เอกสารแนบที่ 31

เอกสาร Chemical Safety Guide Book

GTL (จีทีแอล)

SDS Code 112
Short Name GTL

CAS No : 64742-55-8 **ชื่อทางเคมี :** Distillates
UN No : -
สูตรโมเลกุล : - **ชื่อทางการค้า :** Qatar GTL QHVI 4

ข้อมูลสำคัญ

ทางเข้าสู่ร่างกาย : ทางการหายใจ ผิวหนัง ทางตา และกลืนกิน
ผลกระทบในระยะสั้น : ไม่มีข้อมูล
ผลกระทบในระยะยาว : ไม่มีข้อมูล
สารก่อมะเร็ง : ไม่มีข้อมูล
MOI-TWA (ppm) : - **TLV-TWA (ppm) :** 5 mg/m3 **TLV-STEL (ppm) :** - **LD50** Oral 5,000 mg/kg (rat)
PEL-TWA (ppm) : - **REL-TWA (ppm) :** - **มาตรฐานอื่นๆ** - Demal 2,000 mg/kg (rat)

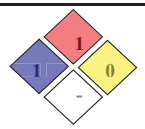
อันตรายต่อสุขภาพ การป้องกัน และการปฐมพยาบาล

การสัมผัส	อาการ	การป้องกัน / หลีกเลี่ยงการสัมผัส	การปฐมพยาบาล
ทางการหายใจ	อาจเป็นอันตรายถึงชีวิตได้หากกลืนกินและเข้าสู่ทางเดินหายใจ	ในสภาวะทั่วไปให้สวมใส่หน้ากากกรองไอสารเคมี ในสภาวะที่มีความเข้มข้นของระเหยสูงหรือConfine Space ต้องสวมใส่Positive Pressure Breathing Apparatus พร้อมทั้งเลือกใช้Filter ที่เหมาะสม (Type A/Type P boiling point >65°C (149°F)	ให้นำผู้ป่วยไปยังบริเวณอากาศบริสุทธิ์ ให้ผู้ป่วยตั้งสติและอยู่ภายใต้สังเกตดูแล นำไปพบแพทย์ทันทีหากอาการยังไม่ดีขึ้น
ทางผิวหนัง	ไม่ระคายเคืองต่อผิวหนัง	สวมใส่ถุงมือ PVC,นีโอพรีน หรือในไตร์ท	ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออก ล้างบริเวณที่สัมผัสด้วยน้ำหรือสบู่ (ถ้ามี) หากเกิดการระคายเคืองอย่างต่อเนื่องให้ไปพบแพทย์
ทางตา	0	สวมใส่แว่นตานิรภัย	ล้างตาด้วยน้ำสะอาดไหลผ่าน หากยังไม่ดีขึ้นให้นำไปพบแพทย์
ทางการกลืนกิน	เมื่อสำลักหรืออาเจียนสารเคมีเข้าไปในปอด อาจทำให้เกิดปอดอักเสบจากสารเคมีซึ่งอาจถึงแก่ชีวิตได้	ห้ามรับประทานอาหาร, ดื่มน้ำ, สูบบุหรี่บริเวณที่ทำงาน และควรล้างมือทุกครั้งก่อนรับประทานอาหาร, ดื่มน้ำ, สูบบุหรี่	ห้ามทำให้อาเจียน ห้ามไม่ให้สิ่งใดๆทางปาก และพาไปพบแพทย์

ข้อมูลทางกายภาพ

จุดเดือด (°C) : > 280 °C **มวลโมเลกุล :** -
จุดหลอมเหลว (°C) : - **จุดวาบไฟ (°C):** 210 °C / 410 °F
ความถ่วงจำเพาะ (น้ำ = 1) : - **%LEL :** 1
การละลายในน้ำ : ละลายได้เล็กน้อย **%UEL :** 10
ความดันไอ : < 0.5 Pa (20 °C / 68 °F) **อุณหภูมิที่ติดไฟได้เอง (°C) :** > 320 °C / 608 °F
ความหนาแน่นไอ (อากาศ = 1) : > 1 **ความหนืด :** 3.80 - 4.20 mm2/s (100 °C / 212 °F)
สถานะ สี และกลิ่น : ของเหลวใส ไม่มีสี หรือสีเหลืองใส มีกลิ่นคล้าย Hydrocarbon

NFPA



National Fire Protection Association

ข้อมูลการดับเพลิง

การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี : เสถียรในสภาวะปกติ
สารที่ทำปฏิกิริยากัน : ทำปฏิกิริยากับสารออกซิไดซ์
สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว : -
การป้องกันไฟและการระเบิด : เก็บในภาชนะที่ปิดมิดชิด เก็บในที่แห้งและมีการระบายอากาศที่ดี
การใช้สารดับเพลิง : โฟม,สเปรย์น้ำ, ผงเคมีแห้ง,คาร์บอนไดออกไซด์ ทรายหรือดินใช้สำหรับไฟขนาดเล็กเท่านั้น
ข้อมูลเพิ่มเติม : สวมใส่ SCBA และชุดกันสารเคมีในขณะที่ทำการดับไฟ

การจัดเก็บและขนย้าย

เก็บไว้ในภาชนะที่ปิดมิดชิด เก็บไว้ในที่เย็นและแห้ง บริเวณที่จัดเก็บควรมีการระบายอากาศที่ดี และเก็บให้ห่างจาก oxidising agents,กรด และด่าง

การดำเนินการเมื่อเกิดการหกรั่วไหล

ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สร้างคันกั้น กลบด้วยทรายแห้ง หรือวัสดุที่ไม่ก่อให้เกิดการเผาไหม้
ห้ามปล่อยลงสู่สิ่งแวดล้อมโดยตรง

Date Review 9-Dec-20

Ethylene Glycol Fiber Grade (เอทธิลีนไกลคอล)

SDS Code 120
Short Name MEG

CAS No : 107-21-1 **ชื่อทางเคมี :** Ethane diol 1,2, MEG, Glycol, Dihydroxy ethane 1,2
UN No : -
สูตรโมเลกุล : - **ชื่อทางการค้า :** Ethylene Glycol Fiber Grade

ข้อมูลสำคัญ

ทางเข้าสู่ร่างกาย : ทางการหายใจ ผิวหนัง ทางตา และกลืนกิน
ผลกระทบในระยะสั้น : ไม่มีข้อมูล
ผลกระทบในระยะยาว : อาจเป็นอันตรายต่อไต เมื่อรับสัมผัสเป็นเวลานานหรือรับสัมผัสซ้ำ
สารก่อมะเร็ง : ไม่มีข้อมูล
MOI-TWA (ppm) : - **TLV-TWA (ppm) :** 25 **TLV-STEL (ppm) :** 50 **LD50** Oral 2,000 mg/kg (rat)
PEL-TWA (ppm) : - **REL-TWA (ppm) :** - **มมต ตรฐานอื่นๆ** 0 Demal 2,000 mg/kg (rabbit)

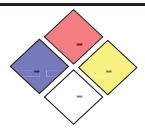
อันตรายต่อสุขภาพ การป้องกัน และการปฐมพยาบาล

การสัมผัส	อาการ	การป้องกัน / หลีกเลี่ยงการสัมผัส	การปฐมพยาบาล
ทางการหายใจ	การสูดดมไอระเหย อาจก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ	สวมใส่หน้ากากป้องกันไอสารเคมีโดยเลือกใช้ตลับกรองที่เหมาะสม ให้ใช้ SCBA เมื่อเข้าสู่พื้นที่อับอากาศ	ไม่จำเป็นต้องทำการรักษาภายใต้สภาวะปกติ หากแสดงอาการควรพบแพทย์ทันที
ทางผิวหนัง	ระคายเคืองต่อผิวหนัง	ใช้ถุงมือป้องกันสารเคมี	ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออก ล้างพื้นที่สัมผัสด้วยน้ำและตามด้วยสบู่ หากเกิดการระคายเคืองให้ไปพบแพทย์
ทางตา	ระคายเคืองต่อดวงตา	แว่นตานิรภัย	ล้างตาด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดคอนแทคเลนส์ออก หากเกิดการระคายเคืองอย่างต่อเนื่องให้ไปพบแพทย์
ทางการกลืนกิน	อาจทำอันตรายได้ เมื่อรับสัมผัสเป็นเวลานานหรือรับสัมผัสซ้ำ	ห้ามรับประทานอาหาร, ดื่มน้ำ, สูบบุหรี่บริเวณที่ทำงาน และควรล้างมือทุกครั้งก่อนรับประทานอาหาร, ดื่มน้ำ, สูบบุหรี่	ห้ามทำให้อาเจียน นำส่งสถานพยาบาลที่ใกล้ที่สุดเพื่อรับการรักษาเพิ่มเติม ถ้าอาเจียนออกมาเองตามธรรมชาติให้ก้มศีรษะให้ต่ำกว่าสะโพกเพื่อป้องกันการสำลักและบ้วนปาก

ข้อมูลทางกายภาพ

จุดเดือด (°C) : 196 - 200 °C **มวลโมเลกุล :** 62
จุดหลอมเหลว (°C) : -13 °C **จุดวาบไฟ (°C):** <= 115 °C / <= 239 °F
ความถ่วงจำเพาะ (น้ำ = 1) : - **%LEL :** 3.2
การละลายในน้ำ : ละลายน้ำได้ดี **%UEL :** 28
ความดันไอ : 0.01 kPa (20.0 °C / 68.0 °F) **อุณหภูมิที่ติดไฟได้เอง (°C) :** 398 °C / 748 °F
ความหนาแน่นไอ (อากาศ = 1) : 2.14 **ความหนืด :** 16.1 mPa.s (25 °C / 77 °F)
สถานะ สี และกลิ่น : ของเหลวใส ไม่มีสี มีกลิ่นอ่อนๆ

NFPA



National Fire Protection Association

ข้อมูลการดับเพลิง

การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี : เสถียรในสภาวะปกติ
สารที่ทำปฏิกิริยากัน : Strong oxidising agents.Strong acids.Strong bases.
สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว : carbon monoxide, carbon dioxide, sulphur oxides and unidentified organic compounds
การป้องกันไฟและการระเบิด : เก็บในภาชนะที่ปิดมิดชิด เก็บในที่แห้งและมีการระบายอากาศที่ดี
การใช้สารดับเพลิง : Alcohol-resistant foam, water spray or fog. Dry chemical powder, carbon dioxide
ข้อมูลเพิ่มเติม : สวมใส่ SCBA และชุดกันสารเคมีในขณะที่ทำการดับไฟ

การจัดเก็บและขนย้าย

เก็บไว้ในภาชนะที่ปิดมิดชิด เก็บไว้ในที่เย็นและแห้ง บริเวณที่จัดเก็บควรมีการระบายอากาศที่ดี และเก็บให้ห่างจาก oxidising agents,กรด และด่าง

การดำเนินการเมื่อเกิดการหกรั่วไหล

กรณีรั่วไหลเล็กน้อย (< 1 ถัง) ให้สูบถ่ายไปยังภาชนะที่ปิดสนิทและติดฉลากเพื่อนำผลิตภัณฑ์กลับมาใช้ใหม่หรือกำจัดทิ้งอย่างปลอดภัย หรือดูดซับด้วยวัสดุดูดซับที่เหมาะสมและกำจัดทิ้งอย่างปลอดภัย กำจัดดินที่ปนเปื้อนอย่างปลอดภัย
สำหรับการรั่วไหลปริมาณมาก (> 1 ถัง) สูบถ่ายโดยวิธีทางกล เช่น รถVacuumไปยังถังกักเก็บ เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือกำจัดทิ้งอย่างปลอดภัย หรือดูดซับด้วยวัสดุดูดซับที่เหมาะสม กำจัดดินที่ปนเปื้อนอย่างปลอดภัย

Date Review 10-Jun-22

PHENOL (ฟีนอล)

SDS Code 043
Short Name PHN

CAS No : 108-95-2 **ชื่อทางเคมี :** Phenol, Carbolic acid, Hydroxybenzene, Oxybenzene
UN No : 2312
สูตรโมเลกุล : C6H5OH **ชื่อทางการค้า :** Synthetic phenol

ข้อมูลสำคัญ

ทางเข้าสู่ร่างกาย : ทางการหายใจ ทางผิวหนัง ทางตา และทางการกลืนกิน
ผลกระทบในระยะสั้น : การดูดซึมทางผิวหนังจะเกิดอันตรายมากที่สุด ระบบประสาทส่วนกลางเป็นอัมพาต (กรณีที่รุนแรงอาจมีผลทำให้ถึงตายได้)
ผลกระทบในระยะยาว : มีความสามารถในการกัดกร่อนอย่างรุนแรง
สารก่อมะเร็ง : ไม่เป็นสารก่อมะเร็ง

MOI-TWA (ppm) : - **TLV-TWA (ppm) :** 5 **TLV-STEL (ppm) :** - **LD50** Ora-rat : 340-650 mg/kg
PEL-TWA (ppm) : - **REL-TWA (ppm) :** - **มาตรฐานอื่นๆ** - Dermal-rat : 525-714 mg/kg

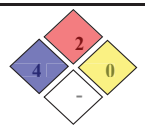
อันตรายต่อสุขภาพ การป้องกัน และการปฐมพยาบาล

การสัมผัส	อาการ	การป้องกัน / หลีกเลี่ยงการสัมผัส	การปฐมพยาบาล
ทางการหายใจ	อ่อนเพลีย ปวดศีรษะ สายตาพร่ามัว หายใจติดขัด อาการหมดสติ และเสียชีวิต	ใช้หน้ากากป้องกันพร้อมตลับกรองไอสารเคมี ถ้าไม่แน่ใจให้ใช้เครื่องช่วยหายใจ ขึ้นอยู่กับอากาศภายนอก	ให้สูดอากาศบริสุทธิ์ ถ้าหยุดหายใจ ให้ใช้เครื่องช่วยหายใจทันที ถ้าเป็นไปได้ให้ใช้ Respiration Bag จากนั้นรีบนำส่งแพทย์ทันที
ทางผิวหนัง	ผิวหนังไหม้อย่างรุนแรง จะไม่เจ็บปวดโดยทันที ผิวหนังจะขาวขึ้นเมื่อเกิดการไหม้ และอาจทำให้ถึงตายได้	สวมใส่ถุงมือที่ผลิตจาก Neoprene, PVC	ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนสารเคมีออก ล้างด้วย Polyethylene glycol หรือน้ำปริมาณมากๆ ตามด้วยด้วย Olive oil หรือ Edible oil นำส่งแพทย์
ทางตา	เกิดการระคายเคืองตา อาจทำให้ตาเกิดรอยไหม้ และมีผลกระทบต่อการมองเห็น	สวมแว่นครอบตานิรภัย หรือกระบังหน้า	ล้างตาโดยเปิดเปลือกตาไว้เป็นเวลาประมาณ 10-15 นาทีด้วยน้ำ จากนั้นให้ปรึกษาจักษุแพทย์ทันที
ทางการกลืนกิน	ปาก ลำคอ กระเพาะอาหารจะถูกกัดอย่างรุนแรง การกลืนกินเข้าไปปริมาณ 1 ช้อนชา อาจทำให้ตายได้	ห้ามรับประทานอาหาร, ดื่มน้ำ, สูบบุหรี่บริเวณที่ทำงาน และควรล้างมือทุกครั้งก่อนรับประทานอาหาร, ดื่มน้ำ, สูบบุหรี่	ล้างปากด้วยน้ำสะอาด และดื่มน้ำปริมาณมากๆ ห้ามกระตุ้นให้ผู้ป่วยอาเจียน ในกรณีที่ผู้ป่วยอาเจียนหรือหมดสติ ให้ผู้ป่วยนอนในท่าตะแคง จากนั้นรีบนำส่งแพทย์ทันที

ข้อมูลทางกายภาพ

จุดเดือด (°C) : 182 **มวลโมเลกุล :** 94.11
จุดหลอมเหลว (°C) : 43 **จุดวาบไฟ (°C):** 79
ความถ่วงจำเพาะ (น้ำ = 1) : 1.06 **%LEL :** 1.3
การละลายในน้ำ : 8.7 g/100ml ที่ 25 oC, 100% ที่ 68 oC **%UEL :** 9
ความดันไอ : 0.4 mmHg **อุณหภูมิที่ติดไฟได้เอง (°C) :** 595
ความหนาแน่นไอ (อากาศ = 1) : 3.24 **ความหนืด :** 3.421 mPa-s ที่ 50 oC
สถานะ สี และกลิ่น : ของเหลว ไม่มีสี มีกลิ่นฉุน เจาะทะลุทางเดินหายใจ

NFPA



National Fire Protection Association

ข้อมูลการดับเพลิง

การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี : ไวต่อ Oxidizing agents อาจทำให้เกิดไฟไหม้ได้ ทำปฏิกิริยากับ aldehydes, isocyanates, nitrites, nitrides และ Friedel-Craft catalysts
สารที่ทำปฏิกิริยากัน : Oxidizing agent
สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว : คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO), คาร์บอนไดออกไซด์ (CO2),ก๊าซพิษและไอระเหยอื่นๆ
การป้องกันไฟและการระเบิด : เก็บให้ห่างจากแหล่งที่อาจทำให้เกิดประกายไฟและความร้อน
การใช้สารดับเพลิง : Alcohol resistant foam ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ น้ำฉีดเป็นละอองฝอย (ไม่ควรฉีดน้ำเป็นลำตรงเพราะจะทำให้ฟุ้งกระจาย)
ข้อมูลเพิ่มเติม : สวมชุดป้องกันสารเคมีและ SCBA ให้หล่อเย็นภาชนะบรรจุโดยการฉีดน้ำเป็นฝอยเพื่อป้องกันการระเบิดเนื่องจากความดันที่เพิ่มขึ้น

การจัดเก็บและขนย้าย	การดำเนินการเมื่อเกิดการหกรั่วไหล
สถานที่จัดเก็บจะต้องมีระบบระบายอากาศที่ดี มีการกำหนดขอบเขตพื้นที่จัดเก็บที่ชัดเจน ไอระเหยจะต้องถูกปล่อยไปยังพื้นที่หรืออุปกรณ์ที่กำหนดไว้อย่างเหมาะสม การเปิดอุปกรณ์หรือเครื่องมือ (PVRV Gauge hatch) จะกระทำได้หลังจากที่ได้ดำเนินการ Cooling และ Release ไอระเหยแล้ว	ใช้วัสดุดูดซับสารเคมีดูดซับฟีนอลที่หกรั่วไหลและเก็บไว้ในภาชนะที่ปิดมิดชิดเพื่อรอส่งไปกำจัด ใช้น้ำและขี้เลื่อยเพื่อทำความสะอาดอีกครั้ง หลังจากนั้นให้ล้างด้วยน้ำปริมาณมากๆ เก็บน้ำที่ใช้ล้างอุปกรณ์ทั้งหมดไว้เพื่อนำไปกำจัดและป้องกันไม่ให้ปนเปื้อนสู่ดิน

STYRENE MONOMER (สไตรีน โมโนเมอร์)

SDS Code 013
Short Name SM

CAS No : 100-42-5 **ชื่อทางเคมี :** Cinnamene, Cinnamol, Ethenylbenzene,Vinyl benzene, Styrol, Phenethylene
UN No : 2055
สูตรโมเลกุล : C6H5CH=CH2 **ชื่อทางการค้า :** Styrene

ข้อมูลสำคัญ

ทางเข้าสู่ร่างกาย : ทางการหายใจ ทางผิวหนัง และทางการกลืนกิน
ผลกระทบในระยะสั้น : -
ผลกระทบในระยะยาว : อาจทำให้เป็นมะเร็ง, เกิดการเปลี่ยนแปลงพันธุกรรม, ความผิดปกติของระบบประสาท, ระบบกล้ามเนื้อ, ขาทั้งสองข้างไม่มีแรง
สารก่อมะเร็ง : จัดเป็นสารเคมีอันตราย,ไวไฟ และเป็นสารก่อมะเร็ง

MOI-TWA (ppm) : - **TLV-TWA (ppm) :** 20 **TLV-STEL (ppm) :** 40 **LD50** Oarl-rat : 5,000 mg/kg
PEL-TWA (ppm) : 50 **REL-TWA (ppm) :** - **มาตรฐานอื่นๆ** - Skin-Human : 500 mg

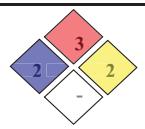
อันตรายต่อสุขภาพ การป้องกัน และการปฐมพยาบาล

การสัมผัส	อาการ	การป้องกัน / หลีกเลี่ยงการสัมผัส	การปฐมพยาบาล
ทางการหายใจ	ทำให้ระคายเคืองระบบทางเดินหายใจส่วนบน	สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมตามที่ NIOSH/MSHA กำหนด	เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปในที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจให้ทำการผายปอด ถ้าหายใจติดขัดให้ออกซิเจนช่วยในการหายใจ แล้วนำส่งแพทย์
ทางผิวหนัง	สัมผัสผิวหนังระยะเวลานาน/ซ้ำกันหลาย ๆ ครั้ง จะทำให้ผิวหนังเป็นรอยไหม้, แห้ง, ตกสะเก็ด	สวมใส่ถุงมือกันสารเคมี	ถอดเสื้อผ้าและรองเท้าที่เปื้อนสารเคมีออก แล้วล้างด้วยน้ำปริมาณมากๆ อย่างน้อยประมาณ 15 นาที
ทางตา	ทำให้เกิดการระคายเคืองและทำลายแก้วตา ไอทำให้ระคายเคืองตาและทำให้ตาเป็นรอยฉีก	สวมใส่แว่นครอบตา, กระบังหน้ากันสารเคมี	ล้างตาทันทีด้วยน้ำปริมาณมาก ๆ อย่างน้อยประมาณ 15 นาที
ทางการกลืนกิน	ทำให้ระคายเคืองปาก, ลำคอ และอาจทำให้กระเพาะอาหารและลำไส้เกิดการอักเสบ	ห้ามรับประทานอาหาร, ดื่มน้ำ, สูบบุหรี่บริเวณที่ทำงาน และควรล้างมือทุกครั้งก่อนรับประทานอาหาร, ดื่มน้ำ, สูบบุหรี่	ใช้น้ำล้างปากถ้าผู้ป่วยรู้สึกตัว ห้ามกระตุ้นให้ผู้ป่วยอาเจียน นำส่งแพทย์

ข้อมูลทางกายภาพ

จุดเดือด (°C) : 146 **มวลโมเลกุล :** 104.2
จุดหลอมเหลว (°C) : -31 **จุดวาบไฟ (°C):** 32
ความถ่วงจำเพาะ (น้ำ = 1) : 0.91 **%LEL :** 0.9
การละลายในน้ำ : 0.03 g/100ml ที่ 20 oC **%UEL :** 6.8
ความดันไอ : 5 mmHg **อุณหภูมิที่ติดไฟได้เอง (°C) :** 489
ความหนาแน่นไอ (อากาศ = 1) : 3.6 **ความหนืด :** -
สถานะ สี และกลิ่น : ของเหลวใสไม่มีสี มีกลิ่นหอมหวาน

NFPA



National Fire Protection Association

ข้อมูลการดับเพลิง

การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี : เมื่อโดนความร้อนจะเกิดการ Polymerizes, ทำปฏิกิริยากับ Metallic halides และ Aluminium chloride
สารที่ทำปฏิกิริยากัน : 0xidizing Agents, Copper, Copper Alloys
สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว : CO2, ฟูมของ CO และสารประกอบอื่นๆ
การป้องกันไฟและการระเบิด : ใช้อุปกรณ์ที่ไม่ทำให้เกิดประกายไฟ เก็บให้ห่างจากแหล่งความร้อน
การใช้สารดับเพลิง : CO2, ผงเคมีแห้ง, โฟม, ใช้น้ำในการหล่อเย็น (แต่น้ำไม่มีประสิทธิภาพเมื่อใช้ดับไฟ)
ข้อมูลเพิ่มเติม : สวมใส่ SCBA และชุดป้องกันผิวหนังและตา ไออาจจะเคลื่อนตัวเข้าสู่แหล่งกำเนิดประกายไฟ/ความร้อน และเกิดการย้อนกลับ

การจัดเก็บและขนย้าย	การดำเนินการเมื่อเกิดการหกรั่วไหล
- เก็บไว้ในภาชนะที่ปิดมิดชิด - เก็บไว้ให้ห่างจากแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ และความร้อน	- แยกพื้นที่ - กำจัดแหล่งกำเนิดประกายไฟ - สวมใส่ SCBA, Rubber บูท และถุงมือยาง (Heavy rubber gloves) - ใช้ตัวดูดซับคาร์บอน (Activated Carbon) แล้วนำไปเก็บในภาชนะปิดมิดชิด เพื่อขนส่งออกไปสู่ที่กำจัด

เอกสารแนบที่ 32

แผนผังพื้นที่ควบคุมและพื้นที่หวงห้าม

พื้นที่ควบคุม

[redacted]

[redacted]

เอกสารแนบที่ 33

ข้อกำหนดความปลอดภัยในการผ่านพื้นที่

HISTORY OF CHANGE

Rev.& Date	Description
Rev.1	New Procedure
Rev.2	Review Visitor Gate Pass and Authorize Person Material Gate Pass.
Rev.3	Review Truck Driver for Medical Certificate Documents Regulation.
Rev.4	- Review issue No. 7.3.7 working on jetty desk 1, 2, 3 - Review Authorize Person for photograph. - เรื่องระเบียบปฏิบัติการใช้บริการรถบริษัท - ระเบียบ การนำรถ เครน/รถขนาดใหญ่เข้ามาทำงาน
Rev.5 & 30 Jan 2017	Up Date 7.3.4 การป้องกันการเกิดเพลิงไหม้ในพื้นที่ (Prevention of Fire)
Rev.6	Revise Procedure
Rev.7	Revise Procedure
Rev.8	Revise Procedure
Rev.9	Revise Procedure
Rev.10 & May 14, 2019	To change the document name title from **"SSP-SC-01" to "TH-SSP-SC-01"** in MyDocs
Rev. 11 & Jan 22, 2020	To Add Fire Retardant Suit ที่ 7.1.1.5 และ 7.3.3
Rev.12 & Nov 16 , 2021	- To additional the regulations for requesting CCTV information in topic16 - To additional CCTV request form in appendix 17.14

สารบัญ

1. **วัตถุประสงค์** (Objective)
2. **ขอบเขต** (Scope of Implementation)
3. **คำจำกัดความ(Definition)**
4. **เอกสารอ้างอิง** (Reference)
5. **การแบ่งพื้นที่ปฏิบัติงาน (working Area Separation)**
6. **ระเบียบการปฏิบัติงานพื้นที่โครงการก่อสร้างและพื้นที่ควบคุม**
7. **ระเบียบการปฏิบัติงานพื้นที่หวงห้าม**
8. **ระเบียบการขอบัตรผ่านบุคคล**
9. **ระเบียบการขอบัตรผ่านยานพาหนะทั่วไป**
10. **ระเบียบการนำวัสดุสิ่งของผ่านเข้า-ออก พื้นที่บริษัท**
11. **ระเบียบการขออนุญาตถ่ายภาพ**
12. **การจัดการจราจรในพื้นที่ (Traffic Management)**
13. **การฝึกอบรมการรักษาความปลอดภัย (Security Exercise)**
14. **ระเบียบปฏิบัติการใช้บริการรถบริษัทหรือรถบริษัทเช่าใช้บริการ**

15. ระยะเวลาในการเก็บข้อมูลหลักฐานการขอบัตรและแบบฟอร์มบันทึกต่างๆ

16. ระเบียบการดูแลระบบ CCTV

17. เอกสารแนบภาคผนวก

เอกสารแนบ

ตัวอย่างใบรับรองแพทย์

F1 TH-SSP-SC-01-F1 แบบฟอร์มใบอนุญาตถ่ายภาพ

F2 TH-SSP-SC-01-F2 แบบฟอร์มใบคำร้องขอบัตรผ่านบุคคล

F3 TH-SSP-SC-01-F3 แบบฟอร์มใบคำร้องขอบัตรผ่านยานพาหนะ

F4 TH-SSP-SC-01-F4 แบบฟอร์มการบันทึกบุคคลผู้มาติดต่อ

F5 TH-SSP-SC-01-F5 แบบฟอร์มใบอนุญาตเข้าพื้นที่หวงห้าม

F6 TH-SSP-SC-01-F6 แบบฟอร์มใบอนุญาตนำวัสดุสิ่งของผ่านเข้า-ออก

F7 TH-SSP-SC-01-F7 แผนผังระบบการรักษาความปลอดภัยเขตพื้นที่ 1

F8 TH-SSP-SC-01-F8 แผนผังระบบการรักษาความปลอดภัยเขตพื้นที่ 2

F9 TH-SSP-SC-01-F9 แผนที่เส้นทางการจราจรเขตพื้นที่ 1

F10 TH-SSP-SC-01-F10 แผนที่เส้นทางการจราจรเขตพื้นที่ 2

F11 TH-SSP-SC-01-F11 แผนที่เส้นทางบริษัทไทยแท้งค์ฯ

F12 TH-SSP-SC-01-F12 บันทึกบุคคลที่มาติดต่อ

F13 TH-SSP-SC-01-F13 รายชื่อผู้รับเหมาที่ผ่านเข้าเขตหวงห้าม

1. วัตถุประสงค์ (Objective)

1.1 เพื่อใช้เป็นแนวทางให้พนักงานหรือบุคคลใด ๆ ที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ของบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด ปฏิบัติตามระเบียบการรักษาความปลอดภัยและกฎความปลอดภัยของบริษัท

1.2 เพื่อเตรียมการป้องกันการโจรกรรม,การก่อวินาศกรรมและการจารกรรมที่อาจจะเกิดขึ้นในพื้นที่บริษัท

2. ขอบเขต (Scope of Implementation)

ระเบียบปฏิบัติการรักษาความปลอดภัยนี้กำหนดขึ้นเพื่อใช้ควบคุมพนักงานของ TTT และบุคคลใดๆ ที่เข้าปฏิบัติงานภายในเขตพื้นที่รับผิดชอบของบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด ที่ตั้งอยู่เลขที่ 19 ถนนไอ-หนึ่ง ต. มาบตาพุด อ. เมือง จังหวัดระยอง

3. คำจำกัดความ (Definition)

3.1 ระเบียบปฏิบัติการรักษาความปลอดภัย หมายถึง มาตรการต่าง ๆ ที่กำหนดขึ้นตลอดจนการดำเนินการทั้งปวง เพื่อพิทักษ์รักษาและคุ้มครองป้องกันสิ่งที่เป็นความลับของบริษัท, พนักงานและทรัพย์สินของ บริษัทฯ ให้พ้นจากการโจรกรรม, การก่อวินาศกรรม, การจารกรรม, การบ่อนทำลายหรือการกระทำใดๆ ที่มีผลกระทบหรือเป็นภัยคุกคามต่อบริษัทฯ

3.2 พนักงาน หมายถึง พนักงานของบริษัทไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด ที่ปฏิบัติงานประจำภายในบริษัทฯตามแหน่งหน้าที่ต่างๆ

3.3 พนักงานลูกค้า หมายถึง พนักงานของบริษัทลูกค้าต่างๆ ที่เป็นลูกค้าของบริษัทไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3.4 คณะเยี่ยมชม หมายถึง คณะบุคคลภายนอกต่างๆที่มาเป็นหมู่คณะ โดยมีความประสงค์ที่จะเข้าเยี่ยมชมบริษัท

3.5 ผู้มาติดต่อ หมายถึง บุคคลภายนอกที่ต้องการเข้ามาติดต่องานหรือพบพนักงานของบริษัทฯ เป็นครั้งคราว ซึ่งมิได้มาปฏิบัติงานประจำ

3.6 ผู้รับเหมาภายใน หมายถึง ผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานประจำภายในบริษัทฯในแผนกต่างๆ ตามสัญญาจ้างกำหนด

3.7 ผู้รับเหมาภายนอก หมายถึง ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในโครงการต่างๆ ของบริษัทฯ ตามสัญญาจ้างในโครงการต่างๆ และรวมทั้งผู้รับเหมาที่เป็น Surveyor or Inspector

3.8 พนักงานส่งของ หมายถึง พนักงานบริษัทภายนอกที่เข้ามาส่งของหรือสินค้าต่างๆ ให้กับบริษัทฯ

4. เอกสารอ้างอิง (Reference)

4.1 ระเบียบการรักษาความปลอดภัยแห่งชาติ พ.ศ. 2517

4.2 Vopak Standard

5. การแบ่งพื้นที่การปฏิบัติงาน

5.1 บริษัทไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด มีพื้นที่ปฏิบัติงานออกเป็น 2 พื้นที่ ดังนี้

5.1.1 พื้นที่ปฏิบัติงานที่ 1 ประกอบด้วยถังเก็บผลิตภัณฑ์ต่างๆ,สถานีขนถ่ายผลิตภัณฑ์ และท่าเทียบเรือ (เอกสารแนบ F7)

5.1.2 พื้นที่ปฏิบัติงานที่ 2 หรือ Pit-11 ประกอบด้วยถังเก็บผลิตภัณฑ์ต่างๆ (เอกสารแนบ F8)

5.2 บริษัทไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด ได้กำหนดเขตพื้นที่ในการปฏิบัติงานภายในบริษัทออกเป็น 3 เขต พื้นที่ดังนี้

5.2.1 พื้นที่โครงการก่อสร้าง หมายถึง พื้นที่ของบริษัทฯ ที่ได้ประกาศเป็นพื้นที่โครงการก่อสร้างของบริษัทฯ

5.2.2 พื้นที่ควบคุม หมายถึง พื้นที่ของบริษัทฯที่กำหนดเป็นที่ตั้งของอาคารอำนวยการและพื้นที่โดยรอบซึ่งอยู่นอกเขตแนวรั้วชั้นในของบริษัท

5.2.3 พื้นที่หวงห้าม หมายถึง พื้นที่ของบริษัทฯที่กำหนดเพื่อควบคุมผู้ที่เข้าปฏิบัติงาน ซึ่งเข้าปฏิบัติงานเกี่ยวกับกิจกรรมในการกักเก็บ และขนถ่ายผลิตภัณฑ์ของบริษัท รวมทั้งแนวท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ไปจนถึง Battery Limited (BL) เพื่อควบคุมพื้นที่ให้เกิดความปลอดภัยสูงสุดในการปฏิบัติงาน

6. ระเบียบการปฏิบัติงานพื้นที่โครงการก่อสร้างและพื้นที่ควบคุม (Control Area and Construction Regulation)

6.1 ระเบียบปฏิบัติในการเข้าพื้นที่บริษัท

6.1.1 คณะเยี่ยมชมหรือผู้มาติดต่อที่ต้องการเข้าพบพนักงานโดยแจ้งไว้ล่วงหน้า

คณะเยี่ยมชมหรือผู้มาติดต่อ ต้องแจ้งรายละเอียดของจำนวนบุคคล ชื่อสกุล ที่อยู่ ในการเข้าพื้นที่เพื่อพบพนักงาน TTT โดยจะต้องได้รับอนุญาตจากผู้บริหารหรือพนักงาน TTT และต้องปฏิบัติตามระเบียบของบริษัท ดังนี้

6.1.1.1. คณะเยี่ยมชม/ผู้มาติดต่อ ขอรับบันทึกบุคคลผู้มาติดต่อ ที่พนักงานรักษาความปลอดภัยประจำจุดรักษาการณ์Gate -2 (ตามพื้นที่) โดยพนักงาน รปภ.จะกรอกข้อมูลเตรียมไว้ให้ (ถ้ากรณี มีข้อมูลรายละเอียดของคณะเยี่ยมชม/ผู้มาติดต่อไม่เพียงพอ ให้แจ้งข้อมูลรายละเอียดกับพนักงานรปภ. เพิ่มเติม)โดยพนักงาน รปภ. จะทำการตรวจสอบหลักฐานตามที่แจ้งไว้โดยไม่ต้องใช้หลักฐานแลกบัตรผู้มาติดต่อ พร้อมลงบันทึกข้อมูลรายละเอียดของผู้มาติดต่อในแบบฟอร์มบันทึก (เอกสารแนบ F4)

6.1.1.2 พนักงาน รปภ. ต้องแจ้งผู้มาติดต่อให้อ่านระเบียบกฎความปลอดภัยและปฏิบัติตามระเบียบที่อยู่ด้านหลังของบันทึกบุคคลผู้มาติดต่อ และลงชื่อรับทราบ

6.1.1.3 พนักงาน รปภ. จ่ายบัตรผู้มาติดต่อ(Visitor Card) ให้กับคณะเยี่ยมชม/ผู้มาติดต่อ ตามจำนวนผู้มาติดต่อพร้อมแผ่นพับแนะนำบริษัทฯ และผู้มาติดต่อต้องติดบัตรแสดงให้เห็นชัดเจนตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่ของบริษัทฯ

6.1.1.4 พนักงาน รปภ. จะต้องให้ผู้มาติดต่อทำการสแกนบัตรก่อนผ่านเข้าพื้นที่ทุกพื้นที่ ในแต่ละจุดรักษาการณ์ ที่ผ่านเข้าพื้นที่นั้นๆ

6.1.1.5 พนักงาน TTT ต้องเป็นผู้นำผู้มาติดต่อเข้าพื้นที่และต้องรับผิดชอบในการควบคุมกำกับดูแล ให้คำแนะนำกับผู้มาติดต่อ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่บริษัทฯ

6.1.1.6 เมื่อจะกลับออกจากพื้นที่บริษัทฯ ผู้มาติดต่อ จะต้องให้พนักงานที่รับการติดต่อ ลงชื่อในบันทึกบุคคลผู้มาติดต่อ

6.1.1.1 ผู้มาติดต่อจะต้องสแกนบัตรผู้มาติดต่อที่เครื่องอ่านบัตรและส่งคืนบัตรพร้อมกับใบบันทึกบุคคลผู้มาติดต่อ ให้กับพนักงาน รปภ. ณ จุดรักษาการณ์ที่รับบัตรผู้มาติดต่อ (Gate-1/2)

6.1. คณะเยี่ยมชมหรือผู้มาติดต่อที่ต้องการเข้าพบพนักงานโดยไม่แจ้งล่วงหน้า

คณะเยี่ยมชมหรือผู้มาติดต่อที่ต้องการเข้าพบพนักงานของบริษัทจะต้องได้รับอนุญาตจากพนักงานของ TTT โดยพนักงาน รปภ. จะต้องแจ้งพนักงาน TTT ที่รับการติดต่อให้ทราบก่อนอนุญาตให้เข้าพบโดยต้องปฏิบัติตามระเบียบของบริษัทฯ ดังนี้

6.1. .1 คณะเยี่ยมชม/ผู้มาติดต่อ ต้องมาติดต่อพนักงาน รปภ. ที่จุดรักษาการณ์ที่ผ่านเข้า (Gate-1/2) เพื่อลงในบันทึกบุคคลผู้มาติดต่อที่พนักงาน รปภ.ประจำจุดรักษาการณ์(Gate-1/2) ผู้มาติดต่อต้องแจ้งข้อมูลรายละเอียดเกี่ยวกับบุคคลที่ผ่านเข้า ให้กับพนักงาน รปภ. และผู้มาติดต่อต้องส่งหลักฐานในการแลกบัตรผ่านผู้มาติดต่อ มีบัตรประจำตัวประชาชนหรือใบอนุญาตขับขี่(กรณีชาวต่างชาติให้ใช้พาสปอร์ต) แลกไว้เป็นหลักฐาน พร้อมลงบันทึกข้อมูลรายละเอียดของผู้มาติดต่อในแบบฟอร์มบันทึก (เอกสารแนบ F4)

6.1. . พนักงาน รปภ. ต้องแจ้งผู้มาติดต่อให้อ่านระเบียบกฎความปลอดภัยและปฏิบัติตามระเบียบที่อยู่ด้านหลังของใบบันทึกบุคคลผู้มาติดต่อ และลงชื่อรับทราบ

6.1. .1 พนักงาน รปภ. จ่ายบัตรผู้มาติดต่อ(Visitor Card) ให้กับคณะเยี่ยมชม/ผู้มาติดต่อ ตามจำนวนผู้ มาติดต่อพร้อมแผ่นพับแนะนำบริษัทฯ และผู้มาติดต่อต้องติดบัตรแสดงให้เห็นชัดเจนตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่ของบริษัทฯ

6.1. .2 พนักงาน รปภ. จะต้องให้ผู้มาติดต่อทำการสแกนบัตรก่อนผ่านเข้าพื้นที่ทุกพื้นที่ ในแต่ละจุดรักษาการณ์ ที่ผ่านเข้าพื้นที่นั้นๆ

6.1. .5 พนักงาน TTT ต้องเป็นผู้นำผู้มาติดต่อเข้าพื้นที่และต้องรับผิดชอบในการควบคุมกำกับดูแล ให้คำแนะนำกับผู้มาติดต่อ ให้เกิดความปลอดภัยตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่บริษัทฯ

6.1. .6 เมื่อจะกลับออกจากพื้นที่บริษัทฯ ผู้มาติดต่อต้องให้พนักงานที่รับการติดต่อ ลงชื่อในบันทึกบุคคลผู้มาติดต่อ

6.1. . ผู้มาติดต่อต้องสแกนบัตรผู้มาติดต่อที่เครื่องอ่านบัตรและส่งคืนบัตรพร้อมกับใบบันทึกบุคคลผู้มาติดต่อ ให้กับพนักงาน รปภ. ณ จุดรักษาการณ์ที่รับบัตรผู้มาติดต่อ (Gate-1/2)

6.1.3 คณะเยี่ยมชม/ผู้มาติดต่อที่ไม่มีหลักฐานในการแลกบัตรผู้มาติดต่อ

ให้พนักงาน รปภ. แจ้งพนักงาน TTT ที่รับการติดต่อทราบและเป็นผู้รับรองและนำผู้มาติดต่อเข้าพื้นที่ โดยพนักงาน TTT ผู้นำเข้าจะต้องรับผิดชอบในการควบคุมดูแลผู้มาติดต่อให้ปฏิบัติตามระเบียบของบริษัทฯ ตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่บริษัท

6.1.3.1 การปฏิบัติกับผู้มาติดต่อที่ไม่มีหลักฐานในการแลกบัตรผู้มาติดต่อ ใหปฏิบัติตามข้อ 6.1.2 ยกเว้นไม่ต้องเก็บหลักฐานในการแลกบัตรผู้มาติดต่อ

6.1.4 ผู้รับเหมาที่จะเข้าปฏิบัติงานหรือดูงานในพื้นที่ควบคุมหรือพื้นที่โครงการก่อสร้าง

6.1.4.1 ผู้รับเหมาที่จะเข้าปฏิบัติงานหรือดูงานในพื้นที่ควบคุมหรือพื้นที่โครงการก่อสร้าง ที่ยังไม่มีบัตรผ่านบุคคลที่ของ TTT ให้แลกบัตรผ่านชั่วคราว (Temporary Card Control Area) ในการผ่านเข้าปฏิบัติงานชั่วคราวในพื้นที่ได้ไม่เกิน 7 วัน และเมื่อกลับออกจากพื้นที่จะต้องส่งคืนบัตรผ่านชั่วคราว ที่จุดรักษาการณ์ Gate-1/2 พร้อมลงบันทึกข้อมูลรายละเอียดของผู้รับเหมาในแบบฟอร์มบันทึก (เอกสารแนบ F4)

6.1.5 ผู้มาติดต่อที่เป็นเด็กหรือเยาว์ชน

ผู้มาติดต่อที่เป็นเด็กหรือเยาว์ชนที่มีอายุต่ำกว่า 18 ปี ที่จะเข้าพื้นที่บริษัทฯ จะต้องได้รับอนุญาตจากผู้บริหารในระดับผู้จัดการ และต้องมีพนักงาน TTT ที่นำเข้าเป็นผู้รับผิดชอบในการการควบคุมดูแลตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่

6.2 ระเบียบการปฏิบัติงานพื้นที่โครงการก่อสร้างและพื้นที่ควบคุม

6.2.1 พนักงาน, ลูกค้า, ผู้รับเหมา หรือบุคคลใด ๆ ที่จะเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการก่อสร้างและพื้นที่ควบคุมทุกคนจะต้องมีบัตรผ่านบุคคลของ TTT ที่ออกให้ โดยติดบัตรให้เห็นชัดเจนตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่และเมื่อผ่านเข้า-ออกพื้นที่ทุกครั้ง จะต้องทำการสแกนบัตรและลายนิ้วมือที่เครื่องอ่านบัตร ณ. จุดรักษาการณ์ที่ ประตูทางเข้า-ออก สำหรับผู้ปฏิบัติงานชั่วคราวให้ใช้ บัตรผ่านชั่วคราวพื้นที่ควบคุม(Temporally Control Area)โดยใช้ผ่านเข้า– ออกพื้นที่ชั่วคราวได้ไม่เกิน 7 วัน และจะต้องส่งคืนบัตรผ่านชั่วคราวเมื่อกลับออก

6.2.2 เจ้าหน้าที่ศุลกากรและเจ้าหน้าที่ตรวจคนเข้าเมือง หรือเจ้าหน้าที่ราชการที่เกี่ยวข้องในการปฏิบัติงานในพื้นที่จะอนุญาตให้ผ่านเข้าปฏิบัติงานได้โดยไม่ต้องแลกบัตรผู้มาติดต่อและ เจ้าหน้าที่ราชการจะต้องแต่งเครื่องแบบข้าราชการในการเข้าปฏิบัติงานอย่างถูกต้อง

6.3 กฎความปลอดภัยและการรักษาความปลอดภัยพื้นที่โครงการก่อสร้างและพื้นที่ควบคุม

6.3.1 พนักงาน,ผู้รับเหมาหรือบุคคลใด ๆ ที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่จะต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ TTT ก่อนเข้าปฏิบัติงานทุกคน และติดบัตรผ่านบุคคลที่ออกให้อย่างถูกต้องก่อนผ่านเข้าปฏิบัติงานทุกคน

6.3.2 ห้ามผู้รับเหมาที่เป็นเด็กหรือผู้เยาว์ที่มีอายุต่ำกว่า 18 ปีบริบูรณ์เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ (ยกเว้นได้รับอนุญาตตามที่กฎหมายกำหนด)

6.3.3 พนักงาน,ผู้รับเหมาหรือบุคคลใด ๆ ที่ผ่านเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่จะต้องแต่งกายโดยสวมใส่เสื้อแขนยาวกางเกงขายาวอย่างรัดกุม สวมหมวกนิรภัย,รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัย และอุปกรณ์ความปลอดภัยอื่นๆ ตามลักษณะงานที่ปฏิบัติได้อย่างปลอดภัย

6.3.4 ไม่อนุญาตให้ถ่ายภาพในพื้นที่โครงการก่อสร้างและพื้นที่ควบคุม ก่อนได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจอนุมัติ (รายละเอียดดูข้อ 11)

6.3.5. ห้ามนำสิ่งของผิดกฎหมายทุกชนิดเข้ามาในพื้นที่บริษัท

6.3.6. ห้ามเสพสุรา,ยาเสพติดหรือของมึนเมารวมทั้งการนำเข้ามาในพื้นที่

6.3.7 ห้ามเล่นการพนัน, ห้ามหยอกล้อขณะปฏิบัติงาน, ห้ามทะเลาะวิวาท, ห้ามจับสัตว์น้ำในพื้นที่

6.3.8 ห้ามสูบบุหรี่หรือทำให้เกิดประกายไฟ ในพื้นที่**ก่อสร้างและพื้นที่ควบคุม**

6.3.9. ห้ามรับประทานอาหารหรือพักผ่อนในพื้นที่ปฏิบัติงาน (ยกเว้นพื้นที่ที่โครงการฯที่กำหนดให้)

6.3.10 อาคารที่ปลูกสร้างชั่วคราว(Temporary Building) หรือวัสดุที่เป็นสารไวไฟไม่ให้ตั้งอยู่ใต้แนวสายไฟฟ้า,ตู้ควบคุมไฟฟ้า,แนวท่อขนส่งสารเคมีหรือบนสะพาน

6.3.11 การทำงานที่มีประกายไฟความร้อน (Hot Work) พื้นที่ทำงานต้องสะอาดและแห้งและจัดถังดับเพลิงประจำจุดปฏิบัติงานทุกครั้ง

6.3.12 ห้ามนำเข้าหรือพกพาอาวุธปืนและวัตถุระเบิด (Firearms and Other Weapons) หรือวัตถุอื่นใดที่เป็นอันตรายเข้ามาในพื้นที่(ยกเว้นเจ้าหน้าที่ตำรวจหรือเจ้าหน้าที่ราชการที่ปฏิบัติหน้าที่ตามกฎหมาย)

6.3.13 ยานพาหนะทุกชนิดที่ผ่านเข้า-ออก พื้นที่จะต้องผ่านการตรวจสภาพความปลอดภัยจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย TTT และแสดงบัตรผ่านที่ออกโดย TTT ติดไว้ให้เห็นชัดเจนที่กระจกด้านหน้ารถตลอดเวลา และต้องจอดยานพาหนะไว้ในที่กำหนดให้เท่านั้น

6.3.14 ห้ามขับขี่ยานพาหนะใช้ความเร็วเกิน 20 ก.ม./ช.ม. และห้ามขับแซงในพื้นที่คับแคบหรือจุดห้ามแซงต่างๆ

6.3.15 ห้ามห้อยโหนหรือยื่นอวัยวะส่วนใดส่วนหนึ่ง ของร่างกายการออกนอกตัวรถในลักษณะที่ไม่ปลอดภัย

6.3.16 ห้ามจอดยานพาหนะกีดขวางเส้นทางการจราจรหรือหัวจ่ายน้ำดับเพลิงในรัศมี 5 เมตร

6.3.17 ผู้ขับขี่และผู้นั่งตอนหน้าของรถยนต์หรือผู้โดยสารรถตู้ จะต้องคาดเข็มขัดนิรภัย (Seat belt) ทุกครั้งไม่ว่าจะขับขี่หรือนั่ง ในระยะทางใกล้หรือไกล ในเขตพื้นที่ TTT

6.3.18 ผู้ขับขี่จะต้องผ่านการอบรมมีใบอนุญาตขับขี่ตามกฎหมายและมีใบรับรองแพทย์ว่าไม่มีโรคประจำตัวที่ต้องห้ามหรือเป็นอุปสรรคในการขับขี่ยานพาหนะ

6.3.19 ห้ามผู้ดื่มสุราขับขี่ยานพาหนะหรือปฏิบัติงานในพื้นที่ (ถ้าผลการตรวจวัดแอลกอออลล์ต้อง 0 Mg/% เท่านั้น)

6.3.20 เมื่อเกิดอุบัติเหตุเกี่ยวกับยานพาหนะจะต้องรีบรายงานหัวหน้างานและแจ้งหัวหน้ากะรักษาความปลอดภัยทราบในทันที

6.3.21 บุคคลใด ๆ ที่จะนำยานพาหนะผ่านเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่จะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบและเครื่องหมายจราจรโดยเคร่งครัด

6.3.22 เมื่อพบเห็นหรือประสบเหตุผิดปกติหรือเกิดอุบัติเหตุจะต้องรีบแจ้งหัวหน้างานของผู้รับเหมาหรือพนักงาน TTT ทันที

6.3.23 ผู้รับเหมาที่กำลังขับขี่ยานพาหนะในพื้นที่ เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณเตือนภัยหรือ ได้รับทราบเหตุฉุกเฉินจะต้องนำยานพาหนะเข้าจอดข้างทางไม่ให้กีดขวางช่องทางการจราจรพร้อมกับดับเครื่องยนต์พร้อมทั้งเสียบกุญแจของยานพาหนะคาไว้และรีบออกจากพื้นที่ไปยังจุดรวมพล (กรณีเป็นยานพาหนะขนาดใหญ่ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ท่าเรือ จะต้องนำออกมาจอดที่ลานจอดรถบรรทุกสารเคมี และในพื้นที่ Pit-11 ให้นำยานพาหนะออกมาจอดภายพื้นที่ Pit-11)

6.3.24 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือมีสัญญาณเตือนภัย (Siren) ให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนหยุดทำงานทันทีและออกจากสถานที่ทำงานไปรวมตัวที่จุดรวมพล (Assembly Area) บริเวณพื้นที่ Gate-1/2 เพื่อรอการอพยพ (ในกรณีที่การอพยพทางบกกระทำไม่ได้ให้ไปรวมตัวที่จุดรวมพล 3 บริเวณ Cabin Jetty # 2 เพื่อรอการอพยพทางเรือ) ยกเว้น การเกิดไอสารเคมีรั่วไหลภายนอกอาคารที่อาจเกิดอันตรายให้อยู่ภายในอาคารและรอฟังคำสั่งการอพยพต่อไป

6.3.25 หัวหน้ากะรักษาความปลอดภัย (SSS) มีอำนาจสั่งให้หยุดงานชั่วคราวได้เมื่อเห็นว่างานที่ปฏิบัตินั้นไม่มีความปลอดภัยเพียงพอและอาจจะเกิดความเสียหายรุนแรงตามมาได้ (**ในกรณีที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยไม่อยู่**)

6.3.26 หัวหน้ากะรักษาความปลอดภัย (SSS) มีอำนาจหน้าที่ ในการดำเนินการตรวจสอบบุคคลที่ต้องสงสัย หรือ สิ่งของอื่นใด ที่สงสัยว่าอาจจะก่อให้เกิดความเสียหายหรือเกิดอันตรายได้ตลอดเวลา

6.3.27 TTT ขอสงวนสิทธิ์มิให้ผู้หนึ่งผู้ใดเข้าในพื้นที่บริษัทฯ ในกรณีที่ฝ่าฝืนข้อกำหนดและระเบียบการปฏิบัติด้านความปลอดภัยและการรักษาความปลอดภัย ฉบับนี้

7. ระเบียบการปฏิบัติงานพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area)

7.1 ระเบียบปฏิบัติของคณะเยี่ยมชมหรือผู้มาติดต่อที่เข้าพื้นที่หวงห้าม

7.1.1 **คณะเยี่ยมชมหรือผู้มาติดต่อ** ที่แจ้งความประสงค์ไว้ล่วงหน้า ที่ต้องการเข้าดูงานพื้นที่หวงห้ามจะต้องได้รับอนุญาตจาก TTT โดยมีพนักงานของ TTT เป็นผู้นำเข้าพื้นที่ โดยต้องปฏิบัติตามระเบียบของบริษัท ดังนี้

7.1.1.1 คณะเยี่ยมชมหรือผู้มาติดต่อที่ต้องการผ่านเข้าพื้นที่หวงห้ามจะต้องทำการสแกนบัตรที่จุดรักษาการณ์ (G-1/3) โดยติดบัตรแสดงให้เห็นชัดเจนตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่และผู้นำเข้าต้องกำกับดูแลคณะเยี่ยมชมให้เกิดความปลอดภัยตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่บริษัท

7.1.1.2 พนักงานรักษาความปลอดภัย(G-1/3) ไม่ต้องแลกหลักฐานของคณะเยี่ยมชม แต่ให้ลงข้อมูลรายละเอียดของคณะเยี่ยมชมในแบบฟอร์มบันทึกผู้มาติดต่อใน (เอกสารแนบ F4)

7.1.1.3 คณะเยี่ยมชม,ผู้มาติดต่อ ต้องปฏิบัติตามคำแนะนำในเรื่องกฎความปลอดภัยในบันทึกบุคคลผู้มาติดต่อ

7.1.1.4 เพื่อความปลอดภัยของผู้ที่เข้าเยี่ยมชมฯ พนักงาน TTT ทุกหน่วยงาน ที่นำผู้เยี่ยมชมหรือผู้มาติดต่อ เข้าพื้นที่หวงห้าม จะต้องดำเนินการกรอกแบบฟอร์มใบอนุญาตเข้าพื้นที่หวงห้าม (เอกสารแนบ A5) และส่งให้หัวหน้ากะปฏิบัติการ (OSS) หรือผู้ช่วยหัวหน้ากะปฏิบัติการเป็นผู้อนุญาตก่อนผ่านเข้าพื้นที่หวงห้าม และเบิกยืมวิทยุสื่อสารที่ศูนย์สื่อสารติดตัวขณะอยู่ในพื้นที่กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในการติดต่อ (ในกรณีเร่งด่วนจะต้องสอบถามสภาพความปลอดภัยภายในพื้นที่ จาก OSS ก่อนเข้า พื้นที่หวงห้ามทุกครั้ง)

7.1.1.5 คณะเยี่ยมชมหรือผู้มาติดต่อที่เข้าดูงานในพื้นหวงห้ามและต้องการลงจากรถโดยสารเพื่อเยี่ยมชมพื้นที่จะต้องใส่เสื้อแขนยาวและกางเกงขายาว ที่ทำมาจากชุดกันไฟ (Fire Retardant & Anti-static) (ยกเว้นไม่ได้ลงจากยานพาหนะ) หากจำเป็นต้องลงจากยานพาหนะ และไม่มีชุดที่ทำมาจากชุดกันไฟ (Fire Retardant & Anti-static) ให้เบิกยืมที่หน่วยงานความปลอดภัยและให้ส่งคืนเมื่อกลับ

7.1.1.6 คณะเยี่ยมชมหรือผู้มาติดต่อที่เข้าพื้นที่หวงห้ามเพื่อเยี่ยมชมพื้นที่ จะต้องสวมใส่หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัยและมีหน้ากากป้องกันสารเคมีติดตัว (ยกเว้นไม่ได้ลงจากรถโดยสาร) และสามารถเบิกยืมอุปกรณ์ PPE ได้ที่ G-3 หรือที่หน่วยงานความปลอดภัยฯชั้น 2

7.1.2 **ผู้รับเหมาที่มีความประสงค์จะเข้าปฏิบัติงานหรือดูงานในพื้นที่หวงห้าม**

ผู้รับเหมาที่จะเข้าปฏิบัติงานหรือดูงานในพื้นที่หวงห้าม ที่ยังไม่มีบัตรผ่านบุคคลถาวรที่ TTT ออกให้ต้องผ่านการอบรมชั่วคราว(Short brief) และใช้บัตรผ่านบุคคลชั่วคราว (Temporary Card Restricted Area) ในการผ่านเข้าปฏิบัติงานชั่วคราวใน พื้นที่ได้ไม่เกิน 7 วัน และเมื่อกลับออกนอกพื้นที่จะต้องส่งคืนบัตรผ่านชั่วคราว ที่จุดรักษาการณ์ G-1/3

7.2 ระเบียบการปฏิบัติงานในพื้นที่หวงห้าม

7.2.1 พนักงาน, ลูกค้า, ผู้รับเหมา หรือบุคคลใด ๆ ที่จะเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ทุกคนจะต้องมีบัตรผ่านที่ TTT ออกให้โดยติดบัตรให้เห็นชัดเจนตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่ และเมื่อผ่านเข้า-ออก พื้นที่ทุกครั้งจะต้องสแกนตรและลายนิ้วมือกับเครื่องอ่านบัตร ณ ประตูทางเข้า-ออก สำหรับบัตรอนุญาตผ่านเข้า

พื้นที่หวงห้าม กรณีใช้ผ่านชั่วคราวเข้า-ออกพื้นที่ จะอนุญาตให้ใช้ได้ไม่เกิน 7 วัน ในการผ่านเข้าพื้นที่และต้องคืนบัตรผ่านชั่วคราวพื้นที่หวงห้าม(Temporary Card Restricted Area) เมื่อกลับออก

7.2.2 เจ้าหน้าที่ศุลกากร, เจ้าหน้าที่ตรวจคนเข้าเมืองและเจ้าหน้าที่แพทย์หรือเจ้าหน้าที่ราชการที่เกี่ยวข้องในการปฏิบัติงานบนเรือจะอนุญาตให้ผ่านเข้าพื้นที่เพื่อปฏิบัติงานได้โดยไม่ต้องแลกบัตร และจะต้องแต่งเครื่องแบบข้าราชการในการเข้าปฏิบัติงาน

7.2.3 เจ้าหน้าที่เรือ, ลูกเรือ หรือบุคคลภายนอกที่จะเข้าปฏิบัติงานบนเรือหรือสับเปลี่ยนชุดปฏิบัติงานบนเรือ ตัวแทนเรือ (SHIP AGENT) จะต้องแจ้งความจำนงกับ TTT โดยผ่านฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์ (CSM, SCSO) ในเวลาทำการปกติล่วงหน้าอย่างน้อย 24 ชั่วโมง พร้อมแนบหลักฐานสำเนาบัตรประชาชน/พาสปอร์ต (กรณีชาวต่างชาติ) และรายละเอียดภารกิจที่จะต้องปฏิบัติงานบนเรือ

7.2.4 พนักงาน TTT ที่จะนำผู้รับเหมาเข้ามาส่งวัสดุสิ่งของต่างๆ โดยเข้าส่งในพื้นที่หวงห้ามจะต้องขอใบอนุญาตทำงาน (Permit to work) ทุกครั้ง ยกเว้นการส่งวัสดุสิ่งของให้ฝ่ายปฏิบัติการ เช่น การส่งถังก๊าซ LPG, N_2 เป็นต้น จะต้องดำเนินการตามมาตรการด้านความปลอดภัย ดังนี้

7.2.4.1 ผู้รับเหมาที่จะเข้าส่งวัสดุสิ่งของจะต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยชั่วคราว โดยแจ้งหัวหน้ากะรักษาความปลอดภัย (SSS) เพื่อทำการอบรม

7.2.4.2 กรณีผู้รับเหมาที่เข้าส่งของไม่ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) มาให้แจ้งหัวหน้ากะรักษาความปลอดภัย (SSS) เพื่อขอเบิกยืมชั่วคราวที่ G-3

7.2.4.3 ยานพาหนะที่จะนำวัสดุสิ่งของเข้าส่งจะต้องผ่านการตรวจสภาพความปลอดภัยจากหัวหน้ากะรักษาความปลอดภัย (SSS) ก่อนผ่านเข้าพื้นที่หวงห้าม

7.3 กฎความปลอดภัยและการรักษาความปลอดภัยพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area Regulation)

7.3.1 ผู้รับเหมาหรือบุคคลใด ๆ ที่ผ่านเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่จะต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ TTT และติดบัตรผ่านบุคคลที่ TTT ออกให้เห็นชัดเจนตลอดเวลา

7.3.2 พนักงาน, ลูกค้า, ผู้รับเหมา หรือบุคคลใด ๆ ที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่หวงห้ามจะต้องมีใบอนุญาตทำงาน (Permit to Work) ที่ถูกต้องในการทำงาน (ยกเว้นหน่วยงานฝ่ายปฏิบัติการ) แบบฟอร์มใบอนุญาตทำงานจัดเตรียมไว้ที่ห้องหัวหน้ากะฝ่ายปฏิบัติการใน Control Building

7.3.3 การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน(Emergency Response) กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือมีสัญญาณเตือนภัย (Siren) ให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนหยุดทำงานทันทีและออกจากสถานที่ทำงาน ไปรวมตัวที่จุดรวมพล (Assembly Area) บริเวณพื้นที่ Gate-1/2 เพื่อรอการอพยพ (ยกเว้นผู้ที่มีหน้าที่ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน)

7.3.4 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและการแต่งกาย (Personal Protective Equipment) ผู้รับเหมาหรือบุคคลใด ๆ ที่ผ่านเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่จะต้องแต่งกายโดยสวมเสื้อแขนยาว,กางเกงขายาวที่ทำมาจากผ้า cotton 100% (100% cotton coverall), สวมหมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัยและแว่นตานิรภัย

พร้อมจัดเตรียมหน้ากากป้องกันสารเคมีและอุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE) ตามลักษณะงานที่ปฏิบัติอย่างเหมาะสม

(ยกเว้นคณะเยี่ยมชมที่ขอเข้าพื้นที่โดยใช้เส้นทางรอบนอกการปฏิบัติงานด้านปฏิบัติการและไม่ได้ลงจากรถโดยสาร)

7.3.4 การป้องกันการเกิดเพลิงไหม้ในพื้นที่ (Prevention of Fire) โดยต้องปฏิบัติดังนี้

7.3.4.1 ห้ามนำอุปกรณ์สื่อสารใดๆ(Electric Device) ที่เป็นอุปกรณ์ประเภท Non-Explosion Proof เช่น วิทยุสื่อสาร,วิทยุกระจายเสียง,โทรศัพท์มือถือ,Notebook, Tablet, Pager, Sound About ผ่านเข้าพื้นที่หวงห้าม (ยกเว้นการนำโทรศัพท์มือถือเข้าไปเพื่อติดต่อประสานงานระหว่างการขนถ่ายผลิตภัณฑ์ได้ที่ Jetty -1,2,3,2B) เท่านั้น และอนุญาตให้ใช้เฉพาะในพื้นที่ทางเรือกำหนดให้และที่ Jetty Cabin ซึ่งในกรณีผู้นำเข้าโทรศัพท์จะต้องปิดระบบการทำงานให้เรียบร้อย ก่อนผ่านเข้าพื้นที่หวงห้ามและก่อนออกจากเรือสินค้าเพื่อกลับออกนอกพื้นที่ (กรณีมีความจำเป็นต้องนำอุปกรณ์สื่อสารอื่นใดๆ (Electric Device) ที่เป็นอุปกรณ์ประเภท Non-Explosion Proof เข้าในพื้นที่เพื่อปฏิบัติงาน จะต้องทำการประเมินความเสี่ยงและขอ Permit to Work ก่อนนำเข้าทุกครั้ง

7.3.4.2 บริษัทฯ จัดตู้เก็บโทรศัพท์มือถือให้บริการฝากที่จุดรักษาการณ์ G-1/3 เฉพาะกลุ่มพนักงานขับรถบรรทุกสารเคมี,ผู้มาติดต่อ,คณะเยี่ยมชม เท่านั้น โดยมีกุญแจล็อก ผู้ที่จะเข้าทำงานสามารถนำโทรศัพท์มือถือฝากเก็บไว้ได้ โดยติดต่อพนักงาน รปภ.G-1/3 โดยผู้ฝากต้องรับผิดชอบทรัพย์สินโทรศัพท์มือถือของตนเอง ที่เก็บไว้ในตู้ ซึ่งทาง TTT จะคอยกำกับดูแลให้ในเบื้องต้นเท่านั้น

7.3.4.3 ห้ามสูบบุหรี่หรือทำให้เกิดประกายไฟ (Smoking and Naked Flames) ในพื้นที่หวงห้าม

7.3.4.4 ห้ามนำเข้าอุปกรณ์ที่สามารถทำให้เกิดประกายไฟ เช่น ไม้ขีดไฟ,ไฟแช็ค,บุหรี่ เป็นต้น

7.3.4.5 อาคารที่ปลูกสร้างชั่วคราวหรือวัสดุที่เป็นสารไวไฟไม่ให้ตั้งอยู่ใต้แนวสายไฟฟ้า,ตู้ควบคุมไฟฟ้า,แนวท่อขนส่งสารเคมีหรือบนสะพาน

7.3.4.6 การทำงานที่มีประกายไฟความร้อน(Hot Work) พื้นที่ทำงานต้องสะอาดและแห้ง ก่อนเข้าทำงานในถังหรือท่อสารเคมีจะต้องไม่มีสารเคมีไวไฟ หรือไอสารไวไฟหลงเหลืออยู่ภายใน (Gas-Free) และการนำอุปกรณ์ให้แสงสว่างเข้าใช้งาน ภายในถังหรือท่อจะต้องได้รับการรับรองในเรื่องความปลอดภัยหรือมีมาตรการเพิ่มเติมในการป้องกันอย่างเหมาะสมและปลอดภัยเพียงพอ

7.3.4.7 ก่อนเข้าทำงานภายในถังจะต้องทำการตรวจวัดก๊าซออกซิเจนให้มีเพียงพอในการเข้าทำงานโดยมีออกซิเจนไม่ต่ำกว่า 19.50 % และไม่เกิน 22% ต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศตามรายละเอียดใน (TH-SSP-SF-28)

7.3.4.8 ทำการปิดกั้นพื้นที่ปฏิบัติงานเชื่อม, งานเจียรและงานตัดด้วยไฟฟ้าไม่ให้สะเก็ดไฟกระเด็นออกมา

7.3.4.9 ถังก๊าซออกซิเจน, Acetylene และถังก๊าซอื่นๆที่ใช้งานจะต้องตั้งขึ้นและผูกมัดอย่างมั่นคงไม่ให้ล้มง่ายมีสภาพดีและมีการขนส่งถังก๊าซอย่างถูกต้อง

7.3.4.10 อุปกรณ์ถังก๊าซและอุปกรณ์งานเชื่อมจะต้องไม่นำเข้าไปไว้ในพื้นที่อับอากาศ

7.3.4.11 ข้อต่อสายท่อก๊าซและข้อต่อสายท่อสายออกซิเจนจะต้องไม่เอาไว้ในพื้นที่อับอากาศ

7.3.4.12 เมื่อเลิกงานทุกครั้งจะต้องปิดวาล์วของถังก๊าซที่ใช้งานทุกครั้ง

7.3.4.13 สารเคมีหรือวัตถุอันตรายที่นำเข้ามาในพื้นที่ต้องได้รับการตรวจสอบและได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหรือผู้ได้รับมอบหมายเป็นผู้อนุญาตและต้องใช้ตามวัตถุประสงค์ตามที่กำหนดและต้องส่งข้อมูล SDS ประกอบการอนุญาตนำเข้าพื้นที่

7.3.5 การปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศ (Confine Space) พนักงาน, ลูกค้า, หรือผู้รับเหมาที่ต้องเข้าทำงานจะต้องขอใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศและต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยการปฏิบัติงานในที่อับอากาศตามรายละเอียดใน (Entering of Confined Spaces Procedure) TH-SSP-SF-28

7.3.5.1 การเข้าทำงานทั้งหมดในที่อับอากาศต้องได้รับการควบคุมตามใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ

7.3.5.2 ห้ามบุคคลใดๆเข้าไปภายในถังหรือถังของรถบรรทุกโดยไม่ได้รับอนุญาต

7.3.5.3 บุคคลที่เข้าทำงานในที่อับอากาศจะต้องได้รับการฝึกอบรมในการทำงานในที่อับอากาศและ ใช้ เครื่องช่วยหายใจ (SCBA) อย่างถูกต้อง

7.3.5.4 ห้ามเข้าทำงานภายในถังที่ยังไม่มีการตัดแยกระบบการเชื่อมต่อ (Isolate) ของท่อขนส่งสารเคมีที่เข้าถังอย่างมั่นคงปลอดภัย

7.3.5.5 ช่องทางเข้าไปภายในถังจะต้องมีการเขียนรายละเอียดคำแนะนำในการปฏิบัติงานอย่างถูกต้องเกี่ยวกับสารเคมีที่เกี่ยวข้องและต้องสวมใส่ชุดป้องกันสารเคมีในการเข้าปฏิบัติงาน

7.3.6 การปรับปรุงเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติม (Management of Change) ของระบบอุปกรณ์ต่างๆ ที่ติดตั้งอยู่ทั้งหมดจะต้องผ่านการอนุมัติจากคณะกรรมการพิจารณา(Working Group) ของTTT ตามรายละเอียดใน TH-SSP-SF-24

7.3.7 การปฏิบัติงานบนที่สูงเหนือผิวน้ำ (Working Above Water) จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูงและสวมใส่เสื้อชูชีพในขณะปฏิบัติงาน สำหรับการปฏิบัติงานบน Jetty Deck เฉพาะ 1, 2 และ 3 หรือขึ้นไปปฏิบัติงานบนเรือหรือพื้นที่ใกล้แนวน้ำที่ไม่มีราวกันตกซึ่งอาจตกลงน้ำได้ให้สวมใส่เสื้อชูชีพทุกครั้ง

7.3.8 การจัดการรั่วไหลของสารเคมี (Leak and Spillages) กรณีเกิดการรั่วไหลของสารเคมีจะต้องรีบรายงานโดยทันที และปฏิบัติตามรายละเอียดใน TH-SSP-SF-14 โดยต้องพยายามไม่ทำให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม เช่น

7.3.8.1 ห้ามระบายน้ำที่ปนเปื้อนสารเคมีออกจากถังเก็บลงสู่พื้นดินหรือรางระบายน้ำสาธารณะ

7.3.8.2 ที่ปลายของท่อขนส่งสารเคมี (Pipe Work) ด้านปลายเปิดจะต้องปิดหรืออุดให้มั่นคงไม่ให้เกิดการรั่วไหลของสารเคมีออกมาได้

7.3.9 ข้อปฏิบัติในการใช้ยานพาหนะในพื้นที่ (Traffic and Transport Regulation) มีดังต่อไปนี้

7.3.9.1 ห้ามใช้ความเร็วเกิน 20 ก.ม./ช.ม. และห้ามขับแซงในพื้นที่คับแคบหรือจุดห้ามแซง

7.3.9.2 ยานพาหนะที่ผ่านเข้าพื้นที่หวงห้าม จะต้องสวมใส่ท่อป้องกันประกายไฟ (Flame Arrestor) ที่ท่อไอเสียก่อนผ่านเข้าโดยผู้ขับขี่รถจะต้องตรวจสอบสภาพของท่อป้องกันประกายไฟให้พร้อมใช้งานไม่ชำรุด และรปภ.ที่จุดรักษาการณ์ G-1 และ G-3 ต้องตรวจสอบการสวมใส่ท่อป้องกันประกายไฟของรถทุกคันที่ผ่านเข้าพื้นที่หวงห้าม

7.3.9.3 ห้ามห้อยโหนหรือยื่นอวัยวะส่วนใดส่วนหนึ่งของร่ายการออกนอกตัวรถในลักษณะที่ไม่ปลอดภัย

7.3.9.4 ห้ามรถจอดกีดขวางเส้นทางการจราจรและหัวจ่ายน้ำดับเพลิงในรัศมี 5 เมตร

7.3.9.5 ผู้ขับขี่และผู้นั่งตอนหน้าของรถยนต์,รถบรรทุกและผู้โดยสารรถตู้ต้องคาดเข็มขัดนิรภัย (Seat belt) ทุกครั้ง ไม่ว่าจะขับขี่หรือนั่งในระยะทางใกล้หรือไกล

7.3.9.6 ห้ามไม่ให้ผู้ที่ดื่มสุรามาแล้วทำการขับขี่ยานพาหนะในพื้นที่บริษัทฯ

7.3.9.7 ผู้ขับขี่จะต้องผ่านการอบรมมีใบอนุญาตขับขี่ที่ทางราชการออกให้ และมีใบรับรองแพทย์ว่าไม่มีโรคประจำตัว ที่ต้องห้ามในการขับขี่ยานพาหนะ

7.3.9.8 ยานพาหนะในพื้นที่จะต้องจอดในสถานที่กำหนดให้และดับเครื่องยนต์

7.3.9.9 ห้ามจอดยานพาหนะกีดขวางช่องทางเข้าใช้งานของอุปกรณ์ความปลอดภัยทุกชนิด

7.3.9.10 ห้ามวางอุปกรณ์ต่าง ๆ กีดขวางเส้นทางการจราจรในพื้นที่หวงห้ามโดยจะต้องวางอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้ชิดขอบถนน และเหลือความกว้างของช่องทางให้รถดับเพลิงวิ่งผ่านได้ไม่น้อยกว่า 3.50 เมตรและถ้ามีความกว้างช่องทางน้อยกว่าที่กำหนด ให้ปิดเส้นทางการจราจรของถนนโดยใช้แผงจราจรปิดกั้นหัวและท้ายของถนนนั้น และแจ้งผู้เกี่ยวข้องทราบ

7.3.9.11 บุคคลใด ๆ ที่นำยานพาหนะผ่านเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่จะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบและเครื่องหมายจราจร อย่างเคร่งครัด

7.3.9.12 เมื่อเกิดอุบัติเหตุเกี่ยวกับยานพาหนะจะต้องรีบรายงานหัวหน้างานทราบในทันทีกรณีผู้รับเหมาเกิดอุบัติเหตุ จะต้องรายงานให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ TTT ทราบโดยเร็ว

7.3.10 การปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า (Electrical Operating) ภายในห้องควบคุมระบบสวิทย์หม้อแปลงไฟฟ้า (Substation) จะต้องปิดใส่กุญแจห้ามบุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตผ่านเข้า นอกจากผู้ที่มีหน้าที่โดยตรงในการควบคุมดูแล

7.3.10.1 การตัดแยกระบบหรือการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ไฟฟ้าจะต้องแขวนป้ายหรือปิดล็อก (Lock And Tag out System) เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

7.3.10.2 การปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าจะต้องใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าให้ถูกต้องเหมาะสมตามการแบ่งเขต/ประเภท (Electric Zone Classification)ในพื้นที่ของ TTT

7.3.10.3 ห้ามปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบไฟฟ้าที่ยังมีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่ในระบบ

7.3.10.4 เครื่องมือที่เป็นอุปกรณ์ไฟฟ้าชนิดเคลื่อนที่(Portable Electric Tools) จะต้องหุ้มด้วยฉนวนเป็นสองเท่า เพื่อป้องกันการรั่วไหลของไฟฟ้าหรือปฏิบัติงานโดยใช้กระแสไฟฟ้าแรงดันต่ำหรือใช้วิธีการอื่นๆที่ลดความเสี่ยงจากกระแสไฟฟ้าดูด

7.3.11 การควบคุมผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานประจำและชั่วคราว (Contractor control) ในพื้นที่ห้วงห้าม

7.3.11.1 ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยและระเบียบปฏิบัติของ TTT อย่างเคร่งครัด

7.3.11.2 วัสดุและอุปกรณ์ที่ผู้รับเหมานำเข้าใช้งานต้องผ่านการตรวจสอบความปลอดภัย พร้อมติดสติ๊กเกอร์รับรองการตรวจสอบ จึงจะอนุญาตให้นำเข้าใช้งานได้

7.3.11.3 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหรือพนักงาน TTT มีอำนาจสั่งหยุดงานผู้รับเหมาได้ทันทีเมื่อพบว่ามีการปฏิบัติงานที่ไม่ปลอดภัย หรือไม่เป็นไปตามกฎความปลอดภัย

7.3.11.4 ก่อนเริ่มต้นปฏิบัติงานผู้รับเหมาจะต้องมีใบอนุญาตทำงาน(Permit to Work) ที่ถูกต้อง

7.3.11.5 ผู้รับเหมาจะต้องรู้จักพื้นที่ทำงาน และสามารถใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยที่ติดตั้งประจำอยู่ได้เป็นอย่างดี

7.3.12 สำนักงานชั่วคราว(Contractor Site Office) การสร้างสำนักงานชั่วคราวภายในเขตพื้นที่ จะต้อง ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรก่อนดำเนินการก่อสร้างอาคาร

7.3.12.1 อาคารชั่วคราวจะต้องกำหนดตำแหน่งที่ตั้งให้เหมาะสมโดยสามารถป้องกันหรือลดความเสียหาย จากลมกรรโชก

7.3.12.2 ระบบไฟฟ้าภายในอาคารชั่วคราวจะต้องต่อระบบสายดินป้องกันกระแสไฟฟ้าดูด

7.3.12.3 ระบบไฟฟ้าในอาคารชั่วคราวจะต้องใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าชนิดที่ทนความร้อนตามมาตรฐาน

7.3.12.4 ต้องจัดเตรียมเครื่องมือดับเพลิงประจำอาคารชั่วคราวให้มีจำนวนเพียงพอในการดับเพลิง

7.3.12.5 การระบายน้ำทิ้งที่ใช้ในการชำระล้างต่างๆในอาคารชั่วคราวจะต้องต่อท่อเข้ากับระบบท่อน้ำทิ้งอย่างถูกต้อง

7.3.12.6 สาธารณูปโภคทั้งหมดที่มีการเชื่อมต่อกับระบบของ TTT ต้องจัดเตรียมและดำเนินการโดยพนักงาน TTT

7.3.12.7 อาคารชั่วคราวจะต้องไม่อยู่ในพื้นที่ปฏิบัติงานด้านปฏิบัติการ (Operation)

7.3.13 การนำเครื่องจักร,เครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ (Machines, Tools, And Equipment) เข้ามาใช้งานจะต้องมีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุดเสียหายและใช้งานตรงตามวัตถุประสงค์ที่ออกแบบมาโดยมีข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการใช้เครื่องจักร ดังนี้

7.3.13.1 ต้องทำความสะอาดและเก็บเครื่องมือหลังจากใช้งานในสถานที่เก็บอย่างถูกต้อง

7.3.13.2 ห้ามสวมใส่นาฬิกา,แหวน,สร้อยคอ,สายคล้องคอติดบัตร ที่หลวมหรือยืดยาวออกภายนอกเสื้อ หรือใส่เสื้อผ้าที่ขาด หรือปล่อยผมยาวยืนออกมา ซึ่งอาจเข้าไปปฏิบัติงานใกล้ส่วนที่เคลื่อนไหวต่างๆของเครื่องจักร อาจทำให้เกิดอันตรายจากการถูกดึงจากส่วนหมุนของเครื่องจักรนั้นๆ

7.3.13.3 ก่อนการเดินเครื่องจักรต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีความปลอดภัยและใส่ Safety Guard ครอบส่วนที่เคลื่อนไหวของอุปกรณ์อย่างถูกต้องเหมาะสม ถ้าพบเห็นความผิดปกติให้รายงานผู้ควบคุมงานโดยทันที

7.3.13.4 ส่วนที่เคลื่อนไหวของเครื่องจักร/อุปกรณ์ เช่น เฟืองเกียร์, สายพาน,โซ่,เพลา,ขอพ่วง ฯ จะต้องใส่เครื่องป้องกัน (Safety Guard) อย่างถูกต้องเหมาะสม

7.3.13.5 เครื่องมือไฟฟ้าจะต้องมีการตรวจสอบบำรุงรักษาจัดเตรียมไว้ใช้งานให้ถูกต้องเหมาะสมกับอุปกรณ์ที่ใช้งานอยู่โดยมีการผนึก(Seal)ป้องกันการรั่วไหลของกระแสไฟฟ้าและได้รับการรับรองตามมาตรฐานอย่างถูกต้อง

7.3.13.6 เครื่องมือไฟฟ้าที่ใช้งานจะต้องป้องกันและต้านทานการถูกกระแสไฟฟ้าดูดเมื่อเกิดเหตุข้อผิดพลาดจากการใช้งานและต้องผ่านการตรวจสอบสภาพจากหน่วยงานซ่อมบำรุง.

7.3.13.7 เครื่องจักรและอุปกรณ์ทั้งหมดจะต้องมีการตรวจสอบตามระยะเวลาที่กำหนด โดยผู้รับเหมาจะต้องจัดเตรียมบันทึกการตรวจเมื่อ TTT ต้องการขอดู

7.3.13.8 ห้ามใช้เครื่องมือ,เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ชำรุดเสียหายที่แขวนป้าย (Log out Tag out)

7.3.14 การทำงานบนที่สูง(Working at Heights) การทำงานบนที่อยู่สูงขึ้นไปจากพื้นแนวระนาบเกิน 1.5 เมตร จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

7.3.15 การทำงานขุด (Excavation) งานที่เกี่ยวข้องกับการขุดโดยใช้คนขุดในลักษณะที่เป็นโพรง,ร่อง,คู, บ่อหรือหลุมบนพื้นดินจะทำงานขุดได้จะต้องมีการดำเนินการเพื่อความปลอดภัยก่อน ดังนี้

7.3.15.1 การประเมินอันตรายของพื้นที่ทำงานจะต้องมีความสมบูรณ์ครบถ้วนโดยผู้ที่มีหน้าที่

7.3.15.2 ใต้พื้นดินของพื้นที่อันตรายทั้งหมด เช่น ท่อขนถ่ายสารเคมี,สายไฟฟ้าฯจะต้องสามารถชี้ระบุได้ชัดเจนถึงจุดพื้นที่การตัดแยกระบบถ้าจำเป็น และจะต้องมีใบอนุญาตทำงานขุด

7.3.15.3 ผู้ที่เข้าไปที่ทำงานขุดในพื้นที่ที่มีความลึก และมีลักษณะเป็นที่อับอากาศจะต้องขออนุญาตทำงานในที่อับอากาศ และโดยต้องได้รับอนุญาตก่อนเข้าทำงาน

7.3.15.4 การทำงานขุดจะต้องมีการป้องกันการทรุดตัวของดินโดยมีการป้องกันอย่างเป็นระบบ เช่น การค้ำยันหรือทำพื้นที่ให้ลาดเอียงป้องกันการไหลเลื่อนของดินที่จะถล่มลงมาทับ

7.3.15.5 ต้องคอยสั่งเกตการเปลี่ยนแปลงสภาพการเคลื่อนที่ของพื้นดินโดยรอบๆที่ทำงานอยู่เสมอ

7.3.16 รถขนาดใหญ่ต่างๆ เช่น รถปั้นจั่น (Cranes) รถเทรเลอร์ และรถยก (Forklift) ที่จะใช้งานจะต้องมีใบอนุญาตและผ่านการตรวจสภาพอย่างถูกต้อง และใช้งานตามขีดความสามารถของรถเท่านั้น โดยต้องมีหลักปฏิบัติในการเข้าปฏิบัติงานดังนี้

7.3.16.1 รถที่ผ่านเข้าจะต้องมีผู้นำทางไปยังจุดปฏิบัติงานทุกครั้ง ตั้งแต่ประตูทางเข้าพื้นที่ TTT

7.3.16.2 ต้องจัดผู้ให้สัญญาณการยกเคลื่อนย้ายของหรืออุปกรณ์ในขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง

7.3.16.3 ผู้ขับขี่จะต้องผ่านการอบรมและมีใบอนุญาตที่ถูกต้อง

7.3.16.4 ปิดกั้นพื้นที่ ที่ทำการยก เพื่อป้องกันอันตรายผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องผ่านเข้าขณะทำการยก

7.3.16.5 จะต้องมีการจัดทำ แผนงานยก(Safety Lifting Plan)

7.3.17 การใช้รถขนาดใหญ่ที่มีความสูงมาก อาจทำให้เกิดการเฉี่ยวชนกับ Pipe Rack ที่ข้ามถนนตามจุดต่างๆ ในพื้นที่ โดยภายในพื้นที่จะติดป้ายบอกความสูงไว้ โดยให้รถปฏิบัติดังนี้

7.3.17.1 ตรวจสอบความสูงของรถ และเส้นทางที่รถจะวิ่งผ่าน มีความสูงต่ำกว่าความสูงของรถหรือไม่ ถ้า Pipe Rack มีความสูงต่ำกว่ารถ ห้ามรถผ่าน

7.3.17.2 กรณีมีงานก่อสร้างบน Pipe Rack ที่ข้ามถนนในพื้นที่และมีการตั้งนั่งร้านห้อยต่ำลงมา ให้ผู้รับเหมาติดป้ายบอกความสูงจุดที่ต่ำสุดของนั่งร้านหรือท่อที่ห้อยต่ำลงมา และขึงเทปขาวแดงเป็นแนวแสดงไว้อย่างชัดเจนเพื่อสามารถมองเห็นได้ในเวลากลางคืน

7.3.18 การป้องกันภัยลมพายุและภัยธรรมชาติอื่นๆ (Protection against storm and other natural Phenomena) การทำงาน ของพนักงานและอุปกรณ์ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่จะต้องมีการป้องกันอย่างเหมาะสมในการป้องกันภัยที่เกิดจากธรรมชาติเพื่อป้องกันความเสียหายที่เกิดจากลมพายุหรือฝนตกหนัก ตามรายละเอียดใน TH-SSP-SF-30

7.3.19 ไม่อนุญาตให้ถ่ายภาพในพื้นที่หวงห้าม ก่อนได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจอนุมัติ (รายละเอียดดูข้อ 12)

7.3.20 ห้ามนำเข้าหรือพกพาอาวุธปืน, วัตถุระเบิด หรือวัตถุอื่นใดที่เป็นอันตรายเข้ามาในพื้นที่ (ยกเว้นเจ้าหน้าที่ตำรวจหรือเจ้าหน้าที่ราชการที่ปฏิบัติหน้าที่ตามกฎหมาย)

7.3.21 ห้ามกระทำการใด ๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตในพื้นที่หวงห้าม ดังต่อไปนี้

- เสพของมึนเมาหรือยาเสพติดรวมทั้งการจำหน่ายจ่ายแจกสิ่งของที่ผิดกฎหมาย
- เล่นการพนัน,หยอกล้อ,ทะเลาะวิวาท จับสัตว์น้ำ
- รับประทานอาหาร และเครื่องดื่ม

7.3.22 การนำวิทยุมือถือ(Walkie Talkie) เข้ามาใช้งานในพื้นที่เขตหวงห้ามจะต้องเป็นวิทยุแบบป้องกันการระเบิด (Explosion Proof) และการนำเข้ามาใช้งานจะต้องผ่านการตรวจสอบสภาพจากเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยก่อนทุกครั้ง และต้องติดสติ๊กเกอร์ผ่านการตรวจสอบไว้ที่ตัวเครื่องวิทยุ

7.3.22.1 ห้ามถอดหรือเปลี่ยนแบตเตอรี่วิทยุมือถือในบริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการระเบิดหรือมีการรั่วไหลของไอสารเคมี เช่น Pump Place, Truck Station, Jetty

7.3.22.2 ห้ามใช้งานเครื่องวิทยุที่มีสภาพชำรุด ไม่พร้อมใช้งาน เช่น เสาอากาศแตกร้าวเห็นเส้นรวด ตัวเครื่อง แตกร้าวฯ

7.3.22.3 ห้ามใช้งานวิทยุสื่อสารในที่โล่งแจ้งขณะที่มีฝนตกฟ้าคะนองซึ่งอาจเกิดอันตรายจากฟ้าผ่า

7.3.22.4 ห้ามใช้งานวิทยุสื่อสารใต้แนวสายไฟฟ้าแรงสูง ซึ่งอาจเกิดอันตรายจากไฟฟ้าดูดได้

7.3.23 เมื่อพบเห็นหรือประสบเหตุผิดปกติหรืออุบัติเหตุจะต้องรีบแจ้งหัวหน้างานของผู้รับเหมาและรายงานให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของTTT ทราบโดยเร็ว

7.3.24 หัวหน้ากะรักษาความปลอดภัย (SSS) มีอำนาจสั่งให้หยุดงานชั่วคราวเมื่อเห็นว่างานที่ปฏิบัตินั้นไม่มีความปลอดภัยเพียงพอและอาจจะเกิดความเสียหาร้ายแรงตามมาได้ **ในกรณีที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยไม่อยู่**

7.3.25 หัวหน้ากะรักษาความปลอดภัย มีอำนาจหน้าที่ในการตรวจสอบบุคคลสิ่งของหรืออื่นใด ที่สงสัยว่าอาจจะก่อให้เกิดความเสียหาย หรือเกิดอันตรายได้ตลอดเวลา

7.3.26 TTT ขอสงวนสิทธิ์มิให้ผู้หนึ่งผู้ใดเข้าภายในพื้นที่บริษัท ฯ ในกรณีที่ฝ่าฝืนข้อกำหนดและระเบียบปฏิบัติด้านการรักษาความปลอดภัย

8. ระเบียบการขอบัตรผ่านบุคคล

8.1 ผู้รับเหมา, ลูกค้า หรือบุคคลอื่นๆ ที่มีความจำเป็นต้องเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ จะต้องผ่านเข้าปฏิบัติงานภายใน TTT จะต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน และรวมทั้งบุคคลที่เข้าปฏิบัติงานต่อเนื่องในปีต่อไปที่บัตรผ่านยังไม่หมดอายุ จะต้องเข้าอบรมทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน โดยสามารถติดต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเพื่อเข้ารับการอบรมได้ที่ฝ่ายความปลอดภัยสิ่งแวดล้อมและคุณภาพ โดยก่อนที่จะส่งคนเข้าอบรมจะต้องส่งรายชื่อและเอกสารหลักฐานประกอบการทำบัตรผ่านล่วงหน้า ก่อน 1 วันทำการปกติ ดังนี้

- ส่งเอกสารแจ้งรายชื่อและจำนวนผู้เข้าอบรมให้ฝ่ายความปลอดภัยสิ่งแวดล้อมและคุณภาพ
- ส่งหลักฐานสำเนาบัตรประชาชน หรือสำเนาหนังสือเดินทาง (เฉพาะชาวต่างชาติ) 1 ชุด
- หัวหน้างานหรือพนักงานผู้รับเหมาอื่นๆนอกจากตำแหน่งพนักงานขับรถประจำที่ต้องการขับรถในพื้นที่ TTT ต้องแนบใบรับรองแพทย์ว่าไม่มีโรคประจำตัว ที่ต้องห้ามในการขับขี่ยานพาหนะ
- รูปถ่ายหน้าตรงขนาด 1หรือ 2 นิ้ว 1 รูป
- กรณีผู้รับเหมาโอนย้ายบริษัทใหม่ ในระหว่างปี ให้ส่งเอกสารและใบขอบัตรใหม่ แต่ไม่ต้องอบรมใหม่ และต้องจ่ายส่วนที่ออกบัตรใหม่ให้

8.2 พนักงานขับรถบรรทุกสารเคมี,ผู้รับเหมา,ลูกค้า,หรือบุคคลอื่นๆ ที่เป็นพนักงานขับรถเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่หวงห้ามหรือพื้นที่ภายใน บริษัทไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด จะต้องมีสุขภาพแข็งแรงไม่เป็นโรคต้องห้ามในการบขี่ยานพาหนะนั้นๆ โดยต้องส่งรายละเอียดหลักฐานเพิ่มเติมในทุกปีที่มีการอบรมทบทวนด้านความปลอดภัยประจำปีหรืออบรมเพื่อทำบัตรผ่านบุคคลใหม่ ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

8.2.1 พนักงานขับรถหรือยานพาหนะต่างๆในพื้นที่ จะต้องไม่เป็นโรคต้องห้ามในการขับขี่ยานพาหนะ ดังนี้

- ไม่เป็นผู้มีร่างกายทุพพลภาพจนไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้
- ไม่ปรากฏอาการโรคจิต หรือจิตรฟั่นเฟือน หรือปัญญาอ่อน
- ไม่ปรากฏอาการของการติดยาเสพติดให้โทษ พิษสุราเรื้อรัง
- โรคเรื้อนในระยะติดต่อหรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่น่ารังเกียจแก่สังคม
- วัณโรคในระยะอันตราย
- โรคเท้าช้างในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม
- โรคที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานหรือโรคที่เป็นอุปสรรคในการขับขี่ยานพาหนะ ให้ระบุในใบรับรองแพทย์ด้วย เช่นโรคระบบประสาท,โรคลมชัก,โรคกล้ามเนื้อลีบ อ่อนแรง ทั้งมือเท้า, โรคระบบการมองเห็น,ตาบอดสี,โรคระบบการได้ยินฯ

8.2.2 ให้บุคคลที่ขับขี่ยานพาหนะที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ ต้องส่งใบรับรองแพทย์ประกอบในการอบรมด้านความปลอดภัย เพิ่มจากรายการเอกสารในข้อที่ 8.1 (ตัวอย่างใบรับรองแพทย์ ตามภาคผนวก.1)

8.2.3 พนักงานของบริษัทไทยแท้งค์ฯ ที่ปฏิบัติงานในการขับขี่ยานพาหนะในพื้นที่หวงห้าม ให้ใช้ผลการตรวจสุขภาพประจำปี ที่บริษัทฯ จัดตรวจ เพื่อยืนยันว่าไม่เป็นโรคที่เป็นอุปสรรคในการขับขี่ยานพาหนะ

8.3 เมื่อผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยแล้วผู้ที่ขอมีบัตรผ่านจะต้องดำเนินการขอแบบฟอร์ม “ใบคำร้องขอบัตรผ่านบุคคล” (เอกสารแนบ F2) ได้ที่ฝ่ายความปลอดภัยสิ่งแวดล้อมและคุณภาพ โดยกรอกข้อมูลให้ละเอียดและส่งให้ฝ่ายความปลอดภัยสิ่งแวดล้อมและคุณภาพพร้อมกับถ่ายรูปเพื่อทำบัตรผ่านบุคคลต่อไป

8.4 เมื่อดำเนินการตรวจสอบเอกสารเป็นที่เรียบร้อย TTT จะจัดทำบัตรผ่านบุคคลให้ภายใน 5 วัน ในกรณีที่ส่งเอกสารหลักฐานครบ โดยกำหนดให้บัตรผ่านบุคคลมีอายุการใช้งาน 2 ปี

9. ระเบียบการขอบัตรผ่านยานพาหนะทั่วไป

9.1 พนักงาน, ลูกค้า, ผู้รับเหมา หรือบุคคลใด ๆ ที่ต้องการนำยานพาหนะผ่านเข้า - ออก เพื่อปฏิบัติงานภายในพื้นที่ TTT จะต้องมีบัตรผ่านยานพาหนะที่ TTT ออกให้และยานพาหนะจะต้องผ่านการตรวจสภาพจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย โดยดำเนินการขอแบบฟอร์ม “ใบคำร้องขอบัตรผ่านยานพาหนะ” (เอกสารแนบ F3) ที่ฝ่ายความปลอดภัยสิ่งแวดล้อมและคุณภาพ สำหรับยานพาหนะที่ไม่มีบัตรผ่านที่ TTT ออกให้ อนุญาตให้ใช้บัตรผ่านยานพาหนะชั่วคราวในการผ่านเข้า- ออก ได้ไม่เกิน 1 วัน และเมื่อกลับออกจากพื้นที่ต้องส่งบัตรคืนที่จุดรักษาการณ์ G-1/G-2

- บัตรผ่านยานพาหนะ สีแดง สำหรับรถบริษัทและรถพนักงาน TTT
- บัตรผ่านยานพาหนะ สี เขียว สำหรับรถผู้รับเหมาภายใน
- บัตรผ่านยานพาหนะ สี น้ำเงิน สำหรับลูกค้าบริษัทและรถขนถ่ายสารเคมี
- บัตรผ่านยานพาหนะ สี ขาว สำหรับผู้รับเหมาภายนอกหรือผู้รับเหมาชั่วคราว

9.2 ผู้รับเหมาที่นำยานพาหนะเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ TTT ในช่วงระยะเวลาสั้นๆ ตั้งแต่ 7 วันขึ้นไปแต่ไม่เกิน 6 เดือน ให้ออกบัตรผ่านยานพาหนะผู้รับเหมาชั่วคราว ตามกำหนดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน ไว้ในสติ๊กเกอร์บัตรผ่านยานพาหนะผู้รับเหมาสีขาว

9.3 ผู้ขอมีบัตรผ่านยานพาหนะจะต้องกรอกข้อมูลลงในแบบฟอร์ม ใบคำร้องขอบัตรผ่านยานพาหนะพร้อมกับส่งเอกสารหลักฐาน ดังนี้

9.3.1 สำเนาใบอนุญาตขับขี่ 1 ชุด

9.3.2 สำเนาทะเบียนยานพาหนะพร้อมรายการเสียภาษี 1 ชุด (กรณีขอบัตรผ่านยานพาหนะ กนอ. จะต้องเพิ่มสำเนาอีก 1 ชุด พร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง

9.4 ผู้ขอมีบัตรผ่านยานพาหนะจะต้องส่งเอกสารหลักฐาน พร้อมกับนำยานพาหนะเข้าตรวจสภาพความปลอดภัย โดยติดต่อขอตรวจสภาพความปลอดภัยได้ที่ฝ่ายความปลอดภัยสิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

9.5 ฝ่ายความปลอดภัยสิ่งแวดล้อมและคุณภาพ จะออกบัตรผ่านยานพาหนะให้ภายใน 7 วัน หลังจากตรวจสอบเอกสารหลักฐานและการ ตรวจสภาพความปลอดภัยของยานพาหนะได้ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว โดยกำหนดให้บัตรผ่านยานพาหนะมีอายุการใช้งาน 2 ปี (ยกเว้น บัตรผ่านรถบรรทุกสารเคมีมีอายุการใช้งาน 1 ปี และหน่วยงานปฏิบัติการเป็นผู้ควบคุมเอกสารการออกบัตรและเก็บหลักฐาน)

9.6 การให้ TTT ดำเนินการขอบัตรผ่านยานพาหนะของ กนอ. ให้กับพนักงาน,ลูกค้าและผู้รับเหมา ในการนำยานพาหนะผ่านเข้า- ออก พื้นที่เขตท่าเรือ(สทร) จะต้องดำเนินการดังนี้

9.6.1 ผู้ขอบัตรส่งสำเนาทะเบียนยานพาหนะพร้อมรายการเสียภาษี และสำเนาใบขับขี่อย่างละ 1 ชุด พร้อมรับรองสำเนาถูกต้องให้ศูนย์รักษาความปลอดภัย TTT

9.6.2 หน่วยงานฝ่ายความปลอดภัยฯจะดำเนินการขอบัตรผ่าน กนอ.ให้ภายใน 10 วันทำการ หลังจากตรวจสอบเอกสารครบถ้วนตามที่กำหนด

9.6.3 เมื่อได้รับบัตรผ่านจาก กนอ. ศูนย์รักษาความปลอดภัยจะแจ้งให้ผู้ขอบัตรมารับบัตรด้วยตนเองหรือให้ผู้อื่นมารับแทนโดยลงชื่อรับบัตรทุกครั้ง

10. ระเบียบการนำวัสดุ, สิ่งของผ่านเข้า-ออก พื้นที่บริษัท

10.1 พนักงาน, ลูกค้า, ผู้รับเหมาหรือบุคคลใด ๆ ที่ต้องการนำวัสดุสิ่งของผ่านเข้าพื้นที่ TTT จะต้องกรอกข้อมูลลงในแบบฟอร์ม “ใบอนุญาตนำวัสดุผ่านเข้า-ออก” (เอกสารแนบ F6) โดยขอแบบฟอร์มได้ที่หน่วยงานศูนย์รักษาความปลอดภัย และจะต้องได้รับอนุมัติจาก SSS หรือ FSE ,SS,SO และต้องมีลายเซ็นต์ ของผู้ควบคุมงานรับทราบในการนำเข้าเมื่อกรอกข้อมูล เรียบร้อยให้นำส่งใบอนุญาตให้พนักงานรักษาความปลอดภัยที่จุดตรวจ Gate-1/2 เพื่อตรวจสอบเมื่อ พนักงานรักษาความปลอดภัยตรวจสอบเรียบร้อยจะมอบใบอนุญาตนำวัสดุผ่านเข้า-ออก ต้นฉบับให้ แก่ผู้ขอนำเข้าวัสดุสิ่งของไว้เป็นหลักฐาน โดยพนักงานรักษาความปลอดภัยจะเก็บสำเนาใบอนุญาตนำวัสดุ ผ่านเข้า-ออก ไว้เป็นหลักฐานเพื่อตรวจสอบเมื่อมีการกลับออกต่อไป โดยไม่ต้องทำใบวัสดุที่นำออกถ้าตรงกับรายการที่นำเข้า

10.2 ลูกเรือ (Crew) ลูกเรือที่ป่วยบนเรือหรือประสบอุบัติเหตุฉุกเฉินบนเรือ มีความประสงค์ไปรักษาพยาบาล ให้ทางตัวแทนเรือประสานงานแจ้งกับ Loading Master ในการนำลูกเรือที่ป่วยเจ็บออกไปโรงพยาบาลที่กำหนดและในเวลาปกติที่เรือเทียบท่าเรือเมื่อกลับขึ้นเรือต้องมีใบรับรองแพทย์ให้กับหน่วยรักษาความปลอดภัย <u>ไม่อนุญาติให้ลูกเรือออกไปเที่ยวหรือจัดซื้อเสบียงอาหาร</u> <u>ผ่านขึ้นเรือ TTT</u>

10.3 TTT ไม่อนุญาตให้นำเข้าสัตว์มีชีวิตและพันธุ์ไม้ทุกชนิดที่ต้องห้ามตามกฎหมาย นำผ่านขึ้นเรือ

10.4 พนักงาน, ลูกค้า, ผู้รับเหมาหรือบุคคลใด ๆ ที่ต้องการนำวัสดุสิ่งของผ่านออกนอกพื้นที่ TTT จะต้องกรอกข้อมูลลงในแบบฟอร์ม “ใบอนุญาตนำวัสดุผ่านเข้า-ออก” (เอกสารแนบ F6) และจะต้องได้รับอนุญาตจากผู้ที่มีอำนาจอนุมัติ ในการนำวัสดุสิ่งของผ่านออก ของหัวหน้างาน(Supv.)แต่ละแผนก ยกเว้น หน่วยงานซ่อมบำรุง ผู้มีอำนาจอนุมัติคือ MM หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายเท่านั้น กรณีผู้รับเหมาโครงการต่างๆ ที่ต้องการนำวัสดุผ่านออก นอกพื้นที่ TTT ให้ผู้ควบคุมโครงการก่อสร้างเป็นผู้อนุมัติให้นำวัสดุสิ่งของออก พร้อมรูปถ่ายวัสดุที่ผ่านออกแนบ

10.5 ผู้มีอำนาจอนุมัติในการนำวัสดุสิ่งของออกนอกพื้นที่บริษัทการนำวัสดุสิ่งของออกนอกพื้นที่บริษัท กำหนดให้พนักงานตำแหน่งระดับหัวหน้างาน (Supervisors) ในแต่ละแผนกเป็นผู้ควบคุมการนำออกและมีอำนาจในการอนุมัติการนำวัสดุสิ่งของผ่านออกบริษัท

10.6 การนำวัสดุสิ่งของผ่านออกนอกพื้นที่บริษัท วัสดุสิ่งของที่นำออก สิ่งของที่นำออก โดยเก็บรูปภาพไว้ 1 ปี

10.7 การนำวัสดุสิ่งของออกนอกพื้นที่ TTT โดยเขียนรายการวัสดุลงในแบบฟอร์ม **“ใบอนุญาตนำวัสดุผ่านเข้า-ออก”**

ตามข้อ 10.1 และนำหลักฐานใบขออนุญาตนำวัสดุผ่านเข้า - ออก (ต้นฉบับ) ส่งให้กับพนักงานรักษาความปลอดภัยประจำจุด Gate-1/2 ทำการตรวจสอบความถูกต้องตามรายการของวัสดุที่นำออก เมื่อพนักงานรักษาความปลอดภัยตรวจสอบรายการวัสดุสิ่งของ ถูกต้องตามรายการ จะอนุญาตให้นำผ่านออกได้

11. ระเบียบการขออนุญาตถ่ายภาพ

11.1 บุคคลใดๆที่ต้องการถ่ายภาพในพื้นที่ TTT ให้ขอแบบฟอร์มใบอนุญาตถ่ายภาพ (เอกสารแนบท้าย F1) ได้ที่ฝ่ายความปลอดภัยสิ่งแวดล้อมและคุณภาพ โดยกรอกข้อมูลลงในแบบฟอร์มใบอนุญาตถ่ายภาพ และเสนอผู้มีอำนาจอนุญาตในการถ่ายภาพ

11.1.1 ผู้มีอำนาจอนุญาตในการถ่ายภาพได้แก่ หัวหน้างานดับเพลิงและรักษาความปลอดภัย(FSE) SSS, SS, SO ก่อนการอนุญาตถ่ายภาพให้สอบถามวัตถุประสงค์ ของการถ่ายภาพโดยละเอียด เพื่อป้องกันการนำภาพถ่ายไปใช้ในทางมิชอบที่อาจกระทบกับความลับทางด้านความมั่นคงและความปลอดภัยในพื้นที่บริษัทฯ

11.1.2 การถ่ายภาพในพื้นที่ควบคุม ผู้ที่ต้องการถ่ายภาพให้ใช้ใบอนุญาตถ่ายภาพ ประกอบการายภาพเพียงอย่างเดียว ไม่ต้องใช้ใบอนุญาตทำงาน (Permit to Work)

11.1.3 การถ่ายภาพในพื้นที่หวงห้าม ผู้ที่ต้องการถ่ายภาพในพื้นที่หวงห้ามจะต้องขอใบอนุญาตทำงาน (Permit to work) ประกอบในการถ่ายภาพ พร้อมประเมินความเสี่ยง และขอแบบฟอร์มถ่ายภาพ ได้ที่หน่วยงานฝ่ายความ ปลอดภัยสิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

11.2 เมื่อได้รับอนุญาตแล้วจะต้องนำใบอนุญาตถ่ายภาพและใบอนุญาตทำงานติดตัวตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานโดยแสดงต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเมื่อต้องการขอตรวจสอบและเมื่อปฏิบัติงานเสร็จสิ้นจะต้องส่งคืนใบอนุญาตทำงาน(Permit to work) ให้หัวหน้ากะฝ่ายปฏิบัติการ (OSS) ส่วนใบขออนุญาตถ่ายภาพ เมื่อถ่ายภาพเสร็จเรียบร้อย แล้วให้ส่งคืนใบอนุญาตกับหัวหน้ากะรักษาความปลอดภัย (SSS) ต่อไป

11.3 กรณีเร่งด่วนในการถ่ายภาพเช่น เกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติต่างๆเพื่อเป็นข้อมูลประกอบรายงานของหน่วยงานต่างๆ ของบริษัท TTT อนุโลม ไม่ต้องขอใบอนุญาตทำงาน(Permit to work) แต่ต้องประเมินถึงความปลอดภัยจากหัวหน้างานต้นสังกัดก่อนหรือแจ้ง หัวหน้ากะฝ่ายปฏิบัติการ (OSS) ก่อนถ่ายภาพ

12. การจัดการจราจรในพื้นที่ มีการแบ่งเขตพื้นที่ออกเป็น 2 ส่วน คือ

12.1 **การจราจรในพื้นที่ 1** หมายถึงการจัดการจราจรเส้นทางเดินรถในพื้นที่ที่เป็นที่ตั้งของถังและท่าเทียบเรือ โดยมีเส้นทางการจราจรตาม (เอกสารแนบ F9)

12.2 **การจัดการจราจรในพื้นที่ 2** หมายถึงการจัดการจราจรเส้นทางเดินในพื้นที่ที่เป็นที่ตั้ง อาคารอำนวยการ และ Pit-11 โดยมีเส้นทางการจราจรตาม (เอกสารแนบ F10)

13. การฝึกอบรมการรักษาความปลอดภัย

13.1 การจัดการอบรมการรักษาความปลอดภัยให้กับพนักงานรักษาความปลอดภัยมีการดำเนินการอบรมทบทวนให้กับพนักงาน รปภ.ทุกๆ 3 เดือน

13.2 การจัดการฝึกซ้อมแผนการรักษาความปลอดภัยท่าเรือกำหนดตาม ISPS Code

14. ระเบียบปฏิบัติการใช้บริการรถบริษัทหรือรถบริษัทเช่าใช้บริการ

14.1 ห้ามนำเข้าหรือดื่มสุราภายในรถโดยสาร

14.2 ห้ามนำเข้าหรือเสพยาเสพติดหรือสิ่งผิดกฎหมายในรถ

14.3 ห้ามสูบบุหรี่ในรถ

14.4 ห้ามเล่นการพนันทุกชนิดภายในรถ

14.5 ห้ามนำอาวุธทุกชนิด เช่น อาวุธปืนหรือวัตถุระเบิดเข้ามาในรถ

14.6 ให้พนักงานขับรถกำกับดูแลผู้โดยสารให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

15. ระยะเวลาในการเก็บข้อมูลหลักฐานการขอบัตรและแบบฟอร์มบันทึกต่างๆ

หลักฐานการขอบัตรและแบบฟอร์มบันทึกต่างๆ ที่ใช้งานให้เก็บไว้เป็นเวลา 2 ปี

16. ระเบียบการขอข้อมูลระบบ CCTV

ระบบ CCTV แบ่งเป็น 2 ระบบคือระบบ CCTV สำหรับงานด้าน Operation และงานด้าน Security

16.1 ระบบ CCTV งานด้าน Operation ผู้ที่สามารถใช้งานได้คือ CO , OSS , AOS และเจ้าหน้าที่สื่อสารในกรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือเหตุการณ์ฉุกเฉิน

16.2 ระบบ CCTV งานด้าน Security ผู้ที่สามารถใช้งานได้คือ SSS , FSE , เจ้าหน้าที่สื่อสาร

16.3 ขั้นตอนการขอเรียกดูข้อมูลให้ปฏิบัติดังนี้

16.3.1ขั้นตอนการขอเรียกดูข้อมูลจาก CCTV ด้าน Operation ต้องมีเอกสารขออนุญาตเรียกดูข้อมูลตามเอกสาร F-14 โดยมี OM เป็นผู้อนุมัติเท่านั้น

16.3.2 ขั้นตอนการขอเรียกดูข้อมูลจาก CCTV ด้าน Security ต้องมีเอกสารขออนุญาตเรียกดูข้อมูลตามเอกสาร F-14 โดยมี SHEQM เป็นผู้อนุมัติเท่านั้น

16.3.3 ขั้นตอนการขอ COPY ข้อมูลในระบบ CCTV ต้องมีเอกสารขออนุญาต COPY ข้อมูลตามเอกสาร F-14 โดยต้องได้รับอนุมัติจาก OM และ SHEQM

16.3.4 ขั้นตอนการส่งต่อข้อมูล คลิปวิดีโอ , รูปภาพ จากระบบ CCTV ต้องมีเอกสารขออนุญาตตามเอกสาร F-14 โดยได้รับการเห็นชอบจาก OM และ SHEQM และอนุมัติโดย MD

17.ภาคผนวก

ตารางการลงโทษผู้รับเหมาละเมิดมาตรการรักษาความปลอดภัย

ที่	การกระทำละเมิดมาตรการรักษาความปลอดภัย	บทลงโทษกระทำผิด ครั้งที่ 1	บทลงโทษกระทำผิด ครั้งที่ 2	บทลงโทษกระทำผิด ครั้งที่ 3
1	แต่งกายผิดระเบียบและไม่ปลอดภัย เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท	ตักเตือนด้วยวาจา	บันทึกความผิด	ห้ามเข้าพื้นที่ 7 วัน
2	แจกจ่ายสิ่งของหรือเอกสารใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตทำให้เกิดความเสียหาย	ตักเตือนด้วยวาจา	บันทึกความผิด	ห้ามเข้าพื้นที่ 7 วัน
3	สร้างความสกปรกหรือก่อให้เกิดความสกปรกเลอะเทอะในพื้นที่บริษัท	ตักเตือนด้วยวาจา	บันทึกความผิด	ห้ามเข้าพื้นที่ 7 วัน
4	ไม่สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(PPE)ในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่	ตักเตือนด้วยวาจา	บันทึกความผิด	ห้ามเข้าพื้นที่ 7 วัน
5	ไม่นำอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคล(PPE)ติดตัวเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่	ตักเตือนด้วยวาจา	บันทึกความผิด	ห้ามเข้าพื้นที่ 7 วัน
6	นำสิ่งของมึนเมา เช่น สุราต่างๆ เข้ามาในพื้นที่บริษัท	บันทึกความผิด	ห้ามเข้าพื้นที่15วัน	ห้ามเข้าพื้นที่1 เดือน
7	ตรวจพบการดื่มสุราเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท	บันทึกความผิด	ห้ามเข้าพื้นที่ 15 วัน	ห้ามเข้าพื้นที่1 เดือน
8	นำไม้ขีด,ไฟแช็ค,บุหรี่หรือสิ่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ เข้าพื้นที่หวงห้าม	ห้ามเข้าพื้นที่15วัน	ห้ามเข้าพื้นที่ 1เดือน	ห้ามเข้าพื้นที่ 6 เดือน
9	นำโทรศัพท์มือถือ,วิทยุหรืออุปกรณ์สื่อสาร เข้าพื้นที่หวงห้ามหรือใช้งาน ในพื้นที่โดยไม่ได้รับอนุญาต	ห้ามเข้าพื้นที่1 เดือน	ห้ามเข้าพื้นที่ 6เดือน	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี
10	การกระทำที่ก่อให้เกิดประกายไฟในพื้นที่บริษัท โดยไม่ได้รับอนุญาต	ห้ามเข้าพื้นที่1 เดือน	ห้ามเข้าพื้นที่ 6เดือน	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี
11	สูบบุหรี่ในพื้นที่บริษัท ฉยกเว้นพื้นที่กำหนดให้)	ห้ามเข้าพื้นที่ เดือน	ห้ามเข้าพื้นที่ เดือน	ห้ามเข้าพื้นที่ ปี
12	เสพยาเสพติดหรือนำยาเสพติดทุกชนิดที่ผิดกฎหมาย เข้าพื้นที่บริษัท	ห้ามเข้าพื้นที่1 เดือน	ห้ามเข้าพื้นที่ ปี	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี
13	ก่อการทะเลาะวิวาทกันในพื้นที่บริษัท	ห้ามเข้าพื้นที่1 เดือน	ห้ามเข้าพื้นที่ ปี	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี
14	ทำการซื้อขาย,จำหน่าย,จ่ายแจก ซึ่งสินค้าหนีภาษีทุกชนิดในพื้นที่บริษัท	ห้ามเข้าพื้นที่ เดือน	ห้ามเข้าพื้นที่ ปี	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี
15	เล่นการพนันทุกชนิดในพื้นที่บริษัท	ห้ามเข้าพื้นที่ เดือน	ห้ามเข้าพื้นที่ ปี	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี
16	ลักขโมยทรัพย์สินของบริษัทหรือผลิตภัณฑ์ต่างๆ ของบริษัทหรือทรัพย์สินส่วนตัว	ห้ามเข้าพื้นที่ ปี	ห้ามเข้าพื้นที่ 2 ปี	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี
17	นำอาวุธทุกประเภท เช่น อาวุธปืน,วัตถุระเบิด เข้าพื้นที่บริษัท	ห้ามเข้าพื้นที่ ปี	ห้ามเข้าพื้นที่ 2 ปี	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี
18	ทำลายทรัพย์สินของบริษัทจนเกิดความเสียหาย โดยเจตนา	ห้ามเข้าพื้นที่ ปี	ห้ามเข้าพื้นที่ 2 ปี	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี
19	สมรู้ร่วมคิดหรือช่วยเหลือผู้อื่นในการกระทำความผิดร้ายแรง ในพื้นที่บริษัท	ห้ามเข้าพื้นที่ ปี	ห้ามเข้าพื้นที่ 2 ปี	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี

17. เอกสารแนบภาคผนวก

17.1 ตัวอย่างใบรับรองแพทย์ สำหรับผู้ขับขี่ยานพาหนะในพื้นที่หวงห้าม บริษัทไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ใบรับรองแพทย์

เล่มที่..... เลขที่.....

ส่วนที่ 1 ของผู้ขอรับใบรับรองสุขภาพ

ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว.....

สถานที่อยู่ (ที่สามารถติดต่อได้).....

หมายเลขบัตรประชาชน.....ข้าพเจ้าขอใบรับรองสุขภาพโดยมีประวัติสุขภาพดังนี้

1.โรคประจำตัว ☐ ไม่มี ☐ มี(ระบุ).....

2.อุบัติเหตุ และ ผ่าตัด ☐ ไม่มี ☐ มี(ระบุ).....

3.เคยเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล ☐ ไม่มี ☐ มี(ระบุ).....

4. ประวัติอื่นที่สำคัญ.....

ลงชื่อ.....วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

ในกรณีที่ไม่สามารถรับรองตนเองได้ให้ผู้ลงตรวจสอบรับรองแทนได้

ส่วนที่ 2 รองแพทย์

สถานที่ตรวจ.....วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

ข้าพเจ้า นายแพทย์/แพทย์หญิง.....(ก)

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่.....

สถานที่ประกอบวิชาชีพเวชกรรม.....

ได้ตรวจร่างกาย นาย/นาง/นางสาว.....

แล้วเมื่อวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....มีรายละเอียดดังนี้

น้ำหนักตัว.....กก.- ความสูง.....เซนติเมตร-ความดันโลหิต.....มม.ปรอท –ชีพจร.....ครั้ง/นาที

สภาพร่างกายทั่วไป อยู่ในเกณฑ์ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ(ระบุ).....

ขอรับรองว่าบุคคลดังกล่าว ไม่เป็นผู้มีร่างกายทุพพลภาพจนไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ ไม่ปรากฏอาการของโรคจิต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือปัญญาอ่อน ไม่ปรากฏ อาการของการติดยาเสพติดให้โทษ และอาการของโรคพิษสุราเรื้อรัง และไม่ปรากฏอาการและอาการ แสดงของโรคต่อไปนี้

(ก) โรคเรื้อนในระยะติดต่อหรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม

(ข) วัณโรคในระยะอันตราย

(ค) โรคเท้าช้างในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม

(ง) (ถ้าจำเป็นต้องตรวจหาโรคที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานของผู้รับการตรวจให้ระบุข้อนี้).....

.....

สรุปความเห็นและข้อแนะนำของแพทย์.....(ข)

.....

.....

ลงชื่อ.....แพทย์ผู้ตรวจร่างกาย

หมายเหตุ (ก) ต้องเป็นแพทย์ที่ได้ขึ้นทะเบียนรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม

(ข) ให้แสดงว่าเป็นผู้มีร่างกายสมบูรณ์เพียงใด ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ให้ใช้ได้ ๑ เดือนนับตั้งวันที่ตรวจร่างกาย

แบบฟอร์มนี้ได้รับการรับรองจากคณะกรรมการแพทยสภาในการประชุมครั้งที่ 8/2561 วันที่ 14 สิงหาคม 2561

17.2 **F1 TH-SSP-SC-01-F1** แบบฟอร์มใบอนุญาตถ่ายภาพ

Thai Tank Terminal

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
THAI TANK TERMINAL LTD.

ใบอนุญาตถ่ายภาพ
PHOTOGRAPH PERMIT

ชื่อผู้ถ่ายภาพ : _____
Photographer

บริษัท : _____
Company

วัตถุประสงค์ของการถ่ายภาพ : _____
Purpose of photograph (s)

สถานที่ : _____
Place

วันที่ถ่ายภาพ : _____ เวลา _____ ถึง _____
Photograph Date Time To

คำเตือน :

CAUTION
- ไม่อนุญาตให้ใช้แฟลชภายในพื้นที่หวงห้าม
  It is not allowed to use a flashbulb in the Restricted Area.
- การอนุญาตให้ถ่ายภาพภายในพื้นที่บริษัท จะต้องอยู่ในความควบคุมดูแลของพนักงาน TTT
  It is only allowed to take photograph(s) in company with an employee of TTT.

ใบอนุญาตทำงาน
Work Permit required
☐ Yes
☐ No

: ☐ ถ่ายภาพในพื้นที่หวงห้ามต้องขอใบอนุญาตทำงานทุกครั้ง (In restricted area always required Permit to Work)
: ☐ ถ่ายภาพในพื้นที่ควบคุม (In Control Area)
: ☐ ถ่ายภาพในพื้นที่โครงการก่อสร้าง (In Construction Area)

(ใบอนุญาตถ่ายภาพจะต้องแนบคู่กับใบอนุญาตทำงาน)

(The work permit must be attached to photograph permit)

อนุญาตโดย (Permission given by)
☐ FSE ☐ SSS
☐ SS ☐ SO

ลงชื่อ: ..... วันที่ : .....
Signature. Date

17.3 **F2 TH-SSP-SC-01-F2** แบบฟอร์มใบคำร้องขอบัตรผ่านบุคคล

Thai Tank Terminal

ใบคำร้องขอบัตรผ่านบุคคล

I.D. PASS PETITION FORM.

วันที่ ..... DATE

รูปถ่าย 1" หรือ 2"

ชื่อผู้ขอ ..... NAME

เพศ SEX ☐ ชาย MALE ☐ หญิง FEMAIL

สถานภาพ MARITAL STATUS ☐ โสด SINGLE ☐ แต่งงาน MARRIED ☐ หย่า DIVORCED

วัน/เดือน/ปีเกิด ..... DATE OF BIRTH อายุ ..... ปี AGE YEAR

เชื้อชาติ ORIGIN ..... สัญชาติ NATIONALITY ..... ศาสนา RELIGION ..... ที่อยู่ปัจจุบัน ADDRESS .....

โทรศัพท์ TEL. ..... หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/พาสปอร์ต ID.CARD/PASS PORT No. .....

เป็นพนักงานบริษัท COMPANY'S NAME ..... ตำแหน่ง POSITION .....

บุคคลที่ท่านสามารถติดต่อได้(ในกรณีฉุกเฉิน) คือ PERSON(S) TO CONTACT IN CASE EMERGENCY .....

ที่อยู่ ADDRESS .....

โทรศัพท์ TEL. .....

ลงชื่อ Sign ( ) ผู้ขอบัตร/Requestor

สำหรับเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

FOR SECURITY USED ONLY.

กำหนดการอบรมความปลอดภัยเมื่อวันที่ SAFETY ORIENTATION DATE ..... หมายเลขบัตรผ่าน I.D. PASS No. .....

ออกเมื่อวันที่ ISSUED DATE ..... วันหมดอายุ EXPIRE DATE .....

ลงชื่อ SIGN ( )

หัวหน้าระดับทางความปลอดภัย

SECURITY SHIFT SUPERVISOR

หมายเหตุ: โปรดแนบเอกสาร 1.สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน 2 ชุด 2. สำเนาต่างด้าว 1" กี่หน่วย 1 รูป 3.ใบรับรองแพทย์(เฉพาะพนักงานบริษัท) 4. เอกสารการลงทะเบียนผู้ประเมินผู้ประเมิน (ประเภทบริษัท)

REMARKS: (TO ATTACHED) 1. ID. CARD/ PASS PORT COPY 1 SET 2. PHOTOGRAPH 1" 1 PICTURE 3.MEDICAL CERTIFICATE 4. EMPLOYEE REGISTRATION FORM

17.4 **F3 TH-SSP-SC-01-F3** แบบฟอร์มใบคำร้องขอบัตรผ่านยานพาหนะ

Thai Tank Terminal

ใบคำร้องขอบัตรผ่านยานพาหนะ

VEHICLE ENTRY PASS PETITION FORM

ชื่อผู้ขอ NAME ..... วันที่ DATE .....

☐ รถของบริษัท TTT TTT'S CAR ☐ รถผู้รับเหมา/ชื่อบริษัท CONTRACTOR'S CAR/COMPANY NAME .....

☐ รถส่วนตัวพนักงาน TTT TTT'S EMPLOYEE CAR ☐ รถลูกค้า/ชื่อบริษัท CUSTOMER'S CAR/COMPANY NAME .....

หมายเลขทะเบียน REGIST NO. ..... สี COLOR ..... ยี่ห้อ BRAND ..... จังหวัดที่จดทะเบียน PROVINCE .....

ชนิดของยานพาหนะ TYPE OF VEHICLE ☐ รถเก๋ง SEDAN ☐ รถตู้ VAN ☐ รถกระบะ PICK-UP ☐ รถบรรทุก TRUCK ☐ อื่น ๆ OTHER .....

วัตถุประสงค์ PURPOSE .....

หมายเลขใบขับขี่ DRIVING LICENCE

1. .....
2. .....
3. .....

ลงชื่อ Sign ( ) ผู้ขอบัตร/Requestor

สำหรับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

FOR SECURITY USED ONLY.

☐ สำเนาลูกค้า COPY RIGHT ☐ ตรวจสภาพยานพาหนะเมื่อเข้าออก INSPECTION RIGHT

ออกบัตรผ่านยานพาหนะเมื่อวันที่ ISSUE VEHICLE ENTRY PASS DATE ..... วันหมดอายุ EXPIRE DATE .....

หมายเลขบัตรผ่าน VEHICLE ENTRY PASS NO. .....

ลงชื่อ SIGN ( )

หัวหน้าระดับทางความปลอดภัย

SECURITY SHIFT SUPERVISOR

หมายเหตุ: REMARK: โปรดแนบเอกสาร (TO ATTACHED) 1. สำเนาใบขับขี่ 1 ชุด DRIVING LICENCE COPY 1 SET 2. สำเนาทะเบียนรถยนต์ 1 ชุด VEHICLE REGISTRATION COPY 1 SET

17.5 **F4 TH-SSP-SC-01-F4** แบบฟอร์มการบันทึกบุคคลผู้มาติดต่อ

Thai Tank Terminal

บันทึกผู้มาติดต่อ อุดรรักษาการณ์ .....

ที่	ชื่อ-สกุล	บัตรประชาชน บัตรพนักงาน ใบอนุญาตขับขี่	วันเดือน/ปี	เวลาเข้า	เวลาออก	บริษัท/หน่วยงาน	หมายเลขบัตร ผ่านผู้มาติดต่อ	ผู้รับการติดต่อ

หมายเหตุ 1. (ป) หมายเลขบัตรประชาชน 2. (พ)หมายเลขบัตรพนักงาน 3.(ข) หมายเลขใบอนุญาตขับขี่ 4.(อ) บัตรอื่นๆ.....

TH-SSP-SC-01-F4/Rev.4

17.6 **F5 TH-SSP-SC-01-F5** แบบฟอร์มใบอนุญาตเข้าพื้นที่หวงห้าม

Thai Tank Terminal

THAI TANK TERMINAL LTD.

ใบอนุญาตเข้าพื้นที่หวงห้าม - PERMISSION ENTER TO RESTRICTED AREA

ชื่อผู้ขออนุญาตนำเข้า_____ จำนวนผู้มาติดต่อ_____ คน ดังมีรายชื่อดังต่อไปนี้

TTT's applicant. Number of Visitor(S). Person(S) As Follows :

1. _____ 6. _____ 11. _____
2. _____ 7. _____ 12. _____
3. _____ 8. _____ 13. _____
4. _____ 9. _____ 14. _____
5. _____ 10. _____ 15. _____

ผ่านเข้าพื้นที่ _____ วัตถุประสงค์เพื่อ_____.

Area to Entry. Purpose.

ว/ด/ป _____ เวลาเข้า _____ เวลาออก _____.

Date. Time in. Time out.

หมายเหตุ โปรดมอบเอกสารนี้แก่พนักงานรักษาความปลอดภัยที่ประตู G-1 หรือ G-3 ที่ผ่านเข้า เพื่อตรวจสอบก่อนผ่านเข้า

Remarks : Please present this permission to security Gate 1,3 before entering.

ผู้อนุญาต _____ ตำแหน่ง_____.

Permission given by : Position.

หมายเหตุ _____.

Remarks.

โปรดส่งคืนเอกสารนี้แก่ หัวหน้าระปฏิบัติการทันที ที่ออกจากพื้นที่หวงห้าม

Please return this permission to Operation Shift Supervisor immediately when you leave from Restricted Area.

17.7 **F6 TH-SSP-SC-01-F6** แบบฟอร์มใบอนุญาตนำวัสดุสิ่งของผ่านเข้า-ออก

THAI TANK TERMINAL LTD.

MATERIAL GATE PASS

วันที่..... อนุญาตให้ (ชื่อ) ..... เลขที่บัตรประชาชน/ใบขับขี่ .....
Date Permission/Bearer's Name I.D. Card/Driving License.

บริษัท/หน่วยงาน ..... ชนิดยานพาหนะ ..... ยี่ห้อ ..... สี .....
Company's Name. Vehicle Type. Brand. Color.

ทะเบียนยานพาหนะ/จังหวัด ..... ☐ เข้า ☐ ออก
Vehicle Regist No. IN OUT

วัตถุประสงค์เพื่อ .....
Purpose

ลำดับที่ No.	รายการอุปกรณ์ Material.	จำนวน Amount.	หมายเหตุ Remarks.

ลงชื่อ ..... ลงชื่อ ..... ลงชื่อ .....
( ) ( ) ( )
ลายมือชื่อผู้ถือใบอนุญาต ผู้อนุมัตินำเข้า (In) ผู้อนุมัตินำออก (Out)
Bearer's Signature. Authorized Signature. Authorized Signature.

สำหรับพนักงาน รปภ. (FOR SECURITY ONLY)

วันที่ ..... เวลา ..... น. ลงชื่อ ..... ตะ.....

หมายเหตุ 1. ผู้อนุมัติวัสดุนำเข้า SSS,FSS 2. ผู้อนุมัติวัสดุนำออก Supervisor All Dept.

17.8 **F7 TH-SSP-SC-01-F7** แผนผังระบบการรักษาความปลอดภัยเขตพื้นที่ 1

แผนผังระบบการรักษาความปลอดภัยพื้นที่1

SECURITY SYSTEM AREA-1

[redacted]

TH-SSP-SC-01-F7/Rev.5

17.9 **F8 TH-SSP-SC-01-F8** แผนผังระบบการรักษาความปลอดภัยเขตพื้นที่ 2

แผนผังระบบการรักษาความปลอดภัยพื้นที่ 2

[redacted]

17.10 **F9 TH-SSP-SC-01-F9 แผนที่เส้นทางการจราจรเขตพื้นที่ 1**

[redacted]

TH-SSP-SC-01-F9/Rev.5

17.11 **F10 TH-SSP-SC-01-F10 แผนที่เส้นทางการจราจรเขตพื้นที่ 2**

[redacted]

TH-SSP-SC-01-F10/Rev.5

17.12 **F11 TH-SSP-SC-01-F11 แผนที่เส้นทางบริษัทไทยแท้งค์ฯ**

แผนที่เส้นทางบริษัทไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

[redacted]

TH-SSP-SC-01-F11/Rev.5

17.13 **F12 TH-SSP-SC-01-F12 บันทึกบุคคลที่มาติดต่อ**

Thai Tank Terminal

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
THAI TANK TERMINAL LTD.
บันทึกบุคคลที่มาติดต่อ
VISITOR'S REGISTRATION FORM

No

☐ นัดหมายไว้ก่อน APPOINTMENT ☐ ไม่ได้นัดหมาย NOT APPOINTED

วันที่ DATE ..... เวลาเข้า TIME IN .....

ชื่อ - นามสกุล NAME - SURNAME ..... จำนวนผู้มาติดต่อ NUMBER OF VISITORS ..... คน PERSON .....

จากบริษัท / หน่วยงาน FROM COMPANY ..... ระเบียนรถ .....

เลขที่บัตรผู้มาติดต่อ CARD NO. ..... บัตรที่ให้ไว้ THE CARD PROVIDED ☐ บัตรประชาชน IDENTIFICATION CARD ☐ ใบขับขี่ DRIVING LICENCE ☐ อื่น ๆ OTHER .....

วัตถุประสงค์การติดต่อ PURPOSED OF VISIT

.....

.....

ลายเซ็นผู้ที่ให้พบ / ผู้อนุมัติ AUTHORIZED PERSON ..... ผู้มาติดต่อเซ็นด้านหลัง / Visitor sign on next page

ลายเซ็นพนักงาน รปภ. SECURITY GUARD'S SIGNATURE ..... เวลาออก TIME OUT .....

มีต่อด้านหลัง
CONTINUE NEXT PAGE

กรุณาคืนให้พนักงาน รปภ. ก่อนออกจากพื้นที่บริษัทฯ
PLEASE RETURN TO SECURITY GUARD BEFORE LEAVING FROM COMPANY

กฎระเบียบการรักษาความปลอดภัยและความปลอดภัย
(SAFETY AND SECURITY REGULATION)

1. ห้ามมิให้ผู้มาติดต่อเข้าพื้นที่หวงห้ามโดยไม่ได้รับอนุญาตโดยเด็ดขาด
   Visitors are not allowed to enter Restricted Area without permission.
2. ผู้มาติดต่อจะต้องติดบัตร "ผู้มาติดต่อ" ให้เห็นชัดเจนตลอดเวลา
   Visitors shall wear a visitor card all the time and clearly seen.
3. ห้ามสวมรองเท้าแตะเข้ามาติดต่องาน และต้องแต่งกายสุภาพ
   Slippers are not allowed to wear in the company & dress properly.
4. ผู้ขับขี่และผู้โดยสารยานพาหนะต้องคาดเข็มขัดนิรภัย
   Driver and passenger vehicle must be wear seat belt.
5. ห้ามพกพาอาวุธ หรือวัตถุระเบิดเข้าพื้นที่บริษัท
   No weapons or explosives.
6. ห้ามทำการถ่ายภาพก่อนได้รับอนุญาต
   Don't take a photograph.
7. ห้ามนำอุปกรณ์อิเล็คทรอนิกส์เคลื่อนที่เข้าพื้นที่หวงห้าม
   No mobile electronic device in restricted area.
8. ห้ามนำวัสดุสิ่งของหรืออุปกรณ์อื่นใดออกจากบริษัทก่อนได้รับอนุญาต
   Prohibited to bring materials and other out of the company without permission.
9. จะต้องปฏิบัติตามกฎ, เครื่องหมายและสัญลักษณ์ต่างๆ ที่กำหนดไว้
   Visitors shall comply with all safety sign and instruction.
10. ห้ามสูบบุหรี่ หรือกระทำการใดๆ ที่ทำให้เกิดประกายไฟ
    No smoking or any cause due to fire.
11. ห้ามขับรถใช้ความเร็วเกิน 20 กม./ชม.
    Speed limit of 20 Kg/hr.
12. กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้ไปรวมจุดรวมพล
    In case of Emergency, to include Assembly Point at Gate 1 or 2

[redacted]

ข้าพเจ้ายินดีปฏิบัติตามกฎระเบียบและไม่เรียกร้องสิทธิใดๆ อันเกิดจากการกระทำผิดกฎระเบียบของบริษัท
I agree to abide by the regulation and do not claim any rights. Arising from a breach of company regulation.

ลายเซ็นผู้มาติดต่อ (Visitor signature).....

TH-SSP-SC-01-F12/Rev.2

17.14 **F13 TH-SSP-SC-01-F13 รายชื่อผู้รับเหมาที่ผ่านเข้าเขตหวงห้าม**

รายชื่อผู้รับเหมาที่ผ่านเข้าเขตหวงห้าม

จุด รปภ. G.....

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

สรุปยอดประจำวัน

บริษัท.....

เข้า..... ออก.....

ลำดับ	รายชื่อ	เข้า	เวลา	ออก	เวลา	หมายเหตุ

TH-SSP-SC-01-F13/Rev.1

17.14 **F13 TH-SSP-SC-01-F14 ใบขออนุญาตขอข้อมูล CCTV**

Thai Tank Terminal

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
THAI TANK TERMINAL LTD.

ใบอนุญาตขอข้อมูล CCTV
CCTV REQUEST FORM

ชื่อผู้ขอข้อมูล : _____
Requester

หน่วยงาน : _____
Department

เหตุผลของการขอดูข้อมูล : _____
Reason for request

☐ Operation CCTV ☐ Security CCTV

สถานที่ : _____
Place

ข้อมูลวันที่ : _____ เวลา _____ ถึง _____
Date Time To

อนุญาตโดย OM : _____
Approved by SHEQM : _____

เหตุผลของการขอบันทึกข้อมูล (COPY) : _____

☐ Operation CCTV ☐ Security CCTV

สถานที่ : _____
Place

ข้อมูลวันที่ : _____ เวลา _____ ถึง _____
Date Time To

อนุญาตโดย OM : _____
Approved by SHEQM : _____

เหตุผลของการขอส่งต่อข้อมูล(SHARE) : _____

☐ Operation CCTV ☐ Security CCTV

สถานที่ : _____
Place

ข้อมูลวันที่ : _____ เวลา _____ ถึง _____
Date Time To

เห็นชอบโดย OM : _____
Approved by SHEQM : _____

อนุญาตโดย MD : _____
Approved by

TH-SSP-SC-01-F14

เอกสารแนบที่ 34

เอกสาร Work Permit

แผ่นที่ (Page) 1/2

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด/THAI TANK TERMINAL LTD.
ใบอนุญาตทำงาน/General Work Permit

เลขที่ Running No. 13634

HOT WORK Class 1

[ ] FW Low Risk
[/] งาน High Risk
[/] งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work Class 1)
[/] งานบนที่สูง (Work at Height)
[ ] งานที่เกี่ยวกับไฟฟ้า (Electrical Work)
[ ] งาน Non Routine

1 ผู้ขออนุญาต Permit Requester [redacted] บริษัท Company: MMA Group วันที่ Date: 24/01/67 เวลา Time: 07.00 ถึง To: 17.00

งานที่ต้องการทำ Work to be performed: ตัด เชื่อม เจียร Support Plate, Pipe 2", 1½"

สถานที่ (Location): Loop 6 to Flare ET Pipe rack ที่ ET Comp [redacted]

Classified areas (Zone): [ ] Zone 0 [ ] Zone 1 [/] Zone 2 [ ] Non-Zone

งานที่ต้องทำ MOC ให้ระบุหมายเลข MOC (MOC Number): 2024/064 สารเคมีที่เกี่ยวข้อง (Product):

อุปกรณ์ที่นำมาใช้งาน Tools to use: generator, ปั่นไฟ, สายไฟ, ปลั๊กพ่วง, ตู้เชื่อม, สาย, กระบอกเรียกช้อน

อุปกรณ์นี้ถูกจัดเป็น Safety critical equipment หรือไม่ Is this equipment identified "Safety critical equipment"? [/] ไม่ใช่ No [ ] ใช่ Yes

ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน (The workers was checked and instruction before start working by supervisor) [/] checked / instruction จำนวนพนักงาน No. of worker: 10 คน

2 ใบอนุญาตที่ใช้ร่วมกัน
[/] ใบอนุญาตทำงานที่เกิดประกายไฟ (Hot Work Permit) PTW No. 7064
[ ] ใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศ (Confined Space Work Permit) PTW No.

3 มาตรการความปลอดภัย (Precautions to be taken)

3.1 [/] PPE พื้นฐาน (Safety Helmet, Safety shoes, Respirator, Safety Spectacles, Goggles)
[/] ถุงมือผ้า (Cotton gloves) [/] ถุงมือหนัง (Leather Gloves) [ ] ถุงมือกันสารเคมี (Chemical Gloves) [ ] ถุงมือกันไฟฟ้า (Electric safety gloves)
[/] กระบังหน้า (Face Shield) [/] หน้ากากสำหรับงานเชื่อม (Welding Shield) [ ] ชุดกันสารเคมี Level B (Chemical Suit level B)
[/] หน้ากากเต็มหน้า (Full Face) [ ] Goggle [ ] Air line [ ] SCBA
[/] อุปกรณ์กันตก (Safety Harness) [ ] ตาข่ายกันตก (Safety net) [ ] เสื้อชูชีพ (Life Jacket) [ ] ชุดป้องกันไฟฟ้า (Electric safety gloves)
[/] สายน้ำดับเพลิง (Fire hoses) [/] ถังดับเพลิง 15 ปอนด์ (Extinguisher) [ ] ถังดับเพลิง (25 ปอนด์) (Extinguisher) [/] ชุดป้องกันไฟ (Fire retardant suit)
[ ] รองเท้าบูท (Boots) [/] ปลั๊กอุดหู (Ear Plugs)/ที่ครอบหู (Muffs) [/] เครื่อง Gas Detector [/] วิทยุสื่อสาร (walkie talkie) [ ] อื่นๆ (Other)

3.2 มาตรการอื่นๆ (Precautions to be taken)
[ ] ตัดแยกอุปกรณ์ (Physical Isolation) [/] ตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding inspection)
[ ] ตัดแยกระบบไฟฟ้า (Electricity Isolation) [/] ตรวจสอบอุปกรณ์ (Equipments/tools inspection)
[ ] ตัดแยกระบบไนโตรเจน (N_2 Isolation) [/] ตรวจสอบพื้นที่ (Work place inspection)
[/] ล็อคอุปกรณ์ (Log out - Tag out) [ ] ติดตั้งป้ายเตือนอันตรายจากแรงดัน (Warning sign from pressure)
[/] ต่อสายดิน (Ground Connection) [ ] ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ยก (Lifting equipments inspection)
[/] ติดตั้ง... (Installed) [redacted] [ ] ถังความดัน Pressure Vessel
[/] ป้ายแสดงงาน Hot Work [/] ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง เช่น ถังดับเพลิง Lay hose
[ ] ป้ายแสดงงาน Electrical Work [ ] อื่นๆ (Other)

ลงชื่อ Sign (SS-SO/SSS/FSI/AOS/OSS) Permit Issuer Date / Time: 23-1-68 / 17.47

4 ใบรับรองต่างๆ ที่ใช้ประกอบการพิจารณา (Supporting Certificate) [/] จำเป็น [ ] ไม่จำเป็น
[ ] ใบรับรองการตัดแยกไฟฟ้า (Electrical Isolation Cert.NO)
[ ] ใบรับรองการตัดแยกทางกายภาพ (Physical Isolation Cert.NO)
[ ] ใบรับรองการขุด (Excavation Cert. NO)
[ ] ใบรับรองงานซ่อมถังความดัน (Work on Pressure vessel checklist)
[ ] ใบรับรองเกี่ยวกับไฟฟ้า (Electrical Work checklist)
[ ] ใบรับรองการตัดแยกอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย (Fire Protection Impairment Cert. NO)
[ ] ใบรับรองการยก (Lifting Cert. NO)
[ ] ใบรับรองงานรังสี (Radiation Cert. NO)
[/] ใบรับรองการตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding Inspection Cert. NO) Drawing Attached NO
[ ] ขั้นตอนการปฏิบัติงาน Job Method Statement (JMS) Required
[/] Job Safety Analysis/JSA Required
[/] สำหรับงานบนที่สูง แผนการป้องกันการตก (Fall Protection plan)
[ ] สำหรับงานในที่อับอากาศ แผนการช่วยเหลือ (Rescue Plan)
[/] สำหรับงาน Hot Work class A แผนฉุกเฉิน
[ ] ใบอนุญาตถ่ายภาพ (Photography permit)

5 มาตรการความปลอดภัย Safety precaution to be taken — ไม่ใช่ No / ใช่ Yes ระบุชื่อ Specify / ดำเนินการโดย
- Are Nitrogen is isolation required? — No
- Are equipment / pipe line isolation required? — No
- Are safety sign, flashing light required? — No
- Is the working area barricaded required? — No
- Is equipment clean or purge required? — No
- Is ventilation in working area required? — No
- Are tools inspection required? — Yes
- Are firewatch required? — Yes; Safe guard / FO
- Special recommendation — Yes
- Is this equipment identified "Safety critical equipment"? [redacted]
- อื่นๆ (Others)

ลงชื่อ Sign (OOS-MO-OSS-SU AOS/TLS/AOS-MO/OSS) Permit Assessor Date/Time: 23/1/68

ORIGINAL : FOR EXECUTOR TH-SSP-SF-27-F1.1/Rev.10 Page 1

แผ่นที่ (Page) 2/2 13634

6 การตัดแยกระบบไฟฟ้า Electricity Isolation (If Applicable)
[ ] จำเป็น (Required) ระบุรายละเอียด Pump no. ...... MOV no. ...... ATG ...... [redacted]
[ ] แจ้งหน่วยซ่อมบำรุงก่อนเริ่มงาน (Inform Maintenance Dept.)
[/] ไม่จำเป็น (Not Required) ลงชื่อ Sign

ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว (Isolation Done) ระบุรายละเอียด Tag No. / Electrical LOTO Cer.No. ลงชื่อ Sign (Electrician / Competent person)
ได้ทดสอบการตัดแยกทางไฟฟ้าก่อนเริ่มงานโดย, tested by: ☐ กดปุ่ม Start / On ของ equipment นี้ ☐ ใช้เครื่องมือวัดทางไฟฟ้า (Voltage Checking) ลงชื่อ Sign (Applicant)

7 ผู้ขออนุญาตพร้อมในการปฏิบัติตามกฎ ระเบียบและมาตรการความปลอดภัยที่ระบุไว้
Applicant have read and understand the precautions to be taken and undertake to explain to all people under my charge working on this job.
ลงชื่อ Sign [redacted] (Applicant) Date/Time: 23/01/68

8 ผู้อนุญาตได้ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มงานแล้วจึงอนุญาตให้เริ่มงานได้
I am aware of the job to be done and precaution to be taken.I confirm that all precaution have taken and equipment is ready
อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับงานนี้ คือ —
Risk Area
[ ] บ่อพักน้ำหรือสารเคมีในระยะ 10 m (Sump pit) [ ] ปลายท่อเปิด (Opened end pipe) [ ] วาล์วและจุดต่อ (Valve,Connection point)
[ ] จุดปล่อยสารเคมี (Vent/Drain point) [ ] หน้าแปลน (Flange) [ ] วัสดุที่ติดไฟ เช่น กระดาษ, ไม้ (Paper,Wood)
[ ] ถาดรองสารเคมี (Drip tray) [ ] ถังเก็บสารเคมี (Drain) [ ] อื่นๆ (Other)
[ ] ไม่มีกิจกรรมทางด้าน operation เช่น Transfer product, Vent, Drain, Purge, Pigging line, อื่นๆ
[ ] ถ้าเป็น safety critical equipment ... SOP-GM-24 F1
If this equipment is listed "Safety critical equipment", safety precaution has been done according to SOP-GM-24 F1
ลงชื่อ Sign [redacted] (AOS/OSS) Permit Authorizer Date / Time: 24-Jan-25/0500

9 ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน และแนะนำ ก่อนเริ่มงาน โดยหัวหน้างาน (The workers was checked and instruction before start working by supervisor) [/] ตรวจสอบ/แนะนำ checked/instruction ลงชื่อ Sign [redacted] TTT ผู้รับเหมา Project

[/] ผู้ควบคุมงาน TTT ตรวจสอบพื้นที่ (Foreman/Sup.) ผู้รับเหมา Project [ ] ระหว่างปฏิบัติงานเช้า-บ่าย [ ] ขณะปฏิบัติงานทุก...ชั่วโมง

เวลาตรวจ	9.40						
ตรวจสอบโดย	[redacted]						

สำหรับงาน High Risk เพื่อความมั่นใจในด้านความปลอดภัยก่อนการปฏิบัติงาน (I ensure safety before to be done job)

10 ตรวจสอบความปลอดภัยที่หน้างานก่อนการปฏิบัติงาน (Inspection on the site before to be done job)
[/] หน้างานมีการดำเนินการด้านความปลอดภัยเรียบร้อย (Safety has ready on the site and done follow through safety regulation)
[ ] หน้างานไม่มีความพร้อมด้านความปลอดภัย [redacted]
ตรวจสอบโดย (SSS/SS/SO/FSI/Safe Guard) Permit Issuer Date/Time: 26-1-68 09.10

11 กรณีสั่งให้หยุดงาน/Stop work
ให้ทำการหยุดทำงานเนื่องจาก ......
ลงชื่อ Sign ...... Date / Time ......
[ ] มีการปรับปรุงแก้ไขเรียบร้อยแล้ว สามารถดำเนินงานต่อได้
ลงชื่อ Sign ...... (AOS/OSS) Date / Time ......

12 ขยายระยะเวลาการปฏิบัติงาน : ครั้งละไม่เกิน 4 ชม. ไม่เกิน 2 ครั้ง Permit Extension : Not exceed to 4 hrs./time, max.2 times.

ผู้ขออนุญาต/Applicant	จากเวลา - ถึง/From-To	ตรวจสอบโดย/Inspected : Name	ผู้อนุญาต/Duty Shift supervisor

13 ผลการปฏิบัติงาน Execution status
[ ] งานเสร็จ, Work Completed ... SMP PM 01 F1 ... Operation
[/] งานยังไม่เสร็จ ... Work is not finished and ... ต่อกิจ พรุ่งนี้
ลงชื่อ Sign [redacted] Date / Time: 24-01-68 / 16:40
ลงชื่อ Sign (FO/Area Owner) Date / Time: 24-1-68
หน่วยงานซ่อมบำรุงได้เชื่อมต่อระบบไฟฟ้าไว้ดีแล้ว Electrically equip. re-energized ลงชื่อ Sign (Maintenance Dept.) Date / Time

14 เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการได้ตรวจสอบหลังจากได้รับแจ้งภายใน 30 นาที Ops.dept. : Ascertained
[/] เรียบร้อย และอุปกรณ์สามารถใช้งานได้ I confirm that in my opinion the equipment is fit to be returned to service
[ ] ไม่เรียบร้อย, และได้ดำเนินการ ... The equipment is not fit to be returned [redacted]
ลงชื่อ Sign (AOS/OSS) Permit Authorizer Date / Time: 24-Jan-25

ORIGINAL : FOR EXECUTOR TH-SSP-SF-27-F1.1/Rev.10 Page 2

เลขที่ No. 7064

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด/THAI TANK TERMINAL LTD.
ใบอนุญาตทำงานก่อให้เกิดประกายไฟ/HOT WORK PERMIT

เลขที่ General work permit No.of general work permit: 13634

[/] Class A ก่อให้เกิดประกายไฟโดยตรง ได้แก่ งานตัด เชื่อม เจียร เจาะ [ ] Class B งานใช้แบตเตอรี่, ... และอื่นๆนอกเหนือจาก Class A

1 ผู้ขออนุญาต Permit Requester [redacted] บริษัท Company: MMA Group วันที่ Date: 24/01/68 เวลา Time: 08.00 ถึง To: 17.00
งานที่ต้องการทำ Work to be performed: ตัด เชื่อม เจียร Support Plate
สถานที่ (Location): Loop 6 to Flare ET Pipe rack ที่ ET Comp
Classified areas (Zone): [ ] Zone 0 [ ] Zone 1 [/] Zone 2 [ ] Non-Zone
ชื่อ Fire watcher (กรณี Class A) [redacted]
กรณี Class B ให้ผู้ปฏิบัติงานพก Gas detector ขณะทำงาน (ตรวจสอบโดย SS,SO,FSI/Safe Guard)
รายการอุปกรณ์ไฟฟ้า (Electrical equipment list): generator, สายไฟฟ้า, หินเจียร, ปลั๊กพ่วง, ตู้เชื่อม, กระบอกลวด
ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน (The workers was checked and instruction before start working by supervisor) [/] ตรวจสอบ/แนะนำ checked/instruction จำนวนพนักงาน No. of worker: 10 คน

2 ตรวจสอบและวัดก๊าซบริเวณจุดที่จะปฏิบัติงาน Gas Meas./General safety recommendation
[ ] ไม่จำเป็น No [/] จำเป็น Yes ชื่อสารเคมี HC: — [/] % LEL (=0): 0%
[ผลการวัดให้ Duty Shift Supervisor รับทราบทุกครั้ง]
[/] ตรวจสอบพื้นที่และวัด Gas โดย Safety guard [/] ก่อนเริ่มงานเช้า-บ่าย [/] ขณะปฏิบัติงานทุก 1 ชั่วโมง
[ ] ตรวจสอบพื้นที่และวัด Gas โดย ผู้ปฏิบัติงาน [ ] ก่อนเริ่มงานเช้า-บ่าย [ ] ขณะปฏิบัติงานทุก...ชั่วโมง (ใช้ Personal gas)

เวลาตรวจ	09.10	10.10	11.10	13.30	14.30	15.30	
ตรวจวัด % LEL	0%	0%	0%	0%	0%	0%	
ผู้ตรวจสอบ	[redacted]						

หมายเหตุ: งานตัด เชื่อม เจียร เจาะ ในพื้นที่ที่มีเชื้อเพลิง ต้องตรวจวัดแก๊สและตรวจสอบพื้นที่ทุก 1 ชม.
[/] ให้ติดป้ายแสดงงาน Hot work [redacted]
ลงชื่อ Sign (SS,SO,SSS,FSI) Date / Time: 23-1-68/17.47

3 เฉพาะ Class A ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนการปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work)

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	เรียบร้อย	ไม่เรียบร้อย	ไม่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ควรแก้ไขปรับปรุง/ข้อแนะนำ
1	มีการตรวจวัด %LEL	/			
2	มีการกำหนดจุดที่จะตัดอย่างชัดเจน	/			
3	มีการปิดกั้นพื้นที่โดยใช้เชือกขาว แดง และป้ายเตือนอันตราย	/			
4	พื้นที่ทำงานไม่มีวัสดุ/อุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดการลุกติดไฟ	/			
5	พื้นที่ทำงานไม่มีคราบน้ำมัน หรือสารเคมีหกนองในบริเวณทำงานหรือพื้นที่โดยรอบ	/			
6	จุด Vent/Drain ในบริเวณทำงานมีฝาครอบและถูกปิด	/			
7	พื้นที่ทำงานและพื้นที่ใกล้เคียงไม่มีการเปิดปลายท่อทิ้งไว้	/			
8	พื้นบริเวณ Sump ไม่มีสารเคมีอยู่ในบ่อ (กรณีที่มี Sump ในพื้นที่ทำงาน) ตรวจวัดแก๊ส และปิดปากบ่อ Sump และรางน้ำด้วยผ้ากันไฟแล้ว			/	
9	ท่อ/ถัง มีการ Empty หรือ Gas Free	/			
10	ไม่มีการ operate / หรือกิจกรรมทางด้าน Operation ก่อนเริ่มงาน Hot work	/			
11	มีการปิดล้อมพื้นที่ด้วยผ้ากันไฟอย่างแน่นหนาและสะเก็ดไฟไม่สามารถกระเด็นรอดออกมาได้	/			
12	มีการใช้ถาดรองด้านล่างของจุดที่จะทำการเชื่อม หรือใช้ผ้ากันไฟปูบริเวณด้านล่างของจุดเชื่อม	/			
13	มีการตรวจสอบ ผลการตรวจสอบของหัวหน้างานก่อนเริ่มงาน	/			
14	งานที่จะทำตรงกับงานที่ระบุไว้ใน Work Permit	/			
15	มี Gas detector ประจำจุดทำงาน 1 เครื่องต่อ 1 จุดงาน	/			
16	มี Fire watcher ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	/			
17	มีถังดับเพลิงอย่างน้อย 1 ถังและพร้อมใช้งาน (ขนาด 15 ปอนด์)	/			
18	มีถังดับเพลิงขนาด 125/150 lbs Standby และ มีการ Lay สายดับเพลิงในพื้นที่ BL/Jetty / Pump place / Truck Station/ Tank	/			
19	มีการตรวจสภาพถังดับเพลิง และสายดับเพลิง	/			
20	เครื่องเชื่อมหรือตู้เชื่อมไม่กีดขวางการจราจร	/			
21	ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/			
22	มีมาตรการป้องกันและแผนฉุกเฉินระงับเหตุไฟไหม้	/			
23	[illegible]			/ ไม่มี	มี ให้ระบุ

[/] อนุญาตให้ทำงาน [redacted] ไม่อนุญาตให้ทำงาน เนื่องจาก ......
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ Sign (SO,FSI,Safe guard) Date/Time: 26-1-68

TH-SSP-SF-27-F1.2 / Rev.10

SHEQ - MOC Request - Permanent 2024/064

Current step	Status	Progress	Printed on
PIC Implement MOC Work	In progress	53.85%	14/01/2025, 10:56

General Information

MOC No: 2024/064
Request Date: 03/12/2024

Requester Name	Requester Position	Requester Department
[redacted]	Assistant Operation Engineer	Operation

Department Manager User	MM Approve User	PEM Approve User	OM Approve User
[redacted]	U [redacted]	U [redacted]	U [redacted]

SHEQM Approve User	LS Approve User	CM Approve User	TM Approve User
P [redacted]	U [redacted]	D [redacted]	U [redacted]

Management Of Change

Terminal Name*
Thai Tank Terminal Ltd.

Terminal Location*
Ethylene Flare, Area 1

Type of Change*
Permanent

Section 1 : Description of Change (Request Change)

Request Change

Change Title*
ติดตั้งระบบเติมอากาศให้Ethylene Flare

Basis for Change*
การเผาไอระเหยของสารเคมีด้วยหอเผาทิ้ง (Flare) นั้นต้องมีการควบคุมควันดำที่เกิดขึ้นเพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ควันดำนั้นเกิดจากการเผาไหม้ที่ไม่สมบูรณ์หนึ่งในวิธีที่จะเพิ่มประสิทธิภาพในการเผาไหม้นั้นคือการเติมอากาศ เดิมการเติมอากาศให้กับ Ethylene Flare นั้นใช้mobile air compressor ซึ่งมีความไม่สะดวกในการใช้งานหลายประการ เช่น การเคลื่อนย้ายอุปกรณ์การกีดขวางเส้นทางบริเวณทางไปท่าเทียบเรือ ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์เป็นต้น จึงได้ทำการเปลี่ยนแปลงเพื่อให้เป็นแบบติดตั้งถาวร โดยการเติมอากาศนี้มีเจตนาเพื่อให้การเผาไหม้สมบูรณ์ขึ้น โดยไม่ได้ทำเพื่อเจือจางไอเสียแต่อย่างใด
Please see scope of MOC from procedure and specification of equipment

OWNER : THAI TANK TERMINAL COMPANY LIMITED

Thai Tank Terminal

CONTRACTOR : MMM GROUP SUPPLY AND SERVICES COMPANY LIMITED

PROJECT NAME :

ETHYLENE FLARE COMUSTION IMPROVEMENT SERVICE PROJECT

METHOD STATEMENT FOR CIVIL & STRUCTURE WORK

DWG. / DOC. APPROVAL
- [x] APPROVED
- [ ] APPROVED w / COMMENT
- [ ] COMMENT for CORRECTION
  Comment should be followed.
- [ ] NOT APPROVED
  Shell be revised as per comment and re-submit
- [ ] ACKNOWLEDGE for CONSTRUCTION

SIGNED BY : Worawut S.
NAME :
DATE : 2/12/2024

LOCATION: MAP TA PHUT, RAYONG

REV.	DESCRIPTION	DATE	BY	CHECK	APPR.
0.1	ISSUED FOR APPROVAL	2 December 2024	[redacted]	[redacted]	[redacted]

NOTE :	DOCUMENT NO.: J24117-CS-WP-003	AGREEMENT NO. : 2024-049 PROJECT NO.: 24117
		TOTAL PAGE: 10 (w/cover)

AMENDMENT RECORD

REV.	DATE	DESCRIPTION
0.1	2 December 2024	ISSUED FOR APPROVAL

สารบัญ

A. วัตถุประสงค์ 4
B. การเตรียมงานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน 4
C. ขั้นตอนการทำงาน 4
D. มาตรฐานอ้างอิง 7
E. ข้อควรระวังและข้อควรปฏิบัติขณะปฏิบัติงาน 7
F. HEALTH SAFETY & ENVIRONMENT POLICY 8

A. วัตถุประสงค์

เพื่อเข้าสำรวจพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลสำหรับการออกแบบหรือประมาณการเพื่อดำเนินการเบื้องต้น

B. การเตรียมงานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

1. อบรมด้านความปลอดภัย กับ TTT
2. ตรวจอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้า และแบตเตอรี่
3. หน้างานจัดเตรียมสภาพความพร้อมของพื้นที่ปฏิบัติงาน
4. สวมใส่อุปกรณ์ PPE ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน
5. เปิด Work permit
6. จัดเตรียมเอกสาร SDS สารเคมีที่เกี่ยวข้องประจำหน้างาน

C. ขั้นตอนการทำงาน

AREA1 For Ethylene Fare

1.1 Concrete foundation for air compressor system.

1. Setting Lay Out for Air Compressor System Foundation
2. Verify digging of underground equipment
3. Soil levering according drawing (see attached drawing)
4. Existing Sand compact
5. Pouring Lean concrete 50 mm.

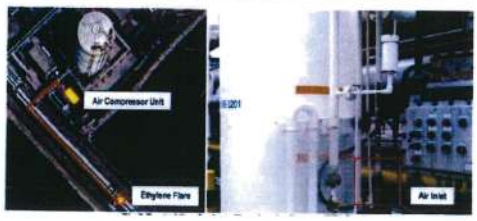
7. Install & Setting Anchor Bolt (see attached drawing)
8. Pouring Concrete grade 35e kg/cm^2
9. Curing Concrete
10. Finishing Concrete & Joint Sealant
11. Remove Formwork
12. Recover Existing Area

1.2 Roof air compressor Steel Structure

1. Mobilization Steel Structure Column, Structure Frame on Site
2. Mark Up Position
3. Install Steel Structure Column
4. Assembly Structure Farme
5. Install Scaffolding
6. Erection Structure Frame on top of
7. Bolt Joint Torque
8. Install Louver & Metal Sheet
9. Paint Touch-Up
10. Grouting Base Plate column
11. Install Lighting System

1.3 Piping

1. Install Pipe support
2. Install Pipe Shoes and pad
3. Install new pipe line from new air compressor vent and connect to air inlet to fare stack at Ethylene ground flare



1.4 Electrical and Instrument

1.Installation Cable Ladder & Conduit for Power & Instrument Cable.
2.Installation MDB Panel & Tie-in Main Power Cable for Power cable New Air Com.
3.Installation Hard wire DCS & Graphic DCS , FAT & SAT System.
4.Installation FT, Control Valve.
5. FAT DCS System.
6.SAT DCS System.

1.5 PSSR and Handover

1. PSSR
2. Punch List
3. Clear Punch List
4. Hand Over

1.6 เครื่องมือและอุปกรณ์

1) Hiab 8 tons	จำนวน	1	คัน
2) รอกสลิงแบบโซ่ ขนาด 2 ตัน	จำนวน	2	ตัว
3) Sling type (Synthetic Webbing) WWL 3 Ton	จำนวน	4	เส้น
4) สเก็น ¾"	จำนวน	4	ตัว
5) เครื่องสว่านไฟฟ้า	จำนวน	1	เครื่อง
6) เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	จำนวน	1	เครื่อง
7) สายปลั๊กพ่วง	จำนวน	5	เส้น

8) รอกระบะ	จำนวน	1	คัน
9) หินเจียร 4 นิ้ว	จำนวน	4	เครื่อง
10) หินเจียร 7 นิ้ว	จำนวน	4	เครื่อง
11) ตู้เชื่อม	จำนวน	3	เครื่อง
12) ประแจ Hand Torque	จำนวน	1	ชุด
13) ผ้าเก็บสะเก็ดไฟ	จำนวน	60	ผืน
14) ถังดับเพลิง ขนาด 6A 20B	จำนวน	4	ถัง
15) อุปกรณ์งาน CIVIL	จำนวน	1	ชุด
16) เครื่องวัด Gas Detector	จำนวน	1	เครื่อง

17) กรวย, ธงขาว-แดง และป้ายเตือนต่างๆ พร้อมอุปกรณ์ Safety (PPE) จำนวน 1 ชุด
18) อุปกรณ์ Hand tools, เครื่องมือช่างเฉพาะทางด้านงาน Civil จำนวน 1 ชุด

** อุปกรณ์เครื่องมือไฟฟ้าและเครื่องยนต์ทุกชิ้นต้องผ่านการตรวจสภาพ จากหน่วยงาน TTT ก่อนนำเข้าพื้นที่เพื่อใช้งาน และทำการจัดเก็บวัสดุ อุปกรณ์ ในจุดที่ได้รับการอนุญาตให้เป็นพื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างโดยทำการปิดล้อมด้วยธงขาว-แดง พร้อมป้ายเสดงเขตพื้นที่จัดเก็บชัดเจนหลังเลิกใช้งานทุกครั้ง***

D. มาตรฐานอ้างอิง

ให้ดำเนินการตามมาตรฐานของโครงการ TTT Standard

E. ข้อควรระวังและข้อควรปฏิบัติขณะปฏิบัติงาน

1. Safety ตรวจเน้นเรื่องการทำ Protection อุปกรณ์ข้างเคียงโดยทำการปิดกั้นพื้นที่ใน ขณะที่มีการตัด/สกัดคอนกรีต
2. ไม่ยกอุปกรณ์เกินกำลังรับน้ำหนักของรถยกตาม Load Chart ไม่เกิน 75% ของ Load Chart)
3. ต้องแน่ใจว่า Boom Truck ยืนบนดินที่มีความแข็งแรง
4. หัวหน้างาน และSafety ช่วยควบคุม / ตรวจสอบให้พนักงานทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ที่เหมาะสม
5. กรณี พบสายไฟ อุปกรณ์ใต้ดิน มีความเสี่ยงและอันตรายให้แจ้งผู้ควบคุมงาน TTT ทันที
6. กรณี หากเกิดเหตุฉุกเฉินให้หยุดปฏิบัติงาน และแจ้งผู้ควบคุมงาน TTT ทันที

F. Health Safety & Environment Policy

บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม กรุ๊ป ซัพพลาย แอนด์ เซอร์วิสเซส จำกัด มีนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมดังนี้

1. การดำเนินธุรกิจการให้บริการด้วยความเคารพและใส่ใจต่อคนและสิ่งแวดล้อม
2. การใช้ทรัพยากรธรรมชาติอย่างมีความรับผิดชอบ
3. ปรับปรุงประสิทธิภาพด้านความปลอดภัยสุขภาพและสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง
4. ปฏิบัติตามอย่างน้อยที่สุดตามข้อกำหนดทางกฎหมายและข้อกำหนดอื่นที่เกี่ยวข้องทั้งหมด
5. การส่งเสริมข้อตกลงของลูกค้าตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยสุขภาพและการปฏิบัติงานด้านสภาพแวดล้อมการทำงาน

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่No. P24117-JSEA-010

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม คอนเสตรัคชั่น แอนด์ เซอร์วิสเซส

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานตัด เชื่อม เจียร เจาะ support plate

สถานที่ทำงาน/Location: Pipe corridor To Ethylene Flare /SUB #2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/ชิ้นจุดที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
2.	ทำการ ตัด เจียร เชื่อม	ไอระเหยสารเคมี	2.1 ไฟไหม้ หรือระเบิด ทำให้ได้รับบาดเจ็บ	2.1.1 ก่อนเริ่มงานต้องทำการตรวจเช็คค่าแก๊สติดไฟ LEL	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	M	
		ถังขยะไวไฟ	หรือเสียชีวิต/อุปกรณ์ซึ่งเสี่ยงเกิดความเสียหาย	(Lower Explosive Limit) ด้วยอุปกรณ์เครื่องเช็คแก๊ส	ทรัพย์สิน				
				(Gas Detector) โดยค่าติดไฟต้องน้อย LELเท่านั้นจึงสามารถ					
				เริ่มทำงานได้					
				2.1.2 จัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟ Fire watch ประจำจุดพื้นที่ที่					
				ทำงานที่เกิดประกายไฟ 1 คน ต่อ 1 จุดพร้อมพกอุปกรณ์					ผู้ปฏิบัติงาน
				เครื่องเช็คแก๊สและทำการตรวจเช็คอย่างต่อเนื่อง					
				2.1.3 ต้องทำการปิดกั้นพื้นที่ ที่งานด้วยสังกัดไฟให้					
				ครอบคลุม และมีเชือกขึ้นสีส้มเด่นชัดสามารถทำงานได้					
				2.1.4 จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่ ปฏิบัติงาน					
				ชุดครั้งเมื่อมีการทำงานที่เกิดประกายไฟ โดยกำหนดให้					
				มี 1 เส้นต่อ 1 จุดพื้นที่ทำงาน					

[redacted]

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่No. P24117-JSEA-010

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม คอนเสตรัคชั่น แอนด์ เซอร์วิสเซส

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานตัด เชื่อม เจียร เจาะ support plate

สถานที่ทำงาน/Location: Pipe corridor To Ethylene Flare /SUB #2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/ชิ้นจุดที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
		อุปกรณ์เครื่องมือ	2.2 ไบตัด-ไบเลือย แลก กระเด็น บาดเจ็บ หรือชิ้น	2.2.1 ต้องสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันเกี่ยวส่วนบุคคลให้ครบ	ผู้ปฏิบัติงาน	2	B	L	
			อวัยวะร่างกาย ได้รับบาดเจ็บขณะปฏิบัติงาน	ถ้วน หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง แว่นตานิรภัย					
				เอนกำปิยวัด กระบังหน้า Face shield และถุงมือหนัง					
				กันบาดหรือกันกระแทกชุดหรั้งขณะปฏิบัติงาน					
				2.2.2 อุปกรณ์เครื่องตัด-เจียร ที่ใช้งานปุ่มกดสวิตช์ต้อง					
				เป็นแบบ (Dead man switch) กดสิด ปล่อยดับเท่านั้น					ผู้ปฏิบัติงาน
				2.2.3 อุปกรณ์เครื่องตัด-เจียร ต้องมีปุ่ม อุปกรณ์ป้องกัน					
				ดันตวาวให้ทรบด้าน เช่นตัดเนื้อดันดับที่ด้านข้างอุปกรณ์					
				(Handle) และการป้องกันสะเก็ดไฟ หรือป้องกัน					
				ไบตัด-ไบเลือร์ตกหัก (Protective Cover) ขณะทำงาน					
				2.2.4 ขณะทำการเปลี่ยน ไบตัด หรือไบเลือร์ ห้ามถอด					
				เปลี่ยน ขณะที่อุปกรณ์ยังเสียบปลั๊กอยู่โดยเด็ดขาด					

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่No. P24117-JSEA-010

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม คอนเสตรัคชั่น แอนด์ เซอร์วิสเซส

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานตัด เชื่อม เจียร เจาะ support plate

สถานที่ทำงาน/Location: Pipe corridor To Ethylene Flare /SUB #2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/ชิ้นจุดที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
				1.1.6 ต้องทำการตรวจเช็คสวิตช์ปิด-เปิด สวิตช์ต้องทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	M	
				อย่างปกติ ไม่หลวมหรือมีเสียงติดปกติ และไม่มีประกาย					
				ไฟขณะทำการปรับเปลี่ยนสวิตช์					
				1.1.7 ต้องทำการตรวจเช็คระบบป้องกันไฟฟ้าลัดวงจร และ					
				ระบบตัดไฟอัตโนมัติ ต้องสามารถตัดวงจรได้ทันที ในกรณี					
				เกิดเหตุไฟฟ้าลัดวงจร					ผู้ปฏิบัติงาน
		สภาพพื้นที่	1.2 ไฟฟ้าดูด-ไฟฟ้าช็อต บาดเจ็บ หรือเสียชีวิต	1.2.1 จัดให้มีตลอดต้องเดี่ยวสายไฟที่ยุ่งขนาน ใช้ตลอง	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	M	
		ไม่ปลอดภัย	เนื่องจากพื้นที่หน้างานเปียกชื้น หรือมีน้ำขัง	ตีสวยสายไฟ เพื่อไม่ให้สายไฟอยากับพื้น ขณะปฏิบัติงาน					
				1.2.2 ตั้งวางสายไฟ กับโครงสร้างเหล็กของอาคาร หรือ					
				โครงสร้างของนั่งร้าน และไกล์ท่อที่อยู่ใกล้พื้นที่ปฏิบัติงาน					
				1.2.3 สายไฟที่ใช้งานขณะเกิดความร้อน ห้ามวางยึงของ					
				หรือพื้นงานที่หนักทับสายไฟโดยเด็ดขาด					

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P24117-JSEA-010

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม คอนสตรัคชั่น แอนด์ เซอร์วิสเซส

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานตัด เชื่อม เจียร เจาะ support plate

สถานที่ทำงาน/Location: Pipe corridor To Ethylene Flare /SUB #2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลอื่นๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
3	งานเชื่อมที่ใช้อุปกรณ์อัดแรงดัน	วัสดุ-อุปกรณ์	3.1 อุปกรณ์อัดแรงดันสั่น วาล์วหัวอัดฉีด	3.1.1 อุปกรณ์อัดแรงดันที่ใช้งานต้องผ่านการทดสอบ	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	M	
			ทุ่งกระแทก ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ หรือ	ทุนภาพถ่าย(Pressure Test) ต้องไม่เกินเปิดานที่กูหนาก					
			อุปกรณ์ชำรุดเดียวได้รับความเสียใจ	กำหนด และต้องทำการตรวจเช็คอายุอัดแรงดันอย่าง					
				เสมอทุกครั้ง ก่อนนำเข้าพื้นที่ TTT เพื่อใช้งาน					ผู้ปฏิบัติงาน
				3.1.2 การขนส่งอัดแรงดันเข้าพื้นที่ด้วยรถพาหนะต้อง					
				มีสลักยึดกันกับที่เชื่อมแรงดันพร้อมวัสดุให้แน่น พร้อมมีฝาปิด					
				ครอบวาล์วทุกครั้งขณะทำการขนส่งเข้า-ออก					
				3.1.3 อัดแรงดัน Co2/O2 ที่ใช้งาน ต้องจัดให้มีอุปกรณ์					
				เชื่อมกันการยับที่บันดมขึ้นแรง เช่นขั้นวาง หรือวงเชื่น					
				พร้อมจัดให้มีไว้รัดยึงให้แน่นขณะใช้งานในพื้นที่TTT					
				3.1.4 อุปกรณ์ต่างๆที่เป็นส่วนประกอบของอัดแรงดัน เช่น					
				สายยาง กลิ้งป็อก ต้องมีสภาพที่สมบูรณ์ ไม่มีรอยแตกร้าว					

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.8

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P24117-JSEA-010

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม คอนสตรัคชั่น แอนด์ เซอร์วิสเซส

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานตัด เชื่อม เจียร เจาะ support plate

สถานที่ทำงาน/Location: Pipe corridor To Ethylene Flare /SUB #2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลอื่นๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
				2.2.5 ขณะทำการเปลี่ยนใบตัด-ใบเจียร ต้องใช้ประแจสำหรับ	ผู้ปฏิบัติงาน	2	B	L	
				ขันเปลี่ยนใบตัด-ใบเจียรเท่านั้น ห้ามใช้วัสดุอื่นๆเช่น ไม้					
				หรือแหล็กเพื่อแทน ขณะทำการเปลี่ยนใบตัด-เจียร					
				2.2.6 ใบตัด-ใบเจียรต้องมีสภาพที่พร้อมงานใช้งาน ต้องไม่มี					
				สภาพแตกร้าวรอยบิ่น ผิวมุ่งหรือหรือมีสภาพมิดใส้งงสลิดูป					
				หน้าทำการตรวจเช็คสภาพทุกครั้งก่อนนำมาใช้งาน					ผู้ปฏิบัติงาน
				2.2.7 ความเร็วรอบของใบตัด-ใบเจียรที่ใช้งานต้องมีความเร็ว					
				รอบมากว่าตัวอุปกรณ์เครื่องตัด-เจียร ต้องทำการตรวจ					
				เช็คทุกครั้งก่อนใช้งาน					
				2.2.8 มูนของ ใบตัด-ใบเจียร ต้องพอดีกับช่องยึดของอุปกรณ์					
				เครื่องตัด-เจียร ถ้าไม่พอดีต้องทำการเปลี่ยนทันที					
				ห้ามทำการดัดแปลงเด็ดใช้ หรือเครื่องแห้งขวดวงแต้ดขาด					

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.8

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P24117-JSEA-010

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม คอนสตรัคชั่น แอนด์ เซอร์วิสเซส

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานตัด เชื่อม เจียร เจาะ support plate

สถานที่ทำงาน/Location: Pipe corridor To Ethylene Flare /SUB #2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลอื่นๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
				3.1.5 อุปกรณ์อัดแรงดัน ต้องจัดให้มี Pressure Gauge หรือ	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	M	
				เกจวัดแรงดัน พร้อมตรวจเช็ควาล์วปรับแรงดันหัวอัดต้อง					
				ใช้งานได้ตามปกติและปล่อยแรงดันสั่นได้อย่างถูกต้อง					
				3.1.6 ต้องมีการตรวจสอบเรองวี่ที่ วาล์ว สายส่ง ข้อต่อต่าง					ผู้ปฏิบัติงาน
				ที่บอุปกรณ์ถูกดุด และต้องจัดทำบกธารการตรวจเช็ค					
				ประจำวัน (Check list) พร้อมลงบันทึกให้ทีบร้อย					
		สภาพพื้นที่ทำงาน	3.2 ผู้ปฏิบัติงานพลัดตกจากที่สูง หรือ	3.2.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตัด ส่วนบุคค	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	M	
		ที่สูงบนนั่งร้าน	บนนั่งร้าน ได้รับบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต	ดูลให้ครบถ้วน พร้อมสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการตก					
				Full body safety harness และต้องเกี่ยวทุกครั้ง					
				3.2.2 หากมีสภาพอากาศที่ไม่เอื้ออำนวยต่อการทำงาน					
				เช่น ลมแรง หรือฝนตกให้ทำการจัดเก็บอุปกรณ์-เครื่องมือ					
				ที่ใช้งานให้เรียบร้อย แล้วหยุดการทำงานโดยทันที					

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.8

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P24117-JSEA-010

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม คอนสตรัคชั่น แอนด์ เซอร์วิสเซส

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานตัด เชื่อม เจียร เจาะ support plate

สถานที่ทำงาน/Location: Pipe corridor To Ethylene Flare /SUB #2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลอื่นๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
		บรรยากาศ	2.3 ผู้ปฏิบัติงาน หายใจติดขัด หายใจลำบาก	2.3.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตัวส่วนบุค	ผู้ปฏิบัติงาน	2	B	L	
			เนื่องจากการสูดดม ฝุ่นควัน ไนงาน ตัด เจียร	คลให้ครบถ้วน พร้อมสวมใส่หน้ากากป้องกันฝุ่น หรือ					
			เชื่อม	อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่ได้มาตรฐาน					
		สารเคมี- แก๊สพิษ	2.4 ผู้ปฏิบัติงาน วิงวิน หน้ามืด หมดสติ จาก	2.4.1 ผู้ปฏิบัติงานที่เข้าพื้นที่ขวดก๊าซ ของTTT ต้องจัดให้	ผู้ปฏิบัติงาน	2	B	L	ผู้ปฏิบัติงาน
			การสูดดมไอระเหยของสารเคมี หรือแก๊สพิษ	มีอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ พร้อมหน้ากากป้อง					
			บริเวณเข้าเสียดหรือในพื้นที่ผู้ปฏิบัติงาน	กันสารเคมีตามที่ TTT กำหนดทุกครั้งขณะเข้าพื้นที่					
				2.4.1 ก่อนเริ่มงานต้องทำการตรวจเช็คค่าอากาศหรือค่าแก๊ส					
				ด้วยเครื่องเช็คแก๊ส(Gasdetector) ทุกครั้ง และทำการเช็ค					
				อย่างต่อเนื่องขณะปฏิบัติงาน					
				2.4.2 หากได้รับสัญญาณเตือนภัย สารเคมี -แก๊ส รั่วไหล					
				หรือสัญญาณไฟไหม้ ให้หยุดการทำงานโดยทันที และอ้าย					
				ไปยังจุดรวมคนที่ไกล้ที่สุด ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน					

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.8

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P24117-JSEA-010

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม คอนเสตรักชั่น แอนด์ เซอร์วิสเซส

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานติด เสื้อม เสือร เสาะ support plate

สถานที่ทำงาน/Location: Pipe corridor To Ethylene Flare /SUB #2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ สำหรับ ขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งของที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
				3.3.3 ผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ด้านล่าง ห้ามโยนสิ่งของขึ้นด้าน	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	M	
				บน และผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ด้านบน ต้องไม่โยนสิ่งของหรือ					
				ขึ้นงานลงสู่พื้นที่ด้านล่าง					
				3.3.6 เมื่อมีการทำงานบนที่สูง พื้นที่ด้านล่างต้องเป็นพื้น					
				ดินอจรจอกานหาหนะ หรือเส้นทางเดิน ต้องจัดให้มี					
				ตาข่ายป้องกันของตก (Safety Net) ทุกครั้ง					
				3.3.7 หากพื้นที่ทำงาน ที่มีช่องเปิดที่เสี่ยงต่อการร่วงหล่น					
				ของขึ้นงาน ต้องจัดให้มีวัสดุปิดช่องให้เรียบร้อย					
				3.3.8 อุปกรณ์หรือชิ้นงาน ต้องไม่วางในเขตรอบพื้นที่ ที่					
				เป็นจอบจุนที่เสี่ยงต่อการตก หรือร่วงหล่น					
				3.3.9 วัสดุที่มีขนาดเล็ก เช่น Bolt / Bolt Nut ต้องจัด					
				ให้มีภาชนะในการจัดเก็บที่เหมาะสมในการจัดเก็บทุกครั้ง					

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P24117-JSEA-010

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม คอนเสตรักชั่น แอนด์ เซอร์วิสเซส

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานติด เสื้อม เสือร เสาะ support plate

สถานที่ทำงาน/Location: Pipe corridor To Ethylene Flare /SUB #2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ สำหรับ ขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งของที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
				3.2.3 จะมีการทำงานบนที่สูง หากตรวจสภาพพื้นที่ทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	M	
				ที่ไม่ปลอดภัย เช่นพื้นที่เปียกแฉะ หรือมีคราบน้ำมัน					
				ให้ทำการขัดสี่ย หรือจัดทำความสะอาดให้มีเรียบร้อย					
				ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน					ผู้ปฏิบัติงาน
				3.2.4 จะขึ้นทำงานบนนั่งร้าน ต้องทำการขึ้น-ลงโดยการ					
				ใช้บันไดเท่านั้น ห้ามปีนขึ้นของ ตามโครงสร้างของนั่งร้าน					
				โดยเด็ดขาด					
				3.2.5 หากมีความจำเป็นในการแก้ไขนั่งร้าน ต้องแจ้งต่อ					
				ทีมงานติดตั้งนั่งร้านให้ทำการแก้ไข ห้ามดัดแปลงแก้ไข					
				นั่งร้านเองโดยเด็ดขาด					
				3.2.6 ห้ามวิ่งเล่นพื้นของนั่งร้านวางเพราะระหว่างโครง					
				สร้างอาคาร และนั่งร้าน เพื่อทำการเดินขณะปฏิบัติงาน					

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P24117-JSEA-010

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม คอนเสตรักชั่น แอนด์ เซอร์วิสเซส

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานติด เสื้อม เสือร เสาะ support plate

สถานที่ทำงาน/Location: Pipe corridor To Ethylene Flare /SUB #2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ สำหรับ ขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งของที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
				3.3.10 เมื่อมีการทำงานบนที่สูง หากมีเครื่องจักรที่เสี่ยง	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	M	
				ต่อการพังสิ่งกีดขวาง อยู่ใกล้บริเวณพื้นที่ทำงานที่สามารถ	ทรัพย์สิน				
				เคลื่อนย้ายได้ ให้ย้ายไปยังพื้นที่ที่ปลอดภัยก่อนเริ่มงาน					
				3.3.11 อุปกรณ์ที่ใช้งานหนัก กระแท ท้อน ประแจเดี ยัดให้					
				มีช้องยึดที่ด้ามจับ และป้องกันช้อกยึกด้านยุดไว้ที่ตัวถัวะ					
				ร่วงกายของผู้ปฏิบัติงานทุกครั้งขณะใช้งาน					
4	งานขระ โดยใช้สว่านไฟฟ้าสว่านเบตเตอรี่	อุปกรณ์-เครื่องมือ	4.1ผลกสว่าน หมุน ตีง ทำให้ผู้ปฏิบัติงาน	4.1.1ผู้ปฏิบัติงานต้องแต่งกายให้รัดกุม รัดกุม -	ผู้ปฏิบัติงาน	2	B	L	
			ได้รับบาดเจ็บ	ต้องไม่ปล่อยให้ชุดหรือเสื้อผ้าการลุ่มร่าน ขณะใช้งาน					
				อุปกรณ์เครื่องมือสว่านในการเจาะชิ้นงาน					
				4.1.2 ขณะมีการใช้งานสว่านผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่					
				อุปกรณ์หนังกันบาดทุกครั้ง หรือเมื่อการใช้อุปกรณ์ตัดเหล					
				ยาทำให้ของสว่านหันหรือมีวัสดุขณะใช้งานได้					

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P24117-JSEA-010

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม คอนเสตรักชั่น แอนด์ เซอร์วิสเซส

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานติด เสื้อม เสือร เสาะ support plate

สถานที่ทำงาน/Location: Pipe corridor To Ethylene Flare /SUB #2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ สำหรับ ขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งของที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
		วัสดุ-อุปกรณ์	3.3 วัสดุอุปกรณ์ร่วงหล่น จากที่สูง กระแทก	3.3.1 ขณะมีการทำงานบนที่สูง ต้องจัดให้มีการปิดพื้น	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	M	
		ในการทำงาน	โดนผู้ปฏิบัติงาน หรือผู้คนที่ผ่านไปมา	พื้นที่ด้วยบริเวณ ขาว-แดง พร้อมติดป้ายเตือนระวัง	ทรัพย์สิน				
			วิเวณใกล้เคียง ได้รับบาดเจ็บ/อุปกรณ์	ระวังอันตราย มีการทำงานบนที่สูง ให้จัดขน					
			ชำรุดหรือสูญหายที่ได้รับความเสียหาย	3.3.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือหัวหน้างาน ต้องคอย					
				เฝ้าระวังพื้นที่ด้านล่างอย่างต่อเนื่อง และคอยเตือนเตือน					
				แก่บุคคลที่ผ่านไปมาให้ระมัดระวังอันตรายจากด้านบน					
				ขณะมีการทำงานบนที่สูงหรือบนนั่งร้าน					
				3.3.3 ขณะนำอุปกรณ์เครื่องมือ หรือชิ้นงานขึ้นด้านบน					
				เพื่อทำการประกอบติดตั้ง ต้องจัดให้มีช้องผูกมัดที่แข็ง					
				แรงผูกมัดให้แน่น เพื่อจัดเก็บขึ้นงานขึ้นด้านบน					
				3.3.4 ขณะมีการทำงานบนที่สูงหรือบนนั่งร้าน เมื่อมี					
				การขึ้นส่งอุปกรณ์ขึ้นงาน ต้องทำการขึ้นส่งด้วยล่อมือ					
				ห้ามส่งโดยการโยนเด็ดขาด					

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P24117-JSEA-008

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม คอนสตรัคชั่น แอนด์ เซอร์วิสเซส

Page 1/6

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: การทำงานบนที่สูง (Working At Heights)

สถานที่ทำงาน/Location: Pipe corridor To Ethylene Flare /SUB # 2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลอื่นๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
1	การทำงานบนที่สูง		1.1 ผู้ปฏิบัติงาน หลัดตกจากที่สูง ได้รับ	1.1.1 ผู้ปฏิบัติงานในการทำงานบนที่สูง ต้องผ่านการอบรม	ผู้ปฏิบัติงาน	2	B	L	
			บาดเจ็บ หรือ ตีการ หรืออาณสีชีวิต	การทำงานบนที่สูงตามที่กฎหมายกำหนด จึงจะสามารถ					
			ขณะมีการทำงานบนที่สูง	ทำงานบนที่สูงได้					
				1.1.1ผู้ปฏิบัติงาน ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล					
				ให้ครบถ้วน หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง แว่นตานิรภัย					
				รองเท้านิรภัย และพกหน้ากากกรองป้องกันสารเคมีทุกครั้ง					
				1.1.3 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันการตกแบบ					
				เต็มตัว หรือ Full body safety harness พร้อมคล้อง					
				เกี่ยวทุกครั้ง เมื่อมีการทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 2เมตรขึ้นไป					
				1.1.4 พื้นที่การทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 2เมตรขึ้นไปต้อง					
				จัดให้มีราวกันตก หรือ Hand rail ทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน					
				บนที่สูง หรือบนนั่งร้าน					

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P24117-JSEA-010

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม คอนสตรัคชั่น แอนด์ เซอร์วิสเซส

Page 13/14

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานตัด เชื่อม เจียร เจาะ support plate

สถานที่ทำงาน/Location: Pipe corridor To Ethylene Flare /SUB #2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลอื่นๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
				4.1.2 เลือกใช้เครื่องมือให้เหมาะสมกับลักษณะงาน เช่น	ผู้ปฏิบัติงาน	2	B	L	
				ดอกสว่านเจาะไม้ ใช้สำหรับเจาะไม้					
				ดอกสว่านเจาะปูน ใช้สำหรับเจาะปูน					
				ดอกสว่านเจาะเหล็ก ใช้สำหรับเจาะเล็ก เป็นต้น					ผู้ปฏิบัติงาน
				4.1.3 ขณะทำการเจาะชิ้นงาน ไม่ออกแรงกดเพื่อทำ					
				เจาะมากเกินไป และปรับความเร็วของสว่านให้พอเหมาะ					
5	งานเจาะโดยใช้สว่าน Jack Bot	วัสดุ-อุปกรณ์	5.1 ดอกสว่าน บาดมือหรือนิ้ว หรืออวัยวะ	5.1.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันภัยส่วนบุค	ผู้ปฏิบัติงาน	2	B	L	
	สำหรับเจาะชิ้นงาน		ส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกาย ขณะทำการเจาะ	คลให้ครบถ้วน พร้อมสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันบาด หรือกัน					
				กระแทกทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน					
				5.1.2 พื้นผิวที่ต้องใช้ขีดตัวสว่านด้วยแม่เหล็ก ต้องทำ					
				ความสะอาดให้เรียบร้อย ต้องไม่มีความชื้น หรือมีเศษ					
				ผุ้นเกาะ เพราะอาจทำให้สว่านหลุดขณะใช้งาน					

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P24117-JSEA-008

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม คอนสตรัคชั่น แอนด์ เซอร์วิสเซส

Page 2/6

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: การทำงานบนที่สูง (Working At Heights)

สถานที่ทำงาน/Location: Pipe corridor To Ethylene Flare /SUB # 2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลอื่นๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
				1.1.5 ขณะทำงานบนที่สูง หากมีสภาพอากาศที่ไม่เอื้ออำนวย	ผู้ปฏิบัติงาน	2	B	L	
				ต่อการทำงาน เช่น มีพายุ ลมแรง หรือฝนตกขณะปฏิบัติงาน					
				ให้ทำการจัดเก็บอุปกรณ์-เครื่องมือที่ใช้งานให้เรียบร้อย แล้ว					
				หยุดการทำงานโดยทันที					
				1.1.6 ขณะทำงานบนที่สูง หากพบเจอสภาพพื้นที่การทำงาน					
				ที่ไม่ปลอดภัย เช่นพื้นที่เปียกแฉะ หรือมีคราบน้ำมัน					
				ให้ทำการจัดเก็บ หรือเช็ดทำความสะอาดให้เรียบร้อย					
				ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน					
				1.1.7 ผู้ปฏิบัติงานต้องมีสภาพร่างกายที่พร้อม ต้องไม่มีอาการ					
				มึนเมาสุราขณะมีการทำงานบนที่สูงหรือบนนั่งร้าน					
				1.1.8 ผู้ปฏิบัติงานต้องไม่มีโรคประจำตัว เช่น โรคความดัน					
				ต้องทำการ Fit test ทุกครั้งก่อนขึ้นทำงานบนที่สูง					

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P24117-JSEA-010

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม คอนสตรัคชั่น แอนด์ เซอร์วิสเซส

Page 14/14

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานตัด เชื่อม เจียร เจาะ support plate

สถานที่ทำงาน/Location: Pipe corridor To Ethylene Flare /SUB #2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลอื่นๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
				5.1.3 ขณะทำการเจาะชิ้นงาน ท้านชิ้นมือหรือนิ้วไปที่ดอก		2	B	L	
				สว่าน ในและที่ดอกสว่านกำลังหมุนอยู่โดยเด็ดขาด					
		เศษวัสดุ	5.2 ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากเศษเหล็ก	5.2.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่กระบังหน้า หรือFace Shield	ผู้ปฏิบัติงาน	2	B	L	
			กระเด็นเข้าตา ขณะทำการเจาะชิ้นงาน	ทุกครั้ง ขณะทำการเจาะชิ้นงานที่เป็นเหล็กหรือเป็นโลหะ					
6	5 ส.ทำความสะอาดพื้นที่ก่อนเลิกงาน	อุปกรณ์-เครื่องมือ	6.1 ผู้ปฏิบัติงานที่อยู่พื้นที่ข้างเคียง ได้รับบาด	6.1.1 สายไฟที่ใช้งานต้องทำการยอดปลั๊กออก พร้อมทำ	ผู้ปฏิบัติงาน	2	B	L	
			เจ็บจาก การหน กระแทก สะดุด หกล้ม	การบ้วนเก็บสายไฟให้เรียบร้อยทุกครั้งก่อนเลิกงาน					
			เนื่องจากไม่มีการเก็บอุปกรณ์ที่ใช้งาน	6.1.2 อุปกรณ์เครื่องมือทำการจัดเก็บให้เป็นระเบียบ ไม่					
				วางกีดขวางทางเดิน หรือทางเข้า-ออก					
				6.1.3 วัสดุชิ้นงานที่รอการประกอบติดตั้งในวันถัดไป					
				ต้องทำการปิดกั้นด้วย บริเวณ พร้อมป้ายเตือนอันตราย					
				ให้ชัดเจน					
7	ทำการปิด Work Permit	N/A	N/A	7.1.1 แจ้งทำการปิด Work Permit ทุกครั้งก่อนเลิกงาน	N/A	N/A	N/A	N/A	

หัวหน้าทีมประเมินความเสี่ยงผู้จัดทำ (Team Leader)
ลงชื่อ/ Sign [redacted]
วันที่/Date [redacted]

หัวหน้างาน,เจ้าของงาน TTT/ Supervisor or Job owner (Reviewer and Approver)
ลงชื่อ/ Sign [signature]
วันที่/Date 23/1/25

หน่วยงานความปลอดภัย/ SHEQ (Reviewer and Approver)
ลงชื่อ/ Sign [signature]
วันที่/Date 23-1-25

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P24117-JSEA-008

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม คอนสตรัคชั่น แอนด์ เซอร์วิสเซส

Page 5/6

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: การทำงานบนที่สูง (Working At Heights)

สถานที่ทำงาน/Location: Pipe corridor To Ethylene Flare /SUB # 2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลเอื่นๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
				1.2.8 ขณะทำงานบนที่สูงหากพื้นที่ทำงาน ที่มีช่องเปิดที่เสี่ยง	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	L	
				ต่อการร่วงหล่นของอุปกรณ์เครื่องมือ จัดให้มีตัวใบปูพื้น	ทรัพย์สิน				
				ทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน					
				1.2.9 วัสดุอุปกรณ์ที่มีขนาดเล็ก เช่น Bolt / Bolt Nut ต้องจัด					ผู้ปฏิบัติงาน
				ให้มีภาชนะในการจัดเก็บที่เหมาะสม/ในการจัดเก็บทุกครั้ง					
				ขณะปฏิบัติงาน					
				1.2.10เมื่อมีการทำงานบนที่สูง หากมีเครื่องจักรที่เสี่ยงต่อการ					
				ทับเสียหาย อยู่ใต้บริเวณพื้นที่ทำงานที่สามารถเคลื่อนย้ายได้					
				ให้เคลื่อนย้ายไปยังพื้นที่ที่ปลอดภัยก่อนเริ่มงาน					
				1.2.11เมื่อมีการทำงานบนที่สูง หากมีเครื่องจักรที่เสี่ยงต่อการ					
				ทับเสียหาย อยู่ใต้บริเวณพื้นที่ทำงานที่ไม่สามารถเคลื่อนย้าย					
				ได้ ต้องจัดให้มีตัวใบคลุมไว้ให้มิดชิดทุกครั้งก่อนเริ่มงาน					

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.8

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P24117-JSEA-007

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม คอนสตรัคชั่น แอนด์ เซอร์วิสเซส

Page 3/3

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: การทำงานบนที่สูง (Working At Heights)

สถานที่ทำงาน/Location: Pipe corridor To Ethylene Flare /SUB # 2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลเอื่นๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
				1.1.9 ขณะมีการทำงานบนหลังคา ร่วมงานติดตั้งโครงสร้าง	ผู้ปฏิบัติงาน	2	B	L	
				หลังคา หรืองานมุงหลังคา ต้องจัดให้มีเชือกไว้คล้องเกี่ยวเพื่อ					
				ป้องกันการตก Life line ทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน					
				1.1.10 ขณะมีการทำงานบนที่สูง ห้ามผู้ปฏิบัติงาน ทำงานคน					ผู้ปฏิบัติงาน
				เดียวโดยเด็ดขาด					
		วัสดุ-อุปกรณ์	1.2 วัสดุอุปกรณ์ร่วงหล่น จากที่สูง กระแทก	1.2.1 ขณะมีการทำงานบนที่สูง ต้องจัดให้มีการปิดกั้นพื้นที่	ผู้ปฏิบัติงาน	2	B	L	
		ในการทำงาน	โดนผู้ปฏิบัติงาน หรือผู้คนที่ผ่านไปมา	ด้วยบริเวณ ขวา-แดง หรือแย้วเตือน ระวังอันตรายมีการ	ทรัพย์สิน				
			ในบริเวณใกล้เคียง ได้รับบาดเจ็บอุปกรณ์	ทำงานบนที่สูง ให้ชัดเจน					
			ข้างเคียงที่อยู่ในพื้นที่ได้รับความเสียหาย	1.2.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือหัวหน้างาน ต้องตอบเค้า					
				ระวังพื้นที่ด้านล่างอย่างต่อเนื่อง และตอบเจ้าเตือนแก่บุคคล					
				ที่ผ่านไปมาให้ระมัดระวังอันตรายจากด้านบน ขณะมีการทำ					
				งานบนที่สูงหรือบนนั่งร้าน					

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.8

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P24117-JSEA-008

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม คอนสตรัคชั่น แอนด์ เซอร์วิสเซส

Page 6/6

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: การทำงานบนที่สูง (Working At Heights)

สถานที่ทำงาน/Location: Pipe corridor To Ethylene Flare /SUB # 2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลเอื่นๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
				1.2.12 อุปกรณ์ที่ใช้งานเช่น กระแท ค้อน ประแจดี ต้องจัดให้					
				มีเชือกผูก ที่ด้านจับและปลายเชือกอีกด้านผูกไว้ที่โครงสร้าง					
				ข้างเคียง หรือผูกไว้ที่ตัวของผู้ปฏิบัติงานทุกครั้งขณะใช้งาน					
2	5 ส.ทำความสะอาด หรือแท้การจัดเก็บ	วัสดุ-อุปกรณ์	2.1 วัสดุอุปกรณ์ร่วงหล่น จากที่สูง กระแทก	2.1.1 อุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้งานบนที่สูง ต้องนำลงสู่ด้านล่าง	ผู้ปฏิบัติงาน	2	B	L	ผู้ปฏิบัติงาน
	อุปกรณ์ เครื่องมือในการทำงาน		โดนผู้ปฏิบัติงาน หรือผู้คนที่ผ่านไปมา	เพื่อทำการจัดเก็บห้ามทิ้งไว้ด้านบนโดยเด็ดขาด หากเกิด	ทรัพย์สิน				
			ในบริเวณใกล้เคียง ได้รับบาดเจ็บอุปกรณ์	ยมแรงหรือพาธุพัดอาจทำให้ร่วงหล่นลงสู่พื้นที่ด้านล่างและ					
			ข้างเคียงที่อยู่ในพื้นที่ได้รับความเสียหาย	อาจก่อให้เกิดอันตรายได้					
				2.1.2 ในกรณีที่ชิ้นงานนั้นมีขนาดใหญ่ที่อากต่อการขนย้าย					
				ต้องจัดให้มีลงสู่พื้นที่ด้านล่าง ต้องจัดให้มีเชือกผูกมัดให้แน่น					
				เพื่อทำการผูกมัดรัดกับโครงสร้างที่แข็งแรง หรือแท้การ					
				ตรวจเช็คโครงสะเอียดก่อนเลิกงาน					
3	ทำการปิด Work Permit	N/A	N/A	3.1.1 แจ้งทำการปิด Work Permit ทุกครั้งก่อนเลิกงาน	N/A	N/A	N/A	N/A	

หัวหน้า[redacted]ewer and Approver)

ลงชื่อ/ [redacted]

วันที่/D[redacted]

หน่วยงานความปลอดภัย/SHEQ (Reviewer and Approver)

ลงชื่อ/ Sign

วันที่/Date 27-7-68

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.8

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P24117-JSEA-008

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม คอนสตรัคชั่น แอนด์ เซอร์วิสเซส

Page 4/6

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: การทำงานบนที่สูง (Working At Heights)

สถานที่ทำงาน/Location: Pipe corridor To Ethylene Flare /SUB # 2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลเอื่นๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
				1.2.3 ขณะนำอุปกรณ์เครื่องมือ หรือชิ้นงานขึ้นด้านบนเพื่อ	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	L	
				ทำการประกอบติดตั้งจัดให้มีเชือกผูกมัดที่แข็งแรงเพื่อทำการ	ทรัพย์สิน				
				ผูกมัดในการจัดส่งดึงขึ้นด้านบน					
				1.2.4 ขณะมีการทำงานบนที่สูง การยื่นส่งอุปกรณ์เครื่องมือ					ผู้ปฏิบัติงาน
				ต้องทำการส่งด้วยมือต่อมือ ห้ามโยนโดยเด็ดขาด					
				1.2.5 ผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ด้านล่าง ห้าม โยนสิ่งของขึ้นด้านบน					
				ผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ด้านบน ต้องไม่โยนสิ่งของลงสู่พื้นด้านล่าง					
				1.2.6 ไม่วางอุปกรณ์เครื่องมือใกล้ขอบมุมหรือบริเวณพื้นที่					
				ที่เสี่ยงต่อการตก หรือร่วงหล่นของวัสดุขณะปฏิบัติงาน					
				1.2.7 เมื่อมีการทำงานบนที่สูง พื้นที่ด้านล่างที่เป็นทางสัญจร					
				ของยานพาหนะ หรือเส้นทางเดิน ต้องจัดให้มีตาข่ายป้องกัน					
				ของตก (Safety Net) ทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน					

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.8

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P24117-JSEA-003

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม กรุ๊ป ซัพพลาย แอนด์ เซอร์วิสเซส

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานติดตั้ง Generator

สถานที่/Location Pipe corridor to Ethylene flare /Sub #2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการขจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลอื่นๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
2	ทำการใช้งานเครื่อง Generator	สายไฟฟ้า	2.1 ทำให้เกิดไฟไหม้ หรือระเบิด ผู้ปฏิบัติงาน	2.2.1 ก่อนทำการสตาร์ทเครื่อง Generator ต้องทำการตรวจ	ผู้ปฏิบัติงาน	2	B	L	
		สายดิน	ไฟรั่วบาดเจ็บ หรือทำให้เครื่องยนต์ไม่ทำงานเสียหาย	เช็คค่าแก๊สติดไฟห้องรอบเครื่องไม่ให้เกินค่ากำหนด	ทรัพย์สิน				
				Gas detector ทุกครั้งก่อนเริ่มใช้งานเครื่อง Generator					
				2.2.2 ชุดประตูเครื่อง Generator ต้องจัดให้มีชุดกลอนล็อค					
				เพื่อป้องกันการหลุดพ้นที่ พร้อมจัดให้มีท่อกรอบป้องกันประกาย					
				ไฟ ครอบปลายท่อเครื่อง Generator ทุกครั้ง					
				2.2.3 ชุดกระพ้นเครื่อง Generator ต้องจัดให้มีถาดรองรับน้ำมัน					
				แจ้งและให้มาตรฐาน สำหรับรองเครื่อง Generator เพื่อ					
				ป้องกันการรั่วไหลของน้ำมัน					
				2.2.4 ไม่วางกองวัสดุอุปกรณ์ไว้ใกล้ หรือสายเชื่อมไฟ					
				ฉีก กระป๋องสี หรือสินเนอร์ บริเวณพื้นที่ที่ติดตั้งชุดประตู					
				Generator ขณะใช้งาน					

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.8

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P24117-JSEA-003

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม กรุ๊ป ซัพพลาย แอนด์ เซอร์วิสเซส

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานติดตั้ง Generator

สถานที่/Location Pipe corridor to Ethylene flare /Sub #2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการขจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลอื่นๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
1	งานติดตั้งเครื่อง Generator	ไฟฟ้า	1.1 ผู้ปฏิบัติงานถูกไฟฟ้าดูด ไฟฟ้าช็อต ได้รับ	1.1.1 ชุดประตูเครื่อง Generator ต้องผ่านการตรวจสภาพ	ผู้ปฏิบัติงาน	2	B	L	
			บาดเจ็บ หรือเสียชีวิต จากไฟฟ้าช็อตขณะใช้งาน	จากหน่วยงานที่รับผิดชอบของ TTT พร้อมทำการติด					
			เครื่อง Generator	สติ๊กเกอร์ให้ติดบริเวณก่อนนำเข้าพื้นที่เพื่อใช้งาน					
				1.1.2 จัดให้มีช่างไฟฟ้าที่มีความชำนาญในเรื่องของไฟฟ้า					
				และผ่านการอบรมและขึ้นทะเบียนตามที่กฎหมายกำหนดฟ้า					
				การตรวจเช็คชุดประตูเครื่อง Generator อย่างสม่ำเสมอ					
				1.1.3 ต้องทำการตรวจเช็คสายไฟของเครื่อง Generator ชำรุด					
				ไฟต้องอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ ต้องไม่มีรอยแตกหรือฉีกขาด					
				1.1.4 ทำการตรวจเช็คขั้วต่อ และข้อต่อต่างๆของระบบไฟฟ้า					
				ฉนวนที่หุ้มกันไฟฟ้าต้องไม่หลวม หรือฉีกขาด					
				1.1.5 ทำการตรวจเช็คแผงควบคุม ปุ่มควบคุมระบบไฟฟ้าและ					
				ปุ่มตัดไฟฉุกเฉิน Emergency Switch ต้องพร้อมใช้งานเสมอ					

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.8

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P24117-JSEA-003

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม กรุ๊ป ซัพพลาย แอนด์ เซอร์วิสเซส

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานติดตั้ง Generator

สถานที่/Location Pipe corridor to Ethylene flare /Sub #2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการขจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลอื่นๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
3	ทำความสะอาดบริเวณพื้นที่เข้าชุดประตู	น้ำมันเครื่อง	3.1 ร่วงไหลลงพื้นดิน หรือสารระเหยน้ำก่อให้	3.1.1 ชุดประตูเครื่อง Generator ต้องจัดให้มีเส้นทางหรือถังไป	ชั้นบรรยากาศ	2	B	L	
	เครื่อง Generator ที่กำลังทำงาน	น้ำมันเชื้อเพลิง	เกิดมลภาวะต่อชั้นบรรยากาศ เช่นเส้นเสียงไพรม	ที่เชื่อมสำหรับใช้ในการปิดชุดประตูเครื่อง Generator					
			หรือน้ำเน่าเสีย	ทุกครั้งก่อนทำงาน					
				3.1.2 เตรียมถัง หรือสมขนะที่ป้องเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมีต้อง					
				ทำการพัดแยกให้ถูกประเภททุกครั้งก่อนนำไปทิ้งหรือกำจัด					
				3.1.3 ทำการปิดกั้นพื้นที่ด้วย ปริเขต หรือไม้กั้น พร้อมจัดให้					
				มีป้ายแจ้งชี้อันตราย หรือป้ายเตือนอันตรายที่ชัดเจน ติดไว้ที่					
				ตั้งชุดประตู Generator ทุกครั้งก่อนทำงาน					
4	ทำการปิด Work permit [redacted]			[redacted]	N/A	N/A	N/A	N/A	

หัวหน้าทีมประเมิ[redacted] and Approver) [redacted] viewer and Approver)

ลงชื่อ/ Sign

วันที่/Date

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.8

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P24117-JSEA-003

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม กรุ๊ป ซัพพลาย แอนด์ เซอร์วิสเซส

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานติดตั้ง Generator

สถานที่/Location Pipe corridor to Ethylene flare /Sub #2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการขจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลอื่นๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
				1.1.6 ทำการตรวจเช็คแผงควบคุม Control Panel เช่นหน้าจอ	ผู้ปฏิบัติงาน	2	B	L	
				แสดงสถานะ การแจ้งเตือนการติดปกติ และปุ่มควบคุมต่างๆ					
				ต้องอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน					
				1.1.7 พื้นที่วางเครื่อง Generator ต้องทำการปิดกั้นพื้นที่ให้					
				เรียบร้อยพร้อมทำการปิดกั้นพื้นที่ด้วย ปริเขต และติดป้าย					
				เตือน ระวังอันตราย จากไฟฟ้าช็อต ให้ชัดเจน					
		เครื่องยนต์	1.2 เครื่องยนต์ Generator ทำงานขณะใช้งาน	1.2.1 ต้องทำการตรวจเช็คระบบของเหลวภายในเครื่อง เช่น	ทรัพย์สิน	2	B	L	
				น้ำมันเครื่อง น้ำหล่อเย็น ต้องอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดพร้อมทำ					
				การตรวจเช็คอย่างสม่ำเสมอทุกครั้งก่อนใช้งาน					
				1.2.2 ขณะใช้งานเครื่อง Generator ต้องสังเกตุการณ์					
				สะเทือนของเครื่อง และเสียงของเครื่องยนต์ว่าติดปกติหรือ					
				ไม่หากพบอาการติดปกติให้ทำการตรวจเช็คโดยทันที					

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.8

อันเป็นยืนว่าได้ชี้แจงการวิเคราะห์ความปลอดภัยในงานนี้แก่พนักงานทุกคน ซึ่งจะดำเนินการตาม JSA นี้และมาตรการควบคุมทั้งหมดและปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง

I confirm that I have presented this Job Safety Analysis to the workers under my supervision who will execute the work described in this JSA and that all control measures have correctly been implemented:

หัวหน้างาน: [redacted] Date: 24/1/68

Supervisor : Name & Signature

อันเป็นยืนว่าได้อ่านและเข้าใจในการวิเคราะห์ความเสี่ยงและมาตรการป้องกันสำหรับงานนี้แล้ว (ผู้ปฏิบัติงาน):

I confirm that I have read and understood the Job Safety Analysis which is provided for this work:

No.	ชื่อ-สกุล/NAME	ลายเซ็น/SIGNATURE	บริษัท/COMPANY
1	[redacted]	[redacted]	
2			MMM
3			[illegible]
4			[illegible]
5			[illegible]
6			[illegible]
7			[illegible]
8			[illegible]
9			[illegible]
10			
11			
12			
13			
14			
15			

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.8

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P24117-JSEA-014

Page 1/2

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม กรุ๊ป ซัพพลาย แอนด์ เซอร์วิสเซส

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: การเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเครื่อง Generator

สถานที่/Location Pipe corridor to Ethylene flare /Sub #2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลหรือสิ่งที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
1	ทำการเติมน้ำมันเชื้อเพลิง Generator	น้ำมัน	1.1 น้ำมันหกหรือรั่วไหล ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม เช่น ดินหรือน้ำ ขณะทำการขนย้ายเข้าพื้นที่และขณะทำการเติมน้ำมันเชื้อเพลิง	1.1.1 ขณะทำการขนส่งยานพาหนะบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิงเข้าพื้นที่ ต้องจัดให้มีถาดรองรับซึ่งแข็งแรงและไม่รั่วซึม สำหรับรองกากขนะบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิงจุกครั้ง	สิ่งแวดล้อม	2	B	L	
				1.1.2 ต้องจัดให้มีกรวยสำหรับเติมน้ำมันที่ เครื่องGenerator และจัดให้มี Hand Pump หรือปั๊มสำหรับมือหมุนเพื่อทำการเติมน้ำมันเชื้อเพลิงจุกครั้ง					
				1.1.3 ขณะทำการเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเครื่อง Generator ต้องจัดให้มีผู้ช่วยเหลือ ในการดึงปลายสายน้ำมันจุกครั้ง ห้ามทำการเติมน้ำมันแบบเดียวโดยลำพัง					
				1.1.4 ผู้ที่ช่วยเหลือในการดึงปลายสายส่งน้ำมัน ต้องคอยสังเกตุปริมาณน้ำมันที่ทำการเติม อย่างต่อเนื่องเพื่อป้องกันการล้นของน้ำมันหรือให้น้ำมันรั่วไหล					

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.8

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P24117-JSEA-014

Page 2/2

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม กรุ๊ป ซัพพลาย แอนด์ เซอร์วิสเซส

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานติดตั้ง Generator และการเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเครื่อง Generator

สถานที่/Location Pipe corridor to Ethylene flare /Sub #2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลหรือสิ่งที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
				1.1.5 ผู้ที่ทำการหมุน Hand Pump หรือปั๊มมือหมุนต้องทำการหมุนให้พอเพียง ไม่หมุนถี่เกินไปเนื่องจากอาจเกิดการคลื่นของตัวกรองน้ำมัน อาจทำให้น้ำมันหกออกด้านนอก	สิ่งแวดล้อม	2	B	L	
2	ทำความและขาดเศรษฐกิจเพื่อรองรับอุปกรณ์ เครื่องGenerator ก่อนติดตั้งงาน	น้ำมันเครื่อง น้ำมันเชื้อเพลิง	2.1 รั่วไหลของเพื่อเติม หรือการระบายน้ำก่อให้เกิดอุบัติเหตุต่อสิ่งแวดล้อม เช่นดินเสียระโทรม หรือน้ำมันเสีย	2.1.1 อุปกรณ์เครื่อง Generator ต้องจัดให้วิ่งเติมเพื่อรีบเก็บ ที่เพื่องแรงสำหรับใช้ในการปิดหลุมอุปกรณ์เครื่องGenerator จุกครั้งก่อนติดตั้งงาน	สิ่งแวดล้อม	2	B	L	
				2.1.2 เตรียมถังหรือเตรียมพร้อมที่ปั๊มเป็นน้ำมันหรือสารเคมีต้องทำการตัดแยกให้ถูกประเภทจุกครั้งก่อนนำไปเพื่อหรือกำจัด					
				2.1.3 ทำการปิดกั้นพื้นที่ด้วย บริเวณ หรือไม้กั้น พร้อมจัดให้มีป้ายเตือนสัญลักษณ์ ติดไว้ที่ตั้งอุปกรณ์ Generator จุกครั้งก่อนติดตั้งงาน					
3	ทำการปิด/Work permit	N/A	3.1 N/A	3.1.1 ทำการปิดWork permit จุกครั้งก่อนติดตั้งงาน	N/A	N/A	N/A	N/A	

หัวหน้าทีม [redacted] ลงชื่อ/ Sign

หัวหน้างาน ผู้ควบคุมงาน TTT/ Supervisor or Job owner (Reviewer and Approver) ลงชื่อ/ Sign [redacted] วันที่/Date

หน่วยงานความ[redacted]e and Approver) ลงชื่อ/ Sign [redacted] วันที่/Date

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.8

ชื่อผู้ปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมายให้ทำงานตามใบอนุญาตทำงาน (ถ้ามี) [redacted] หมายเลข

วันที่ 24/1/68 เวลา 08.00-17.00 สถานที่ Pipe corridor to Ethylene flare /Sub #2 ระดับความสูงประมาณ 5.5 เมตร

ลักษณะงาน ติดตั้ง Generator และการเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเครื่อง Generator

รายการ	รายละเอียด	ใช้	ไม่ใช้	ไม่เกี่ยวข้อง	หมายเหตุ
1	ใช้ Fixed Platform ที่มีราวกันตก	✓			
2	ใช้อุปกรณ์กดกันร่วงที่ตรงกับ (Handrails guardrail)	✓			
3	ใช้ Safety-Harness หรือ Air bag หรือ Safety net (ให้เลือกใช้อุปกรณ์ที่ใช้)	✓			
4	ต้องวางระหว่าง Platform กับ Handrails และราวกันตกที่ปลายทั้งไม่ให้ใช้	✓			
5	ให้ทำการตรวจสอบอุปกรณ์ต้นทุกอย่างก่อนทำงาน (Visual inspection) เช่นสนะไม้ตรงเชื่อมรอยรั่ว	✓			
6	ให้ทำการตรวจ ตาม ผู้ปฏิบัติงานของตนเองทุกคนต้องใช้เครื่องมือต่างๆ และตรวจสอบสายรัดตลอดจนเชือกต่างๆ	✓			
7	วิธีการปฏิบัติงาน (SSP-SF-25) ให้ผู้ปฏิบัติงานของตนเองทุกคนต้องให้ปฏิบัติตามนี้อย่างเคร่งครัด	✓			
8	หากใช้บันไดแบบการยืน (Stepladder) ในขณะทำงาน ต้องมีผู้ปฏิบัติงานอีกคนช่วยยึดบันไดไว้ด้วย			✓	
9	มีมาตรการป้องกันไม่ให้อุปกรณ์ต่างของตกร่วงลงสู่พื้นด้านล่าง				
	A. Platform มีขอบกันตกหรือมีอุปกรณ์ดักจับอุปกรณ์ที่ร่วงไว้	✓			
	B. ใช้ Safety net ป้องกันตาข่าย	✓			
	C. กั้นบริเวณและเตรียมป้ายเตือน				

Note 1. หัวหน้างานที่ผู้รับผิดชอบที่ทำการปฏิบัติตาม Checklist นี้และให้ผู้ควบคุมงานทำให้ครบถ้วนถูกต้อง

2. Check list นี้ หัวหน้างานต้องแนบไว้กับ Work permit หน้างานหรือปฏิบัติงานร่วมกับ หน่วยงาน Safety ตามการส่งมอบงานให้ทีมงานบนหน้างาน ทางไม่มี Check list

3. การใช้งาน Work permit ต้องทำ Check list ร่วมกับ ใช้ตาม (ถ้ามี) Work permit)

ลายมือชื่อหัวหน้างาน [redacted]

TH-SSP-SF-25-F1/Rev.5

Fall Protection Action Plan

Revision	DATE	DESCRIPTION		PREPN	REVIEW	APPROVAL
Rev.No.	PREPARATION DEPT.	PREPARATION	REVIEW	REVIEW		APPROVAL
0	HSSE	[redacted]				
		15-11-2024	15-11-2024	15-11-2024		23-1-26

FALL PROTECTION EVALUATION AND WORK PLAN

COMPANY NAME : MMM Group

PROJECT AREA : TTT / Pipe Corridor to ETH Flare / Sub#2

SCOPE OF WORK : Ethyene Flare Comustion Improvement Service

คำแนะนำ

สิ่งที่แนบมาเป็น เอกสารสำหรับการ ป้องกันตกจากที่สูง สำหรับ หัวหน้างานที่ทำงานในที่สูง ควา 1.5 เมตร (6ฟุต) แผนงานจะต้องมีบ่งชี้ถึงงานที่จะทำ และหัวหน้างานจะต้องมีความเข้าใจใน ขั้นตอนการ ป้องกันการตกจากที่สูง

หัวหน้างาน หรือ ผู้ปฏิบัติงาน จะต้องได้รับ รับคำแนะนำ กำกับ ควบคุม ตามแผนป้องกันการตกจากที่สูง

เอกสารสำหรับการป้องกันการ ตกจากที่สูง จะต้องจัดเก็บที่หน้างาน และจัดทำขึ้นพร้อมใบขออนุญาต

ข้อมูลเบื้องต้น

วันที่:
ผู้รับเหมาหลัก: MMM
โครงการ: -
แผนก: Construction
เบอร์ติดต่อ โครงการ: 081-998-5958
ที่อยู่โครงการ: Thai Tank Terminal Ltd.
จัดทำโดย: [redacted]

ตรวจสอบ โดย:
ผู้จัดการหรือหัวหน้างาน ความปลอดภัย: [redacted]

1. อันตรายจากการตกจากที่สูงในพื้นที่ทำงาน

การเดินบนพื้นที่ ต่ำกว่า 1.5 เมตร	ไม่	บนนั่งร้านเคลื่อนที่:	ไม่
บนพื้นที่เปิด ขึ้น-ลง:	ไม่	บนนั่งร้านสูงกว่า 1.5 เมตร	ใช่
ทางเข้า-ออก พื้นที่ทำงาน:	ไม่	บนนั่งร้านต่ำกว่า 1.5 เมตร	ไม่
Boom Lift:	ไม่	Scissor Lift:	ไม่
Leading Edge:	ใช่	Stairwell:	ไม่
Ladders:	ใช่	Window Opening:	ไม่
ส่วนขอบนอก ช่อง เปิด	ใช่	Roof:	ไม่

อันตรายจากการตกจากที่สูงในพื้นที่ทำงานอื่นๆ

1. อันตรายจากการตกจากที่สูงนอกแพลตฟอร์ม (คล้องเกี่ยวตลอดเวลา) อุปกรณ์คล้องเกี่ยว ใช้ชนิด Full body harness and double lanyard
2. อันตรายจากการตกจากนั่งร้าน (คล้องเกี่ยวตลอดเวลา) ต้องทำงาน ติดตั้ง รื้อถอน นั่งร้าน ตามข้อกำหนด อุปกรณ์คล้องเกี่ยว ใช้ชนิด Full body harness and double lanyard
3. อันตรายจากการตกจากที่สูง โครงสร้าง (คล้องเกี่ยวตลอดเวลา) อุปกรณ์คล้องเกี่ยวใช้ชนิด Full body harness and double lanyard
4. อันตรายจากการตกจากที่สูง ใกล้ช่องเปิด ช่องเปิดต้องมีการป้องกันอย่างเข้มแรงเพียงพอ และแสดงสิ่งบ่งชี้ให้ทราบ
5. อันตรายจากการตกจากที่สูงเนื่องจากแสงสว่างไม่เพียงพอจะต้องทำงานติดตั้งแสงสว่างให้เพียงพอต่อการทำงาน

2. ขั้นตอน/เครื่องมือ สำหรับป้องกันการตกจากที่สูง

(ตามความเหมาะสม)

Full Body Harness:	ใช่	Body Belt:	ไม่
Lanyard:	ใช่	Vertical Lifeline:	ไม่
Restraint Line:	ไม่	Horizontal Lifeline:	ไม่
Rope Grab:	ไม่	Shock Absorbing Lanyard:	ใช่
Safety Nets:	ไม่	Safety Monitor:	ใช่
Guard Rails:	ใช่	Caged Ladder:	ไม่

การตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย

การตรวจสอบอุปกรณ์ด้วยสายตา อุปกรณ์ความปลอดภัยเพื่อป้องกันการตก ตรวจสอบทุกวันหรือก่อนการใช้งานแต่ละครั้งเพื่อให้แน่ใจว่าอุปกรณ์พร้อมใช้งาน

- อุปกรณ์ที่ชำรุด จะได้รับการซ่อมแซม หรือยกเลิกการใช้งานทันที
- ทำตามคำแนะนำของผู้ผลิต สำหรับการใช้งานการบำรุงรักษา และการตรวจสอบ
- แสดงบันทึกการฝึกอบรมที่เกี่ยวข้องอังกายในโครงการ

บ่งชี้ประเภทของอุปกรณ์เฉพาะ และคำแนะนำของผู้ผลิต (ถ้ามี) มีดังนี้ :

1. Full Body Hardness เข็มขัดนิรภัยเต็มตัว
2. Double lanyards

3. การป้องกันส่วนเหนือศีรษะ

Toe boards มีความสูงอย่างน้อย 100 มิลลิเมตร(4นิ้ว) ตามขอบของพื้นที่นั่งร้าน และทางเดิน เพื่อปกป้องผู้ปฏิบัติงาน ด้านล่าง ในกรณีที่มีการติดตั้งหมวกSafety เป็นสิ่งจำเป็นสำหรับ ในพื้นที่ทำงานทั้งหมด สัญญาณเตือนสิ่งกีดขวางหรือผู้เฝ้าระวังจะถูกแสดงเพื่อเตือนถึงอันตรายที่มีอยู่เมื่อใดก็ตามที่มี

การป้องกันจะรวมถึง

1. การบ่งชี้ พื้นที่ความปลอดภัยในการทำงานเพื่อป้องกันคนงานตกจากที่สูง Toe board / Safety nets
2. ใช้ตาข่ายนิรภัยเพื่อป้องกันคนงานด้านล่างจากการถูกวัตถุหล่นลงมา
3. การจัดทำรงกีดขวาง,รางกั้นและการสร้างสัญญาณเตือน (ไม่มีการเข้า,อันตราย,ระวังกิจกรรมข้างล้นและอื่นๆ)
4. ทำการวางแผนเพื่อป้องกันไม่ให้วัตถุที่ตกลงมาจากที่สูงและการกระทำที่ไม่ปลอดภัย-Toe board / Safety nets

4. โปรแกรมการฝึกอบรมและการสอน

Prior permitting employees into areas where fall hazards exist,the written fall protection work plan shall be reviewed with those employees. All affected employees will be given instructions and training in the proper inspection use and maintenance of fall protection devices before they begin work. They will sign this form stating they have been given the fall protection plan information and satisfactorily demonstrated the use of personal fall protection equipment This form becomes a part of the employees personnel file. Fall Protection is part of the induction training To make sure that they are really competent We also set up Work at height training class and keep record of those who passed the training / ก่อนที่จะอนุญาตให้พนักงานเข้าไปในพื้นที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูง จะต้องมีการทบทวนแผนงานการป้องกันการตกจากที่สูงพนักงานที่ได้รับเข้าปฏิบัติงานทั้งหมดจะได้รับคำแนะนำและการฝึกอบรมในการใช้งานการตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันการตกอย่างเหมาะสมก่อนเริ่มทำงาน ต้องมีการลงชื่อในแบบฟอร์มนี้เพื่อระบุว่า ได้รับข้อมูลแผนป้องกันการตกจากที่สูง และแสดงให้เห็นถึงการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกส่วนบุคคลอย่างดี แบบฟอร์มนี้กลายเป็นส่วนหนึ่งของข้อมูลพนักงาน เพื่อให้แน่ใจว่าผู้ปฏิบัติงาน มีความสามารถจริงๆนอกจากนี้ยังมีการจัดการอบรมการทำงานบนที่สูงและเก็บข้อมูลผู้ที่ผ่านการฝึกอบรม

ตรวจสอบโดย : Thanakrit Keawpradup

(บันทึกรายชื่อผู้ปฏิบัติงาน)

[redacted]

Crew leader or Superintendent: _____

5. วิธีการป้องกันการตกจากที่สูง และแผนการกู้ภัย และกิจกรรมพิเศษ

สถานที่ และลักษณะการทำงาน : เจาะ,เชื่อม, ตัด, เจียร์, ขัน Bolt,ทาสี, Flushing, PT, PAUE, ถ่ายรูป

ขั้นตอนการป้องกันการตกจากที่สูง

1. การจัดเตรียมระบบป้องกันการตกจากที่สูง ตามความต้องการ เช่น การติดตั้ง Lifeline โดยผู้ควบคุมงาน
2. ติดตามแผนการดำเนินการป้องกันการตกเช่นการติดตั้งนั่งร้านโดย ผู้ปฏิบัติงาน ที่ผ่านการรับรอง Scaffolding certification
3. พนักงานต้องสวม Full Safety Harness และ คล้องเกี่ยวตะขอกับโครงสร้างหรือนั่งร้านตลอดเวลา
4. มีสายผูกยึดอุปกรณ์เครื่องมือ Hand tools ขณะปฏิบัติงาน
5. พนักงานผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง
6. พนักงานมีการ วัดความดัน และทำการทดสอบระดับแอลกอฮอล์
7. รับรองการติดตั้งนั่งร้านด้วยคุณภาพมาตรฐาน
8. ปิดช่องว่างทั้งหมดบนนั่งร้านและให้หัวหน้างานตรวจสอบความปลอดภัยทุกวัน
9. จัดเตรียมทีมฉุกเฉิน

10. หากเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้รายงาน Safety MMM และ TTT, ศูนย์ฟ้าคราม
11. ต้องทำงานพร้อมเพื่อนร่วมงานอยู่ในพื้นที่อย่างน้อย 2 คน
12. ต้องมีใบอนุญาตทำงาน
13. ห้ามสูบบุหรี่ ดื่มสุรา ในพื้นที่ทำงาน
14. หัวหน้างาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย จะต้องทำการตรวจสอบแสงสว่างให้เพียงพอต่อการทำงาน
15. ไม่ทำงานในจุดที่ไม่มีแสงสว่างเท่านั้น
16. ติดตั้งป้ายระบุระวังวัสดุตกจากด้านบน และป้ายบังคับให้สวม Safety Harness
17. พนักงานต้องสวมเว่นตานิรภัยแบบใสหรือแบบAuto เกนส์ ในเวลาทำงานกลางคืน เท่านั้น
18. เมื่อสภาพอากาศเลวร้าย เช่น ฝนตก หรือลมแรง ห้ามทำงานบนที่สูงหรือบนนั่งร้านและรอจนกว่าพื้นดินจะแห้ง
19. มีแผนฉุกเฉินและมาตรการด้านความปลอดภัยและสื่อสารกับพนักงานให้รับทราบ
20. มีหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย อยู่หน้างานตลอดเวลา และมีวิทยุสื่อสาร

รูปภาพ	ชื่ออุปกรณ์
	เข็มขัดนิรภัย Safety Harness
	เชือก
	เปลม้วน

MMM Group Supply and Services Co., Ltd.	FALL PROTECTION ACTION PLAN	DOCUMENT NO. MMM-FM-HSE-001 REV. NO. 01 / PAGE : 1

(Attachment with Rescue Plan)

6. การปฐมพยาบาล และการกู้ภัย

ข้อพิจารณาการช่วยเหลือ

เมื่อเกิดเหตุการณ์ ตกจากที่สูง หัวหน้างาน และเจ้าของงาน จะต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าพนักงานสามารถได้รับการช่วยเหลือในทันทีโดยมีความเสี่ยงน้อยที่สุดหรือสามารถช่วยเหลือตัวเองได้หากเกิดการตกจากที่สูง ต้องมีการประเมินความพร้อม ของเจ้าหน้าที่กู้ภัยและอุปกรณ์ แผนฉุกเฉิน เครื่องมือ และ วิธีปฏิบัติงานและสถานการณ์ที่เกี่ยวข้อง

----แนบขั้นตอนแผนฉุกเฉิน----

การรักษาพยาบาลเบื้องต้น

การปฐมพยาบาลเบื้องต้นต้องได้รับการดูแลโดยบุคลากรที่มีคุณสมบัติ ตรวจสอบให้แน่ใจว่า อุปกรณ์และวัสดุสิ้นเปลืองพร้อมใช้งานทันที

รายละเอียดในแผนช่วยเหลือ

อุปกรณ์ และแผนกู้ภัย

1. ใช้ชุดกู้ภัยเพื่อช่วยเหลือผู้ปฏิบัติงาน
2. พนักงานมีการ วัดความดันและทำการทดสอบระดับแอลกอฮอล์
3. หัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตรวจสอบอุปกรณ์ PPE อุปกรณ์ให้แสงสว่างและสิ่งต้องห้ามก่อนที่จะเริ่มงาน
4. Pre Job ก่อนเริ่มงาน
5. ลงชื่อ ผู้ปฏิบัติงานก่อนทำงานบนที่สูง
6. พนักงานต้องสวมแว่นตานิรภัยเท่านั้น
7. มีผู้เฝ้าดูแลและอุปกรณ์เผชิญเหตุฉุกเฉินและทีมกู้ภัย
8. มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาล
9. ในเวลากลางคืนห้ามทำงานคนเดียว และเมื่อไปห้องน้ำอย่าไปคนเดียว
10. ไม่มีงานยกตอนกลางคืน
11. รายงานหัวหน้างานก่อนที่ จะเริ่มงานทุกครั้ง
12. ช่องทางสื่อสารสำหรับวิทยุ (use Channel 1)
13. เมื่อมีเหตุฉุกเฉินปฏิบัติตามขั้นตอนในแผนฉุกเฉิน

วิธีการเรียกการปฐมพยาบาล/ความช่วยเหลือ

ติดตั้งเครื่องกระจายเสียง	ไม่
ส่งสัญญาณ	ไม่
วิทยุสื่อสาร (MMM / TTT ศูนย์ฟ้าคราม)	ใช่
ช่องทาง	ช่อง 1
โทรศัพท์ มือถือ	081-998-5958
สถานีดับเพลิง (High Angle Pescue)	199
รถพยาบาล	1669
ตำรวจ	191
อุปกรณ์รักษาพยาบาลเบื้องต้น	MMM Site Office.

บริษัท ล็อกไทย - ไฮแล็ค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

Logthai – Hai Leck Engineering Co.,Ltd

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง
และการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

ตามกฎระเบียบกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564

ระหว่างวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ทะเบียนวุฒิบัตรเลขที่ WH-01538/24

ได้การรับรองมาตรฐาน ISO9001 ISO14001 ISO45001

บริษัท ล็อกไทย - ไฮแล็ค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

Logthai – Hai Leck Engineering Co.,Ltd

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง
และการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

ตามกฎระเบียบกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564

ระหว่างวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ทะเบียนวุฒิบัตรเลขที่ WH-01547/24

ได้การรับรองมาตรฐาน ISO9001 ISO14001 ISO45001

บริษัท ล็อกไทย - ไฮแล็ค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

Logthai – Hai Leck Engineering Co.,Ltd

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง และการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564

ระหว่างวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ทะเบียนวุฒิบัตรเลขที่ WH-01552/24

ได้การรับรองมาตรฐาน ISO9001 ISO14001 ISO45001

บริษัท ล็อกไทย - ไฮแล็ค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

Logthai – Hai Leck Engineering Co.,Ltd

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง และการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564

ระหว่างวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ทะเบียนวุฒิบัตรเลขที่ WH-01545/24

ได้การรับรองมาตรฐาน ISO9001 ISO14001 ISO45001

บริษัท ล็อกไทย - ไฮแล็ค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

Logthai – Hai Leck Engineering Co.,Ltd

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง และการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564

ระหว่างวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ทะเบียนวุฒิบัตรเลขที่ WH-01554/24

ได้การรับรองมาตรฐาน ISO9001 ISO14001 ISO45001

บริษัท ล็อกไทย - ไฮแล็ค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

Logthai – Hai Leck Engineering Co.,Ltd

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง และการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564

ระหว่างวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ทะเบียนวุฒิบัตรเลขที่ WH-01558/24

ได้การรับรองมาตรฐาน ISO9001 ISO14001 ISO45001

บริษัท ล็อกไทย - ไฮแล็ค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

Logthai – Hai Leck Engineering Co.,Ltd

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง และการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564

ระหว่างวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ทะเบียนวุฒิบัตรเลขที่ WH-01557/24

ได้การรับรองมาตรฐาน ISO9001 ISO14001 ISO45001

บริษัท ล็อกไทย - ไฮแล็ค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

Logthai – Hai Leck Engineering Co.,Ltd

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง และการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564

ระหว่างวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ทะเบียนวุฒิบัตรเลขที่ WH-01553/24

ได้การรับรองมาตรฐาน ISO9001 ISO14001 ISO45001

บริษัท ล็อกไทย - ไฮแล็ค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

Logthai – Hai Leck Engineering Co.,Ltd

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง และการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564

ระหว่างวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ทะเบียนวุฒิบัตรเลขที่ WH-01540/24

ได้การรับรองมาตรฐาน ISO9001 ISO14001 ISO45001

บริษัท ล็อกไทย - ไฮแล็ค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

Logthai – Hai Leck Engineering Co.,Ltd

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง และการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564

ระหว่างวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ทะเบียนวุฒิบัตรเลขที่ WH-01546/24

ได้การรับรองมาตรฐาน ISO9001 ISO14001 ISO45001

RF

RF-FW – 0661/ 2564

บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต.090

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

[redacted]

เป็นผู้สำเร็จการฝึกอบรมหลักสูตร " พนักงานเฝ้าระวังไฟ " (FIRE WATCH MAN)

ซึ่งทำการฝึกอบรมเมื่อวันที่ 21-22 สิงหาคม พ.ศ. 2564 ระยะเวลาในการฝึกอบรม 16 ชั่วโมง

ขอให้นำความรู้และประสบการณ์ที่ได้รับจากการฝึกอบรมไปใช้ให้เกิดประโยชน์สืบไป

ให้ไว้ ณ วันที่ 23 สิงหาคม พ.ศ. 2564

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ล็อกไทย - ไฮแล็ค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

Logthai – Hai Leck Engineering Co.,Ltd

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง และการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564

ระหว่างวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ทะเบียนวุฒิบัตรเลขที่ WH-01543/24

ได้การรับรองมาตรฐาน ISO9001 ISO14001 ISO45001

แผนผังขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ต้องขอใบอนุญาตทำงานร้อนประกอบไปด้วย

ผู้ขอใบอนุญาตทำงานร้อน

ผู้ควบคุมงานและบันทึกรายการ

ผู้ตรวจสอบ SSS

แต่งตั้งผู้ควบคุม หรือ ป้ากเฝ้า

ที่มีน้ำวงเดือดผู้ช่วยเหลือภายใน 15 นาที

ที่มีน้ำวงเดือดจะต้องมีอย่างน้อย 2 คนขึ้นไปในการช่วยเหลือ

ประกาศแจ้งผู้ที่ทำงานในพื้นที่ให้ทราบ

วิทยุสื่อสาร ออดฉุกเฉินให้ทุกคนรู้

ตั้งจุดรวมพลที่ปลอดภัย

ตรวจนับจำนวนคนและตรวจเช็คอีกครั้ง

แบบฟอร์มการขออนุญาตทำงานร้อนและมาตรการป้องกันอุบัติเหตุ (Hot work)

เลขที่ ..... สถานที่ปฏิบัติงาน ..... 23/1/69 – 03.00

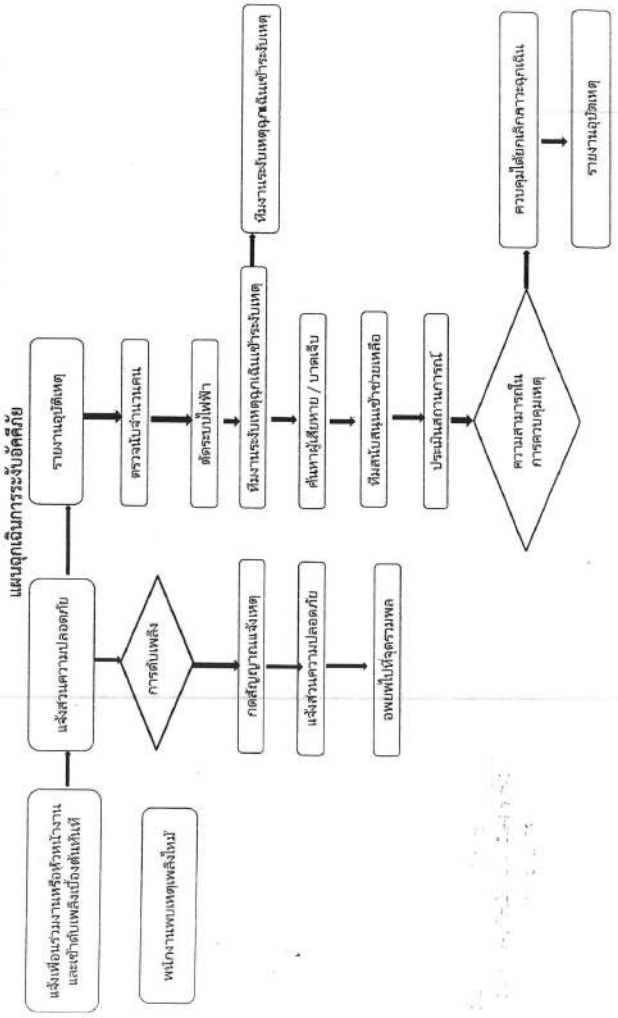
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ก่อนเริ่ม	ในขณะปฏิบัติ	หลังเสร็จสิ้นงาน	ผู้ตรวจสอบ/ผู้ปฏิบัติงาน
ขั้นตอนปฏิบัติ					
1	ตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานให้ปลอดจากวัสดุติดไฟ และไม่พบเพลิงไหม้	/	/	/	
2	เคลื่อนย้ายวัสดุไวไฟออกจากพื้นที่	/	/	/	
3	ตรวจเช็คเครื่องมือและอุปกรณ์ให้พร้อมใช้งาน	/	/	/	
4	ตรวจเช็คเครื่องมือวัดแก๊สในบรรยากาศ (Gas Detector)	/	/	/	
5	จัดเตรียม ถังดับเพลิง (Fire extinguisher)	/	/	/	
6	ติดป้ายเตือนบริเวณที่ปฏิบัติงานให้ทราบทั่วกัน	/	/	/	
7	การจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบถ้วน	/	/	/	
มาตรการป้องกันอุบัติเหตุ					
1	ติดตั้งม่านกั้นกรงเพื่อป้องกันประกายไฟกระเด็นออกนอกพื้นที่		/		
2	ตัดกระแสไฟฟ้าที่ป้อนให้กับเครื่องมือ ก่อนการเปลี่ยนอุปกรณ์ใดๆ ทุกครั้ง		/		
3	ตรวจเช็คสายดินให้ปลอดภัยก่อนปฏิบัติงาน		/		
4	ตรวจเช็คสายไฟฟ้าและปลั๊กไฟฟ้าให้ปลอดภัยก่อนใช้งาน		/		
5	ตรวจเช็คสายดินให้ปลอดภัยก่อนปฏิบัติงาน		/		
6	ตรวจเช็คสายไฟฟ้าและปลั๊กไฟฟ้าให้ปลอดภัยก่อนใช้งาน		/		
7	การต่อสายดินเครื่องมือให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ		/		
มาตรการป้องกันอุบัติเหตุ					
1	ติดตั้งม่านกั้นกรงเพื่อป้องกันประกายไฟกระเด็นออกนอกพื้นที่		/		
2	ตัดกระแสไฟฟ้าที่ป้อนให้กับเครื่องมือ ก่อนการเปลี่ยนอุปกรณ์ใดๆ ทุกครั้ง		/		
3	ตรวจเช็คสายดินให้ปลอดภัยก่อนปฏิบัติงาน		/		
4	ตรวจเช็คสายไฟฟ้าและปลั๊กไฟฟ้าให้ปลอดภัยก่อนใช้งาน		/		
5	ตรวจเช็คสายดินให้ปลอดภัยก่อนปฏิบัติงาน		/		
6	ตรวจเช็คสายไฟฟ้าและปลั๊กไฟฟ้าให้ปลอดภัยก่อนใช้งาน		/		
7	การต่อสายดินเครื่องมือให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ		/		
มาตรการป้องกันอุบัติเหตุ					
1	ติดตั้งม่านกั้นกรงเพื่อป้องกันประกายไฟกระเด็นออกนอกพื้นที่		/		
2	ตัดกระแสไฟฟ้าที่ป้อนให้กับเครื่องมือ ก่อนการเปลี่ยนอุปกรณ์ใดๆ ทุกครั้ง		/		
3	ตรวจเช็คสายดินให้ปลอดภัยก่อนปฏิบัติงาน		/		
ขั้นตอนปฏิบัติ					
1	มีการกั้นพื้นที่ปฏิบัติงานให้ชัดเจน	/			
2	มีการปิดป้ายเตือนที่ชัดเจนให้ทราบ	/			
3	ติดตั้งถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ขนาด 5	/			
4	ติดตั้งม่านกั้นกรงเพื่อป้องกันประกายไฟกระเด็นออกนอกพื้นที่	/			
5	ตรวจเช็คสายดินให้ปลอดภัยก่อนปฏิบัติงาน	/			
6	มี Fire watcher ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	/			
7	มีการติดตั้งสายดินเกราะ 1 เส้นและพร้อมใช้งาน	/			
8	ขนย้ายเครื่องมือ อุปกรณ์ และวัสดุที่ไม่ใช้งานออกพ้นพื้นที่ปฏิบัติงาน ภายในวันที่ปฏิบัติงาน				
หลังการปฏิบัติงาน					
1	จัดเก็บอุปกรณ์ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน และ ทำความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงาน ให้เรียบร้อย				
2	จัดการเก็บกวาด และ วัสดุที่เหลือทิ้งให้เรียบร้อย				

ผู้ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน

ผู้ตรวจติดตามการทำงาน [redacted] ผู้ควบคุมการปฏิบัติงาน (ผู้ปฏิบัติงาน)

ผู้ตรวจสอบหลังเสร็จงาน ..... ชื่อหัวหน้างาน (ผู้ปฏิบัติงาน)

TH-SSP-SE-33-F1/Rev.5



[redacted]

LMRA Checklist

ในการค้นหาความเสี่ยงให้ถามตนเองตามนี้
In order to identify the risk, ask yourself the following questions:

เวลา/Time	09.30	13.20	
หัวข้อ/Topic	Yes/NO	Yes/NO	Yes/N
ฉันเข้าใจรายละเอียดของงาน และขั้นตอนการทำงาน Have I gone through the work thoroughly, do I understand what I must do and how I must do it?	Yes	Yes	
ฉันได้อ่านและทำความเข้าใจในใบขออนุญาตทำงาน และวิเคราะห์ความเสี่ยงในงานแล้ว Have I read, discussed and understood the work permit and the (task) risk analysis?	Yes	Yes	
ฉันเลือกใช้อุปกรณ์ เครื่องมือในการทำงานได้อย่างถูกต้อง Do I have the proper tools and do I use them correctly?	Yes	Yes	
ฉันสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลได้อย่างถูกต้องและเหมาะสมกับงาน Am I wearing appropriate Personal Protective Equipment?	Yes	Yes	
พื้นที่ทำงานใกล้เคียงไม่มีความเสี่ยงต่อฉัน (วัสดุตกจากที่สูง, สัมผัสสารเคมี) Does nearby work pose any risk to me (falling objects, contact with products etc.)?	Yes	Yes	
ฉันแน่ใจว่าการทำงานของฉันไม่ก่อให้เกิดอันตรายใดๆ ต่อตัวเองและผู้อื่น Am I certain that my actions do not cause any danger to myself, to other people and to the installation?	Yes	Yes	
ฉันรู้และเข้าใจว่าต้องทำอย่างไรเมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ (ทางออกฉุกเฉิน, ทิศทางลม, จุดรวมพล, จุดชำระล้างฉุกเฉิน,หมายเลขติดต่อฉุกเฉิน) Do I know what I must do when things go wrong (emergency exit, wind direction, assembly points, emergency showers, emergency number etc.?	Yes	Yes	

Job Holder /หัวหน้างาน Name :	Time : 8-30	Time : 13.20	Time :
ชื่อ-สกุล: [redacted]			

Co-Worker(s) Name: ผู้ปฏิบัติงานชื่อ:	Time : 09.30	Time : 13. 20	Time :
1 [redacted]			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

Co-Worker(s) Name: ผู้ปฏิบัติงานชื่อ:	Time : 09.30	Time : 13. 20	Time :
11 [redacted]			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			

TM.SED.SE.27.F3.1

CBL Checklist

คำนึงถึงความเสี่ยงและมาตรการต่อไปนี้เมื่อทำสิ่งนี้:
Bear in mind the following risks and measures when doing this:

ความเสี่ยง/Risks	มาตรการ/Measures	OK	OK	OK
ลื่น,สะดุด,หกล้ม Falling, tripping, slipping, knocking	สภาพพื้นที่การทำงานสะอาด และเป็นระเบียบ เข้าถึงได้ง่าย Clean and tidy work environment, easily accessible aisles and passages	0k	OK	
ลักขโมย Theft	มีการจัดเก็บเครื่องมือและล็อคด้วยกุญแจ All materials and tools locked away	OK	OK	
การชน/การตก Collisions/ falls	มองเห็นสภาพแวดล้อมการทำงานอย่างชัดเจน (ในที่มืด) Clearly visible work environment (also in the dark)	NA	NA	
ตกจากที่สูง Falls from a height	จัดเก็บทำความสะอาดบนนั่งร้าน พื้นทางเดิน ให้เรียบร้อย Scaffolding or fixed platform cleaned up	OK	OK	
เหตุฉุกเฉิน Emergencies	อุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินมีสภาพพร้อมใช้งานและเข้าถึงได้ง่าย Emergency facilities accessible and in good working order	OK	OK	
การสื่อสาร/การแจ้ง Communication	ผู้จัดการ / หัวหน้างานได้รับแจ้งว่างานเสร็จเรียบร้อยแล้ว Manager / Supervisor informed that the work has been completed	OK	OK	

Job Holder [redacted] Sign / Name 24/1/68 Date

Observation
Notification

Action Taken:

Improvement proposal:

TH-SSP-SF-27-F3.2

แผ่นที่ (Page) 1/2

บริษัท ไทยแท็งค์เทอร์มินัล จำกัด/THAI TANK TERMINAL LTD.
ใบอนุญาตทำงาน/General Work Permit

เลขที่ Running No. 16389

HOT WORK Class 1

[ ] งาน Low Risk
[✓] งาน High Risk
[✓] งานก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work) Class 1
[✓] งานบนที่สูง (Work at Height)

1. ผู้ขออนุญาต Permit Requester [redacted] บริษัท Company MMM Group วันที่ Date 25/02/68 เวลา Time 09.00 ถึง To 12.00
งานที่ต้องการทำ Work to be performed: ตัด เชื่อม เจียร ประกอบ Pipe Support Pad, เปลี่ยนแผ่นรองปั้น
สถานที่ (Location): Pipe Rack ข้าง Sub #2 Vessel new
Classified areas (Zone) [ ] Zone 0 [ ] Zone 1 [✓] Zone 2 [ ] Non-Zone
ผู้ตรวจอนุญาตของ TTT [illegible] 24-2-68
งานที่ต้องทำ MOC ให้ระบุหมายเลข MOC (MOC Number) 20 ม./ดิน
สารเคมีที่เกี่ยวข้อง (Product)
อุปกรณ์ที่จะนำใช้งาน Tools to use: Generator สายไฟ ตู้เชื่อม อุปกรณ์ Safety harness [illegible]
อุปกรณ์นี้ถูกจัดเป็น Safety critical equipment หรือไม่ Is this equipment identified "Safety critical equipment"? [✓] ไม่ใช่ No [ ] ใช่ Yes
ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน และแนะนำก่อนเริ่มงาน โดยหัวหน้างาน (The workers was checked and instruction before start working by supervisor) [✓] ตรวจสอบ/แนะนำ checked / instruction จำนวนพนักงาน No. of worker 10 คน

2. ใบอนุญาตที่ใช้ร่วมกัน
[✓] ใบอนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work Permit) PTW No. 7941
[ ] ใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ (Confined Space Work Permit) PTW No.

3. มาตรการควบคุมและป้องกัน (Precautions to be taken)
3.1 [✓] PPE พื้นฐาน ได้แก่ หมวกนิรภัย (Safety Helmet) รองเท้านิรภัย (Safety shoes) หน้ากากกันสารเคมี (Respirator) แว่นตานิรภัย (Safety Spectacles, Goggles)
[ ] ถุงมือผ้า (Cotton gloves) [✓] ถุงมือหนัง (Leather Gloves) [ ] ถุงมือกันสารเคมี (Chemical Gloves) [ ] ถุงมือป้องกันไฟฟ้า (Electric safety gloves)
[✓] กระบังหน้า (Face Shield) [✓] กระบังหน้าสำหรับงานเชื่อม (Welding Shield) [ ] ชุดกันสารเคมี Level B (Chemical Suit level B)
[ ] หน้ากากเต็มหน้า (Full Face) [ ] Goggle [ ] Air line [ ] SCBA
[✓] อุปกรณ์กันตก (Safety Harness) [ ] ตาข่ายนิรภัย (Safety net) [ ] เสื้อชูชีพ (Life Jacket) [ ] ชุดป้องกันไฟฟ้า (Electric safety gloves)
[✓] สายน้ำดับเพลิง (Fire hoses) [✓] ถังดับเพลิง 15 ปอนด์ (Extinguisher) [ ] ถังดับเพลิง 125 ปอนด์ (Extinguisher) [ ] ชุดป้องกันไฟ (Fire retardant suit)
[ ] รองเท้าบูท (Boots) [✓] ปลั๊กอุดหู (Ear Plugs)/ที่ครอบหู (Muffs) [✓] เครื่อง Gas Detector [✓] วิทยุสื่อสาร (walkie talkie)
[ ] อื่นๆ (Other)

3.2 การควบคุมป้องกันด้านอื่นๆ (Precautions to be taken)
[ ] ตัดแยกอุปกรณ์ (Physical Isolation) [ ] ตรวจสอบนั่งร้านก่อนใช้งาน (Scaffolding inspection)
[ ] ตัดแยกระบบไฟฟ้า (Electricity Isolation) [✓] ตรวจสอบอุปกรณ์ (Equipments/tools inspection)
[ ] ตัดแยกระบบในโตรเจน (N2 Isolation) [✓] ตรวจสอบพื้นที่ (Work place inspection)
[ ] ติดกุญแจและป้ายแขวน (Lag out - Tag out) [ ] ติดตั้งป้ายเตือนอันตรายจากแรงดัน (Warning sign from pressure)
[✓] ต่อสายดิน (Ground Connection) [ ] ตรวจสอบสภาพก่อนใช้งาน/วิธีการยกอุปกรณ์ (Lifting equipments inspection)
[✓] กั้นพื้นที่ก่อนเริ่มงาน (Installed Barricade) [ ] ป้ายแสดงงาน Pressure Vessel
[✓] ป้ายแสดงงาน Hot Work [✓] ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง เช่น ถังดับเพลิง, Lay hose
[ ] ป้ายแสดงงาน Electrical Work [ ] อื่นๆ (Other)
ลงชื่อ Sign [redacted] (SS/SO/SSS/FSI/AOS/OSS) Permit Assessor Date / Time 24/2/68 13.40 น.

4. ใบรับรองต่างๆ ที่ใช้ประกอบการพิจารณา (Supporting Certificate) [✓] จำเป็น [ ] ไม่จำเป็น
[ ] ใบรับรองการตัดแยกไฟฟ้า (Electrical Isolation Cert. NO)
[ ] ใบรับรองการตัดแยกทางกายภาพ (Physical Isolation Cert. NO)
[ ] ใบรับรองการขุด (Excavation Cert. NO)
[ ] ใบรับรองภาชนะรับแรงดัน (Work on Pressure vessel checklist)
[ ] ใบรับรองเกี่ยวกับไฟฟ้า (Electrical Work checklist)
[ ] ใบรับรองการตัดแยกอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย (Fire Protection Impairment Cert. NO)
[ ] ใบรับรองการยก (Lifting Cert. NO)
[ ] ใบรับรองการทำงานรังสี (Radiation Cert. NO)
[ ] ใบรับรองการตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding Inspection Cert. NO)
[✓] Drawing Attached NO
[✓] ขั้นตอนการปฏิบัติงาน กรณีงานพิเศษ Job Method Statement (JMS) Required
[✓] Job Safety Analysis JSA Required
[✓] สำหรับงานบนที่สูง แผนเผชิญเหตุการณ์ช่วยเหลือบนที่สูง (Fall Protection plan)
[ ] สำหรับงานในที่อับอากาศ แผนเผชิญการช่วยเหลือในที่อับอากาศ (Rescue Plan)
[✓] สำหรับงาน Hot Work class A แผนป้องกันอุบัติเหตุไฟไหม้
[ ] ใบอนุญาตถ่ายภาพ (Photography permit)

5. มาตรการความปลอดภัย Safety precaution to be taken — ไม่ใช่ No / ใช่ : Yes ระบุชื่อ/รหัส Specify / ตัดแยกโดย
- ต้องมีการตัดแยกในโตรเจน : Are Nitrogen is isolation required? [✓] No — [ ] ปิด Valve [ ] ใส่ Slip blind
- ต้องมีตัดแยกท่อ,อุปกรณ์ : Are equipment / pipe line isolation required? [✓] No — [ ] ปิด Valve [ ] ใส่ Slip blind [ ] Off Power
- ป้ายเตือน, ไฟกระพริบเตือน : Are safety sign, flashing light required? [✓] No — [ ] Red tag [ ] ป้ายเตือนวัตถุ
- [ ] Physical LOTO Cer. NO
- การกำหนด,ควบคุมพื้นที่ : Is the working area barricaded required? [✓] — [ ] เชือกกั้นพื้นที่ [ ] ป้ายห้ามเข้า
- ตรวจสอบสภาพของพื้นที่ก่อนเริ่มงาน เช่น Pipe line หรือพื้นที่ใกล้เคียง มีการ purge N_2 ซึ่งอาจทำให้ N_2 สะสมในพื้นที่หรือไม่ : Is equipment clean or purge required? [✓] — [ ] ระบายอากาศ
- การล้าง/purge อุปกรณ์ให้พร้อมก่อนซ่อม : Is ventilation in working area required [✓] — [ ] Drain/Purge [ ] ล้างด้วยน้ำ [ ] Gas Free
- การตรวจสอบเครื่องมือ : Are tools inspection required? [✓]
- เจ้าหน้าที่ระวังไฟ, Are firewatch required? [✓] — [✓] Safe guard [ ] FO
- ข้อแนะนำเพิ่มเติม Special recommendation [✓] — [✓] แจ้ง CCR ก่อนเริ่มงาน [ ] เสร็จงานแจ้ง OSS ทำความสะอาดพื้นที่ก่อนเลิกงาน
- อุปกรณ์นี้ถูกจัดเป็น Safety critical equipment หรือไม่ Is This equipment identified [✓] — [ ] เกี่ยวข้องต้องปฏิบัติตาม, โดยเขียนเอกสาร SOP-GM-24 F1
- อื่นๆ (Others)
ลงชื่อ Sign [redacted] (HOS-MO/ODS-SU/AOS/TLEA/ODS-MO/OSS) Permit Assessor Date/Time 24/2/68

ORIGINAL : FOR EXECUTOR — TH-SSP-SF-27-F1.1/Rev.10 Page 1

แผ่นที่ (Page) 2/2 — 16389

6. การตัดแยกระบบไฟฟ้า Electricity Isolation (If Applicable)
[ ] จำเป็น (Required) ระบุรายละเอียด Pump no. .... MOV no. .... ATG .... [redacted]
[ ] ต้องแจ้งหน่วยซ่อมบำรุงก่อนเริ่มงาน (Inform Maintenance Dept.)
[✓] ไม่จำเป็น (Not Required) ลงชื่อ Sign [illegible]

ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว (Isolation Done) ระบุรายละเอียด — ได้ทดสอบการตัดแยกกระแสไฟฟ้าก่อนเริ่มงานโดย, tested by
Tag No. — [ ] กดปุ่ม Start / On ของ equipment นี้
Electrical LOTO Cer. No. — [ ] ใช้เครื่องมือวัดแรงดันไฟฟ้า (Voltage Checking)
ลงชื่อ Sign (Electrician / Competent person) — ลงชื่อ Sign (Applicant)

7. ผู้ขออนุญาตเข้าใจในการปฏิบัติตามกฎ, ระเบียบและมาตรการความปลอดภัยที่ระบุไว้
Applicant have read and understand the precautions to be taken and undertake to explain to all people under my charge working on this job.
ลงชื่อ Sign [redacted] (Applicant) Date/Time 24/02/68

8. ผู้อนุญาตได้ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มงานแล้วจึงอนุญาตให้เริ่มงานได้
I am aware of the job to be done and precaution to be taken.I confirm that all precaution have taken and equipment is ready
อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับงานนี้ คือ MMM
พื้นที่ที่มีเชื้อเพลิงและมีโอกาสเกิดไฟไหม้ ให้มีการตรวจสอบเป็นพิเศษ Risk Area
[ ] บ่อพักน้ำหรือสารเคมีในระยะ 10 m.(Sump pit) [✓] ปลายเปิดท่อ (Opened end pipe) [✓] วาล์วและจุดต่อ (Valve,Connection point)
[ ] จุดปล่อยสารเคมี (Vent/Drain point) [✓] หน้าแปลน (Flange) [✓] วัสดุอาจติดไฟ เช่น กระดาษ,ไม้ (Paper,Wood)
[ ] ถาดรองสารเคมี (Drip tray) [ ] ถังเก็บสารเคมี (Drum) [ ] อื่นๆ(Other)
[ ] ไม่มีกิจกรรมทางด้าน operation เช่น Transfer product, Vent, Drain, Purge, Pigging line, อื่นๆ
[ ] ถ้าเป็น safety critical equipment ได้ดำเนินการด้านความปลอดภัย โดยกำหนดวิธีการ และตรวจสอบให้มีการปฏิบัติตาม SOP-GM-24 F1 ก่อนเริ่มงานแล้ว
If this equipment is listed "Safety critical equipment", safety precaution has been done according to SOP-GM-24 F1
ลงชื่อ Sign [signature] (AOS/OSS) Permit Authorizer Date / Time 25-Feb-25

9. ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน และแนะนำ ก่อนเริ่มงาน โดยหัวหน้างาน (The workers was checked and instruction before start working by supervisor) [✓] ตรวจสอบ/แนะนำ checked/instruction ลงชื่อ Sign [redacted] (ผู้ควบคุมงานของ TTT/ผู้ดูแล Project)
[✓] ผู้ควบคุมงาน TTT ตรวจสอบพื้นที่ (Foreman/Sup.) ผู้ดูแลงาน Project [ ] ระหว่างปฏิบัติงานเช้า-บ่าย [ ] ขณะปฏิบัติงานทุก...........ชั่วโมง

เวลาตรวจ	09.00	15:30					
ตรวจสอบโดย	[redacted]						

สำหรับงาน High Risk เพื่อความมั่นใจในด้านความปลอดภัยต่อการปฏิบัติงาน (I ensure safety before to be done job)

10. ตรวจสอบความปลอดภัยที่หน้างานก่อนการปฏิบัติงาน (Inspection on the site before to be done job)
[✓] หน้างานมีการดำเนินการด้านความปลอดภัยเรียบร้อยและปฏิบัติตามมาตรการควบคุมและป้องกัน (Safety has ready on the site and done follow through safety regulation)
[ ] หน้างานไม่มีความพร้อมด้านความปลอดภัยเรียบร้อย (Safety not ready on the site) เนื่องจาก
ตรวจสอบโดย [redacted] (SSS/SS/SO/FSI/Safe Guard) Permit Issuer Date/Time 25-2-68 09.10

11. กรณีสั่งให้หยุดงาน/Stop work
ให้ทำการหยุดทำงานเนื่องจาก
ลงชื่อ Sign .... Date / Time ....
[ ] มีการปรับปรุง แก้ไขเรียบร้อยแล้ว สามารถดำเนินงานต่อได้
ลงชื่อ Sign .... (AOS/OSS) Date / Time ....

12. รายการต่อเวลาการปฏิบัติงาน : ครั้งละไม่เกิน 4 ชม. ไม่เกิน 2 ครั้ง Permit Extension : Not exceed to 4 hrs./time, max.2 times.

ผู้ขออนุญาต/Applicant	จากเวลา - ถึง/From-To	ตรวจสอบโดย/Inspected : Name	ผู้อนุญาต/Duty Shift supervisor

13. ผลการปฏิบัติงาน Execution status
[ ] งานเสร็จ, จัดเก็บสถานที่เข้าสู่สภาพปกติเรียบร้อยแล้ว Work Completed [illegible] Operation
[✓] งานยังไม่เสร็จ จะดำเนินการต่อภายหลัง และ ได้ดำเนินการ [redacted]
Work is not finished and .... Date / Time 25-02-68
(Permit Requester)
ลงชื่อ Sign .... Date / Time 25-02-68
(FO/Area Owner)
หน่วยงานซ่อมบำรุงได้เชื่อมต่อระบบไฟฟ้าไว้ดังเดิมแล้ว Electrically equip. re-energised ลงชื่อ Sign .... (Maintenance Dept.) Date / Time ....

14. เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ ได้ตรวจสอบหลังจากได้รับแจ้งภายใน 30 นาที แล้วพบว่า Ops.dept. : Ascertained
[✓] เรียบร้อย และนำระบบ, อุปกรณ์สู่สภาพเดิม คือ
I confirm that in my opinion the equipment is fit to be returned to service
[ ] ไม่เรียบร้อย, และได้ดำเนินการ
The equipment is not fit to be [redacted]
ลงชื่อ Sign [redacted] (AOS/OSS) Permit Authorizer Date / Time 25-Feb-25 / 1609

ORIGINAL : FOR EXECUTOR — TH-SSP-SF-27-F1.1/Rev.10 Page 2

เลขที่ No. 7941

บริษัท ไทยแท็งค์เทอร์มินัล จำกัด/THAI TANK TERMINAL LTD.
ใบอนุญาตทำงานก่อให้เกิดประกายไฟ/HOT WORK PERMIT

เลขที่ General work permit No.of general work permit 16389

[✓] Class A ก่อให้เกิดประกายไฟ [illegible] ตัด เชื่อม เจียร เจาะ [ ] Class B งานใช้แบตเตอรี่, ยานพาหนะ-ล้อ และอื่นๆนอกเหนือจาก Class A

1. ผู้ขออนุญาต Permit Requester [redacted] บริษัท Company MMM Group วันที่ Date 25/02/68 เวลา Time 09.00 ถึง To 12.00
งานที่ต้องการทำ Work to be performed: ตัด เชื่อม เจียร ประกอบ Pipe Support Pad, เปลี่ยนแผ่นรองปั้น
สถานที่ (Location): Pipe Rack ข้าง Sub #2 Vessel new
Classified areas (Zone) [ ] Zone 0 [redacted] Zone 2 [ ] Non-Zone
ชื่อ Fire watcher (กรณี Class A) [redacted]
กรณี Class B ให้ผู้ปฏิบัติงานพก Gas .... (ตรวจสอบโดย SS,SO,FSI/Safe Guard)
รายการอุปกรณ์ไฟฟ้า (Electrical equipment list): Generator สายไฟ ตู้เชื่อม ตู้เชื่อม สว่านไฟฟ้า
ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน และแนะนำ ก่อนเริ่มงาน โดยหัวหน้างาน (The workers was checked and instruction befor start working by supervisor) [✓] ตรวจสอบ/แนะนำ checked/instruction จำนวนพนักงาน No. of worker 10 คน

2. ตรวจสอบและวัดก๊าซบริเวณจุดที่จะปฏิบัติงาน Gas Meas./General safety recommendation
[ ] ไม่จำเป็น No [✓] จำเป็น Yes ชื่อสารเคมี HC ← [✓] %LEL (=0) 0%
(แจ้งผลการวัดให้ Duty Shift Supervisor รับทราบทุกครั้ง)
[✓] ตรวจสอบพื้นที่และวัด Gas โดย Safety guard [✓] ก่อนเริ่มงานเช้า-บ่าย [✓] ขณะปฏิบัติงานทุก 1 ชั่วโมง
[ ] ตรวจสอบพื้นที่และวัด Gas โดย ผู้ปฏิบัติงาน [ ] ก่อนเริ่มงานเช้า-บ่าย [ ] ขณะปฏิบัติงานทุก........ชั่วโมง (ใช้ Personal gas)

เวลาตรวจ	09.10	10.10	11.10	13.30	14.30	15.30	
ตรวจวัด %LEL	0%	0%	0%	0%	0%	0%	
ผู้ตรวจสอบ	[redacted]						

หมายเหตุ: งานตัด เชื่อม เจียร เจาะ ในพื้นที่ที่มีเชื้อเพลิง ต้องตรวจวัดแก๊สและตรวจสอบพื้นที่ทุก 1 ชม.
[ ] ให้ติดป้ายแสดง [redacted]
ลงชื่อ Sign .... (SS,SO,SSS,FSD) Date / Time 24/2/68 13.40 น.

3. เฉพาะ Class A ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนการปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work)

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	ผลการตรวจสอบ: เรียบร้อย	ไม่เรียบร้อย	ไม่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ควรแก้ไขปรับปรุง/ข้อแนะนำ
1	มีการตรวจวัด %LEL	✓			
2	มีการกำหนดจุดที่จะตัดอย่างชัดเจน	✓			
3	มีการปิดกั้นพื้นที่โดยใช้เชือกแบริเออร์ และป้ายเตือนอันตราย	✓			
4	พื้นที่ทำงานไม่มีวัสดุ/อุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดการลุกติดไฟ	✓			
5	พื้นที่ทำงานไม่มีคราบน้ำมัน หรือสารเคมีหก/หยดในบริเวณทำงานหรือพื้นที่ใกล้เคียง	✓			
6	จุด Vent/Drain ในบริเวณทำงานมีฝาครอบและถูกปิด	✓			
7	พื้นที่ทำงานและพื้นที่ใกล้เคียงไม่มีการเปิดปลายท่อทิ้งไว้	✓			
8	พื้นบริเวณ Sump ไม่มีสารเคมีอยู่ในบ่อ (กรณีที่มี Sump ในพื้นที่ทำงาน) ตรวจวัดแก๊ส และปิดปากบ่อ Sump และรางน้ำด้วยผ้ากันไฟแล้ว			✓	
9	ท่อ/ถัง มีการ Empty หรือ Gas Free	✓			
10	ไม่มีการ operate / หรือกิจกรรมทางด้าน Operation ก่อนเริ่มงาน Hot work	✓			
11	มีการปิดล้อมพื้นที่ด้วยผ้ากันไฟอย่างแน่นหนาและสะเก็ดไฟไม่สามารถกระเด็นรอดออกมาได้	✓			
12	มีการใช้ถาดรองด้านล่างของจุดที่จะทำการเชื่อม หรือใช้ผ้ากันไฟปูบริเวณด้านล่างของจุดเชื่อม	✓			
13	มีการตรวจสอบ ผลการตรวจสอบของหัวหน้างานก่อนเริ่มงาน	✓			
14	งานที่จะทำตรงกับงานที่ระบุไว้ใน Work Permit	✓			
15	มี Gas detector ประจำจุดทำงาน 1 เครื่องต่อ 1 จุดงาน	✓			
16	มี Fire watcher ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	✓			
17	มีถังดับเพลิงอย่างน้อย 1 ถังและพร้อมใช้งาน (ขนาด 15 ปอนด์)	✓			
18	มีถังดับเพลิงขนาด 125/150 lbs Standby และ มีการ Lay สายดับเพลิง ในพื้นที่ BL/Jetty / Pump place / Truck Station/ Tank	✓			
19	มีการตรวจสภาพถังดับเพลิง และสายดับเพลิง	✓			
20	เครื่องเชื่อมหรือตู้เชื่อมไม่เกิดการรั่วไหล	✓			
21	ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล อย่างครบถ้วน หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย ถุงมือหนัง เสื้อแขนยาว หน้ากากเชื่อม และรองเท้านิรภัย	✓			
22	มีแผนการป้องกันและตอบสนองเหตุไฟไหม้	✓			
23	ท่อ รอยแตกหรือหลุม ที่ประกายไฟอาจผ่านไปยังวัสดุติดไฟที่อยู่ด้านล่างพื้นที่ทำงาน			✓ ไม่มี	มี ให้ระบุ

[✓] อนุญาตให้ทำงาน [redacted] [ ] ไม่อนุญาตให้ทำงาน เนื่องจาก........
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ Sign .... (SO,FSI,Safe guard) Date/Time 25-2-68.

TH-SSP-SF-27-F1.2 / Rev.10

SHEQ - MOC Request - Permanent 2024/064

Thai Tank Terminal

Current step	Status	Progress	Printed on
PIC Implement MOC Work	In progress	53.85%	14/01/2025, 10:56

General Information

MOC No.	Request Date
2024/064	03/12/2024

Requester Name	Requester Position	Requester Department
[redacted]		Operation

Department Manager	MM Approve User	PEM Approve User	OM Approve User
U [redacted]			

SHEQM Approve User	LS Approve User	CM Approve User	TM Approve User
P [redacted]			

Management Of Change

Terminal Name*	Terminal Location*
Thai Tank Terminal Ltd.	Ethylene Flare, Area 1

Type of Change*
Permanent

Section 1 : Description of Change (Request Change)

Request Change

Change Title*
ติดตั้งระบบเดินอากาศให้Ethylene Flare

Basis for Change*
การเผาไอระเหยของสารเคมีด้วยหอเผาทิ้ง (Flare) นั้นต้องมีการควบคุมควันดำที่เกิดขึ้นเพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ควันดำนั้นเกิดจากการเผาไหม้ที่ไม่สมบูรณ์ หนึ่งในวิธีที่จะเพิ่มประสิทธิภาพในการเผาไหม้นั้นคือการเติมอากาศ เดิมการเติมอากาศให้กับ Ethylene Flare นั้นไม่mobile air compressor ซึ่งมีความไม่สะดวกในการใช้งานหลายประการ เช่น การเคลื่อนย้ายอุปกรณ์การกีดขวางเส้นทางบริเวณทางไม่ทำเทียบเรือ ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์เป็นต้น จึงได้ทำการเปลี่ยนแปลงเพื่อให้เป็นแบบติดตั้งถาวร โดยการเติมอากาศนี้มีเจตนาเพื่อให้การเผาไหม้สมบูรณ์ขึ้น โดยไม่ได้ทำเพื่อเจือจางไอเสียแต่อย่างใด
Please see scope of MOC from procedure and specification of equipment

OWNER : THAI TANK TERMINAL COMPANY LIMITED

Thai Tank Terminal

CONTRACTOR : MMM GROUP SUPPLY AND SERVICES COMPANY LIMITED

PROJECT NAME :

ETHYLENE FLARE COMUSTION IMPROVEMENT SERVICE PROJECT

METHOD STATEMENT FOR CIVIL & STRUCTURE WORK

DWG. / DOC. APPROVAL

- ☑ APPROVED
- ☐ APPROVED w / COMMENT
- ☐ COMMENT for CORRECTION
  Comment should be followed
- ☐ NOT APPROVED
  Shall be revised as per comment and re-submit
- ☐ ACKNOWLEDGE for CONSTRUCTION

SIGNED BY : [redacted]
NAME :
DATE : 2/12/2024

LOCATION: MAP TA PHUT, RAYONG

REV.	DESCRIPTION	DATE	BY	CHECK	APPR.
0.1	ISSUED FOR APPROVAL	2 December 2024	[redacted]		

NOTE :	DOCUMENT NO.:	AGREEMENT NO. : 2024-049 PROJECT NO.: 24117
	J24117-CS-WP-003	TOTAL PAGE: 10 (w/cover)

AMENDMENT RECORD

REV.	DATE	DESCRIPTION
0.1	2 December 2024	ISSUED FOR APPROVAL

สารบัญ

A. วัตถุประสงค์ 4
B. การเตรียมงานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน 4
C. ขั้นตอนการทำงาน 4
D. มาตรฐานอ้างอิง 7
E. ข้อควรระวังและข้อควรปฏิบัติขณะปฏิบัติงาน 7
F. HEALTH SAFETY & ENVIRONMENT POLICY 8

A. วัตถุประสงค์

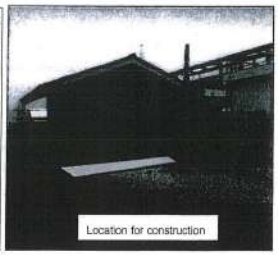
เพื่อเข้าสำรวจพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลสำหรับการออกแบบหรือประมาณการเพื่อดำเนินการเบื้องต้น

B. การเตรียมงานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

1. อบรมด้านความปลอดภัย กับ TTT
2. ตรวจอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้า และแบตเตอรี่
3. หน้างานจัดเตรียมสภาพความพร้อมของพื้นที่ปฏิบัติงาน
4. สวมใส่อุปกรณ์ PPE ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน
5. เปิด Work permit
6. จัดเตรียมเอกสาร SDS สารเคมีที่เกี่ยวข้องประจำหน้างาน

C. ขั้นตอนการทำงาน

AREAI For Ethylene Fare



1.1 Concrete foundation for air compressor system.

1. Setting Lay Out for Air Compressor System Foundation
2. Verify digging of underground equipment
3. Soil levering according drawing (see attached drawing)
4. Existing Sand compact
5. Pouring Lean concrete 50 mm.

7. Install & Setting Anchor Bolt (see attached drawing)
8. Pouring Concrete grade 350 kg/cm^2
9. Curing Concrete
10. Finishing Concrete & Joint Sealant
11. Remove Formwork
12. Recover Existing Area

1.2 Roof air compressor Steel Structure

1. Mobilization Steel Structure Column, Structure Frame on Site
2. Mark Up Position
3. Install Steel Structure Column
4. Assembly Structure Farme
5. Install Scaffolding
6. Erection Structure Frame on top of
7. Bolt Joint Torque
8. Install Louver & Metal Sheet
9. Paint Touch-Up
10. Grouting Base Plate column
11. Install Lighting System

1.3 Piping

1. Install Pipe support
2. Install Pipe Shoes and pad
3. Install new pipe line from new air compressor vent and connect to air inlet to fare stack at Ethylene ground flare

1.4 Electrical and Instrument

1.Installation Cable Ladder & Conduit for Power & Instrument Cable.

2.Installation MDB Panel & Tie-in Main Power Cable for Power cable New Air Com.

3.Installation Hard wire DCS & Graphic DCS , FAT & SAT System.

4.Installation FT, Control Valve.

5. FAT DCS System.

6.SAT DCS System.

1.5 PSSR and Handover

1. PSSR
2. Punch List
3. Clear Punch List
4. Hand Over

1.6 เครื่องมือและอุปกรณ์

1) Hiab 8 tons	จำนวน 1	คัน
2) รอกสลิงแบบโซ่ ขนาด 2 ตัน	จำนวน 2	ตัว
3) Sling type (Synthetic Webbing) WWL 3 Ton	จำนวน 4	เส้น
4) สเก็น ½"	จำนวน 4	ตัว
5) เครื่องเชื่อมไฟฟ้า	จำนวน 1	เครื่อง
6) เครื่องกัดเนิดไฟฟ้า	จำนวน 1	เครื่อง
7) สายปลั๊กพ่วง	จำนวน 5	เส้น

8) รถกระบะ	จำนวน 1	คัน
9) หินเจียร 4 นิ้ว	จำนวน 4	เครื่อง
10) หินเจียร 7 นิ้ว	จำนวน 4	เครื่อง
11) ตู้เชื่อม	จำนวน 3	เครื่อง
12) ประแจ Hand Torque	จำนวน 1	ชุด
13) ผ้ากันสะเก็ดไฟ	จำนวน 60	ผืน
14) ถังดับเพลิง ขนาด 6A 20B	จำนวน 4	ถัง
15) อุปกรณ์งาน CIVIL	จำนวน 1 ชุด	
16) เครื่องวัด Gas Detector	จำนวน 1 เครื่อง	

17) กรวย, ธงขาว-แดง และป้ายเตือนต่างๆ พร้อมอุปกรณ์ Safety (PPE) จำนวน 1 ชุด

18) อุปกรณ์ Hand tools, เครื่องมือช่างเฉพาะทางด้านงาน Civil จำนวน 1 ชุด

** อุปกรณ์เครื่องมือไฟฟ้าและเครื่องยนต์ทุกชิ้นต้องผ่านการตรวจสภาพ จากหน่วยงาน TTT ก่อนนำเข้าพื้นที่เพื่อใช้งาน และทำการจัดเก็บ วัสดุ อุปกรณ์ ในจุดที่ได้รับการอนุญาตให้เป็นพื้นที่จัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือ ในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างโดยทำการปิดล็อคด้วยธงขาว-แดง พร้อมป้ายแสดงจุดพื้นที่จัดเก็บชัดเจนหลังเลิกใช้งานทุกครั้ง***

D. มาตรฐานอ้างอิง

ให้ดำเนินการตามมาตรฐานของโครงการ TTT Standard

E. ข้อควรระวังและข้อควรปฏิบัติขณะปฏิบัติงาน

1. Safety ตรวจเน้นเรื่องการทำ Protection อุปกรณ์ข้างเคียงโดยทำการปิดกั้นพื้นที่ใน ขณะที่มีการตัด/สกัดคอนกรีต
2. ไม่ยกอุปกรณ์เกินกำลังรับน้ำหนักของรถยกตาม Load Chart ไม่เกิน 75% ของ Load Chart)
3. ต้องแน่ใจว่า Boom Truck ยืนบนดินที่มีความแข็งแรง
4. หัวหน้างาน และSafety ช่วยควบคุม / ตรวจสอบให้พนักงานทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ที่เหมาะสม
5. กรณี ขุดพบสายไฟ อุปกรณ์ใต้ดิน มีความเสี่ยงและอันตรายให้แจ้งผู้ควบคุมงาน TTT ทันที
6. กรณี หากเกิดเหตุฉุกเฉินให้หยุดปฏิบัติงาน และแจ้งผู้ควบคุมงาน TTT ทันที

MMM Group Supply and Services Co., Ltd	CIVIL WOKING PROCEDURE	DOCUMENT NO.: J24117-CS-WP-003	
		ISSUED DATE: 2 December 2024	REV. NO.: 0.1
METHOD STATEMENT FOR CIVIL & STRUCTURE		PAGE: 8 OF 8	

F. Health Safety & Environment Policy

บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม กรุ๊ป ซัพพลาย แอนด์ เซอร์วิสเซส จำกัด มีนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมดังนี้

1. การดำเนินธุรกิจการให้บริการด้วยความเคารพและใส่ใจต่อคนและสิ่งแวดล้อม
2. การใช้ทรัพยากรธรรมชาติอย่างมีความรับผิดชอบ
3. ปรับปรุงประสิทธิภาพด้านความปลอดภัยสุขภาพและสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง
4. ปฏิบัติตามอย่างน้อยที่สุดตามข้อกำหนดทางกฎหมายและข้อกำหนดอื่นที่เกี่ยวข้องทั้งหมด
5. การส่งเสริมข้อตกลงของลูกค้าตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยสุขภาพและการปฏิบัติงานด้านสภาพแวดล้อมการทำงาน

[redacted]

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานที่ต่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่No. P24117-JSBA-01B

Page 1/6

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม คอมพลายส์ซิ่ง แอนด์ เซอร์วิสเซส

ชื่องาน, งานละเอียดของงาน/Description of Task: เชื่อม แต่งตะเข็บ

สถานที่ทำงาน/Location: ท่าเรือ Mai Vessel

ชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง/Position: Safety / Construction / Supervisor

เลขที่ (ถ้ามี) No.(if any)	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งกำเนิดอาจ source	อันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน Hazard Potential incidents/accidents	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการการป้องกันอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลที่เกี่ยวข้อง ตัดสาย หรือต้องการอะไร WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-5) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
1	ตรวจเช็คอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการทำงาน	อุปกรณ์เครื่องมือ	1.1 ไฟฟ้าดูด ไฟฟ้าช็อต ผู้ปฏิบัติงาน	1.1.1 อุปกรณ์ไฟฟ้าที่นำมาใช้งาน ต้องนำมาตรวจสอบก่อน	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	M	
			ไม่มีมาตรฐาน หรือเกิดชำรุด จนใช้งานไม่ได้	หรือเกิดเสื่อมสภาพ จากสิ่งที่ใช้งานมีเพียงพอหรือไม่???					
			ไฟฟ้าวิ่งลงพื้นดินไม่ดี	1.1.2 ต้องใช้ปลั๊กกันไฟฟ้า ที่นำมาจากแหล่งที่ถูกต้องเท่านั้น					
				พยายามตรวจสอบที่ถูกไม่ควรใช้ไฟฟ้าต่อเกินกำลัง					
				เกินกำลังและการใช้งาน					ผู้ปฏิบัติงาน
				1.1.3 ต้องเช็คการตรวจสอบก่อนการใช้งานเครื่องมือ					
				พร้อมอุปกรณ์ ต้องใช้งานดุจ เท็จแทนกัน					
				1.1.4 ต้องเช็คการตรวจสอบการพลาดพลั้งไม่ทันใช้งาน					
				เกิดการช็อตไฟฟ้าดูดได้					
				1.1.5 ต้องเช็คการตรวจสอบก่อนกับไม่ ต้องใช้งาน					
				เกิดเสียงการลดลงของเครื่องมือเกิดขึ้นเกินกว่าเดิมหรือไม่					

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.0

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานที่ต่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่No. P24117-JSBA-01B

Page 2/6

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม คอมพลายส์ซิ่ง แอนด์ เซอร์วิสเซส

ชื่องาน, งานละเอียดของงาน/Description of Task: เชื่อม แต่งตะเข็บ

สถานที่ทำงาน/Location: ท่าเรือ Mai Vessel

ชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง/Position: Safety / Construction / Supervisor

เลขที่ (ถ้ามี) No.(if any)	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งกำเนิดอาจ source	อันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน Hazard Potential incidents/accidents	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการการป้องกันอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลที่เกี่ยวข้อง ตัดสาย หรือต้องการอะไร WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-5) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
				1.1.6 ต้องเช็คการตรวจสอบเครื่องมือวัด ที่ต้องใช้งานก่อนใช้งาน	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	M	
				อย่างเช่นที่ ไม่ทราบการที่เกิดขึ้นเกินกำลังไม่ และไม่มีประกาศ					
				ไม่ทราบที่การเกิดขึ้นเกินกำลังไม่					
				1.1.7 ต้องเช็คการตรวจสอบการเกิดขึ้นเกินกำลังไม่ ให้ทันต่อเวลา และ					
				ขณะเกิดเกินกำลังไม่ ต้องหยุดการเคลื่อนตัวของวัสดุที่ใช้ในที่ ในการปฏิ					
				ดังนั้นหยุดใช้งานก่อน					ผู้ปฏิบัติงาน
		สภาพที่ดี	1.2 ไฟฟ้าดูด ไฟฟ้าช็อต มาจากไม่ ทำไฟฟ้าดีพอ	1.2.1 ต้องใช้ปลั๊กและเครื่องมือตามที่ใช้งานตามที่ ไม่ชำรุด	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	M	
		ไม่ปลอดภัย	เกิดขึ้นจากเครื่องมือเกิดขึ้น ทำไฟฟ้าไม่	1.2.2 ต้องเช็คเครื่องมือเกิดขึ้น ทำไฟฟ้าไม่					
				1.2.3 ต้องเช็คการตรวจสอบ ให้ไม่ทราบที่การเกิดขึ้นเกินกำลังไม่					
				ไม่ทราบที่การเกิดขึ้นเกินกำลังไม่ ก่อนการใช้งาน					
				1.2.4 ต้องเช็คการตรวจสอบ ให้ไม่ทราบที่การ					

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.0

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P241[illegible]7-JSEA-010

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม กรุ๊ป ซัพพลาย แอนด์ เซอร์วิสเซส

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานตัด เชื่อม เจียร Pipe , Pipe Support บนที่สูง   สถานที่ทำงาน/Location: Pipe corridor To Ethylene Flare /SUB #2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/Hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
1	ความเข้าใจอุปกรณ์เครื่องมือในการทำงาน	อุปกรณ์-เครื่องมือ	1.1 ไฟฟ้าดูด ไฟฟ้าช็อต ผู้ปฏิบัติงาน	1.1.1 อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้งาน ต้องผ่านการตรวจสภาพ	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	M	
			ได้รับบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต ขณะใช้อุปกรณ์	พร้อมติดสติกเกอร์ จากเจ้าหน้าที่ที่รับผิดชอบของTTT					
			ไฟฟ้าในงานตัดเชื่อมเจียร	ให้เรียบร้อยก่อนนำเข้าพื้นที่เพื่อใช้งาน					
				1.1.2 ต้องทำการตรวจเช็คสภาพหรือโครงสร้างภายนอก					
				สายไฟ ฉนวนป้องกันไฟของอุปกรณ์ ต้องไม่ชำรุด					
				หรือแตกร้าว					
		สภาพพื้นที่	1.2 ไฟฟ้าดูด-ไฟฟ้าช็อต บาดเจ็บ หรือเสียชีวิต	1.2.1 จัดให้มีตะขอยกล้อเกี่ยวสายไฟที่หุ้มฉนวน ใช้คล้อง	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	M	
		มีน้ำขัง	เนื่องจากพื้นที่หน้างานเปียกชื้น หรือมีน้ำขัง	เกี่ยวสายไฟ เพื่อไม่ให้สายไฟลากกับพื้น ขณะปฏิบัติงาน					ผู้ปฏิบัติงาน
				1.2.2 ห้ามวางพาดสายไฟ กับโครงสร้างเหล็กของอาคาร					
				หรือโครงสร้างของนั่งร้าน และไลน์ท่อที่อยู่ในพื้นที่					
				โดยเด็ดขาด					
				1.2.3 ห้ามวางชิ้นงาน หรืออุปกรณ์ทับสายไฟ					
2	ทำการ ตัด เชื่อม เจียร	ไอระเหยสารเคมี	2.1 ไฟไหม้ หรือระเบิด ทำให้ได้รับบาดเจ็บ	2.1.1 ก่อนเริ่มงานต้องทำการตรวจเช็คค่าแก๊สติดไฟ LEL	ผู้ปฏิบัติงาน	3	C	M	
		ก๊าซไวไฟ	หรือเสียชีวิต/อุปกรณ์ข้างเคียงเกิดความเสียหาย	ด้วยอุปกรณ์เครื่องตรวจวัดแก๊สโดยค่าติดไฟต้อง 0% LEL	ทรัพย์สิน				
				เท่านั้นจึงสามารถเริ่มทำงานได้					
				2.1.2 จัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟ Fire watch ประจำจุดพื้นที่ที่					

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P241[illegible]7-JSEA-010

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม กรุ๊ป ซัพพลาย แอนด์ เซอร์วิสเซส

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานตัด เชื่อม เจียร Pipe , Pipe Support บนที่สูง   สถานที่ทำงาน/Location: Pipe corridor To Ethylene Flare /SUB #2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/Hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
				ทำงานที่เกิดประกายไฟและทำการตรวจเช็คอย่างต่อเนื่อง					
				2.1.3 ก่อนเริ่มงานที่เกิดประกายไฟ ต้องทำการปิดกั้นพื้นที่					
				ทำงานด้วยผ้ากันไฟให้มิดชิดทั้งพื้นที่ด้านจึงสามารถทำงานได้					
				2.1.4 จัดให้มีถังดับเพลิง 6A20 B ขนาด 10 ปอนด์					
				ประจำพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีประกายไฟตลอดเวลา					
		ใบตัด - ใบเจียร	2.2 ใบตัด-ใบเจียร แตก กระเด็น บาด หรือทิ่ม	2.2.1 ต้องสวมใส่อุปกรณ์ถุงมือหนัง แว่นตานิรภัย	ผู้ปฏิบัติงาน	2	B	L	
			อวัยวะร่างกาย ได้รับบาดเจ็บขณะปฏิบัติงาน	หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง รองเท้านิรภัย					ผู้ปฏิบัติงาน
				กระบังหน้า Face shield					
				2.2.2 อุปกรณ์เครื่องตัด-เจียร ที่ใช้งานปุ่มกดสวิตซ์ต้องเป็น					
				แบบ (Dead man switch) กดติด ปล่อยดับเท่านั้น					ผู้ปฏิบัติงาน
				2.2.3 อุปกรณ์เครื่องตัด-เจียร จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกัน					
				อันตรายให้ครบถ้วน เช่นต้องมีด้ามจับที่ด้านข้างอุปกรณ์					
				(Handle) และการ์ดป้องกันสะเก็ดไฟ					
				2.2.4 ขณะทำการเปลี่ยน ใบตัด หรือใบเจียร์ ห้ามถอด					
				เปลี่ยน ขณะที่อุปกรณ์ยังเสียบปลั๊กอยู่โดยเด็ดขาด					

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P241[illegible]7-JSEA-010

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม กรุ๊ป ซัพพลาย แอนด์ เซอร์วิสเซส

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานตัด เชื่อม เจียร Pipe , Pipe Support บนที่สูง   สถานที่ทำงาน/Location: Pipe corridor To Ethylene Flare /SUB #2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/Hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
				2.2.5 ขณะทำการเปลี่ยนใบตัด-ใบเจียร์ ต้องใช้ประแจ	ผู้ปฏิบัติงาน	2	B	L	
				สำหรับขันเปลี่ยนใบตัด-ใบเจียรเท่านั้น ห้ามใช้วัสดุอื่น					
				เพื่อทำการเปลี่ยนใบตัด-เจียร โดยเด็ดขาด					
				2.2.6 ใบตัด-ใบเจียรต้องมีสภาพที่พร้อมงานใช้งาน ต้องไม่มี					
				สภาพแตกร้าวรอยบิ่น ผิวยุ่ยหรือได้รับผิดรูปต้องทำการตรวจ					
				เช็คสภาพทุกครั้งก่อนนำมาใช้งาน					
				2.2.7 ห้ามทำการดัดแปลง แก้ไขอุปกรณ์ต่างๆ และให้ผู้					
				มีความชำนาญเท่านั้นทำการซ่อมแซมเครื่องมือ					ผู้ปฏิบัติงาน
		ฝุ่น / ควัน	2.3 ผู้ปฏิบัติงาน หายใจติดขัด หายใจลำบาก	2.3.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุค	ผู้ปฏิบัติงาน	2	B	L	
			เนื่องจากการสูดดม ฝุ่น/ควัน ในงาน ตัด เจียร	คลให้ครบถ้วน พร้อมสวมใส่หน้ากากป้องกันฝุ่น หรือ					
			เชื่อม	อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่ได้มาตรฐาน					
		สารเคมี- แก๊สพิษ	2.4 ผู้ปฏิบัติงาน วิงเวียน หน้ามืด หมดสติ จาก	2.4.1 ผู้ปฏิบัติงานที่เข้าพื้นที่หวงห้าม ของ TTT ต้องจัดให้	ผู้ปฏิบัติงาน	3	B	L	
			การสูดดม ไอระเหยของสารเคมี หรือแก๊สพิษ	มีอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ หรือหน้ากากป้อง					
			บริเวณข้างเคียงหรือในพื้นที่ปฏิบัติงาน	กันสารเคมีตามที่ TTT กำหนดทุกครั้งขณะเข้าพื้นที่					
				2.4.1 ก่อนเริ่มงานต้องทำการตรวจเช็คค่าอากาศ / ค่าแก๊ส					
				ด้วยเครื่องเช็คแก๊สทุกครั้ง และทำการเช็คอย่างต่อเนื่อง					

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P241[illegible]7-JSEA-010

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม กรุ๊ป ซัพพลาย แอนด์ เซอร์วิสเซส

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานตัด เชื่อม เจียร Pipe , Pipe Support บนที่สูง   สถานที่ทำงาน/Location: Pipe corridor To Ethylene Flare /SUB #2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) (Construction) (Supervisor) ( ) ( )

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/Hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
				ขณะปฏิบัติงาน					
				2.4.2 หากได้ยินสัญญาณเตือนภัย สารเคมี -แก๊ส รั่วไหล					
				หรือสัญญาณไฟไหม้ ให้หยุดการทำงานโดยทันที และย้าย					
				ไปยังจุดรวมพลที่ใกล้ที่สุด ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน					
3	งานเชื่อมที่ใช้อุปกรณ์ถังแรงดัน	ถัง [illegible]	3.1 อุปกรณ์ถังแรงดัน กระแทก ล้ม ถังแรงดัน	3.1.1 อุปกรณ์ถังแรงดันที่ใช้งานต้องผ่านการทดสอบ	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	M	
		Argon	ระเบิด ผู้ปฏิบัติงาน ได้รับบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต	คุณภาพถัง (Pressure Test) ต้องไม่เกิน5ปีตามที่กฎหมาย					
				กำหนด ต้องทำการตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ถังแรงดันโดย					
				ละเอียดทุกครั้ง ก่อนนำเข้าพื้นที่ TTT เพื่อใช้งาน					ผู้ปฏิบัติงาน
				3.1.2 การขนย้ายถังแรงดันเข้าพื้นที่ด้วยยานพาหนะต้อง					
				มีคอกกั้นกันล้มที่แข็งแรงพร้อมรัดให้แน่น พร้อมมีฝาปิด					
				ครอบวาล์วทุกครั้งขณะทำการขนย้ายเข้า-ออก					
				3.1.3 ถังแรงดัน [illegible] ที่ใช้งาน ต้องจัดให้มีอุปกรณ์					
				ป้องกันการล้มที่มั่นคงแข็งแรง เช่นชั้นวาง Rack หรือรถเข็น					
				พร้อมจัดให้มีโซ่รัดถังให้แน่นขณะใช้งานในพื้นที่ TTT					
				3.1.4 อุปกรณ์ต่างๆที่เป็นส่วนประกอบของถังแรงดัน เช่น					
				สายยาง กริ๊ปล็อค ต้องมีสภาพที่สมบูรณ์ ไม่มีรอยแตกร้าว					

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P24017-JSEA-010

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม กรุ๊ป ซัพพลาย แอนด์ เซอร์วิสเซส

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานตัด เชื่อม เจียร Pipe , Pipe Support บนที่สูง

สถานที่ทำงาน/Location: Pipe corridor To Ethylene Flare /SUB #2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: 1) Safety 2) Construction 3) Supervisor 4) 5)

เลขที่ขั้นตอนการทำงาน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลหรือสิ่งของที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (I-S)	โอกาสเกิด Likelihood (I-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk: (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
				ทำการประกอบติดตั้งยึดให้ใช้ข้อต่อลูกนัตขึ้นเรียงแรงเพื่อทำการ					
				ยูกนัตในการจัดส่งตั้งขึ้นด้านบน					
				6.1.4 จะมีการทำงานบนที่สูง หรือบนนั่งร้าน ต้องทำการ					
				เมื่อมีการขึ้นส่งอุปกรณ์ชิ้นงาน ต้องทำการขึ้นส่งด้วย					
				มือต่อมือห้ามโยนโดยเด็ดขาด					
3	ทำการเตรียมพื้นที่ก่อนเริ่มงาน	วัสดุ-อุปกรณ์	7.1 ระดุดหกล้ม ได้รับแผลถลอก ฟกช้ำ	7.1.1 วัสดุชิ้นงานที่จะทำการประกอบติดตั้งในวันถัดไป	ผู้ปฏิบัติงาน	2	B	L	
				ต้องทำการยึดพื้นที่ด้วยเทปกาว หรือผูกติดด้วยเชือก					
				ยึดงานที่จัดเตรียมทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน					
				7.1.2 จัดเก็บอุปกรณ์เครื่องมือให้เป็นที่จัดเก็บให้เรียบร้อย					
				หรือจะจัดเก็บบนพื้นเพื่อจากการใช้งานทุกครั้งก่อนเริ่มงาน					
3	ทำการปิด Work Permit	N/A	N/A	8.1.1 แจ้งทำการปิด Work Permit ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	N/A	N/A	N/A	N/A	

หัวหน้าทีมประเมินความเสี่ยง/ผู้จัดทำ (Team Leader) ลงชื่อ/ Sign: [signature] วันที่/Date: 25/02/68

หัวหน้างาน,เจ้าของงาน TTT/ Supervisor or Job owner (Reviewer and Approver) ลงชื่อ/ Sign: [signature] วันที่/Date: 24-2-68

หน่วยงานความปลอดภัย/ SHEQ (Reviewer and Approver) ลงชื่อ/ Sign: [signature] วันที่/Date: 24/2/68

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P24017-JSEA-010

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม กรุ๊ป ซัพพลาย แอนด์ เซอร์วิสเซส

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานตัด เชื่อม เจียร Pipe , Pipe Support บนที่สูง

สถานที่ทำงาน/Location: Pipe corridor To Ethylene Flare /SUB #2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: 1) Safety 2) Construction 3) Supervisor 4) 5)

เลขที่ขั้นตอนการทำงาน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลหรือสิ่งของที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (I-S)	โอกาสเกิด Likelihood (I-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk: (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
				3.1.5 อุปกรณ์ยึดแรงดัน ต้องจัดให้มี Pressure Gauge หรือ	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	M	
				เกจวัดแรงดัน พร้อมทำการตรวจวัดเช็ก ว่ายังใช้งานได้					
				ได้ตามปกติ สามารถบ่งบอกแรงดันเส้นได้ชัดเจนถูกต้อง					
				3.1.6 ต้องมีการตรวจสอบระดับวัดที่ วาล์ว สายส่ง ข้อต่อต่าง					
				ๆ ปั๊มอุปกรณ์ต่างๆ และต้องทำการตรวจเช็ก					
				ประจำวัน (Check list) พร้อมลงบันทึกให้เรียบร้อย					
5	งานตัด เชื่อม เจียร กระ บนที่สูง	ที่สูงบนนั่งร้าน	5.1 ผู้ปฏิบัติงาน หล่นตกจากที่สูง หรือ	5.1.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันภัยส่วนบุคคล	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	M	
			บนนั่งร้าน ได้รับบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต	ให้ครบถ้วน พร้อมสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการตกแบบ					ผู้ปฏิบัติงาน
				เต็มตัว Full body safety harness และต้องเกี่ยวขาทุกครั้ง					
				5.1.2 หากมีสภาพอากาศที่ไม่เอื้อต่อการทำงาน เช่น					
				มีพายุ ลมแรงหรือต้นตกให้สำการเก็บอุปกรณ์-เครื่องมือ					
				ที่ใช้งานให้เรียบร้อย แล้วหยุดการทำงานโดยทันที					
				5.1.3 ขณะทำงานที่สูง หากหมดอารมณ์หรือมีการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	M	
				ที่ไม่ปลอดภัย เช่นพื้นที่มีไอเกลม หรือมีสารน้ำมัน					
				ให้ทำการจัดเก็บ หรือติดตั้งกรุณสอสารให้เรียบร้อย					
				ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน					ผู้ปฏิบัติงาน

Hot work

ยืนยันว่าได้อธิบายการวิเคราะห์ความปลอดภัยในงานนี้ให้พนักงานทุกคน ซึ่งจะดำเนินการตาม JSA นี้และมาตรการควบคุมทั้งหมดและปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง

I confirm that I have presented this Job Safety Analysis to the workers under my supervision who will execute the work described in this JSA and that all control measures have correctly been implemented:

หัวหน้างาน: [redacted] Date: 25-02-25
Supervisor : Name & Signature

ยืนยันว่าได้อ่านและเข้าใจในการวิเคราะห์ความเสี่ยงและมาตรการป้องกันสำหรับงานนี้แล้ว ผู้ปฏิบัติงาน(s):

I confirm that I have read and understood the Job Safety Analysis which is provided for this work:

No.	ชื่อ-สกุล/NAME	ลงชื่อ/SIGNATURE	บริษัท/COMPANY
1	[redacted]		
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No. P24017-JSEA-010

บริษัท/Company name: บริษัท เอ็ม เอ็ม เอ็ม กรุ๊ป ซัพพลาย แอนด์ เซอร์วิสเซส

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานตัด เชื่อม เจียร Pipe , Pipe Support บนที่สูง

สถานที่ทำงาน/Location: Pipe corridor To Ethylene Flare /SUB #2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) [redacted] 3) [redacted] 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: 1) Safety 2) Construction 3) Supervisor 4) 5)

เลขที่ขั้นตอนการทำงาน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลหรือสิ่งของที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (I-S)	โอกาสเกิด Likelihood (I-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk: (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
				5.1.4 ขณะขึ้นทำงานบนนั่งร้าน ต้องทำการขึ้น-ลงโดยการ					
				ใช้บันไดเท่านั้น ห้ามปีนขึ้นลง ตามโครงสร้างของนั่งร้าน					
				โดยเด็ดขาด					
				5.1.5 หากมีความจำเป็นในการขึ้นนั่งร้าน ต้องแจ้งต่อ					
				ทีมงานติดตั้งนั่งร้านให้ทำการแก้ไข ห้ามดัดแปลงแก้ไข					
				นั่งร้านเองโดยเด็ดขาด					
				5.1.6 ห้ามวิ่งแล่นพื้นของนั่งร้านวางของตกหล่นระหว่างโครงสร้าง					
				อาคาร หรือนั่งร้าน เพื่อทำความสิ้นเปลืองและปฏิบัติงาน					ผู้ปฏิบัติงาน
		วัสดุ-อุปกรณ์	6.1 วัสดุอุปกรณ์ร่วงหล่น จากที่สูง กระแทก	6.1.1 ขณะมีการทำงานบนที่สูง ต้องจัดให้มีการปิดกั้นพื้นที่	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	M	
			โดนผู้ปฏิบัติงาน หรือผู้คนที่ผ่านไปมา	ด้วยปริเวณ ราวกั้น หรือแม้แต่เชือก ระวังอันตรายมีการ	หรือสิ่งของ				
			ในบริเวณใกล้เคียง ได้รับบาดเจ็บอุปกรณ์	ทำงานบนที่สูง ให้ชัดเจน					
			ข้างเคียงที่อยู่ในพื้นที่ได้รับความเสียหาย	6.1.2 เข้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือหัวหน้างาน ต้องคอยดู					
				ระวังพื้นที่ด้วยท่าทางอย่างต่อเนื่อง และคอยแจ้งเตือนแก่บุคคล					
				ที่ผ่านไปมาให้ระมัดระวังอันตรายจากด้านบน ขณะมีการทำ					
				งานบนที่สูงหรือบนนั่งร้าน					
				6.1.3 ขณะนำอุปกรณ์เครื่องมือ หรือชิ้นงานขึ้นลำเลียงบนที่					

WELDER QUALIFICATION TEST REPORT (WQTR)

Thai Tank Terminal

Customer : Thai Tank Terminal Ltd.

Contractor : MMM Group Supply and Services Co., Ltd.

Project Name : Ethylene Flare Combustion Improvement Services

Project No : Agreement No. 2024.../...

Issue Date : 3 Dec 24

Rev. : 0

[illegible]

Item No.	Welder ID	Welder photo	Welder name
1	MMM-W-016	[redacted]	[redacted]
2	MMM-W-017	[redacted]	[redacted]
3	MMM-W-029	[redacted]	[redacted]
4	WD-001	[redacted]	[redacted]

Prepared By : Contractor QC Engineer

Company : [redacted]

Signature :

Name :

Date :

Mana Wongsa-Ngiem CWI 15083181 QC1 EXP. 8/1/2027

Approved By : Client/Owner

Company : Thai Tank Terminal Company Limited

Signature :

Name : Mr.Rungsak Kamasan

Date :

QUALIFIED WELDER CARD

Thai Tank Terminal

PROJECT NAME : Ethylene Combustion Improvement Project

COMPANY NAME : MMM Group Supply & Services Co., Ltd.

WELDER NAME : [redacted]

WELDER No. : MMM - W - 016

ISSUED DATE : 03-Dec-24

EXPIRE DATE : 03-Dec-25

Until the end of the Project based on the welder performance continuity record

Mana Wongsa-Ngiem CWI 15083181 QC1 EXP. 8/1/2027

[redacted]

Approved by

Prepared by: [redacted] Date: 03-Dec-24

Approved: [redacted] Date: 03-Dec-24

QUALIFIED WELDER CARD

Thai Tank Terminal

PROJECT NAME : Ethylene Combustion Improvement Project

COMPANY NAME : MMM Group Supply & Services Co., Ltd.

WELDER NAME : [redacted]

WELDER No. : MMM - W - 017

ISSUED DATE : 03-Dec-24

EXPIRE DATE : 03-Dec-25

Until the end of the Project based on the welder performance continuity record

[redacted]

Approved by

Prepared by: [redacted]

Date: 03-Dec-24 Date: 03-Dec-24

QUALIFIED WELDER CARD

Thai Tank Terminal

PROJECT NAME : Ethylene Combustion Improvement Project

COMPANY NAME : MMM Group Supply & Services Co., Ltd.

WELDER NAME : [redacted]

WELDER No. : MMM - W - 029

ISSUED DATE : 03-Dec-24

EXPIRE DATE : 03-Dec-25

Until the end of the Project based on the welder performance continuity record

Mana Wongsa-Ngiem CWI 15083181 QC1 EXP. 8/1/2027

[redacted]

Approved by

Prepared by: [redacted]

Date: 03-Dec-24 Date: 03-Dec-24

QUALIFIED WELDER CARD

Thai Tank Terminal

PROJECT NAME : Ethylene Combustion Improvement Project

COMPANY NAME : MMM Group Supply & Services Co., Ltd.

WELDER NAME : [redacted]

WELDER No. : WD - 001

ISSUED DATE : 03-Dec-24

EXPIRE DATE : 03-Dec-25

Until the end of the Project based on the welder performance continuity record

Mana Wongsa-Ngiem CWI 15083181 QC1 EXP. 8/1/2027

[redacted]

Approved by

Prepared by: [redacted]

Date: 03-Dec-24 Date: 03-Dec-24

Thai Tank Terminal

WELDER QUALIFICATION TEST RECORD

(FOR PRESSURE PASS)

Project Name: Ethylene Flare Combustion Improvement

Welder's name: [redacted] ID Card: [redacted]

Welding process(es) used: GTAW Type: Manual WPS No.: MMM-WPS for WQT-PP-11

Type of Qualification: ☑ Qualification By Test ☐ Qualification By Transfer

Base material(s) welded: SA 106 Gr.B Thickness: 5.54 mm.

Welder ID: MMM - W - 016

Manual or Semiautomatic Variables for Each Process (QW-350)	Actual Values	Range Qualified
Welding Process	GTAW	GTAW
Backing (gas, metal, weld metal, welded from both sides, flux, etc.) (QW-402)	Without Backing	With or Without Backing
ASME P-No: P No.1	P No.1 + P No.1	P- No.1 to P-No.11F, P- No.34 and P-No.41 through P- No.49
☐ Plate ☑ Pipe	NPS 2" Sch.80 (OD 60.3 mm.)	Outside Diameter Minimum 1" to Unlimited
Filler metal specification (SFA): 5.28	ER80S-G	
Filler metal F-No	6	All F No.6
Consumable Insert for GTAW or PAW	N/A	N/A
Weld deposit thickness for each welding process		
Process 1: GTAW ☐ Yes ☑ No		
Process 2: ☐ Yes ☐ No	5.54 mm.	11.08 mm. Max
Welding position (1G, 5G, etc.) (QW-405)	6G	All Position
Progression (uphill / downhill)	Uphill	Uphill
Backing gas for GTAW, PAW, or GMAW (QW-408)	Without Backing	Without Backing
GMAW transfer mode (QW-409)	N/A	N/A
Welding current type / polarity	DCEN	DCEN
Machine Welding Variables for the Process Used (QW-360)		
Direct / remote visual control	N/A	N/A
Automatic voltage control (GTAW)	N/A	N/A
Automatic joint tracking	N/A	N/A
Welding position (1G, 5G, etc.)	N/A	N/A

Guided Bend Test Results

Guided Bend Test Type ( ) QW-462.2 (Side) Results ( ) QW-462.3(a) (Trans. R & F) Type ( ) QW-462.3(b) (Long. R&F) Results

Visual Examination results (QW-302.4): ACCEPTABLE

Radiographic test results (QW-304 and QW-305): ACCEPTABLE (MMM - WQT - S - RT - 001)

Fillet Weld - Fracture test: N/A Length and percent of defects: N/A in.

Macro test conducted by: N/A Fillet leg size: N/A in. X N/A in. Concavity/convexity: N/A in.

Welding test conducted by: APEC NDT SERVICES (2003) CO., LTD.

Mechanical tests conducted by: N/A Laboratory test no.: N/A

We, the undersigned, certify that the statements in this record are correct and that the test welds were prepared, welded, and tested in accordance with the requirements of Code ASME Section IX-2015

NOTE

	Prepared Welding Engineer	Review By Lead QA (QC)	Approved By OWNER/OWNER's Representative
COMPANY	[redacted]		
SIGNATURE			
NAME			
DATE			

Thai Tank Terminal

WELDER QUALIFICATION TEST RECORD

(FOR PRESSURE PASS)

Project Name: Ethylene Flare Combustion Improvement

Welder's name: [redacted] ID Card: [redacted]

Welding process(es) used: GTAW + SMAW Type: Manual WPS No.: MMM-WPS for WQT-PP-12

Type of Qualification: ☑ Qualification By Test ☐ Qualification By Transfer

Base material(s) welded: SA 106 Gr.B Thickness: 10.97 mm.

Welder ID: MMM - W - 011

Manual or Semiautomatic Variables for Each Process (QW-350)	Actual Values		Range Qualified	
Welding Process	GTAW + SMAW		GTAW + SMAW	
Backing (gas, metal, weld metal, welded from both sides, flux, etc.) (QW-402)	Without	Weld Metal	With Or Without	
ASME P-No: P No.1	P No.1 + P No.1		P- No.1 to P-No.15F, P- No.34 and P-No.41 through P- No.49	
☐ Plate ☑ Pipe	NPS 6" Sch.80 (OD 168.3 mm.)		Outside Diameter Minimum 2 7/8" to Unlimited	
Filler metal specification (SFA): 5.28 + 5.5	ER80S-G	E8016-B2		
Filler metal F-No	6	4	All F No.6	F No.4,3,2,1
Consumable Insert for GTAW or PAW	N/A	N/A	N/A	N/A
Process 1: GTAW ☐ Yes ☑ No; Process 2: SMAW ☐ Yes ☑ No	4.0 mm.	6.97 mm.	8.00 mm. Max	13.94 mm. Max
Welding position (1G, 5G, etc.) (QW-405)	6G		All Position	
Progression (uphill / downhill)	Uphill		Uphill	
Backing gas for GTAW, PAW, or GMAW (QW-408)	Without Backing		Without Backing	
GMAW transfer mode (QW-409)	N/A		N/A	
Welding current type / polarity	DCEN	DCEP	DCEN	DCEP
Machine Welding Variables for the Process Used (QW-360)				
Direct / remote visual control	N/A		N/A	
Automatic voltage control (GTAW)	N/A		N/A	
Automatic joint tracking	N/A		N/A	
Welding position (1G, 5G, etc.)	N/A		N/A	

Guided Bend Test Results

Guided Bend Test Type ( ) QW-462.2 (Side) Results ( ) QW-462.3(a) (Trans. R & F) Type ( ) QW-462.3(b) (Long. R&F) Results

Visual Examination results (QW-302.4): ACCEPTABLE

Radiographic test results (QW-304 and QW-305): ACCEPTABLE (MMM - WQT - S - RT - 002)

Fillet Weld - Fracture test: N/A Length and percent of defects: N/A in.

Macro test conducted by: N/A Fillet leg size: N/A in. X N/A in. Concavity/convexity: N/A in.

Welding test conducted by: APEC NDT SERVICES (2003) CO., LTD.

Mechanical tests conducted by: N/A Laboratory test no.: N/A

We, the undersigned, certify that the statements in this record are correct and that the test welds were prepared, welded, and tested in accordance with the requirements of Code ASME Section IX-2015

NOTE

	Prepared Welding Engineer	Review By Lead QA (QC)	Approved By OWNER/OWNER's Representative
COMPANY	[redacted]		
SIGNATURE			
NAME			
DATE			

Thai Tank Terminal

WELDER QUALIFICATION TEST RECORD

(FOR PRESSURE PASS)

Project Name: Ethylene Flare Combustion Improvement

Welder's name: [redacted] ID Card: [redacted]

Welding process (up to): GTAW Type: Manual WPS No. AMM-WPS for WQT-PP-02

Type of Qualification: ☑ Qualification By Test ☐ Qualification By Transfer Report No. - From Project. - Name -

Base material(s) welded: SA312 TP304/304L Sch40S Thickness 3.91 mm.

[redacted]

Welder ID. MMM - W - 016

Manual or Semi-automatic Variables for Each Process (QW-350)	Actual Values	Range Qualified
Welding Process	GTAW	GTAW
Backing (gas, metal, weld metal, welded from both sides, flux, etc.) (QW-402)	Without Backing	With or Without Backing
ASME P-No. P No.8 Classification (QW-403)	P No.8 + P No.8	P- No.1 to P-No.15F,P- No.34 and P-No.41 through P-No.49
☐ Plate ☑ Pipe Base metal P or S-Number to Base metal P or S-Number	Pipe (P Sch 40S(OD 60.3 mm)	Plate & Pipe Outside Diameter Minimum 1" to Unlimited
Filler metal specification (SFA) 5.9 Classification (QW-404)	ER 308/308L	
Filler metal F-No.	6	All F No.6
Consumable Insert for GTAW or PAW	N/A	N/A
Weld deposit thickness for each welding process		
Process 1. GTAW 12 mm and over with a minimum of three layers ☐ Yes. ☑ No.	3.91 mm.	7.85 mm. Max
Process 2. 12 mm and over with a minimum of three layers ☐ Yes. ☐ No.		

		Groove	Fillet
Welding position (1G, 2G, etc.) (QW-405)	6G	All Position	All Position
Progression (uphill/downhill)	Uphill	Uphill	
Backing gas for GTAW, PAW, or GMAW/mixed gas for GMAW (QW-408)	With Backing	With Backing	
GMAW transfer mode (QW-409)	N/A	N/A	
Welding current type/polarity	DCEP	DCEP	

Machine Welding Variables for the Process Used (QW-350)		
Direct / remote manual control	N/A	N/A
Automatic voltage control (GTAW)	N/A	N/A
Automatic joint tracking	N/A	N/A
Welding positions (1G, 2G, etc.)	N/A	N/A

Guided Bend Test Results

Guided Bend Test Type ( ) QW-462.2 (Side) Results ( ) QW-462.3(a) (Face, R & R) Type ( ) QW-462.3(b) (Long. Side) Results

Visual Examination results (QW-302.4) ACCEPTABLE

Radiographic test results (QW-304 and QW-305) ACCEPTABLE (MMM - WQT - S - RT - 001)

Due alternative qualification of groove welds by radiography

Fillet Weld - Fracture test N/A Length and percent of defects N/A in.

Macro test conducted by N/A Fillet leg size N/A in. X N/A in. Concavity/convexity N/A in.

Welding test conducted by APEC MMT SERVICES (2005) CO., LTD.

Mechanical tests conducted by N/A Laboratory test no. N/A

We, the undersigned, certify that the statements in this record are correct and that the test welds were prepared, welded, and tested in accordance with the requirements of

Code ASME Section IX 2015

NOTE

	Prepared Welding Engineer	Review By Lead QA (QC)	Approved By OWNER/OWNER's Representative
COMPANY	[redacted]		
SIGNATURE			
NAME			
DATE			

Fall Protection Action Plan

Revision	DATE	DESCRIPTION		PREPN	REVIEW	APPROVAL
Rev.No.	PREPARATION DEPT.	PREPARATION	REVIEW	REVIEW		APPROVAL
0	HSSE	[redacted]				
		15-11-2024	15-11-2024	15-11-2024		6.2.25

FALL PROTECTION EVALUATION AND WORK PLAN

COMPANY NAME : MMM Group

PROJECT AREA : TTT / Pipe Corridor to ETH Flare / Sub#2

SCOPE OF WORK : Ethyene Flare Comustion Improvement Service

คำแนะนำ

สิ่งที่แนบมาเป็น เอกสารสำหรับการ ป้องกันตกจากที่สูง สำหรับ หัวหน้างานที่ทำงานในที่สูง กว่า 1.5 เมตร (6ฟุต) แผนงานจะต้องมีบ่งชี้ถึงงานที่จะทำ และหัวหน้างานจะต้องมีความเข้าใจใน ขั้นตอนการ ป้องกันการตกจากที่สูง

หัวหน้างาน หรือ ผู้ปฏิบัติงาน จะต้องได้รับ รับคำแนะนำ กำกับ ควบคุม ตามแผนป้องกันการตกจากที่สูง

เอกสารสำหรับการป้องกันการ ตกจากที่สูง จะต้องจัดเก็บที่หน้างาน และจัดทำขึ้นพร้อมใบขออนุญาต

ข้อมูลเบื้องต้น

วันที่:

ผู้รับเหมาหลัก: MMM

โครงการ: -

แผนก: Construction

เบอร์ติดต่อ โครงการ: [redacted]

ที่อยู่โครงการ: Thai Tank Terminal Ltd.

จัดทำโดย: [redacted]

ตรวจสอบ โดย:

ผู้จัดการหรือหัวหน้างาน ความปลอดภัย: [redacted]

1. อันตรายจากการตกจากที่สูงในพื้นที่ทำงาน

การเดินบนพื้นที่ ต่ำกว่า 1.5 เมตร	ไม่	บนนั่งร้านเคลื่อนที่:	ไม่
บนพื้นที่เปิด ขึ้น-ลง:	ไม่	บนนั่งร้านสูงกว่า 1.5 เมตร	ใช่
ทางเข้า-ออก พื้นที่ทำงาน:	ไม่	บนนั่งร้านต่ำกว่า 1.5 เมตร	ไม่
Boom Lift:	ไม่	Scissor Lift:	ไม่
Leading Edge:	ใช่	Stairwell:	ไม่
Ladders:	ใช่	Window Opening:	ไม่
ส่วนขอบนอก ช่อง เปิด	ใช่	Roof:	ไม่

อันตรายจากการตกจากที่สูงในพื้นที่ทำงานอื่นๆ

1. อันตรายจากการตกจากที่สูงนอกแพลตฟอร์ม (คล้องเกี่ยวตลอดเวลา) อุปกรณ์คล้องเกี่ยว ใช้ชนิด Full body harness and double lanyard
2. อันตรายจากการตกจากนั่งร้าน (คล้องเกี่ยวตลอดเวลา) ต้องทำงาน ติดตั้ง รื้อถอน นั่งร้าน ตามข้อกำหนด อุปกรณ์คล้องเกี่ยว ใช้ชนิด Full body harness and double lanyard
3. อันตรายจากการตกจากที่สูง โครงสร้าง (คล้องเกี่ยวตลอดเวลา) อุปกรณ์คล้องเกี่ยวใช้ชนิด Full body harness and double lanyard
4. อันตรายจากการตกจากที่สูง ใกล้ช่องเปิด ช่องเปิดต้องมีการป้องกันอย่างเข็มแรงเพียงพอ และแสดงสิ่งบ่งชี้ให้ทราบ
5. อันตรายจากการตกจากที่สูงเนื่องจากแสงสว่างไม่เพียงพอจะต้องทำงานติดตั้งแสงสว่างให้เพียงพอต่อการทำงาน

2. ขั้นตอน/เครื่องมือ สำหรับป้องกันการตกจากที่สูง

(ตามความเหมาะสม)

Full Body Harness:	ใช่	Body Belt:	ไม่
Lanyard:	ใช่	Vertical Lifeline:	ไม่
Restraint Line:	ไม่	Horizontal Lifeline:	ไม่
Rope Grab:	ไม่	Shock Absorbing Lanyard:	ใช่
Safety Nets:	ไม่	Safety Monitor:	ใช่
Guard Rails:	ใช่	Caged Ladder:	ไม่

การตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย

การตรวจสอบอุปกรณ์ด้วยสายตา อุปกรณ์ความปลอดภัยเพื่อป้องกันการตก ตรวจสอบทุกวันหรือก่อนการใช้งานแต่ละครั้งเพื่อให้แน่ใจว่าอุปกรณ์พร้อมใช้งาน

- อุปกรณ์ที่ชำรุด จะได้รับการซ่อมแซม หรือยกเลิกการใช้งานทันที
- ทำตามคำแนะนำของผู้ผลิต สำหรับการใช้งานการบำรุงรักษา และการตรวจสอบ
- แสดงบันทึกการฝึกอบรมที่เกี่ยวข้องยังภายในโครงการ

บ่งชี้ประเภทของอุปกรณ์เฉพาะ และคำแนะนำของผู้ผลิต (ถ้ามี) มีดังนี้ :

1. Full Body Hardness เข็มขัดนิรภัยเต็มตัว
2. Double lanyards

3. การป้องกันส่วนเหนือศีรษะ

Toe boards มีความสูงอย่างน้อย 100 มิลลิเมตร(4นิ้ว) ตามขอบของพื้นที่นั่งร้าน และทางเดิน เพื่อปกป้องผู้ปฏิบัติงาน ด้านล่าง ในกรณีที่มีการติดตั้งหมวกSafety เป็นสิ่งจำเป็นสำหรับ ในพื้นที่ทำงานทั้งหมด สัญญาณเตือนสิ่งกีดขวางหรือผู้เฝ้าระวังจะถูกแสดงเพื่อเตือนถึงอันตรายที่มีอยู่เมื่อใดก็ตามที่มี

การป้องกันจะรวมถึง

1. การบ่งชี้ พื้นที่ความปลอดภัยในการทำงานเพื่อป้องกันคนงานตกจากที่สูง Toe board / Safety nets
2. ใช้ตาข่ายนิรภัยเพื่อป้องกันคนงานด้านล่างจากการถูกวัตถุหล่นลงมา
3. การจัดทำรงกีดขวาง,รางกั้นและการสร้างสัญญาณเตือน (ไม่มีการเข้า,อันตราย,ระวังกิจกรรมข้างล้นและอื่นๆ)
4. ทำการวางแผนเพื่อป้องกันไม่ให้วัตถุที่ตกลงมาจากที่สูงและการกระทำที่ไม่ปลอดภัย-Toe board / Safety nets

4. โปรแกรมการฝึกอบรมและการสอน

Prior permitting employees into areas where fall hazards exist,the written fall protection work plan shall be reviewed with those employees. All affected employees will be given instructions and training in the proper inspection use and maintenance of fall protection devices before they begin work. They will sign this form stating they have been given the fall protection plan information and satisfactorily demonstrated the use of personal fall protection equipment This form becomes a part of the employees personnel file. Fall Protection is part of the induction training To make sure that they are really competent We also set up Work at height training class and keep record of those who passed the training / ก่อนที่จะอนุญาตให้พนักงานเข้าไปในพื้นที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูง จะต้องมีการทบทวนแผนงานการป้องกันการตกจากที่สูงพนักงานที่ได้รับเข้าปฏิบัติงานทั้งหมดจะได้รับคำแนะนำและการฝึกอบรมในการใช้งานการตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันการตกอย่างเหมาะสมก่อนเริ่มทำงาน ต้องมีการลงชื่อในแบบฟอร์มนี้เพื่อระบุว่า ได้รับข้อมูลแผนป้องกันการตกจากที่สูง และแสดงให้เห็นถึงการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกส่วนบุคคลอย่างดี แบบฟอร์มนี้กลายเป็นส่วนหนึ่งของข้อมูลพนักงาน เพื่อให้แน่ใจว่าผู้ปฏิบัติงาน มีความสามารถจริงๆนอกจากนี้ยังมีการจัดการอบรมการทำงานบนที่สูงและเก็บข้อมูลผู้ที่ผ่านการฝึกอบรม

ตรวจสอบโดย : [redacted]

(บันทึกรายชื่อผู้ปฏิบัติงาน)

Crew leader or Superintendent:

5. วิธีการป้องกันการตกจากที่สูง และแผนการอูกัย และกิจกรรมพิเศษ

สถานที่ และลักษณะการทำงาน : เจาะ,เชื่อม, ตัด, เจียร์, ขัน Bolt,ทาสี, Flushing, PT, PAUE, ถ่ายรูป

ขั้นตอนการป้องกันการตกจากที่สูง

1. การจัดเตรียมระบบป้องกันการตกจากที่สูง ตามความต้องการ เช่น การติดตั้ง Lifeline โดยผู้ควบคุมงาน
2. ติดตามแผนการดำเนินการป้องกันการตกเช่นการติดตั้งนั่งร้านโดย ผู้ปฏิบัติงาน ที่ผ่านการรับรอง Scaffolding certification
3. พนักงานต้องสวม Full Safety Harness และ คล้องเกี่ยวตะขอกับโครงสร้างหรือนั่งร้านตลอดเวลา
4. มีสายผูกยึดอุปกรณ์เครื่องมือ Hand tools ขณะปฏิบัติงาน
5. พนักงานผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง
6. พนักงานมีการวัดความดัน และทำการทดสอบระดับแอลกอฮอล์
7. รับรองการติดตั้งนั่งร้านด้วยคุณภาพมาตรฐาน
8. ปิดช่องว่างทั้งหมดบนนั่งร้านและให้หัวหน้างานตรวจสอบความปลอดภัยทุกวัน
9. จัดเตรียมทีมฉุกเฉิน

10. หากเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้รายงาน Safety MMM และ TTT, ศูนย์พ้าคราม
11. ต้องทำงานพร้อมเพื่อนร่วมงานอยู่ในพื้นที่อย่างน้อย 2 คน
12. ต้องมีใบอนุญาตทำงาน
13. ห้ามสูบบุหรี่ ดื่มสุรา ในพื้นที่ทำงาน
14. หัวหน้างาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย จะต้องทำการตรวจสอบแสงสว่างให้เพียงพอต่อการทำงาน
15. ไม่ทำงานในจุดที่ไม่มีแสงสว่างเท่านั้น
16. ติดตั้งป้ายระบุระวังวัสดุตกจากด้านบน และป้ายบังคับให้สวม Safety Harness
17. พนักงานต้องสวมแว่นตานิรภัยแบบใสหรือแบบAuto เลนส์ ในเวลาทำงานกลางคืน เท่านั้น
18. เมื่อสภาพอากาศเลวร้าย เช่น ฝนตก หรือลมแรง ห้ามทำงานบนที่สูงหรือบนนั่งร้านและรออจนกว่าพื้นดินจะแห้ง
19. มีแผนฉุกเฉินและมาตรการด้านความปลอดภัยและสื่อสารกับพนักงานให้รับทราบ
20. มีหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย อยู่หน้างานตลอดเวลา และมีวิทยุสื่อสาร

รูปภาพ	ชื่ออุปกรณ์
	เข็มขัดนิรภัย Safety Harness
	เชือก
	เปลม้วน

MMM Group Supply and Service Co., Ltd.	FALL PROTECTION ACTION PLAN	DOCUMENT NO.: MMM-FM-OSS-001	
		REV. NO.: 01	PAGE: 1

(Attachment with Rescue Plan)

6. การปฐมพยาบาล และการกู้ภัย

ข้อพิจารณาการช่วยเหลือ

เมื่อเกิดเหตุการณ์ ตกจากที่สูง หัวหน้างาน และเจ้าของงาน จะต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าพนักงานสามารถได้รับการช่วยเหลือในทันทีโดยมีความเสี่ยงน้อยที่สุดหรือสามารถช่วยเหลือตัวเองได้หากเกิดการตกจากที่สูง ต้องมีการประเมินความพร้อม ของเจ้าหน้าที่กู้ภัยและอุปกรณ์ แผนฉุกเฉิน เครื่องมือ และ วิธีปฏิบัติงานและสถานการณ์ที่เกี่ยวข้อง

---แบบขั้นตอนแผนฉุกเฉิน---

การรักษาพยาบาลเบื้องต้น

การปฐมพยาบาลเบื้องต้นต้องได้รับการดูแลโดยบุคลากรที่มีคุณสมบัติ ตรวจสอบให้แน่ใจว่า อุปกรณ์และวัสดุสิ้นเปลืองพร้อมใช้งานทันที

รายละเอียดในแผนช่วยเหลือ

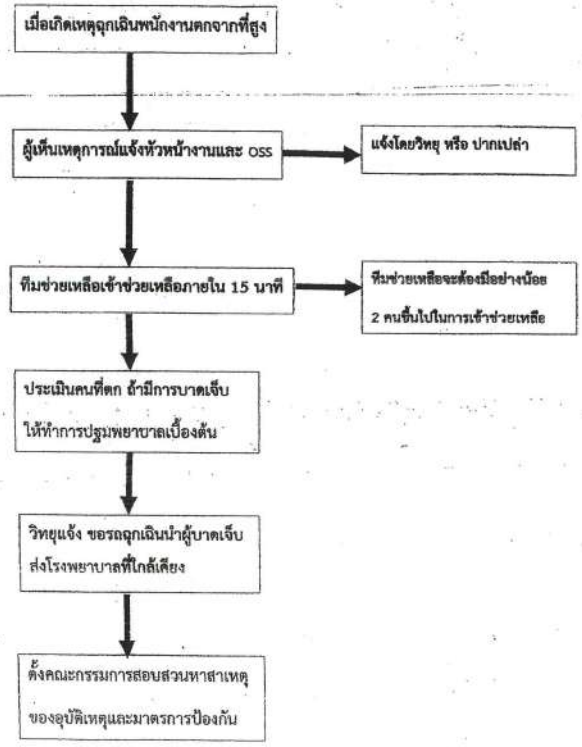
อุปกรณ์ และแผนกู้ภัย

1. ใช้ชุดกู้ภัยเพื่อช่วยเหลือผู้ปฏิบัติงาน
2. พนักงานมีการวัดความดันและทำการทดสอบระดับแอลกอฮอล์
3. หัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตรวจสอบอุปกรณ์ PPE อุปกรณ์ให้แสงสว่างและสิ่งต้องห้ามก่อนที่จะเริ่มงาน
4. Pre Job ก่อนเริ่มงาน
5. ลงชื่อ ผู้ปฏิบัติงานก่อนทำงานบนที่สูง
6. พนักงานต้องสวมแว่นตานิรภัยเท่านั้น
7. มีผู้เฝ้าดูแลและอุปกรณ์เผชิญเหตุฉุกเฉินและทีมกู้ภัย
8. มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาล
9. ในเวลากลางคืนห้ามทำงานคนเดียว และเมื่อไปห้องน้ำอย่าไปคนเดียว
10. ไม่มีงานยกสอบกลางคืน
11. รายงานหัวหน้างานก่อนที่ จะเริ่มงานทุกครั้ง
12. ช่องทางสื่อสารสำหรับวิทยุ (use Channel 1)
13. เมื่อมีเหตุฉุกเฉินปฏิบัติตามขั้นตอนในแผนฉุกเฉิน

วิธีการเรียกการปฐมพยาบาล/ความช่วยเหลือ

ติดตั้งเครื่องกระจายเสียง	ไม่
ส่งสัญญาณ	ไม่
วิทยุสื่อสาร (MMM / TTT ศูนย์ฟ้าสราม)	ใช่
ช่องทาง	ช่อง 1
โทรศัพท์ มือถือ	081-998-5958
สถานีดับเพลิง (High Angle Pescue)	199
รถพยาบาล	1669
ตำรวจ	191
อุปกรณ์รักษาพยาบาลเบื้องต้น	MMM Site Office.

แผนฉุกเฉินในการช่วยเหลือผู้ตกจากที่สูง



รายการตรวจสอบความปลอดภัยการทำงานบนที่สูง

ชื่อหัวหน้าปฏิบัติงาน(ผู้รับผิดชอบการทำงานและความปลอดภัยงานนี้) [redacted] หน่วยงาน MMA

วันที่ 25-02-64 เวลา 16.00 น.-17.00 สถานที่ ทริ๊ก/ไฟ 2 ระดับความสูงประมาณ 5 เมตร

ลักษณะงาน ติด, รื้อถอน, ประกอบ, ซ่อม New line 24, 1/2, Support

รายการ	รายละเอียด	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	หมายเหตุ
1	ใช้ Fixed Platform ที่มีขอบกันตก	/			
2	ใช้อุปกรณ์เหนี่ยวรั้ง ดึงหรือกั้น (Handrails/guardrail)	/			
3	ใช้ Safety-Harness หรือ Air bag หรือ Safety net (ให้ขีดเส้นใต้อุปกรณ์ที่ใช้)	/			
4	ช่องว่างระหว่าง Platform กับ Handrails แคบพอที่คนตกลงไปไม่ได้	/			
5	ได้ทำการตรวจสอบอุปกรณ์กันตกทุกอย่างด้วยสายตา (Visual inspection) แล้วและเรียบร้อยแข็งแรงดี	/			
6	ได้ทำการแนะนำ อบรม ผู้ปฏิบัติงานของตนเองทุกคนแล้วในเรื่องวิธีการใช้เครื่องป้องกันตก และแผนการช่วยเหลือหากเกิดอุบัติเหตุขึ้น	/			
7	หากใช้บันไดลิง (Ladder) ในขณะที่ทำงาน ก็ได้ทำการแนะนำ, อบรมถึงวิธีการปฏิบัติงาน (SSP-SF-25) ให้แก่ผู้ปฏิบัติงานของตนเองทุกคนแล้ว และได้ปฏิบัติตามนี้อย่างเคร่งครัด	/			
8	หากใช้บันไดแบบก้างปลา (Stepladder) ในขณะที่ทำงาน, ต้องมีผู้ปฏิบัติงานอีกคนหนึ่งคอยจับยึดไว้ไม่ให้ล้ม			/	
9	มีมาตรการป้องกันมิให้อุปกรณ์สิ่งของตกหล่นหรือกั้นบริเวณพื้นที่อันตรายดังนี้				
	A. Platform มีขอบกั้นมิดชิดหรือยึดติดอุปกรณ์สิ่งของไว้				
	B. ใช้ Safety net หรือตาข่าย				
	C. กั้นบริเวณและแสดงเครื่องหมาย	/			

Note
1. หัวหน้างานเป็นผู้รับผิดชอบให้มีการปฏิบัติตาม Checklist นี้และเป็นผู้ตรวจสอบรายการให้ตรงกับข้อเท็จจริง
2. Check list นี้ หัวหน้างานต้องแนบไว้กับ Work permit หน้างานพร้อมมีไว้ตั้งกล่าว หน่วยงาน Safety สามารถสั่งหยุดงานได้ให้ตรวจสอบเสมอ หากไม่มี Check list
3. การปิดงาน Work permit ต้องนำ Check list มาแนบเก็บไว้ด้วย (อายุเท่า Work permit)

ลายเซ็นต์หัวหน้างาน [signature]

TH-SSP-SF-25-F1/Rev.5

บริษัท ล็อกไทย - ไฮแล็ค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
Logthai – Hai Leck Engineering Co.,Ltd
มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า
[redacted]
ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง
และการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง
ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น
และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564
ระหว่างวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง
ให้ไว้ ณ วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567
[redacted]
ทะเบียนวุฒิบัตรเลขที่ WH-01538/24
ได้การรับรองมาตรฐาน ISO9001 ISO14001 ISO45001

บริษัท ล็อกไทย - ไฮแล็ค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
Logthai – Hai Leck Engineering Co.,Ltd
มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า
[redacted]
ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง
และการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง
ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น
และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564
ระหว่างวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง
ให้ไว้ ณ วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567
[redacted]
ทะเบียนวุฒิบัตรเลขที่ WH-01547/24
ได้การรับรองมาตรฐาน ISO9001 ISO14001 ISO45001

บริษัท ล็อกไทย - ไฮแล็ค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
Logthai – Hai Leck Engineering Co.,Ltd
มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า
[redacted]
ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง
และการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง
ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น
และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564
ระหว่างวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง
ให้ไว้ ณ วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567
[redacted]
ทะเบียนวุฒิบัตรเลขที่ WH-01545/24
ได้การรับรองมาตรฐาน ISO9001 ISO14001 ISO45001

บริษัท ล็อกไทย - ไฮแล็ค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

Logthai – Hai Leck Engineering Co.,Ltd

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง และการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564

ระหว่างวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ทะเบียนวุฒิบัตรเลขที่ WH-01554/24

ได้การรับรองมาตรฐาน ISO9001 ISO14001 ISO45001

บริษัท ล็อกไทย - ไฮแล็ค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

Logthai – Hai Leck Engineering Co.,Ltd

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง และการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564

ระหว่างวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

[redacted]

ทะเบียนวุฒิบัตรเลขที่ WH-01558/24

ได้การรับรองมาตรฐาน ISO9001 ISO14001 ISO45001

บริษัท ล็อกไทย - ไฮแล็ค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

Logthai – Hai Leck Engineering Co.,Ltd

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง และการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564

ระหว่างวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ทะเบียนวุฒิบัตรเลขที่ WH-01553/24

ได้การรับรองมาตรฐาน ISO9001 ISO14001 ISO45001

บริษัท ล็อกไทย - ไฮแล็ค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

Logthai – Hai Leck Engineering Co.,Ltd

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง และการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564

ระหว่างวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ทะเบียนวุฒิบัตรเลขที่ WH-01552/24

ได้การรับรองมาตรฐาน ISO9001 ISO14001 ISO45001

บริษัท ล็อกไทย - ไฮแล็ค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

Logthai – Hai Leck Engineering Co.,Ltd

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง
และการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564

ระหว่างวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ทะเบียนวุฒิบัตรเลขที่ WH-01540/24

ได้การรับรองมาตรฐาน ISO9001 ISO14001 ISO45001

บริษัท ล็อกไทย - ไฮแล็ค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

Logthai – Hai Leck Engineering Co.,Ltd

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง
และการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564

ระหว่างวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ทะเบียนวุฒิบัตรเลขที่ WH-01546/24

ได้การรับรองมาตรฐาน ISO9001 ISO14001 ISO45001

บริษัท ล็อกไทย - ไฮแล็ค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

Logthai – Hai Leck Engineering Co.,Ltd

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง
และการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564

ระหว่างวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ทะเบียนวุฒิบัตรเลขที่ WH-01543/24

ได้การรับรองมาตรฐาน ISO9001 ISO14001 ISO45001

บริษัท ล็อกไทย - ไฮแล็ค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

Logthai – Hai Leck Engineering Co.,Ltd

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง
และการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564

ระหว่างวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

[redacted]

ทะเบียนวุฒิบัตรเลขที่ WH-01557/24

ได้การรับรองมาตรฐาน ISO9001 ISO14001 ISO45001

RF

RF-FW – 0661/2564

บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ [redacted]

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

[redacted]

เป็นผู้สำเร็จการฝึกอบรมหลักสูตร " พนักงานเฝ้าระวังไฟ " (FIRE WATCH MAN)

ซึ่งทำการฝึกอบรมเมื่อวันที่ 21-22 สิงหาคม พ.ศ. 2564 ระยะเวลาในการฝึกอบรม 16 ชั่วโมง

ขอให้นำความรู้และประสบการณ์ที่ได้รับจากการฝึกอบรมไปใช้ให้เกิดประโยชน์สืบไป

ให้ไว้ ณ วันที่ 23 สิงหาคม พ.ศ. 2564

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ล็อกไทย - ไฮแล็ค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

Logthai – Hai Leck Engineering Co.,Ltd

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง
และการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564

ระหว่างวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

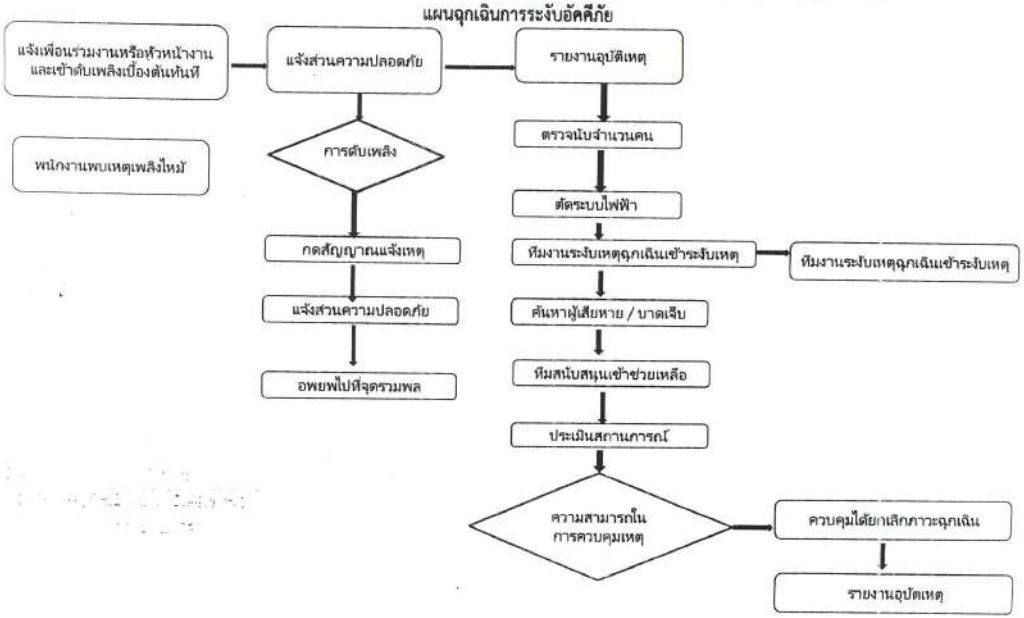
[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ทะเบียนวุฒิบัตรเลขที่ WH-01536/24

ได้การรับรองมาตรฐาน ISO9001 ISO14001 ISO45001

แผนฉุกเฉินการระงับอัคคีภัย



บริษัท ล็อกไทย - ไฮแล็ค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

Logthai – Hai Leck Engineering Co.,Ltd

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง
และการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564

ระหว่างวันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ทะเบียนวุฒิบัตรเลขที่ WH-01537/24

ได้การรับรองมาตรฐาน ISO9001 ISO14001 ISO45001

แบบฟอร์มตรวจสอบความปลอดภัยในการปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work)

บริษัท MMM สถานที่ปฏิบัติงาน [illegible] วันที่กวลา 25-06-64

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	ผลการตรวจสอบ			สิ่งที่ควรแก้ไขปรับปรุง
		เรียบร้อย	ไม่เรียบร้อย	ไม่เกี่ยวข้อง	/ข้อแนะนำ
งานเชื่อมไฟฟ้า					
1	สายไฟทั้งหมดต้องไม่มีรอยชำรุดจากฉนวนป้องกันภายนอก และ ไม่พาดผ่านแนวท่อ	/			
2	เครื่องยนต์ต้องไม่มีรอยรั่วของน้ำมัน	/			
3	ระดับน้ำในหม้อน้ำและน้ำกลั่นอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	/			
4	ระดับน้ำมันและน้ำมันเครื่องอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	/			
5	ท่อไอเสีย ติดตั้ง Frame arrestor	/			
6	เครื่องเชื่อมต้องตั้งอยู่บนพื้นที่แห้งมีถาดรองน้ำมัน	/			
7	การต่อสายดินต้องต่อให้แน่น จุดต่อต้องอยู่ในสภาพดี	/			
งานเชื่อมพัดด้วยแก๊ส					
1	ถังลมและถังแก๊สต้องตั้งไว้กับกระบะหรือวัตถุที่มั่นคง รัดด้วยโซ่เหล็กรัด หรือเชือกที่มีสภาพแข็งแรง ต้องมัดอย่างน้อย 2 จุดและโครงสร้างต้องแข็งแรง				
2	ถังลมและถังแก๊สต้องตั้งอยู่ห่างจากประกายไฟ วัสดุไวไฟ หรือสะเก็ดไฟ จากการเชื่อม การตัด การเจียร ไม่น้อยกว่า 5 เมตร		N/A		
3	มีการตรวจสอบการรั่วซึมข้อต่อและสายของชุดตัดเชื่อมแก๊สด้วยน้ำยา Check leak				
4	มีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flashback Arrestors)				
งานตัดเจียร ด้วยหินเจียร					
1	ใบหินเจียรหินตัดไม่มีรอยแตกหรือร้าว	/			
2	หินเจียรมี Guard ครอบ	/			
3	ใบหินเจียรประกอบไว้แน่นหนา	/			
พื้นที่ทำงาน					
1	มีการกำหนดจุดที่จะตัดอย่างชัดเจน	/			
2	มีการปิดกั้นพื้นที่โดยใช้เชือก ขาว แดง	/			
3	พื้นที่ทำงานไม่มีวัสดุ/อุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดการลุกติดไฟ	/			
4	พื้นที่ทำงานไม่มีคราบน้ำมัน หรือสารเคมีหกเทอดในบริเวณทำงานหรือพื้นที่โดยรอบ	/			
5	มีการปิดล้อมพื้นที่ด้วยผ้ากันไฟอย่างแน่นหนาและสะเก็ดไฟไม่สามารถกระเด็นรอดออกมาได้ / การปิดล้อมผ้ากันไฟอยู่ห่างจากจุดเชื่อมและสูงอย่างน้อย 1 เมตร	/			
6	มี Fire watcher ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	/			
7	มีถังดับเพลิงอย่างน้อย 1 ถังและพร้อมใช้งาน	/			
8	ผู้ปฏิบัติงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างครบถ้วน หมวกนิรภัย หน้ากากเชื่อม ถุงมือหนัง เตี๊ยมสำหรับงานเชื่อม รองเท้านิรภัย	/			
หลังการปฏิบัติงาน					
1	จัดเก็บอุปกรณ์ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน และ อุปกรณ์อื่นๆ เรียบร้อย	/			
2	จัดการกับขยะ และวัสดุที่ไม่ใช้เรียบร้อย	/			

ผู้ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน [redacted] มา)

ผู้ตรวจติดตามการตรวจ [redacted] ข้าหน้าที่ความปลอดภัย (ผู้รับเหมา)

ผู้ตรวจสอบหลังเลิกงาน [redacted])

TH-SSP-SF-33-F1/Rev.5

[redacted]

Hot work

LMRA Checklist

ในการค้นหาความเสี่ยงให้ถามตนเองตามนี้
In order to identify the risk, ask yourself the following questions:

เวลา/Time ⟹	09.18	13.30	
หัวข้อ/Topic	Yes/NO	Yes/NO	Yes/NO
ฉันเข้าใจรายละเอียดของงาน และขั้นตอนการทำงาน Have I gone through the work thoroughly, do I understand what I must do and how I must do it?	Yes	Yes	
ฉันได้อ่านและทำความเข้าใจในใบขออนุญาตทำงาน และวิเคราะห์ความเสี่ยงในงานแล้ว Have I read, discussed and understood the work permit and the (task) risk analysis?	Yes	Yes	
ฉันเลือกใช้อุปกรณ์ เครื่องมือในการทำงานได้อย่างถูกต้อง Do I have the proper tools and do I use them correctly?	Yes	Yes	
ฉันสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลได้อย่างถูกต้องและเหมาะสมกับงาน Am I wearing appropriate Personal Protective Equipment?	Yes	Yes	
พื้นที่ทำงานใกล้เคียงไม่มีความเสี่ยงต่อฉัน (วัสดุตกจากที่สูง, สัมผัสสารเคมี) Does nearby work pose any risk to me (falling objects, contact with products etc.)?	Yes	Yes	
ฉันแน่ใจว่าการทำงานของฉันไม่ก่อให้เกิดอันตรายใดๆ ต่อตัวเองและผู้อื่น Am I certain that my actions do not cause any danger to myself, to other people and to the installation?	Yes	Yes	
ฉันรู้และเข้าใจว่าต้องทำอย่างไรเมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ (ทางออกฉุกเฉิน, ทิศทางลม, จุดรวมพล, จุดชำระล้างฉุกเฉิน,หมายเลขติดต่อฉุกเฉิน) Do I know what I must do when things go wrong (emergency exit, wind direction, assembly points, emergency showers, emergency number etc.?	Yes	Yes	

Job Holder /หัวหน้างาน Name :	Time : 9:18	Time : 13.30	Time :
ชื่อ-สกุ[redacted]			

Co-Worker(s) Name: ผู้ปฏิบัติงานชื่อ:	Time : 09.18	Time : 13.30	Time :
1 [redacted]			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

TH-SSP-SF-27-F3.1

CBL Checklist

คำนึงถึงความเสี่ยงและมาตรการต่อไปนี้เมื่อทำสิ่งนี้:
Bear in mind the following risks and measures when doing this:

ความเสี่ยง/Risks	มาตรการ/Measures	OK	OK	OK
ลื่น,สะดุด,หกล้ม Falling, tripping, slipping, knocking	สภาพพื้นที่การทำงานสะอาด และเป็นระเบียบ เข้าถึงได้ง่าย Clean and tidy work environment, easily accessible aisles and passages	OK	OK	
ลักขโมย Theft	มีการจัดเก็บเครื่องมือและล็อคด้วยกุญแจ All materials and tools locked away	OK	OK	
การชน/การตก Collisions/ falls	มองเห็นสภาพแวดล้อมการทำงานอย่างชัดเจน (ในที่มืด) Clearly visible work environment (also in the dark)	OK	OK	
ตกจากที่สูง Falls from a height	จัดเก็บทำควาสะอาดบนนั่งร้าน พื้นทางเดิน ให้เรียบร้อย Scaffolding or fixed platform cleaned up	OK	OK	
เหตุฉุกเฉิน Emergencies	อุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินมีสภาพพร้อมใช้งานและเข้าถึงได้ง่าย Emergency facilities accessible and in good working order	OK	OK	
การสื่อสาร/การแจ้ง Communication	ผู้จัดการ / หัวหน้างานได้รับแจ้งว่างานเสร็จเรียบร้อยแล้ว Manager / Supervisor informed that the work has been completed	OK	OK	

Job Holder [redacted] 29/2/66
Date

Observation
Notification

Action Taken:

Improvement proposal:

แผ่นที่ (Page) 1/2

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด/THAI TANK TERMINAL LTD.
ใบอนุญาตทำงาน/General Work Permit

เลขที่ Running No. 19102

HOT WORK Class 1

[ ] งาน Low Risk [ ] ระบุ

[ ] กรณีที่ทำงานบนที่สูง หรือทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ หรือทำงานในที่อับอากาศ ให้พิจารณาตามเงื่อนไขเพื่อหลีกเลี่ยง ... กรณีที่ไม่สามารถหลีกเลี่ยงได้

[/] งาน High Risk จำเป็นต้องให้ Safeguard ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน

[ ] ทำความสะอาดถังท่อ (Tank/Pipeline cleaning) [ ] งานใช้ปั้นจั่นยกของ
[/] งานก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work Class 1/Class 2) [ ] งานที่อับอากาศ (Confined Space)
[ ] งานรังสี (Radiation Work) [ ] งานดำน้ำ (Diving work)
[ ] งานบนที่สูง (Work at Height) ... [ ] งานขุด (Excavation work)
[ ] งานเกี่ยวกับไฟฟ้า (Electrical Work) [ ] งานเกี่ยวกับถัง Pressure vessel (Pressure Vessel Work)
[ ] งาน Non Routine [ ] งานอื่นๆ (Other)

1. ผู้ขออนุญาต Permit Requester [redacted] บริษัท Company Parken Asia วันที่ Date 17 5/25 เวลา Time 8:00 น. ถึง To 17:00 น.

งานที่ต้องการทำ Work to be performed: ไฟ-ตัดปะกนเชื่อมเจียร Pipeline PN-0571

สถานที่ (Location): G2- Loop4 ชื่อผู้ควบคุมงานของ TTT [redacted]

Classified areas (Zone) [ ] Zone 0 [ ] Zone 1 [/] Zone 2 [ ] Non-Zone

งานที่ต้องทำ MOC [redacted]

อุปกรณ์นี้ถูกจัดเป็น Safety critical equipment หรือไม่ Is this equipment identified "Safety critical equipment"? No / Yes

ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน และแนะนำ ก่อนเริ่มงาน โดยหัวหน้างาน (The workers was checked and instruction befor start working by supervisor) [/] ตรวจสอบ/แนะนำ checked / instruction จำนวนพนักงาน No of worker 15 คน

2. ใบอนุญาตที่ใช้ร่วมกัน
[/] ใบอนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work Permit) PTW No. 5671 [ ] ใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศ (Confined Space Work Permit) PTW No.

3. มาตรการควบคุมและป้องกัน (Precautions to be taken)

3.1 [/] PPE พื้นฐาน ได้แก่ หมวกนิรภัย (Safety Helmet) รองเท้านิรภัย (Safety shoes) หน้ากากกันสารเคมี (Respirator) แว่นตานิรภัย (Safety Spectacles, Goggles)
[/] ถุงมือผ้า (Cotton gloves) [/] ถุงมือหนัง (Leather Gloves) [ ] ถุงมือกันสารเคมี (Chemical Gloves) [ ] ถุงมือป้องกันไฟฟ้า (Electric safety gloves)
[/] กระบังหน้า (Face Shield) [/] กระบังหน้าสำหรับงานเชื่อม (Welding Shield) [ ] ชุดกันสารเคมี Level B (Chemical Suit level B)
[ ] หน้ากากเต็มหน้า (Full Face) [ ] Goggle [ ] Air line [ ] SCBA
[/] อุปกรณ์กันตก (Safety Harness) [/] เข็มขัดนิรภัย (Safety belt) [ ] เสื้อชูชีพ (Life Jacket) [/] ชุดป้องกันไฟฟ้า (Electric safety gloves)
[/] สายน้ำดับเพลิง (Fire hose) [/] ถังดับเพลิง 15 ปอนด์ (Extinguisher) [/] ถังดับเพลิง 125 ปอนด์ (Extinguisher) [/] ชุดป้องกันไฟ (Fire retardant suit)
[ ] รองเท้าบูท (Boots) [/] ปลั๊กอุดหู (Ear Plugs)/ที่ครอบหู (Muffs) [/] Gas Detector [/] วิทยุสื่อสาร (walkie talkie)
[ ] อื่นๆ (Other)

3.2 มาตรการควบคุมป้องกันด้านอื่นๆ (Precautions to be taken)
[/] ตัดแยกอุปกรณ์ (Physical Isolation) [/] ตรวจสอบนั่งร้านก่อนใช้งาน (Scaffolding inspection)
[ ] ตัดแยกระบบไฟฟ้า (Electricity Isolation) [/] ตรวจสอบอุปกรณ์ (Equipments/tools inspection)
[ ] ตัดแยกระบบไนโตรเจน (N_2 Isolation) [/] ตรวจสอบพื้นที่ (Work place inspection)
[/] ล็อคกุญแจแขวนป้ายเตือน (Log out - Tag out) [ ] ติดตั้งป้ายเตือนอันตรายจากแรงดัน (Warning sign from pressure)
[/] ต่อสายดิน (Ground Connection) [ ] ตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ยก (Lifting equipments inspection)
[/] กั้นพื้นที่ก่อนเริ่มงาน (Installed Barricade) [/] ป้ายแสดงงาน Pressure Vessel
[/] ป้ายแสดงงาน Hot Work [/] ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง เช่น ถังดับเพลิง, Lay hose
[ ] ป้ายแสดงงาน Electrical Work [ ] อื่นๆ (Other)

ลงชื่อ Sign [redacted] (SS/SO/SSS/FSI/AOS/OSS) Permit Approver Date / Time 16-5-68 / 15:17

4. ใบรับรองต่างๆ ที่ใช้ประกอบการพิจารณา (Supporting Certificate) [/] จำเป็น [ ] ไม่จำเป็น
[ ] ใบรับรองการตัดแยกไฟฟ้า (Electrical Isolation-Cert.NO)
[/] ใบรับรองการตัดแยกทางกายภาพ (Physical Isolation-Cert.NO) M225391
[ ] ใบรับรองการขุด (Excavation-Cert. NO)
[ ] ใบรับรองการทำงานกับถังแรงดัน (Work on Pressure vessel checklist)
[ ] ใบรับรองเกี่ยวกับไฟฟ้า (Electrical Work checklist)
[ ] ใบรับรองการตัดแยกอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย (Fire Protection Impairment Cert. NO)
[ ] ใบรับรองการยก (Lifting-Cert. NO)
[ ] ใบรับรองการทำงานรังสี (Radiation-Cert. NO)
[ ] ใบรับรองการตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding Inspection-Cert. NO)
[/] Drawing Attached-NO
[/] ขั้นตอนการปฏิบัติงาน กรณีงานพิเศษ Job Method Statement (JMS) Required
[/] Job Safety Analysis JSA Required
[ ] สำหรับงานบนที่สูง แผนการช่วยเหลือบนที่สูง (Fall Protection plan)
[ ] สำหรับงานในที่อับอากาศ แผนการช่วยเหลือในที่อับอากาศ (Rescue Plan)
[/] สำหรับงาน Hot Work class A แผนแผนฉุกเฉินระงับเหตุไฟไหม้
[ ] ใบอนุญาตถ่ายภาพ (Photography permit)

5. มาตรการความปลอดภัย Safety precaution to be taken — ไม่มี No / มี : Yes ระบุชื่อ/ชนิด Specify / ตัดแยกโดย
- ต้องมีการตัดแยกไนโตรเจน : Are Nitrogen is isolation required? [/] — [ ] ปิด Valve [ ] ใส่ Slip blind
- ต้องมีตัดแยกท่อ, อุปกรณ์ : Are equipment / pipe line isolation required? [/] ปิด Valve [ ] ใส่ Slip blind [ ] Off Power
- ป้ายเตือน, ไฟกระพริบเตือน : Are safety sign, flashing light required? [/] Red tag [ ] ป้ายเตือนอื่นๆ; [/] Physical LOTO Cer. NO. M225579
- การกั้นพื้นที่ : Is the working area barricaded required? [/] เชือกกั้นพื้นที่ [ ] ป้ายกั้นแข็ง
- ตรวจสอบสถานะของพื้นที่ก่อนเริ่มงาน เช่น Pipe line หรือพื้นที่ใกล้เคียง มีการ purge N_2 ... : Is equipment clean or purge required? [/] ระบายอากาศ
- การล้าง/purge อุปกรณ์ให้พร้อมก่อนซ่อม : Is ventilation in working area required [/] Drain/Purge [ ] ล้างด้วยน้ำ [/] Gas Free
- การตรวจสอบเครื่องมือ : Are tools inspection required?
- ผู้เฝ้าระวังไฟ, Are firewatch required? [/] Safe guard [/] FO
- ข้อแนะนำเป็นกรณีพิเศษ, Special recommendation [ ] แจ้ง CCR ก่อนเริ่มงาน [ ] เสร็จงานแจ้ง OSS; [/] ทำความสะอาด พื้นที่ ก่อนเลิกงาน
- อุปกรณ์นี้ถูกจัดเป็น Safety critical ... Is This equipment identified "[redacted]" [ ] เกี่ยวข้องต้องปฏิบัติตาม, โดยอ้างอิงเอกสาร SOP-GM-24 F1
- อื่นๆ (Others)

ลงชื่อ Sign [redacted] (SS-MO/OSS-SU/AOS/TLS/AOSS-MO/OSS) Permit Assessor Date/Time 16/5/68.

ORIGINAL : FOR EXECUTOR — TH-SSP-SF-27-F1.1/Rev.10 Page 1

เมื่อได้ยินสัญญาณเหตุฉุกเฉินให้หยุดทำงาน ปิดเครื่องจักรและไปยังจุดรวมพล / STOP WORK AND EVAUCATE ON HEARING EMERGE NCY ALARM

แผ่นที่ (Page) 2/2 — 19102

6. การตัดแยกระบบไฟฟ้า Electricity Isolation (If Applicable)
[ ] จำเป็น (Required) ระบุรายละเอียด Pump no. ...... MOV no. ...... ATG. ......
[ ] ติดต่อหน่วยซ่อมบำรุงก่อนเริ่มงาน (Before Maintenance Dept.)
[/] ไม่จำเป็น (Not Required) ลงชื่อ Sign [redacted]

ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว (Isolation Done) ระบุรายละเอียด — Tag No. / Electrical LOTO Cer.No. — ลงชื่อ Sign (Electrician / Competent person)

ได้ทดสอบการตัดแยกทางไฟฟ้าเรียบร้อยแล้ว, tested by [ ] กดปุ่ม Start / On ที่ equipment นี้ [ ] ใช้เครื่องมือวัดทางไฟฟ้า (Voltage Checking) ลงชื่อ Sign (Applicant)

7. ผู้ขออนุญาตพร้อมในการปฏิบัติงานตามกฎ, ระเบียบและมาตรการความปลอดภัยที่ระบุไว้
Applicant have read and understood the precautions to be taken and undertake to explain to all people under my charge working on this job.
ลงชื่อ Sign [redacted] (Applicant) Date/Time 16/5/25

8. ผู้อนุญาตได้ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มงานแล้วจึงอนุญาตให้เริ่มงานได้
I am aware of the job to be done and precaution to be taken.I confirm that all precaution have taken and equipment is ready
อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับงานนี้ คือ
พื้นที่ที่มีเชื้อเพลิงและมีโอกาสเกิดไฟไหม้ ให้มีการตรวจสอบเป็นพิเศษ Risk Area
[ ] บ่อพักน้ำหรือสารเคมีในระยะ 10 m.(Sump pit) [ ] ปลายเปิดท่อ (Opened end pipe) [ ] วาล์วและจุดต่อ (Valve,Connection point)
[ ] จุดปล่อยสารเคมี (Vent/Drain point) [ ] หน้าแปลน (Flange) [ ] วัสดุติดไฟ เช่น กระดาษ,ไม้ (Paper,Wood)
[ ] ถาดรองสารเคมี (Drip tray) [ ] ถังเก็บสารเคมี (Drum) [ ] อื่นๆ(Other)
[ ] ไม่มีกิจกรรมทางด้าน operation เช่น Transfer product, Vent, Drain, Purge, Pigging line, อื่นๆ
[ ] ถ้าเป็น safety critical equipment ให้ดำเนินการด้านความปลอดภัย โดยกำหนดวิธีการ และตรวจสอบให้มีการปฏิบัติตาม SOP-GM-24 F1 ก่อนเริ่มงานแล้ว
If this equipment is listed "Safety critical [redacted] has been done according to SOP-GM-24 F1
ลงชื่อ Sign [redacted] (AOS/OSS) Permit Authorizer Date / Time 17/5/25

9. ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน และแนะนำ ก่อนเริ่มงาน โดยหัวหน้างาน (The workers was checked and instruction before start working by supervisor) [/] ตรวจสอบ/แนะนำ checked/instruction ลงชื่อ Sign (signature) (ผู้ควบคุมงานของ TTT/ผู้รับเหมา Project) (กรณีเปลี่ยนผู้ขออนุญาตในข้อ 7 หรือผู้ควบคุมงาน ...)
[/] ผู้ควบคุมงาน TTT ตรวจสอบพื้นที่ (Foreman/Sup.) ผู้รับเหมา Project [ ] ระหว่างปฏิบัติงานเช้า-บ่าย [ ] ขณะปฏิบัติงานทุก......ชั่วโมง

เวลาตรวจ	10.17						
ตรวจสอบโดย	[redacted]						

สำหรับงาน High Risk เพื่อความมั่นใจในด้านความปลอดภัยก่อนการปฏิบัติงาน (I ensure safety before to be done job)

10. ตรวจสอบความปลอดภัยที่หน้างานก่อนการปฏิบัติงาน (Inspection on the site before to be done job)
[/] หน้างานมีการดำเนินการด้านความปลอดภัยเรียบร้อยและปฏิบัติตามมาตรการควบคุมและป้องกัน (Safety has ready on the site and done follow through safety regulation)
[ ] หน้างานไม่มีความพร้อมด้านความปลอดภัยเรียบ [redacted] เนื่องจาก
ตรวจสอบโดย [redacted] (SSS/SS/SO/FSI/Safe Guard) Permit Issuer Date/Time 17-5-68 10.22

11. กรณีสั่งให้หยุดงาน/Stop work
ให้ทำการหยุดทำงานเนื่องจาก......
ลงชื่อ Sign...... Date / Time......
[ ] มีการปรับปรุง แก้ไขเรียบร้อยแล้ว สามารถดำเนินงานต่อได้
ลงชื่อ Sign...... (AOS/OSS) Date / Time......

12. รายการต่อเวลาการปฏิบัติงาน : ครั้งละไม่เกิน 4 ชม. ไม่เกิน 2 ครั้ง Permit Extension : Not exceed to 4 hrs./time, max.2 times.

ผู้ขอต่อเวลา/Applicant	จากเวลา - ถึง/From-To	ตรวจสอบโดย	ผู้ควบคุม/SUP supervisor
[redacted]	1700-1900	[redacted]	

13. ผลการปฏิบัติงาน Execution status
[ ] งานเสร็จ, จัดเก็บสถานที่เข้าสู่สภาพปกติเรียบร้อยแล้ว Work Completed (สำหรับ งาน Maintenance ให้แนบ SMP PM 01 F8 ในการส่งมอบงานกับ Operation)
[/] งานยังไม่เสร็จ จะดำเนินการต่อภายหลัง และได้ดำเนินการ......
Work is not finished and......
ลงชื่อ Sign [redacted] Date / Time 17-5-68
ลงชื่อ Sign (P.I.Area Owner) Date / Time 17-5-68
หน่วยงานซ่อมบำรุงได้เชื่อมต่อระบบไฟฟ้าไว้ดังเดิมแล้ว Electrically equip. re-energized ลงชื่อ Sign (Maintenance Dept.) Date / Time

14. เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ ได้ตรวจสอบหลังจากได้รับแจ้งภายใน 30 นาที แล้วพบว่า Ops.dept. : Ascertained
[/] เรียบร้อย และอุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อม คือ......
I confirm that in my opinion the equipment is fit to be returned to service
[ ] ไม่เรียบร้อย และได้ดำเนินการ......
The equipment is not fit to be return [redacted]
ลงชื่อ Sign [redacted] (AOS/OSS) Permit Authorizer Date / Time 17/5/25

ORIGINAL : FOR EXECUTOR — TH-SSP-SF-27-F1.1/Rev.10 Page 2

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด/THAI TANK TERMINAL LTD.
ใบอนุญาตทำงานก่อให้เกิดประกายไฟ/HOT WORK PERMIT

เลขที่ No. 5671 — เลขที่ General work permit No.of general work permit 19102

[/] Class A ก่อให้เกิดประกายไฟโดยตรง ได้แก่ งานตัด เชื่อม เจียร เจาะ [ ] Class B งานใช้แบตเตอรี่, ยานพาหนะ/เครื่อง และอื่นๆนอกเหนือจาก Class A

1. ผู้ขออนุญาต Permit Requester [redacted] บริษัท Company Parken Asia วันที่ Date 17 5/25 เวลา Time 8:00 น. ถึง To 17:00 น.
งานที่ต้องการทำ Work to be performed: ไฟ-ตัดปะกนเชื่อมเจียร Pipeline PN-0571
สถานที่ (Location): G2- Loop4
Classified area (Zone) [redacted]
ชื่อ Fire watcher (กรณี Class A) [redacted]
กรณี Class B ให้ผู้ปฏิบัติงาน [redacted]
รายการอุปกรณ์ไฟฟ้า (Electrical equipment [redacted]
ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน และแนะนำ ก่อนเริ่มงาน โดยหัวหน้างาน (The workers was checked and instruction befor start working by supervisor) [/] ตรวจสอบ/แนะนำ checked/instruction จำนวนพนักงาน No. of worker 15 คน

2. ตรวจสอบและวัดก๊าซบริเวณจุดที่จะปฏิบัติงาน Gas Meas./General safety recommendation
[ ] ไม่จำเป็น No [/] จำเป็น Yes ชื่อสารเคมี HC LNP [ ] % LEL (=0) 0% PPM - 0%
O_2 = 20.8 (10.22)
[/] ต้องมีการวัดให้ Duty Shift Supervisor รับทราบทุกครั้ง
[/] ตรวจสอบพื้นที่และวัด Gas โดย Safety guard [/] ก่อนเริ่มงานเช้า-บ่าย [/] ขณะปฏิบัติงานทุก 1 ชั่วโมง
[/] ตรวจสอบพื้นที่และวัด Gas โดย ผู้ปฏิบัติงาน [/] ก่อนเริ่มงานเช้า-บ่าย [/] ขณะปฏิบัติงานทุก...... ชั่วโมง (ใช้ Personal gas)

เวลาตรวจ	11.22	13.30	14.30	15.30	16.30	17.30	
ตรวจวัด % LEL	0%	0%	0%	0%	0%	0%	
ผู้ตรวจสอบ	[redacted]						

หมายเหตุ งานตัด เชื่อม เจียร เจาะ ในพื้นที่ ... ต้องตรวจวัดแก๊สและตรวจสอบพื้นที่ทุก 1 ชม.
[/] ให้ติดป้ายแสดงงาน Hot work [redacted]
ลงชื่อ Sign (SS,SO,SSS,FSI) Date / Time 16-5-68 / 15:17

3. เฉพาะ Class A ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนการปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work)

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	ผลการตรวจสอบ: เรียบร้อย	ไม่เรียบร้อย	ไม่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ควรแก้ไขปรับปรุง/ข้อแนะนำ
1	มีการตรวจวัด %LEL	✓			
2	มีการกำหนดจุดที่จะตัดอย่างชัดเจน	✓			
3	มีการปิดกั้นพื้นที่โดยใช้เชือกขาว แดง และป้ายเตือนอันตราย	✓			
4	พื้นที่ทำงานไม่มีวัสดุ/อุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดการลุกติดไฟ	✓			
5	พื้นที่ทำงานไม่มีคราบน้ำมัน หรือสารเหนียวหยดในบริเวณทำงานหรือพื้นที่โดยรอบ	✓			
6	จุด Vent/Drain ในบริเวณทำงานมีฝาครอบและถูกปิด	✓			
7	พื้นที่ทำงานและพื้นที่ใกล้เคียงไม่มีการเปิดปลายท่อทิ้งไว้	✓			
8	พื้นบริเวณ Sump ไม่มีสารเหนียวในบ่อ (กรณีที่มี Sump ในพื้นทำงาน) ตรวจวัดแก๊ส และปิดฝาบ่อ Sump และราดน้ำด้วยผ้ากันไฟแล้ว			✓	
9	ท่อ/ถัง มีการ Empty หรือ Gas Free	✓			
10	ไม่มีการ operate / หรือกิจกรรมทางด้าน Operation ก่อนเริ่มงาน Hot work	✓			
11	มีการปิดล้อมพื้นที่ด้วยผ้ากันไฟอย่างแน่นหนาและสะเก็ดไฟไม่สามารถกระเด็นรอดออกมาได้	✓			
12	มีการใช้ถาดรองด้านล่างของจุดที่จะทำการเชื่อม หรือใช้ผ้ากันไฟปูบริเวณด้านล่างของจุดเชื่อม	✓			
13	มีการตรวจสอบ ผลการตรวจสอบของหัวหน้างานก่อนเริ่มงาน	✓			
14	งานที่จะทำตรงกับงานที่ระบุไว้ใน Work Permit	✓			
15	มี Gas detector ประจำจุดทำงาน 1 เครื่องต่อ 1 จุดงาน	✓			
16	มี Fire watcher ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	✓			
17	มีถังดับเพลิงอย่างน้อย 1 ถังและพร้อมใช้งาน (ขนาด 15 ปอนด์)	✓			
18	มีถังดับเพลิงขนาด 125/150 lbs Standby และ มีการ Lay สายดับเพลิงในพื้นที่ BL/Jetty / Pump place / Truck Station/ Tank	✓			
19	มีการตรวจสภาพถังดับเพลิง และสายดับเพลิง	✓			
20	เครื่องเชื่อมหรือตู้เชื่อมไม่เกิดจากการชำรุด	✓			
21	ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล อย่างครบถ้วน หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย ถุงมือหนัง เสื้อแขนยาวป้องกันประกายไฟ รองเท้านิรภัย และกระบังหน้าสำหรับงานเชื่อม	✓			
22	มีมาตรการป้องกันและแผนฉุกเฉินระงับเหตุไฟไหม้	✓			
23	ท่อ ระบบและหรือหลุม ที่ประกอบใช้งานตลอดไปภายใกล้ที่อยู่ใกล้พื้นที่ทำงาน			✓ ไม่มี	มี ให้ระบุ

[/] อนุญาตให้ทำ [redacted] ไม่อนุญาตให้ทำงาน เนื่องจาก......
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ Sign (SO,FSI,Safe guard) Date/Time 17-5-68

TH-SSP-SF-27-F1.2 / Rev.10

[redacted]

สทร.ค บฟ 15.6.1

ใบอนุญาตงานปฏิบัติงานเกี่ยวกับความร้อนและประกายไฟ

ทำขอเลขที่ 07-1-709-0954-2568
วันที่ 24 เดือน เมษายน พ.ศ. 2568

ส่วนที่ 1

ท่าเทียบเรือ/บริษัท : TTT - บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ผู้ขออนุญาต (ข้อมูลผู้อนุญาต)
ชื่อ : บริษัท พาวเคน เอเชีย จำกัด **เลขประจำตัว บุคคล/นิติบุคคล/ผู้เสียภาษี : หน่วยงาน / บริษัท :**

ระยะเวลาที่ขออนุญาตปฏิบัติงาน : วันที่ 24/04/2568 เวลา 08 : 00 ถึงวันที่ 21/07/2568 เวลา 17 : 00 รวม 89 วัน

สถานที่ปฏิบัติงาน : แนว pipe corridor ของ TTT จาก PR.00 (Battery Limit) to PR.330 (Gate-2) **รายละเอียดของงาน** : งานเจาะตัดประกอบเชื่อมเจียร์ sandblast รวมถึง x-ray Pipeline FN-0272, FN-0476, FN-0472, FN-1775, FN-3501-2, FN-3501-1, FN-0473, FN-3791, FN-1171 2, FN-4101, FN-1175, FN-1176, FN-0273, FN-0577, FN-0571

[redacted]

ส่วนที่ 2

การมีเป็นงานที่เกี่ยวกับระบบไฟฟ้าหรือปุ่มควบคุม ต้องได้รับการพิจารณาอนุญาตจากผู้รับผิดชอบงานบำรุงรักษาอุปกรณ์นี้ๆ

[ ] เกี่ยวข้อง [✓] ไม่เกี่ยวข้อง **ข้อมูลผู้อนุญาต: ชื่อ นามสกุล วันที่** 23/04/2568

ส่วนที่ 3 ข้อพึงปฏิบัติงาน

[✓] 1. กั้นพื้นที่งาน	[✓] 8. ตรวจสอบอุปกรณ์	[✓] 15. ทำความสะอาด
[✓] 2. ตัดแยกระบบ	[✓] 9. เตรียมสายน้ำดับเพลิงพร้อมเปิดน้ำที่ปลายทาง	[✓] 16. แสงสว่างเพียงพอ
[✓] 3. ระบายทิ้ง/ Free Gas	[✓] 10. ตรวจสอบปริมาณก๊าซและสภาพโดยรอบไม่มีสารไวไฟ	[ ] 17. ห้ามการทำงานไฟฟ้า
[✓] 4. ปิดทางท่อด้วยหน้าแปลนทึบ	[✓] 11. พื้นที่ทำงานมีการหมุนเวียนถ่ายเทอากาศ	[ ] 18. ทำน้ำร้อนให้เป็นด่าง
[✓] 5. ติดตั้งป้ายเตือนพัญญาณ	[✓] 12. ตัดล็อคแขวนป้ายเตือนทางกล	[ ] 19. มีพัดลมระบายอากาศ
[✓] 6. กั้นและป้องกันสะเก็ดไฟหรือไฟฟ้าสถิต	[ ] 13. ตัดล็อคแขวนป้ายเตือนทางไฟฟ้า	[✓] 20. วางผังงานการทำงาน
[✓] 7. เตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงแบบเคลื่อนที่	[✓] 14. ลดความดัน	[✓] 21. ห้ามวางอุปกรณ์ขวางทางเดิน
		[ ] 22. ควบคุมและป้องกันปฏิกิริยาเคมี

ส่วนที่ 4 ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยตัวบุคคล (PPE) เพิ่มเติมให้เหมาะสมกับงานดังกล่าว

[✓] 1. แว่นตา	[✓] 4. ถุงมือยางถุงมือหนัง	[ ] 7. รองเท้าบูทยาง	[✓] 10. หน้ากาก
[ ] 2. ที่รองถุงมือ	[✓] 5. รองเท้านิรภัย	[ ] 8. ชุดป้องกันฝุ่นสารเคมี	[ ] 11. เครื่องช่วยหายใจ
[✓] 3. หมวกนิรภัย	[✓] 6. เข็มขัดนิรภัย	[✓] 9. กรองฝุ่นสารเคมี	[ ] 12. อื่นๆ 1
			[ ] 13. อื่นๆ 2

ท่านเจ้าบ้านปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับของท่าเรือและกฎหมายใดๆ ของทางราชการที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินการนี้ ทั้งนี้ หากเกิดอุบัติเหตุใดๆ ท่านเจ้าบ้านจึงต้องรับผิดชอบต่อความผิดทางกฎหมายและความเสียหายทั้งหมดที่เกิดขึ้นทุกประการ

ผู้ขออนุญาต (ข้อมูลผู้อนุญาต)
ชื่อ : บริษัท พาวเคน เอเชีย จำกัด
เลขประจำตัว บุคคล/นิติบุคคล/ผู้เสียภาษี :
เบอร์โทรศัพท์ :

สำหรับท่าเทียบเรือ/บริษัท
TTT - บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
ท่าเทียบเรือบริษัท

สำหรับเจ้าหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย	สำหรับการอนุญาต
[redacted]	[redacted]
วิศวกร 8 อู่ตราแสม ลงวันที่ 24 เดือน เมษายน พ.ศ. 2568	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (ท่าเรือบน) ผอ. สทร. ลงวันที่ 25 เดือน เมษายน พ.ศ. 2568

[redacted]

หน้า 1/1

*** เอกสารนี้เกิดจากระบบอิเล็กทรอนิกส์ โดยการเชื่อมฐานข้อมูลสารกรรมมาตรฐาน ***

Thai Tank Terminal..Ltd. — Chemical Safety Guide Book

LIGHT NAPHTHA (ไลท์ แนฟธา)

SDS Code: 021
Short Name: LNP

CAS No.: [illegible] — ชื่อพ้องอื่น: -
EN No.: 1268
สูตรโมเลกุล: - — ชื่อทางการค้า: Light Naphtha, Petroleum Naphtha, Naphtha, Sweet Naphtha

ข้อมูลสำคัญ

สถานะที่อุณหภูมิห้อง:	[illegible]
ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม:	[illegible]
ผลกระทบต่อสุขภาพ:	-
อาการเมื่อสัมผัส:	[illegible]
MOL-TWA (ppm): -	TLV-TWA (ppm): [illegible] TLV-STEL (ppm): - LD50 [illegible]
PEL-TWA (ppm): -	REL-TWA (ppm): - มาตรฐานอื่นๆ: -

ข้อควรปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

การปฐมพยาบาล	การดับเพลิง	การเคลื่อนย้าย / กลิ่นสิ่งแวดล้อม	การปฏิบัติเบื้องต้น
ผลกระทบต่อร่างกาย	[illegible]	[illegible]	[illegible]
ทางเดินหายใจ	[illegible] Nitrile, Cotton Flexguard, PVA	[illegible]	[illegible]
ผิวหนัง	[illegible]	[illegible]	[illegible]
ทางตา	-	-	-

ข้อมูลทางเคมีและกายภาพ

จุดเดือด (°C):	116-140	มวลโมเลกุล:	-
จุดหลอมเหลว (°C):	-	จุดวาบไฟ (°C):	-7
ความถ่วงจำเพาะ (น้ำ = 1):	0.72 ที่ 25 องศา	%LEL:	1.0
ความดันไอ:	70 mm Hg ที่ 25 องศา	%UEL:	7
ความหนาแน่นไอ (อากาศ = 1):	-	จุดเยือกแข็งน้ำ (°C):	-
สถานะ สี และกลิ่น:	เป็นของเหลวใสไม่มีสี มีกลิ่นคล้ายน้ำมันปิโตรเลียม	ความหนืด:	-

NFPA — National Fire Protection Association

ข้อมูลการดับเพลิง

การดับปฏิกิริยาทางเคมี:	[illegible]
สารที่ใช้ปฏิกิริยากัน:	[illegible]
สารดับเพลิงที่ห้ามใช้ด้วยเหตุผลด้านความปลอดภัย:	[illegible]
การป้องกันไฟและระเบิด:	[illegible]
การใช้สารดับเพลิง:	[illegible]
ข้อมูลเพิ่มเติม:	-

การจัดเก็บและขนย้าย	การดำเนินการเมื่อเกิดอุบัติเหตุรั่วไหล
[illegible]	[illegible]

Date Review: [illegible]

Certificate Number M2539 — **Physical LOTO Certificate** — Departmental Box No. 10

Section 1 : Requisition to LOTO (to be filled by Job Owner)

Equipment ที่จะ Isolated: สถานที่: PP#5 - BL. — [ ] Long Term LOTO

Equipment	Lock Number/Tag Number: Operation	Lock Number/Tag Number: Job Owner
[illegible]		[illegible]

เหตุผล: [illegible] FN-0571.
ความเสี่ยง,ผลกระทบต่อระบบของการ LOTO คือ
Risk assessment: M/A.
มาตรการป้องกัน:
Safety Measure:
Requested by: [redacted] วันที่ทำการ Isolation 1/5/25

Section 2a: Isolation (Refer to Isolation Device List/P&ID)

	OSS Approver (I permit the isolation as indicated in the ID List)	Physical Isolation Competent Person (I performed the physical isolation as indicated in the ID List)
Name	[redacted]	[redacted]
Signature		
Date/Time		2-05-68

State of isolation of system:
Physical Isolation — Proved Isolation ✓ — Non-Proved/Ineffective Isolation

Section 2b: For non-proved/ineffective isolations only
มาตรการควบคุมเพิ่มเติม:

We are aware of these non-peroved/ineffective isolations and satisfied that the above controls are sufficient to ensure safety

	Job owner	OSS
Name		
Signature		

Section 2c: System preparation (To be filled by FO)
The system has been:
Drained — Gas-freed — Water-Flushed
Vented — Inert Gas Purged — Steamed

I verified these preparations and declare the system is safe to work on: Name FO [redacted] Date/Time: 02-05-68

Section 3: Isolation Monitoring (To be filled by Field Operator หรือ ผู้ปฏิบัติงาน)

Date/Time	Diary check ตรวจงาน	Monitoring ทุก 2 วัน	ผลการตรวจ Isolation Devices แล้วพบว่า	
2 พ.ค. 68	✓		Isolate ดี	[redacted]

Continue back page

Section 4: Requisition to de-isolate

	Job Owner (I checked that no futher work is required and the system can safety be de-isolated)	OSS (I permit the system to be de-isolated & declare that it is no longer safe to work on the equipment)
Name		
Signature		
Date/Time		

Section 5: De-isolation (Fill in Isolation Device List)

	Physical Isolation Competent Person (I have performed the physical de-isolation as indicated in the Isolation Device List)
Name FO	
Signature	
Date/Time	

TH-SSP-SF-31-F1.1/Rev.20

Certificate Number M2539 — Box 10

Equipment	Operation: Lock Number	Operation: Tag Number	Job Ower: Lock Number	Job Ower: Tag Number
0571 - HV-702 BL	0-268	0-8506	M 76	M681126
0571 - HV-002	30-081	0-8507	M 78	M681127
0571 - XV-801 (Lock blind Flange)	30-139	0-8508	M 79	M681128
ball Valve 1½" Cross CKV NO.1	30-092	0-8509	M 85	M681129
" NO.2	30-007	0-8510	M 86	M681130
0571 - HV-004	0-054	0-8511	M 82	M681131

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No.

บริษัท/Company name: Parkon Asia Co.,Ltd.

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานเจาะติดเซียร์ประกอบเชื่อม Pipeline FN-0571 สถานที่ทำงาน/Location G2 - Loop4

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: [redacted] 2) 3) 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) ( ) ( ) ( ) ( )

เลขที่ ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	อันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการเชิงลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลเป็นๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
	ต่อข้อ 3		3.2ระเบิดไฟกระเด็นเข้าตาร่างกาย ได้รับ	3.2.1ควรใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตาเช่นFaceShield	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแผนการแบบ
			บันดาล						
				3.2.2ควรใส่เสื้อผ้า เครื่องแต่งกายให้รัดกุม	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแผนการแบบ
				3.2.3ปิดเก็บพื้นที่ให้ปลอดจากตัวติดไฟ	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแผนการแบบ
		จับเชียร์	3.3ใบเจียรเกิดกระเด็นโดนผู้ปฏิบัติงานและบัด	3.3.1ติดตั้งการ์ด ปรับทิศทางของการ์ดให้ป้องกันตัว	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแผนการแบบ
			โดนส่งทั้งเสียงและเกิดความเสียหาย	ผู้ปฏิบัติงานทุกครั้งและใบเจียรต้องมีความเร็วรอบ					
				(RPM) ของใบเจียรสูงกว่าความเร็วรอบของ Motor					
				ตัวเครื่อง					
				3.3.2ควรใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตาเช่นFace Shield	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแผนการแบบ
				ขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง					
				3.3.3ระยะการออกต้องเกินกว่า 40 ซม. จากระดับ	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแผนการแบบ
				Supportท่อ ต้องมีระยะห่างจากท่อขั้นต้องไม่น้อย					
				กว่า 15 ซม. จึงจะทำการติดท่อได้					
4	การสตาร์ทปิด-ปิดเครื่อง Generator	เสียง	4.1เสียงดังจากการเจียร์เครื่อง Gen	4.1.1ใส่ Ear Plug ตลอดเวลาดัง	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแผนการแบบ
		กระแสไฟ	4.2ไฟฟ้าดูด	4.2.1ตรวจสอบสภาพเครื่อง Gen ก่อนนำไปใช้งาน	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแผนการแบบ
				พร้อมติดตั้งเกอร์ขาลงน้ำหน้าที่ TTT					
				4.2.2ตอกสายกราวด์ลงดินใน	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแผนการแบบ

[redacted]

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.8

[redacted]

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No.

บริษัท/Company name: Parkon Asia Co.,Ltd.

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานเจาะติดเซียร์ประกอบเชื่อม Pipeline FN-0571 สถานที่ทำงาน/Location G2 - Loop4

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: [redacted] 2) 3) 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) ( ) ( ) ( ) ( )

เลขที่ ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	อันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการเชิงลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลเป็นๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
5	ทำการเชื่อมประกอบโดยใช้เชื่อมกอน	แสงจากการเชื่อม	5.1ผู้ปฏิบัติงานถูกแสง ฝุ่นจากการเชื่อม เชียร์	5.1. ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่หน้ากากกระจกฝุ่น	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแผนการแบบ
			ทำให้เกิดอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ	ชนิด 3M แก้บลีชนิดๆ					
			5.2ผู้ปฏิบัติงานเกิดอันตรายจากการเชื่อมก้า	5.2.ระต้องสวมใส่ถุงมือหนังกันน้ำจากเชื่อม	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแผนการแบบ
			ให้เจ็บกันขบต่างๆ	กระบอกเป็นหนังขนาดใช้สำหรับงานเชื่อมเท่า					
				เชื่อมงาน					
		จังหวะตัด	5.3ถังอาร์กอนเกิดขณะขนส่งกระแทกทำให้	5.3.เพื่อเมื่อขอตั้งถังอาร์กอนพร้อมติดไฟรัดถัง	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแผนการแบบ
			ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ	อาร์กอน					
				5.3.ถังแรงดันต้องผ่านการตรวจสภาพมาถูกขนาด	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแผนการแบบ
6	ใช้ผู้เชื่อมไฟฟ้า	ระเบิดไฟ	6.1ระเบิดไฟกระเด็นไปโดนผู้ปฏิบัติงาน	6.1.เปิดเก็บพื้นที่ให้ปลอดจากตัวติดไฟ	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแผนการแบบ
			ได้รับบาดเจ็บทำให้เกิดอคติงใหม่	ถังดับเพลิงขนาด 15 ปอนด์ 6A 20B					
7	การใช้รอกก้านยกชิ้นส่วนใน	รอกก้านยกช	7.1รอกขาดจนชนกันระบบโดนผู้ปฏิบัติงาน	7.1.1.ตรวจสอบอุปกรณ์ต่อ รอกก้านยกก่อนใช้งานใน	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแผนการแบบ
			ได้รับบาดเจ็บทำให้ทุดครั้วงขนะทำการยก	สภาพสมบูรณ์ และติดตั้งกอร์พร้อมใช้งานติด SWL					
		สลิงขาดใบ	7.2ขณะปฏิบัติงานสลิงขาดใบพาด	7.2.1ตรวจสอบพื้นที่การยกเพื่อกะเกณฑ์ใบรอก ต้องมี	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแผนการแบบ
				ความยืนตรงเพื่อเวง และทำงานสูงใบรอกจับแนวท่อเป็น					
				เดียวกัน					
				7.2.2ระยะการออกท่อต้องเกินกว่า 40 ซม. จากระดับ	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแผนการแบบ
				Supportท่อต้องมีระยะห่างจากท่อขั้นต้องไม่น้อย					

[redacted]

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.8

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No.

บริษัท/Company name: Parkon Asia Co.,Ltd.

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานเจาะติดเซียร์ประกอบเชื่อม Pipeline FN-0571 สถานที่ทำงาน/Location G2 - Loop4

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: [redacted] 2) 3) 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) ( ) ( ) ( ) ( )

เลขที่ ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	อันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการเชิงลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลเป็นๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
1	งานใช้งานเจาะต่อ	ความร้อน	1.ความร้อนจากการเจาะทำให้เกิดเพลิงไหม้	1.1.1ใช้น้ำหล่อเย็นน้ำเพื่อลดความร้อนขณะเจาะ	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแผนการแบบ
		ตกจากาง	1.2ตกจากนกกระเด็นเข้าผู้ปฏิบัติงาน	1.2.1ควรใส่อุปกรณ์ PPE:Face Shield	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแผนการแบบ
2	ใช้ทินเนียร์ตัด	ไฟฟ้า	2.1ไฟฟ้าดูดผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ	2.1.เพื่อเจ้ได้รับการตรวจสภาพต่อกบำนาเข้าใช้งาน	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแผนการแบบ
				พร้อมติดตั้งเกอร์					
		ใบทินเนียร์	2.2ใบตกกระเด็นถูกร่างกายได้รับบาดเจ็บ	2.2.1ใช้ใบทินเนียร์ที่ได้มาตฐานในเพื่อเจ็วกว่าขอบ	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแผนการแบบ
				เครื่องตามความเร็วรอบ โดยระบบที่เกิดจำเสียอย่อน					
		ระเบิดไฟ	2.3ระเบิดไฟจากการเจียร์กระเด็นเข้าตาได้รับ	2.3.1ตรวจสอบเวิ้วณ โดยระบบที่เกิดจำเสียอย่อน	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแผนการแบบ
			บาดเจ็บทำให้เกิดเพลิงไหม้	เริ่มทำงานและสวมใส่ FaceShield					
				2.3.2จัดให้มี Fire Watch ที่คำนวณการขนงานประจำจุด	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแผนการแบบ
				ทำงาน มีถังดับเพลิงขนาด 6A 20B อย่างน้อย 1 ถัง					
				ประจำจุด เครื่องต่อสายเชื่อมพร้อมปิดไม่ให้					
				เสียสาย					
				2.3.3ก่อนเริ่มงานทุกครั้งทำการตรวจวัด LEL	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแผนการแบบ
3	ใช้ทินเนียร์ตกแต่งชิ้นงาน	ระเบิดไฟ	3.1ระเบิดไฟกระเด็นถูกวัสดุที่ติดไฟได้	3.1.1ตรวจสอบเวิ้วณ โดยระบบพื้นที่ที่ทำเสียอย่อนเริ่ม	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแผนการแบบ
				สารไวไฟที่อยู่ตามพื้นที่ทำงาน ทำให้เกิดการ	ทำงาน				
				ติดไฟขึ้นมาถูกติดไฟขึ้นมา					

[redacted]

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.8

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

Thai Tank Terminal

บริษัท/Company name: Parken Asia Co.,Ltd.

ชื่องาน/รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานซ่อมเปลี่ยนท่อ Pipeline FN-0571

สถานที่ทำงาน/Location: G2 - Loop4

ผู้จัดทำ/Analysis By: [redacted] Safety

[redacted]

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.8

ยืนยันว่าได้ทบทวนอธิบายการ [redacted] งานทุกคน ซึ่งจะดำเนินการตาม JSA นี้และมาตรการควบคุมทั้งหมดจะปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง

ผู้ควบคุมงาน/Supervisor : [redacted] Date: 17/03/68

ทบทวนเมื่อวันที่/ Review JSA

ยืนยันว่าได้อ่านและเข้าใจในการวิเคราะห์ความเสี่ยงและมาตรการป้องกันสำหรับงานนี้แล้ว (ผู้ปฏิบัติงาน)

No.	ชื่อ-สกุล/NAME	ลงชื่อ/SIGNATURE	บริษัท/COMPANY
1	[redacted]		
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.8

แบบฟอร์มตรวจสอบความปลอดภัยในการปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work)

บริษัท Parken สถานที่ปฏิบัติงาน G-2-Loop 4 วันที่/เวลา 17-5-68

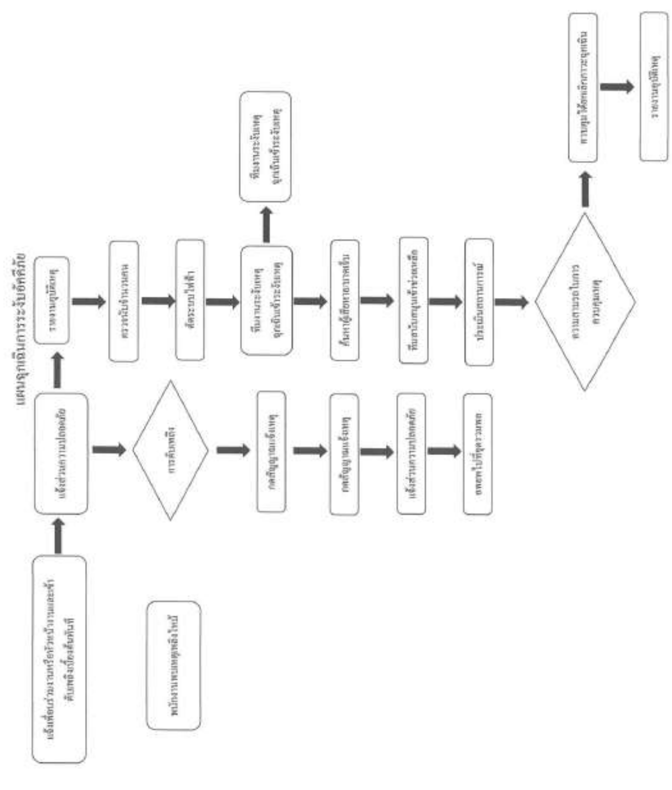
ลำดับ	รายการที่ตรวจ	ผลการตรวจสอบ: เรียบร้อย	ผลการตรวจสอบ: ไม่เรียบร้อย	ผลการตรวจสอบ: ไม่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ควรแก้ไขปรับปรุง/ข้อแนะนำ
งานเชื่อมไฟฟ้า					
1	สายไฟทั้งหมดต้องไม่มีรอยชำรุดจากฉนวนป้องกันภายนอก และ ไม่พาดผ่านแนวท่อ	/			
2	เครื่องยนต์ต้องไม่มีรอยรั่วของน้ำมัน	/			
3	ระดับน้ำในหม้อน้ำ และน้ำกลั่นอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	/			
4	ระดับน้ำมันและน้ำมันเครื่องอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	/			
5	ท่อไอเสีย ติดตั้ง Frame arrestor	/			
6	เครื่องเชื่อมต้องตั้งอยู่บนพื้นที่แข็งมีถาดรองน้ำมัน	/			
7	การต่อสายดินต้องต่อให้แน่น จุดต่อต้องอยู่ในสภาพดี	/			
งานเชื่อม/ตัดด้วยแก๊ส					
1	ถังลมและถังแก๊สต้องตั้งไว้กับกระบะหรือวัสดุที่มั่นคง รัดด้วยโซ่ เหล็กรัด หรือเชือกที่มีสภาพแข็งแรง ต้องมัดอย่างน้อย 2 จุดและโครงสร้างต้องแข็งแรง			/	
2	ถังลมและถังแก๊สต้องตั้งอยู่ห่างจากประกายไฟ วัสดุไวไฟ หรือสะเก็ดไฟ จากการเชื่อม การตัด การเจียร ไม่น้อยกว่า 5 เมตร			/	
3	มีการตรวจสอบการรั่วซึมข้อต่อและสายของชุดตัด/เชื่อมแก๊สด้วยน้ำยา Check leak			/	
4	มีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flashback Arrestors)			/	
งานตัด/เจียร ด้วยหินเจียร					
1	ใบหินเจียร/หินตัดไม่มีรอยแตกหรือร้าว	/			
2	หินเจียรมี Guard ครอบ	/			
3	ใบหินเจียรประกอบไว้แน่นหนา	/			
พื้นที่ทำงาน					
1	มีการกำหนดจุดที่จะตัดอย่างชัดเจน	/			
2	มีการปิดกั้นพื้นที่โดยใช้เชือก ขาว แดง	/			
3	พื้นที่ทำงานไม่มีวัสดุ/อุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดการลุกติดไฟ	/			
4	พื้นที่ทำงานไม่มีคราบน้ำมัน หรือสารเคมีตกหล่นในบริเวณทำงานหรือพื้นที่โดยรอบ	/			
5	มีการปิดล้อมพื้นที่ด้วยผ้ากันไฟอย่างแน่นหนาและสะเก็ดไฟไม่สามารถกระเด็นรอดออกมาได้ / การปิดล้อมผ้ากันไฟอยู่ห่างจากจุดเชื่อมและสูงอย่างน้อย 1 เมตร	/			
6	มี Fire watcher ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	/			
7	มีถังดับเพลิงอย่างน้อย 1 ถังและพร้อมใช้งาน	/			
8	ผู้ปฏิบัติงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างครบถ้วน หมวกนิรภัย หน้ากากเชื่อม ถุงมือหนังเชื่อมสำหรับงานเชื่อม รองเท้านิรภัย	/			
หลังการปฏิบัติงาน					
1	จัดเก็บอุปกรณ์ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน และ อุปกรณ์อื่นๆ เรียบร้อย	/			
2	จัดการกับขยะ และวัสดุที่ไม่ใช้เรียบร้อย	/			

ผู้ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน [redacted])

ผู้ตรวจติดตามการตรวจสอบข [redacted] หน้าที่ความปลอดภัย (ผู้รับเหมา)

ผู้ตรวจสอบหลังเลิกงาน [redacted]

TH-SSP-SF-33-F1/Rev.5



Project : CUT REPLACEMENT PIPELINE

Project owner

Thai Tank Terminal

Thai Tank Terminal Ltd.

Submitted by

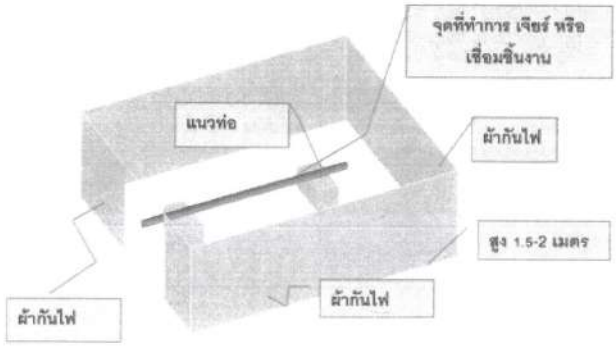
Parken
Parken asia Co., Ltd.

Parken Asia Co.,Ltd.

130/28 Noen Phayom Road, Tambol Maptaphut, Ampur Muang Rayong, Rayong 21150 Thailand.

[redacted]

TOTAL NO. OF SHEETS 4 (w/cover)



ข้อกำหนดและขั้นตอนการเตรียมงาน

1. ต้องทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องมือทุกชิ้นและต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ พร้อมใช้งานเช่น หินเจียร์ ตู้เชื่อม สายไฟ Generator เลื่อยไฟฟ้า รอก สลิงผ้าใบ
2. วางแผนและแจ้งเจ้าของงานเพื่อนัดวันเข้าทำงานกรอกแบบฟอร์มใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) และเอกสาร Log out (LOTO) เพื่อให้เจ้าของพื้นที่ ทำการ Iso Late
4. เมื่อได้ใบอนุญาตทำงาน (สำเนาสีเหลือง) ให้นำไปแจ้งเซฟตี้การ์ดที่หน้าป้อม G-3
   4.1. หัวหน้างานทำการสื่อสารแจ้งรายละเอียดงานให้ลูกน้องได้เข้าใจรายละเอียดก่อนลงมือปฏิบัติงาน
   4.2. ตรวจสอบสภาพนั่งร้านให้พร้อมใช้งาน ต้องผ่านการตรวจสภาพจาก ผู้เกี่ยวข้อง และมีแทคสีเขียวแขวนไว้ที่ตัวนั่งร้าน
   4.3. ตรวจความพร้อมของอุปกรณ์เครื่องมือ เตรียมพื้นที่หน้างานโดยกั้นบริเวณพื้นที่ ที่จะปฏิบัติงาน ดังภาพหน้า 2 (2.5 ม.X2.5ม X2 ม. และให้ขอบผ้ากันสะเก็ดไฟด้านบนให้สูงกว่าระดับชิ้นงานไม่น้อยกว่า 1 เมตร
   4.4. แจ้ง เจ้าหน้าที่ เซฟการ์ด ประจำพื้น ให้ตรวจสอบ การตัดแยกระบบพลังงานจากเจ้าขอ
   4.5. แจ้ง เจ้าของงาน โครงการ เพื่อทำการ Mark up ตรงจุด และถ่ายภาพเก็บไว้
   4.6. เจ้าของงาน โครงการ เจ้าของพื้นที่ อนุญาตให้ทำงาน และต้องทำการ เปิด Work permit กับเจ้าหน้าที่เซฟการ์ด เปลี่ยนจากสำเนา สีเหลือง เปลี่ยนเป็นสีขาว เท่านั้น จึงจะเริ่มปฏิบัติงานได้
5. ผู้รับผิดชอบการตัดด้วยหินเจียร์ หรือเครื่องเลื่อยอัตโนมัติ จะต้องมีความรู้และพื้นฐานในการใช้งานมาแล้วทั้งนี้ทาง บริษัท พาร์เค่น เอเชีย จำกัด ได้มีการ Trainning การใช้อุปกรณ์เครื่องมือช่างและทำการประเมินความสามารถของผู้ปฏิบัติงาน ทุกครั้งและมีการวางแผนการปฏิบัติงานก่อนเริ่มงาน
6. ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเฉพาะทาง เช่น หน้ากากเจียร์ กระบังหน้างาน เชื่อม ถุงมือหนังและหน้ากาก 3 M ป้องกันการสูดดม ฝุ่น ละออง
7. การยกชิ้นงานด้วยรถ Crane,Hiab Truck จะต้องมีการทำเอกสารควบคุม Lifting Plan ก่อนการยกทุกครั้ง
8. การจัดหาที่วางอุกรณ์ ท่อ หรืออุปกรณ์ ให้หัวหน้างานหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยติดต่อกับเจ้าของงาน หรือเจ้าของพื้นที่ เพื่อกำหนดจุดวางชิ้นงาน และต้องจัดหา แผงกั้น หรือบริเขต มากั้นและมีป้ายบงบอกชัดเจน
9. หลังจากที่ถอดชิ้นงานออกแล้วให้นำอุปกรณ์เพื่อนำมาปิดปลายท่อหรืออุปกรณ์นั้นๆ ทันที เช่น นำ Blind flange มาปิดปลายท่อ Nozzle tank, Valve ทันที

10. ทำการติดตั้ง Guard ป้องกันท่อด้านข้างทั้ง 2 ด้านบริเวณ ที่จะทำการตัด
11. ใช้รอกยกท่อให้สูงจากท่อข้างเคียงให้มีระยะห่างระหว่างผิดท่อต้องไม่ต่ำกว่า 15 เซนติเมตร
    11.1 กรณีไม่สามารถยกท่อหรือขยับท่อให้มีระยะห่างเกิน15 เซนติเมตร ให้ใช้วิธีตัดโดยใช้เลื่อยไฟฟ้าหรือมือแทนการใช้หินเจียร์
12. หลังจากซ่อมอุปกรณ์นั้น ๆ เสร็จแล้ว มีขั้นตอนดังต่อไปนี้
    12.1. ทำการตรวจสอบคุณภาพแนวเชื่อมด้วยการตรวจสอบแบบไม่ทำลาย เช่น X-ray(Radiographic Examination Test), PT (Prenetrant Examination Test) เป็นต้น
    12.2. การทำความสะอาดท่อด้วยการเปาลม (Air Flushing)
13. งานทาสี
    13 1. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันไมให้สีหยดลงพื้นหรือทะเล เช่น ผ้าใบบลูชีท ผ้าเต้นท์ ถาด ฯลฯ มาปูบริเวณ ใต้ชิ้นงานเพื่อป้องกันสีหยดลงพื้น
14. การยก ท่อ อุปกรณ์ ชิ้นงาน กลับประกอบเข้าที่เดิม มีขั้นตอนต่อไปนี้
    14.1. แจ้งเจ้าของงานหรือเจ้าของพื้นที่ เพื่อถอด Blind fiange ที่นำมาปิด ปลายท่อ Nozzle tank Valve นั้นๆ ออกเพื่อจะยกท่อกลับมาติดตั้ง
    14.2.ตรวจสอบและทำความสะอาดด้านหน้าและด้านในของอุปกรณ์ ก่อนนำท่อมาติดตั้ง
    14.3. ขณะยกอุปกรณ์ ต้องมีผู้ให้สัญญาณ ขณะยกอย่างชัดเจนและเห็นได้ชัด
    14.4.เมื่อประกอบติดตั้งอุปกร์เสร็จแล้วให้แจ้งเจ้าของงานหรือเจ้าของพื้นที่ทันทีและทำการคืนพื้นที่และอุปกรณ์ต่างๆ ที่ขอเพื่อทำการ ล็อคอุปกรณ์ในข้อที่ 2
15. ทำความสะอาดหน้างานและคัดแยกขยะ และขยะปนเปื้อน และนำไปจัดเก็บตามที่โรงงานจัดไว้
    15.1.กรณีเป็นขยะปนเขื่อนให้ทำการเขียนติดป้ายหรือฉลาก บงบอกให้ชัดเจน
16. ต้องตรวจสอบพื้นที่หรืออุปกรณ์ข้างเคียง ต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ไม่มีผลกระทบจากกิจกรรมในงานของเราถ้ามีผลกระทบจากงานที่ทำต้องทำการแจ้ง ไทยแท้งค์ ทันที

Qualified Welder Card Test — Parken

Project Name : Pipeline Maintenance Service Y-2024
Company Name : Parken Asia Co.,Ltd
Welder Name [redacted]
ID Card No: [redacted]
Welder No: WD-08
Issued Date: 7 May 2024
Approved By Parken : [redacted]

[redacted]

Performance qualification

Process	Mat'l	RANGE LIMITATIONS		Position
		Thk.(mm.)	*OD.(in)	
GTAW -SMAW	P1 +P1	1.5-12.04	≥2 1/2-Unlimited	ALL

*OD: Groove Plate and Pipe > 24 in., Pipe < 24 in, Plate and Pipe
Fillet or Tack
Note; All position -Groove Pipe/plate > 24 in,< 24 in, Fillet or Tack

Qualified Welder Card Test — Parken

Project Name : Pipeline Maintenance Service Y-2024
Company Name : Parken Asia Co.,Ltd
Welder Name [redacted]
ID Card No: [redacted]
Welder No: WD-09
Issued Date: 7 May 2024
Approved By Parken : [redacted]

[redacted]

Performance qualification

Process	Mat'l	RANGE LIMITATIONS		Position
		Thk.(mm.)	*OD.(in)	
GTAW -SMAW	P1 +P1	1.5-12.04	≥2 1/2-Unlimited	ALL

*OD: Groove Plate and Pipe > 24 in., Pipe < 24 in, Plate and Pipe
Fillet or Tack
Note; All position -Groove Pipe/plate > 24 in,< 24 in, Fillet or Tack

Qualified Welder Card Test — Parken

Project Name : Pipeline Maintenance Service Y-2024
Company Name : Parken Asia Co.,Ltd
Welder Name [redacted]
ID Card No: [redacted]
Welder No: WD-10
Issued Date: 7 May 2024
Approved By Parken : [redacted]

[redacted]

Performance qualification

Process	Mat'l	RANGE LIMITATIONS		Position
		Thk.(mm.)	*OD.(in)	
GTAW -SMAW	P1 +P1	1.5-12.04	≥2 1/2-Unlimited	ALL

*OD: Groove Plate and Pipe > 24 in., Pipe < 24 in, Plate and Pipe
Fillet or Tack
Note; All position -Groove Pipe/plate > 24 in,< 24 in, Fillet or Tack

Welder Transfering Form

Parken

Doc. No.	TTT-PARKEN-(#1)
Date	7/5/24
Page	1/1

TO : [redacted] (TTT)
From : (Parken) Contractor name : Parken Asia Co.,Ltd
Subject : Welder Transfering

As Company Parken Asia Co.,Ltd Would like to request to transfer the welder
To working in Project No. Pipeline Maintenance Service Y-2024 The name list as follows

Item	Welder No.	Name	Material	Process	Qualify Range F. No.	NPS/Thick	Position	Progression	Contractor Name(Old)	Engineer Name(Old)	Reason for Transfering
1	WD-08	[redacted]	P.1	GTAW + SMAW	6 + 4	7.11 mm	6G		Parken	[redacted]	
2	WD-09		P.1	GTAW + SMAW	6 + 4	7.11 mm	6G		Parken		
3	WD-10		P.1	GTAW + SMAW	6 + 4	7.11 mm	6G		Parken		
4	WD-11		P.1	GTAW + SMAW	6 + 4	7.11 mm	6G		Parken		
5	WD-12		P.1	GTAW + SMAW	6 + 4	7.11 mm	6G		Parken		
6	WD-13		P.1	GTAW + SMAW	6 + 4	7.11 mm	6G		Parken		

The Company Parken Asia Co.,Ltd Confirm that the welder 6 Name above had been welding follows the Range of Qualify which specific continuing Or counting from the date of last welding in the previous project till now over than 6 month and never been rejects.

Sign [redacted]
Name [redacted]

Document 1. Certificate Welder 2. RT Report 3. The Last Welder Qualification Test Record (Welder List)

[redacted]

WELDER PERFORMANCE QUALIFICATION (WPQ) (ASME Section IX, Boiler and Pressure Vessel Code)

Parken

CERTIFICATE No PAK-27423-6

Parken Asia Co.,Ltd.

Welder's Name [redacted]

[redacted]

Test Description

Identification of WPS followed : PAK-WPS-001 Rev 6 ■ Test Coupon ☐ Production weld Date welded 27-Apr-23
Specification and type/grade or UNS Number of base metal(s) SA-106 Gr B to SA-106 Gr B Thickness 7.11 mm

Testing Variable and Qualification Limits

Welding Variables (QW-350)	Actual Values	Range Qualified
Welding process(s)	GTAW+SMAW	GTAW+SMAW
Type (i.e. manual, semi-automatic) used	Manual	Manual
Backing (with/without)	Without backing	With or without backing
☐ Plate ■ Pipe (enter diameter, if pipe or tube)	Dia. 6 inch Sch 40	≥ 2 ½ in. O.D. to Unlimited
Base metal P-Number to P-Number	P-1 to P-1	P1-P1GF, P34, P41-P49
Filler metal or electrode specification(s) (SFA)	5.18 + 5.1	
Filler metal or electrode classification(s)	ER 70S + E7018	
Filler metal F-Number (s)	Any 4	F4 Fill w/Backing Fill w/out Backing
Consumable insert (GTAW or PAW)	N/A	-
Filler Metal Product Form (bare, flux cored, flux coating, powder) (GTAW or PAW)	Solid wire	-
Deposit thickness for each process		
Process 1 GTAW 3 layers minimum ☐ Yes ■ No	3 mm	6.9 mm (max.)
Process 2 SMAW 3 layers minimum ☐ Yes ■ No	4.11 mm	8.22 mm (max.)
Position(s) *Tack welds are not permitted in pipe when their aggregate length does not exceed 25% of the weld circumference	6G	Groove Plate and Pipe > 24 in Pipe < 24 in Plate and Pipe Fillet or Tack
Vertical progression (uphill or downhill)	Uphill	Uphill
Type of fuel gas (OFW)	–	-
Use of backing gas (GTAW, PAW, GMAW)	N/A	-
Transfer mode (spray, globular, or short circuit-GMAW)	N/A	-
GTAW current type and polarity (AC, DCEP, DCEN)	GTAW DCEN- SMAW DCEP	GTAW DCEN- SMAW DCEP

RESULTS

Visual examination of completed weld (QW-302.4) no cracks and complete joint penetration with complete fusion of weld metal and base metal

☐ Transverse face and root bends ☐ Longitudinal bends ☐ Side bends
☐ Pipe bend specimen, corrosion-resistant weld metal overlay
☐ Pipe bend specimen, corrosion-resistant weld metal overlay
☐ Pipe specimen, macro test fusion ☐ Plate specimen, macro test fusion

TYPE	RESULT	TYPE	RESULT

Alternative Volumetric Examination Result (QW-191) Accepted See Report No. IS-WQT-RT-006 RT ■ or UT ☐
Fillet weld - fracture test (QW-182.2) - Length and percent of defects -
☐ Fillet weld in plate ☐ Fillet weld in pipe
Macro examination N/A Fillet size (in) X Concavity or convexity (in)
Other tests N/A
Film or Specimens evaluated by Mr. Thanyak Intrasang Company 4PEC NDT SERVICES (2003) COMPANY LIMITED
Mechanical tests conducted by N/A Laboratory test no N/A
Welding supervised by [redacted]
We certify that the statements in this record are true the test coupons were prepared, welded, and tested in accordance with the requirements of Section IX of the ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL CODE

Date: 3-May-23 Organization: IS-INDUSTRIE THAILAND LTD Certified by [redacted]

IS INSTITUT SOUDURE D-SLV-1170-IWE-1373118 IIW

AIR LIQUIDE

Rev.00
Effective Date: 1/2/2012

เอกสารความปลอดภัยของสาร (MSDS)

ARGON GAS

1) รายละเอียดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์

1.1)ชื่อทางการค้า/เคมี/สูตรทางเคมี	ก๊าซอาร์กอน / คอมเพรสสอร์กอน/ ARCAL 1 / Ar
1.2)การใช้ประโยชน์	เป็นก๊าซเฉื่อย งานเชื่อม
1.3)ผู้ผลิต/นำเข้า	บริษัท แอร์ ลิควิด (ประเทศไทย) จำกัด
1.4)ที่อยู่	110 หมู่ 7 เขตประกอบการอุตสาหกรรม เซล ไอ แอล สระบุรี ตำบล หนองแค อำเภอ หนองแค จังหวัด สระบุรี 18140
1.5) หมายเลขโทรศัพท์	โทรฯ (036) 373330 , 373326 โทรสาร (036) 373325

2) การจำแนกสารเคมีอันตราย

2.1) UN Number	1006	2.2) CAS Number	7440-37-1	2.3) เป็นสารก่อมะเร็ง ?	ไม่

3) สารประกอบที่เป็นอันตราย

ชื่อสารเคมี	เปอร์เซ็นต์	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
		TLV	LD 50
อาร์กอน	มากกว่า 98%	ราคลากาศหายใจธรรมดา	

4) ข้อมูลทางกายภาพและเคมี

4.1)จุดเดือด -186°C 4.2)จุดหลอมเหลว -189°C 4.3)ความดันไอ - 4.4)การละลายได้ในน้ำ 61 mg / l

4.5)ความหนาแน่น/ไอ (อากาศ=1) 1.38 4.6)อัตราการระเหย - 4.7)ลักษณะ ไม่มีสี สี/กลิ่น ไม่มีกลิ่น 4.8)ความเป็นกรด/ด่าง -

5) ข้อมูลด้านอัคคีภัยและการระเบิด

5.1)จุดวาบไฟ - 5.2)พิสัยการติดไฟ - 5.3)อุณหภูมิที่สามารถติดไฟได้เอง -

5.4)การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี / สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน / สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว เป็นก๊าซเฉื่อย

6) ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

6.1)ทางเข้าสู่ร่างกาย ทางการหายใจ 6.2)อันตรายเฉพาะที่ - (ผิวหนัง ดวงตา)

6.3)ผลจากการสัมผัสสารที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะสั้นๆ / ยาว คลื่นไส้อาเจียร เป็นลมหมดสติ หากสูดหายใจเข้าไปในปริมาณมากจะทำให้ขาดอากาศหายใจเสียชีวิตได้

6.4)ค่ามาตรฐานความปลอดภัย TLV ขาดอากาศหายใจธรรมดา

7) มาตรการป้องกันความปลอดภัย

7.1) การป้องกัน (ไฟและการระเบิด / การระบายอากาศ / ชนิดของอุปกรณ์ป้องกันทางการหายใจ / การป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับมือ หรือดวงตา และการป้องกันอื่นๆ)

เป็นสารไม่ติดไฟ แต่ภาชนะบรรจุสารนี้อาจแตกระเบิดเมื่อได้รับความร้อน ดังนั้นให้เคลื่อนย้ายภาชนะเหล่านี้ออกจากบริเวณที่เกิดไฟไหม้ถ้าทำได้ ทำการหล่อเย็นพื้นที่ อุปกรณ์ ถังเก็บ ท่อที่อยู่ใกล้เพลิงไหม้ หากไม่สามารถทำได้ให้หลบหลีกออกจากพื้นที่ จัดการระบายอากาศในสถานที่นั้นให้เพียงพอ

ผู้ปฏิบัติงานกับสารนี้ต้องสวมถุงมือกันภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือหนัง และสวมแว่นตานิรภัย หรือ กระบังหน้านิรภัยด้วย สำหรับในพื้นที่ ซึ่งอาจมีการรั่วไหลของสารนี้ในปริมาณมากๆ ต้องมีอุปกรณ์ช่วยหายใจ แบบมีถังเก็บอากาศพร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า (SCBA) เตรียมไว้สำหรับการเข้าระงับเหตุฉุกเฉินด้วย

7.2) การปฐมพยาบาล (กรณีสัมผัสสารทางผิวหนัง / ทางตา / ทางหายใจ)

การเข้าไปช่วยผู้ป่วยในบริเวณที่มีก๊าซอาร์กอนรั่วไหล ต้องตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีปริมาณก๊าซออกซิเจนในบรรยากาศเพียงพอต่อการหายใจ เพื่อความปลอดภัยของผู้ช่วยเหลือ หากพบว่าพื้นที่รั่วไหลมีสภาพอับอากาศ ผู้เข้าช่วยเหลือต้องสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยที่เหมาะสม (เช่น SCBA

ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปในที่ที่อากาศถ่ายเท ให้ความอบอุ่นและสงบ หากหมดสติให้ทำการช่วยหายใจและรักษาตามอาการ

7.3) ข้อมูลเพิ่มเติมในการรักษาพยาบาล

ให้ข้อมูลว่าผู้ป่วยสัมผัสกับบริเวณที่มีอากาศหายใจไม่เพียงพอ

8) ข้อมูลทางพิษวิทยา

ไม่พบว่ามีผลกระทบทางด้านพิษวิทยา

9) ข้อมูลด้านผลกระทบต่อระบบนิเวศวิทยา

ไม่พบว่ามีผลกระทบต่อระบบนิเวศวิทยา

10) ข้อปฏิบัติที่สำคัญ (การขนย้ายและการจัดเก็บ / การป้องกันการกัดกร่อนของสารเคมี หรือการรั่วและการหก / การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดจากสารเคมีและการใช้สารดับเพลิง)

- จัดเก็บท่อบรรจุก๊าซไว้ในที่เย็น แห้ง และให้มีการระบายอากาศที่ดี ไม่ใกล้แสงแดดและแหล่งความร้อนโดยตรง ไม่ควรให้ท่อที่บรรจุก๊าซนี้สัมผัสกับอุณหภูมิเกินกว่า 55 องศาเซลเซียส วางท่อตั้งตรงโดยมีไม้กลิ้งรัดท่อไว้ ท่อที่มีก๊าซอยู่ต้องเก็บแยกจากท่อปล่าอย่างเด่นชัด หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับน้ำมันและไขมันโดยเฉพาะที่วาล์วท่อ
- การขนส่ง ให้ใช้ยานพาหนะขนส่งที่แยกส่วนห้องคนขับกับส่วนที่จัดเก็บก๊าซออกจากกันอย่างเด็ดขาด
- ให้ขนย้าย หรือ เคลื่อนย้ายท่อบรรจุก๊าซในแนวตั้งเท่านั้น การกลิ้งท่อให้กลิ้งท่อในแนวตั้งทีละท่อ หรือ ใช้รถเข็นช่วย
- หลีกเลี่ยงการลงท่อโดยการปล่อยกระแทกพื้นเพราะจะนำไปสู่การระเบิดของท่อบรรจุก๊าซได้
- การปฏิบัติงานกับสารนี้ และการใช้งานอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิต หากมีข้อสงสัย หรือไม่แน่ใจให้สอบถามบริษัทผู้ผลิต
- ขณะทำงานกับสารนี้ควรสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเช่น หมวกนิรภัย ถุงมือหนัง แว่นตา หรือ กระบังหน้านิรภัย และรองเท้านิรภัย เป็นต้น
- ผู้ปฏิบัติงานกับสารนี้ควรสวมใส่เสื้อผ้าที่ทำจากฝ้าย หลีกเลี่ยงเสื้อผ้าที่ทำจากค้าไยสังเคราะห์ และวัสดุที่อาจหลดตัวได้เมื่อสัมผัสกับความร้อน หรือ ความเย็น
- เมื่อเกิดการหกรั่วไหล ให้ทำการระบายอากาศในพื้นที่นั้น หยุดการรั่วไหลหากไม่เสี่ยง ปล่อยให้กระจายตัวไปในอากาศ
- การกำจัดโดยการระบายสู่บรรยากาศในบริเวณที่มีอากาศถ่ายเทได้ดี และไกลจากพื้นที่ปิด ที่อับอากาศ หรือที่มีการระบายอากาศจำกัด ซึ่งจะเพิ่มโอกาสเกิดการสะสมตัวของก๊าซอาจนำไปสู่การขาดอากาศหายใจได้

RF
RF-FW- 0826 /2565
บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด
[redacted]
(FIRE WATCH MAN)
22-23 ตุลาคม พ.ศ. 2565
ให้ไว้ ณ วันที่ 24 ตุลาคม พ.ศ. 2565
[redacted]

RF
RF-FW – 0067 / 2563
บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด
[redacted]
(FIRE WATCH MAN)
[redacted]

RF
RF-FW – 0465 / 2560
บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด
[redacted]
(FIRE WATCH MAN)
[redacted]

RF-FW-0086 / 2568
RAYONG FIRE CO.,LTD
บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด
[redacted]
(FIRE WATCH MAN)
[redacted]
กรรมการผู้จัดการ

วิธีปฏิบัติเมื่อเกิดอุบัติเหตุ

ผู้พบเห็นเหตุการณ์/อุบัติเหตุ

↓

- อุบัติเหตุส่งผลกระทบกับแนวท่อ → แจ้งผู้เฝ้าระวังในใบ Work permit
- แจ้งผู้ควบคุมงาน Thaitank → แจ้งรายละเอียดให้ฝ่ายผลิตภัณฑ์และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยรับทราบ → เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทำการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุและมาตรการป้องกัน → เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยส่งเรื่องให้ กนอ.รับทราบ
- อุบัติเหตุสารเคมีรั่วไหล → แจ้งผู้เฝ้าระวังในใบ Work permit

กนอ.รายงานข้อสรุปให้ทางผู้รับเหมาทราบ ← เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยส่งเรื่องให้ กนอ.รับทราบ → กนอ.รายงานข้อสรุปให้ทางผู้รับเหมาทราบ

บริษัท พาร์เด้น เอเชีย จำกัด

1.น.ส.ลัดดา สกุลแก้ว	Managing Director	081-862-6575
2.นายธรรถวิทย์ พฤฒิกิตติ	Manager	095-056-6499
3.นายปฐค สีลาพร	Service Engineer	087-921-9995
4.นายศุภวิชญ์ ศิริมภา	Planner Engineer	065-235-2988
5.นายจตุรงค์ ดังก้อง	Safety	098-563-2346
6.นายนันทกร ไชติช่วง	Safety	062-643-7437
7.นายศักดิชัย ดมกิ่ง	Foreman	094-685-8810

Thai Tank Terminal

1.คุณพนม พิทยาวงศ์ Supervisor 088-199-1699

หมายเหตุ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน หัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นเจ้าหน้าที่ควบคุมและประสานงานจนสิ้นสุดขั้นตอน

จัดทำโดย ญาณิศา ธนาวัฒนพาณิชย์

(Admin)

20 Mar 25

LMRA Checklist

ในการค้นหาความเสี่ยงให้ถามตนเองตามนี้
In order to identify the risk, ask yourself the following questions:

เวลา/Time ⇨	10.17	13.30	17.00
หัวข้อ/Topic	Yes/NO	Yes/NO	Yes/NO
ฉันเข้าใจรายละเอียดของงาน และขั้นตอนการทำงาน Have I gone through the work thoroughly, do I understand what I must do and how I must do it?	Yes	Yes	Yes
ฉันได้อ่านและทำความเข้าใจในใบขออนุญาตทำงาน และวิเคราะห์ความเสี่ยงในงานแล้ว Have I read, discussed and understood the work permit and the (task) risk analysis?	Yes	Yes	Yes
ฉันเลือกใช้อุปกรณ์ เครื่องมือในการทำงานได้อย่างถูกต้อง Do I have the proper tools and do I use them correctly?	Yes	Yes	Yes
ฉันสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลได้อย่างถูกต้องและเหมาะสมกับงาน Am I wearing appropriate Personal Protective Equipment?	Yes	Yes	Yes
พื้นที่ทำงานใกล้เคียงไม่มีความเสี่ยงต่อฉัน (วัสดุตกจากที่สูง, สัมผัสสารเคมี) Does nearby work pose any risk to me (falling objects, contact with products etc.)?	Yes	Yes	Yes
ฉันแน่ใจว่าการทำงานของฉันไม่ก่อให้เกิดอันตรายใดๆ ต่อตัวเองและผู้อื่น Am I certain that my actions do not cause any danger to myself, to other people and to the installation?	Yes	Yes	Yes
ฉันรู้และเข้าใจว่าต้องทำอย่างไรเมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ (ทางออกฉุกเฉิน, ทิศทางลม, จุดรวมพล, จุดชำระล้างฉุกเฉิน,หมายเลขติดต่อฉุกเฉิน) Do I know what I must do when things go wrong (emergency exit, wind direction, assembly points, emergency showers, emergency number etc.?	Yes	Yes	Yes
Job Holder /หัวหน้างาน Name :	Time : 10.17	Time : 13.30	Time : 17.00
ชื่อ-สกุล [redacted]			
Co-Worker(s) Name: ผู้ปฏิบัติงานชื่อ:	Time : 10.17	Time : 13.30	Time : 17.00
1 [redacted]			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

[redacted]

TH-SSP-SF-27-F3.1

CBL Checklist

คำนึงถึงความเสี่ยงและมาตรการต่อไปนี้เมื่อทำสิ่งนี้:
Bear in mind the following risks and measures when doing this:

ความเสี่ยง/Risks	มาตรการ/Measures	11.45 OK	16.00 OK	18.30 OK
ลื่น,สะดุด,หกล้ม Falling, tripping, slipping, knocking	สภาพพื้นที่การทำงานสะอาด และเป็นระเบียบ เข้าถึงได้ง่าย Clean and tidy work environment, easily accessible aisles and passages	Ok	Ok	Ok
ลักขโมย Theft	มีการจัดเก็บเครื่องมือและล็อคด้วยกุญแจ All materials and tools locked away	Ok	Ok	Ok
การชน/การตก Collisions/ falls	มองเห็นสภาพแวดล้อมการทำงานอย่างชัดเจน (ในที่มืด) Clearly visible work environment (also in the dark)	Ok	Ok	Ok
ตกจากที่สูง Falls from a height	จัดเก็บทำความสะอาดบนนั่งร้าน พื้นทางเดิน ให้เรียบร้อย Scaffolding or fixed platform cleaned up	Ok	Ok	Ok
เหตุฉุกเฉิน Emergencies	อุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินมีสภาพพร้อมใช้งานและเข้าถึงได้ง่าย Emergency facilities accessible and in good working order	Ok	Ok	Ok
การสื่อสาร/การแจ้ง Communication	ผู้จัดการ / หัวหน้างานได้รับแจ้งว่างานเสร็จเรียบร้อยแล้ว Manager / Supervisor informed that the work has been completed	Ok	Ok	Ok

Job Holder [redacted] 24/04/68. Date

Observation Notification

Action Taken:

Improvement proposal:

TH-SSP-SF-27-F3.2

เริ่มนำ LOTO ด้วย

แผ่นที่ (Page) 1/2

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด/THAI TANK TERMINAL LTD.
ใบอนุญาตทำงาน/General Work Permit

เลขที่ Running No. **18537**

HOT WORK Class 1

[ ] งาน Low Risk

[✓] งาน High Risk จำเป็นต้องใช้ Safeguard ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน

[✓] งานก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work: Class 1 และ 2)

[ ] งาน Non-Routine

1. ผู้ขออนุญาต Permit Requester [redacted] บริษัท Company Partan Asia วันที่ Date 25/4/25 เวลา Time 8:00 น. ถึง To 17:00 น.

งานที่ต้องการทำ Work to be performed: 1/1: ตัดประกอบท่อ Pipeline FN-0372 / ปรับวัด % LEL

สถานที่ (Location): Loop 5-G2

Classified areas (Zone): [ ] Zone 0 [ ] Zone 1 [✓] Zone 2 [ ] Non-Zone

ชื่อผู้ควบคุมงานของ TTT [redacted]

งานที่ต้องทำ MOC ให้ระบุหมายเลข MOC (MOC Number) ________ สารเคมีที่เกี่ยวข้อง (Product) MTBE

อุปกรณ์ที่นำมาใช้งาน Tools to use: [handwritten list]

อุปกรณ์นี้ถูกจัดเป็น Safety critical equipment หรือไม่ Is this equipment identified "Safety critical equipment"? [✓] ไม่ใช่ No [ ] ใช่ และได้ปฏิบัติตาม ตาม SOP-GM-24 Yes

ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน และแนะนำ ก่อนเริ่มงาน โดยหัวหน้างาน (The workers was checked and instruction before start working by supervisor) [✓] ตรวจสอบ/แนะนำ checked / instruction จำนวนพนักงาน No. of worker 10 คน

2. ใบอนุญาตที่ใช้ร่วมกัน
[✓] ใบอนุญาตทำงานที่เกิดประกายไฟ (Hot Work Permit) PTW No. 8712 [ ] ใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศ (Confined Space Work Permit) PTW No.

3. มาตรการควบคุมและป้องกัน (Precautions to be taken)

3.1 [✓] PPE พื้นฐาน ได้แก่ หมวกนิรภัย (Safety Helmet) รองเท้านิรภัย (Safety shoes) หน้ากากกันสารเคมี (Respirator) แว่นตานิรภัย (Safety Spectacles, Goggles)

3.2 การควบคุมป้องกันด้านอื่นๆ (Precautions to be taken)

ลงชื่อ Sign [redacted] (SS/SO/SSS/FSD/LOS/OSS) Permit Assessor Date / Time 24-4-68 / 15.19

4. ใบรับรองต่างๆ ที่ใช้ประกอบการพิจารณา (Supporting Certificate) [✓] จำเป็น [ ] ไม่จำเป็น

[✓] ใบรับรองการตัดแยกทางกายภาพ (Physical Isolation-Cert.NO) M22512

[✓] Drawing Attached-NO

[✓] ขั้นตอนการปฏิบัติงาน กรณีงานพิเศษ Job Method Statement (JMS) Required

[✓] Job Safety Analysis:JSA Required

[✓] สำหรับงาน Hot Work class A แนบแผนฉุกเฉินระงับเหตุไฟไหม้

5. มาตรการความปลอดภัย Safety precaution to be taken

Physical LOTO Cer. NO. M22512

ลงชื่อ Sign [redacted] Date/Time 24/4/68

ORIGINAL : FOR EXECUTOR

TH-SSP-SF-27-F1.1/Rev.10 Page 1

เมื่อได้ยินสัญญาณเตือนภัยให้หยุดทำงาน ปิดเครื่องจักรและไปยังจุดรวมพล / STOP WORK AND EVACUATE ON HEARING EMERGENCY ALARM

แผ่นที่ (Page) 2/2 **18537**

การตัดแยกระบบไฟฟ้า Electricity Isolation (If Applicable)

[ ] จำเป็น (Required) ระบุวาลวและปั๊ม Pump no.....MOV no.....ATG.....
[ ] ติดต่อหน่วยซ่อมบำรุงก่อนเริ่มงาน (Inform Maintenance Dept.)
[ ] ไม่จำเป็น (Not Required) ลงชื่อ Sign [redacted] (AOS/OSS/SO AOS/TS/OOS/SO OS/SS)

จำนวนสายที่ขาดร็อคแล้ว (Isolation Done) ระบุวาลวและปั๊ม
Tag No.
Electrical LOTO Co.No.
ลงชื่อ Sign (Electrician / Competent person)

ได้ตรวจสอบการตัดแยกไฟฟ้าเรียบร้อยแล้ว, tested by
[ ] กดปุ่ม Start / On ที่ equipment นี้
[ ] ใช้เครื่องมือวัดทางไฟฟ้า (Voltage Checking)
ลงชื่อ Sign (Applicant)

ผู้ขอดำเนินการ (Applicant) ผู้ขอดำเนินการรับทราบและเข้าใจมาตรการป้องกันอุบัติเหตุที่ต้องปฏิบัติ
Applicant have read and understand the precautions to be taken and undertake to explain to all people under my charge working on this job.
ลงชื่อ Sign [redacted] (Applicant) Date/Time 24/4/25

ผู้อนุญาตได้ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มงานแล้วมีข้ออนุญาตให้เริ่มงานได้
I am aware of the job to be done and precaution to be taken.I confirm that all precaution have taken and equipment is ready
อุปกรณ์ที่ติดตั้งเพื่อความปลอดภัย FN-0272
พื้นที่มีเสี่ยงพิเศษและมีโอกาสเกิดไฟไหม้ให้มีการตรวจสอบเป็นพิเศษ Risk Area

[ ] ปล่องพักน้ำหรือสารเคมีในบ่อ 10 m.(Sump pit) [ ] ปลายท่อเปิด (Opened end pipe) [✓] วาล์วและจุดต่อ (Valve,Connection point)
[✓] จุดปล่อยสารเคมี (Vent/Drain point) [✓] หน้าแปลน (Flange) [✓] วัสดุเหลือใช้ เช่น กระดาษ, ไม้ (Paper,Wood)
[ ] ถาดรองสารเคมี (Drip tray) [ ] ถังเก็บสารเคมี (Drum) [ ] อื่นๆ(Other).....
[✓] ไม่มีกิจกรรมเหล่านี้ใน operation (Oil Transfer product, Vent, Drain, Purge, Pigging line, อื่นๆ)
[ ] ถ้าเป็น safety critical equipment ได้ดำเนินการตรวจสอบ ไม่ผ่านเงื่อนไขวิจารณ์ และตรวจสอบไม่มีการปฏิบัติตาม SOP-GM-24 F1 ก่อนเริ่มงานแล้ว
If this equipment is listed "Safety critical equipment" has been done according to SOP-GM-24 F1
ลงชื่อ Sign [redacted] (AOS/OSS) Permit Authorizer Date / Time 25-Apr-25 07.00

ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน ตามขอบเขตงาน ก่อนเริ่มงาน โดยหัวหน้างาน (The workers was checked and instruction before start working by supervisor) [✓] **ตรวจสอบก่อนเริ่ม checked/instruction** **ลงชื่อ Sign** [redacted] **ผู้ควบคุมงานของ TTT(วิศวกร Project)** (ตามลิงค์ด้านล่าง ถ้ามีการตรวจสอบการของอุบัติเหตุ หรือมีสิ่งไม่ปลอดภัย โปรดชี้แจงเพิ่มเติม.....)
[✓] ผู้ควบคุมงาน TTT ตรวจสอบพื้นที่ (Foreman/Sup.) (วิศวกร) Project [ ] ระหว่างปฏิบัติงานเช้า-บ่าย [ ] ขอปฏิบัติงานทุก.....ชั่วโมง

เวลาพบ	9.30						
ตรวจสอบโดย	[redacted]						

สำหรับงาน High Risk เพื่อความเข้มไว้ในด้านความปลอดภัยก่อนการปฏิบัติงาน (Cease safety before to be done job)

ตรวจเช็คบริเวณหน้างานก่อนการปฏิบัติงาน (Inspection on the site before to be done job)
[✓] หน้างานมีการดำเนินการด้านความปลอดภัยเรียบร้อย [redacted] (Safety has ready on the site and done follow through safety regulation)
[ ] หน้างานไม่มีความพร้อมด้านความปลอดภัยเรียบร้อย (Not ready) เนื่องจาก.....
ตรวจสอบโดย [redacted] (SSS/SS/SO/OSS/Safe Guard) Permit Issuer Date/Time 25-4-68 09.35

กรณีสั่งให้หยุดงาน/Stop work
ให้ทำการหยุดทำงานเนื่องจาก.....
ลงชื่อ Sign..... Date / Time.....
[ ] มีการปรับปรุง แก้ไขเรียบร้อยแล้ว สามารถดำเนินงานต่อได้
ลงชื่อ Sign..... (AOS/OSS) Date / Time.....

การขอต่อเวลาการปฏิบัติงาน : ครั้งละไม่เกิน 4 ชม. ไม่เกิน 2 ครั้ง Permit Extension : Not exceed to 4 hrs./time, max.2 times.

ผู้ขอต่อเวลา(Applicant	เวลาขอ - ถึง(Time-To	ตรวจสอบโดย(Inspector) : Name	ผู้อนุ[redacted]visor
[redacted]			

ผลการปฏิบัติงาน Execution status
[ ] งานเสร็จ, จัดเก็บสถานที่เข้าสู่สภาพปกติเรียบร้อยแล้ว Work Completed (สำหรับ งาน Maintenance ให้ตาม SMP PM 01 F8 ในการส่งมอบงานกับ Operation)
[✓] งานยังไม่เสร็จ ขอดำเนินการต่อภายหลัง และได้ดำเนินการ.....
Work is not finished and..... ลงชื่อ Sign [redacted] Date / Time 25-4-68
ลงชื่อ Sign [redacted] Date / Time 25-4-68
หน่วยงานซ่อมบำรุงได้ซ่อมต่อระบบไฟฟ้าให้เรียบร้อยแล้ว Electrically equip. re-energized ลงชื่อ Sign (Maintenance Dept.) Date / Time

เข้างานครั้งที่ปฏิบัติการ ได้ตรวจสอบก็ของเครื่องมือให้พร้อมภายใน 30 นาที หรือพร้อม (Checked) ระบบแล้ว
[✓] เสร็จเรียบร้อยและนำระบบ, อุปกรณ์ส่งกลับคืน ชื่อ ดูงาน ชื่อ นายชื่อ นายชื่อ
I confirm that in my opinion the equipment is fit to be returned to service
[ ] ไม่เรียบร้อย และได้ดำเนินการ.....
The equipment is not fit to be returned to [redacted]
ลงชื่อ Sign [redacted] (AOS/OSS) Permit Authorizer Date / Time 25-Apr-25

ORIGINAL : FOR EXECUTOR TH-SSP-SF-27-F1.1/Rev.10 Page

เลขที่ No. **8912** **บริษัท ไทยแทงค์เทอร์มินัล จำกัด/THAI TANK TERMINAL LTD.** เล่มที่ General work permit 18537 No.of general work permit
ใบอนุญาตทำงานก่อให้เกิดประกายไฟ/HOT WORK PERMIT

[✓] **Class A** ก่อให้เกิดประกายไฟที่ลุกโชติช่วง งานตัด เชื่อม เจียร เลาะ [ ] **Class B** งานใช้ระบบลม, ยกของหนัก, ยก, และขึ้นลงของเหลว Class A

ผู้ขอดำเนินงาน Permit Requester [redacted] **บริษัท** Company ไทยแท้ Aloe **วันที่** Date 25/4/25 **เวลา** Time 8.00 **ถึง** To 17.00
งานที่ต้องการทำ Work to be performed เจาะท่อปลายเปิด ตัดท่อ ไฟฟ้าต่อ FN-0272 ปริมาณสาร 50 % LEL
สถานที่ (Location) Loop 5-62
Class(Zone) areas (Zone) [ ] Zone 0 [✓] Zone 1 [✓] Zone 2 [ ] Non-Zone
ชื่อ Fire watcher (กรณี Class A) [illegible]
กรณี Class B ได้ผู้ปฏิบัติงานพบ Gas detector ขณะทำงาน (ตรวจสอบโดย SS,SO,FSI/Safe Guard)
รายการอุปกรณ์ไฟฟ้า (Electrical equipment list) [illegible]
ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน ตามขอบเขตงาน ก่อนเริ่มงาน โดยหัวหน้างาน (The workers was checked and instruction before start working by supervisor) [✓] ตรวจสอบก่อนเริ่ม checked/instruction จำนวนคนปฏิบัติงาน No. of worker 10 คน

ตรวจสอบและวัดค่าเบื้องต้นจุดที่จะปฏิบัติงาน Gas Meas./General safety recommendation
[ ] ไม่จำเป็น No [✓] จำเป็น Yes ชื่อสารเคมี HC MTBE [✓] % LEL (>0) 0% O2 = 20.8 PPM = 69.5 (PR-[redacted]
[✓] ตรวจสอบพื้นที่และวัด Gas โดย Safety group [✓] ก่อนเริ่มงานเช้า-บ่าย [✓] ขอปฏิบัติงานทุก 1 ชั่วโมง (ใส่ Personal gas) [redacted]
[ ] ตรวจสอบพื้นที่และวัด Gas โดยผู้ปฏิบัติงาน [ ] ก่อนเริ่มงานเช้า-บ่าย [ ] ขอปฏิบัติงานทุก.....ชั่วโมง (ใส่ Personal gas)

เวลาพบ	13.30	14.30	15.30	16.30	17.30	18.30	19.30
ตรวจวัด % LEL	0%	0%	0%	0%	0%	0%	0%
ผู้ตรวจสอบ	[redacted]						

หมายเหตุ งานตัด เชื่อม เจียร ในพื้[redacted]ต้องตรวจวัดแก๊สและตรวจสอบทันทีทุก 1 ชม.
[✓] ให้ติดเป็นเอกสารงาน Hot wo[redacted]
ลงชื่อ Sign..... (SS,SO,SSF,FSI) Date / Time 24-4-68 / 15.19 [redacted]

เฉพาะ Class A ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนการปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work)

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	ผลการตรวจสอบ: เรียบร้อย	ไม่เรียบร้อย	ไม่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ตรวจเช็คปรับปรุง/ข้อแนะนำ
1	มีการตรวจวัด %LEL	✓			
2	มีการกำหนดจุดปิดจะต้องอย่างชัดเจน	✓			
3	มีการปิดกั้นพื้นที่โดยใช้เชือกขาว แดง และป้ายเตือนอันตราย	✓			
4	พื้นที่ทำงานไม่มีวัสดุอุปกรณ์ที่ติดง่ายก่อให้เกิดการลุกติดไฟ	✓			
5	พื้นที่ทำงานไม่มีคราบน้ำมัน หรือสารเคมีหกเลอะในบริเวณทำงานหรือพื้นที่โดยรอบ	✓			
6	จุด Vent/Drain ในบริเวณทำงานมีฝาครอบและถูกปิด	✓			
7	พื้นที่ทำงานและพื้นที่ใกล้เคียงไม่มีการปิดปลายท่อทั้งไว้	✓			
8	พื้นบริเวณ Sump ไม่มีสารเคมีอยู่ในบ่อ (กรณีที่มี Sump ในพื้นทำงาน) ตรวจวัดแก๊ส และปิดฝาบ่อ Sump และวางน้ำตีเทียกันไหลแล้ว			✓	
9	ท่อทั้ง มีการ Empty หรือ Gas Free	✓			
10	ไม่มีการ operate / หรือกิจกรรมทางด้าน Operation ก่อนเริ่มงาน Hot work	✓			
11	มีการปิดล็อคพื้นที่ด้วยผ้ากันไฟอย่างแน่นหนาและสะดุดไฟไม่สามารถกระเด็นออกออกมาได้	✓			
12	มีการใช้ม่านตรวจกันด้านของจุดที่จะทำการเชื่อม หรือใช้ผ้ากันไฟปูรับเพื่อป้องกันด้านล่างของจุดเชื่อม	✓			
13	มีการตรวจสอบ ผลการตรวจสอบจากหน้างานก่อนเริ่มงาน	✓			
14	งานที่จะทำตรงกับงานที่ระบุไว้ใน Work Permit	✓			
15	มี Gas detector ประจำจุดทำงาน 1 เครื่องต่อ 1 จุดงาน	✓			
16	มี Fire watcher ประจำที่พื้นที่ปฏิบัติงาน	✓			
17	มีถังดับเพลิงอย่างน้อย 1 ถังและพร้อมใช้งาน (ขนาด 15 ปอนด์)	✓			
18	มีถังดับเพลิงขนาด 125/150 lbs Standby และ มีการ Lay สายดับเพลิงในพื้นที่ BL/Jetty / Pump place / Truck Station/ Tank	✓			
19	มีการตรวจสภาพถังดับเพลิง และสายดับเพลิง	✓			
20	เครื่องดับเพลิงที่อยู่ห้องไม่มีการรวมการกระทบ	✓			
21	ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดับตรวจส่วนบุคคล อย่างครบถ้วน หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย ถุงมือหนัง ถังดับประกายไฟ รองเท้านิรภัย และการป้องน้ำสำหรับงานเชื่อม	✓			
22	มีมาตรการป้องกันและหยุดยั้งระบบกระจายไฟใหม่	✓			
23	ท่อ วาล์ว และเครื่องจักรอยู่ ที่ประกอบไปด้วยสารเคมีไวไฟที่ยังไม่ล้างเสร็จที่ทำงาน			✓ ไม่มี	มี ได้ระบุ

[✓] อนุญาตให้ทำ [redacted] ตามอนุญาตให้ทำงาน เมื่อเวลา.....
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ Sign..... (SO,SS,Safe guard) Date/Time 25-4-68

TH-SSP-SF-27-F1.2 / Rev.10

Thai Tank Terminal.,Ltd. **Chemical Safety Guide Book**

METHYL-TERT-BUTYLETHER (เมธิล-เทอร์ท-บิวทิลอีเธอร์) SDS Code 006
Short Name MTBE

CAS No : 1634-04-4 ชื่อทางเคมี : Tert-butyl methyl ether, 2-methoxy-2-methyl propane methyl 1, 1-dimethylethyl ether , MTBE , 3,3 Dimethyl-2-Oxabutane
UN No : 2398
สูตรโมเลกุล : (CH3)3COCH3 ชื่อทางการค้า : Methyl-tert-butylether

ข้อมูลสำคัญ
ทางเข้าสู่ร่างกาย : หายใจเข้าไปทางลมหายใจและทางผิวหนัง
ผลกระทบระยะสั้น : จะทำให้เกิดการเสียดสีของเยื่อเมือกและผิวหนังได้ และการสัมผัสระยะยาวอาจทำให้ผิวหนังอักเสบได้
ผลกระทบระยะยาว : เป็นสิ่งที่ทราบยังไม่ชัดเจน
ความต่อเนื่อง : จัดเป็นสารที่ระเหยง่ายและทำให้เกิดอาการระคายเคือง
MOS-TWA (ppm) : - TLV-TWA (ppm) : 50 TLV-STEL (ppm) : - LD50 Oral-rat: 4,000 mg/kg
PEL-TWA (ppm) : - REL-TWA (ppm) : - มาตรฐานอื่นๆ - Inhalation-rat: 85,000 mg/kg
Oral-human: 143 mg/kg

จับการแต่งตัวจุดทดสอบการป้องกัน และการปฐมพยาบาล

การสัมผัส	อาการ	การป้องกัน / หรือเกี่ยวกับการสัมผัส	การปฐมพยาบาล
ทางการหายใจ	ทำให้เกิดไม้เมือก , ง่วงนอนและหมดสติ	ใช้อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจแบบใช้ท่อลากอาก	เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปในที่เปิดอากาศบริสุทธิ์ ให้นอนพักถ้าจำเป็นให้ช่วยหายใจ
ทางผิวหนัง	ทำให้ผิวหนังเกิดการระคายเคืองและเป็นเยื่อแดง	สวมใส่ถุงมือ Nitrile, Cotonee Hesipreed, PVA	ถอดเสื้อที่ปนเปื้อนสารเคมีออก ล้างด้วยน้ำเกลือที่เย็นสดชื่นด้วยน้ำ
ทางตา	ทำให้ระคาย	สวมใส่แว่นตาป้องกันสารเคมี หรือสวมใส่ Face shield	ล้างตาด้วยน้ำสะอาด เดี๋ยวนำส่งแพทย์
ทางการย่อยอาหาร	ทำให้เกิดอาเจียน และง่วงนอน	ห้ามกินประทานอาหาร, ดื่มน้ำ, สูบบุหรี่ขณะที่ปฏิบัติงานและควรล้างมือทุกครั้งก่อนรับประทานอาหาร, ดื่มน้ำ, สูบบุหรี่	ล้างปาก ห้ามกระตุ้นให้ผู้ป่วยอาเจียน นำส่งโรงพยาบาล ถ้าผู้ป่วยหายใจลำบากและมีอาการเขียวคล้ำ ให้ช่วยหายใจด้วยออกซิเจน

ข้อมูลทางกายภาพ

จุดเดือด (°C) :	55	มวลโมเลกุล :	32.04
จุดหลอมเหลว (°C) :	-98	จุดวาบไฟ (°C):	-28
ความถ่วงจำเพาะ (น้ำ = 1) :	0.74	%LEL :	1.6
การละลายในน้ำ :	ละลายน้ำได้ดี	%UEL :	8.4
ความดันไอ :	93 mmHg	อุณหภูมิที่ติดไฟได้เอง (°C) :	435
ความหนาแน่นไอ (อากาศ = 1) :	3.1	ความหนืด :	-
สถานะ สี และกลิ่น :	เป็นของเหลว ไม่มีสี มีกลิ่นแรงเฉพาะตัว		

NFPA: 0 - - National Fire Protection Association

ข้อมูลการเกิดเพลิง
การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี : จะทำปฏิกิริยากับสารประกอบกับ Strong oxidants
สารที่ทำปฏิกิริยากัน : Strong oxidants
สารอันตรายที่เกิดจากการลุกไหม้ : เมื่อเกิดการเผาไหม้จะเกิด CO
การป้องกันไฟและการระเบิด : เก็บให้ห่างจากประกายไฟ และประกายไฟ ห้ามสูบบุหรี่บริเวณที่เก็บสารเคมี
การใช้สารดับเพลิง : น้ำ, ผงเพลิงดับ, โฟม, CO2
ข้อมูลเพิ่มเติม : ใช้ SCBA ในการเข้าดับไฟ, ใช้น้ำฉีดเป็นละอองเพื่อเย็นตัวเร็ว

การจัดเก็บและขนย้าย	การดำเนินการเมื่อเกิดการหลั่งไหล
- หากจัดเก็บในที่ที่มีอุณหภูมิสูง, ห่างจากประกายไฟ - เก็บให้ห่างจาก Oxidant	ระมัดระวังไม่ให้สารเคมีไหลลงสู่ท่อน้ำสาธารณะ เก็บสารเคมีใส่ภาชนะที่ปิดมิดชิด ดูดซับด้วยสารดูดซึมเค็ม

Date Review 26-Jun-24

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No.

บริษัท/Company name: Parkes Asia Co.,Ltd.

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานคัตเชียร์ประกอบเชื่อม Pipeline FN-0272 สถานที่ทำงาน/Location Loop5 BL - G2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) 3) 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) ( ) ( ) ( ) ( )

เลขที่ ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/ชิ้นๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
	ต่อขั้นที่ 2								
				2.2.2ตามไปเชื่อมด้วย เครื่องแต่งการไว้ให้รัดรุม	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแต่สถานแบบ
				2.2.3ปิดพื้นที่ให้ครบทุกด้านด้วยกันไฟ	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแต่สถานแบบ
		ฟินเชียร์	2.3 ไอเสียถ่านกระดูนไหลผู้ปฏิบัติงานระบบ	2.3.1ติดตั้งการ์ด ปรับทิศทางของการจัดให้ป้องกันตัว	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแต่สถานแบบ
			โดนท่อน้ำเสียงจนเกิดความเสียหาย	ผู้ปฏิบัติงานทุกครั้งและใบเรียกต้องมีความเร็วรอบ					
				(RPM) ของใบเจียรต้องกว่าความเร็วรอบของ Motor					
				ตัวเครื่อง					
				2.3.2ตามใส่อุปกรณ์หน้ากากนิรภัย/Face Shield	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแต่สถานแบบ
				ขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง					
				2.3.3ระยะการยกท่อต้องไม่เกินกว่า 40 ซม. จากระดับ	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแต่สถานแบบ
				Support ท่อ ต้องมีรองรับท่อจากท่อข้างเคียงไม่น้อย					
				กว่า 15 ซม. จึงจะทำการตัดท่อได้					
3	เครื่อง Generate	เสียง	3.เสียงดังจากการเจียร์เครื่อง Gen	3.1.1ใส่ Ear Plug ตลอดเวลา	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแต่สถานแบบ
		กระแสไฟ	3.2 ไฟฟ้าลัดวงจร	3.2.1ตรวจสอบสภาพเครื่อง Gen ก่อนนำไปใช้งาน	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแต่สถานแบบ
				พร้อมติดเส้นกระจ่างจนถึงหน้าที่ TTT					
				3.2.2ตรวจสอบการจ่ายกระแสไฟ	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแต่สถานแบบ

[redacted]

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.8

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No.

บริษัท/Company name: Parkes Asia Co.,Ltd.

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานคัตเชียร์ประกอบเชื่อม Pipeline FN-0272 สถานที่ทำงาน/Location Loop5 BL - G2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) 3) 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) ( ) ( ) ( ) ( )

เลขที่ ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/ชิ้นๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
4	ทำการเชื่อมประกอบโครงฟิตอาร์กอน	แสงจากการเชื่อม	4.1ผู้ปฏิบัติงานถูกตา ผู้ปฏิบัติงานที่อยู่	4.1.1ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่หน้ากากกรองตุ่ม	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแต่สถานแบบ
			ทำให้ตัดกันตรวจต่อระบบทางดันทางใจ	ชนิด 3M เท่านั้นขนาด					
			4.2ผู้ปฏิบัติงานเสียดีดแสงจ้าจากการเชื่อมเข้า	4.2.1จะต้องสวมใส่ผ้าคลาดนิรภัยหน้ากากเชื่อม	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแต่สถานแบบ
			ให้ตาอักเสบเกล่าน้ำ	ตรวจเช็คเกราะกลสติดทางของแสงไว้ตลอดเวลา					
				เชื่อมงาน					
		ก๊อเววดัน	4.3ก๊อยาร์กอนอันตรายจนล้วยกระเทะเข้าโดน	4.3.1เดิมเป็นเส้นก๊อยาร์กอนพร้อมติดไฟรั่วดัง	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแต่สถานแบบ
			ผู้ปฏิบัติงานไว้รับบาดเจ็บ	ขาร์กอน					
				4.3.2ก๊อยาร์กอนต้องผ่านการตรวจสภาพตามกฎหมาย	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแต่สถานแบบ
5	ไฟฟ้าชื่อมไฟฟ้า	สะเก็ดไฟ	5.1สะเก็ดไฟกระเด็นไปโดนผู้ปฏิบัติงาน	5.1.1ปิดกั้นพื้นที่ให้ครบทุกด้านด้วยกันไฟ	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแต่สถานแบบ
			ได้รับบาดเจ็บทำให้ผิดพลิวไหม้	ยังดับเพลิงขนาด 15 ปอนด์ 6A 20B					
6	การใช้รถเครนและการยิงตัวใบ	รถเก็นนอย	6.1รถเครน ตรวจทดสอบเครื่องโดยผู้ปฏิบัติงาน	6.1.1ตรวจสอบอุปกรณ์เช่น รถเก็นนอย ให้พร้อม	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแต่สถานแบบ
			ได้รับบาดเจ็บท่อขนถูกร่วงขณะทำการยก	การทดสอบถูกต้อง และติดเส้นกลอร์พร้อมใช้งานเช็ค SWL					
		การยิงตัวใบ	6.2ขณะปฏิบัติงานยิงตัวใบขาด	6.2.1ตรวจสอบพื้นที่บริเวณที่ยิงตัวใบรอบต้องมี	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแต่สถานแบบ
				ความเป็นคลเจ็บรอบ เส้นทางถูกไรจกับแนวท่อเป็น					
				ที่ตรงข					

[redacted]

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.8

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No.

บริษัท/Company name: Parkes Asia Co.,Ltd.

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานคัตเชียร์ประกอบเชื่อม Pipeline FN-0272 สถานที่ทำงาน/Location Loop5 BL - G2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) [redacted] 2) 3) 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) ( ) ( ) ( ) ( )

เลขที่ ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/ชิ้นๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
1	ใช้ฟินเชียร์ตัด	ไฟฟ้า	1.1ไฟฟ้าดูดผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ	1.1.1ต้องได้รับการตรวจสภาพก่อนนำมาใช้งาน	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแต่สถานแบบ
				พร้อมติดตั้งเกราด์					
		ใบฟินเชียร์	1.2ใบเพลกระเด็นถูกร่างกายได้รับบาดเจ็บ	1.2.1ใช้ใบฟินเชียร์ที่มีมาตรฐานในต้องเร็วกว่ารอบ	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแต่สถานแบบ
				เครื่องตามความเร็วรอบที่ผู้ผลิตกำหนด					
		สะเก็ดไฟ	1.3สะเก็ดไฟจากการเจียรกระเด็นสัมผัสได้รับ	1.3.1ตรวจสอบบริเวณโดยรอบพื้นที่ทำเสียงก่อน	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแต่สถานแบบ
			บาดเจ็บทำให้ผิดพลิวไหม้	1.3.2จัดให้มี Fire Watch ที่ตามตรวจบริเวณประจำจุด	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแต่สถานแบบ
				ทำงาน มีถังดับเพลิงขนาด 6A 20B อย่างน้อย 1 ถัง					
				ประจำจุด เครื่องต่อสายน้ำดับเพลิงพร้อมเปิดน้ำให้					
				ดับสาย					
				1.3.3ต้องเช็นงานทุกครั้งก่อนตรวจรับ LEL	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแต่สถานแบบ
2	ใช้ฟินเชียร์ตกแต่งชิ้นงาน	สะเก็ดไฟ	2.1สะเก็ดไฟกระเด็นถูกร่างกายที่ผิดให้ได้	2.1.1ตรวจสอบบริเวณโดยรอบพื้นที่ทำเสียงก่อนเริ่มทำ	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแต่สถานแบบ
			สายไวไฟที่อยู่ตามพื้นที่ทำงาน ทำให้ผิดสาย						
			ผิดไฟฟ้าบางจุดที่ไฟฟ้าขึ้นมา						
			2.2สะเก็ดไฟกระเด็นสัมผัสร่างกาย ได้รับ	2.2.1ควรใส่อุปกรณ์ป้องกันตาเช่นกระเป๋าหรือ Face Shield	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามแต่สถานแบบ
			ดับสาย						

[redacted]

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.8

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

Thai Tank Terminal

เลขที่/No.

บริษัท/Company name: Parken Asia Co.,Ltd.

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานตัดเชื่อมประกอบเชื่อม Pipeline FN-0272 สถานที่ทำงาน/Location โซน 5 W - G2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: [redacted] 2) 3) 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) ( ) ( ) ( ) ( )

ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม ใช้การจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลซึ่งอาจได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
	ต่อข้อ 6			6.2.2ระดับการยกท่อต้องเกินกว่า 40 ซม. จากระดับ Supportท่อต้องมีระยะห่างจากท่อข้างเคียงไม่น้อยกว่า 15 ซม. จึงจะทำการตัดท่อได้	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
7	การใช้สปอร์ตไลท์	สปอร์ตไลท์	7.1 ใช้สปอร์ตไลท์ขาด/สปอร์ตไลท์ชำรุด	7.1.1จัดให้มีการตรวจสภาพจาก TTT พร้อมติดสติ๊กเกอร์ก่อนนำมาใช้งานและมีการตรวจเช็คก่อนใช้งาน	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
		แสงสว่างน้อย	7.2ผู้ปฏิบัติงานมองไม่เห็นทำให้ชนกับตัวอุปกรณ์ได้รับบาดเจ็บ	7.2.1จัดหาสปอร์ตไลท์ให้เหมาะสมกับงานที่ทำ	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
8	การใช้เลื่อยไฟฟ้า/เลื่อยมือ	ใบเลื่อยไฟฟ้า ใบเลื่อยมือ	8.1ใบเลื่อยไฟฟ้า/ใบเลื่อยมือ กระเด็นตกใส่ร่างกายทำให้ได้รับบาดเจ็บ	8.1.1เลือกใบเลื่อยให้เหมาะสมกับงานห้ามนำใบเลื่อยที่สภาพไม่สมบูรณ์มาใช้งาน ควรใช้ใบเลื่อยให้ถูกประเภท	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ

[redacted]

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.8

ข้าพเจ้ายืนยันว่าได้ทบทวนและอธิบายการวิ[redacted]ซึ่งจะต้องปฏิบัติตาม JSA นี้ ... Date: 25/04/25

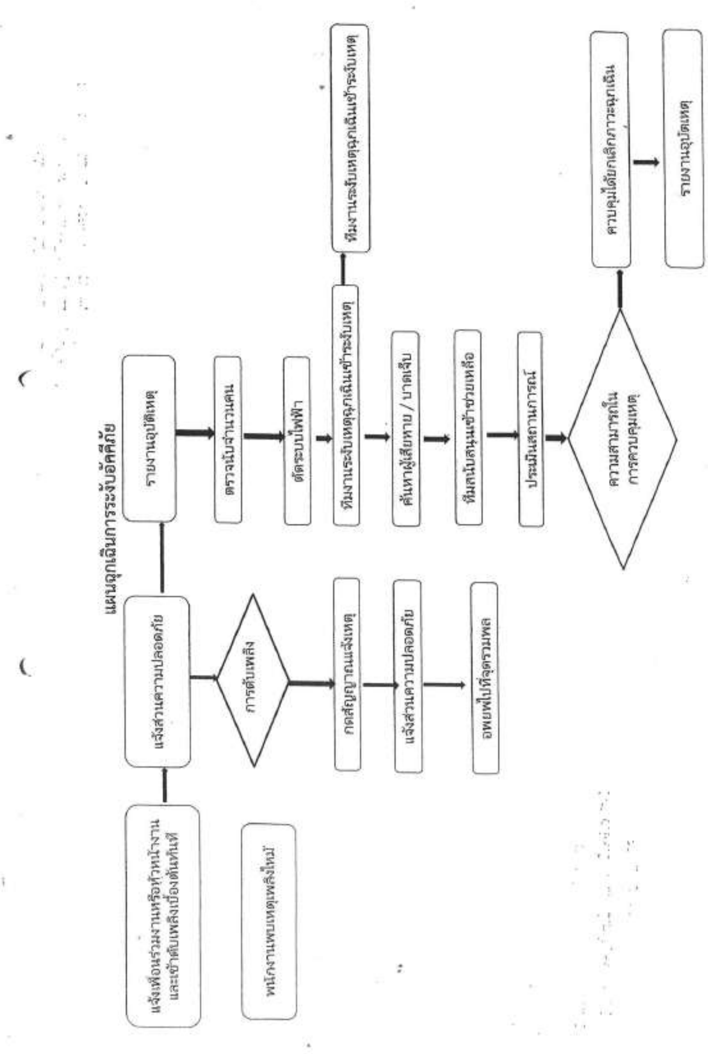
ผู้ควบคุม: Supervisor : ทบทวนเมื่อวันที่/ Review JSA

ข้าพเจ้ายืนยันว่าได้อ่านและเข้าใจในการวิเคราะห์ความเสี่ยงและมาตรการป้องกันสำหรับงานนี้แล้ว (ผู้ปฏิบัติงาน):

No.	ชื่อ-สกุล/NAME	ลายมือชื่อ/SIGNATURE	บริษัท/COMPANY
1	[redacted]		Parken
2			"
3			"
4			"
5			"
6			"
7			"
8			"
9			"
10			"
11			"
12			"
13			"
14			"
15			"
16			"
17			"
18			"
19			"
20			"
21			"
22			"
23			"
24			"
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.8

แผนฉุกเฉินการระงับอัคคีภัย



Certificate Number M 22512 **Physical LOTO Certificate** Departmental Box No. A

Section 1 : Requisition to LOTO (to be filled by Job Owner)			
Equipment ที่จะ isolated: สถานที่: PP 02 - BL			Long Term LOTO
Equipment	Lock Number/Tag Number		
	Operation	Job Owner	
0272-XV-003	0336 / 034449	M 127 / M 681083	
blind Flange 0272-HV-002	0144 / 034450	M 127 / M 681084	
~~XXX~~		~~XXX~~	

เหตุผล: ตัดเชื่อมเปลี่ยนท่อน้ำ... 4" FN-0272

ความเสี่ยง,ผลกระทบต่อระบบของการ LOTO คือ
Risk assessment : N A

มาตรการป้องกัน :
Safety Measure[redacted]

Requested by: วันที่ทำการ isolation 26-4-25

Section 2a: Isolation (Refer to Isolation Device List/P&ID)	OSS Approver (I permit the isolation as indicated in the ID List)	Physical Isolation Competent Person (I performed the physical LOTO as indicated in the ID List)
Name	[redacted]	
Signature		
Date/Time		

State of isolation of system:

Physical Isolation	Proved Isolation	Non-Proved/Ineffective Isolation

Section 2b: For non-proved/ineffective isolations only
มาตรการควบคุมเพิ่มเติม:

We are aware of these non-peroved/ineffective isolations and satisfied that the above controls are sufficient to ensure safety

	Job owner	OSS
Name		
Signature		

Section 2c: System preparation (To be filled by FO)
The system has been:

Drained	Gas-freed	Water-Flushed
Vented	Inert Gas Purged	Steamed

I verified those preparations and declare the system is safe to work on: Name FO: Date/Time:

Section 3: Isolation Monitoring (To be filled by Field Operator หรือ ผู้ปฏิบัติงาน)

Date/Time	Diary check ก่อนทำงาน	Monitoring ทุก 7 วัน	ผลการตรวจ Isolation Devices อยู่ในสภาพว่า	Signature
25-4-25	✓		ท่อ แจ ก...	[redacted]

* Continue back page

Section 4: Requisition to de-isolate

	Job Owner (I checked that no futher work is required and the system can safely be de-isolated)	OSS (I permit the system to be de-isolated & declare that it is no longer safe to work on the equipment)
Name		
Signature		
Date/Time		

Section 5: De-isolation (Fill in Isolation Device List)

	Physical Isolation Competent Person (I have performed the physical de-isolation as indicated in the Isolation Device List)
Name FO	
Signature	
Date/Time	

TH-SSP-SF-31-F1.1/Rev.20

[redacted]

แบบฟอร์มตรวจสอบความปลอดภัยในการปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work)

บริษัท Parken สถานที่ปฏิบัติงาน Loop 5 - ส 2 วันที่ควา 25-4-68

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	ผลการตรวจสอบ			สิ่งที่ควรแก้ไขปรับปรุง
		เรียบร้อย	ไม่เรียบร้อย	ไม่เกี่ยวข้อง	/ข้อแนะนำ
งานเชื่อมไฟฟ้า					
1	สายไฟทั้งหมดต้องไม่มีรอยชำรุดจากขนวนป้องกันภายนอก และ ไม่พาดผ่านแนวท่อ	/			
2	เครื่องยนต์ต้องไม่มีรอยรั่วของน้ำมัน	/			
3	ระดับน้ำในหม้อน้ำและน้ำกลั่นอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	/			
4	ระดับน้ำมันและน้ำมันเครื่องอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	/			
5	ท่อไอเสีย ติดตั้ง Frame arrestor	/			
6	เครื่องเชื่อมต้องตั้งอยู่บนพื้นที่แห้งมีถาดรองน้ำมัน	/			
7	การต่อสายดินต้องต่อให้แน่น จุดต่อต้องอยู่ในสภาพดี	/			
งานเชื่อมเหล็กด้วยแก๊ส					
1	ถังลมและถังแก๊สต้องตั้งไว้กับกระบะหรือวัตถุที่มั่นคง รัดด้วยโซ่เหล็กรัด หรือเชือกที่มีสภาพแข็งแรง ต้องมัดอย่างน้อย 2 จุดและโครงสร้างต้องแข็งแรง	/			
2	ถังลมและถังแก๊สต้องตั้งอยู่ห่างจากประกายไฟ วัสดุไวไฟ หรือสะเก็ดไฟ จากการเชื่อม การตัด การเจียร ไม่น้อยกว่า 5 เมตร	/			
3	มีการตรวจสอบการรั่วซึมข้อต่อและสายของจุดตัดเชื่อมแก๊สด้วยน้ำยา Check leak	/			
4	มีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flashback Arrestors)	/			
งานตัดเจียร ด้วยหินเจียร					
1	ใบหินเจียร/หินตัดไม่มีรอยแตกหรือร้าว	/			
2	หินเจียรมี Guard ครอบ	/			
3	ใบหินเจียรประกอบไว้แน่นหนา	/			
พื้นที่ทำงาน					
1	มีการกำหนดจุดที่จะตัดอย่างชัดเจน	/			
2	มีการปิดกั้นพื้นที่โดยใช้เชือก ขาว แดง	/			
3	พื้นที่ทำงานไม่มีวัสดุ/อุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดการลุกติดไฟ	/			
4	พื้นที่ทำงานไม่มีคราบน้ำมัน หรือสารเคมีหกเทอดในบริเวณทำงานหรือพื้นที่โดยรอบ	/			
5	มีการปิดล้อมพื้นที่ด้วยผ้ากันไฟอย่างแน่นหนาและสะเก็ดไฟไม่สามารถกระเด็นรอดออกมาได้ / การปิดล้อมผ้ากันไฟอยู่ห่างจากจุดเชื่อมและสูงอย่างน้อย 1 เมตร	/			
6	มี Fire watcher ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	/			
7	มีถังดับเพลิงอย่างน้อย 1 ถังและพร้อมใช้งาน	/			
8	ผู้ปฏิบัติงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างครบถ้วน หมวกนิรภัย หน้ากากเชื่อม ถุงมือหนัง เชื้อมสำหรับงานเชื่อม รองเท้านิรภัย	/			
หลังการปฏิบัติงาน					
1	จัดเก็บอุปกรณ์ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน และ อุปกรณ์อื่นๆ เรียบร้อย	/			
2	จัดการกับขยะ และวัสดุที่ไม่ใช้เรียบร้อย	/			

ผู้ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน ..... [redacted])

ผู้ตรวจติดตามการตรวจสอบขอ[redacted]น์ที่ความปลอดภัย (ผู้รับเหมา)

ผู้ตรวจสอบหลังเลิกงาน.....หัวหน้างาน (ผู้รับเหมา)

TH-SSP-SF-33-F1/Rev.5

Project : CUT REPLACEMENT PIPELINE

Project owner

Thai Tank Terminal

Thai Tank Terminal Ltd.

Submitted by

Parken
Parken asia Co., Ltd.

Parken Asia Co.,Ltd.

130/28 Noen Phayom Road, Tambol Maptaphut, Ampur Muang Rayong, Rayong 21150 Thailand.

[redacted]

TOTAL NO. OF SHEETS 4 (w/cover)

Parken

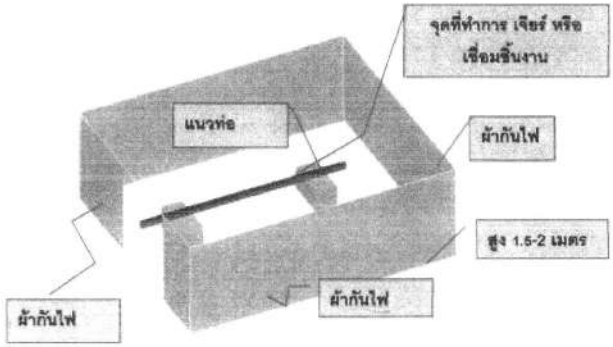
การเตรียมงานประเภทงานที่มีประกายไฟ

Job method for Hotwork

Doc.No :

Date : 8/4/2025

Page 1/3



Parken	การเตรียมงานประเภทงานที่มีประกายไฟ **Job method for Hotwork**	Doc.No : Date : 8/4/2025 Page 2/3

ข้อกำหนดและขั้นตอนการเตรียมงาน

1. ต้องทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องมือทุกชิ้นและต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ พร้อมใช้งานเช่น หินเจียร์ ตู้เชื่อม สายไฟ Generator เลื่อยไฟฟ้า รอก สลิงผ้าใบ
2. วางแผนและแจ้งเจ้าของงานเพื่อนัดวันเข้าทำงานกรอกแบบฟอร์มใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) และเอกสาร Log out (LOTO) เพื่อให้เจ้าของพื้นที่ ทำการ Iso Late
4. เมื่อได้ใบอนุญาตทำงาน (สำเนาสีเหลือง) ให้นำไปแจ้งเซฟตี้การ์ดที่หน้าป้อม G-3
   4.1. หัวหน้างานทำการสื่อสารแจ้งรายละเอียดงานให้ลูกน้องได้เข้าใจรายละเอียดก่อนลงมือปฏิบัติงาน
   4.2. ตรวจสอบสภาพนั่งร้านให้พร้อมใช้งาน ต้องผ่านการตรวจสภาพจาก ผู้เกี่ยวข้อง และมีแทคสีเขียวแขวนไว้ที่ตัวนั่งร้าน
   4.3. ตรวจความพร้อมของอุปกรณ์เครื่องมือ เตรียมพื้นที่หน้างานโดยกั้นบริเวณพื้นที่ ที่จะปฏิบัติงาน ดังภาพหน้า 2 (2.5 ม.X2.5ม X2 ม. และให้ขอบผ้ากันสะเก็ดไฟด้านบนให้สูงกว่าระดับชิ้นงานไม่น้อยกว่า 1 เมตร
   4.4. แจ้ง เจ้าหน้าที่ เซฟการ์ด ประจำพื้น ให้ตรวจสอบ การตัดแยกระบบพลังงานจากเจ้าขอ
   4.5. แจ้ง เจ้าของงาน โครงการ เพื่อทำการ Mark up ตรงจุด และถ่ายภาพเก็บไว้
   4.6. เจ้าของงาน โครงการ เจ้าของพื้นที่ อนุญาตให้ทำงาน และต้องทำการ เปิด Work permit กับเจ้าหน้าที่เซฟการ์ด เปลี่ยนจากสำเนา สีเหลือง เปลี่ยนเป็นสีขาว เท่านั้น จึงจะเริ่มปฏิบัติงานได้
5. ผู้รับผิดชอบการตัดด้วยหินเจียร์ หรือเครื่องเลื่อยอัตโนมัติ จะต้องมีความรู้และพื้นฐานในการใช้งานมาแล้วทั้งนี้ทาง บริษัท พาร์เค่น เอเชีย จำกัด ได้มีการ Trainning การใช้อุปกรณ์เครื่องมือช่างและทำการประเมินความสามารถของผู้ปฏิบัติงาน ทุกครั้งและมีการวางแผนการปฏิบัติงานก่อนเริ่มงาน
6. ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเฉพาะทาง เช่น หน้ากากเจียร์ กระบังหน้างาน เชื่อม ถุงมือหนังและหน้ากาก 3 M ป้องกันการสูดดม ฝุ่น ละออง
7. การยกชิ้นงานด้วยรถ Crane,Hiab Truck จะต้องมีการทำเอกสารควบคุม Lifting Plan ก่อนการยกทุกครั้ง
8. การจัดหาที่วางอุกรณ์ ท่อ หรืออุปกรณ์ ให้หัวหน้างานหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยติดต่อกับเจ้าของงาน หรือเจ้าของพื้นที่ เพื่อกำหนดจุดวางชิ้นงาน และต้องจัดหา แผงกั้น หรือบริเขต มากั้นและมีป้ายบงบอกชัดเจน
9. หลังจากที่ถอดชิ้นงานออกแล้วให้นำอุปกรณ์เพื่อนำมาปิดปลายท่อหรืออุปกรณ์นั้นๆ ทันที เช่น นำ Blind flange มาปิดปลายท่อ Nozzle tank, Valve ทั้นที

Parken	การเตรียมงานประเภทงานที่มีประกายไฟ **Job method for Hotwork**	Doc.No : Date : 8/4/2025 Page 3/3

10. ทำการติดตั้ง Guard ป้องกันท่อด้านข้างทั้ง 2 ด้านบริเวณ ที่จะทำการตัด
11. ใช้รอกยกท่อให้สูงจากท่อข้างเคียงให้มีระยะห่างระหว่างผิดท่อต้องไม่ต่ำกว่า 15 เซนติเมตร
    11.1 กรณีไม่สามารถยกท่อหรือขยับท่อให้มีระยะห่างเกิน15 เซนติเมตร ให้ใช้วิธีตัดโดยใช้เลื่อยไฟฟ้าหรือมือแทนการใช้หินเจียร์
12. หลังจากซ่อมอุปกรณ์นั้น ๆ เสร็จแล้ว มีขั้นตอนดังต่อไปนี้
    12.1. ทำการตรวจสอบคุณภาพแนวเชื่อมด้วยการตรวจสอบแบบไม่ทำลาย เช่น X-ray(Radiographic Examination Test), PT (Prenetrant Examination Test) เป็นต้น
    12.2. การทำความสะอาดท่อด้วยการเปาลม (Air Flushing)
13. งานทาสี
    13 1. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันไม่ให้สีหยดลงพื้นหรือทะเล เช่น ผ้าใบบลูชีท ผ้าเต้นท์ ถาด ฯลฯ มาปูบริเวณ ใต้ชิ้นงานเพื่อป้องกันสีหยดลงพื้น
14. การยก ท่อ อุปกรณ์ ชิ้นงาน กลับประกอบเข้าที่เดิม มีขั้นตอนต่อไปนี้
    14.1. แจ้งเจ้าของงานหรือเจ้าของพื้นที่ เพื่อถอด Blind flange ที่นำมาปิด ปลายท่อ Nozzle tank Valve นั้นๆ ออกเพื่อจะยกท่อกลับมาติดตั้ง
    14.2.ตรวจสอบและทำความสะอาดด้านหน้าและด้านในของอุปกรณ์ ก่อนนำท่อมาติดตั้ง
    14.3. ขณะยกอุปกรณ์ ต้องมีผู้ให้สัญญาณ ขณะยกอย่างชัดเจนและเห็นได้ชัด
    14.4.เมื่อประกอบติดตั้งอุปกร์เสร็จแล้วให้แจ้งเจ้าของงานหรือเจ้าของพื้นที่ทันทีและทำการคืนพื้นที่และอุปกรณ์ต่างๆ ที่ขอเพื่อทำการ ล็อคอุปกรณ์ในข้อที่ 2
15. ทำความสะอาดหน้างานและคัดแยกขยะ และขยะปนเปื้อน และนำไปจัดเก็บตามที่โรงงานจัดไว้
    15.1.กรณีเป็นขยะปนเขื่อนให้ทำการเขียนติดป้ายหรือฉลาก บงบอกให้ชัดเจน
16. ต้องตรวจสอบพื้นที่หรืออุปกรณ์ข้างเคียง ต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ไม่มีผลกระทบจารกกิจกรรมในงานของเราถ้ามีผลกระทบจากงานที่ทำต้องทำการแจ้ง ไทยแท้งค์ ทันที

Qualified Welder Card Test Parken

Project Name : Pipeline Maintenance Service Y-2024
Company Name : Parken Asia Co.,Ltd
Welder Nam[redacted]
ID Card No: [redacted]
Welder No: WD-08
Issued Date: 7 May 2024
Approved By Parken : [redacted]

Performance qualification

Process	Mat'l	RANGE LIMITATIONS Thk.(mm.)	RANGE LIMITATIONS *OD.(in)	Position
GTAW +SMAW	P1 +P1	1.5-12.04	≥2 1/2-Unlimited	ALL

*OD: Groove Plate and Pipe > 24 in., Ppie < 24 in, Plate and Pipe
Fillet or Tack
Note; All position -Groove Pipe/plate > 24 in,< 24 in, Fillet or Track

Qualified Welder Card Test Parken

Project Name : Pipeline Maintenance Service Y-2024
Company Name : Parken Asia Co.,Ltd
Welder Nam[redacted]
ID Card No: [redacted]
Welder No: WD-09
Issued Date: 7 May 2024
Approved By Parken : [redacted]

Performance qualification

Process	Mat'l	RANGE LIMITATIONS Thk.(mm.)	RANGE LIMITATIONS *OD.(in)	Position
GTAW +SMAW	P1 +P1	1.5-12.04	≥2 1/2-Unlimited	ALL

*OD: Groove Plate and Pipe > 24 in., Ppie < 24 in, Plate and Pipe
Fillet or Tack
Note; All position -Groove Pipe/plate > 24 in,< 24 in, Fillet or Track

Qualified Welder Card Test Parken

Project Name : Pipeline Maintenance Service Y-2024
Company Name : Parken Asia Co.,Ltd
Welder Nam[redacted]
ID Card No: [redacted]
Welder No: WD-10
Issued Date: 7 May 2024
Approved By Parken : [redacted]

Performance qualification

Process	Mat'l	RANGE LIMITATIONS Thk.(mm.)	RANGE LIMITATIONS *OD.(in)	Position
GTAW +SMAW	P1 +P1	1.5-12.04	≥2 1/2-Unlimited	ALL

*OD: Groove Plate and Pipe > 24 in., Ppie < 24 in, Plate and Pipe
Fillet or Tack
Note; All position -Groove Pipe/plate > 24 in,< 24 in, Fillet or Track

Parken

Welder Transfering Form

Doc.. No. TTT-PARKEN-001
Date 7/5/24 Page 1/1

TO : [redacted] (TTT)
Form : (Parken) Contractor name : Parken Asia Co.,Ltd
Subject : Welder Transfering

As Company Parken Asia Co.,Ltd Would like to request to transfer the welder
To working in Project No. Pipeline Maintenance Service Y-2024 The name list as follows

Item	Welder No.	Name	Qualify Range Material	Process	F No.	NPS/Thick	Position	Progression	Contractor Name(Old)	Engineer Name(Old)	Reason for Transfering
1	WD-08	[redacted]	P.1	GTAW + SMAW	6 + 4	7.11 mm	6G		Parken	[redacted]	
2	WD-09		P.1	GTAW + SMAW	6 + 4	7.11 mm	6G		Parken		
3	WD-10		P.1	GTAW + SMAW	6 + 4	7.11 mm	6G		Parken		
4	WD-11		P.1	GTAW + SMAW	6 + 4	7.11 mm	6G		Parken		
5	WD-12		P.1	GTAW + SMAW	6 + 4	7.11 mm	6G		Parken		
6	WD-13		P.1	GTAW + SMAW	6 + 4	7.11 mm	6G		Parken		

The Company Parken Asia Co.,Ltd Confirm that the welder 6 Name above had been welding follows the Range of Qualify whith specific continuing
Or counting from the date of last welding in the previous project till now over than 6 month and never been reject.

Sign[redacted]
Name[redacted]

Document 1. Certificate Welder 2. RT Report 3. The Last Welder Qualification Test Record (Welder List)

Parken

WELDER PERFORMANCE QUALIFICATION (WPQ)
(ASME Section IX, Boiler and Pressure Vessel Code)

Parken Asia Co.,Ltd.

CERTIFICATE No
PAK-27473-6

Welder's Name [redacted]

Test Description

Identification of WPS followed: PAK-WPS-001 Rev 0 ■ Test Coupon ☐ Production weld Date welded: 27-Apr-23

Specification and type/grade or UNS Number of base metal(s): SA-106 Gr B to SA-106 Gr B Thickness: 7.11 mm. [redacted]

Testing Variable and Qualification Limits

Welding Variables (QW-350)	Actual Values	Range Qualified
Welding process(es)	GTAW+SMAW	GTAW+SMAW
Type (i.e., manual, semi-automatic) used	Manual	Manual
Backing (with/without)	Without backing	With or without backing
☐ Plate ■ Pipe (enter diameter, if pipe or tube)	Dia. 6 inch. Sch 40	≥ 2 ⅜ in. O.D. to Unlimited
Base metal P-Number to P-Number	P-1 to P-1	P1-P1SF, P34, P41-P49
Filler metal or electrode specification(s) (SFA)	5.18 + 5.1	
Filler metal or electrode classification(s)	ER 70S + E7016	
Filler metal F-Number (s)	Any 4	F4-F4 w/Backing F4 w/out Backing
Consumable insert (GTAW or PAW)	N/A	–
Filler Metal Product Form (bare, flux cored, flux coating, powder) (GTAW or PAW)	Solid wire	–
Deposit thickness for each process		
Process 1 GTAW 3 layers minimum ☐ Yes ■ No	3 mm	6.0 mm (max.)
Process 2 SMAW 3 layers minimum ☐ Yes ■ No	4.11 mm	8.22 mm (max.)
Position(s) (Tack welds are not limited by pipe, when their appropriate weight does not exceed 25% of the weld circumference)	6G	Groove Plate and Pipe > 24 in. Pipe < 24 in. Plate and Pipe Fillet in Tack
Vertical progression (Uphill or downhill)	Uphill	Uphill
Type of fuel gas (OFW)	–	–
Use of backing gas (GTAW, PAW, GMAW)	N/A	–
Transfer mode (spray, globular, or short circuit-GMAW)	N/A	–
GTAW current type and polarity (Ac, DCEP, DCEN)	GTAW DCEN+ SMAW DCEP	GTAW DCEN+ SMAW DCEP

RESULTS

Visual examination of completed weld (QW-302.4) no cracks and complete joint penetration with complete fusion of weld metal and base metal.

☐ Transverse face and root bends ☐ Longitudinal bends ☐ Side bends

☐ Pipe bend specimen, corrosion-resistant weld metal overlay

☐ Pipe bend specimen, corrosion-resistant weld metal overlay

☐ Pipe specimen, macro test fusion ☐ Plate specimen, macro test fusion

TYPE	RESULT	TYPE	RESULT

Alternative Volumetric Examination Result (QW-191) Accepted See Report No. IS-WQT-RT-008 RT ■ or UT ☐

Fillet weld – fracture test (QW-182.2) – Length and percent of defects –

☐ Fillet weld in plate ☐ Fillet weld in pipe

Macro examination N/A Fillet size (in) X Concavity or convexity (in)

Other tests N/A

Film or specimens evaluated by Mr. Thanapob Intrayaang Company APEC NDT SERVICES (2003) COMPANY LIMITED

Mechanical tests conducted by N/A Labolatory test no N/A

Welding supervised by Mr. Pathompam Iraklitrat

We certify that the statements in the record are that the test coupons were prepared, welded, and tested in [redacted]

Section IX of the ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL CODE

Date: 3-May-23 Organization: IS-INDUSTRIE TECHNOLOGIES Certified [redacted]

AIR LIQUIDE

Rev.00
Effective Date: 1/2/2012

เอกสารความปลอดภัยของสาร (MSDS)

ARGON GAS

1) รายละเอียดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์

1.1)ชื่อทางการค้ากลมีสูตรทางเคมี	ก๊าซอาร์กอน / คอมเพรสอาร์กอน/ ARCAL 1 / Ar
1.2)การใช้ประโยชน์	เป็นก๊าซเฉื่อย งานเชื่อม
1.3)ผู้ผลิตนำเข้า	บริษัท แอร์ ลิควิด (ประเทศไทย) จำกัด
1.4)ที่อยู่	110 หมู่ 7 เขตประกอบการอุตสาหกรรม เซต ไอ แสต สระบุรี ตำบล หนองปลาหมอ อำเภอ หนองแค จังหวัด สระบุรี 18140
1.5) หมายเลขโทรศัพท์	โทรฯ (036) 373330 , 373326 โทรสาร (036) 373325

2) การจำแนกสารเคมีอันตราย

2.1) UN Number	1006	**2.2) CAS Number**	7440-37-1	**2.3) เป็นสารกัดกร่อนรึ ?**	ไม่

3) สารประกอบที่เป็นอันตราย

ชื่อสารเคมี	เปอร์เซ็นต์	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
		TLV	LD 50
อาร์กอน	มากกว่า 98%	ขาดอากาศหายใจธรรมดา	

4) ข้อมูลทางกายภาพและเคมี

4.1)จุดเดือด	-186°C	**4.2)จุดหลอมเหลว**	-189°C	**4.3)ความดันไอ**	-	**4.4)การละลายได้ในน้ำ**	61 mg / l
4.5)ความหนาแน่นไอ (อากาศ=1)	1.38	**4.6)อัตราการระเหย**	-	**4.7)สีและลีย/กลิ่น**	ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น	**4.8)ความเป็นกรด/ด่าง**	-

5) ข้อมูลด้านอัคคีภัยและการระเบิด

5.1)จุดวาบไฟ - **5.2)ฟิสัยการติดไฟ** - **5.3)อุณหภูมิที่สามารถติดไฟได้เอง** -

5.4)การติดปฏิสิริยาทางเคมี / สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน / สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว เป็นก๊าซเฉื่อย

6) ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

AIR LIQUIDE

Rev.00
Effective Date: 1/2/2012

6.1)ทางเข้าสู่ร่างกาย ทางการหายใจ **6.2)อันตรายเฉพาะที่** - (ผิวหนัง ตวงตา)

6.3)ผลจากการสัมผัสสารที่มีปริมาณมากเกินไปในระยะสั้นๆ / ยาว คลื่นไส้อาเจียร เป็นสมมหมดสติ หากสูดหายใจเข้าไปในปริมาณมากจะทำให้ขาดอากาศหายใจเสียชีวิตได้

6.4)ค่ามาตรฐานความปลอดภัย TLV ขาดอากาศหายใจธรรมดา

7) มาตรการด้านความปลอดภัย

7.1) การป้องกัน (ไฟและการระเบิด / การระบายอากาศ / ชนิดของอุปกรณ์ป้องกันทางการหายใจ / การป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับมือ หรือดวงตา และการป้องกันอื่นๆ)

เป็นสารไม่ติดไฟ แต่การขนส่งสารนี้อาจแตกระเบิดได้กับความร้อน ดังนั้นให้เคลื่อนย้ายกระบะเหล่านี้ออกจากบริเวณที่เกิดไฟไหม้ถ้าทำได้ ทำการหล่อเย็นพื้นที่ อุปกรณ์ ถังเก็บ ท่อที่อยู่ใกล้เพลิงไหม้ หากไม่สามารถทำได้ให้ถอยออกจากพื้นที่ จัดการระบายอากาศในสถานที่นั้นให้เพียงพอ

ผู้ปฏิบัติงานกับสารนี้ต้องสวมหมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือหนัง และสวมแว่นตานิรภัย หรือ กระบังหน้านิรภัยด้วย สำหรับในพื้นที่ ซึ่งอาจมีการรั่วไหลของสารนี้ในปริมาณมากๆ ต้องมีอุปกรณ์ช่วยหายใจ แบบมีถังเก็บอากาศพร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า (SCBA) เตรียมไว้สำหรับการช่วยระงับเหตุฉุกเฉินด้วย

7.2) การปฐมพยาบาล (กรณีสัมผัสสารทางผิวหนัง / ทางตา / ทางหายใจ)

การเข้าไปช่วยผู้ป่วยในบริเวณที่มีก๊าซอาร์กอนรั่วไหล ต้องตรวจสอบให้มั่นใจว่ามีปริมาณก๊าซออกซิเจนในบรรยากาศเพียงพอต่อการหายใจ เพื่อความปลอดภัยของผู้ช่วยเหลือ หากพบว่าพื้นที่รั่วไหลมีสภาพขับอากาศ ผู้ช่วยเหลือต้องสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยที่เหมาะสม เช่น SCBA

ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปในที่ที่อากาศถ่ายเท ให้ความอบอุ่นและสงบ หากหมดสติให้ทำการช่วยหายใจและรักษาตามอาการ

7.3) ข้อมูลเพิ่มเติมในการรักษาพยาบาล

ให้ข้อมูลว่าผู้ป่วยสัมผัสกับบริเวณที่มีอากาศหายใจไม่เพียงพอ

8) ข้อมูลทางพิษวิทยา

ไม่พบว่ามีผลกระทบทางด้านพิษวิทยา

9) ข้อมูลด้านผลกระทบต่อระบบนิเวศวิทยา

ไม่พบว่ามีผลกระทบต่อระบบนิเวศวิทยา

AIR LIQUIDE

Rev.00
Effective Date: 1/2/2012

10) ข้อปฏิบัติที่สำคัญ (การขนส้งและการจัดเก็บ / การป้องกันการกัดกร่อนของสารเคมี หรือการรั่วและการหก / การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดจากสารเคมีและการใช้สารดับเพลิง)

- จัดเก็บท่อบรรจุก๊าซไว้ในที่ยืน เย็น และให้มีการระบายอากาศดี ไม่ใดนแสงแดดและแหล่งความร้อนโดยตรง ไม่ควรให้ท่อที่บรรจุก๊าซขึ้นสัมผัสกับอุณหภูมิเกินกว่า 55 องศาเซลเซียส วางท่อตั้งตรงโดยมีโซ่คล้องรัดท่อไว้ ท่อที่มีก๊าซอยู่ต้องเก็บแยกจากท่อเปล่าอย่างเด่นชัด หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับน้ำมันและไขมันโดยเฉพาะที่วาล์วท่อ
- การขนส่ง ให้ใช้ยานพาหนะขนส่งที่แยกส่วนห้องคนขับกับส่วนที่จัดเก็บก๊าซออกจากกันอย่างเด็ดขาด
- ขณะทำงานกับสารนี้ควรสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หมวกนิรภัย ถุงมือหนัง แว่นตา หรือ กระบังหน้านิรภัย *และรองเท้านิรภัย เป็นต้น*
- ผู้ปฏิบัติงานกับสารนี้ควรสวมใส่เสื้อผ้าที่ทำจากผ้าฝ้าย หลีกเลี่ยงเสื้อผ้าที่ทำจากใยสังเคราะห์ และวัสดุที่อาจหดตัวได้เมื่อสัมผัสกับความร้อน หรือ ความเย็น
- เมื่อเกิดการหกรั่วไหล ให้ทำการระบายอากาศในพื้นที่นั้น หยุดการรั่วไหลหากไม่เสี่ยง ปล่อยให้กระจายตัวไปในอากาศ
- การกำจัดโดยการระบายสู่บรรยากาศในบริเวณที่มีอากาศถ่ายเทได้ดี และไกลจากพื้นที่มีคน ที่อับอากาศ หรือที่มีการระบายอากาศจำกัด ซึ่งจะเพิ่มโอกาสเกิดการสะสมตัวของก๊าซอาจนำไปสู่การขาดอากาศหายใจได้

RF

RF-FW- 0826 /2565

บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต.090

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

[redacted]

เป็นผู้สำเร็จการฝึกอบรมหลักสูตร " พนักงานเฝ้าระวังไฟ " (FIRE WATCH MAN)

ซึ่งทำการฝึกอบรมเมื่อวันที่ 22-23 ตุลาคม พ.ศ. 2565 ระยะเวลาในการฝึกอบรม 16 ชั่วโมง
ขอให้นำความรู้และประสบการณ์ที่ได้รับจากการฝึกอบรมไปใช้ให้เกิดประโยชน์สืบไป

ให้ไว้ ณ วันที่ 24 ตุลาคม พ.ศ. 2565

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

RF

RF-FW-0694 / 2566

บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต.090

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

[redacted]

เป็นผู้สำเร็จการฝึกอบรมหลักสูตร " พนักงานเฝ้าระวังไฟ " (FIRE WATCH MAN)

ซึ่งทำการฝึกอบรมเมื่อวันที่ 8-9 กรกฎาคม 2566 ระยะเวลาในการฝึกอบรม 16 ชั่วโมง
ขอให้นำความรู้และประสบการณ์ที่ได้รับจากการฝึกอบรมไปใช้ให้เกิดประโยชน์สืบไป

ให้ไว้ ณ วันที่ 9 กรกฎาคม พ.ศ. 2566

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

RF

RF-FW – 0485 / 2560

บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต.090

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

[redacted]

เป็นผู้สำเร็จการฝึกอบรมหลักสูตร " พนักงานเฝ้าระวังไฟ " (FIRE WATCH MAN)

ซึ่งทำการฝึกอบรมเมื่อวันที่ 28 - 29 ตุลาคม พ.ศ. 2560 ระยะเวลาในการฝึกอบรม 16 ชั่วโมง
ขอให้นำความรู้และประสบการณ์ที่ได้รับจากการฝึกอบรมไปใช้ให้เกิดประโยชน์สืบไป

ให้ไว้ ณ วันที่ 30 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2560

[redacted] [redacted]

กรรมการผู้จัดการ

RF

RF-FW – 1985 / 2563

บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต.090

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

[redacted]

เป็นผู้สำเร็จการฝึกอบรมหลักสูตร " พนักงานเฝ้าระวังไฟ " (FIRE WATCH MAN)

ซึ่งทำการฝึกอบรมเมื่อวันที่ 26-27 กันยายน พ.ศ. 2563 ระยะเวลาในการฝึกอบรม 16 ชั่วโมง
ขอให้นำความรู้และประสบการณ์ที่ได้รับจากการฝึกอบรมไปใช้ให้เกิดประโยชน์สืบไป

ให้ไว้ ณ วันที่ 28 กันยายน พ.ศ. 2563

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

RF

RF-BF- 3381 / 2566

บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต.090

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

[redacted]

ได้ผ่านการฝึกอบรม "Basic Fire Fighting Course "

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555
ซึ่งทำการฝึกอบรมเมื่อวันที่ 8 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 ระยะเวลาในการฝึกอบรม 8 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 10 กรกฎาคม พ.ศ. 2566

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

RF

RF-FW – 0057 / 2563

บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต.090

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

[redacted]

เป็นผู้สำเร็จการฝึกอบรมหลักสูตร " พนักงานเฝ้าระวังไฟ " (FIRE WATCH MAN)

ซึ่งทำการฝึกอบรมเมื่อวันที่ 18-19 มกราคม พ.ศ. 2563 ระยะเวลาในการฝึกอบรม 16 ชั่วโมง
ขอให้นำความรู้และประสบการณ์ที่ได้รับจากการฝึกอบรมไปใช้ให้เกิดประโยชน์สืบไป

ให้ไว้ ณ วันที่ 20 มกราคม พ.ศ. 2563

[redacted] [redacted]

กรรมการผู้จัดการ

RF

RF-FW-0695 / 2566

บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต.090

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

[redacted]

เป็นผู้สำเร็จการฝึกอบรมหลักสูตร " พนักงานเฝ้าระวังไฟ " (FIRE WATCH MAN)

ซึ่งทำการฝึกอบรมเมื่อวันที่ 8-9 กรกฎาคม 2566 ระยะเวลาในการฝึกอบรม 16 ชั่วโมง
ขอให้นำความรู้และประสบการณ์ที่ได้รับจากการฝึกอบรมไปใช้ให้เกิดประโยชน์สืบไป

ให้ไว้ ณ วันที่ 9 กรกฎาคม พ.ศ. 2566

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

RF

RAYONG FIRE CO.,LTD

RF-FW-0086 / 2568

บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ [illegible]

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

[redacted]

เป็นผู้สำเร็จการฝึกอบรมหลักสูตร " พนักงานเฝ้าระวังไฟ " (FIRE WATCH MAN)

ซึ่งทำการฝึกอบรมเมื่อวันที่ 25 - 26 มกราคม 2568 ระยะเวลาในการฝึกอบรม 16 ชั่วโมง
ขอให้นำความรู้และประสบการณ์ที่ได้รับจากการฝึกอบรมไปใช้ให้เกิดประโยชน์สืบไป

ให้ไว้ ณ วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2568

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

RF-FW-0005/2014

RF

บริษัท ระยอง ไฟร์ จำกัด

๗๒๘/๗๒ ซอยสาลีพร้าว ๗๙ ถนนสาลีพร้าว แขวงคลองเจ้าคุณสิงห์ เขตวังทองหลาง กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๑๐

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๓๑๔/ ๐๐๙

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

[redacted]

เป็นผู้สำเร็จการฝึกอบรมหลักสูตร " พนักงานเฝ้าระวังไฟ " (FIRE WATCH MAN)

ซึ่งทำการฝึกอบรมเมื่อวันที่ ๑-๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๙ ระยะเวลาในการฝึกอบรม ๑๖ ชั่วโมง

ขอให้นำความรู้และประสบการณ์ที่ได้รับจากการฝึกอบรมไปใช้ให้เกิดประโยชน์สืบไป

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑ เดือนสิงหาคม พุทธศักราช ๒๕๕๙

[redacted]

RF

บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

RF-FW - ๐๐๐๖/ ๒๕๖๐

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๓๑๔/ ๐๐๙

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

[redacted]

ผู้สำเร็จการฝึกอบรมหลักสูตร " พนักงานเฝ้าระวังไฟ " (FIRE WATCH MAN)

ซึ่งทำการฝึกอบรมเมื่อวันที่ ๑๗-๑๙ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๐ ระยะเวลาในการฝึกอบรม ๑๖ ชั่วโมง

ขอให้นำความรู้และประสบการณ์ที่ได้รับจากการฝึกอบรมไปใช้ให้เกิดประโยชน์สืบไป

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๐ เดือน กุมภาพันธ์ พุทธศักราช ๒๕๖๐

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

RF

บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

RF-FW 0006 / 2563

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๓๑๔/ ๐๐๙

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

[redacted]

เป็นผู้สำเร็จการฝึกอบรมหลักสูตร " พนักงานเฝ้าระวังไฟ " (FIRE WATCH MAN)

ซึ่งทำการฝึกอบรมเมื่อวันที่ 7-8 มีนาคม 2563 ระยะเวลาในการฝึกอบรม 16 ชั่วโมง

ขอให้นำความรู้และประสบการณ์ที่ได้รับจากการฝึกอบรมไปใช้ให้เกิดประโยชน์สืบไป

ให้ไว้ ณ วันที่ 9 มีนาคม 2563

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

Prepared by : (Mr. Sonchai Chungen) Senior Operator

Approved by : (Mr. Somkiat Chaiyarin)

RF

บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

[redacted]

เป็นผู้สำเร็จการฝึกอบรมหลักสูตร " พนักงานเฝ้าระวังไฟ " (FIRE WATCH MAN)

ซึ่งทำการฝึกอบรมเมื่อวันที่ 22 - 23 มกราคม พ.ศ. 2565 ระยะเวลาในการฝึกอบรม 16 ชั่วโมง

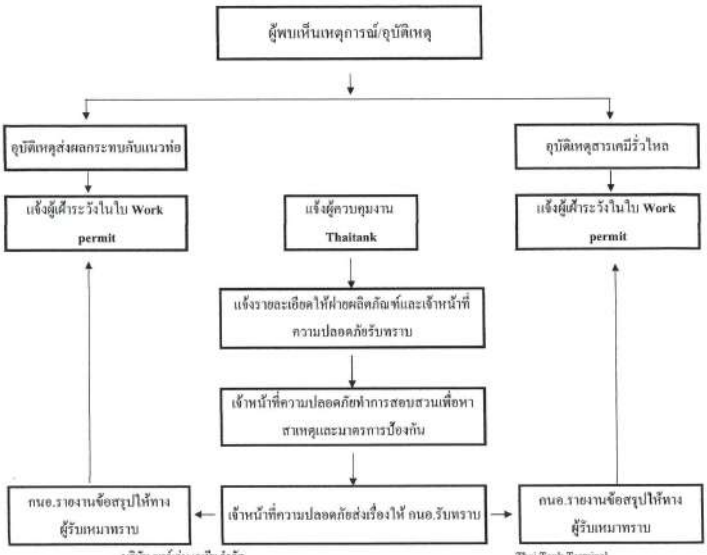
ขอให้นำความรู้และประสบการณ์ที่ได้รับจากการฝึกอบรมไปใช้ให้เกิดประโยชน์สืบไป

ให้ไว้ ณ วันที่ 23 เดือนมกราคม พ.ศ. 2565

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

วิธีปฏิบัติเมื่อเกิดอุบัติเหตุ



บริษัท พาร์เท่น เอเชีย จำกัด

Thai Tank Terminal

[redacted]

Managing Director [redacted]

Manager

Service Engineer

Planner Engineer

Safety

Safety

Foreman

หมายเหตุ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน หัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นเจ้าหน้าที่ควบคุมและประสานงานจนสิ้นสุดขั้นตอน

จัดทำโดย [redacted]

LMRA Checklist

ในการค้นหาความเสี่ยงให้ถามตนเองดามนี้

In order to identify the risk, ask yourself the following questions:

เวลา/Time	09:00	13:30	17:00
หัวข้อ/Topic	Yes/NO	Yes/NO	Yes/NO
ฉันเข้าใจรายละเอียดของงาน และขั้นตอนการทำงาน Have I gone through the work thoroughly, do I understand what I must do and how I must do it?	Yes	Yes	Yes
ฉันได้อ่านและทำความเข้าใจในใบขออนุญาตทำงาน และวิเคราะห์ความเสี่ยงในงานแล้ว Have I read, discussed and understood the work permit and the (task) risk analysis?	Yes	Yes	Yes
ฉันเลือกใช้อุปกรณ์ เครื่องมือในการทำงานได้อย่างถูกต้อง Do I have the proper tools and do I use them correctly?	Yes	Yes	Yes
ฉันสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลได้อย่างถูกต้องและเหมาะสมกับงาน Am I wearing appropriate Personal Protective Equipment?	Yes	Yes	Yes
พื้นที่ทำงานใกล้เคียงไม่มีความเสี่ยงต่อฉัน (วัสดุตกจากที่สูง, สัมผัสสารเคมี) Does nearby work pose any risk to me (falling objects, contact with products etc.)?	Yes	Yes	Yes
ฉันแน่ใจว่าการทำงานของฉันไม่ก่อให้เกิดอันตรายใดๆ ต่อตัวเองและผู้อื่น Am I certain that my actions do not cause any danger to myself, to other people and to the installation?	Yes	Yes	Yes
ฉันรู้และเข้าใจว่าต้องทำอย่างไรเมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ (ทางออกฉุกเฉิน, ทิศทางลม, จุดรวมพล, จุดชำระล้างฉุกเฉิน,หมายเลขติดต่อฉุกเฉิน) Do I know what I must do when things go wrong (emergency exit, wind direction, assembly points, emergency showers, emergency number etc.?	Yes	Yes	Yes

Job Holder /หัวหน้างาน Name :	Time : 09:00	Time : 13.30	Time : 17.00
ชื่อ-สกุล: [redacted]			
Co-Worker(s) Name: ผู้ปฏิบัติงานชื่อ:	Time : 09:00	Time : 13.30	Time : 17.00
1 [redacted]			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

CBL Checklist

คำนึงถึงความเสี่ยงและมาตรการต่อไปนี้เมื่อทำสิ่งนี้:

Bear in mind the following risks and measures when doing this:

ความเสี่ยง/Risks	มาตรการ/Measures	11.45 OK	17.00 OK	21.00 OK
ลื่น,สะดุด,หกล้ม Falling, tripping, slipping, knocking	สภาพพื้นที่การทำงานสะอาด และเป็นระเบียบ เข้าถึงได้ง่าย Clean and tidy work environment, easily accessible aisles and passages	Ok	Ok	Ok
ลักขโมย Theft	มีการจัดเก็บเครื่องมือและล็อคด้วยกุญแจ All materials and tools locked away	Ok	Ok	Ok
การชน/การตก Collisions/ falls	มองเห็นสภาพแวดล้อมการทำงานอย่างชัดเจน (ในที่มืด) Clearly visible work environment (also in the dark)	Ok	Ok	Ok
ตกจากที่สูง Falls from a height	จัดเก็บทำความสะอาดบนนั่งร้าน พื้นทางเดิน ให้เรียบร้อย Scaffolding or fixed platform cleaned up	Ok	Ok	Ok
เหตุฉุกเฉิน Emergencies	อุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินมีสภาพพร้อมใช้งานและเข้าถึงได้ง่าย Emergency facilities accessible and in good working order	Ok	Ok	Ok
การสื่อสาร/การแจ้ง Communication	ผู้จัดการ / หัวหน้างานได้รับแจ้งว่างานเสร็จเรียบร้อยแล้ว Manager / Supervisor informed that the work has been completed	Ok	Ok	Ok

Job Holder [redacted] 25/04/68

Date

Observation
Notification

Action Taken:

Improvement proposal:

เอกสารแนบที่ 35

เอกสารพนักงานปฏิบัติงานดีเด่นด้านความปลอดภัย

รางวัลความปลอดภัยในกิจกรรม Safety Town Hall
ครั้งที่ 1/2568

B-CAREs Safety Man

Recognition from Vopak

Vopak

Safety Starts with Us - Thank you for Speaking Up

[redacted] from VHFL for his safety intervention and stopping a forklift driver who was shifting the SPM float materials. The driver's front vision was obstructed by the load. Sajeev's immediate intervention to stop the driver saved his life and protected him as well as others from serious injury.

[redacted] rom Thai Tank for noticing a wrong line up and preventing a potential contamination during a ship loading operation recently. His intervention prevented the contamination of 1,700 MT worth of methanol.

B-CAREs Safety Man

เนื่องจากครั้งที่มี THA audit และ Managment safety walk คุณพงศ์พล มีความกล้าที่เข้ามาอธิบายงานของตนเอง โดยที่ทีมยังไม่ได้เรียกเข้ามาสอบถาม ซึ่งแสดงให้เห็นว่าเขามีความเป็น Safety Leadership อธิบายขั้นตอนการทำงาน และความเสี่ยงต่างๆ และมาตรการป้องกันได้อย่างถูกต้อง

[redacted]
Feild Operator

รางวัลความปลอดภัยในกิจกรรม Global SHE Day 2025
เมื่อวันที่ 12 มิถุนายน 2568

รางวัลความปลอดภัยให้ผู้รับเหมาประจำเดือน

เอกสารแนบที่ 36

เอกสารฝึกอบรมหลักสูตรการผจญเพลิงขั้นสูง (Advance Fire)

ข้อเสนอบริการฝึกอบรม

หลักสูตร ทบทวนผู้สั่งการ ณ ที่เกิดเหตุ และการผจญเพลิงขั้นสูง

เสนอ

บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO.,LTD.

HEAD OFFICE
555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor,Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, ThailandTel : +66 (0) 2265-8110 Fax : +66 (0) 2265-8338

RAYONG OFFICE
20/9 Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut Amphur Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand Tel. : +66 (0) 3897-7720 Fax. : +66 (0) 3897-7701

www.npc-se.co.th

บทนำ / หลักการและเหตุผล

เนื่องจากสาธารณภัยในประเทศไทยมีแนวโน้มที่จะทวีความรุนแรงของการเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินต่าง ๆมากยิ่งขึ้นอันเนื่องมาจากมีการนำวิทยาการและเทคโนโลยีรวมทั้งสารเคมีและวัตถุอันตรายมาใช้ในด้านต่าง ๆ ทั้งในภาคเกษตรกรรม ภาคอุตสาหกรรม การศึกษาวิจัยและอื่น ๆเป็นจำนวนมากและอย่างแพร่หลาย ซึ่งผลของการนำมาใช้โดยขาดความรู้ ความเข้าใจ ตลอดจนขาดความระมัดระวังในเรื่องความปลอดภัย ไม่ว่าจะเป็นการผลิต การเก็บรักษา การบรรจุ และการขนส่งอาจก่อให้เกิดอุบัติภัย และนำมาซึ่งความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สิน ตลอดจนสิ่งแวดล้อมได้ อีกประการหนึ่งก็คือการหาคนผู้ที่จะมาทำหน้าที่ในการสั่งการทีมดับเพลิงที่มีประสบการณ์นั้นค่อนข้างหายาก ดังนั้นสถานประกอบการจึงต้องมีมาตรการในการป้องกัน และเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาสำหรับการเกิดอัคคีภัยในรูปแบบต่าง ๆ

อัคคีภัยที่เกิดขึ้นในประเทศไทยมักเกิดขึ้นในภาคอุตสาหกรรมเป็นจำนวนมากที่ตั้งกระจายอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมต่าง ๆโดยเฉพาะอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับปิโตรเคมี อุตสาหกรรมผลิต,ประกอบชิ้นส่วนต่าง ๆ รวมถึงอุตสาหกรรมต่อเนื่อง ซึ่งมีวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่เป็นสารเคมี,ก๊าซหรือน้ำมันเชื้อเพลิงซึ่งถือว่าเป็นสิ่งอันตราย เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น เช่น การระเบิด เพลิงไหม้ การรั่วไหล รวมทั้งอุบัติเหตุจากการขนส่งผ่านเส้นทาง ดังนั้นสถานประกอบการจึงต้องมีระบบการจัดการที่ดีเพื่อให้การควบคุมเหตุการณ์เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้และใช้เวลาอันรวดเร็ว เพื่อลดผลกระทบต่าง ๆดังที่กล่าวมาในเบื้องต้นแล้ว

หลักสูตร ทบทวนผู้สั่งการในที่เกิดเหตุและการดับเลิงขั้นสูง จะเป็นหลักสูตรที่ทบทวนและช่วยเพิ่มประสทธิภาพให้ทีมสั่งการเหตุฉุกเฉินที่หน้างานของสถานประกอบการที่ได้ผ่านการอบรมหลักสูตรนี้มาแล้วแต่มีช่วงเวลาอบรมที่ห่างจากการอบรมในครั้งแรกเป็นเวลานาน โดยมุ่งเน้นที่จะเพิ่มประสบการณ์และมุมมองต่าง ๆ ให้กับพนักงานที่เข้ารับการฝึกอบรมให้มีความรู้ความสามารถ และเกิดความมั่นใจในการปฏิบัติงานให้ได้ประสิทธิภาพสูงสุด

วัตถุประสงค์การอบรม

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมทั้งทีมสั่งการที่หน้างาน และทีมปฏิบัติการให้มีทักษะและความเข้าใจในบทบาทหน้าที่และขั้นตอนในการปฏิบัติงาน ตลอดถึงนำข้อมูลต่าง ๆที่ได้จากการเรียนรู้เพื่อสามารถประเมินสถานการณ์และปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย และถูกต้อง เพื่อภาพลักษณ์ที่ดีของสถานประกอบการต่อไป

กลุ่มเป้าหมาย

- ผู้บริหาร และพนักงานดับเพลิงประจำสถานประกอบการ
- ผู้ที่ทำหน้าที่เป็นทีมควบคุมภาวะฉุกเฉิน

วิธีการฝึกอบรม

ทฤษฎี และปฏิบัติ

เนื้อหาการฝึกอบรม

ทฤษฎี

1. ระบบการบังคับบัญชาและการสั่งการ (INCIDENT COMMAND SYSTEM)
2. การประเมินสถานการณ์ (Size up)
   - การระบุชนิดของวัตถุอันตราย
   - อันตรายที่เกี่ยวข้อง
   - ผลกระทบและความเสี่ยง
   - มาตรการควบคุมและความปลอดภัย
3. การกำหนดกลยุทธ์ (Strategy)
   - ปัจจัยในการจัดลำดับความสำคัญในการตอบโต้ฯ
   - การช่วยชีวิต การปกป้องผลกระทบ
   - การจัดการกรณีไฟไหม้ / ระเบิด
   - ทรัพยากร
   - สภาพภูมิอากาศและเวลา
4. การกำหนดกลวิธี (Tactics)
   - การป้องกัน / การลดอันตราย
   - การช่วยชีวิต
   - การอพยพ
   - การป้องกันภาชนะบรรจุแตกรั่ว
   - การกันกันการหยุด การรั่วไหล
   - การกำจัดแหล่งกำเนิดไฟ
5. ฝึกการสั่งการและการประเมินสถานการณ์
6. หน้าที่และความรับผิดชอบของทีมดับเพลิง

ปฏิบัติ

- ◆ การวางแผนควบคุมเหตุการณ์ (Work Shop)
- ◆ ฝึกปฏิบัติการสั่งการควบคุมเหตุการณ์
- ◆ ฝึกปฏิบัติทบทวนการใช้งานเครื่องมือดับเพลิงในการดับเพลิงอุตสาหกรรม
- ◆ ฝึกปฏิบัติการเข้าควบคุมเพลิงขั้นรุนแรงตามแผนการฝึก

หลักสูตร On Scene Commander and Advanced Fire Fighting วิทยากรจากสถาบัน NPC-S&E อบรมที่ลานฝึก NPC-S&E เวลา 08.30-17.00 น.		
รุ่นที่ 1 วันที่ 1 ต.ค 2567	รุ่นที่ 2 วันที่ 9 ต.ค 2567	รุ่นที่ 3 วันที่ 17 ต.ค 2567
On-Scene Commander		
[redacted]		

เอกสารแนบที่ 37

ผลการฝึกซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉิน ประจำปี 2568

THAITANK TERMINAL LTD.
MEMORANDUM

DEPT.	**: SHEQ**	**REF.NO.**	**: SHEQ / 250301**
FROM	**: SSS-A**	**DATE**	**: Mar 4, 2025**
TO	**: FSS , SHEQM**	**CC.**	**: Files**

SUBJECT : สรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลเพลิงไหม้ ระดับ 1 ครั้งที่ 1 ประจำปี 2568

วันที่ : วันที่ 28 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568

เวลา : 15.00 – 16.30 น.

สถานที่ : T-1301 (LNP)

<u>ขอบเขตการฝึกซ้อม</u>

1. การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลและเพลิงไหม้ ภายในโรงงาน ระดับ 1
2. มีการฉีดน้ำ รวมทั้งการใช้อุปกรณ์ในการระงับเหตุจริง
3. มีการเปิดสัญญาณไซเรนแจ้งเหตุฉุกเฉิน
4. มีการขอกำลังสนับสนุนรถดับเพลิงจาก NPC S&E เข้าร่วมการฝึก
5. เป็นการฝึกซ้อมทีมระงับเหตุ และมีการอพยพผู้รับเหมามาที่จุดรวมพล

อ้างอิงตาม : Pre Fire Plan No: 041

เวลาประมาณ 15.00 น. เกิดเสียงระเบิด ขึ้นที่ Tank -1301 โดยไม่ทราบสาเหตุ FO เจ้าของพื้นที่ เข้าไปตรวจสอบพบ ที่ Tank – 1301 ฝาถังเปิด ด้าน T-1201 และที่ข้างถังมีรอยแตกฉีกลงมาประมาณ 1 เมตรและมีไฟลุกไหม้บนถัง ระบบ Foam chamber เสียหาย ไม่สามารถใช้งานได้ ทิศทางลมพัดไปทาง T-1302 และตามพื้นยังมีไฟลุกรอบๆ Tank -1301 จึงแจ้งไปที่ CCR และ OSS ทราบ หลังจากนั้นทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินได้เข้าควบคุมไว้ได้จนเข้าสู่ภาวะปกติ

<u>**รายงานลำดับเหตุการณ์**</u>

ผู้แจ้ง	ผู้รับแจ้ง	เวลา	รายละเอียด	หมายเหตุ
FO	CCR	15:00 น.	Tank-1301 มีการระเบิดและมีไฟลุกไหม้ พบฝาถังเปิดด้าน Tank-1201 และข้างถังมีรอยฉีกลงมาประมาณ 1 เมตร แต่ฝาถังยังไม่หลุดออกจากถัง ทำให้ LNP ที่อยู่ในถังล้นออกจากจุดที่แตกไหลออกมาตามข้างถัง และมีไฟไหม้ตามพื้น และบนถัง ระบบ Foam chamber ไม่สามารถใช้งาน	
CO	OSS	15:01 น.	มีการระเบิด และมีไฟลุกไหม้ พบฝาถังเปิดและข้างถังมีรอยฉีกลงมา ประมาณ 1 เมตร บริเวณ Tank-1301	
OSS	CCR	15:02 น.	มีกิจกรรมที่ Tank 1301 และ Tank Pit-13 หรือไม่ ถ้ามีให้หยุดกิจกรรมนั้นทั้งหมด	

OSS	OPR	15:03 น.	ทุกคนให้หยุดการปฏิบัติงาน อื่นๆ ทั้งหมดและไปรวมตัวที่ Tank-1301 เพื่อช่วยระงับเหตุ	
OSS	CCR	15:04 น.	ประเมินสถานการณ์แล้วยังไม่สามารถ ควบคุมเหตุการณ์ได้ จึงขอ *** ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ***	
OSS	-	15:05 น.	กำหนดให้ Emergency Room เป็นศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน และแจ้ง ED- On Duty ทราบเหตุการณ์	
EM	CMT	15:06 น.	โทรศัพท์แจ้งทีมเวรอำนวยการณ์ว่าเกิดการระเบิดและไฟไหม้ที่ Tank-1301	
Foam Truck	OC	15:07 น.	สอบถามเส้นทางเพื่อนำรถไปยังจุดเกิดเหตุ	
CMT	-	15:08 น.	แจ้งทีมระงับเหตุฉุกเฉิน NPC-S&E เข้าสนับสนุนในการระงับเหตุพร้อมรายละเอียดของเหตุการณ์ทราบเบื้องต้น	
CMT	-	15:09 น.	แจ้งเหตุฉุกเฉินทาง SMS ให้ผู้บริหารและพนักงาน.ในกลุ่มทราบเหตุ และแจ้งเหตุทาง โทรศัพท์ให้หน่วยงานต่างๆ	
EM	CMT	15:10 น.	ให้แจ้งเหตุฉุกเฉิน EMCC และสทร.ทราบเหตุการณ์ (ตามแบบฟอร์มแจ้งเหตุ)	
EM	CCR	15:11 น.	ให้แจ้งลูกค้าทราบ	
OC	FC	15:12 น.	ให้เปิดน้ำ Deluge Cooling Tank ข้างเคียง อุปกรณ์โครงสร้าง ไว้ก่อน	
OC	EM	15:13 น.	กำหนดจุด Command Post	
EM	ED	15:14 น.	รายงานเหตุการณ์ว่าเกิดไฟที่ลุกไหม้ ที่ Tank-1301 ไม่สามารถควบคุมไฟได้	
SHEQ	ED	15:15 น.	สั่งปิดกั้นประตูทางเข้าบริษัท G-1 ให้ รปภ.เฝ้าตรวจไม่ให้บุคคลภายนอกเข้าพื้นที่ และได้ประสานงานจัดเตรียมอุปกรณ์ระงับเหตุพร้อมให้การสนับสนุน	
Admin	ED	15:16 น.	จัดเตรียมอาหารเครื่องดื่มสนับสนุนทีมระงับเหตุฉุกเฉิน และจัดเตรียมรถสนับสนุนการรับส่งพนักงานและแจ้งชุมชนใกล้เคียงที่อาจจะได้รับผลกระทบแล้ว	
MTN	ED	15:17 น.	แจ้งประสานงานทีมตัดแยกระบบไฟฟ้าเพื่อความปลอดภัย และเตรียมไฟแสงสว่างบริเวณจุดเกิดเหตุ	
SHEQ	EM	15:18 น.	รถดับเพลิงและรถพยาบาลของ NPC-S&E มาถึง G-1 พร้อมจะนำเข้าจุดเกิดเหตุเพื่อเข้าสนับสนุนในการระงับเหตุ และเข้ารายงานตัวกับ OC ที่ Command Post	
FC	OC	15:19 น.	LNP ที่รั่วไหลลงมาตามข้างTank -1301มีไฟไหม้ลงตามพื้นภายในยังรุนแรง ขอแนวทางการปฏิบัติ	
OC	EC	15:20 น.	ขอแนวทางการปฏิบัติในการตอบโต้	
EM	OC	15:21 น.	Foam จากรถ TTT ฉีดคลุมตามพื้นภายใน Tank Pit ไว้ก่อน	
OC	Foam Truck	15:22 น.	ให้ใช้ Foam จากรถฉีดคลุมไฟตามพื้น ไว้ก่อน	
G1, G2	CMT	15:23 น.	แจ้งยอดผู้อพยพ G1 พนง. 30 ผรม. 30 , G2 พนง. 50 ผรม. 30	
CMT	SHEQ	15:24 น.	แจ้งยอดผู้อพยพ G1 พนง. 30 ผรม. 30 G2 พนง. 50 ผรม. 30	

FC	OC	15:25 น.	จัดเตรียม อาหารเครื่องดื่มสนับสนุนทีมระงับเหตุฉุกเฉิน และจัดเตรียมรถสนับสนุนการรับส่งพนักงาน และแจ้งชุมชนใกล้เคียงที่อาจจะได้รับผลกระทบแล้ว	
M/N	ED	15:26 น.	แจ้งประสานงานทีมตัดแยกระบบไฟฟ้า เพื่อความปลอดภัย และเตรียมไฟแสงสว่างบริเวณ จุดเกิดเหตุ	
FC	OC	15:27 น.	ทีม NPC แจ้งคนและอุปกรณ์พร้อมปฏิบัติ	
OC	EM	15:28 น.	ทั้ง 2 ทีมเริ่มฉีดโฟมเข้าในผ่าถังหลังจากไฟตามพื้นดับ	
OC	EM	15:28 น.	เวลานี้ ทั้ง 2 ทีม เริ่มฉีด Foam เข้าในถัง T-1301	
FC	OC	15:38 น.	รถโฟมทั้ง 2 คันที่ฉีดไปประมาณ 10 นาที จากการสังเกตุพบว่าไฟได้ดับลงแล้ว	
OC	EM	15:39 น.	แจ้งผลการปฏิบัติไฟบนถังได้ดับลงแล้ว ขอคนตรวจวัดค่า LEL ,PPM	
Admin	ED	15:39 น.	จัดเตรียมอาหารเครื่องดื่มสนับสนุนทีมระงับเหตุฉุกเฉิน	
EM	ED	15:40 น.	ได้ทำการประเมินสถานการณ์และสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ทั้งหมดแล้ว จึง เห็นควรประกาศ "ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน"	
SHEQ	CMT	15:40 น.	แจ้งหน่วยงานข้างเคียง สทร. กนอ. และโรงงานข้างเคียง "ยกเลิกการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน"	

ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

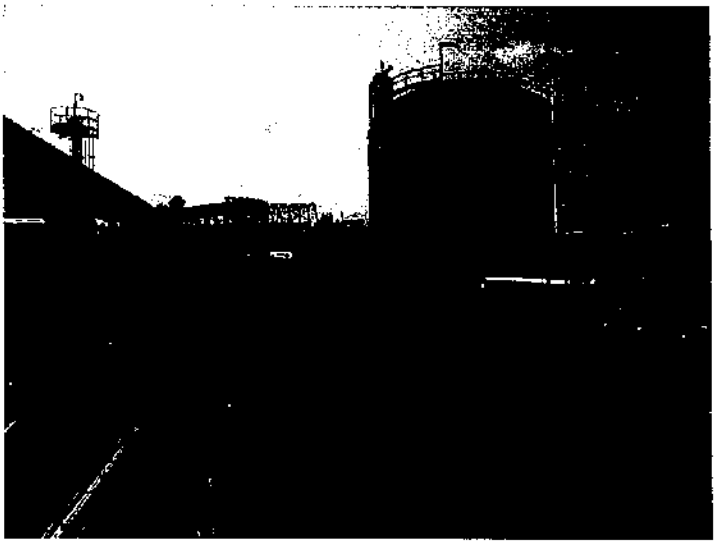
ที่	ประเมินภาพรวมการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	ผลการฝึกซ้อม	สรุปผลการฝึกซ้อม
1	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ทีมดับเพลิง TTT มีจำนวนทีมดับเพลิงเข้าร่วมการฝึกซ้อมเป็นไปตามแผนระงับเหตุขั้นต่ำ 6 นาย • OC 1 นาย, FC 1 นาย, Firefighter 4 นาย	ทีมดับเพลิง TTT ระงับเหตุเข้าร่วมฝึกซ้อม จำนวน 6 นาย	ผ่าน
2	ทีมดับเพลิง TTT ถึงจุดเกิดเหตุภายในเวลาไม่เกิน 15 นาที	10 นาที	ผ่าน
3	การจัดการวางแผนขั้นตอนการระงับเหตุฉุกเฉินตาม Pre fire plan , Incident command post	มีการจัดตั้ง Incident command post ,สามารถเข้าระงับเหตุได้ตาม Pre fire plan	ผ่าน
4	Emergency on duty team ใช้ระยะเวลาไม่เกิน 45 นาที ประจำที่ ECC	5 นาที	ผ่าน
5	รถ Foam truck TTT ต้องเข้าถึงจุดเกิดเหตุภายใน 15 นาทีหลังได้รับแจ้งเหตุ	10 นาที	ผ่าน
6	การติดต่อสื่อสารโดยวิทยุสื่อสาร /โทรศัพท์ ความชัดเจน/ ส่ง SMS / ประสานงานกับบริษัทข้างเคียง	สามารถติดต่อสื่อสารได้ตามวัตถุประสงค์การซ้อม	ผ่าน

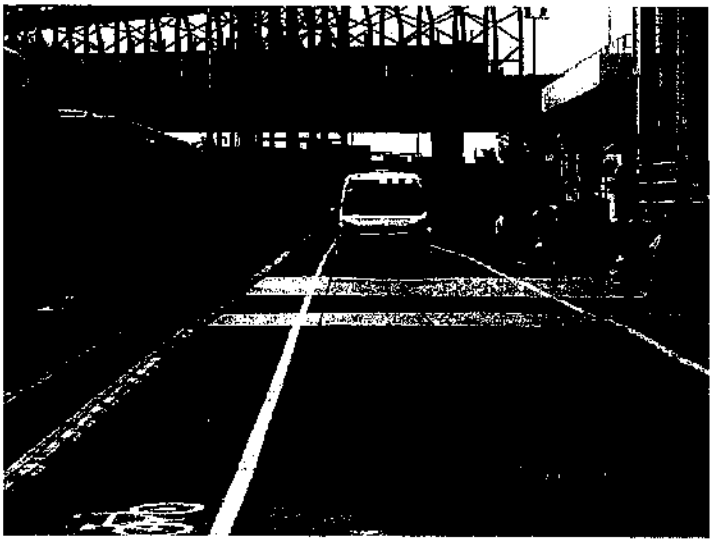
7	การทำงานของอุปกรณ์ Fire pump , Foam truck , อุปกรณ์อื่นๆ	อุปกรณ์ทำงานตาม Function	ผ่าน
8	การเข้าสนับสนุนจากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน NPC S&E มาถึง TTT ภายในเวลา 15 นาที (Foam truck , Ambulance)	ใช้เวลา 10 นาที ทีมสนับสนุน 8 นาย	ผ่าน
9	การแจ้งเหตุ สทร. กนอ. ภายในระยะเวลา 10 นาทีหลังจากเกิดเหตุ	ใช้เวลา 10 นาที	ผ่าน
10	บริเวณจุดเกิดเหตุได้ยินเสียง Siren ชัดเจน	ชัดเจน	ผ่าน

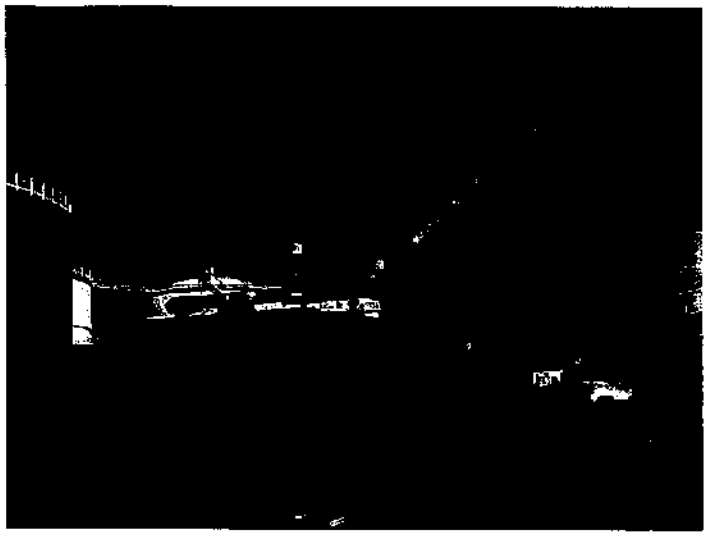
4. ข้อเสนอแนะเพื่อการพิจารณาปรับปรุง

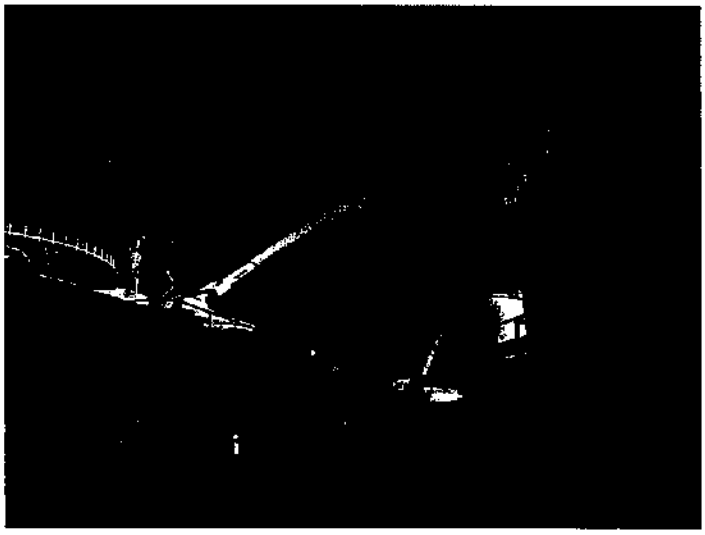
ที่	ปัญหา/ขอเสนอแนะ การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	การแก้ไข/ป้องกัน	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	ผลการแก้ไข/ป้องกัน
1	ควรระบุตำแหน่งประตูฉุกเฉิน	จัดทำ lay-out ประตูฉุกเฉิน และจัดเตรียมเอกสาร hard copy ไว้ที่ ECC เพื่อการสื่อสารที่ถูกต้องกรณีเหตุฉุกเฉิน	15/03/2025	SSS-A	
2	ควรระบุตำแหน่ง CCTV เพื่อความรวดเร็วในการ Monitor จุดเกิดเหตุ	จัดทำ Lay-out ตำแหน่ง CCTV และจัดเตรียมเอกสาร hard copy ไว้ที่ ECC เพื่อง่ายต่อการค้นหาตำแหน่งจุดเกิดเหตุ	15/03/2025	SSS-A	

ภาพการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลเพลิงไหม้ ครั้งที่ 1 / 2568









ทีมสนับสนุนจาก NPC S&E (ใช้เวลาจากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน NPC S&E มาถึง TTT รวมเวลา 10 นาที)

รถดับเพลิง 1 คัน

รถพยาบาล 1 คัน

ทีมดับเพลิงและกู้ภัยจำนวน 6 นาย , ทีมพยาบาล 2 นาย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

THAITANK TERMINAL LTD.
MEMORANDUM

DEPT. : SHEQ
FROM : SSS-A
TO : [redacted]

REF.NO. : SHEQ / 250306
DATE : March, 31 2025
CC. : OPXM, OM, MM, HRM, PEM, CM, LPM

SUBJECT : สรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน Emergency rescue ประจำปี 2568
วันที่ฝึกซ้อม : 28 มีนาคม 2568
เวลาที่ฝึกซ้อม : 15:00 – 16:00
สถานที่ฝึกซ้อม : T-680 C
ขอบเขตการฝึกซ้อม : การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินผู้ประสบเหตุจากการปฏิบัติงานที่อับอากาศ
อ้างอิงตาม : TH-SSP-SF-23

1.สรุปสถานการณ์:

เวลาประมาณ 15.00 น. Safety Guard ได้แจ้งมาที่ CCR มีผู้รับเหมาหน่วยงาน MTN (SEAOWL) ที่เข้าไปปฏิบัติงานซ่อมใน T-680 C ซึ่งในขณะนั้นอากาศร้อน ทำได้เกิดหน้ามืดหงายหลังล้มฟาดพื้นและมีอาการปวดหลังมาก เคลื่อนไหวตัวเองไม่ได้ จึงแจ้งขอความช่วยเหลือโดยขอกำลังทีมช่วยเหลือของ TTT เข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บที่ติดอยู่ในถัง T-680 C จนสามารถช่วยเหลือออกมาทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และนำส่ง รพ. จนเหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ

2. รายงานลำดับเหตุการณ์

ผู้แจ้ง	ผู้รับแจ้ง	เวลา	รายละเอียด	หมายเหตุ
MTN	ศูนย์	15:00	มีผู้รับเหมาหน่วยงาน MTN (SEAOWL) ได้รับอุบัติเหตุใน T-680 C จึงขอทีม Rescue TTT เข้าช่วยเหลือ	
ศูนย์	SSS	15:00	รายงานเหตุการณ์ให้ทราบ มีอุบัติเหตุที่ T-680 C	
SSS	ASS	15:00	ให้จัดเตรียมอุปกรณ์ Rescue ให้พร้อมเพื่อ เข้าช่วยเหลือที่ T-680 C	
ศูนย์	CCR	15:00	รายงานเหตุการณ์ให้ทราบ มีอุบัติเหตุใน T-680 C	
CCR	OSS	15:01	มีผู้รับเหมาหน่วยงาน MTN (SEAOWL) ได้รับอุบัติเหตุใน T-680 C	
OSS	FO	15:01	สอบถาม ข้อมูลเบื้องต้นหน้างาน	
OSS	AOS	15:01	เข้าตรวจสอบพื้นที่ หน่วยงาน MTN (SEAOWL) ได้รับอุบัติเหตุใน T-680 C	
FO	OSS	15:02	ผู้บาดเจ็บมีอาการปวดหลังมาก เพื่อนร่วมงานไม่กล้าเคลื่อนย้าย ออกจากพื้นที่ กลัวผู้ป่วยอาการบาดเจ็บมากขึ้น	
OSS	-	15:02	ได้ประเมินสถานการณ์แล้วไม่สามารเข้าช่วยเหลือได้ ต้องขอทีม Rescue TTT เข้าช่วยเหลือโดยด่วน	
OSS	-	15:02	"ประเมินสถานะการณ์แล้ว จึงขอประกาศภาวะฉุกเฉิน Emergency Rescue"	
OSS	-	15:03	กำหนดให้ Emergency Room เป็นศูนย์ควบคุมภาวะ	

EM	ศูนย์	15:04	ให้โทรศัพท์แจ้ง ทีมเวรอำนวยการณ์ ว่ามีผู้รับเหมาหน่วยงาน MTN (SEAOWL) ได้รับอุบัติเหตุใน T-680 C	
ศูนย์	-	15:04	ประกาศ SMS แจ้งทีมสนับสนุนเวรอำนวยการ	
ศูนย์	-	15:04	สนพ.(EMCC): 038-683933 Fax:038-683941 C4I : 038-010728 Fax: 038-010730	
OC	ศูนย์	15:05	Rescue Team 2 พร้อมอุปกรณ์ไปยังจุดเกิดเหตุ	
ศูนย์	NPC-S&E	15:05	แจ้งขอให้ทีม NPC-S&E Standby เมื่อมีการร้องขออีกครั้ง ในการเข้าสนับสนุน พร้อมแจ้งรายละเอียดของเหตุการณ์ทราบเบื้องต้นให้ทราบ	
OC	EM	15:06	กำหนดจุด Command Post และกำลังประเมินสภาพและบรรยากาศที่เป็นอันตรายในการวางแผนและจัดทีมที่จะเข้าช่วยเหลือ	
OC	EM	15:07	รายงาน แผนการปฏิบัติการเข้าช่วยเหลือโดยจัดเป็น 2 ทีม 1 ทีมเข้าช่วยเหลือ อีก 1 ทีมสนับสนุนเตรียมรับผู้ป่วยด้านนอก	
OC	EM	15:07	ร้องขอรถส่วนกลาง TTT เข้าสนับสนุน ในการนำส่งผู้ป่วย	
-	EM	15:08	รายงานเหตุการณ์ให้ ED On duty ทราบขั้นตอนการปฏิบัติ ขณะนี้	
Rescue Team	CO	15:09	กำลังเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บออกมานอกพื้นที่อันตรายแล้ว ขอกำลังสนับสนุนรอรับส่งผู้ป่วยในการเคลื่อนย้าย	
OC	EM	15:11	แจ้งขณะนี้ **Rescue Team** กำลังประเมินผู้บาดเจ็บและปฐมพยาบาลเบื้องต้น ก่อนนำส่ง โรงบาล	
SHEQ	ศูนย์	15:15	ให้แจ้งประสานโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ์ ในการเตรียมรับผู้ป่วย	
OC	EM	15:16	**Rescue Team** กำลังขึ้นรถเพื่อนำส่ง โรงพยาบาล ขอให้เคลียร์เส้นทางอำนวยความสะดวกด้วย	
OC	EM	15:21	**Rescue Team** นำผู้บาดเจ็บ ขึ้นรถ เรียบร้อย	
G-2	ศูนย์	15:23	**Rescue Team** นำผู้บาดเจ็บออกจากพื้นที่	
Rescue Team	**EM**	15:30	ผู้บาดเจ็บถึงโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ์ หมอรับตัวเรียบร้อย	
EM	-	15:30	รายงานให้ ED- On duty ทราบ ผู้บาดเจ็บถึง โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ์ รับผู้บาดเจ็บเรียบร้อย และได้ทำการประเมินสถานการณ์แล้วสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ทั้งหมดแล้ว จึง เห็นควรประกาศ	
EM	-	15:30	ประเมินสถานะการณ์แล้ว จึงขอประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ	
ศูนย์	-	15:31	ประกาศ SMS แจ้งทีมสนับสนุนเวรอำนวยการ	
ศูนย์	-	15:32	สนพ.(EMCC): 038-683933 Fax:038-683941 C4I : 038-010728 Fax: 038-010730 ทราบ	

3. ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

ที่	ประเมินภาพรวมการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	ผลการฝึกซ้อม	สรุปผลการฝึกซ้อม
1	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ทีมดับเพลิง TTT มีจำนวนทีม Rescue เข้าร่วมการฝึกซ้อมเป็นไปตามแผนระงับเหตุขั้นต่ำ 10 นาย • ERT 5 นาย, EBT 5 นาย	ทีมช่วยเหลือ TTT ระงับเหตุเข้าร่วมฝึกซ้อม จำนวน 10 นาย	ผ่าน
2	ทีมช่วยเหลือ TTT ถึงจุดเกิดเหตุภายในเวลาไม่เกิน 15 นาที	5 นาที	ผ่าน
3	การจัดการวางแผนขั้นตอนการเข้าช่วยเหลือ	มีการจัดตั้ง Incident command post ,มีการชี้แจงแผนการเข้าช่วยเหลือให้ทีม	ผ่าน
4	Emergency on duty team ใช้ระยะเวลาไม่เกิน 45 นาที ประจำที่ ECC	5 นาที	ผ่าน
5	รถทีมสนับสนุนอุปกรณ์ TTT ต้องเข้าถึงจุดเกิดเหตุภายใน 15 นาทีหลังได้รับแจ้งเหตุ	7 นาที	ผ่าน
6	การติดต่อสื่อสารโดยวิทยุสื่อสาร /โทรศัพท์ ความชัดเจน/ ส่ง SMS / ประสานงานกับบริษัทข้างเคียง	สามารถติดต่อสื่อสารได้ตามวัตถุประสงค์การซ้อม	ผ่าน
7	การทำงานของอุปกรณ์ Fire pump , Foam truck , อุปกรณ์ Rescue	อุปกรณ์สามารถใช้งานได้ปกติ	ผ่าน
8	การเข้าสนับสนุนจากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน NPC S&E มาถึง TTT ภายในเวลา 15 นาที	NA	NA
9	การแจ้งเหตุ สทร. กนอ. ภายในระยะเวลา 10 นาทีหลังจากเกิดเหตุ	ใช้เวลา 3 นาที	ผ่าน
10	บริเวณจุดเกิดเหตุได้ยินเสียง Siren ชัดเจน	NA	NA

4. ข้อเสนอแนะเพื่อการพิจารณาปรับปรุง

ที่	ปัญหา/ขอเสนอแนะ การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	การแก้ไข/ป้องกัน	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	ผลการแก้ไข/ป้องกัน
1	ปัญหาเรื่องการจราจรบริเวณ Truck station ถึงบริเวณ G-3	ได้ทำการชี้แจงทางทีมงานรักษาความปลอดภัยทุกกะเรียบร้อยแล้ว ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน ให้ทางทีมงานรักษาความปลอดภัยเบรคการจราจรเพื่อให้ รถทีมฉุกเฉิน เข้า-ออก หน้างานได้ด้วยความรวดเร็ว	31/03/25	SSS-A	

5. ภาพการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินช่วยเหลือผู้ประสบเหตุจากการปฏิบัติงานที่อับอากาศ ประจำปี 2568 รวมเจ้าหน้าที่ร่วมฝึกซ้อม 10 คน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

หัวหน้างานรักษาความปลอดภัย

THAITANK TERMINAL LTD.
MEMORANDUM

DEPT.	**:**	**SHEQ**	**REF.NO.**	**:**	**SHEQ / 250601**
FROM	**:**	**SSS-A**	**DATE**	**:**	**June 6, 2025**
TO	**:**	**FSS , SHEQM**	**CC.**	**:**	**Files**

SUBJECT : สรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลเพลิงไหม้ ครั้งที่ 2 ประจำปี 2568

วันที่ : วันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ.2568

เวลา : 15.00 – 16.30 น.

สถานที่ : T-3705 (ME)

<u>ขอบเขตการฝึกซ้อม</u>

1. การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลและเพลิงไหม้ ภายในโรงงาน ระดับ 2
2. มีการฉีดน้ำ รวมทั้งการใช้อุปกรณ์ในการระงับเหตุจริง
3. มีการเปิดสัญญาณไซเรนแจ้งเหตุฉุกเฉิน
4. มีการขอกำลังสนับสนุนรถดับเพลิงจาก NPC S&E เข้าร่วมการฝึก
5. เป็นการฝึกซ้อมทีมระงับเหตุ และมีการอพยพผู้รับเหมามาที่จุดรวมพล

อ้างอิงตาม : Pre Fire Plan No: 092

<u>สถานการณ์ฝึกซ้อม</u>

ในขณะที่ทำการ Transfer Benzene (BZ) จาก GC-5 มาทาง Pipe Line เข้าถังหมายเลข T-3705 ที่ Flow Rate ประมาณ 200 คิว/ชั่วโมง โดยมี การ Transfer เป็นเวลา 4 ชั่วโมง ได้เกิดสาร BZ หกล้นออกมาทางช่อง Air Inlet ของ Foam Chamber ไหลนองลงมาบนพื้นรอบๆ ถัง เนื่องจาก Alarm HI, HI ของถังหมายเลข T-3705 เกิด Error. ทำให้สาร BZ รั่วไหลลงมาที่พื้น ภายใน Pit 37 จากนั้น ได้เกิดเพลิงลุกไหม้ขึ้นภายในตามพื้นรอบๆถัง ซึ่งมีถังขนาด 200 ลิตร2 ถัง บรรจุ BZ จากการ Clean Line ที่รอการเคลื่อนย้าย ออกวางอยู่และไฟลุกลามไปถึงบริเวณจุดที่รั่วไหลออกมาจาก Foam บนถัง มีผู้ได้รับ บาดเจ็บ 1 รายเป็น FO ที่อยู่หน้างานเจ้าของพื้นที่ พยายามที่จะทำการระงับเหตุเพลิงไหม้เบื้องต้นด้วยการใช้ Wheel dry chemical เข้าไปฉีดภายใน Bund เกิดสะดุดล้มที่ทางขึ้นบันไดข้อเท้าพลิกไม่สามารถเดินด้วยตัวเองได้ จึงขอความช่วยเหลือจากจาก CCR ต่อมาถังที่บรรจุ BZ ทั้ง 2 ถังได้รับความร้อนเกิดการระเบิด ทำให้ไฟขยายพื้นที่ ต่อมาทีมระงับเหตุฉุกเฉินได้เข้าระงับเหตุการรั่วไหลและเพลิงไหม้ไว้ได้จนเหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ

รายงานลำดับเหตุการณ์

ผู้แจ้ง	ผู้รับแจ้ง	เวลา	รายละเอียด	หมายเหตุ
FO	CCR	15:30	ที่ถัง T-3705 มีสาร BZ หกล้นออกมาทางช่อง Air Inlet ของ Foam Chamber แล้ว เกิดเพลิงลุกไหม้ขึ้นภายในรอบๆถังและลุกลามไปถึงบริเวณจุดที่รั่วไหลออกมาจาก Foam Chamber	
CCR	OSS	15:30	รายงานสถานการณ์ ให้ทราบ เกิดเหตุที่ ถัง T-3705 มีสาร BZ หกล้นออกมาทางช่อง Air Inlet	
FO	CCR	15:30	ขอความช่วยเหลือเนื่องจากได้รับบาดเจ็บที่พยายามที่จะการระงับเหตุเพลิงไหม้เบื้องต้นด้วยการใช้ Wheel dry chemical เข้าไปฉีดภายใน Bund เกิดสดุดล้มที่ทางขึ้นบันไดข้อเท้าพลิกผิดรูปไม่สามารถเดินด้วยตัวเองได้	
OSS	-	15:30	ประเมินสถานการณ์ "ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1" กำหนดให้ Emergency Room เป็นศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน และแจ้ง ED- On Duty ทราบเหตุการณ์	
SHE Coordinator.	ศูนย์	15:31	แจ้ง NPC-S&E ขอสนับสนุนรถดับเพลิงและรถพยาบาลเข้าสนับสนุนที่เกิดเหตุ T-3705	
ศูนย์	ECC	15:31	ทางวิทยุสื่อสาร 452.250 Mhz. ร้องขอทีมสนับสนุน รถดับเพลิงและรถพยาบาล เข้าช่วยระงับเหตุ พร้อมรายละเอียดของเหตุการณ์ทราบเบื้องต้น รับทราบ	
OSS	CCR	15:31	แจ้งลูกค้าให้หยุดการขนถ่ายและปิด MOV. Valve ทันทีแล้วแจ้ง AOS เข้าตรวจสอบจุดเกิดเหตุพร้อมทั้งแจ้งลูกค้าทราบ	
OSS	OPR	15:31	ทุกคนให้หยุดการปฏิบัติงานอื่นๆ ทั้งหมดและไปรวมตัวที่ Tank-3705 เพื่อเตรียมเข้าระงับเหตุ	
FO	CCR	15:32	ถัง 200 ลิตร 2 ถังได้รับความร้อนเกิดการระเบิดทำให้ไฟขยายพื้นที่กินพื้นที่รอบๆ Tank - 3702 และ Tank - 3704	
OSS	-	15:32	ประเมินสถานการณ์แล้วเหตุการณ์ไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์อาจมีลุกลามมากขึ้น และมีผู้บาดเจ็บ จึงขอ "ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2"	
CCR	-	15:33	เปิด สัญญาณ Siren แจ้งเหตุฉุกเฉิน	
ศูนย์	-	15:33	ประกาศเสียงตามสาย ให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบและอพยพไปที่จุดรวมพล	
CCR	-	15:33	ทีมสนับสนุนเวรอำนวยการเข้าประจำ CCR รายงานตัวต่อ ED on duty ตามลำดับ พร้อมสนับสนุน ที่ ECC (ห้องทะเลคราม)	
ศูนย์	-	15:33	แจ้ง เหตุฉุกเฉินทาง SMS ให้ ผู้บริหารและพนักงานทราบ	
Foam Truck	CCR	15:34	นำรถโฟมดับเพลิงเข้าจุดเกิดเหตุและสอบถามเส้นทางนำรถไปยังจุดเกิดเหตุ	
EM	ศูนย์	15:34	แจ้งเหตุฉุกเฉิน EMCC และ C4I. ทราบเหตุการณ์ทาง LINE ตามแบบฟอร์มแจ้งเหตุ (แจ้งฝึกซ้อมแผลฉุกเฉิน)	

ศูนย์	SCG ECO	15:34	"แจ้งฝึกซ้อมแผลฉุกเฉิน"สารเคมีรั่วไหลและเกิดเพลิงไหม้ T-3705 มีสาร BZ และมีผู้รับบาดเจ็บ 1 ราย ทาง Line รับทราบ	
ศูนย์	RTC	15:35	"แจ้งฝึกซ้อมแผลฉุกเฉิน"สารเคมีรั่วไหลและเกิดเพลิงไหม้ T-3705 มีสาร BZ และมีผู้รับบาดเจ็บ 1 ราย ทาง Line รับทราบ	
G2	ศูนย์	15:35	จำนวนผู้อพยพ ณ จุดรวมพล G2 60 คน	
G1	ศูนย์	15:35	จำนวนผู้อพยพ ณ จุดรวมพล G1 พนักงาน 30 คน ผู้รับเหมา 22 คน	
ศูนย์	PTT Tank	15:36	"แจ้งฝึกซ้อมแผลฉุกเฉิน"สารเคมีรั่วไหลและเกิดเพลิงไหม้ T-3705 มีสาร BZ และมีผู้รับบาดเจ็บ 1 ราย ทาง Line รับทราบ CCR	
ศูนย์	Glow SPP2	15:36	"แจ้งฝึกซ้อมแผลฉุกเฉิน"สารเคมีรั่วไหลและเกิดเพลิงไหม้ T-3705 มีสาร BZ และมีผู้รับบาดเจ็บ 1 ราย ทาง Line รับทราบ CCR	
OC	FO	15:37	จัดทีมเข้าช่วยเหลือทำการเคลื่อนย้ายผู้ได้รับบาดเจ็บมายังจุดปลอดภัย และให้เปิด น้ำ Cooling T-3705 และ Tank ข้างเคียงเพื่อรักษาโครงสร้างไว้ก่อน ขอรถพยาบาลเพื่อนำผู้ป่วยส่งโรงบาล	
OC	EM	15:38	เบื้องต้นได้ กำหนดจุด Command Post และ Cooling รอบๆ T-3705 และ เคลื่อนย้ายผู้ป่วยมายังจุดปลอดภัย	
Foam Truck	OC	15:38	รถ Foam Truck ถึงจุดเกิดเหตุ พร้อมฉีด Foam	
G1	ศูนย์	15:42	ทีมสนับสนุน จาก NPC-S&E พร้อม รถพยาบาลผ่าน G1 ไปแล้ว	
G2	ศูนย์	15:43	ทีมสนับสนุน จาก NPC-S&E พร้อม รถพยาบาลผ่าน G2 ไปแล้ว	
OC	Foam Truck	15:47	Foam Truck ใช้ Foam ฉีดคลุมพื้นไว้ก่อน	
OSS	-	15: 47	รายงานสถานการณ์ให้ MD ทราบ เพื่อพิจารณาอนุมัติ แผนกลยุทธ์ การระงับเหตุ	
EM	SHE Coordinator	15:48	ขอสนับสนุนรถพยาบาล NPC-S&E มารับผู้บาดเจ็บ ขณะนี้มีผู้ได้รับผู้บาดเจ็บ 1 ราย	
SHE Coordinator	EM	15:48	รถดับเพลิง จำนวน 7 คน และรถพยาบาล จำนวน 2 คน จาก NPC-S&E มาถึง G-3 พร้อมจะนำเข้าจุดเกิดเหตุเพื่อเข้าสนับสนุนในการระงับเหตุ และเข้ารายงานตัวและอุปกรณ์ที่เข้ามาสนับสนุนกับ OC ที่ Command Post	
EM	ED	15:49	รายงานเหตุการณ์ ให้ทราบว่าได้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยมายังจุดปลอดภัยแล้วแต่ไฟที่ลุกไหม้ ตามพื้นภายใน Tank Pit 37 และบน Tank-3705 ยังไม่สามารถควบคุมได้ การปฏิบัติยังคงต่อเนื่อง	
SHE Coordinator	EM	15:49	รถดับเพลิง NPC-S&E จำนวน 7 คน และรถพยาบาล จำนวน 2 คน พร้อมจะนำเข้าจุดเกิดเหตุเพื่อเข้าสนับสนุนในการระงับเหตุ และเข้ารายงานตัวและอุปกรณ์ที่เข้ามาสนับสนุน กับ OC ที่ Command Post	
SHE Coordinator	ED	15:49	ได้สั่งปิดกั้นประตูทางเข้าบริษัท G-2 ให้เพิ่มกำลัง รปภ. และเฝ้าตรวจไม่ให้บุคคลภายนอกเข้าพื้นที่ และได้ประสานงานจัดเตรียมอุปกรณ์ระงับเหตุพร้อมสนับสนุน	

G2	ศูนย์	15:50	มีนักข่าวและมูลนิธิมาที่ G-2 ประมาณ 10 คน	
Admin &CSR Coordinator	ED	15:50	จัดเตรียม ข้อมูลที่จะแถลงข่าวเบื้องต้น ให้นักข่าว ทราบ และประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและอาหารเครื่องดื่มสนับสนุนทีมระงับเหตุฉุกเฉิน และจัดเตรียมรถสนับสนุนการรับส่งพนักงาน และแจ้งชุมชนใกล้เคียงที่อาจจะได้รับผลกระทบแล้ว **"ED แถลงข่าวให้สื่อมวลชน ครั้งที่ 1"**	
MTN	ED	15:51	ประสานงานทีมตัดแยกระบบไฟฟ้า เพื่อความปลอดภัย และเตรียมไฟแสงสว่างบริเวณจุดเกิดเหตุ	
SHE Coordinator	EM	15:53	รถดับเพลิง NPC-S&E จำนวน 7 คน และรถพยาบาล จำนวน 2 คน ถึงจุดเกิดเหตุเพื่อเข้าสนับสนุนในการระงับเหตุ และเข้ารายงานตัว และอุปกรณ์ที่เข้ามาสนับสนุน กับ OC ที่ Command Post	
OC	EM	15:53	เสนอแนวทางในการระงับเหตุ ในครั้งนี้ และขออุปกรณ์ที่ต้องใช้เพิ่มเติม	
EM	OC	15:54	เสนอแนวทางในการตอบโต้	
OC	EM	16:02	เวลานี้ทั้งรถดับเพลิง ทั้ง 2 คัน เริ่มปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน	
OC	FC	16:02	นำผู้ได้รับบาดเจ็บขึ้นรถ พร้อมออกนำส่ง โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ	
OC	FC	16:03	ทั้ง 2 ทีมให้ปฏิบัติตามแผน ที่วางไว้ และประเมินผลการปฏิบัติอีกครั้ง	
OC	EM	16:03	จากการปฏิบัติตามแผนไฟอยู่ในการควบคุมแล้ว	
G3	ศูนย์	16:03	รถพยาบาล นำผู้ได้รับบาดเจ็บ ออกถึง G3 แล้ว	
G2	ศูนย์	16:04	รถพยาบาล นำผู้ได้รับบาดเจ็บ พร้อมออกนำส่ง โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ	
FC	CO	16:04	ใน Bund Pit 37 และที่จุดรั่วไหลไม่มีเปลวเพลิงออกมาแล้วอยู่ระหว่าง Cooling โครงสร้างโดยรอบอย่างต่อเนื่อง	
Admin & CSR Coordinator	ED	16:05	จัดเตรียมอาหารเครื่องดื่มสนับสนุนทีมระงับเหตุฉุกเฉิน	
OC	FC	16:07	สามารถควบคุมสถานการณ์แล้ว	
EM	SHE Coordinator	16:07	ส่งทีมตรวจวัดก๊าซพร้อมเครื่องตรวจวัดออกไป Monitor ตรวจสอบวัดปริมาณแก๊ส และกลิ่นโดยรอบพื้นที่ TTT	
EM	ED	16:08	ได้ทำการประเมินสถานการณ์แล้วและสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ทั้งหมดแล้ว จึง เห็นควรประกาศ "ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน" **" ED แถลงข่าวต่อสื่อมวลชน ครั้งที่ 2"**	
CCR	-	16:08	เปิด สัญญาณ Siren แจ้งเหตุกลับสู่ภาวะปกติ	
SHEQ Coordinator	ศูนย์	16:08	ให้แจ้ง หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่างๆและโรงงานข้างเคียงทางโทรศัพท์	
ศูนย์	-	16:08	ประกาศเสียงตามสาย ให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบ "ยกเลิกการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน"	

ศูนย์	-	16:08	แจ้ง เหตุฉุกเฉินทาง SMS ให้ ผู้บริหารและพนักงานทราบ"ยกเลิกการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน"	
EM	ศูนย์	16:09	แจ้งเหตุฉุกเฉิน EMCC และ C4I. ทราบเหตุการณ์ทาง LINE ตามแบบฟอร์มแจ้งเหตุ (ยกเลิกการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน)	
ศูนย์	SCG ECO	16:09	"แจ้งยกเลิกฝึกซ้อมแผลฉุกเฉิน"สารเคมีรั่วไหลและเกิดเพลิงไหม้	
ศูนย์	RTC	16:09	"แจ้งยกเลิกฝึกซ้อมแผลฉุกเฉิน"สารเคมีรั่วไหลและเกิดเพลิงไหม้	
ศูนย์	PTT Tank	16:10	"แจ้งยกเลิกซ้อมแผลฉุกเฉิน"สารเคมีรั่วไหลและเกิดเพลิงไหม้	
ศูนย์	Glow SPP2	16:11	"แจ้งยกเลิกซ้อมแผลฉุกเฉิน"สารเคมีรั่วไหลและเกิดเพลิงไหม้	
ศูนย์	C4I ,EMCC	16:11	"แจ้งยกเลิกซ้อมแผลฉุกเฉิน"สารเคมีรั่วไหลและเกิดเพลิงไหม้	
ECC	ศูนย์	16:20	รถพยาบาล นำส่งผู้ได้รับบาดเจ็บถึง โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ เรียบร้อย	
			*** ยกเลิกการซ้อมแผนฉุกเฉิน ***	

ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

ที่	ประเมินภาพรวมการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	ผลการฝึกซ้อม	สรุปผลการฝึกซ้อม
1	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ทีมดับเพลิง TTT มีจำนวนทีมดับเพลิงเข้าร่วมการฝึกซ้อมเป็นไปตามแผนระงับเหตุขั้นต่ำ 6 นาย • OC 1 นาย, FC 1 นาย, Firefighter 4 นาย	ทีมดับเพลิง TTT ระงับเหตุเข้าร่วมฝึกซ้อม จำนวน 6 นาย	ผ่าน
2	ทีมดับเพลิง TTT ถึงจุดเกิดเหตุภายในเวลาไม่เกิน 15 นาที	10 นาที	ผ่าน
3	ทีมสนับสนุน NPC S&E ถึง TTT ภายในระยะเวลาไม่เกิน 15 นาที ทีมสนับสนุน ดับเพลิง 7 นาย , ทีมสนับสนุนรถพยาบาล 2 นาย	13 นาที	ผ่าน
4	การจัดการวางแผนขั้นตอนการระงับเหตุฉุกเฉินตาม Pre fire plan , Incident command post	มีการจัดตั้ง Incident command post ,สามารถเข้าระงับเหตุได้ตาม Pre fire plan	ผ่าน
5	Emergency on duty team ใช้ระยะเวลาไม่เกิน 45 นาที ประจำที่ ECC	5 นาที	ผ่าน
6	รถ Foam truck TTT ต้องเข้าถึงจุดเกิดเหตุภายใน 15 นาทีหลังได้รับแจ้งเหตุ	10 นาที	ผ่าน
7	การติดต่อสื่อสารโดยวิทยุสื่อสาร /โทรศัพท์ ความชัดเจน/ ส่ง SMS / ประสานงานกับบริษัทข้างเคียง	สามารถติดต่อสื่อสารได้ตามวัตถุประสงค์การซ้อม	ผ่าน
8	การทำงานของอุปกรณ์ Fire pump , Foam truck , อุปกรณ์อื่นๆ	อุปกรณ์ทำงานตาม Function	ผ่าน
9	การแจ้งเหตุ สทร. กนอ. ภายในระยะเวลา 10 นาทีหลังจากเกิดเหตุ	ใช้เวลา 10 นาที	ผ่าน
10	บริเวณจุดเกิดเหตุได้ยินเสียง Siren ชัดเจน	ชัดเจน	ผ่าน
11	ระยะเวลาในการอพยพไปยังจุดรวมพลไม่เกิน 5 นาที	ใช้เวลา 5 นาที	ผ่าน

4. ข้อเสนอแนะเพื่อการพิจารณาปรับปรุง

ที่	ปัญหา/ขอเสนอแนะ การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	การแก้ไข/ป้องกัน	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	ผลการแก้ไข/ป้องกัน
1	จุดจอดรถดับเพลิงของ TTT ไม่เหมาะสมเนื่องจากมี Pipe rack กีดขวางการฉีดน้ำดับเพลิงของ Monitor	Review Pre fire plan No.092 ของ T-3705	30/06/2025	SSS-A	
2	การประสานงานติดต่อสื่อสารระหว่าง Fire advisor กับ OC และ FC เรื่องการจัดทีมเข้าระงับเหตุ	SSS-A ได้ทำการชี้แจงและให้ทำการฝึกซ้อมการประสานงานในช่วงที่ฝึกซ้อม Tabletop	30/06/2025	SSS-A	
3	การประเมินผู้บาดเจ็บก่อนทำการเคลื่อนย้ายมายังจุด รับ-ส่ง ผู้บาดเจ็บของทีมดับเพลิง	SSS-A ได้ทำการชี้แจงให้ทางทีมดับเพลิง ให้ทราบ กรณีการเคลื่อนย้ายแบบปกติ และกรณีฉุกเฉินหรือเร่งด่วน ของผู้บาดเจ็บ	30/06/2025	SSS-A	
4	การปฏิบัติหน้าที่ของ Fire advisor (Role and response)	SSS-A ชี้แจงเรื่องหน้าที่ของ Fire advisor กรณีระงับเหตุฉุกเฉิน และให้ทำการฝึกซ้อมในการฝึก Tabletop เพื่อให้มีความเข้าใจเพิ่มขึ้น	30/06/2026	SSS-A	

ภาพการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลเพลิงไหม้ ครั้งที่ 2 / 2568

[redacted]

30/05/2025 16:04:09
Pit 35

GC
VOLVO
2025 05 30 15 47

[redacted]

[redacted]

ทีมสนับสนุนจาก NPC S&E (ใช้เวลาจากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน NPC S&E มาถึง TTT รวมเวลา 13 นาที)

รถดับเพลิง 1 คัน

รถพยาบาล 1 คัน

ทีมดับเพลิงและกู้ภัยจำนวน 7 นาย , ทีมพยาบาล 2 นาย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

หัวหน้ากะรักษาความปลอดภัย

[redacted]

เอกสารแนบที่ 38

บันทึกปริมาณเรือที่เข้าเทียบท่าเรือและสรุปเป็นรายเดือน

Jetty occupancy report January 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping time	unmooring	Flow rate (Mt/Hr)	Alongside	T6-T1
1259352	STENSTRAUM			Jetty 1	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	9,951,544.000	02 ม.ค. 25 / 00:18	02 ม.ค. 25 / 06:00	03 ม.ค. 25 / 07:00	25:00:00	03 ม.ค. 25 / 09:00	398,061.76	32:42	32:42:00
1281405	THAI CHEMI			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	5,846,221.000	03 ม.ค. 25 / 10:15	03 ม.ค. 25 / 11:40	04 ม.ค. 25 / 07:25	19:45:00	04 ม.ค. 25 / 10:00	296,011.19	23:45	23:45:00
1258777	EAGLE SAKURA			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	996,809.000	05 ม.ค. 25 / 19:25	05 ม.ค. 25 / 21:50	06 ม.ค. 25 / 02:05	4:15:00	06 ม.ค. 25 / 05:10	234,543.29	09:45	
1282093	WENZHOU STAR			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	6,103,300.000	06 ม.ค. 25 / 13:48	06 ม.ค. 25 / 17:05	07 ม.ค. 25 / 19:20	26:15:00	07 ม.ค. 25 / 22:05	232,506.67	32:17	32:17:00
1284038	EAGLE LIKA			Jetty 1	GTL BASEOIL QHVI 4 (SQ100HS)	Idemitsu Lubricants (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	600,819.000	10 ม.ค. 25 / 00:10	10 ม.ค. 25 / 05:45	10 ม.ค. 25 / 08:15	2:30:00	10 ม.ค. 25 / 10:00	240,327.60	09:50	9:50:00
1283570	MARINA PROSPERITY			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,995,553.000	10 ม.ค. 25 / 11:18	10 ม.ค. 25 / 15:05	11 ม.ค. 25 / 00:01	8:56:00	11 ม.ค. 25 / 01:10	335,323.10	13:52	
1282078	GT UNITY			Jetty 1	Ethylene Bottom Oil	Marubeni Thailand Company Limited	Load Ship	5,001,234.000	11 ม.ค. 25 / 10:48	11 ม.ค. 25 / 13:30	12 ม.ค. 25 / 06:12	16:42:00	12 ม.ค. 25 / 10:20	299,475.09	23:32	23:32:00
1284978	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 1	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	6,195,983.000	12 ม.ค. 25 / 11:00	12 ม.ค. 25 / 12:24	13 ม.ค. 25 / 06:36	18:12:00	13 ม.ค. 25 / 08:30	340,438.63	21:30	21:30:00
1284580	SILVER LEO			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	1,003,246.000	13 ม.ค. 25 / 10:20	13 ม.ค. 25 / 15:20	13 ม.ค. 25 / 19:10	3:50:00	13 ม.ค. 25 / 21:00	261,716.35	10:40	
1284778	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 1	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	1,040,862.000	13 ม.ค. 25 / 21:48	13 ม.ค. 25 / 23:18	14 ม.ค. 25 / 05:10	5:52:00	14 ม.ค. 25 / 06:55	177,419.66	09:07	9:07:00
1284000	DING HENG 21			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	1,424,351.000	14 ม.ค. 25 / 09:06	14 ม.ค. 25 / 11:24	15 ม.ค. 25 / 00:05	12:41:00	15 ม.ค. 25 / 02:00	112,301.00	16:54	16:54:00
1284989	DING HENG 21			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	948,708.000	14 ม.ค. 25 / 09:06	14 ม.ค. 25 / 11:24	15 ม.ค. 25 / 00:05	12:41:00	15 ม.ค. 25 / 02:00	74,799.58	00:00	16:54:00
1285615	DIONNE			Jetty 1	Styrene Monomer	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	1,910,841.000	15 ม.ค. 25 / 23:05	16 ม.ค. 25 / 00:40	16 ม.ค. 25 / 07:55	7:15:00	16 ม.ค. 25 / 10:10	263,564.28	11:05	11:05:00
1284508	CHEMICAL MARKETER			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	3,998,790.000	17 ม.ค. 25 / 16:30	17 ม.ค. 25 / 19:05	18 ม.ค. 25 / 05:10	10:05:00	18 ม.ค. 25 / 08:00	396,574.21	15:30	15:30:00
1284982	AGILITY			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	995,794.000	18 ม.ค. 25 / 09:30	18 ม.ค. 25 / 13:00	18 ม.ค. 25 / 18:30	5:30:00	18 ม.ค. 25 / 21:00	181,053.45	11:30	11:30:00
1284004	SHENG HANG HUA 12			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	999,153.000	18 ม.ค. 25 / 22:00	19 ม.ค. 25 / 01:06	19 ม.ค. 25 / 07:00	5:54:00	19 ม.ค. 25 / 08:50	169,347.97	10:50	10:50:00
1285035	SHENG HANG HUA 12			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	948,654.000	18 ม.ค. 25 / 22:00	19 ม.ค. 25 / 01:06	19 ม.ค. 25 / 07:00	5:54:00	19 ม.ค. 25 / 08:50	160,788.81	00:00	
1287290	TRISTEN			Jetty 1	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge Ship	1,258,121.000	20 ม.ค. 25 / 03:40	20 ม.ค. 25 / 07:45	20 ม.ค. 25 / 12:42	4:57:00	20 ม.ค. 25 / 15:30	254,165.86	11:50	11:50:00
1286497	SUN SIRIUS			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load Ship	3,095,139.000	20 ม.ค. 25 / 16:40	20 ม.ค. 25 / 22:40	21 ม.ค. 25 / 05:40	7:00:00	21 ม.ค. 25 / 08:05	442,162.71	15:25	15:25:00
1286749	TORERO			Jetty 1	Styrene Monomer	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	1,917,489.000	21 ม.ค. 25 / 09:42	21 ม.ค. 25 / 11:42	21 ม.ค. 25 / 20:12	8:30:00	21 ม.ค. 25 / 22:10	225,586.94	12:28	
1288545	EAGLE ASIA 11			Jetty 1	Hexane	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	290,960.000	21 ม.ค. 25 / 23:30	22 ม.ค. 25 / 01:50	22 ม.ค. 25 / 07:40	5:50:00	22 ม.ค. 25 / 10:00	49,878.86	10:30	
1288545	EAGLE ASIA 11			Jetty 1	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	205,117.000	21 ม.ค. 25 / 23:30	22 ม.ค. 25 / 01:50	22 ม.ค. 25 / 07:40	5:50:00	22 ม.ค. 25 / 10:00	35,162.91	00:00	
1288591	SHENG HANG HUA 12			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,855,723.000	22 ม.ค. 25 / 12:18	22 ม.ค. 25 / 14:25	22 ม.ค. 25 / 21:55	7:30:00	22 ม.ค. 25 / 23:59	380,763.07	11:41	
1288595	SHENG HANG HUA 12			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,855,187.000	23 ม.ค. 25 / 07:42	23 ม.ค. 25 / 09:10	23 ม.ค. 25 / 17:45	8:35:00	23 ม.ค. 25 / 20:00	332,643.15	12:18	
1288491	THINMANEE			Jetty 1	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,621.000	24 ม.ค. 25 / 13:00	24 ม.ค. 25 / 14:45	24 ม.ค. 25 / 21:05	6:20:00	25 ม.ค. 25 / 02:20	221,940.16	13:20	
1289700	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 1	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	5,202,655.000	25 ม.ค. 25 / 05:48	25 ม.ค. 25 / 10:42	26 ม.ค. 25 / 01:30	14:48:00	26 ม.ค. 25 / 02:45	351,530.74	20:57	
1289637	HENG HUI 19			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	1,298,793.000	26 ม.ค. 25 / 09:30	26 ม.ค. 25 / 12:25	26 ม.ค. 25 / 20:06	7:41:00	26 ม.ค. 25 / 22:10	169,040.30	12:40	
1289839	HENG HUI 19			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	796,751.000	26 ม.ค. 25 / 09:30	26 ม.ค. 25 / 12:25	26 ม.ค. 25 / 20:06	7:41:00	26 ม.ค. 25 / 22:10	103,698.61	00:00	
1289429	GINGA LION			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	4,249,361.000	27 ม.ค. 25 / 08:48	27 ม.ค. 25 / 10:10	27 ม.ค. 25 / 20:20	10:10:00	28 ม.ค. 25 / 00:06	417,969.93	15:18	
1289708	EAGLE SENA			Jetty 1	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	2,989,754.000	28 ม.ค. 25 / 11:35	28 ม.ค. 25 / 13:25	29 ม.ค. 25 03:20	13:55:00	29 ม.ค. 25 / 05:00	214,832.62	17:25	
1320721	EROWATI I			Jetty 1	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	794,868.000	29 ม.ค. 25 / 09:18	29 ม.ค. 25 / 10:35	29 ม.ค. 25 14:55	4:20:00	29 ม.ค. 25 / 17:20	183,431.08	08:02	
1320804	GOLDEN RAY			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	5,748,176.00	29 ม.ค. 25 / 18:24	29 ม.ค. 25 / 23:45	31 ม.ค. 25 08:36	32:51:00	31 ม.ค. 25 / 12:00	174,982.53	41:36	
1320871	GOLDEN RAY			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	5,745,159.00	29 ม.ค. 25 / 18:24	29 ม.ค. 25 / 23:45	31 ม.ค. 25 08:36	32:51:00	31 ม.ค. 25 / 12:00	174,890.68	00:00	
1320883	GOLDEN RAY			Jetty 1	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	600,089.00	29 ม.ค. 25 / 18:24	29 ม.ค. 25 / 23:45	31 ม.ค. 25 08:36	32:51:00	31 ม.ค. 25 / 12:00	18,267.55	00:00	
1320819	EAGLE SAKURA			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	498,146.00	31 ม.ค. 25 / 16:05	31 ม.ค. 25 / 18:40	31 ม.ค. 25 20:55	2:15:00	31 ม.ค. 25 / 23:00	221,398.22	06:55	

Total shipments	**28**	**Shipments**
Total thoughput	**92,768,971.000**	**MT.**
Total alongside	**463:14**	**Hrs.**
% Alongside	**62.26%**	

Jetty occupancy report January 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1258833	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	2,358,371.000	01 ม.ค. 25 / 00:30	01 ม.ค. 25 / 01:48	01 ม.ค. 25 / 12:18	10:30:00	01 ม.ค. 25 / 14:10	224606.76	13:40
1259321	GB VENTURE			Jetty 2	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	12,539,387.000	01 ม.ค. 25 / 17:54	01 ม.ค. 25 / 23:12	03 ม.ค. 25 / 11:48	36:36:00	03 ม.ค. 25 / 15:10	342606.20	45:16
1281782	ENSEMBLE			Jetty 2	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	10,465,876.000	05 ม.ค. 25 / 17:06	05 ม.ค. 25 / 19:30	06 ม.ค. 25 / 20:30	25:00:00	06 ม.ค. 25 / 23:05	418635.04	29:59
1257981	FG ROTTERDAM			Jetty 2	Octanol	South City Petrochem Company Limited	Discharge Ship	1,041,328.000	07 ม.ค. 25 / 07:00	07 ม.ค. 25 / 09:12	08 ม.ค. 25 / 01:18	16:06:00	08 ม.ค. 25 / 04:10	64678.76	21:10
1283192	FG ROTTERDAM			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	1,566,052.000	07 ม.ค. 25 / 07:00	07 ม.ค. 25 / 09:12	08 ม.ค. 25 / 01:18	16:06:00	08 ม.ค. 25 / 04:10	97270.31	00:00
1283194	FG ROTTERDAM			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge Ship	1,566,049.000	07 ม.ค. 25 / 07:00	07 ม.ค. 25 / 09:12	08 ม.ค. 25 / 01:18	16:06:00	08 ม.ค. 25 / 04:10	97270.12	00:00
1283774	GB VENTURE			Jetty 2	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	5,707,640.000	08 ม.ค. 25 / 06:12	08 ม.ค. 25 / 08:54	09 ม.ค. 25 / 04:30	19:36:00	09 ม.ค. 25 / 07:10	291206.12	24:58
1283983	GB VENTURE			Jetty 2	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	5,703,881.000	09 ม.ค. 25 / 19:06	09 ม.ค. 25 / 20:42	10 ม.ค. 25 / 15:00	18:18:00	10 ม.ค. 25 / 18:00	311687.49	22:54
1283636	DING HENG 10			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,854,253.000	10 ม.ค. 25 / 18:45	10 ม.ค. 25 / 20:35	11 ม.ค. 25 / 09:10	12:35:00	11 ม.ค. 25 / 12:00	226828.05	17:15
1284536	MARINA QUEST			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,746,644.000	11 ม.ค. 25 / 13:18	11 ม.ค. 25 / 18:05	12 ม.ค. 25 / 01:10	7:05:00	12 ม.ค. 25 / 04:10	246585.04	14:52
1284777	KIRANA QUARTYA			Jetty 2	Carbon Black Feed Stock	Marubeni Thailand Company Limited	Discharge Ship	10,970,492.000	12 ม.ค. 25 / 06:12	12 ม.ค. 25 / 10:18	13 ม.ค. 25 / 08:12	21:54:00	13 ม.ค. 25 / 11:00	500935.71	28:48
1285274	EAGLE LIKA			Jetty 2	Hexane	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	420,175.000	13 ม.ค. 25 / 12:10	13 ม.ค. 25 / 16:45	14 ม.ค. 25 / 06:20	13:35:00	14 ม.ค. 25 / 08:50	30933.13	20:40
1285274	EAGLE LIKA			Jetty 2	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	306,823.000	13 ม.ค. 25 / 12:10	13 ม.ค. 25 / 16:45	14 ม.ค. 25 06:20	13:35:00	14 ม.ค. 25 / 08:50	22588.20	00:00
1285274	EAGLE LIKA			Jetty 2	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	406,869.000	13 ม.ค. 25 / 12:10	13 ม.ค. 25 / 16:45	14 ม.ค. 25 06:20	13:35:00	14 ม.ค. 25 / 08:50	29953.55	00:00
1286124	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 2	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,745,933.000	16 ม.ค. 25 / 20:00	17 ม.ค. 25 / 00:15	17 ม.ค. 25 10:55	10:40:00	17 ม.ค. 25 / 13:00	257431.22	17:00
1286790	GT VICTORY			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	3,040,448.000	18 ม.ค. 25 / 01:12	18 ม.ค. 25 / 02:40	18 ม.ค. 25 16:55	14:15:00	18 ม.ค. 25 / 19:00	21364.77	17:48
1286865	YOU SHEN 2			Jetty 2	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	2,001,177.000	18 ม.ค. 25 / 20:42	19 ม.ค. 25 / 02:25	19 ม.ค. 25 15:45	13:20:00	19 ม.ค. 25 / 18:05	150088.28	21:23
1287164	ROSEANNE			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge Ship	2,477,754.000	19 ม.ค. 25 / 19:25	20 ม.ค. 25 / 02:15	20 ม.ค. 25 15:10	12:55:00	20 ม.ค. 25 / 17:00	191826.12	21:35
1287170	ROSEANNE			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	1,466,071.000	19 ม.ค. 25 / 19:25	20 ม.ค. 25 / 02:15	20 ม.ค. 25 15:10	12:55:00	20 ม.ค. 25 / 17:00	113502.27	00:00
1286985	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 2	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	387,149.000	20 ม.ค. 25 / 17:30	20 ม.ค. 25 / 19:40	21 ม.ค. 25 02:05	6:25:00	21 ม.ค. 25 / 04:00	60334.91	10:30
1286987	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 2	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	255,069.000	20 ม.ค. 25 / 17:30	20 ม.ค. 25 / 19:40	21 ม.ค. 25 02:05	6:25:00	21 ม.ค. 25 / 04:00	39751.01	00:00
1287151	CHEM RANGER			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge Ship	2,414,540.000	21 ม.ค. 25 / 14:25	21 ม.ค. 25 / 21:50	22 ม.ค. 25 12:35	14:45:00	22 ม.ค. 25 / 15:00	163697.63	24:35
1287154	CHEM RANGER			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	2,418,029.000	21 ม.ค. 25 / 14:25	21 ม.ค. 25 / 21:50	22 ม.ค. 25 12:35	14:45:00	22 ม.ค. 25 / 15:00	163934.17	00:00
1288897	STOLT INTEGRITY			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,994,753.000	24 ม.ค. 25 / 09:20	24 ม.ค. 25 / 14:00	25 ม.ค. 25 00:15	10:15:00	25 ม.ค. 25 / 03:10	292171.02	17:50
1289421	GINGA LION			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	5,498,096.000	25 ม.ค. 25 / 20:00	25 ม.ค. 25 / 23:05	26 ม.ค. 25 16:45	17:40:00	26 ม.ค. 25 / 21:05	311212.98	25:05
1289293	ACACIA			Jetty 2	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge Ship	1,195,388.000	27 ม.ค. 25 / 01:54	27 ม.ค. 25 / 05:30	27 ม.ค. 25 22:00	16:30:00	27 ม.ค. 25 / 23:50	72447.76	21:56
1289633	ACACIA			Jetty 2	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge Ship	799,272.000	27 ม.ค. 25 / 01:54	27 ม.ค. 25 / 05:30	27 ม.ค. 25 22:00	16:30:00	27 ม.ค. 25 / 23:50	48440.73	00:00
1289635	ACACIA			Jetty 2	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge Ship	1,198,555.000	27 ม.ค. 25 / 01:54	27 ม.ค. 25 / 05:30	27 ม.ค. 25 22:00	16:30:00	27 ม.ค. 25 / 23:50	72639.70	00:00
1289998	EROWATI I			Jetty 2	Orthoxylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	3,965,877.000	28 ม.ค. 25 / 12:30	28 ม.ค. 25 / 14:50	29 ม.ค. 25 06:40	15:50:00	29 ม.ค. 25 / 09:00	250476.44	20:30
1320713	JINZHOU STAR			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	5,992,243.000	31 ม.ค. 25 / 20:15	01 ก.พ. 25 / 00:05	01 ก.พ. 25 23:50	23:45:00	02 ก.พ. 25 / 01:50	252304.97	29:35

Total shipments	**21**	**Shipments**
Total thoughput	**99,506,982.000**	**MT.**
Total alongside	**467:19**	**Hrs.**
% Alongside	**62.81%**	

Jetty occupancy report January 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1280439	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	22,476,813.000	01 ม.ค. 25 / 08:18	01 ม.ค. 25 / 15:30	02 ม.ค. 25 / 09:42	18:12:00	02 ม.ค. 25 / 12:10	1234989.73	27:52
1257886	MARI BOYLE			Jetty 2B	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge Ship	2,995,058.000	04 ม.ค. 25 / 05:48	04 ม.ค. 25 / 10:42	05 ม.ค. 25 / 23:12	36:30:00	06 ม.ค. 25 / 01:05	82056.38	43:17
1259409	MARI BOYLE			Jetty 2B	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge Ship	3,000,690.000	04 ม.ค. 25 / 05:48	04 ม.ค. 25 / 10:42	05 ม.ค. 25 / 23:12	36:30:00	06 ม.ค. 25 / 01:05	82210.68	00:00
1281553	MARI BOYLE			Jetty 2B	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge Ship	799,512.000	04 ม.ค. 25 / 05:48	04 ม.ค. 25 / 10:42	05 ม.ค. 25 23:12	36:30:00	06 ม.ค. 25 / 01:05	21904.44	00:00
1281555	MARI BOYLE			Jetty 2B	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge Ship	1,198,580.000	04 ม.ค. 25 / 05:48	04 ม.ค. 25 / 10:42	05 ม.ค. 25 23:12	36:30:00	06 ม.ค. 25 / 01:05	32837.81	00:00
1258617	SAKURA CREST			Jetty 2B	Methanol	Thai Polyacetal Company Limited	Discharge Ship	8,393,942.000	06 ม.ค. 25 / 18:18	06 ม.ค. 25 / 22:10	08 ม.ค. 25 11:18	37:08:00	08 ม.ค. 25 / 14:05	226048.71	43:47
1258794	SAKURA CREST			Jetty 2B	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge Ship	2,624,384.000	06 ม.ค. 25 / 18:18	06 ม.ค. 25 / 22:10	08 ม.ค. 25 11:18	37:08:00	08 ม.ค. 25 / 14:05	70674.61	00:00
1282552	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	37,501,129.000	08 ม.ค. 25 / 15:54	08 ม.ค. 25 / 18:00	09 ม.ค. 25 23:18	29:18:00	10 ม.ค. 25 / 02:10	1279902.01	34:16
1283956	DING HENG 19			Jetty 2B	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge Ship	1,451,010.000	10 ม.ค. 25 / 22:50	11 ม.ค. 25 / 01:35	11 ม.ค. 25 07:35	6:00:00	11 ม.ค. 25 / 08:45	241835.00	09:55
1284275	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	21,305,325.000	11 ม.ค. 25 / 10:30	11 ม.ค. 25 / 18:30	12 ม.ค. 25 11:42	17:12:00	12 ม.ค. 25 / 13:55	1238681.69	27:25
1285594	VARI TRADER			Jetty 2B	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge Ship	1,699,629.000	14 ม.ค. 25 / 08:30	14 ม.ค. 25 / 13:24	14 ม.ค. 25 19:12	5:48:00	14 ม.ค. 25 / 21:00	293039.48	12:30
1286821	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	10,688,816.000	17 ม.ค. 25 / 13:18	17 ม.ค. 25 / 18:48	18 ม.ค. 25 08:54	14:06:00	18 ม.ค. 25 / 11:30	758072.06	22:12
1286814	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2B	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	6,006,825.000	18 ม.ค. 25 / 12:18	18 ม.ค. 25 / 17:18	19 ม.ค. 25 11:12	17:54:00	19 ม.ค. 25 / 13:00	335576.82	24:42
1287414	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	41,990,919.000	19 ม.ค. 25 / 16:24	19 ม.ค. 25 / 18:36	21 ม.ค. 25 02:54	32:18:00	21 ม.ค. 25 / 05:10	1300028.45	36:46
1286446	GINGA LION			Jetty 2B	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	17,538,104.000	21 ม.ค. 25 / 09:48	21 ม.ค. 25 / 13:35	23 ม.ค. 25 12:30	46:55:00	23 ม.ค. 25 / 16:00	373813.94	54:12
1288800	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	29,553,827.000	24 ม.ค. 25 / 12:12	24 ม.ค. 25 / 19:12	25 ม.ค. 25 20:24	25:12:00	25 ม.ค. 25 / 23:05	1172770.91	34:53
1320019	FELICITY			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	35,635,710.000	26 ม.ค. 25 / 23:30	27 ม.ค. 25 / 05:00	28 ม.ค. 25 08:42	27:42:00	28 ม.ค. 25 / 11:10	1286487.73	35:40
1320357	EAGLE KINARUT			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	18,984,043.000	28 ม.ค. 25 / 12:48	28 ม.ค. 25 / 19:36	29 ม.ค. 25 11:42	16:06:00	29 ม.ค. 25 / 14:00	1179133.11	25:12

Total shipments	**14**	**Shipments**
Total thoughput	**263,844,316.000**	**MT.**
Total alongside	**432:39**	**Hrs.**
% Alongside	**58.15%**	

Jetty occupancy report January 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Tinme	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1282254	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,404,652.000	04 ม.ค. 25 / 12:45	04 ม.ค. 25 / 13:45	04 ม.ค. 25 / 20:35	6:50:00	04 ม.ค. 25 / 22:30	205558.83	09:45
1284399	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,456.000	12 ม.ค. 25 / 12:30	12 ม.ค. 25 / 14:15	12 ม.ค. 25 / 20:14	5:59:00	12 ม.ค. 25 / 21:37	234895.15	09:07
1286439	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,982.000	19 ม.ค. 25 / 13:00	19 ม.ค. 25 / 14:00	19 ม.ค. 25 / 20:55	6:55:00	19 ม.ค. 25 / 22:20	203274.51	09:20

Total shipments	**3**	**Shipments**
Total thoughput	**4,216,090.000**	**MT.**
Total alongside	**28:12**	**Hrs.**
% Alongside	**3.79%**	

Jetty occupancy report February 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping time	unmooring	Flow rate (Mt/hr)	Alongside	T6-T1
1320930	SILVER ARIES			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	997,321.000	01 ก.พ. 25 / 03:15	01 ก.พ. 25 / 06:45	01 ก.พ. 25 / 14:10	7:25:00	01 ก.พ. 25 / 17:00	134,470.25	13:45	13:45:00
1321860	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 1	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	1,044,607.000	03 ก.พ. 25 / 22:12	03 ก.พ. 25 / 23:30	04 ก.พ. 25 / 05:20	5:50:00	04 ก.พ. 25 / 07:20	179,075.49	09:08	9:08:00
1322764	ASIAN LILAC			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	11,455,008.000	06 ก.พ. 25 / 10:00	06 ก.พ. 25 / 12:30	07 ก.พ. 25 / 13:10	24:40:00	07 ก.พ. 25 / 16:00	464,392.22	30:00	
1323397	PRINCESS GARNET			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	1,303,815.000	09 ก.พ. 25 / 07:00	09 ก.พ. 25 / 08:30	09 ก.พ. 25 / 14:10	5:40:00	09 ก.พ. 25 / 16:00	230,085.00	09:00	9:00:00
1323418	XIN HENG SHUN 17			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	1,296,780.000	09 ก.พ. 25 / 17:12	09 ก.พ. 25 / 20:45	10 ก.พ. 25 / 03:06	6:21:00	10 ก.พ. 25 / 06:00	204,217.32	12:48	12:48:00
1323422	XIN HENG SHUN 17			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	895,960.000	09 ก.พ. 25 / 17:12	09 ก.พ. 25 / 20:45	10 ก.พ. 25 / 03:06	6:21:00	10 ก.พ. 25 / 06:00	141,096.06	00:00	
1323312	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 1	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	1,561,526.000	10 ก.พ. 25 / 07:18	10 ก.พ. 25 / 09:00	10 ก.พ. 25 / 18:00	9:00:00	10 ก.พ. 25 / 19:30	173,502.89	12:12	12:12:00
1323390	THAI CHEMI			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,994,274.000	11 ก.พ. 25 / 14:20	11 ก.พ. 25 / 18:00	12 ก.พ. 25 / 01:35	7:35:00	12 ก.พ. 25 / 04:00	262,981.19	13:40	13:40:00
1323395	THAI CHEMI			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,996,946.000	11 ก.พ. 25 / 14:20	11 ก.พ. 25 / 18:00	12 ก.พ. 25 / 01:35	7:35:00	12 ก.พ. 25 / 04:00	395,201.67	00:00	
1323371	CHEM LITHIUM			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load Ship	2,095,681.000	12 ก.พ. 25 / 16:54	12 ก.พ. 25 / 23:30	13 ก.พ. 25 / 07:12	7:42:00	13 ก.พ. 25 / 09:00	272,166.36	16:06	16:06:00
1324191	ROSEANNE			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	1,155,837.000	13 ก.พ. 25 / 12:05	13 ก.พ. 25 / 14:15	13 ก.พ. 25 / 21:10	6:55:00	13 ก.พ. 25 / 23:10	167,108.96	11:05	11:05:00
1324468	ROSEANNE			Jetty 1	Styrene Monomer	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	2,094,551.000	13 ก.พ. 25 / 12:05	13 ก.พ. 25 / 14:15	13 ก.พ. 25 / 21:10	6:55:00	13 ก.พ. 25 / 23:10	302,826.65	00:00	11:05:00
1325149	QUAN TAI			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	993,662.000	14 ก.พ. 25 / 07:48	14 ก.พ. 25 / 11:00	15 ก.พ. 25 / 03:20	16:20:00	15 ก.พ. 25 / 05:00	60,836.45	21:12	21:12:00
1325152	QUAN TAI			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,998,427.000	14 ก.พ. 25 / 07:48	14 ก.พ. 25 / 11:00	15 ก.พ. 25 / 03:20	16:20:00	15 ก.พ. 25 / 05:00	183,577.16	00:00	21:12:00
1326577	BANGKOK CHEMI			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	11,786,324.000	17 ก.พ. 25 / 15:40	17 ก.พ. 25 / 18:25	18 ก.พ. 25 / 20:30	26:05:00	18 ก.พ. 25 / 22:00	451,871.85	30:20	30:20:00
1326810	EAGLE ASIA 10			Jetty 1	Hexane	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	418,129.000	19 ก.พ. 25 / 02:00	19 ก.พ. 25 / 04:10	19 ก.พ. 25 / 12:00	7:50:00	19 ก.พ. 25 / 15:00	53,378.17	13:00	13:00:00
1326812	EAGLE ASIA 10			Jetty 1	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	305,879.000	19 ก.พ. 25 / 02:00	19 ก.พ. 25 / 04:10	19 ก.พ. 25 / 12:00	7:50:00	19 ก.พ. 25 / 15:00	39,048.38	00:00	
1326794	VALENTINE			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	1,004,932.000	19 ก.พ. 25 / 16:30	19 ก.พ. 25 / 19:50	20 ก.พ. 25 / 01:35	5:45:00	20 ก.พ. 25 / 02:50	174,770.78	10:20	10:20:00
1326985	VALENTINE			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	629,634.000	19 ก.พ. 25 / 16:30	19 ก.พ. 25 / 19:50	20 ก.พ. 25 / 01:35	5:45:00	20 ก.พ. 25 / 02:50	109,501.57	00:00	10:20:00
1326477	EAGLE SENA			Jetty 1	Hexane	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	418,752.000	22 ก.พ. 25 / 00:45	22 ก.พ. 25 / 02:30	22 ก.พ. 25 / 06:30	4:00:00	22 ก.พ. 25 / 09:00	104,688.00	08:15	
1327420	YOU SHEN 2			Jetty 1	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	1,998,360.000	22 ก.พ. 25 / 17:54	22 ก.พ. 25 / 21:42	23 ก.พ. 25 / 10:54	13:12:00	23 ก.พ. 25 / 13:00	151,390.91	19:06	
1327423	YOU SHEN 2			Jetty 1	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	3,004,403.000	22 ก.พ. 25 / 17:54	22 ก.พ. 25 / 21:42	23 ก.พ. 25 / 10:54	13:12:00	23 ก.พ. 25 / 13:00	227,606.29	00:00	
1327308	EAGLE ASIA 08			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	995,878.000	23 ก.พ. 25 / 14:15	23 ก.พ. 25 / 17:45	23 ก.พ. 25 / 20:50	3:05:00	24 ก.พ. 25 / 00:05	322,987.46	09:50	
1327003	STOLT TENACITY			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load Ship	2,903,020.000	24 ก.พ. 25 / 02:35	24 ก.พ. 25 / 08:42	24 ก.พ. 25 / 23:55	15:13:00	25 ก.พ. 25 / 02:30	190,778.97	23:55	
1327304	STOLT TENACITY			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,853,729.000	24 ก.พ. 25 / 02:35	24 ก.พ. 25 / 08:42	24 ก.พ. 25 / 23:55	15:13:00	25 ก.พ. 25 / 02:30	187,539.69	00:00	
1327874	DH DILIGENCY			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	1,302,852.000	25 ก.พ. 25 / 15:24	25 ก.พ. 25 / 17:30	26 ก.พ. 25 / 01:18	7:48:00	26 ก.พ. 25 / 03:00	167,032.31	11:36	
1328448	DH DILIGENCY			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	996,512.000	25 ก.พ. 25 / 15:24	25 ก.พ. 25 / 17:30	26 ก.พ. 25 / 01:18	7:48:00	26 ก.พ. 25 / 03:00	127,757.95	00:00	
1329593	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	577,660.000	26 ก.พ. 25 / 18:54	26 ก.พ. 25 / 20:50	27 ก.พ. 25 / 06:30	9:40:00	27 ก.พ. 25 / 08:30	59,757.93	13:36	
1329601	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	502,351.000	26 ก.พ. 25 / 18:54	26 ก.พ. 25 / 20:50	27 ก.พ. 25 / 06:30	9:40:00	27 ก.พ. 25 / 08:30	51,967.34	00:00	
1324208	SAEHAN NURIA			Jetty 1	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge Ship	2,107,360.000	27 ก.พ. 25 / 11:00	27 ก.พ. 25 / 14:12	28 ก.พ. 25 10:54	20:42:00	28 ก.พ. 25 / 13:00	101,804.83	26:00	
1324543	SAEHAN NURIA			Jetty 1	Octanol	South City Petrochem Company Limited	Discharge Ship	1,057,719.00	27 ก.พ. 25 / 11:00	27 ก.พ. 25 / 14:12	28 ก.พ. 25 10:54	20:42:00	28 ก.พ. 25 / 13:00	51,097.54	00:00	
1325579	SAEHAN NURIA			Jetty 1	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge Ship	1,567,282.00	27 ก.พ. 25 / 11:00	27 ก.พ. 25 / 14:12	28 ก.พ. 25 10:54	20:42:00	28 ก.พ. 25 / 13:00	75,714.11	00:00	

Total shipments	**20**	**Shipments**
Total thoughput	**67,315,171.000**	**MT.**
Total alongside	**314:54**	**Hrs.**
% Alongside	**46.86%**	

Jetty occupancy report February 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1320671	DM CONDOR			Jetty 2	Butyl Acrylate	Carbide Chemical (Thailand) Limited	Discharge Ship	797,597.000	02 ก.พ. 25 / 03:20	02 ก.พ. 25 / 08:05	02 ก.พ. 25 / 12:00	3:55:00	02 ก.พ. 25 / 14:00	203641.79	10:40
1286815	MARITIME AMITY			Jetty 2	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge Ship	2,997,636.000	03 ก.พ. 25 / 14:24	03 ก.พ. 25 / 18:12	05 ก.พ. 25 / 13:24	43:12:00	05 ก.พ. 25 / 17:00	69389.72	50:36
1321078	MARITIME AMITY			Jetty 2	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge Ship	1,204,543.000	03 ก.พ. 25 / 14:24	03 ก.พ. 25 / 18:12	05 ก.พ. 25 / 13:24	43:12:00	05 ก.พ. 25 / 17:00	27882.94	00:00
1321650	MARITIME AMITY			Jetty 2	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge Ship	805,937.000	03 ก.พ. 25 / 14:24	03 ก.พ. 25 / 18:12	05 ก.พ. 25 / 13:24	43:12:00	05 ก.พ. 25 / 17:00	18655.95	00:00
1321651	MARITIME AMITY			Jetty 2	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge Ship	5,013,476.000	03 ก.พ. 25 / 14:24	03 ก.พ. 25 / 18:12	05 ก.พ. 25 / 13:24	43:12:00	05 ก.พ. 25 / 17:00	116052.69	00:00
1320942	BOW PLATINUM			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,446,418.000	06 ก.พ. 25 / 07:18	06 ก.พ. 25 / 09:10	06 ก.พ. 25 / 20:00	10:50:00	06 ก.พ. 25 / 22:00	133515.51	14:42
1323027	YUE YOU 908			Jetty 2	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	9,504,513.000	07 ก.พ. 25 / 20:42	08 ก.พ. 25 / 01:50	09 ก.พ. 25 / 06:15	28:25:00	09 ก.พ. 25 / 08:15	334469.67	35:33
1320805	SC HONGKONG			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	2,363,285.000	09 ก.พ. 25 / 09:40	09 ก.พ. 25 / 13:20	10 ก.พ. 25 / 14:05	24:45:00	10 ก.พ. 25 / 16:00	95486.26	30:20
1322651	SC HONGKONG			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge Ship	2,888,276.000	09 ก.พ. 25 / 09:40	09 ก.พ. 25 / 13:20	10 ก.พ. 25 / 14:05	24:45:00	10 ก.พ. 25 / 16:00	116698.02	00:00
1322978	SC HONGKONG			Jetty 2	Linear Alpha Olefins (C14-18)	KLJ Organic (Thailand) Limited	Discharge Ship	507,644.000	09 ก.พ. 25 / 09:40	09 ก.พ. 25 / 13:20	10 ก.พ. 25 / 14:05	24:45:00	10 ก.พ. 25 / 16:00	20510.87	00:00
1322982	SC HONGKONG			Jetty 2	Octanol	South City Petrochem Company Limited	Discharge Ship	1,010,795.000	09 ก.พ. 25 / 09:40	09 ก.พ. 25 / 13:20	10 ก.พ. 25 / 14:05	24:45:00	10 ก.พ. 25 / 16:00	40840.20	00:00
1322982	SC HONGKONG			Jetty 2	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge Ship	1,577,229.000	09 ก.พ. 25 / 09:40	09 ก.พ. 25 / 13:20	10 ก.พ. 25 / 14:05	24:45:00	10 ก.พ. 25 / 16:00	63726.42	00:00
1324096	MARIGOLD			Jetty 2	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	2,011,481.000	10 ก.พ. 25 / 19:55	11 ก.พ. 25 / 02:35	11 ก.พ. 25 13:55	11:20:00	11 ก.พ. 25 / 16:00	177483.62	20:05
1324098	MARIGOLD			Jetty 2	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	2,995,696.000	10 ก.พ. 25 / 19:55	11 ก.พ. 25 / 02:35	11 ก.พ. 25 13:55	11:20:00	11 ก.พ. 25 / 16:00	264326.12	00:00
1324718	CHEM LITHIUM			Jetty 2	Orthoxylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,008,109.000	13 ก.พ. 25 / 09:30	13 ก.พ. 25 / 11:06	13 ก.พ. 25 20:36	9:30:00	13 ก.พ. 25 / 22:50	211379.89	13:20
1325177	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	6,201,431.000	14 ก.พ. 25 / 19:00	15 ก.พ. 25 / 00:01	15 ก.พ. 25 18:48	18:47:00	15 ก.พ. 25 / 20:30	330156.04	25:30
1326269	DIVA			Jetty 2	Genix GS-3000R	GC Polyols Company Limited	Load Ship	1,542,296.000	16 ก.พ. 25 / 13:25	16 ก.พ. 25 / 16:25	18 ก.พ. 25 04:55	36:30:00	18 ก.พ. 25 / 07:35	42254.68	42:10
1326270	DIVA			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	6,769,985.000	16 ก.พ. 25 / 13:25	16 ก.พ. 25 / 16:25	18 ก.พ. 25 04:55	36:30:00	18 ก.พ. 25 / 07:35	185479.04	00:00
1326271	DIVA			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	496,636.000	16 ก.พ. 25 / 13:25	16 ก.พ. 25 / 16:25	18 ก.พ. 25 04:55	36:30:00	18 ก.พ. 25 / 07:35	13606.47	00:00
1326272	DIVA			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	476,948.000	16 ก.พ. 25 / 13:25	16 ก.พ. 25 / 16:25	18 ก.พ. 25 04:55	36:30:00	18 ก.พ. 25 / 07:35	13067.07	00:00
1326551	CHEMROAD DITA			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	2,619,374.000	18 ก.พ. 25 / 09:12	20 ก.พ. 25 / 15:54	21 ก.พ. 25 13:18	21:24:00	21 ก.พ. 25 / 16:05	122400.65	78:53
1326557	CHEMROAD DITA			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge Ship	2,095,752.000	18 ก.พ. 25 / 09:12	20 ก.พ. 25 / 15:54	21 ก.พ. 25 13:18	21:24:00	21 ก.พ. 25 / 16:05	97932.34	00:00
1326448	PRINCESS GARNET			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,445,916.000	21 ก.พ. 25 / 21:00	21 ก.พ. 25 / 22:20	22 ก.พ. 25 08:45	10:25:00	22 ก.พ. 25 / 11:00	138807.94	14:00
1327590	BTS WINTER			Jetty 2	Pyrolysis Gasoline	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	7,294,301.000	22 ก.พ. 25 / 12:30	22 ก.พ. 25 / 14:12	23 ก.พ. 25 03:30	13:18:00	23 ก.พ. 25 / 07:10	548443.68	18:40
1327181	DING HENG 5			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	3,024,831.000	23 ก.พ. 25 / 08:40	23 ก.พ. 25 / 10:25	23 ก.พ. 25 23:40	13:15:00	24 ก.พ. 25 / 02:20	228289.13	17:40
1327244	SAKURA CREST			Jetty 2	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge Ship	948,702.000	24 ก.พ. 25 / 04:06	24 ก.พ. 25 / 08:00	25 ก.พ. 25 17:40	33:40:00	25 ก.พ. 25 / 19:10	28179.27	39:04
1328441	SAKURA CREST			Jetty 2	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge Ship	948,938.000	24 ก.พ. 25 / 04:06	24 ก.พ. 25 / 08:00	25 ก.พ. 25 17:40	33:40:00	25 ก.พ. 25 / 19:10	28186.28	00:00
1328447	SAKURA CREST			Jetty 2	Methanol	Thai Polyacetal Company Limited	Discharge Ship	7,986,925.000	24 ก.พ. 25 / 04:06	24 ก.พ. 25 / 08:00	25 ก.พ. 25 17:40	33:40:00	25 ก.พ. 25 / 19:10	237235.40	00:00
1328104	SANDRO			Jetty 2	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge Ship	1,448,199.000	25 ก.พ. 25 / 20:42	26 ก.พ. 25 / 01:42	26 ก.พ. 25 13:48	12:06:00	26 ก.พ. 25 / 15:10	119685.87	18:28
1329009	SANDRO			Jetty 2	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge Ship	778,411.000	25 ก.พ. 25 / 20:42	26 ก.พ. 25 / 01:42	26 ก.พ. 25 13:48	12:06:00	26 ก.พ. 25 / 15:10	64331.49	00:00
1327635	HANYU FREESIA			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	394,017.000	26 ก.พ. 25 / 16:15	26 ก.พ. 25 / 18:40	27 ก.พ. 25 11:20	16:40:00	27 ก.พ. 25 / 14:00	23641.02	21:45
1329585	HANYU FREESIA			Jetty 2	Orthoxylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	3,296,393.000	26 ก.พ. 25 / 16:15	26 ก.พ. 25 / 18:40	27 ก.พ. 25 11:20	16:40:00	27 ก.พ. 25 / 14:00	197783.58	00:00
1329262	DIONNE			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	2,221,617.000	27 ก.พ. 25 / 15:30	27 ก.พ. 25 / 22:05	28 ก.พ. 25 09:50	11:45:00	28 ก.พ. 25 / 12:00	189073.79	20:30
1329265	DIONNE			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge Ship	1,727,122.000	27 ก.พ. 25 / 15:30	27 ก.พ. 25 / 22:05	28 ก.พ. 25 09:50	11:45:00	28 ก.พ. 25 / 12:00	146989.11	00:00

Total shipments	**17**	**Shipments**
Total thoughput	**93,843,873.000**	**MT.**
Total alongside	**471:56**	**Hrs.**
% Alongside	**70.23%**	

Jetty occupancy report February 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1321104	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	41,951,209.000	01 ก.พ. 25 / 07:30	01 ก.พ. 25 / 14:00	03 ก.พ. 25 / 00:36	34:36:00	03 ก.พ. 25 / 03:00	1212462.69	43:30
1321663	DING HENG 26			Jetty 2B	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	9,700,623.000	03 ก.พ. 25 / 18:54	04 ก.พ. 25 / 00:36	05 ก.พ. 25 / 03:10	26:34:00	05 ก.พ. 25 / 05:05	365142.65	34:11
1322148	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	4,701,427.000	06 ก.พ. 25 / 17:12	06 ก.พ. 25 / 21:42	07 ก.พ. 25 / 06:36	8:54:00	07 ก.พ. 25 / 09:10	528250.22	15:58
1322149	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	35,975,311.000	07 ก.พ. 25 / 10:48	07 ก.พ. 25 / 14:30	08 ก.พ. 25 21:48	31:18:00	09 ก.พ. 25 / 00:20	1149370.96	37:32
1324167	DAESAN CHEMI			Jetty 2B	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	5,259,177.000	11 ก.พ. 25 / 19:15	11 ก.พ. 25 / 22:45	12 ก.พ. 25 13:40	14:55:00	12 ก.พ. 25 / 16:30	352570.53	21:15
1324209	SANDRO			Jetty 2B	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge Ship	1,536,294.000	13 ก.พ. 25 / 00:18	13 ก.พ. 25 / 06:54	13 ก.พ. 25 13:30	6:36:00	13 ก.พ. 25 / 15:05	232771.82	14:47
1324696	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	36,026,175.000	13 ก.พ. 25 / 22:42	14 ก.พ. 25 / 03:36	15 ก.พ. 25 08:48	29:12:00	15 ก.พ. 25 / 11:00	1233773.12	36:18
1324707	EAGLE KINARUT			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	33,576,546.000	15 ก.พ. 25 / 12:54	15 ก.พ. 25 / 14:24	16 ก.พ. 25 16:42	26:18:00	16 ก.พ. 25 / 19:00	1276674.75	30:06
1326562	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2B	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	6,008,205.000	18 ก.พ. 25 / 10:12	18 ก.พ. 25 / 16:00	19 ก.พ. 25 10:42	18:42:00	19 ก.พ. 25 / 12:00	321294.39	25:48
1328106	MANDALA			Jetty 2B	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	9,486,661.000	23 ก.พ. 25 / 13:10	23 ก.พ. 25 / 17:25	24 ก.พ. 25 20:35	27:10:00	24 ก.พ. 25 / 23:59	349202.25	34:49
1327973	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	15,347,957.000	25 ก.พ. 25 / 01:36	25 ก.พ. 25 / 03:24	25 ก.พ. 25 18:18	14:54:00	25 ก.พ. 25 / 20:10	1030064.23	18:34
1328452	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2B	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	6,005,005.000	25 ก.พ. 25 / 21:24	26 ก.พ. 25 / 03:06	26 ก.พ. 25 21:50	18:44:00	26 ก.พ. 25 / 23:30	320551.87	26:06

Total shipments	**12**	**Shipments**
Total thoughput	**205,574,590**	**MT.**
Total alongside	**338:54**	**Hrs.**
% Alongside	**50.43%**	

Jetty occupancy report February 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Tinme	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1320790	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,908.000	01 ก.พ. 25 / 13:10	01 ก.พ. 25 / 14:25	01 ก.พ. 25 / 20:45	6:20:00	01 ก.พ. 25 / 22:20	221985.47	09:10
1321806	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,279.000	04 ก.พ. 25 / 13:20	04 ก.พ. 25 / 14:25	04 ก.พ. 25 / 20:25	6:00:00	04 ก.พ. 25 / 21:45	234213.17	08:25
1322965	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,404,785.000	09 ก.พ. 25 / 12:50	09 ก.พ. 25 / 14:15	09 ก.พ. 25 / 20:40	6:25:00	09 ก.พ. 25 / 22:05	218927.53	09:15
1325002	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,266.000	12 ก.พ. 25 / 20:15	12 ก.พ. 25 / 21:15	13 ก.พ. 25 / 03:25	6:10:00	13 ก.พ. 25 / 05:15	227880.97	09:00
1327433	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,404,902.000	19 ก.พ. 25 / 23:10	20 ก.พ. 25 / 00:15	20 ก.พ. 25 / 06:25	6:10:00	20 ก.พ. 25 / 08:30	227821.95	09:20
1328445	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,067.000	25 ก.พ. 25 / 13:40	25 ก.พ. 25 / 14:55	25 ก.พ. 25 / 21:30	6:35:00	25 ก.พ. 25 / 23:10	213427.90	09:30

Total shipments	**6**	**Shipments**
Total thoughput	**8,431,207**	**MT.**
Total alongside	**54:40**	**Hrs.**
% Alongside	**8.13%**	

Jetty occupancy report March 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping time	unmooring	Flow rate (Mt/hr)	Alongside	T6-T1
1340508	ROSEANNE			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	961,715.000	01 มี.ค. 25 / 06:05	01 มี.ค. 25 / 08:10	01 มี.ค. 25 / 12:50	4:40:00	01 มี.ค. 25 / 14:10	206,081.79	08:05	8:05:00
1329935	SILVER LIBRA			Jetty 1	Base Oil W-32	Idemitsu Lubricants (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	649,459.000	03 มี.ค. 25 / 16:25	03 มี.ค. 25 / 21:10	04 มี.ค. 25 / 08:00	10:50:00	04 มี.ค. 25 / 10:10	59,950.06	17:45	17:45:00
1329935	SILVER LIBRA			Jetty 1	Base Oil W-90	Idemitsu Lubricants (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	498,074.000	03 มี.ค. 25 / 16:25	03 มี.ค. 25 / 21:10	04 มี.ค. 25 / 08:00	10:50:00	04 มี.ค. 25 / 10:10	45,976.06	00:00	
1340311	SILVER LIBRA			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	1,255,016.000	03 มี.ค. 25 / 16:25	03 มี.ค. 25 / 21:10	04 มี.ค. 25 / 08:00	10:50:00	04 มี.ค. 25 / 10:10	115,847.63	00:00	17:45:00
1340926	WENZHOU STAR			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	3,803,843.000	04 มี.ค. 25 / 11:06	04 มี.ค. 25 / 15:20	05 มี.ค. 25 / 02:45	11:25:00	05 มี.ค. 25 / 07:30	333,183.33	20:24	20:24:00
1342651	RAFFLES PROGRESS			Jetty 1	Ethylene Bottom Oil	Marubeni Thailand Company Limited	Load Ship	7,000,542.000	06 มี.ค. 25 / 11:12	06 มี.ค. 25 / 13:18	07 มี.ค. 25 / 13:06	23:48:00	07 มี.ค. 25 / 15:50	294,140.42	28:38	
1340280	MAREX SARA			Jetty 1	Ethylene Dichloride	AGC Vinythai Public Company Limited	Discharge Ship	4,861,474.000	07 มี.ค. 25 / 23:00	08 มี.ค. 25 / 01:42	09 มี.ค. 25 / 05:24	27:42:00	09 มี.ค. 25 / 07:55	175,504.48	32:55	32:55:00
1342854	MAREX SARA			Jetty 1	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	5,010,305.000	07 มี.ค. 25 / 23:00	08 มี.ค. 25 / 01:42	09 มี.ค. 25 / 05:24	27:42:00	09 มี.ค. 25 / 07:55	180,877.44	00:00	32:55:00
1343125	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 1	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	1,004,486.000	09 มี.ค. 25 / 09:06	09 มี.ค. 25 / 11:54	09 มี.ค. 25 / 17:54	6:00:00	09 มี.ค. 25 / 20:10	167,414.33	11:04	
1343128	TITAN UNIKUM			Jetty 1	Ethylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	6,504,036.000	09 มี.ค. 25 / 22:00	10 มี.ค. 25 / 04:05	11 มี.ค. 25 / 14:18	34:13:00	11 มี.ค. 25 / 18:00	190,083.86	44:00	44:00:00
1340528	OCEAN CHEMIST			Jetty 1	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	719,683.000	11 มี.ค. 25 / 19:20	11 มี.ค. 25 / 22:10	12 มี.ค. 25 / 02:45	4:35:00	12 มี.ค. 25 / 05:00	157,021.75	09:40	9:40:00
1342421	OCEAN CHEMIST			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	995,758.000	11 มี.ค. 25 / 19:20	11 มี.ค. 25 / 22:10	12 มี.ค. 25 / 02:45	4:35:00	12 มี.ค. 25 / 05:00	217,256.29	00:00	9:40:00
1344185	DH ADMIRAL			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	1,001,915.000	12 มี.ค. 25 / 06:24	12 มี.ค. 25 / 10:00	12 มี.ค. 25 / 19:36	9:36:00	12 มี.ค. 25 / 21:05	104,366.15	14:41	14:41:00
1344850	DH ADMIRAL			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	1,094,643.000	12 มี.ค. 25 / 06:24	12 มี.ค. 25 / 10:00	12 มี.ค. 25 / 19:36	9:36:00	12 มี.ค. 25 / 21:05	114,025.31	00:00	14:41:00
1345043	DH ADMIRAL			Jetty 1	GTL BASEOIL QHVI 4 (SQ100HS)	Idemitsu Lubricants (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	560,993.000	12 มี.ค. 25 / 06:24	12 มี.ค. 25 / 10:00	12 มี.ค. 25 / 19:36	9:36:00	12 มี.ค. 25 / 21:05	58,436.77	00:00	14:41:00
1341787	WHITNEY			Jetty 1	Styrene Monomer	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	1,913,376.000	13 มี.ค. 25 / 02:30	13 มี.ค. 25 / 04:30	13 มี.ค. 25 / 11:20	6:50:00	13 มี.ค. 25 / 13:05	280,006.24	10:35	10:35:00
1345672	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 1	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	6,019,202.000	13 มี.ค. 25 / 16:48	13 มี.ค. 25 / 22:05	14 มี.ค. 25 / 14:35	16:30:00	14 มี.ค. 25 / 16:00	364,800.12	23:12	
1346202	SUN SIRIUS			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load Ship	2,619,542.000	16 มี.ค. 25 / 04:10	16 มี.ค. 25 / 10:35	16 มี.ค. 25 / 17:25	6:50:00	16 มี.ค. 25 / 19:50	383,347.61	15:40	15:40:00
1344912	KOREA CHEMI			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load Ship	2,005,826.000	16 มี.ค. 25 / 21:00	17 มี.ค. 25 / 03:10	17 มี.ค. 25 / 08:35	5:25:00	17 มี.ค. 25 / 10:55	370,306.34	13:55	13:55:00
1345463	MAREX SARA			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	3,997,423.000	17 มี.ค. 25 / 12:30	17 มี.ค. 25 / 14:50	18 มี.ค. 25 / 00:50	10:00:00	18 มี.ค. 25 / 03:00	399,742.30	14:30	
1347442	EAGLE LIKA			Jetty 1	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	3,021,854.000	19 มี.ค. 25 / 07:55	19 มี.ค. 25 / 10:30	19 มี.ค. 25 / 23:30	13:00:00	20 มี.ค. 25 / 01:00	232,450.31	17:05	
1347471	EAGLE LIKA			Jetty 1	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	1,999,764.000	19 มี.ค. 25 / 07:55	19 มี.ค. 25 / 10:30	19 มี.ค. 25 / 23:30	13:00:00	20 มี.ค. 25 / 01:00	153,828.00	00:00	
1347740	SAEHAN JASPER			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	5,996,344.000	20 มี.ค. 25 / 06:20	20 มี.ค. 25 / 09:10	20 มี.ค. 25 / 21:15	12:05:00	20 มี.ค. 25 / 23:59	496,249.16	17:39	
1347467	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,747,869.000	21 มี.ค. 25 / 02:15	21 มี.ค. 25 / 03:42	21 มี.ค. 25 / 16:25	12:43:00	21 มี.ค. 25 / 18:05	216,084.06	15:50	
1348702	NO.2 HEUNG-A PIONEER			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	1,002,335.000	23 มี.ค. 25 / 18:42	23 มี.ค. 25 / 22:40	24 มี.ค. 25 / 02:35	3:55:00	24 มี.ค. 25 / 05:20	255,915.32	10:38	
1348974	DH ADMIRAL			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	950,508.000	25 มี.ค. 25 / 19:30	25 มี.ค. 25 / 21:30	26 มี.ค. 25 / 02:00	4:30:00	26 มี.ค. 25 / 04:00	211,224.00	08:30	
1348976	TORERO			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	998,467.000	26 มี.ค. 25 / 05:24	26 มี.ค. 25 / 07:36	26 มี.ค. 25 / 14:18	6:42:00	26 มี.ค. 25 / 16:05	149,024.93	10:41	
1349010	TORERO			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	1,207,321.000	26 มี.ค. 25 / 05:24	26 มี.ค. 25 / 07:36	26 มี.ค. 25 / 14:18	6:42:00	26 มี.ค. 25 / 16:05	180,197.16	00:00	
1349917	NO.3 GREEN PIONEER			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,854,492.000	26 มี.ค. 25 / 17:10	26 มี.ค. 25 / 21:45	27 มี.ค. 25 / 07:25	9:40:00	27 มี.ค. 25 / 08:45	295,292.28	15:35	
1371316	EAGLE LIKA			Jetty 1	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	2,945,292.000	28 มี.ค. 25 / 09:00	28 มี.ค. 25 / 11:30	29 มี.ค. 25 01:20	13:50:00	29 มี.ค. 25 / 04:00	212,912.67	19:00	
1371333	MARINA NEPTUNE			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	496,630.00	29 มี.ค. 25 / 05:24	29 มี.ค. 25 / 07:48	29 มี.ค. 25 17:48	10:00:00	29 มี.ค. 25 / 21:00	49,663.00	15:36	
1371341	MARINA NEPTUNE			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	394,517.00	29 มี.ค. 25 / 05:24	29 มี.ค. 25 / 07:48	29 มี.ค. 25 17:48	10:00:00	29 มี.ค. 25 / 21:00	39,451.70	00:00	
1349057	GINGA PUMA			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	6,161,436.00	29 มี.ค. 25 / 23:06	30 มี.ค. 25 / 03:20	30 มี.ค. 25 18:30	15:10:00	30 มี.ค. 25 / 21:10	406,248.53	22:04	
1349437	GINGA PUMA			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	5,318,920.00	29 มี.ค. 25 / 23:06	30 มี.ค. 25 / 03:20	30 มี.ค. 25 18:30	15:10:00	30 มี.ค. 25 / 21:10	350,698.02	00:00	

Total shipments	**24**	**Shipments**
Total thoughput	**88,573,060**	**MT.**
Total alongside	**417:42**	**Hrs.**
% Alongside	**56.14%**	

Jetty occupancy report March 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1341216	DING HENG 26			Jetty 2	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	9,691,432.000	02 มี.ค. 25 / 09:00	02 มี.ค. 25 / 13:54	03 มี.ค. 25 / 11:54	22:00:00	03 มี.ค. 25 / 13:50	440519.64	28:50
1340849	DING HENG 10			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	2,890,680.000	03 มี.ค. 25 / 19:30	03 มี.ค. 25 / 21:25	04 มี.ค. 25 / 10:20	12:55:00	04 มี.ค. 25 / 13:00	223794.58	17:30
1340526	BOW COUGAR			Jetty 2	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge Ship	3,147,280.000	04 มี.ค. 25 / 14:42	04 มี.ค. 25 / 18:18	05 มี.ค. 25 / 12:06	17:48:00	05 มี.ค. 25 / 14:05	176813.48	23:23
1341798	BOW COUGAR			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	2,091,074.000	04 มี.ค. 25 / 14:42	04 มี.ค. 25 / 18:18	05 มี.ค. 25 / 12:06	17:48:00	05 มี.ค. 25 / 14:05	117476.07	00:00
1341801	BOW COUGAR			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge Ship	2,613,359.000	04 มี.ค. 25 / 14:42	04 มี.ค. 25 / 18:18	05 มี.ค. 25 / 12:06	17:48:00	05 มี.ค. 25 / 14:05	146817.92	00:00
1342397	WENZHOU STAR			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,854,348.000	06 มี.ค. 25 / 01:48	06 มี.ค. 25 / 03:00	06 มี.ค. 25 / 17:05	14:05:00	06 มี.ค. 25 / 20:00	202675.60	18:12
1341800	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	4,880,610.000	06 มี.ค. 25 / 20:36	07 มี.ค. 25 / 03:18	07 มี.ค. 25 / 21:00	17:42:00	07 มี.ค. 25 / 23:00	275740.68	26:24
1342824	CHEMICAL MARKETER			Jetty 2	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	11,789,911.000	08 มี.ค. 25 / 00:15	08 มี.ค. 25 / 03:30	09 มี.ค. 25 / 03:00	23:30:00	09 มี.ค. 25 / 05:00	501698.34	28:45
1343108	E CHEMIST			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,854,362.000	09 มี.ค. 25 / 07:20	09 มี.ค. 25 / 10:45	09 มี.ค. 25 / 21:55	11:10:00	09 มี.ค. 25 / 23:59	255614.51	16:39
1343119	GINGA MERLIN			Jetty 2	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge Ship	1,574,633.000	10 มี.ค. 25 / 21:24	11 มี.ค. 25 / 01:12	11 มี.ค. 25 / 19:18	18:06:00	11 มี.ค. 25 / 21:05	86996.30	23:41
1343460	GINGA MERLIN			Jetty 2	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge Ship	1,578,621.000	10 มี.ค. 25 / 21:24	11 มี.ค. 25 / 01:12	11 มี.ค. 25 / 19:18	18:06:00	11 มี.ค. 25 / 21:05	87216.63	00:00
1343123	PRINCESS TOPAZ			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,603,699.000	13 มี.ค. 25 / 05:30	13 มี.ค. 25 / 07:20	13 มี.ค. 25 / 20:30	13:10:00	13 มี.ค. 25 / 23:50	197749.29	18:20
1344858	EAGLE ASIA 08			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	954,444.000	14 มี.ค. 25 / 16:45	14 มี.ค. 25 / 20:35	15 มี.ค. 25 00:25	3:50:00	15 มี.ค. 25 / 02:50	248985.39	10:05
1345460	MAREX SARA			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	7,947,896.000	15 มี.ค. 25 / 08:12	15 มี.ค. 25 / 12:10	16 มี.ค. 25 10:10	22:00:00	16 มี.ค. 25 / 13:15	361268.00	29:03
1345683	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	6,005,004.000	16 มี.ค. 25 / 14:18	16 มี.ค. 25 / 22:24	17 มี.ค. 25 15:48	17:24:00	17 มี.ค. 25 / 17:35	345115.17	27:17
1345726	KOREA CHEMI			Jetty 2	Orthoxylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,009,677.000	17 มี.ค. 25 / 19:48	17 มี.ค. 25 / 22:05	18 มี.ค. 25 08:15	10:10:00	18 มี.ค. 25 / 10:05	197673.15	14:17
1346160	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	1,906,144.000	18 มี.ค. 25 / 14:00	18 มี.ค. 25 / 15:24	18 มี.ค. 25 23:45	8:21:00	19 มี.ค. 25 / 02:00	228280.72	12:00
1347782	CAI HONG DAO 7			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,853,175.000	19 มี.ค. 25 / 20:20	20 มี.ค. 25 / 00:45	20 มี.ค. 25 19:50	19:05:00	20 มี.ค. 25 / 22:10	149511.35	00:00
1347859	AMWAJ			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge Ship	2,003,537.000	21 มี.ค. 25 / 21:45	22 มี.ค. 25 / 04:55	22 มี.ค. 25 19:36	14:41:00	22 มี.ค. 25 / 22:10	136449.74	24:25
1347876	AMWAJ			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	3,004,897.000	21 มี.ค. 25 / 21:45	22 มี.ค. 25 / 04:55	22 มี.ค. 25 19:36	14:41:00	22 มี.ค. 25 / 22:10	204646.79	00:00
1348817	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	5,003,669.000	23 มี.ค. 25 / 08:54	23 มี.ค. 25 / 14:06	24 มี.ค. 25 06:18	16:12:00	24 มี.ค. 25 / 08:20	308868.46	23:26
1348699	BOW NEON			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,442,119.000	27 มี.ค. 25 / 00:12	27 มี.ค. 25 / 02:35	27 มี.ค. 25 13:00	10:25:00	27 มี.ค. 25 / 15:10	138443.42	14:58
1370201	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	4,999,655.000	28 มี.ค. 25 / 12:24	28 มี.ค. 25 / 19:36	29 มี.ค. 25 12:00	16:24:00	29 มี.ค. 25 / 13:50	304857.01	25:26

Total shipments	**19**	**Shipments**
Total thoughput	**88,697,192.000**	**MT.**
Total alongside	**408:31**	**Hrs.**
% Alongside	**54.91%**	

Jetty occupancy report March 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1340644	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	35,305,558.000	01 มี.ค. 25 / 17:30	01 มี.ค. 25 / 23:30	03 มี.ค. 25 / 03:00	27:30:00	03 มี.ค. 25 / 05:00	1283838.47	35:30
1341304	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	29,491,183.000	03 มี.ค. 25 / 12:24	03 มี.ค. 25 / 18:30	04 มี.ค. 25 / 18:42	24:12:00	04 มี.ค. 25 / 21:20	1218643.93	32:56
1341337	HYDRA			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	13,523,681.000	04 มี.ค. 25 / 23:30	05 มี.ค. 25 / 01:54	05 มี.ค. 25 / 13:36	11:42:00	05 มี.ค. 25 / 16:00	1155870.17	16:30
1325584	GREAT LAMDA			Jetty 2B	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge Ship	2,990,452.000	05 มี.ค. 25 / 18:42	05 มี.ค. 25 / 23:30	07 มี.ค. 25 05:30	30:00:00	07 มี.ค. 25 / 09:15	99681.73	38:33
1340539	GREAT LAMDA			Jetty 2B	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge Ship	2,009,870.000	05 มี.ค. 25 / 18:42	05 มี.ค. 25 / 23:30	07 มี.ค. 25 05:30	30:00:00	07 มี.ค. 25 / 09:15	66995.67	00:00
1341530	GREAT LAMDA			Jetty 2B	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge Ship	1,503,206.000	05 มี.ค. 25 / 18:42	05 มี.ค. 25 / 23:30	07 มี.ค. 25 05:30	30:00:00	07 มี.ค. 25 / 09:15	50106.87	00:00
1341532	GREAT LAMDA			Jetty 2B	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge Ship	499,790.000	05 มี.ค. 25 / 18:42	05 มี.ค. 25 / 23:30	07 มี.ค. 25 05:30	30:00:00	07 มี.ค. 25 / 09:15	16659.67	00:00
1343539	EAGLE KINARUT			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	6,219,896.000	08 มี.ค. 25 / 16:18	08 มี.ค. 25 / 19:24	09 มี.ค. 25 05:06	9:42:00	09 มี.ค. 25 / 11:15	641226.39	18:57
1343922	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	24,823,258.000	09 มี.ค. 25 / 10:48	09 มี.ค. 25 / 16:18	10 มี.ค. 25 12:24	20:06:00	10 มี.ค. 25 / 14:10	1234987.96	27:22
1344481	DONG GUI 20			Jetty 2B	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge Ship	1,432,837.000	12 มี.ค. 25 / 05:48	12 มี.ค. 25 / 08:45	12 มี.ค. 25 14:50	6:05:00	12 มี.ค. 25 / 17:00	235534.85	11:12
1344705	EAGLE KINARUT			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	30,068,545.000	12 มี.ค. 25 / 19:36	12 มี.ค. 25 / 21:54	13 มี.ค. 25 23:48	25:54:00	14 มี.ค. 25 / 02:10	1160947.68	30:34
1343443	MTM HAMBURG			Jetty 2B	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	18,738,686.000	14 มี.ค. 25 / 18:54	14 มี.ค. 25 / 22:48	17 มี.ค. 25 10:12	59:24:00	17 มี.ค. 25 / 13:10	315466.09	66:16
1346159	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	14,128,812.000	17 มี.ค. 25 / 14:36	17 มี.ค. 25 / 16:24	18 มี.ค. 25 05:42	13:18:00	18 มี.ค. 25 / 08:15	1062316.69	17:39
1346897	EAGLE KINARUT			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	28,691,229.000	18 มี.ค. 25 / 10:12	18 มี.ค. 25 / 17:12	19 มี.ค. 25 18:06	24:54:00	19 มี.ค. 25 / 21:00	1152258.19	34:48
1348557	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	24,757,406.000	23 มี.ค. 25 / 10:36	23 มี.ค. 25 / 16:42	24 มี.ค. 25 13:36	20:54:00	24 มี.ค. 25 / 16:10	1184564.88	29:34
1349713	SANDRO			Jetty 2B	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge Ship	1,227,346.000	25 มี.ค. 25 / 20:54	26 มี.ค. 25 / 01:36	26 มี.ค. 25 17:18	15:42:00	26 มี.ค. 25 / 20:10	78174.90	23:16
1349735	SANDRO			Jetty 2B	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge Ship	2,042,563.000	25 มี.ค. 25 / 20:54	26 มี.ค. 25 / 01:36	26 มี.ค. 25 17:18	15:42:00	26 มี.ค. 25 / 20:10	130099.55	00:00
1371234	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	37,814,858.000	28 มี.ค. 25 / 16:12	29 มี.ค. 25 / 00:36	30 มี.ค. 25 06:54	30:18:00	30 มี.ค. 25 / 09:00	1248015.12	40:48
1371233	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	16,494,844.000	30 มี.ค. 25 / 10:48	30 มี.ค. 25 / 13:12	31 มี.ค. 25 07:30	18:18:00	31 มี.ค. 25 / 10:05	901357.60	23:17

Total shipments	**15**	**Shipments**
Total thoughput	**291,764,020**	**MT.**
Total alongside	**447:12**	**Hrs.**
% Alongside	**60.11%**	

Jetty occupancy report March 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Tinme	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1341084	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,815.000	02 มี.ค. 25 / 12:50	02 มี.ค. 25 / 14:00	02 มี.ค. 25 / 20:20	6:20:00	02 มี.ค. 25 / 21:55	221970.79	09:05
1342210	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,331.000	06 มี.ค. 25 / 13:00	06 มี.ค. 25 / 14:05	06 มี.ค. 25 / 20:30	6:25:00	06 มี.ค. 25 / 22:00	219012.62	09:00
1344588	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 3	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	494,795.000	13 มี.ค. 25 / 07:42	13 มี.ค. 25 / 10:25	13 มี.ค. 25 / 13:20	2:55:00	13 มี.ค. 25 / 15:05	169644.00	07:23
1345524	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,404,186.000	14 มี.ค. 25 / 10:40	14 มี.ค. 25 / 11:55	14 มี.ค. 25 / 17:40	5:45:00	14 มี.ค. 25 / 19:05	244206.26	08:25
1349396	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,404,689.000	24 มี.ค. 25 / 13:40	24 มี.ค. 25 / 15:40	24 มี.ค. 25 / 21:50	6:10:00	24 มี.ค. 25 / 23:30	227787.41	09:50

Total shipments	**5**	**Shipments**
Total thoughput	**6,114,816**	**MT.**
Total alongside	**43:43**	**Hrs.**
% Alongside	**5.88%**	

Jetty occupancy report April 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping time	unmooring	Flow rate (Mt/hr)	Alongside	T6-T1
1376024	SINGAPORE PIONEER			Jetty 1	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	9,756,271.000	01 เม.ย. 25 / 13:48	01 เม.ย. 25 / 19:25	02 เม.ย. 25 / 19:05	23:40:00	02 เม.ย. 25 / 21:00	412,236.80	31:12	31:12:00
1377296	JIAN HANG AN DA			Jetty 1	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	1,971,599.000	02 เม.ย. 25 / 22:43	03 เม.ย. 25 / 04:20	03 เม.ย. 25 / 15:00	10:40:00	03 เม.ย. 25 / 17:00	184,837.41	18:17	18:17:00
1377296	JIAN HANG AN DA			Jetty 1	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	2,945,224.000	02 เม.ย. 25 / 22:43	03 เม.ย. 25 / 04:20	03 เม.ย. 25 / 15:00	10:40:00	03 เม.ย. 25 / 17:00	276,114.75	00:00	
1374388	OCEAN CHEMIST			Jetty 1	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	496,798.000	03 เม.ย. 25 / 18:00	03 เม.ย. 25 / 20:10	03 เม.ย. 25 / 23:20	3:10:00	04 เม.ย. 25 / 01:00	156,883.58	07:00	7:00:00
1372514	SUN APOLLON			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load Ship	1,905,430.000	04 เม.ย. 25 / 07:35	04 เม.ย. 25 / 13:20	04 เม.ย. 25 / 18:30	5:10:00	04 เม.ย. 25 / 21:04	368,792.90	13:29	13:29:00
1378793	SILVER LIBRA			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	1,302,390.000	05 เม.ย. 25 / 11:00	05 เม.ย. 25 / 14:40	05 เม.ย. 25 / 18:40	4:00:00	05 เม.ย. 25 / 21:02	325,597.50	10:02	
1376447	STOLT RENGE			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	1,003,557.000	06 เม.ย. 25 / 07:55	06 เม.ย. 25 / 11:00	06 เม.ย. 25 / 15:20	4:20:00	06 เม.ย. 25 / 17:10	231,590.08	09:15	9:15:00
1400999	EAGLE ASIA 07			Jetty 1	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	480,047.000	08 เม.ย. 25 / 09:40	08 เม.ย. 25 / 11:25	08 เม.ย. 25 / 14:55	3:30:00	08 เม.ย. 25 / 17:00	137,156.29	07:20	7:20:00
1376505	DIONNE			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	1,098,785.000	08 เม.ย. 25 / 18:35	08 เม.ย. 25 / 21:45	09 เม.ย. 25 / 03:20	5:35:00	09 เม.ย. 25 / 04:55	196,797.31	10:20	
1376507	DIONNE			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	962,810.000	08 เม.ย. 25 / 18:35	08 เม.ย. 25 / 21:45	09 เม.ย. 25 / 03:20	5:35:00	09 เม.ย. 25 / 04:55	172,443.58	00:00	10:20:00
1402138	WENZHOU STAR			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	3,911,533.000	11 เม.ย. 25 / 15:35	11 เม.ย. 25 / 18:40	12 เม.ย. 25 / 08:55	14:15:00	12 เม.ย. 25 / 12:00	274,493.54	20:25	20:25:00
1402240	ZHONG CHUAN 701			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	1,094,701.000	12 เม.ย. 25 / 13:40	12 เม.ย. 25 / 15:45	12 เม.ย. 25 / 22:45	7:00:00	13 เม.ย. 25 / 01:00	156,385.86	11:20	11:20:00
1402140	ZHONG CHUAN 701			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	999,741.000	12 เม.ย. 25 / 13:40	12 เม.ย. 25 / 15:45	12 เม.ย. 25 / 22:45	7:00:00	13 เม.ย. 25 / 01:00	142,820.14	00:00	11:20:00
1377595	PRINCESS GARNET			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	702,038.000	13 เม.ย. 25 / 22:55	14 เม.ย. 25 / 02:10	14 เม.ย. 25 / 05:30	3:20:00	14 เม.ย. 25 / 07:20	210,611.40	08:25	8:25:00
1377595	JIAN HANG LI DA			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	493,849.000	14 เม.ย. 25 / 10:50	14 เม.ย. 25 / 13:40	14 เม.ย. 25 / 17:10	3:30:00	14 เม.ย. 25 / 19:00	141,099.71	08:10	8:10:00
1377459	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	395,043.000	15 เม.ย. 25 / 18:18	15 เม.ย. 25 / 20:05	16 เม.ย. 25 / 08:25	12:20:00	16 เม.ย. 25 / 10:20	32,030.51	16:02	16:02:00
1376486	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	533,399.000	15 เม.ย. 25 / 18:18	15 เม.ย. 25 / 20:05	16 เม.ย. 25 / 08:25	12:20:00	16 เม.ย. 25 / 10:20	43,248.57	00:00	
1379595	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	390,130.000	15 เม.ย. 25 / 18:18	15 เม.ย. 25 / 20:05	16 เม.ย. 25 / 08:25	12:20:00	16 เม.ย. 25 / 10:20	31,632.16	00:00	16:02:00
1374324	CNC RICH			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	5,705,705.000	16 เม.ย. 25 / 12:45	16 เม.ย. 25 / 14:40	17 เม.ย. 25 / 02:25	11:45:00	17 เม.ย. 25 / 05:30	485,591.91	16:45	16:45:00
1371543	DIONNE			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	1,005,786.000	17 เม.ย. 25 / 06:20	17 เม.ย. 25 / 08:30	17 เม.ย. 25 / 13:15	4:45:00	17 เม.ย. 25 / 15:00	211,744.42	08:40	
1373315	CNC RICH			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	5,701,467.000	17 เม.ย. 25 / 16:15	17 เม.ย. 25 / 17:35	18 เม.ย. 25 / 05:55	12:20:00	18 เม.ย. 25 / 09:07	462,281.11	16:52	
1373770	YOU SHEN 10			Jetty 1	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	3,053,684.000	19 เม.ย. 25 / 16:27	19 เม.ย. 25 / 18:50	20 เม.ย. 25 / 08:50	14:00:00	20 เม.ย. 25 / 11:20	218,120.29	18:53	
1375805	YOU SHEN 10			Jetty 1	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	3,103,405.000	19 เม.ย. 25 / 16:27	19 เม.ย. 25 / 18:50	20 เม.ย. 25 / 08:50	14:00:00	20 เม.ย. 25 / 11:20	221,671.79	00:00	
1375826	DH ADMIRAL			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	1,245,533.000	22 เม.ย. 25 / 12:42	22 เม.ย. 25 / 15:30	22 เม.ย. 25 / 22:50	7:20:00	23 เม.ย. 25 / 01:10	169,845.41	12:28	
1401047	DH ADMIRAL			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	801,093.000	22 เม.ย. 25 / 12:42	22 เม.ย. 25 / 15:30	22 เม.ย. 25 / 22:50	7:20:00	23 เม.ย. 25 / 01:10	109,239.95	00:00	
1375826	ROSEANNE			Jetty 1	Styrene Monomer	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	1,912,396.000	23 เม.ย. 25 / 02:45	23 เม.ย. 25 / 04:20	23 เม.ย. 25 / 13:00	8:40:00	23 เม.ย. 25 / 15:00	220,661.08	12:15	
1374336	STOLT EXCELLENCE			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load Ship	2,865,395.000	24 เม.ย. 25 / 09:48	24 เม.ย. 25 / 16:25	25 เม.ย. 25 / 04:35	12:10:00	25 เม.ย. 25 / 09:20	235,511.92	23:32	
1401672	STOLT EXCELLENCE			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,546,397.000	24 เม.ย. 25 / 09:48	24 เม.ย. 25 / 16:25	25 เม.ย. 25 / 04:35	12:10:00	25 เม.ย. 25 / 09:20	127,101.12	00:00	
1401679	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	252,435.000	25 เม.ย. 25 / 10:48	25 เม.ย. 25 / 11:55	25 เม.ย. 25 / 14:50	2:55:00	25 เม.ย. 25 / 16:20	86,549.14	05:32	
1373339	HANYU FREESIA			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load Ship	3,300,579.000	25 เม.ย. 25 / 19:15	26 เม.ย. 25 / 03:15	26 เม.ย. 25 15:05	11:50:00	26 เม.ย. 25 / 18:05	278,922.17	22:50	
1373669	ARPEGGIO			Jetty 1	Ethylene Dichloride	AGC Vinythai Public Company Limited	Discharge Ship	4,964,282.00	26 เม.ย. 25 / 19:40	27 เม.ย. 25 / 00:55	28 เม.ย. 25 13:30	36:35:00	28 เม.ย. 25 / 17:00	135,697.91	45:20	
1373669	ARPEGGIO			Jetty 1	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	15,127,507.00	26 เม.ย. 25 / 19:40	27 เม.ย. 25 / 00:55	28 เม.ย. 25 13:30	36:35:00	28 เม.ย. 25 / 17:00	413,508.16	00:00	
1376310	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 1	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	5,006,563.00	28 เม.ย. 25 / 17:54	28 เม.ย. 25 / 23:24	29 เม.ย. 25 16:06	16:42:00	29 เม.ย. 25 / 17:30	299,794.19	23:36	

Total shipments	**24**	**Shipments**
Total thoughput	**86,035,572**	**MT.**
Total alongside	**378:00**	**Hrs.**
% Alongside	**52.50%**	

Jetty occupancy report April 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1376270	OCEAN CHEMIST			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	991724	01 เม.ย. 25 / 08:55	01 เม.ย. 25 / 11:15	01 เม.ย. 25 / 22:05	10:50:00	01 เม.ย. 25 / 23:50	91543.75	14:55
1400963	OCEAN CHEMIST			Jetty 2	Orthoxylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2995120	01 เม.ย. 25 / 08:55	01 เม.ย. 25 / 11:15	01 เม.ย. 25 / 22:05	10:50:00	01 เม.ย. 25 / 23:50	276472.62	00:00
1374412	BANGKOK CHEMI			Jetty 2	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	8992929	02 เม.ย. 25 / 01:25	02 เม.ย. 25 / 04:05	03 เม.ย. 25 / 07:55	27:50:00	03 เม.ย. 25 / 10:00	323099.25	32:35
1376276	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	6000360	03 เม.ย. 25 / 14:12	03 เม.ย. 25 / 21:52	04 เม.ย. 25 / 16:48	18:56:00	04 เม.ย. 25 / 18:45	316920.42	28:33
1374469	YUEHAI STAR			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	5093331	04 เม.ย. 25 / 20:48	05 เม.ย. 25 / 00:36	05 เม.ย. 25 / 16:00	15:24:00	05 เม.ย. 25 / 18:50	330735.78	22:02
1377388	EAGLE ASIA 10			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	2864420	07 เม.ย. 25 / 09:00	07 เม.ย. 25 / 11:00	07 เม.ย. 25 / 23:30	12:30:00	08 เม.ย. 25 / 01:55	229153.60	16:55
1377100	SILVER LIBRA			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	3998238	08 เม.ย. 25 / 07:00	08 เม.ย. 25 / 09:20	08 เม.ย. 25 / 18:40	9:20:00	08 เม.ย. 25 / 20:50	428382.64	13:50
1376443	DING HENG 21			Jetty 2	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	2114713	08 เม.ย. 25 / 22:00	09 เม.ย. 25 / 00:30	09 เม.ย. 25 / 11:00	10:30:00	09 เม.ย. 25 / 12:55	201401.24	14:55
1376443	DING HENG 21			Jetty 2	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	2921857	08 เม.ย. 25 / 22:00	09 เม.ย. 25 / 00:30	09 เม.ย. 25 / 11:00	10:30:00	09 เม.ย. 25 / 12:55	278272.10	00:00
1377392	DM DRAGON			Jetty 2	Butyl Acrylate	Carbide Chemical (Thailand) Limited	Discharge Ship	998939	09 เม.ย. 25 / 14:00	09 เม.ย. 25 / 23:45	10 เม.ย. 25 / 03:25	3:40:00	10 เม.ย. 25 / 07:12	272437.91	17:12
1376909	GOLD TRADER I			Jetty 2	Orthoxylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1995860	10 เม.ย. 25 / 23:48	11 เม.ย. 25 / 02:30	11 เม.ย. 25 / 12:06	9:36:00	11 เม.ย. 25 / 14:00	207902.08	14:12
1402140	SONGA KARI			Jetty 2	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	10489460	11 เม.ย. 25 / 23:24	12 เม.ย. 25 / 05:24	13 เม.ย. 25 / 06:54	25:30:00	13 เม.ย. 25 / 09:15	411351.37	33:51
1372613	DIVA			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	1046677	13 เม.ย. 25 / 15:05	13 เม.ย. 25 / 21:35	14 เม.ย. 25 13:15	15:40:00	14 เม.ย. 25 / 15:30	66809.17	24:25
1372613	DIVA			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge Ship	4188597	13 เม.ย. 25 / 15:05	13 เม.ย. 25 / 21:35	14 เม.ย. 25 13:15	15:40:00	14 เม.ย. 25 / 15:30	267357.26	00:00
1377596	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	989078	15 เม.ย. 25 / 04:06	15 เม.ย. 25 / 05:50	15 เม.ย. 25 11:15	5:25:00	15 เม.ย. 25 / 13:00	182599.02	08:54
1375245	GOLDEN PIONEER			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	3998368	15 เม.ย. 25 / 16:15	15 เม.ย. 25 / 18:35	16 เม.ย. 25 05:40	11:05:00	16 เม.ย. 25 / 08:00	360755.01	15:45
1370412	EASTERLY AS OLIVIA			Jetty 2	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge Ship	1493989	16 เม.ย. 25 / 13:12	16 เม.ย. 25 / 16:15	17 เม.ย. 25 21:55	29:40:00	17 เม.ย. 25 / 23:59	50359.18	34:47
1375240	EASTERLY AS OLIVIA			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge Ship	2614545	16 เม.ย. 25 / 13:12	16 เม.ย. 25 / 16:15	17 เม.ย. 25 21:55	29:40:00	17 เม.ย. 25 / 23:59	88130.73	00:00
1375810	EASTERLY AS OLIVIA			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	2091448	16 เม.ย. 25 / 13:12	16 เม.ย. 25 / 16:15	17 เม.ย. 25 21:55	29:40:00	17 เม.ย. 25 / 23:59	70498.25	00:00
1377467	EASTERLY AS OLIVIA			Jetty 2	Linear Alpha Olefins (C14-18)	KLJ Organic (Thailand) Limited	Discharge Ship	516398	16 เม.ย. 25 / 13:12	16 เม.ย. 25 / 16:15	17 เม.ย. 25 21:55	29:40:00	17 เม.ย. 25 / 23:59	17406.67	00:00
1401802	EASTERLY AS OLIVIA			Jetty 2	Octanol	South City Petrochem Company Limited	Discharge Ship	1006158	16 เม.ย. 25 / 13:12	16 เม.ย. 25 / 16:15	17 เม.ย. 25 21:55	29:40:00	17 เม.ย. 25 / 23:59	33915.44	00:00
1374127	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	994248	18 เม.ย. 25 / 00:42	18 เม.ย. 25 / 04:30	19 เม.ย. 25 05:36	25:06:00	19 เม.ย. 25 / 07:35	39611.47	30:53
1400814	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	5219751	18 เม.ย. 25 / 00:42	18 เม.ย. 25 / 04:30	19 เม.ย. 25 05:36	25:06:00	19 เม.ย. 25 / 07:35	207958.21	00:00
1376886	PVT AURORA			Jetty 2	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge Ship	1583946	20 เม.ย. 25 / 09:06	20 เม.ย. 25 / 14:00	21 เม.ย. 25 11:30	21:30:00	21 เม.ย. 25 / 13:10	73671.91	28:04
1379308	PVT AURORA			Jetty 2	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge Ship	1577217	20 เม.ย. 25 / 09:06	20 เม.ย. 25 / 14:00	21 เม.ย. 25 11:30	21:30:00	21 เม.ย. 25 / 13:10	73358.93	00:00
1400695	PVT AURORA			Jetty 2	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge Ship	1578548	20 เม.ย. 25 / 09:06	20 เม.ย. 25 / 14:00	21 เม.ย. 25 11:30	21:30:00	21 เม.ย. 25 / 13:10	73420.84	00:00
1401071	EROWATI I			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	995646	21 เม.ย. 25 / 19:24	21 เม.ย. 25 / 22:18	22 เม.ย. 25 02:56	4:38:00	22 เม.ย. 25 / 04:59	214887.63	09:35
1372488	HANYU FREESIA			Jetty 2	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge Ship	1524236	24 เม.ย. 25 / 09:40	24 เม.ย. 25 / 13:45	25 เม.ย. 25 06:35	16:50:00	25 เม.ย. 25 / 09:10	90548.67	23:30
1372488	HANYU FREESIA			Jetty 2	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge Ship	503001	24 เม.ย. 25 / 09:40	24 เม.ย. 25 / 13:45	25 เม.ย. 25 06:35	16:50:00	25 เม.ย. 25 / 09:10	29881.25	00:00
1372488	HANYU FREESIA			Jetty 2	Methanol	Thai Polyacetal Company Limited	Discharge Ship	3021514	24 เม.ย. 25 / 09:40	24 เม.ย. 25 / 13:45	25 เม.ย. 25 06:35	16:50:00	25 เม.ย. 25 / 09:10	179495.88	00:00
1377107	ACACIA			Jetty 2	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge Ship	1294947	25 เม.ย. 25 / 16:00	25 เม.ย. 25 / 20:30	26 เม.ย. 25 02:12	5:42:00	26 เม.ย. 25 / 04:00	227183.68	12:00
1371847	EAGLE GARNET			Jetty 2	Hexane	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	421281	26 เม.ย. 25 / 17:00	26 เม.ย. 25 / 20:25	27 เม.ย. 25 10:20	13:55:00	27 เม.ย. 25 / 12:00	30271.69	19:00
1373671	EAGLE GARNET			Jetty 2	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	302653	26 เม.ย. 25 / 17:00	26 เม.ย. 25 / 20:25	27 เม.ย. 25 10:20	13:55:00	27 เม.ย. 25 / 12:00	21747.52	00:00
1373671	EAGLE GARNET			Jetty 2	WS 200	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	270396	26 เม.ย. 25 / 17:00	26 เม.ย. 25 / 20:25	27 เม.ย. 25 10:20	13:55:00	27 เม.ย. 25 / 12:00	19429.65	00:00
1371996	ASIAN LILAC			Jetty 2	Orthoxylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2857915	28 เม.ย. 25 / 05:48	28 เม.ย. 25 / 08:30	28 เม.ย. 25 21:40	13:10:00	28 เม.ย. 25 / 23:50	217056.84	18:02
1370627	AMAGI GALAXY			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	4351210	29 เม.ย. 25 / 01:18	29 เม.ย. 25 / 05:35	30 เม.ย. 25 01:00	19:25:00	30 เม.ย. 25 / 04:10	224096.65	26:52
1372683	AMAGI GALAXY			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	7497804	29 เม.ย. 25 / 01:18	29 เม.ย. 25 / 05:35	30 เม.ย. 25 01:00	19:25:00	30 เม.ย. 25 / 04:10	386153.00	00:00

Total shipments	**22**	**Shipments**
Total thoughput	**101396522**	**MT.**
Total alongside	**460:47**	**Hrs.**
% Alongside	**64.00%**	

Jetty occupancy report April 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1373321	ANDINO DELTA			Jetty 2B	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	10,460,090.000	01 เม.ย. 25 / 13:30	01 เม.ย. 25 / 15:55	02 เม.ย. 25 / 17:05	25:10:00	02 เม.ย. 25 / 20:10	415632.72	30:40
1372506	EAGLE ASIA 10			Jetty 2B	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	6,622,923.000	04 เม.ย. 25 / 06:30	04 เม.ย. 25 / 11:20	05 เม.ย. 25 / 07:40	20:20:00	05 เม.ย. 25 / 10:00	325717.52	27:30
1374394	SAKURA CREST			Jetty 2B	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge Ship	898,374.000	05 เม.ย. 25 / 11:42	05 เม.ย. 25 / 15:54	07 เม.ย. 25 / 07:30	39:36:00	07 เม.ย. 25 / 10:00	22686.21	46:18
1374460	SAKURA CREST			Jetty 2B	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge Ship	1,098,514.000	05 เม.ย. 25 / 11:42	05 เม.ย. 25 / 15:54	07 เม.ย. 25 07:30	39:36:00	07 เม.ย. 25 / 10:00	27740.25	00:00
1376447	SAKURA CREST			Jetty 2B	Methanol	Thai Polyacetal Company Limited	Discharge Ship	9,982,455.000	05 เม.ย. 25 / 11:42	05 เม.ย. 25 / 15:54	07 เม.ย. 25 07:30	39:36:00	07 เม.ย. 25 / 10:00	252082.20	00:00
1377392	EAGLE KINARUT			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	29,690,059.000	08 เม.ย. 25 / 23:30	09 เม.ย. 25 / 02:06	10 เม.ย. 25 05:54	27:48:00	10 เม.ย. 25 / 10:35	1067987.73	35:05
1402138	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	28,443,804.000	11 เม.ย. 25 / 01:18	11 เม.ย. 25 / 03:36	12 เม.ย. 25 08:06	28:30:00	12 เม.ย. 25 / 10:00	998028.21	32:42
1377595	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2B	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	4,754,418.000	14 เม.ย. 25 / 03:24	14 เม.ย. 25 / 07:30	15 เม.ย. 25 01:06	17:36:00	15 เม.ย. 25 / 03:40	270137.39	24:16
1377596	EAGLE KINARUT			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	36,023,414.000	15 เม.ย. 25 / 06:30	15 เม.ย. 25 / 09:12	16 เม.ย. 25 17:18	32:06:00	16 เม.ย. 25 / 20:00	1122224.74	37:30
1371177	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	5,892,573.000	16 เม.ย. 25 / 21:54	16 เม.ย. 25 / 23:30	17 เม.ย. 25 07:12	7:42:00	17 เม.ย. 25 / 09:10	765269.22	11:16
1372451	ASIAN LILAC			Jetty 2B	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	10,408,740.000	19 เม.ย. 25 / 07:11	19 เม.ย. 25 / 13:20	20 เม.ย. 25 15:30	26:10:00	20 เม.ย. 25 / 17:10	397786.24	33:59
1401674	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2B	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	5,001,821.000	25 เม.ย. 25 / 01:00	25 เม.ย. 25 / 06:36	26 เม.ย. 25 00:12	17:36:00	26 เม.ย. 25 / 02:00	284194.38	25:00
1377281	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	23,725,436.000	27 เม.ย. 25 / 07:18	27 เม.ย. 25 / 14:54	28 เม.ย. 25 09:42	18:48:00	28 เม.ย. 25 / 13:42	1261991.28	30:24
1376310	ICE VICTORY			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	38,030,583.000	28 เม.ย. 25 / 15:36	28 เม.ย. 25 / 17:54	29 เม.ย. 25 23:30	29:36:00	30 เม.ย. 25 / 02:15	1284816.99	34:39

Total shipments	**15**	**Shipments**
Total thoughput	**211,033,204**	**MT.**
Total alongside	**369:19**	**Hrs.**
% Alongside	**51.29%**	

Jetty occupancy report April 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Tinme	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1400704	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,730.000	01 เม.ย. 25 / 12:40	01 เม.ย. 25 / 13:45	01 เม.ย. 25 / 19:45	6:00:00	01 เม.ย. 25 / 21:30	234288.33	08:50
1379374	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 3	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	255,183.000	03 เม.ย. 25 / 12:05	03 เม.ย. 25 / 17:25	03 เม.ย. 25 / 20:30	3:05:00	03 เม.ย. 25 / 21:55	82762.05	09:50
1379154	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,404,892.000	04 เม.ย. 25 / 13:15	04 เม.ย. 25 / 14:15	04 เม.ย. 25 / 20:55	6:40:00	04 เม.ย. 25 / 22:20	210733.80	09:05
1372681	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,445.000	08 เม.ย. 25 / 12:30	08 เม.ย. 25 / 13:35	08 เม.ย. 25 / 20:05	6:30:00	08 เม.ย. 25 / 21:50	216222.31	09:20
1402140	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,748.000	12 เม.ย. 25 / 12:50	12 เม.ย. 25 / 13:55	12 เม.ย. 25 / 20:45	6:50:00	12 เม.ย. 25 / 22:10	205719.22	09:20
1379382	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,672.000	17 เม.ย. 25 / 18:40	17 เม.ย. 25 / 19:55	18 เม.ย. 25 / 02:10	6:15:00	18 เม.ย. 25 / 03:45	224907.52	09:05
1401075	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,404,980.000	22 เม.ย. 25 / 12:30	22 เม.ย. 25 / 13:45	22 เม.ย. 25 / 20:25	6:40:00	22 เม.ย. 25 / 22:00	210747.00	09:30
1375826	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,403,757.000	23 เม.ย. 25 / 19:20	23 เม.ย. 25 / 20:35	24 เม.ย. 25 / 03:10	6:35:00	24 เม.ย. 25 / 05:10	213228.91	09:50
1377106	VIRGO PHOENIX			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	782,674.000	25 เม.ย. 25 / 18:50	25 เม.ย. 25 / 21:15	26 เม.ย. 25 / 08:20	11:05:00	26 เม.ย. 25 / 13:10	70617.20	18:20
1400823	VIRGO PHOENIX			Jetty 3	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	746,003.000	25 เม.ย. 25 / 18:50	25 เม.ย. 25 / 21:15	26 เม.ย. 25 / 08:20	11:05:00	26 เม.ย. 25 / 13:10	67308.54	00:00
1373814	DANUM 23			Jetty 3	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge Ship	1,519,234.000	29 เม.ย. 25 / 00:01	29 เม.ย. 25 / 04:25	29 เม.ย. 25 / 17:00	12:35:00	29 เม.ย. 25 / 19:00	120733.83	18:59

Total shipments	**10**	**Shipments**
Total thoughput	**13,139,318**	**MT.**
Total alongside	**112:09**	**Hrs.**
% Alongside	**15.58%**	

Jetty occupancy report May 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping time	unmooring	Flow rate (Mt/hr)	Alongside	T6-T1
1403742	YUEHAI STAR			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,855,029.000	01 พ.ค. 25 / 05:57	01 พ.ค. 25 / 06:15	01 พ.ค. 25 / 15:50	9:35:00	01 พ.ค. 25 / 18:00	297,916.07	12:03	12:03:00
1402984	SALVIA			Jetty 1	Ethylene Dichloride	AGC Vinythai Public Company Limited	Discharge Ship	4,762,443.000	02 พ.ค. 25 / 18:05	02 พ.ค. 25 / 19:30	03 พ.ค. 25 / 09:30	14:00:00	03 พ.ค. 25 / 10:35	340,174.50	16:30	16:30:00
1402802	YOKOHAMA PIONEER			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	1,397,581.000	03 พ.ค. 25 / 11:30	03 พ.ค. 25 / 15:00	03 พ.ค. 25 / 21:40	6:40:00	03 พ.ค. 25 / 23:55	209,637.15	12:25	
1402806	PRINCESS CRYSTAL			Jetty 1	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	595,295.000	04 พ.ค. 25 / 01:30	04 พ.ค. 25 / 03:05	04 พ.ค. 25 / 06:30	3:25:00	04 พ.ค. 25 / 09:05	174,232.68	07:35	7:35:00
1403745	YUEHAI STAR			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	3,813,259.000	04 พ.ค. 25 / 09:45	04 พ.ค. 25 / 11:55	05 พ.ค. 25 / 02:10	14:15:00	05 พ.ค. 25 / 05:00	267,597.12	19:15	19:15:00
1404974	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	384,992.000	05 พ.ค. 25 / 13:54	05 พ.ค. 25 / 14:55	05 พ.ค. 25 / 18:30	3:35:00	05 พ.ค. 25 / 20:30	107,439.63	06:36	
1404012	DAESAN CHEMI			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	3,998,694.000	06 พ.ค. 25 / 06:30	06 พ.ค. 25 / 08:30	06 พ.ค. 25 / 18:25	9:55:00	06 พ.ค. 25 / 23:00	403,229.65	16:30	16:30:00
1404665	XIN HENG SHUN 17			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	1,048,219.000	08 พ.ค. 25 / 06:35	08 พ.ค. 25 / 08:35	08 พ.ค. 25 / 19:00	10:25:00	08 พ.ค. 25 / 21:00	100,629.02	14:25	14:25:00
1405294	XIN HENG SHUN 17			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	962,360.000	08 พ.ค. 25 / 06:35	08 พ.ค. 25 / 08:35	08 พ.ค. 25 / 19:00	10:25:00	08 พ.ค. 25 / 21:00	92,386.56	00:00	
1406035	TORERO			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	1,000,617.000	09 พ.ค. 25 / 15:12	09 พ.ค. 25 / 18:40	09 พ.ค. 25 / 23:45	5:05:00	10 พ.ค. 25 / 02:00	196,842.69	10:48	10:48:00
1406990	BENTEN GALAXY			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load Ship	3,192,394.000	10 พ.ค. 25 / 04:06	10 พ.ค. 25 / 11:12	10 พ.ค. 25 / 21:40	10:28:00	11 พ.ค. 25 / 00:05	305,005.80	19:59	19:59:00
1406138	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 1	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	6,002,470.000	11 พ.ค. 25 / 01:18	11 พ.ค. 25 / 06:12	12 พ.ค. 25 / 00:48	18:36:00	12 พ.ค. 25 / 02:40	322,713.44	25:22	25:22:00
1405778	SILVER LEO			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	1,301,292.000	12 พ.ค. 25 / 03:15	12 พ.ค. 25 / 04:55	12 พ.ค. 25 / 09:05	4:10:00	12 พ.ค. 25 / 10:50	312,310.08	07:35	7:35:00
1407013	ZHONG CHUAN 701			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	1,201,065.000	12 พ.ค. 25 / 17:50	12 พ.ค. 25 / 21:15	13 พ.ค. 25 / 03:00	5:45:00	13 พ.ค. 25 / 05:10	208,880.87	11:20	11:20:00
1407298	ZHONG CHUAN 701			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	995,574.000	12 พ.ค. 25 / 17:50	12 พ.ค. 25 / 21:15	13 พ.ค. 25 / 03:00	5:45:00	13 พ.ค. 25 / 05:10	173,143.30	00:00	11:20:00
1407269	DING HENG 3			Jetty 1	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	2,914,972.000	13 พ.ค. 25 / 06:35	13 พ.ค. 25 / 08:50	13 พ.ค. 25 / 23:20	14:30:00	14 พ.ค. 25 / 02:00	201,032.55	19:25	19:25:00
1406994	GOLDEN PIONEER			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	5,144,403.000	14 พ.ค. 25 / 03:30	14 พ.ค. 25 / 06:50	15 พ.ค. 25 / 02:15	19:25:00	15 พ.ค. 25 / 04:10	264,947.79	24:40	
1408088	DIONNE			Jetty 1	Styrene Monomer	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	1,912,378.000	15 พ.ค. 25 / 05:20	15 พ.ค. 25 / 07:15	15 พ.ค. 25 / 14:20	7:05:00	15 พ.ค. 25 / 16:00	269,982.78	10:40	10:40:00
1407294	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,747,936.000	16 พ.ค. 25 / 17:09	16 พ.ค. 25 / 18:40	17 พ.ค. 25 / 06:00	11:20:00	17 พ.ค. 25 / 08:10	242,464.94	15:01	15:01:00
1408668	BENTEN GALAXY			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	5,274,669.000	18 พ.ค. 25 / 06:06	18 พ.ค. 25 / 09:36	19 พ.ค. 25 / 09:45	24:09:00	19 พ.ค. 25 / 12:00	218,412.80	29:54	
1408684	BENTEN GALAXY			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	8,452,098.000	18 พ.ค. 25 / 06:06	18 พ.ค. 25 / 09:36	19 พ.ค. 25 / 09:45	24:09:00	19 พ.ค. 25 / 12:00	349,983.35	00:00	
1408752	CHEMICAL MARKETER			Jetty 1	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	9,513,851.000	19 พ.ค. 25 / 13:35	19 พ.ค. 25 / 17:00	20 พ.ค. 25 / 16:10	23:10:00	20 พ.ค. 25 / 19:00	410,669.83	29:25	
1409870	GASCHEM WERRA			Jetty 1	Ethylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	3,414,343.000	20 พ.ค. 25 / 20:30	20 พ.ค. 25 / 22:36	21 พ.ค. 25 / 15:48	17:12:00	21 พ.ค. 25 / 17:55	198,508.31	21:25	
1408230	EAGLE SAKURA			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	998,458.000	22 พ.ค. 25 / 14:40	22 พ.ค. 25 / 17:20	23 พ.ค. 25 / 12:55	19:35:00	23 พ.ค. 25 / 15:10	50,985.09	24:30	
1408720	EAGLE SAKURA			Jetty 1	Hexane	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	418,677.000	22 พ.ค. 25 / 14:40	22 พ.ค. 25 / 17:20	23 พ.ค. 25 / 12:55	19:35:00	23 พ.ค. 25 / 15:10	21,379.25	00:00	
1408739	EAGLE SAKURA			Jetty 1	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	718,351.000	22 พ.ค. 25 / 14:40	22 พ.ค. 25 / 17:20	23 พ.ค. 25 / 12:55	19:35:00	23 พ.ค. 25 / 15:10	36,681.75	00:00	
1409884	PAPANDAYAN			Jetty 1	Ethylene Bottom Oil	Marubeni Thailand Company Limited	Load Ship	5,000,177.000	23 พ.ค. 25 / 17:00	23 พ.ค. 25 / 20:20	24 พ.ค. 25 / 12:55	16:35:00	24 พ.ค. 25 / 16:00	301,518.21	23:00	
1431876	CHEMICAL MARKETER			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	6,014,450.000	25 พ.ค. 25 / 02:45	25 พ.ค. 25 / 05:00	25 พ.ค. 25 / 21:25	16:25:00	25 พ.ค. 25 / 23:59	366,362.44	21:14	
1431800	ANGEL NO.2			Jetty 1	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	783,095.000	30 พ.ค. 25 / 03:12	30 พ.ค. 25 / 05:30	30 พ.ค. 25 / 09:15	3:45:00	30 พ.ค. 25 / 12:15	208,825.33	09:03	
1432806	DAPENGSHAN			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	4,770,077.000	30 พ.ค. 25 / 13:24	30 พ.ค. 25 / 17:40	31 พ.ค. 25 17:40	24:00:00	31 พ.ค. 25 / 19:55	198,753.21	30:31	
1433167	HENG HUI 19			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	498,196.00	31 พ.ค. 25 / 21:52	31 พ.ค. 25 / 23:42	01 มิ.ย. 25 03:45	4:03:00	01 มิ.ย. 25 / 05:10	123,011.36	07:18	
1433554	HENG HUI 19			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	498,688.00	31 พ.ค. 25 / 21:52	31 พ.ค. 25 / 23:42	01 มิ.ย. 25 03:45	4:03:00	01 มิ.ย. 25 / 05:10	123,132.84	00:00	

Total shipments	**26**	**Shipments**
Total thoughput	**92,586,103**	**MT.**
Total alongside	**446:29**	**Hrs.**
% Alongside	**60.01%**	

Jetty occupancy report May 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1402150	HATNYANAWATI			Jetty 2	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	9441315	01 พ.ค. 25 / 08:06	01 พ.ค. 25 / 10:42	02 พ.ค. 25 / 15:24	28:42:00	02 พ.ค. 25 / 18:10	328965.68	34:04
1404017	YU TONG			Jetty 2	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	10481219	02 พ.ค. 25 / 22:08	03 พ.ค. 25 / 03:48	04 พ.ค. 25 / 05:42	25:54:00	04 พ.ค. 25 / 07:30	404680.27	33:22
1403017	PRINCESS CRYSTAL			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1701868	04 พ.ค. 25 / 09:15	04 พ.ค. 25 / 11:15	04 พ.ค. 25 / 22:50	11:35:00	05 พ.ค. 25 / 01:00	146923.86	15:45
1404842	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	1563310	05 พ.ค. 25 / 14:24	05 พ.ค. 25 / 15:42	05 พ.ค. 25 / 23:18	7:36:00	06 พ.ค. 25 / 01:00	205698.68	10:36
1405527	YOU SHEN 3			Jetty 2	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	996751	06 พ.ค. 25 / 22:00	07 พ.ค. 25 / 00:35	07 พ.ค. 25 / 17:25	16:50:00	07 พ.ค. 25 / 19:10	59212.93	21:10
1405528	YOU SHEN 3			Jetty 2	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	4003419	06 พ.ค. 25 / 22:00	07 พ.ค. 25 / 00:35	07 พ.ค. 25 / 17:25	16:50:00	07 พ.ค. 25 / 19:10	237826.87	00:00
1406783	KOREA CHEMI			Jetty 2	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	11792598	08 พ.ค. 25 / 19:06	08 พ.ค. 25 / 21:35	10 พ.ค. 25 / 00:40	27:05:00	10 พ.ค. 25 / 03:00	435419.00	31:54
1404638	SG FRIENDSHIP			Jetty 2	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge Ship	2570484	10 พ.ค. 25 / 05:24	10 พ.ค. 25 / 13:18	11 พ.ค. 25 / 19:30	30:12:00	11 พ.ค. 25 / 22:10	85115.36	40:46
1405858	SG FRIENDSHIP			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	3667457	10 พ.ค. 25 / 05:24	10 พ.ค. 25 / 13:18	11 พ.ค. 25 / 19:30	30:12:00	11 พ.ค. 25 / 22:10	121438.97	00:00
1405864	SG FRIENDSHIP			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge Ship	1571445	10 พ.ค. 25 / 05:24	10 พ.ค. 25 / 13:18	11 พ.ค. 25 / 19:30	30:12:00	11 พ.ค. 25 / 22:10	52034.60	00:00
1406018	SG FRIENDSHIP			Jetty 2	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge Ship	798589	10 พ.ค. 25 / 05:24	10 พ.ค. 25 / 13:18	11 พ.ค. 25 / 19:30	30:12:00	11 พ.ค. 25 / 22:10	26443.34	00:00
1406129	SG FRIENDSHIP			Jetty 2	Octanol	South City Petrochem Company Limited	Discharge Ship	1049651	10 พ.ค. 25 / 05:24	10 พ.ค. 25 / 13:18	11 พ.ค. 25 / 19:30	30:12:00	11 พ.ค. 25 / 22:10	34756.66	00:00
1406243	SG FRIENDSHIP			Jetty 2	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge Ship	3327934	10 พ.ค. 25 / 05:24	10 พ.ค. 25 / 13:18	11 พ.ค. 25 19:30	30:12:00	11 พ.ค. 25 / 22:10	110196.49	00:00
1406279	BANGKOK CHEMI			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	8500362	11 พ.ค. 25 / 23:50	12 พ.ค. 25 / 02:25	12 พ.ค. 25 23:55	21:30:00	13 พ.ค. 25 / 02:00	395365.67	26:10
1406283	BAY SPIRIT			Jetty 2	Butyl Acrylate	Carbide Chemical (Thailand) Limited	Discharge Ship	1009557	13 พ.ค. 25 / 14:30	13 พ.ค. 25 / 16:54	13 พ.ค. 25 20:40	3:46:00	13 พ.ค. 25 / 22:50	268023.98	08:20
1406993	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	4902719	13 พ.ค. 25 / 23:59	14 พ.ค. 25 / 04:30	14 พ.ค. 25 18:24	13:54:00	14 พ.ค. 25 / 20:15	352713.60	20:16
1407297	GINGA TIGER			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	3531874	14 พ.ค. 25 / 23:40	15 พ.ค. 25 / 06:35	15 พ.ค. 25 21:10	14:35:00	15 พ.ค. 25 / 23:00	242185.65	23:20
1407301	GINGA TIGER			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge Ship	1446415	14 พ.ค. 25 / 23:40	15 พ.ค. 25 / 06:35	15 พ.ค. 25 21:10	14:35:00	15 พ.ค. 25 / 23:00	99182.74	00:00
1408530	OCEAN HOPE			Jetty 2	Methanol	Thai Polyacetal Company Limited	Discharge Ship	3668477	19 พ.ค. 25 / 06:45	19 พ.ค. 25 / 10:10	19 พ.ค. 25 21:15	11:05:00	19 พ.ค. 25 / 23:00	330990.41	16:15
1409421	OCEAN HOPE			Jetty 2	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge Ship	1002503	19 พ.ค. 25 / 06:45	19 พ.ค. 25 / 10:10	19 พ.ค. 25 21:15	11:05:00	19 พ.ค. 25 / 23:00	90451.40	00:00
1409846	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	5003071	20 พ.ค. 25 / 00:06	20 พ.ค. 25 / 04:06	20 พ.ค. 25 18:18	14:12:00	20 พ.ค. 25 / 20:20	352328.94	20:14
1409227	HANYU AZALEA			Jetty 2	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	10055965	20 พ.ค. 25 / 22:00	21 พ.ค. 25 / 02:50	22 พ.ค. 25 04:35	25:45:00	22 พ.ค. 25 / 05:55	390522.91	31:55
1409869	HANYU AZALEA			Jetty 2	Pyrolysis Gasoline	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	7295068	23 พ.ค. 25 / 07:00	23 พ.ค. 25 / 08:45	23 พ.ค. 25 23:05	14:20:00	24 พ.ค. 25 / 02:00	508958.23	19:00
1431793	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	5203582	26 พ.ค. 25 / 19:54	27 พ.ค. 25 / 01:48	27 พ.ค. 25 16:18	14:30:00	27 พ.ค. 25 / 18:05	358867.72	22:11
1433229	CARIBBEAN 1			Jetty 2	Orthoxylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	3636335	27 พ.ค. 25 / 18:50	27 พ.ค. 25 / 22:00	28 พ.ค. 25 14:12	16:12:00	28 พ.ค. 25 / 17:00	224465.12	22:10
1433062	GT VICTORY			Jetty 2	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	9906356	30 พ.ค. 25 / 08:54	30 พ.ค. 25 / 14:42	31 พ.ค. 25 16:00	25:18:00	31 พ.ค. 25 / 17:10	391555.57	32:16
1432805	ANGEL NO.2			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	996269	31 พ.ค. 25 / 21:18	01 มิ.ย. 25 / 02:10	01 มิ.ย. 25 12:55	10:45:00	01 มิ.ย. 25 / 15:05	92676.19	17:47
1433806	ANGEL NO.2			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	497427	31 พ.ค. 25 / 21:18	01 มิ.ย. 25 / 02:10	01 มิ.ย. 25 12:55	10:45:00	01 มิ.ย. 25 / 15:05	46272.28	00:00

Total shipments	**18**	**Shipments**
Total thoughput	**119622020**	**MT.**
Total alongside	**447:31**	**Hrs.**
% Alongside	**60.15%**	

Jetty occupancy report May 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1404180	THEO T			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	35,779,076.000	03 พ.ค. 25 / 01:42	03 พ.ค. 25 / 09:54	04 พ.ค. 25 / 16:30	30:36:00	04 พ.ค. 25 / 19:00	1169250.85	41:18
1404178	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	20,083,478.000	04 พ.ค. 25 / 20:36	05 พ.ค. 25 / 00:18	05 พ.ค. 25 / 17:06	16:48:00	05 พ.ค. 25 / 19:00	1195445.12	22:24
1404717	ELM GALAXY			Jetty 2B	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge Ship	3,154,186.000	09 พ.ค. 25 / 15:12	09 พ.ค. 25 / 19:55	10 พ.ค. 25 / 23:30	27:35:00	11 พ.ค. 25 / 01:50	114351.15	34:38
1406012	ELM GALAXY			Jetty 2B	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge Ship	525,244.000	09 พ.ค. 25 / 15:12	09 พ.ค. 25 / 19:55	10 พ.ค. 25 23:30	27:35:00	11 พ.ค. 25 / 01:50	19042.08	00:00
1406013	ELM GALAXY			Jetty 2B	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge Ship	1,050,318.000	09 พ.ค. 25 / 15:12	09 พ.ค. 25 / 19:55	10 พ.ค. 25 23:30	27:35:00	11 พ.ค. 25 / 01:50	38077.99	00:00
1406227	ELM GALAXY			Jetty 2B	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge Ship	1,576,986.000	09 พ.ค. 25 / 15:12	09 พ.ค. 25 / 19:55	10 พ.ค. 25 23:30	27:35:00	11 พ.ค. 25 / 01:50	57171.70	00:00
1406976	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	22,557,684.000	11 พ.ค. 25 / 03:48	11 พ.ค. 25 / 05:48	12 พ.ค. 25 04:06	22:18:00	12 พ.ค. 25 / 07:10	1011555.34	27:22
1406285	BAY SPIRIT			Jetty 2B	Methanol	Thai Polyacetal Company Limited	Discharge Ship	3,125,231.000	12 พ.ค. 25 / 08:36	12 พ.ค. 25 / 13:10	13 พ.ค. 25 11:30	22:20:00	13 พ.ค. 25 / 14:05	139935.72	29:29
1406775	BAY SPIRIT			Jetty 2B	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge Ship	588,974.000	12 พ.ค. 25 / 08:36	12 พ.ค. 25 / 13:10	13 พ.ค. 25 11:30	22:20:00	13 พ.ค. 25 / 14:05	26371.97	00:00
1407717	BAY SPIRIT			Jetty 2B	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge Ship	1,495,179.000	12 พ.ค. 25 / 08:36	12 พ.ค. 25 / 13:10	13 พ.ค. 25 11:30	22:20:00	13 พ.ค. 25 / 14:05	66948.31	00:00
1407727	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	12,486,022.000	13 พ.ค. 25 / 15:48	13 พ.ค. 25 / 17:12	14 พ.ค. 25 05:36	12:24:00	14 พ.ค. 25 / 07:10	1006937.26	15:22
1408971	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2B	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge Ship	5,002,372.000	16 พ.ค. 25 / 09:45	16 พ.ค. 25 / 14:54	17 พ.ค. 25 07:36	16:42:00	17 พ.ค. 25 / 08:30	299543.23	22:45
1409778	EAGLE KINARUT			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	39,634,242.000	18 พ.ค. 25 / 08:42	18 พ.ค. 25 / 10:24	19 พ.ค. 25 16:30	30:06:00	19 พ.ค. 25 / 19:00	1316752.23	34:18
1409784	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	29,650,287.000	19 พ.ค. 25 / 20:48	20 พ.ค. 25 / 01:42	21 พ.ค. 25 02:00	24:18:00	21 พ.ค. 25 / 04:00	1220176.42	31:12
1409778	EAGLE KINARUT			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	54,943,144.000	24 พ.ค. 25 / 07:36	24 พ.ค. 25 / 15:12	26 พ.ค. 25 06:36	39:24:00	26 พ.ค. 25 / 09:00	1394496.04	49:24
1433084	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	18,951,414.000	28 พ.ค. 25 / 05:36	28 พ.ค. 25 / 12:30	29 พ.ค. 25 07:00	18:30:00	29 พ.ค. 25 / 09:15	1024400.76	27:39
1433656	OPERA			Jetty 2B	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	15,775,673.000	29 พ.ค. 25 / 20:42	30 พ.ค. 25 / 00:20	31 พ.ค. 25 17:00	40:40:00	31 พ.ค. 25 / 19:20	387926.39	46:38
1434031	EAGLE KINARUT			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	44,374,172.000	31 พ.ค. 25 / 21:34	31 พ.ค. 25 / 22:42	02 มิ.ย. 25 09:00	34:18:00	02 มิ.ย. 25 / 11:00	1293707.64	37:26

Total shipments	**13**	**Shipments**
Total thoughput	**310,753,682**	**MT.**
Total alongside	**419:55**	**Hrs.**
% Alongside	**56.44%**	

Jetty occupancy report May 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Tinme	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1403022	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,338.000	01 พ.ค. 25 / 12:50	01 พ.ค. 25 / 14:05	01 พ.ค. 25 / 21:05	7:00:00	01 พ.ค. 25 / 22:40	200762.57	09:50
1404941	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,404,329.000	04 พ.ค. 25 / 13:30	04 พ.ค. 25 / 14:40	04 พ.ค. 25 / 20:50	6:10:00	04 พ.ค. 25 / 22:40	227729.03	09:10
1405895	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,079.000	07 พ.ค. 25 / 14:00	07 พ.ค. 25 / 15:15	07 พ.ค. 25 / 21:10	5:55:00	07 พ.ค. 25 / 22:40	237478.14	08:40
1408198	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,449.000	13 พ.ค. 25 / 16:15	13 พ.ค. 25 / 17:50	14 พ.ค. 25 / 00:20	6:30:00	14 พ.ค. 25 / 02:00	216222.92	09:45
1408972	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,404,612.000	17 พ.ค. 25 / 12:45	17 พ.ค. 25 / 13:45	17 พ.ค. 25 / 20:30	6:45:00	17 พ.ค. 25 / 22:30	208090.67	09:45
1430289	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 3	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	2,094,537.000	22 พ.ค. 25 / 14:54	22 พ.ค. 25 / 17:30	23 พ.ค. 25 / 03:48	10:18:00	23 พ.ค. 25 / 06:30	203353.11	15:36
1409879	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 3	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	540,304.000	23 พ.ค. 25 / 21:24	24 พ.ค. 25 / 00:30	24 พ.ค. 25 / 04:20	3:50:00	24 พ.ค. 25 / 09:10	140948.87	11:46
1430962	SILVER LEO			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,005,807.000	24 พ.ค. 25 / 17:15	24 พ.ค. 25 / 19:00	24 พ.ค. 25 / 23:35	4:35:00	25 พ.ค. 25 / 01:50	219448.80	08:35
1432370	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 3	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	2,748,701.000	31 พ.ค. 25 / 16:18	31 พ.ค. 25 / 18:15	01 มิ.ย. 25 / 06:40	12:25:00	01 มิ.ย. 25 / 08:40	221371.89	16:22

Total shipments	**9**	**Shipments**
Total thoughput	**13,414,156**	**MT.**
Total alongside	**99:29**	**Hrs.**
% Alongside	**13.37%**	

Jetty occupancy report June 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping time	unmooring	Flow rate (Mt/hr)	Alongside	T6-T1
1433054	SILVER SCORPIO			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	996,741.000	03 มิ.ย. 25 / 05:55	03 มิ.ย. 25 / 09:40	03 มิ.ย. 25 / 13:30	3:50:00	03 มิ.ย. 25 / 16:25	260,019.39	10:30	10:30:00
1434457	KOBE PIONEER			Jetty 1	GTL BASEOIL QHVI 4 (SQ100HS)	Idemitsu Apollo (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	600,512.000	03 มิ.ย. 25 / 19:50	04 มิ.ย. 25 / 00:10	04 มิ.ย. 25 / 02:35	2:25:00	04 มิ.ย. 25 / 06:00	248,487.72	10:10	10:10:00
1434551	XIN HENG SHUN 17			Jetty 1	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	3,108,297.000	05 มิ.ย. 25 / 14:05	05 มิ.ย. 25 / 17:30	06 มิ.ย. 25 / 02:54	9:24:00	06 มิ.ย. 25 / 04:53	330,669.89	14:48	
1434554	XIN HENG SHUN 17			Jetty 1	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	2,101,266.000	05 มิ.ย. 25 / 14:05	05 มิ.ย. 25 / 17:30	06 มิ.ย. 25 / 02:54	9:24:00	06 มิ.ย. 25 / 04:53	223,538.94	00:00	14:48:00
1435254	ZHONG CHUAN 701			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	1,842,489.000	06 มิ.ย. 25 / 06:00	06 มิ.ย. 25 / 08:50	06 มิ.ย. 25 / 19:35	10:45:00	06 มิ.ย. 25 / 21:00	171,394.33	15:00	15:00:00
1436415	ZHONG CHUAN 701			Jetty 1	Acetic Acid	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	1,133,179.000	06 มิ.ย. 25 / 06:00	06 มิ.ย. 25 / 08:50	06 มิ.ย. 25 / 19:35	10:45:00	06 มิ.ย. 25 / 21:00	105,412.00	00:00	
1435799	DAESAN CHEMI			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	6,998,459.000	06 มิ.ย. 25 / 22:20	07 มิ.ย. 25 / 00:35	07 มิ.ย. 25 / 17:35	17:00:00	07 มิ.ย. 25 / 21:00	411,674.06	22:40	22:40:00
1436776	SINGAPORE PIONEER			Jetty 1	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	9,931,526.000	08 มิ.ย. 25 / 18:54	09 มิ.ย. 25 / 00:54	10 มิ.ย. 25 / 00:45	23:51:00	10 มิ.ย. 25 / 02:09	416,416.18	31:15	31:15:00
1435952	SH VENUS			Jetty 1	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	4,770,824.000	10 มิ.ย. 25 / 06:10	10 มิ.ย. 25 / 10:25	10 มิ.ย. 25 / 19:30	9:05:00	10 มิ.ย. 25 / 21:10	525,228.33	15:00	
1436970	VALENTINE			Jetty 1	Styrene Monomer	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	1,913,516.000	10 มิ.ย. 25 / 22:12	11 มิ.ย. 25 / 00:55	11 มิ.ย. 25 / 07:35	6:40:00	11 มิ.ย. 25 / 10:00	287,027.40	11:48	11:48:00
1437894	XIN HENG SHUN 17			Jetty 1	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	2,890,539.000	11 มิ.ย. 25 / 11:10	11 มิ.ย. 25 / 13:10	12 มิ.ย. 25 / 02:50	13:40:00	12 มิ.ย. 25 / 05:00	211,502.85	17:50	17:50:00
1438587	VALIANT			Jetty 1	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge Ship	4,001,575.000	12 มิ.ย. 25 / 23:30	13 มิ.ย. 25 / 04:30	14 มิ.ย. 25 / 00:15	19:45:00	14 มิ.ย. 25 / 02:10	202,611.39	26:40	26:40:00
1438807	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 1	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	6,012,757.000	14 มิ.ย. 25 / 10:48	14 มิ.ย. 25 / 15:12	15 มิ.ย. 25 / 10:42	19:30:00	15 มิ.ย. 25 / 12:10	308,346.51	25:22	25:22:00
1439236	DH DILIGENCY			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	501,087.000	16 มิ.ย. 25 / 09:48	16 มิ.ย. 25 / 11:35	16 มิ.ย. 25 / 20:05	8:30:00	16 มิ.ย. 25 / 22:00	58,951.41	12:12	12:12:00
1439325	DH DILIGENCY			Jetty 1	Acetic Acid	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	1,296,560.000	16 มิ.ย. 25 / 09:48	16 มิ.ย. 25 / 11:35	16 มิ.ย. 25 / 20:05	8:30:00	16 มิ.ย. 25 / 22:00	152,536.47	00:00	12:12:00
1438615	GINGA KITE			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	5,243,663.000	17 มิ.ย. 25 / 07:42	17 มิ.ย. 25 / 09:30	18 มิ.ย. 25 / 00:55	15:25:00	18 มิ.ย. 25 / 03:10	340,129.49	19:28	19:28:00
1433160	DIONNE			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	1,052,980.000	19 มิ.ย. 25 / 21:50	20 มิ.ย. 25 / 00:15	20 มิ.ย. 25 / 08:25	8:10:00	20 มิ.ย. 25 / 10:00	128,936.33	12:10	
1434251	DIONNE			Jetty 1	Acetic Acid	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	1,143,508.000	19 มิ.ย. 25 / 21:50	20 มิ.ย. 25 / 00:15	20 มิ.ย. 25 / 08:25	8:10:00	20 มิ.ย. 25 / 10:00	140,021.39	00:00	12:10:00
1460292	BANGKOK CHEMI			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	4,498,426.000	20 มิ.ย. 25 / 11:20	20 มิ.ย. 25 / 13:20	21 มิ.ย. 25 / 00:40	11:20:00	21 มิ.ย. 25 / 03:00	396,919.94	15:40	15:40:00
1437925	EAGLE SAKURA			Jetty 1	Hexane	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	297,834.000	21 มิ.ย. 25 / 04:20	21 มิ.ย. 25 / 06:30	21 มิ.ย. 25 / 16:53	10:23:00	21 มิ.ย. 25 / 20:00	28,683.85	15:40	
1437930	EAGLE SAKURA			Jetty 1	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	305,362.000	21 มิ.ย. 25 / 04:20	21 มิ.ย. 25 / 06:30	21 มิ.ย. 25 / 16:53	10:23:00	21 มิ.ย. 25 / 20:00	29,408.86	00:00	
1437934	EAGLE SAKURA			Jetty 1	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	206,041.000	21 มิ.ย. 25 / 04:20	21 มิ.ย. 25 / 06:30	21 มิ.ย. 25 / 16:53	10:23:00	21 มิ.ย. 25 / 20:00	19,843.43	00:00	
1461149	HEUNG-A PIONEER			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load Ship	1,994,383.000	23 มิ.ย. 25 / 21:15	24 มิ.ย. 25 / 06:20	24 มิ.ย. 25 / 12:25	6:05:00	24 มิ.ย. 25 / 15:00	327,843.78	17:45	
1463061	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 1	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	6,006,173.000	25 มิ.ย. 25 / 00:30	25 มิ.ย. 25 / 06:18	26 มิ.ย. 25 / 02:30	20:12:00	26 มิ.ย. 25 / 04:00	297,335.30	27:30	
1461903	HANYU CAMELLIA			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load Ship	997,298.000	26 มิ.ย. 25 / 05:15	26 มิ.ย. 25 / 12:00	26 มิ.ย. 25 / 15:35	3:35:00	26 มิ.ย. 25 / 18:00	278,315.72	12:45	
1460664	DM BEA			Jetty 1	Methanol	Thai Polyacetal Company Limited	Discharge Ship	1,262,257.000	27 มิ.ย. 25 / 07:36	27 มิ.ย. 25 / 12:24	28 มิ.ย. 25 / 12:06	23:42:00	28 มิ.ย. 25 / 14:00	53,259.79	30:24	
1460677	DM BEA			Jetty 1	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge Ship	1,685,294.000	27 มิ.ย. 25 / 07:36	27 มิ.ย. 25 / 12:24	28 มิ.ย. 25 / 12:06	23:42:00	28 มิ.ย. 25 / 14:00	71,109.45	00:00	
1461145	DM BEA			Jetty 1	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge Ship	1,256,700.000	27 มิ.ย. 25 / 07:36	27 มิ.ย. 25 / 12:24	28 มิ.ย. 25 / 12:06	23:42:00	28 มิ.ย. 25 / 14:00	53,025.32	00:00	
1461400	DM BEA			Jetty 1	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge Ship	1,047,103.000	27 มิ.ย. 25 / 07:36	27 มิ.ย. 25 / 12:24	28 มิ.ย. 25 / 12:06	23:42:00	28 มิ.ย. 25 / 14:00	44,181.56	00:00	
1463560	CHEM STREAM			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load Ship	2,044,528.000	28 มิ.ย. 25 / 15:48	29 มิ.ย. 25 / 00:02	29 มิ.ย. 25 06:50	6:48:00	29 มิ.ย. 25 / 09:20	300,665.88	17:32	
1463660	PAKAMON			Jetty 1	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	1,601,039.00	29 มิ.ย. 25 / 10:10	29 มิ.ย. 25 / 11:50	29 มิ.ย. 25 21:25	9:35:00	29 มิ.ย. 25 / 23:59	167,064.94	13:49	
1465111	SIRI PIPAT			Jetty 1	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	384,418.00	30 มิ.ย. 25 / 14:36	30 มิ.ย. 25 / 16:40	30 มิ.ย. 25 23:50	7:10:00	01 ก.ค. 25 / 01:40	53,639.72	11:04	
1465115	SIRI PIPAT			Jetty 1	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	215,265.00	30 มิ.ย. 25 / 14:36	30 มิ.ย. 25 / 16:40	30 มิ.ย. 25 23:50	7:10:00	01 ก.ค. 25 / 01:40	30,036.98	00:00	
1465119	SIRI PIPAT			Jetty 1	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load Ship	479,846.00	30 มิ.ย. 25 / 14:36	30 มิ.ย. 25 / 16:40	30 มิ.ย. 25 23:50	7:10:00	01 ก.ค. 25 / 01:40	66,955.26	00:00	

Total shipments	**23**	**Shipments**
Total thoughput	**79,821,445**	**MT.**
Total alongside	**407:02**	**Hrs.**
% Alongside	**56.53%**	

Jetty occupancy report June 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1433544	BOW PALLADIUM			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1431946	02 มิ.ย. 25 / 00:48	02 มิ.ย. 25 / 03:06	02 มิ.ย. 25 / 15:06	12:00:00	02 มิ.ย. 25 / 17:00	119328.83	16:12
1434261	BOCHEM PEGASOS			Jetty 2	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	9524072	03 มิ.ย. 25 / 22:12	04 มิ.ย. 25 / 03:30	05 มิ.ย. 25 / 04:12	24:42:00	05 มิ.ย. 25 / 06:05	385589.96	31:53
1430880	OCEAN PIONEER			Jetty 2	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge Ship	2005489	05 มิ.ย. 25 / 07:30	05 มิ.ย. 25 / 10:50	07 มิ.ย. 25 / 06:30	43:40:00	07 มิ.ย. 25 / 09:05	45927.23	49:35
1431541	OCEAN PIONEER			Jetty 2	Octanol	South City Petrochem Company Limited	Discharge Ship	1023274	05 มิ.ย. 25 / 07:30	05 มิ.ย. 25 / 10:50	07 มิ.ย. 25 / 06:30	43:40:00	07 มิ.ย. 25 / 09:05	23433.76	00:00
1433553	OCEAN PIONEER			Jetty 2	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge Ship	1500886	05 มิ.ย. 25 / 07:30	05 มิ.ย. 25 / 10:50	07 มิ.ย. 25 / 06:30	43:40:00	07 มิ.ย. 25 / 09:05	34371.44	00:00
1434323	OCEAN PIONEER			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge Ship	5027535	05 มิ.ย. 25 / 07:30	05 มิ.ย. 25 / 10:50	07 มิ.ย. 25 / 06:30	43:40:00	07 มิ.ย. 25 / 09:05	115134.39	00:00
1436273	YUEHAI STAR			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	5391019	07 มิ.ย. 25 / 10:00	07 มิ.ย. 25 / 13:25	08 มิ.ย. 25 / 07:32	18:07:00	08 มิ.ย. 25 / 10:00	297572.35	24:00
1436690	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	6000897	09 มิ.ย. 25 / 19:18	10 มิ.ย. 25 / 01:24	10 มิ.ย. 25 / 18:00	16:36:00	10 มิ.ย. 25 / 20:05	361499.82	24:47
1437016	MAREX SARA			Jetty 2	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	11820864	10 มิ.ย. 25 / 20:54	10 มิ.ย. 25 / 23:45	12 มิ.ย. 25 / 08:50	33:05:00	12 มิ.ย. 25 / 11:50	357305.71	38:56
1438614	GINGA KITE			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	7777315	15 มิ.ย. 25 / 16:06	15 มิ.ย. 25 / 20:45	16 มิ.ย. 25 / 14:35	17:50:00	16 มิ.ย. 25 / 18:00	436111.12	25:54
1439233	AULAC VISION			Jetty 2	Light Naphtha	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	7492466	19 มิ.ย. 25 / 12:54	19 มิ.ย. 25 / 14:45	20 มิ.ย. 25 / 15:00	24:15:00	20 มิ.ย. 25 / 18:00	308967.67	29:06
1460632	YOU SHEN 2			Jetty 2	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	3154798	21 มิ.ย. 25 / 00:36	21 มิ.ย. 25 / 04:20	21 มิ.ย. 25 / 17:00	12:40:00	21 มิ.ย. 25 / 19:00	249063.00	18:24
1460634	YOU SHEN 2			Jetty 2	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge Ship	2096775	21 มิ.ย. 25 / 00:36	21 มิ.ย. 25 / 04:20	21 มิ.ย. 25 17:00	12:40:00	21 มิ.ย. 25 / 19:00	165534.87	00:00
1463074	AULAC DIAMOND			Jetty 2	Light Naphtha	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	7157814	25 มิ.ย. 25 / 14:06	25 มิ.ย. 25 / 16:30	26 มิ.ย. 25 18:24	25:54:00	26 มิ.ย. 25 / 21:00	276363.47	30:54
1460759	MARITIME MERIDIAN			Jetty 2	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	5249735	26 มิ.ย. 25 / 22:54	27 มิ.ย. 25 / 02:42	29 มิ.ย. 25 13:18	58:36:00	29 มิ.ย. 25 / 20:15	89585.92	69:21
1462611	MARITIME MERIDIAN			Jetty 2	P-Xylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	19997334	26 มิ.ย. 25 / 22:54	27 มิ.ย. 25 / 02:42	29 มิ.ย. 25 13:18	58:36:00	29 มิ.ย. 25 / 20:15	341251.43	00:00
1464543	CHEMICAL MARKETER			Jetty 2	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	11505521	29 มิ.ย. 25 / 21:25	30 มิ.ย. 25 / 00:35	01 ก.ค. 25 11:10	34:35:00	01 ก.ค. 25 / 14:00	332689.76	40:35

Total shipments	**12**	**Shipments**
Total thoughput	**108157740**	**MT.**
Total alongside	**399:37**	**Hrs.**
% Alongside	**55.50%**	

Jetty occupancy report June 2025 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1434873	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	14,226,316.000	03 มิ.ย. 25 / 06:06	03 มิ.ย. 25 / 08:48	03 มิ.ย. 25 / 21:42	12:54:00	03 มิ.ย. 25 / 23:55	1102815.19	17:49
1433235	SAKURA CREST			Jetty 2B	Methanol	Thai Polyacetal Company Limited	Discharge Ship	9,143,837.000	04 มิ.ย. 25 / 07:24	04 มิ.ย. 25 / 11:30	06 มิ.ย. 25 / 01:18	37:48:00	06 มิ.ย. 25 / 03:20	241900.45	43:56
1434802	SAKURA CREST			Jetty 2B	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge Ship	842,404.000	04 มิ.ย. 25 / 07:24	04 มิ.ย. 25 / 11:30	06 มิ.ย. 25 / 01:18	37:48:00	06 มิ.ย. 25 / 03:20	22285.82	00:00
1434803	SAKURA CREST			Jetty 2B	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge Ship	737,216.000	04 มิ.ย. 25 / 07:24	04 มิ.ย. 25 / 11:30	06 มิ.ย. 25 01:18	37:48:00	06 มิ.ย. 25 / 03:20	19503.07	00:00
1434954	SAKURA CREST			Jetty 2B	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge Ship	1,572,327.000	04 มิ.ย. 25 / 07:24	04 มิ.ย. 25 / 11:30	06 มิ.ย. 25 01:18	37:48:00	06 มิ.ย. 25 / 03:20	41595.95	00:00
1436705	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	28,353,319.000	07 มิ.ย. 25 / 15:18	07 มิ.ย. 25 / 22:42	08 มิ.ย. 25 23:00	24:18:00	09 มิ.ย. 25 / 01:00	1166803.25	33:42
1436696	EAGLE KINARUT			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	41,801,196.000	09 มิ.ย. 25 / 03:30	09 มิ.ย. 25 / 05:06	10 มิ.ย. 25 12:24	31:18:00	10 มิ.ย. 25 / 15:15	1335501.47	35:45
1437606	SANDRO			Jetty 2B	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge Ship	1,029,169.000	10 มิ.ย. 25 / 16:36	10 มิ.ย. 25 / 19:48	11 มิ.ย. 25 04:12	8:24:00	11 มิ.ย. 25 / 06:05	122520.12	13:29
1438805	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	14,189,982.000	13 มิ.ย. 25 / 10:48	13 มิ.ย. 25 / 18:00	14 มิ.ย. 25 06:24	12:24:00	14 มิ.ย. 25 / 09:00	1144353.39	22:12
1438821	EAGLE KUCHING			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	35,870,576.000	14 มิ.ย. 25 / 11:18	14 มิ.ย. 25 / 17:42	15 มิ.ย. 25 23:42	30:00:00	16 มิ.ย. 25 / 04:25	1195685.87	41:07
1460360	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	25,931,527.000	18 มิ.ย. 25 / 11:48	18 มิ.ย. 25 / 17:48	19 มิ.ย. 25 14:24	20:36:00	19 มิ.ย. 25 / 17:05	1258811.99	29:17
1439715	PACIFIC HORIZON II			Jetty 2B	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	10,047,392.000	19 มิ.ย. 25 / 19:00	20 มิ.ย. 25 / 00:30	21 มิ.ย. 25 04:40	28:10:00	21 มิ.ย. 25 / 07:10	356712.14	36:10
1460368	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	29,699,317.000	21 มิ.ย. 25 / 09:30	21 มิ.ย. 25 / 11:18	22 มิ.ย. 25 11:48	24:30:00	22 มิ.ย. 25 / 14:00	1212217.02	28:30
1462513	EAGLE KINARUT			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	40,623,553.000	24 มิ.ย. 25 / 08:48	24 มิ.ย. 25 / 14:42	26 มิ.ย. 25 02:42	36:00:00	26 มิ.ย. 25 / 05:00	1128432.03	44:12
1463308	MAERSK TANGIER			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge Ship	27,198,874.000	26 มิ.ย. 25 / 07:00	26 มิ.ย. 25 / 09:36	27 มิ.ย. 25 06:06	20:30:00	27 มิ.ย. 25 / 08:15	1326774.34	25:15
1461406	GINGA PANTHER			Jetty 2B	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge Ship	10,970,313.000	27 มิ.ย. 25 / 16:18	27 มิ.ย. 25 / 19:05	29 มิ.ย. 25 01:18	30:13:00	29 มิ.ย. 25 / 04:10	363055.04	35:52
1463667	EVA MANILA			Jetty 2B	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge Ship	1,259,436.000	29 มิ.ย. 25 / 05:42	29 มิ.ย. 25 / 10:36	29 มิ.ย. 25 15:36	5:00:00	29 มิ.ย. 25 / 17:00	251887.20	11:18
1464424	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2B	P-Xylene	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	6,005,810.000	29 มิ.ย. 25 / 17:42	29 มิ.ย. 25 / 21:06	30 มิ.ย. 25 17:00	19:54:00	30 มิ.ย. 25 / 19:00	301799.50	25:18

Total shipments	**15**	**Shipments**
Total thoughput	**299,502,564**	**MT.**
Total alongside	**443:52**	**Hrs.**
% Alongside	**61.65%**	

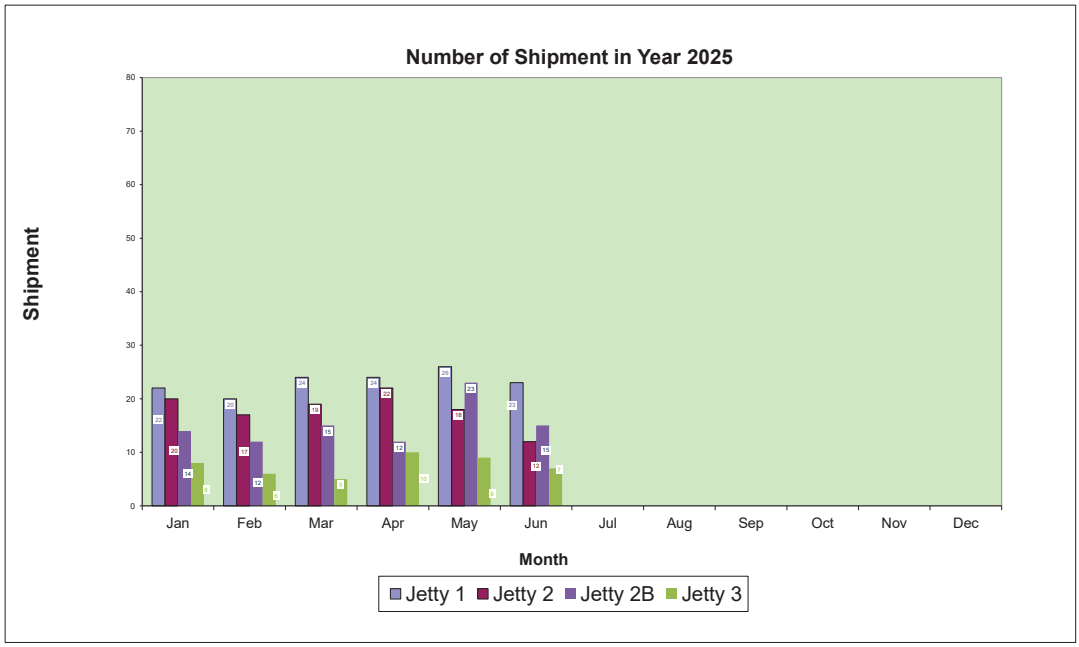
Jetty occupancy report June 2025 (No.of ship)

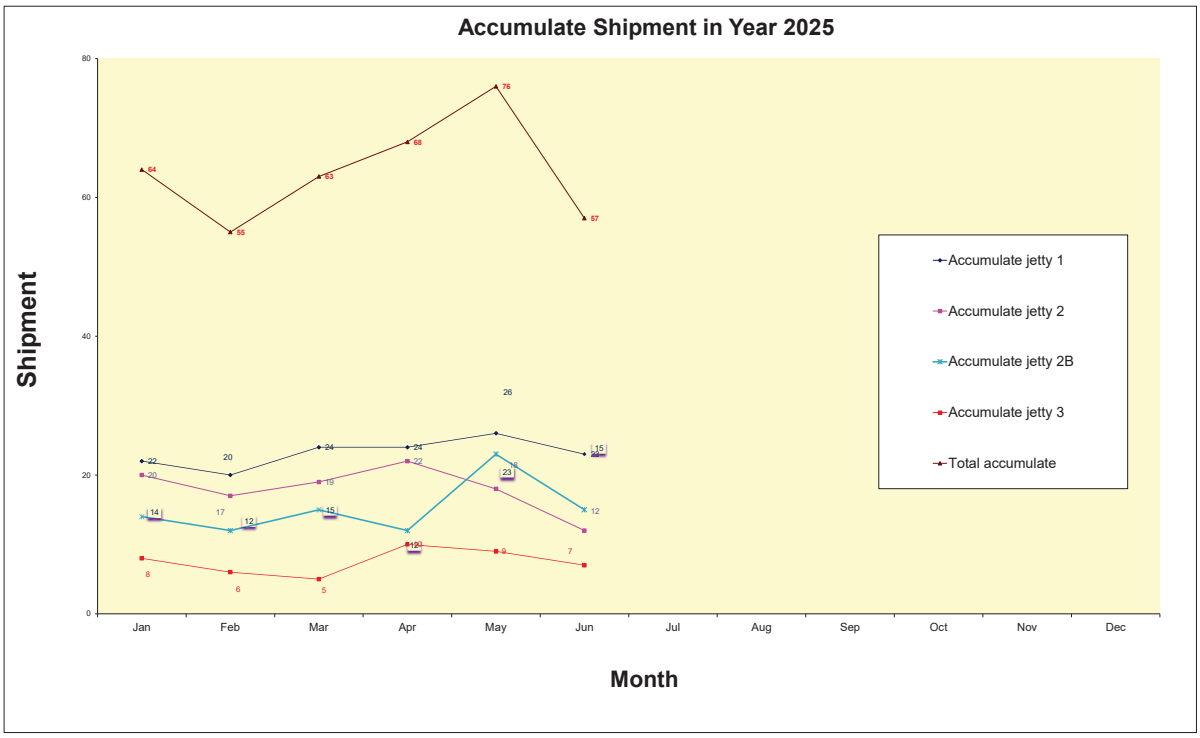
Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Tinme	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1433928	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,405,471.000	01 มิ.ย. 25 / 13:15	01 มิ.ย. 25 / 15:25	01 มิ.ย. 25 / 22:05	6:40:00	01 มิ.ย. 25 / 23:59	210820.65	10:44
1434956	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 3	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load Ship	1,990,710.000	05 มิ.ย. 25 / 07:00	05 มิ.ย. 25 / 09:18	05 มิ.ย. 25 / 19:54	10:36:00	05 มิ.ย. 25 / 22:00	187802.83	15:00
1436172	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,404,477.000	07 มิ.ย. 25 / 12:30	07 มิ.ย. 25 / 13:30	07 มิ.ย. 25 / 20:25	6:55:00	07 มิ.ย. 25 / 22:45	203056.92	10:15
1438975	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,406,080.000	13 มิ.ย. 25 / 13:20	13 มิ.ย. 25 / 14:50	13 มิ.ย. 25 / 21:05	6:15:00	13 มิ.ย. 25 / 23:05	224972.80	09:45
1460749	EROWATI I			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	755,340.000	20 มิ.ย. 25 / 14:12	20 มิ.ย. 25 / 16:15	20 มิ.ย. 25 / 22:10	5:55:00	20 มิ.ย. 25 / 23:59	127663.10	09:47
1460954	EROWATI I			Jetty 3	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	995,606.000	20 มิ.ย. 25 / 14:12	20 มิ.ย. 25 / 16:15	20 มิ.ย. 25 / 22:10	5:55:00	20 มิ.ย. 25 / 23:59	168271.44	00:00
1462796	DING HENG 22			Jetty 3	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge Ship	498,656.000	29 มิ.ย. 25 / 21:00	29 มิ.ย. 25 / 23:24	30 มิ.ย. 25 / 10:06	10:42:00	30 มิ.ย. 25 / 12:00	46603.36	15:00
1464437	DING HENG 22			Jetty 3	Acetic Acid	TPT Petrochemicals Public Company Limited	Discharge Ship	896,645.000	29 มิ.ย. 25 / 21:00	29 มิ.ย. 25 / 23:24	30 มิ.ย. 25 / 10:06	10:42:00	30 มิ.ย. 25 / 12:00	83798.60	00:00
1463498	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load Ship	1,406,155.000	30 มิ.ย. 25 / 13:10	30 มิ.ย. 25 / 14:30	30 มิ.ย. 25 / 20:45	6:15:00	30 มิ.ย. 25 / 22:30	224984.80	09:20

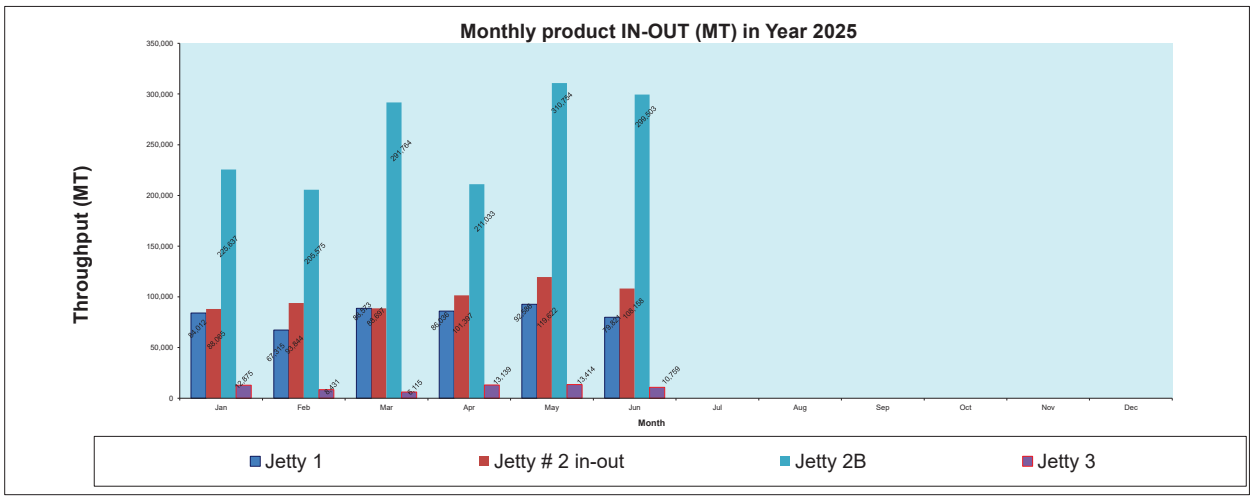
Total shipments	**7**	**Shipments**
Total thoughput	**10,759,140**	**MT.**
Total alongside	**79:51**	**Hrs.**
% Alongside	**11.09%**	

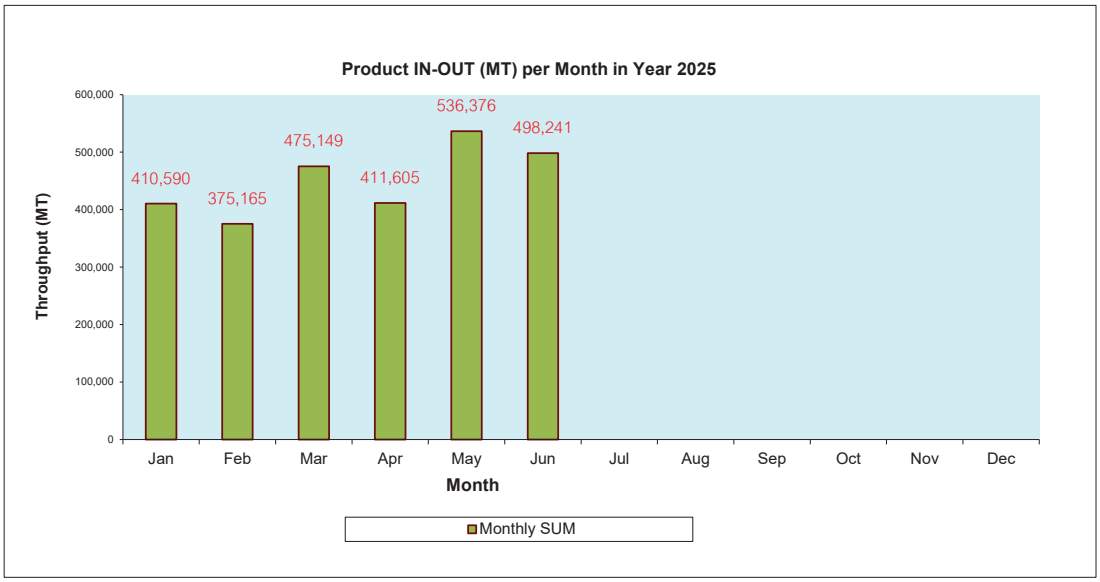
Jetty occupancy Year 2025 (No.of ship)

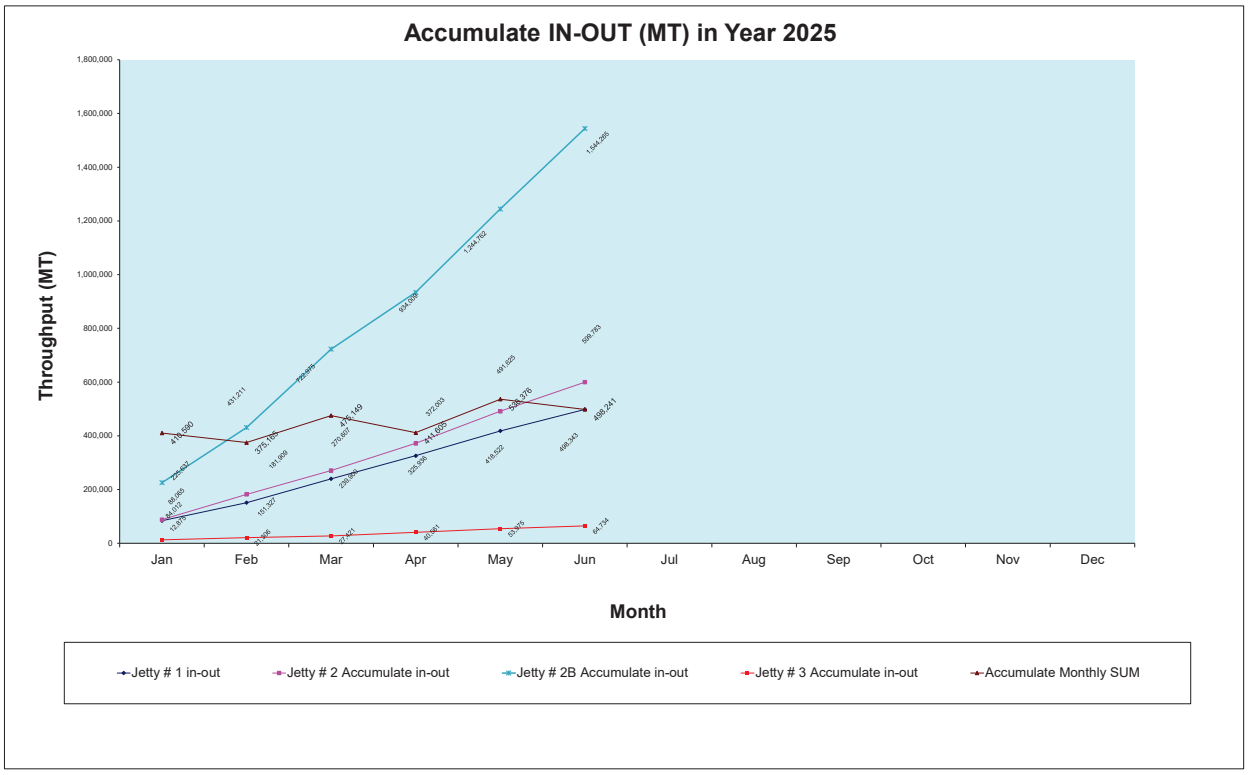
Month	Jetty # 1 Occupancy (hr)	Jetty # 2 Occupancy (hr)	Jetty # 2B Occupancy (hr)	Jetty # 3 Occupancy (hr)	Total hour	Jetty # 1 Occupancy (%)	Jetty # 2 Occupancy (%)	Jetty # 2B Occupancy (%)	Jetty # 3 Occupancy (%)	Average Jetty # 1 Occupancy (%)	Average Jetty # 2 Occupancy (%)	Average Jetty # 2B Occupancy (%)	Average Jetty # 3 Occupancy (%)	Jetty # 1 Shipment	Jetty # 1 accum. Shipment	Jetty # 2 Shipment	Jetty # 2 accum. Shipment	Jetty # 2B Shipment	Jetty # 2B accum. Shipment	Jetty # 3 Shipment	Jetty # 3 accum. Shipment	TOTAL Shipment	TOTAL accum. Shipment	Jetty # 1 in-out	Jetty # 1 Accumulate in-out	Jetty # 2 in-out	Jetty # 2 Accumulate in-out	Jetty # 2B in-out	Jetty # 2B Accumulate in-out	Jetty # 3 in-out	Jetty # 3 Accumulate in-out	Monthly SUM	Accumulate Monthly SUM
Jan	357:51	373:48	348:30	79:27	744	48.10%	50.24%	46.84%	10.68%	48.10%	50.24%	46.84%	10.68%	22	22	20	20	14	14	8	8	64	64	84,012	84,012	88,065	88,065	225,637	225,637	12,875	12,875	410,590	410,590
Feb	314:54	471:56	338:54	54:40	672	46.86%	70.23%	50.43%	8.13%	47.51%	59.73%	48.55%	9.47%	20	20	17	17	12	12	6	6	55	55	67,315	151,327	93,844	181,909	205,575	431,211	8,431	21,306	375,165	375,165
Mar	417:42	408:31	447:12	43:43	744	56.14%	54.91%	60.11%	5.88%	50.48%	58.07%	52.53%	8.23%	24	24	19	19	15	15	5	5	63	63	88,573	239,900	88,697	270,607	291,764	722,975	8,115	27,421	475,149	475,149
Apr	378:00	460:47	369:19	112:09	720	52.50%	64.00%	51.29%	15.58%	50.99%	59.55%	52.22%	10.07%	24	24	22	22	12	12	10	10	68	68	86,036	325,936	101,397	372,003	211,033	934,009	13,139	40,561	411,605	411,605
May	446:29	447:31	419:55	99:29	744	60.01%	60.15%	56.44%	13.37%	52.84%	59.67%	53.09%	10.75%	26	26	18	18	23	23	9	9	76	76	92,586	418,522	119,622	491,625	310,754	1,244,762	13,414	53,975	536,376	536,376
Jun	407:02	399:37	443:52	79:51	720	56.53%	55.50%	61.65%	11.09%	53.45%	58.98%	54.51%	10.80%	23	23	12	12	15	15	7	7	57	57	79,821	498,343	108,158	599,783	299,503	1,544,265	10,759	64,734	498,241	498,241
Jul																																	
Aug																																	
Sep																																	
Oct																																	
Nov																																	
Dec																																	
														139		108		91		45				498,343		599,783		1,544,265		64,734		2,707,125	2,707,125

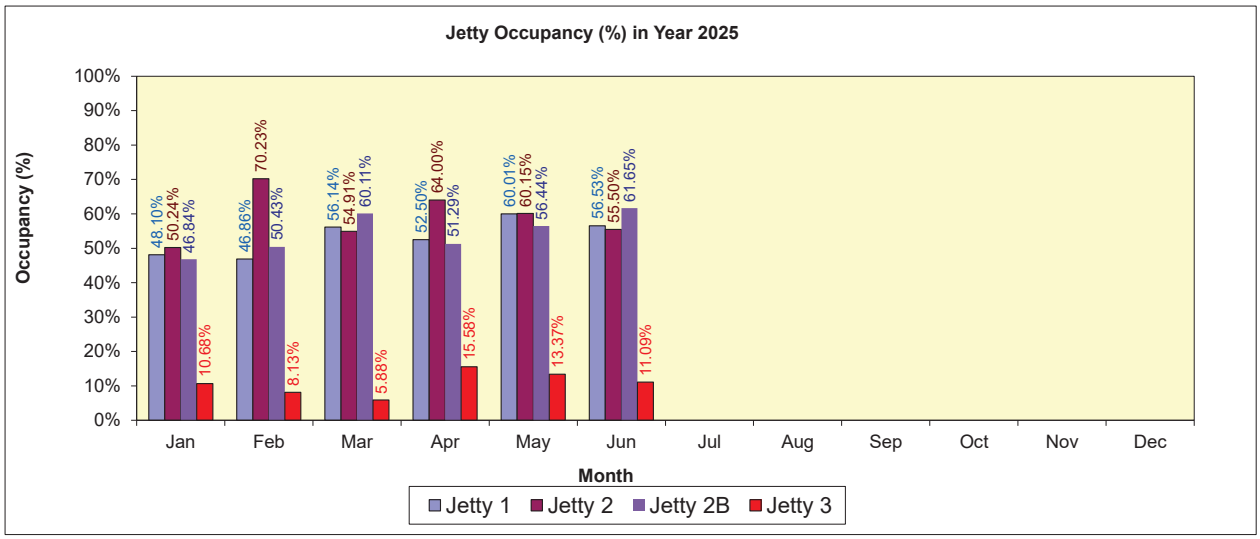


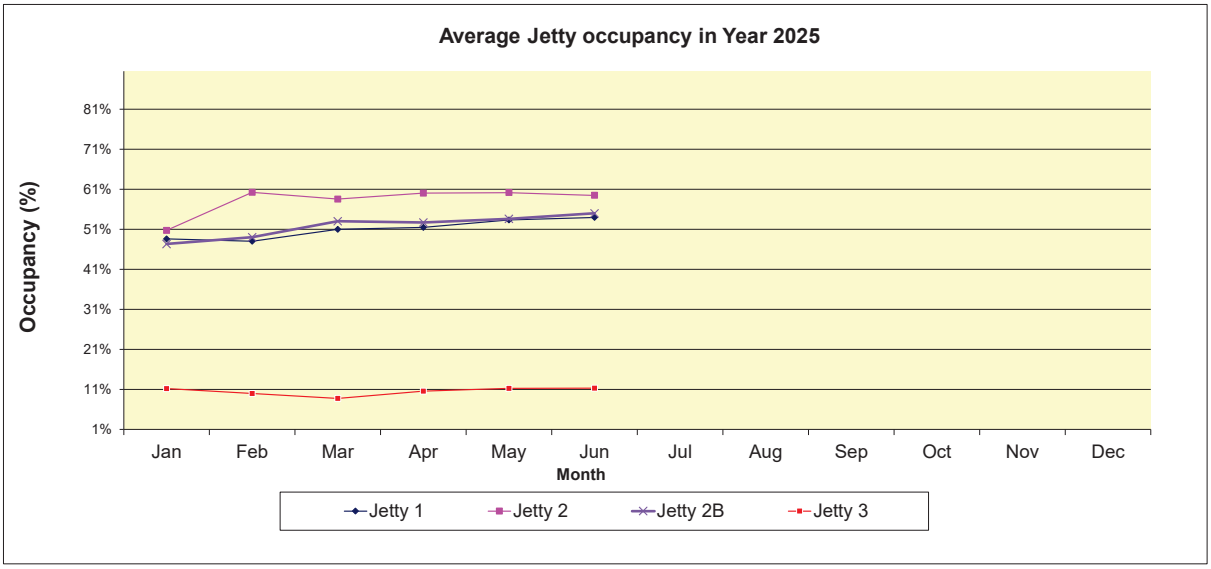

Accumulate Shipment in Year 2025
Shipment
Month
Jan
Feb
Mar
Apr
May
Jun
Jul
Aug
Sep
Oct
Nov
Dec
Accumulate jetty 1
Accumulate jetty 2
Accumulate jetty 2B
Accumulate jetty 3
Total accumulate


Monthly product IN-OUT (MT) in Year 2025
Throughput (MT)
Month
Jan
Feb
Mar
Apr
May
Jun
Jul
Aug
Sep
Oct
Nov
Dec
Jetty 1
Jetty # 2 in-out
Jetty 2B
Jetty 3


Product IN-OUT (MT) per Month in Year 2025
Throughput (MT)
600,000
500,000
400,000
300,000
200,000
100,000
0
410,590
375,165
475,149
411,605
536,376
498,241
Jan
Feb
Mar
Apr
May
Jun
Jul
Aug
Sep
Oct
Nov
Dec
Month
Monthly SUM


Accumulate IN-OUT (MT) in Year 2025
Throughput (MT)
1,800,000
1,600,000
1,400,000
1,200,000
1,000,000
800,000
600,000
400,000
200,000
0
Jan
Feb
Mar
Apr
May
Jun
Jul
Aug
Sep
Oct
Nov
Dec
Month
Jetty # 1 in-out
Jetty # 2 Accumulate in-out
Jetty # 2B Accumulate in-out
Jetty # 3 Accumulate in-out
Accumulate Monthly SUM


Jetty Occupancy (%) in Year 2025
Occupancy (%)
100%
90%
80%
70%
60%
50%
40%
30%
20%
10%
0%
48.10%
50.24%
46.84%
10.68%
46.86%
70.23%
50.43%
8.13%
56.14%
54.91%
60.11%
5.88%
52.50%
64.00%
51.29%
15.58%
60.01%
60.15%
56.44%
13.37%
56.53%
55.50%
61.65%
11.09%
Jan
Feb
Mar
Apr
May
Jun
Jul
Aug
Sep
Oct
Nov
Dec
Month
Jetty 1
Jetty 2
Jetty 2B
Jetty 3


Average Jetty occupancy in Year 2025
Occupancy (%)
81%
71%
61%
51%
41%
31%
21%
11%
1%
Jan
Feb
Mar
Apr
May
Jun
Jul
Aug
Sep
Oct
Nov
Dec
Month
Jetty 1
Jetty 2
Jetty 2B
Jetty 3

เอกสารแนบที่ 39

เอกสารข้อกำหนด Terminal Regulation

TERMINAL REGULATION FOR VESSELS

FOR

LIQUID BULK TERMINAL

MAP TA PHUT INDUSTRIAL PORT

RAYONG THAILAND

Thai Tank Terminal

17-Aug-2023

THAI TANK TERMINAL COMPANY LIMITED

TERMINAL REGULATION FOR VESSELS

PREFACE

This booklet contains the regulations, general information for the liquid Cargo terminal located at Map-Ta-Phut Industrial Port Thailand. The International Safety Guide for Oil Tankers and Terminals - ICS / OCIMF / IAPH and Tanker Safety Guide Liquified Gas/ Chemicals - International Chamber of Shipping shall be used in conjunction with these regulations. In addition to these terminal regulations all applicable governmental regulations must be adhered too.

It is not intended to supersede wholly or partially any hydrographic or other official publication, nor should it be used without reference to such publications where appropriate.

The information contained herein is believed to be correct at time of issue.

CONTENTS

	ITEM	PAGE NO.
1.	GENERAL INFORMATION	4-5
2.	DETAILS OF THE TERMINAL AND BERTH	5-6
3.	SAFE MOORING AND WORKING GUIDE	7-8
4.	STAND BY OPERATIONS	9
5	CONTROLLED ACCESS	10
6.	STATIC ELECTRICITY	11
7.	CARGO OPERATIONS AND READINESS	11-13
8.	HAZARD SITUATIONS	14-16
9.	ENVIRONMENTAL PROTECTION	17-18
10.	BUNKERING, STORING AND VICTUALLING	19
11.	COMMUNICATIONS	20
12.	SAFETY CHECK LIST	20
13.	SHIP'S TANK INSDECTION	20
14.	APPENDIX 1	20-21
15	MOORING DIAGRAM	22
16.	ATTACHMENT	23-25

1. GENERAL INFORMATION

1.1 GENERAL

The following regulations shall apply to all or any parts of "The Liquid Cargo Terminal Map -Ta -Phut Industrial Port ,Thailand" which is owned by Industrial Estate Authority of Thailand (IEAT) and is operated by **Thai Tank Terminal Limited. (TTT**) and to all vessels moored alongside or using the Terminal.They govern the private law relationships between TTT and the users.

In addition to this, the applicable Thai Law, in particular the regulations for ports in the Land of Thailand-General Port Regulations in their valid versions as well as the Sea Traffic Regulations which shall have been notified to the user are to be observed.

They are in addition to and not in obligation of or substitution for the provisions of

1. Bye-laws made by the Port Authority of Thailand ;
2. Requirements of customs and Excise ;
3. The Merchant Shipping Act and Orders and Regulations made thereunder ; and
4. Any other general legistration affecting the Terminal or vessel using the same.

Only such gas and chemical vessels, which comply with the recommendations of IMO and have a valid fitness certificate relating to

- Resolution A.328 (IX) code for the construction and equipment of ships carrying liquefied gas in bulk.
- Resolution A.329 (IX) recommendations concerning ships not covered by the code for the construction and equipment of ships carrying liquefied gases in bulk.
- Code for existing ships carrying liquefied gases in bulk.
- Resolution A.212 (VII) code for the construction and equipment of ships carrying dangerous chemicals in bulk.

may operate at the berth.

1.2 LOCATION

The Terminal is situated on the Eastern shore of the Gulf of Thailand between Sattahip and Rayong approximately 180 km. east of Bangkok.

Terminal	$12^{0} – 39^{/} – 17^{//}$ N / $101^{0} – 08^{/} - 40^{//}$ E
Anchorage Position	$12^{0} – 35^{/} – 0^{//}$ N / $101^{0} – 13^{/} - 0^{//}$ E

1.3 TUGBOAT (S)

These services have to be arranged through the ship agencies. The number and capacity of tug boat depends on vessels size, draft and weather conditions and will be required by pilot(s) or ship's master or eventually the harbour authorities.

2. DETAILS OF THE TERMINAL AND BERTH

The Marine terminal consists of four liquid cargo berths for importation / exportation of mineral oils, chemicals and liquefied gases.

2.1 TIDAL AND WEATHER INFORMATIONS

Prevailing wind	:	SWLY	
Tidal variation	:	H.A.T	+ 3.50 m.
		M.H.H.W.	+ 3.00 m.
		M.H.W.	+ 2.80 m.
		M.S.L.	+ 2.20 m.
		M.L.L.W.	+ 1.40 m.

2.2 Approached Channel Limitations

Max. breadth of ship	:	46 m.
Water Depth	:	12.5 m. CDL
Max. arrival / departure draft	:	11.9 m.

2.3 Berthing Limitations

Jetty 1

Length of berth	:	280 m.
Max. Length of ship to berth (LOA)	:	200 m.
Min. Ships parallel body length require	:	30 m.
Min free board at full loaded require	:	0.50 m.
Max. Displacement weight	:	43,500 Tons.
Water Depth	:	12.5 m. CDL
Ship max.draft	:	11.9 m.
Platform	:	Fixed fendering
Mooring	:	4 Mooring dolphins and 6 Breasting dolphins symmetry for both side of platform. (See attachment drawing).

Jetty 2

Length of berth	:	280 m.
Max. Length of ship to berth (LOA)	:	260 m.
Min. Ships parallel body length require	:	30 m.
Min free board at full loaded require	:	0.50 m.
Max. Displacement weight	:	80,000 Tons.
Water Depth	:	12.5 m. CDL
Ship max.draft	:	11.9 m.
Platform	:	Fixed fendering
Mooring	:	4 Mooring dolphins and 6 Breasting Dolphins symmetry for both side of platform. (See attachment drawing).

Jetty J2B

Length of berth	:	280 m.
Max. Length of ship to berth (LOA)	:	260 m.
Min. Ships parallel body length require	:	45 m.
Min free board at full loaded require	:	0.50 m.
Max. Displacement weight	:	80,000 Tons.
Water Depth	:	12.5 m. CDL
Ship max.draft	:	11.9 m.
Platform	:	Fixed fendering
Mooring	:	4 Mooring dolphins and 4 Breasting Dolphins symmetry for both side of platform. (See attachment drawing).

Jetty 3

Length of berth	:	120 m.
Max. Length of ship to berth (LOA)	:	120 m.
Min. Ships parallel body length require	:	40 m.
Min free board at full loaded require	:	0.50 m.
Max. Displacement weight	:	10,000 Tons.
Water Depth	:	12.5 m. CDL
Ship max.draft	:	11.9 m.
Platform	:	Fixed fendering
Mooring	:	4 Mooring dolphins and 2 Breasting Dolphins.

3. SAFE MOORING AND WORKING GUIDE

TTT is not responsible for towage operations and mooring/unmooring of the vessels. It is compulsory that the services of a pilot who is authorized by IEAT will be used each time the vessel has to be moved in the Terminal area. The following operations are to be taken.

Mooring

It is the masters responsibility that the vessel is safety moored under all circumstances. However in order to ensure safe cargo handling and avoid damage to the terminal installations, the loadingmaster will check vessels moorings and when found unsatisfactory, he will request the master to correct or adjust the moorings. In extreme cases the loadingmaster may decide to suspend the cargo handling. The following should be taken in consideration:

a) The location of the terminal is rather sheltered, however there might be a possibility that cargo handling has to be suspended due to extreme bad weather conditions. (This to the discretion of the terminal supervisor).
b) Vessels moorings should meet the requirements as indicated in the mooring diagram.
c) Mixed mooring (synthetic fibre ropes and steel wire ropes moored onto the same shore bollards) should be avoided.
d) The use of anchors is forbidden by port authorities.

3.1 Berthing restriction
3.1.1 Ship approaching speed must be controlled less than 0.1 m/sec.
3.1.2 Parallel moving to the fenders in order to contact all fenders at the same time. (Berthing angle may range from 0 (parallel) to max 6 degree)
3.1.3 During moving to come alongside, at last 30 m. distance, then close communication with 10 meters is require to shore.
3.1.4 At least, 2 (Two) tug boats are required for mooring and unmooring.
3.1.5 And 3 (Three) tug boats are required **when ship** draft more than 11.6 m.

3.2 Tug boat application for vessel mooring and unmooring at TTT to be applied as hereunder guidance.
3.1.1 For LOA ≤ 300 feet (91 m.), tug horse power not less than 600 HP.
3.1.2 For LOA between 300-400 feet (91-122 m.), tug horse power not less than 1,500 HP.
3.1.3 For LOA > 400 feet (122 m.), tug horse power not less than 3,000 HP.

The above applications for both mooring and unmooring and for every vessel. (with / without Thruster)

3.3 Ship Master is responsible for ensuring that mooring lines are in good condition and that winches on securing devices are in efficient operation order.
3.3.1 Turning basin provided in front of Terminal which best practical to completly turned 200 m. away.

3.4 Any known defect in the vessel's mooring system, limitation of mooring winch brakes should be reported to the Terminal Manager by the Master in order that, if necessary, additional precautions may be agreed.

3.5 The Ship Master shall ensure that the vessel mooring ropes or wires are fastened only to the proper fixtures provided for this purpose.

3.6 In order to avoid damage to loading arms / hoses and gangway, the vessel shall be kept close alongside at all times, all the ropes must be kept fastened unless loading arms / hoses / gangway disconned and cleared from the vessel.

3.7 Under no circumstances will be a mixture of wires and synthetic ropes in the same direction of service and to the same mooring point be acceptable.

3.8 Where wires are used, they should be of a similar breaking strain to that of the rope.

3.9 Vessel must provide full power or steam on deck to all mooring winches throughout the period alongside the jetty.

3.10 Once moored, vessel's winches must be secured with the brakes hardened up. Winches must not be left on automatic tension.

3.11 Back springs should be as long as possible, and it is recommended that wires are used and secured to the mooring points on the jetty head / breasting dolphin.

3.12 Mooring lines must be adjusted under the supervision of responsible officer.

3.13 A strict watch must be maintained on the vessel's mooring at all states of tide to ensure that all line are properly tensioned and tended to prevent undue movement of the vessel

3.14 Ship Master should endeavour to ensure compliance with the mooring layouts.

3.15 The Terminal will require cargo operations to be ceased and / or tugs summoned if the vessel's movement will endanger loading arms / hoses or / gangway in the absence of an alert efficient deck watch ALL DELAYS / CHARGES caused by the ship's failure to observe the above precautions will be for the ship's account.

3.16 In normal conditions berthing / unberthing is permitted for 24-hours service.

3.17 TTT has established safe distance between two vessels moored at jetties hereunder:
- minimum 10 meters are required for vessels LOA. < 500 feet (152.4 m.)
- minimum 15 meters are required for vessels LOA. > 500 feet (152.4 m.)

4. STAND BY OPERATIONS

4.1 ENGINE IMMOBILIZATION

1. The main engine shall always be kept ready for immediate use. Urgent repairs, may only be undertaken with written form approval from the Terminal Manager.
2. Repairs which is restrict to the maneuverability of the vessel may only be carried out and will be conditional on the Master hiring sufficient standby tugs to move the vessel if so required. All consequential costs resulting from repair work carried out on the vessel while it is moored at the Terminal shall be borne by the vessel.
3. Should the repair works represent a risk for the Terminal or should the conditions of the approval are contravened, the Terminal Manager may require that the vessel be removed at the owner's costs.

4.2 ANCHORS

Every vessel shall have anchors ready for immediate use.

4.3 EMERGENCY TOWING WIRES

Any vessel whilst alongside the Terminal shall provide emergency towing wires of sufficient length to reach the water's edge and about 20 metres flaked on deck with an eye on the outboard end and the inboard end made fast to the vessel's bitts on the offshore bow and quarter.

4.4 NUMBER OF CREW

The Master shall at all times retain sufficient crew on board to operate his vessel.

5. CONTROLLED ACCESS

5.1 CLEARANCE OF THE VESSEL

Owing to the highly flammable nature of the products handled on the Terminal and to comply with the Petroleum Regulations, it is necessary to exercise strict control of access to the area.

Unauthorised persons are not allowed to enter a vessel berthed alongside the Terminal until it has been cleared by agents and the Authorities.

TTT personnel and Representatives shall have access to the vessel for the performance of their duties. The Master will give them all the necessary information with regard to operations and shall allow them to inspect all safety equipment and handling facilities. Backup support by the vessel's crew is to be assured.

5.2 CONTROLLED ACCESS TO THE TERMINAL

Persons with valid works passes are allowed to enter the terminal to proceed to the jetty.

Crew members of a vessels are not allowed to enter the terminal.

The co-operation of the Masters and Shipping agents is requested in the interest of safety.

There shall be a prepared gangway of approved pattern as means of access to a vessel. Provided its maintains a steep inclination and properly secured and tended. A notice board shall be displayed in a prominent area near the access to the vessel indicating:

"NO ADMITTANCE, EXCEPT ON BUSINESS"

"NO SMOKING ALLOWED"

6. STATIC ELECTRICITY

The following rules have to be strictly observed in order to eliminate the risks of static electricity during and after the loading of the flaminable liquid:

1. Splash filling must be avoided.
2. Limited initial flow is < 1 m/sec.
3. Maximum of 7 m/sec during loading/unloading.
4. No metalic or conductive objects such as sample cans, ullage tapes & thermometers should be lowered into the vessel cargotanks during loading or for a period of 30 minutes after all pumping into the tank has stopped. For rough cargo measurements during loading operations the use of a wooden pole or a natural fibre tapelind with wooden float is allowed.
5. The presence of floating foreign bodies must be avoided at all times.
6. Contamination of the cargo with water must be avoided at all times.
7. All manifolds are equipped with isolation flanges the use of bondingwires is forbidden under all circumstances.
8. Earthing/grounding cables between ship/shore should not be used.

7. CARGO OPERATION

Only intended and agreed loading/discharging is allowed, others than activities are not permitted.

7.1 VESSEL OPERATION READINESS

Vessel must be ready to cargo loading / unloading operation before alongside **when the vessel is not ready for such operation or there is any operation interuption caused by vessel longer than 4 hours, then vessel is instructed to clear the berth.** Re-berthing expenses will be an, (if applicable) owner's account.

The terminal reserve the rights to claims to the vessel that occupied the jetty without operation which stated above with the rate of 1,500 US, Dollars per hour.

7.2 VESSEL's ALONGSIDE

Vessel is allowed alongside only is being in an operation and when has been finished an operation, then vessel has to clear the berth.

7.3 INSPECTION OF VESSELS PRIOR TO COMMENCEMENT OF LOADING / UNLOADING

Prior to commencement of loading or unloading Operations, it shall be the duty of the Master or Chief Officer with the appropriate TTT Representative

to carry out inspections and completed loading / unloading arrangement to ensure that all safety regulations are being observed.

7.4 CLOSING OF SEA VALVE CONNECTED WITH CARGO SYSTEM

Prior to commencement of loading or unloading operations, all sea suction and discharge valves connected with the cargo system shall securely shut and lashed and stern discharge and other lines not in use shall be blanked off. Immediately after loading or unloading has commenced, a responsible ship's officer shall make an overside inspection in the vicinity of all sea valves, to ensure that there are no leaks.

A similar periodical inspection throughout the loading or unloading operations is required.

7.5 CLOSING OF DOORS, PORTHOLES AND VENTILATORS DURING OPERATIONS

While any cargo is being handled, all doors and portholes of the afterhouse facing on to the cargo tank deck, and the door leading to the centrecastle from the accommodation shall be kept securely closed. All afterhouse ventilators shall be turned to face aft during these operations.

7.6 LOADING AND UNLOADING ARRANGEMENTS

Supervision and control throughout the period of loading or unloading operations shall be exercised as follow :

1. A responsible ship's officer who is thoroughly familiar with the arrangements of the cargo lines, valves, pumps and cargo venting system of the vessel, shall be on duty, and an adequate crew shall remain on board to deal with any emergencies.
2. A responsible member of the ship's personnel shall be stationed near the vessel's main cargo control valve.
3. Prior to commencement of operations the responsible ship's officer shall confirm with the appropriate TTT Representative that the standby, cease loading and other necessary signals are properly understood and agreed.
4. During loading or unloading of cargo and when ballasting, all tank lids must remain close. Ullage pipes and sighting ports may be opened for sampling and ullaging but must be closed when sampling or ullaging is not being carried out.
5. When the cargo are being discharged, discharging rates must be maintain at least 50% of the cargo pumps capacity which stated in ship's particular:

7.7 AGREEMENT OF LOADING OR UNLOADING RATES AND PRESSURES

Prior to commencement of operations, the maximum loading or unloading rate and pressure shall be agreed between the Master and the appropriate TTT representative in charge of operations, bearing in mind the grade of the products to be loaded or unloaded and the size and capacity of the vessel's cargo lines, gas venting system and vessel's pumps and the appropriate loading or unloading plan agreed in writing.

7.8 REDUCTION OF LOADING OR UNLOADING RATES

1. TOPPING OFF
   When cargo tanks are being topped off, loading rates should be reduced means of the shore pumps or control valves on shore on request by the ship's officer to the appropriate TTT Representative. Under no circumstances shall any vessel attempt to reduce the rate of loading from shore by closing any vessel's valve. In particular, care should be taken to ensure that during changeover from tank to tank, the valves to empty tank are opened well before those on the tank being finished are shut down.

2. LINE CLEARING
   Should any air or water be present in the line, pumping speed should be regulated to eliminate the danger from static electricity until the air or water has been displaced.

7.9 PRESSURE SURGE PRECAUTIONS

Non routine closing of the loading systems automatic intervention or "fail safe" closure of shipboard Emergency Shut Down (E.S.D.) valves can generate dangerous surge pressure. The Master may be asked to operate the system to enable timing of the valves to be checked and may be requested to have valves adjusted according to the provisions of the I.M.O. codes of vessels carrying Liquefied Gases in Bulk.

TTT reserves the right to adjust loading rates if valve closing times are not compatible with the rates otherwise agreed.

8. HAZARD SITUATIONS

Product Spillage / Leakage or drainage on board ship cause to harm people or environment is illegal

Product vapor release to ATM is prohibited. The ship must to monitor and control ship's tank condition and other operation in order to avoid any vapor release.

8.1 FIRE AND SAFETY PRECAUTIONS

1. REPAIR WORK AND MAINTENANCE

   No boiler cleaning, chipping, scaling and scraping of steelwork or work likely to cause sparks shall be undertaken on any vessel (and no iron or steel hammers or other instrument capable of causing sparks shall be used for the purpose of opening or closing hatches), unless the previous written permission of the Terminal Manager has been obtained.

2. ENGINEER ON DUTY

   In addition to the supervision required on deck a competent engineer must be on duty in the engine room and / or boiler room at all times whilts the vessel is alongside of the Terminal.

3. EXCESSIVE FUNNEL SMOKING

   Soot blowing and excessive funnel smoking is prohibited and immediate steps must be taken to eliminate sparking from funnels.

4. FIRE AND FIRE FIGHTING

   For an emergency on shore or platform, an alarm will be given by the sound of alarm.

5. FIRE FIGHTING EQUIPMENT

Vessel must be adequately manned for fire fighting and for vacating the berth in case of an emergency. The following fire fighting precautions must be ready :

- Fire hoses to be run out fore and aft ready for use.
- Fire main must be under pressure.
- Dry chemical extinguishing equipment of adequate capacity must be estationed near the vessel's manifold.

6. IN THE EVENT OF A FIRE ASHORE

- All loading / unloading and / or ballasting operations must be stopped immediatly.
- Close all tank openings and batten down.
- Prepare vessel for immediate departure.
- Await instruction from shore.

Remark : If a vessel is instructed to clear the berth, the master has to follow-up these instructions immediately. Irregardless who ordered pilot or tugs clearing of the berth is for owners account. Re-berthing, if applicable, will also be for owners account.

7. THE EVENT OF FIRE ABOARD

- Advise Jetty operator, attracting his attention with the alarm. In the absence / indisposition of Jetty operator, sound an alarm on the vessel's siren of repeated short blasts.
- Stop loading/unloading or ballasting and close all tank openings.
- Standby to move off berth.

In case of fire on board a vessel at the Terminal the responsibility for fire fighting rests with the Senior fire Brigade Officer present in consultation with Master.

Generally the Fire Brigade will be on the scene first and will on request of the Master of the vessel assit in combating the fire.

Remark : If a vessel is instructed to clear the berth, the same remark is applicable as mentioned under 6

8.2 THUNDERSTORMS-SUSPENSION OF OPERATIONS

During severe thunderstorms, or other climatic conditions which may be hazardous to the safety of the operations and control of Ship/Shore Electrical Current, the cargo operations.

High wind or high wave conditions cargo load/unload must be stopped/ suspended as follow:-

25 Knot (13 m/s)	Reduce pumping rate
25-30 Knot (13-15 m/s)	Stop the cargo operations
30-35 Knot (15-18 m/s)	Disconnect the cargo hose/arm and keep the gangway back
40 Knot (21 m/s)	Ship unberth

8.3 EMERGENCY ESCAPE

1. The vessel's offshore lifeboat shall be rigged ready for immediate lowering as an emergency escape.
2. A pilot ladder shall be rigged or positioned on the out-board side of the vessel ready for immediate lowering as means of escape in the event of an emergency.

9. ENVIRONMENTAL PROTECTION

9.1 PROHIBITION OF POLLUTION

1. Pollution of the Terminal area by vessel's effluent, condenser and waste water is prohibited.
2. Soot emissions and any excessive exhaust emissions from the funnel or exhaust lines are to be avoided.
3. Suitable measures are to be taken to avoid polluting the Terminal and personnel in the vacinity when water, vessel effluent and vapours are discharged

9.2 BALLASTING

As long as the vessel is moored at the berth, only separate ballast tanks may be used. If it is necessary to ballast into the cargo tanks to maintain agreed manifold air draughts, permission will be granted by the Terminal Manager provide that :

1. Cargo operations are suspended.
2. Integrity between cargo and ballast is guaranteed by using a minimum two valves isolation.
3. On commencement to ballast, pumps are to be started and a vacuum shown on the pressure gauge before opening the sea valve.

9.3 DEBALLASTING

It is not allowed to deballasting in to the harbour.

9.4 TANK CLEANING

1. No tank cleaning or gas freeing is permitted alongside unless written permission has been obtained from the Terminal Manager.
2. No vessel which has windsails in her tanks is permitted at berth alongside unless such tanks are gas free.
3. No vessel is permitted to berth alongside whose tanks are not gas free unless all tank openings are closed.

9.5 PRODUCT SPILLAGE AND LEAKAGE

At jetty 1, jetty 2 and jetty 2b, Terminal had provided permanent oil boom deployed. Ship is responsible to operate (opening/closing its end booms.) when mooring and unmooring with ship's owner account.

1. Prior to any handling of cargo or bunkers, all scupper holes must be plugged and cemented in such manner as will make them leak proof.
2. All pipes, valves, connections and fittings,etc. used for handling cargo shall be kept free from leakage.
3. When loading or unloading has been completed, the flexible hose or hoses shall be drained and disconnected. Drip tray must always be used.
4. If a product spillage occurs the product shall be disposed by a method agreed by the TTT representative.Under no circumstances shall product be washed or swept overboard.

All product spillage, whether on to the deck of the vessel or into the sea must be reported immediately. Every possible action must be taken by the vessel and the Terminal to stop spillages, reduce spreading and recover the product.

10. BUNKERING, STORING AND VICTUALLING OF VESSELS

10.1 BUNKERING AND STORING

Stores spareparts, victuals should be ordered via the ships agant.

No bunkering facilities are provided on the Terminal. Bunkering,storing and victualling of vessels may be permitted during operations but only with permission of both the Terminal Manager and the Master of the vessel provided that :

1. Access to the Terminal is not obstructed.
2. Cargo operations remain adequately supervised.
3. Cargo operations which may allow vapours to escape on deck, e.g. sampling, ullaging, deflexing etc. are suspended.
4. Drums of oil, paint, steel plates, gas cylinders or any other heavy metal parts which may cause a spark should be landed on rubber or other suitable matting and not directly onto vessel's deck. These items must not be dragged or rolled along the deck.
5. If an oil spillage occurs, the oil shall be disposed either of by mopping up or by a method agreed by TTT Representative.Drip trays must always be used when pipeline connections are broken. Under no circumstances shall oil be washed overboard.
6. The appropriate document indemnifying TTT against all accidents has been signed.
7. The destinated point for setting down of vessel's store is at the discretion of the terminal personnel.
8. If the above criteria are not met, TTT reserves the right to refuse permission.

10.2 SUPPLY VESSEL'S ALONGSIDE

No supply vessels are allowed alongside.

10.3 BATHING

Bathing will not be permitted from the platform and approaches or from the vessel whilst alongside.

10.4 FRESH WATER

Fresh water is available on jetty supplied through a 2 ½" connector. After completion of cargo the captain has to sign for receipt. Payment will take place via the ships agents

11. COMMUNICATIONS

Once vessel has berthed, Terminal Supervisor will place a portable radio aboard the vessel to be used by the vessel in contacting the Terminal during operation. The radio will be set to direct contact with the Jetty operator and Terminal Supervisor.

12. SAFETY CHECK LIST

The Master must complete and return to the Terminal Supervisor a SAFETY CHECKLIST certifying that all statutory conditions have been complied with, all necessary loading valves onboard are properly set, and the agreed Loading/Unloading Signals are understood. A copy of the Safety check List signed by both vessel and Terminal representative is to be retained on the vessel.

13. SHIP'S TANK INSPECTION

Independent cargo surveyors however, may be required to inspect ship's tank. The ship's tanks operation must be performed following the ship's confine space entry procedure and agreement between both surveyor and Master of vessel.

14 APPENDIX 1

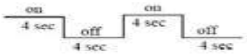
FIRE NOTICE

INSTRUCTIONS CASE OF FIRE " DO NOT HESITATE TO RAISE THE ALARM "

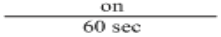
Terminal Fire Alarm

At this terminal the fire alarm signal is :

Alarm case = Sound alarms on and off 4 second interval



Back to normal = One continuous sound of 60 second.



Sound alarm signal will be regularly tested by weekly on Wednesday 12:00 AM.

ON BOARD SHIP FIRE ALARM

1. Sound one or more blasts of the ship's whistle each blast of not less than second duration supplemented by a continuous sounding of the general alarm system.
2. Contact the terminal :
   UHF/Portable Radio

ACTION – SHIP

Fire on your ship :
- Raise alarm
- Fight fire and prevent fire spreading
- Inform terminal
- Cease all cargo operations and then close all valves
- Standby disconnect hoses or arms
- Bring engines to standby

Fire on other ship or ashore :
- Standby, and when instructed :
- Cease all cargo operations and then close all valves
- Disconnect hoses or arms
- Bring engines and crew to standby, ready to unberth

ACTION - TERMINAL

Fire on a ship :
- Raise alarm
- Contact ship
- Cease all cargo operations and then close all valves
- Standby disconnect hoses or arms
- Standby to assist fire fighting
- Inform all ships
- Implement terminal emergency plan

Fire ashore :
- Raise alarm
- Cease all cargo operations and then close all valves
- Fight fire and prevent fire spreading
- If required standby to disconnect hoses or arms
- Inform all ships
- Implement terminal emergency plan

IN THE CASE OF FIRE THE TERMINAL PERSONNAL WILL DIRECT THE MOVEMENT OF VEHICULAR TRAFFIC ASHORE

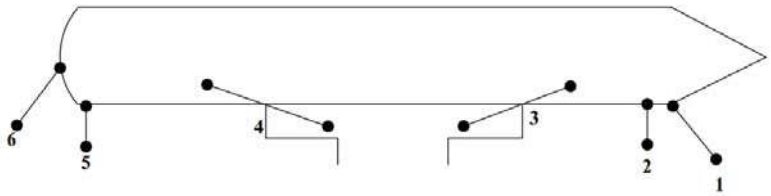
15 MOORING DIAGRAM

MOORING DIAGRAM

Mooring Pattern Categorized by ship LOA

A LOA < 80 m.	B LOA 80-152.4 m.	C LOA > 152.4 m.
1 = 2	1 = 3	1 = 3
2 = N/A	2 = N/A	2 = 2
3 = 2	3 = 2	3 = 2
4 = 2	4 = 2	4 = 2
5 = N/A	5 = N/A	5 = 2
6 = 2	6 = 3	6 = 3

Ship Mooring Pattern should be at least : A, B or C



1	Headline	4	Aft. Backspring
2	Fore Breast	5	Aft. Breast
3	Fore Headspring	6	Sternline

Note : Above pattern is minimum required by Terminal.

16 ATTACHMENT

[redacted]

[redacted]

[redacted]

เอกสารแนบที่ 40

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : ตรที่ 555/1 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ชั้นที่ 14 ถ.ชั้นวาสวนนี้ ถ.ลาดพร้าว แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8336
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel: +66(0) 2265-8110 Fax: +66(0) 2265-8336

ที่ NPC 0078 / 2568

10 กุมภาพันธ์ 2568

เรื่อง รายงานการปฏิบัติงานบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำเดือน มกราคม 2568

เรียน คุณพรพรหม อินทวงศ์

อ้างถึง 1. ข้อเสนอบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำหรับบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด สัญญาให้บริการเลขที่ SO. 190906457010

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

ขอนำส่งรายงานสรุปผลการปฏิบัติงานการให้บริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน และผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มกราคม 2568

ทั้งนี้ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ได้ทำการสรุปผลการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ที่เกี่ยวข้องดังรายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
038-977799

HEAD OFFICE
555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor,Vibhavadi Rangsit
Road Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
TEL : +66(0) 2265-8110 Fax: +66 (0)2265-8336

RAYONG
20/9 Pakom Songkhnacrat Road, Tambon Map Ta Phut
Amphur Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand
TEL. : +66 (0) 3897-7777 FAX. : +66 (0) 3897-7701

STANDARD • SOLUTION • PROFESSION

www.npc-se.co.th

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
ประจำเดือน มกราคม 2568

สำหรับ

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

สัญญาให้บริการเลขที่ SO.190906457010

จัดทำโดย

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)
ประจำเดือน มกราคม 2568

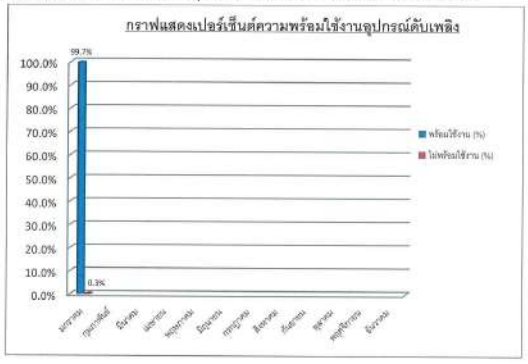
1. ข้อมูลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

1.1 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวน	ผลการตรวจ		
			พร้อมใช้งาน (จำนวน)	ชำรุด (จำนวน)	ใช้งานได้แต่ควรปรับปรุง (จำนวน)
1	Fire hydrant	136	136	0	9
2	Fire hose box	111	111	0	19
3	Fixed fire monitor	42	42	0	3
4	Fire water valve	140	140	0	0
5	Fixed foam station	5	5	0	0
6	CO_2Portable	34	33	1	1
7	Fire blanket	25	25	0	6
8	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type)	25	25	0	1
9	Dry chemical (Cartridge operate)	27	26	1	0
10	Dry chemical (Storage pressure)	61	61	0	2
11	$CO_2$100 LBS.	8	8	0	1
12	Mobile foam unit	28	28	0	0
	รวม	642	640	2	42

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

1.2 กราฟแสดงเปอร์เซ็นต์ความพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงเดือน มกราคม – ธันวาคม 2568



1.3 ตารางการติดตามผลการดำเนินการแก้ไขอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มกราคม 2568

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1	Fire Equipment In Fire Hose Boxed				
1.1	- HB-J3/1	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.2	- HB-J2B/2	Spanner หาย 1 ตัว (ตรวจเจอ 23-11-67)	SSS	-หามาหดแทน	
1.3	- HB-P4/2	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.4	- HB-P4/4	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.5	- HB-P4/6	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 2 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.6	- HB-P4/10	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1.7	- HB-P4/14	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.8	- HB-P5/11	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.9	- HB-P6/18	-มือจับประตูตู้หักชำรุด	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.10	-HB-P6/20	-มือจับประตูตู้หักชำรุด	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.11	-HB-P6/3	-หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.12	-HB-P6/6	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น -หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.13	-HB-P6/8	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.14	-HB-P6/13	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.15	-HB-P6/21	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.16	-HB-P7/6	-หัวฉีดปรับน้ำไม่ได้ (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-ส่งซ่อม	
1.17	-HB-P7/12	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.18	- HB-P7/16	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.19	-HB-P7/19	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.20	-HB-P6/8	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2 2.1	Wheel CO2 - T-518-04 	- ปลายกระบอกฉีดแตก	SSS	- พิจารณาเปลี่ยนใหม่	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
3 3.1	Dry Chemical (Storage) - T-515-41	-ฐานตู้ไม่ได้ยึดน็อต	SSS	-ทำการยึดน็อต	
3.2	-T-515-44	-ฐานตู้เป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
4 4.1	Dry Chemical (Cartridge) -T-515-13	-น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่ากเณฑ์	SSS	-ส่ง Refill	
4.2	-T-515-04	ถังไม่ประจำอยู่จุดติดตั้ง	SSS	นำถังไปเก็บคืน	
5 5.1	CO2 Portable -T-517-25	-น้ำหนัก ต่ำกว่ากเณฑ์	SSS	-ส่ง Refill	
5.2	-T-517-12	-สายแตกลายเงา	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
6 6.1	Fixed Fire Monitor - FM-10 - FM-11 - FM-19 	- หน้าแปลน / น็อตยึด Monitor Valve เป็นสนิม	SSS	- ขัดสนิมทำสี/เปลี่ยนน็อตใหม่	
7 7.1	Fire Hydrant - HD-J2B/2	-หน้าแปลงท่อ4"เป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
7.2	- HD-P3/6	- ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
7.3	- HD-P4/3	-ทาสีทับ Main Valve ทำให้เปิด-ปิด ยาก	SSS	-ขัดสีออก	
7.4	- HD-P4/6	-Main Valve เปิด-ปิด ยาก วาล์วแข็ง	SSS	-ตรวจสอบซ่อมแซมเปลี่ยนใหม่	
7.5	-HD-P4/13	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพทั้ง 2 ด้าน	SSS	-เปลี่ยนซีลยางใหม่	
7.6	-HD-P4/16	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 4" เสื่อมสภาพ	SSS	เปลี่ยนซีลยางใหม่	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
7.7	-HD-P6/17	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" ไม่มี 1 ตัว	SSS	-นำมาใส่ซีลยางใหม่	
7.8	-HD-P6/31	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพ 2 ด้าน	SSS	-เปลี่ยนซีลยางใหม่	
7.9	-HD-P7/6	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" ไม่มี 1 ตัว	SSS	-นำมาใส่ซีลยางใหม่	
8 8.1	Fire Blanket -FB-02 -FB-08 	-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์จุดติดตั้ง	SSS	-จัดซื้อจัดหา	
8.2	-FB-13 -FB-14 -FB-22 -FB-11 	-กล่องบรรจุสีซีด	SSS	-ขัดทำสีใหม่	
9 9.1	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type) -T-516-12	-คอถังไนโตรเจนเป็นสนิม	SSS	-ขัดทำสีใหม่	
10 10.1	Fire water valve -V003	-วาล์วรั่ว ปิด วาล์วอยู่	SSS	-ตรวจสอบซ่อมแซมเปลี่ยนใหม่	
11 11.1	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type) - T-516-12	-คอถังไนโตรเจนเป็นสนิม	SSS	-ขัดทำสีใหม่	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

2. ข้อมูลการซ้อมแผน ฯ ฉุกเฉิน

ลำดับ	วันที่	ระดับ	สถานการณ์	หมายเหตุ
-	-	-	-	-

3. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมพนักงานดับเพลิง

3.1 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ลำดับ	สถานี	กำลังพล (คน)	หมายเหตุ
1	ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน(ECC)	71	Day time 24 คน, A 16 คน, B 15 คน, C 16 คน
2	สถานีดับเพลิง PTT GC-2	12	ผลัดละ 4 คน
3	สถานีดับเพลิง PTT GC-3	12	ผลัดละ 4 คน
4	สถานีดับเพลิง PTT GC-4	9	ผลัดละ 3 คน
5	สถานีดับเพลิง PTT GC-5	9	ผลัดละ 3 คน
6	สถานีดับเพลิง PTT GC-6	9	ผลัดละ 3 คน
7	สถานีดับเพลิง PTT GC-11	12	ผลัดละ 4 คน
8	สถานีดับเพลิง PTT ASAHI	12	ผลัดละ 4 คน
9	สถานีดับเพลิง Dow AIE	12	ผลัดละ 4 คน
10	สถานีดับเพลิง Dow MTP	12	ผลัดละ 4 คน
11	สถานี GLOW GHECO-ONE	9	ผลัดละ 3 คน
12	สถานี PTT PHENOL	3	ผลัดละ 1 คน
13	สถานี GGC-2	9	ผลัดละ 3 คน
14	สถานี PTT GSP	19	ผลัดละ 6 คน Day time 1 คน
15	สถานี HMC	3	Day time 3 คน
16	สถานี Covestro	3	Day time 3 คน
17	สถานี PTT TANK	3	ผลัดละ 1 คน
18	สถานี Thai Tank Terminal	2	ผลัด A 1 คน, ผลัด B 1 คน
	รวมพนักงานดับเพลิง	221	

3.2 ข้อมูลการพัฒนาพนักงานดับเพลิงประจำ

3.2.1 ตารางการฝึกอบรมศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำปี 2568

Item	Training course	Plan for 2024												Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	Refresh Tank Fire													Completed
2	Refresh Confine Space and Rescue													wait
3	Refresh Rope and Rescue													wait
4	Refresh Advance Industrial Fire Fighting													wait
5	Refresh Advance Enclosure Fire													wait
6	Refresh First Aid													wait
7	Refresh Chemical Spill Control (Hazmat)													wait
8	Refresh Operate Fire Truck and Fire Pump													wait
9	Refresh Foam and Technical													wait
10	Refresh Fire Alarm Systems													wait
11	กฎหมาย และ มาตรฐานด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย													wait
12	Performance Test All Subject													wait

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแฟ้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3.3 ข้อมูลการอบรมภายในกะ

วันที่	ผลัด	หัวข้ออบรม	หมายเหตุ
31-Jan-68	A	Refresh Tank Fire	
29-Jan-68	B	Refresh Tank Fire	
27-Jan-68	C	Refresh Tank Fire	
25-Jan-68	D	Refresh Tank Fire	

4. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมรถดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

4.1 ข้อมูลรถดับเพลิง

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
1	คงคา	PTT GC-2	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
2	อัคคีพ่าย	PTT GC-2	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
3	หนึ่งนที	ECC	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
4	สายวารีน	PTT GC-3	Water Truck	3,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
5	FT-01	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
6	FT-02	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
7	FT-3	PTT GC-5	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
8	FT-4	PTT GC-5	Foam Truck	-	7,570 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
9	Tank Car	PTT GC-5	Water Truck	6,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
10	F-1	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
11	F-2	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
12	F-3	GGC2	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
13	F-4	PTT GC-6	รถบรรทุกโฟม	-	7,600 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
14	F-5	PTT GC-6	Foam Truck	-	7,571 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
15	OSC	PTT GC-6	เคลื่อนที่เร็ว	-	500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
16	ชลันธร	PTT GC-11	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
17	ชลธาร	PTT GC-3	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
18	ชเลศวร	PTT GC-11	Water Truck	5,678 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
19	ชลาลัย	PTT AC	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
20	สินสมุทร	Dow AIE	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
21	หอน้ำ	ECC	รถบันได	-	2,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแฟ้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
22	ดับเพลิงกู้ภัย	ECC	ดับเพลิง-กู้ภัย	4,500 ลิตร	1,500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
23	Water Tank	ECC	Water Truck	7,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
24	สุดสาคร	Glow	Water Truck	12,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
25	สินสาคร	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	-	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
26	ผยองเพลิง	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	400 ลิตร	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
27	รถพยาบาล	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
28	MCU	ECC	ถ่ายทอดสัญญาณ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
29	Heavy Rescue	ECC	กู้ภัย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
30	รถฟ่วง	ECC	อุปกรณ์ Rescue	-	-	-	พร้อมใช้งาน
31	เมตรดาว 1	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
32	เมตรดาว 2	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
33	เมตรดาว 3	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	500 ลิตร	12 / 12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
34	Robot#1	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
35	Robot#2	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
36	รถฟ่วงเทรลเลอร์โฟม	GGC2	Rescue Trailer Foam Truck	-	1,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
37	รถพยาบาล2	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
38	รถเสี้ยม	ECC	รถบรรทุก 6 ล้อ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
39	เทรลเลอร์ กู้ภัยสารเคมี	ECC	เทรลเลอร์ กู้ภัยสารเคมี	500 ลิตร	12/12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
40	เทรลเลอร์ Performance test	ECC	บรรทุกอุปกรณ์ Performance test	-	-	-	พร้อมใช้งาน
41	เทรลเลอร์ Fire Pump 6,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
42	เทรลเลอร์ Hight Foam	ECC	Mobile Fire Pump	1,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแฟ้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
43	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.1	-	-	-	พร้อมใช้งาน
44	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.2	-	-	-	พร้อมใช้งาน
45	เทรลเลอร์ Foam Pump	ECC	Mobile Foam Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
46	รถตักหน้า ขุดหลัง	ECC	JCB	-	-	-	พร้อมใช้งาน
47	รถบรรทุกสายดับเพลิง	ECC	รถบรรทุกเล็ก	-	-	-	พร้อมใช้งาน

4.2 สรุปผลการตรวจสอบข้อมูลความพร้อมของอุปกรณ์สื่อสาร

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้	
ระบบ โทรศัพท์				
- เลขหมาย 038-977799	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977614	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977615	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-687678	ห้องสื่อสาร	-	✓	ระบบขัดข้องแจ้งเจ้าหน้าที่ TOT เข้าตรวจสอบเพื่อเดินสายสัญญาณใหม่
แฟกส์038-687677	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบวิทยุสื่อสาร และระบบ Integrate **สัญญาณ**		✓		
- ชุดวีโมทควบคุมระบบสื่อสาร	ห้อง War room	✓		
- ช่าย VHF	ห้องสื่อสาร	✓		
- ช่าย UHF	ห้องสื่อสาร	✓		
- ช่าย Trunk	ห้องสื่อสาร	✓		
- ช่าย CB 245	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ VDO Conference	ห้อง War room	✓		
ระบบ Fire Alarm	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ CCTV	ห้องสื่อสาร	✓		

4.3 สรุปข้อมูลอุปกรณ์ ชุดดับเพลิง และ SCBA

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	
SCBA	ศูนย์ ECC	✓		
ชุดดับเพลิง	ศูนย์ ECC	✓		
ระบบบันทึก และตรวจวัดสภาพอากาศ	ศูนย์ ECC	✓		
อุปกรณ์การกู้ภัยที่สูง	ศูนย์ ECC	✓		

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

4.4 สรุปผลการทดสอบการติดต่อทางวิทยุสื่อสารประจำเดือน มกราคม 2568

หัวข้อ	ความถี่/จำนวน	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
ทดสอบสัญญาณวิทยุประจำวัน	62 ครั้ง	62 ครั้ง	0 ครั้ง	ทดสอบ 2 ครั้ง/วัน

5. เอกสารแนบ

เอกสารแนบ 1 ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน มกราคม 2568

เอกสารแนบ 2 แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มกราคม 2568

เอกสารแนบ 3 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มกราคม 2568

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

เอกสารแนบ 1
ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน มกราคม 2568

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ เอนด์ เอ็นไวรอนเมนตอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

Thai Tank Terminal

ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด
ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2568

ว / ด / ป	พื้นที่	เวลาเข้า	เวลาออก	ผู้เข้าตรวจ	เจ้าของพื้นที่	ผลการตรวจ	หัวหน้างาน	หมายเหตุ
03/01/2568	Gate 1	22.13	22.18	[redacted]				
07/01/2568	Gate 1	17.00	17.06					
11/01/2568	Gate 1	23.00	23.10					
15/01/2568	Gate 1	23.40	23.43					
19/01/2568	Gate 1	23.40	23.40					
23/01/2568	Gate 1	22.50	22.55					
27/01/2568	Gate 1	23.01	23.10					
31/01/2568	Gate 1	23.00	23.06					

[redacted]

ผู้ตรวจสอบ

(สงชัย)

หน่วยงานตรวจสอบภายในภายนอก

เอกสารแนบ 3
สรุปผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มกราคม 2568

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิง

ประจำเดือน มกราคม 2568

	Dry Chemical		CO2
	Stored Pressure	Cartridge	
จำนวนถังดับเพลิงทั้งหมด	61	27	34
จำนวนถังดับเพลิงที่ปกติ	61	26	33
จำนวนอุปกรณ์ที่ชำรุด	0	1	1

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		แรงดันสก/น้ำหนักลด	สายฉีดชำรุด	สภาพถัง ชำรุด	ป้าย+หมายเลข ถังชำรุด	อื่นๆ
1	T-515-41	-	-	-	-	ฐานตู้ไม่ได้ยึดน็อต
2	T-515-44	-	-	✓	-	ฐานตู้เป็นสนิม
3	T-515-13	✓	-	✓	-	น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่ามาตรฐาน
4	T-517-25	✓	-	-	-	น้ำหนักต่ำกว่ามาตรฐาน
5	T-517-12	-	✓	✓	-	สายแตกลายงา
6	T-515-54	-	-	✓	-	มือจับเป็นสนิม
7	-	-	-	-	-	-
8	-	-	-	-	-	-
9	-	-	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-	-
11	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-
13	-	-	-	-	-	-
14	-	-	-	-	-	-
15	-	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-	-
17	-	-	-	-	-	-
18	-	-	-	-	-	-

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิงชนิดล้อเข็น

ประจำเดือน มกราคม 2568

จำนวนรถเข็น Dry Chemical ทั้งหมด	25
จำนวนรถเข็น Dry Chemical ที่ปกติ	25
จำนวนรถเข็น Dry Chemical ที่ชำรุด	0

จำนวนรถเข็น CO2 ทั้งหมด	8
จำนวนรถเข็น CO2 ที่ปกติ	8
จำนวนรถเข็น CO2 ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		แรงดันสก/น้ำหนักลด	สายฉีดชำรุด	ล้อหมุนไม่สะดวก	สภาพถัง ชำรุด	ป้าย+หมายเลข ถังชำรุด	อื่นๆ
1	T-518-04	-	✓	-	-	-	กระบอกฉีดแตก
2	T-516-12	-	-	-	✓	-	คอถังในไดรเจนเป็นสนิม

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Hydrant

ประจำเดือน มกราคม 2568

จำนวน Fire Hydrant ทั้งหมด	136
จำนวน Fire Hydrant ที่ปกติ	136
จำนวน Fire Hydrant ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		มีน้ำรั่วที่วาล์ว/ข้อต่อ	วาล์ว เปิด-ปิดยาก	เป็นสนิม	ใช้งานชำรุด	ฝาปิดชำรุด	อื่นๆ
1	- HD-J2B/2			✓			วาล์วมีเสื้อ 4" เป็นสนิม
2	- HD-P3/8					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ
3	- HD-P4/8		✓				Main Valve เปิด-ปิด ยาก
4	- HD-P4/13					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ
5	- HD-P4/16					✓	ซีลยาง4"เสื่อมสภาพ
6	- HD-P5/2					✓	ขูด1"Cap4"หัก1ด้าน
7	- HD-P6/17					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ 1 ตัว
8	- HD-P6/31					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ 2 ตัว
9	- HD-P7/6					✓	ซีลยาง2.5" ไม่มี 1 ตัว
10	- HD-P4/3						ทาสีที่ Main Valve ทำให้เปิด-ปิด ยาก

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Hose Box

ประจำเดือน มกราคม 2568

จำนวน Hose Box ทั้งหมด	111
จำนวน Hose Box ที่ปกติ	111
จำนวน Hose Box ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		hose รั่ว	ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง / ไม่มีหมายเลขตู้	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	- HB-P6/18	-	-	√	-	-	- มือจับประตูตู้หักชำรุด
2	- HB-P6/20	-	-	√	-	-	- มือจับประตูตู้หักชำรุด
3	- HB-P6/3	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
4	- HB-P6/6	√	-	-	-	√	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 16-03-67)
5	- HB-P6/8	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
6	- HB-P6/13	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
7	- HB-P6/21	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
8	- HB-P7/6	-	-	-	-	√	- หัวฉีดปรับน้ำไม่ได้ (ทดสอบ 05-10-67)
9	- HB-P7/12	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
10	- HB-P7/16	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
11	- HB-P7/19	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
12	- HB-J3/1	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
13	- HB-J2B/2	√	-	-	-	-	Spanner หาย 1 ตัว (ทดสอบ 05-11-67)
14	- HB-P4/2	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
15	- HB-P4/4	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
16	- HB-P4/6	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 2 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
17	- HB-P4/10	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
18	- HB-P414	√	#REF!	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
19	- HB-P5/11	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fixed Foam Station

ประจำเดือน มกราคม 2568

จำนวน Fixed Foam Station ทั้งหมด	4
จำนวน Fixed Foam Station ที่ปกติ	4
จำนวน Fixed Foam Station ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง			
		มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง	มีการรั่วซึมของน้ำยาโฟม	เกจวัดแรงดัน	อื่นๆ

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Blanket

ประจำเดือน มกราคม 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	25
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	25
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	FB-02					-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
2	FB-08					-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	FB-11			√		กล่องสีซีด
4	FB-13			√		กล่องสีซีด
5	FB-14			√		กล่องสีซีด
6	FB-22			√		กล่องสีซีด

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fixed Monitor

ประจำเดือน มกราคม 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	38
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	38
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		มีสิ่งกีดขวาง	หัวฉีดชำรุดปรับ	มีการรั่วซึมของน้ำจลม	รูดราดัวประกอบชำรุด	อื่นๆ
1	FM-10					น็อตหน้าแปลงเป็นสนิม
2	FM-11					หน้าแปลงเป็นสนิม
3	FM-19					น็อตหน้าแปลงเป็นสนิม

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.

การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

เอกสารแนบ 2

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มกราคม 2568

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธรรมเพลิงพลังงาน A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338

BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+6602 2265-8110 Fax. :+6602 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	HD-J1/1	Jetty-1	Normal	-
2.	HD-J1/2	Jetty-1	Normal	-
3.	HD-J1/3	Jetty-1	Normal	-
4.	HD-J2/1	Jetty-2	Normal	-
5.	HD-J2/2	Jetty-2	Normal	-
6.	HD-J2/3	Jetty-2	Normal	-
7.	HD-J3/1	Jetty-3	Normal	-
8.	HD-J3/2	Jetty-3	Normal	-
9.	HD-J3/3	Jetty-3	Normal	-
10.	HD-J2B/1	Jetty-2B	Normal	-
11.	HD-J2B/2	Jetty-2B	Normal	-หน้าแปลงท่อ 4" ปืนสนิม
12.	HD-J2B/3	Jetty-2B	Normal	-
13.	HD-J2B/4	Jetty-2B	Normal	-
14.	HD-J2B/5	Jetty-2B	Normal	-
15.	HD-J2B/6	Jetty-2B	Normal	-
16.	HD-J2B/7	Jetty-2B	Normal	-
17.	HD-J2B/8	Jetty-2B	Normal	-
18.	HD-J2B/9	Jetty-2B	Normal	-
19.	HD-P3/1	Truck Loading A,B,C	Normal	-
20.	HD-P3/2	Truck Loading A,B,C	Normal	-
21.	HD-P3/3	Truck Loading A,B,C	Normal	-
22.	HD-P3/4	Truck Loading A,B,C	Normal	-
23.	HD-P3/5	Truck Loading A,B,C	Normal	-
24.	HD-P3/6	Truck Loading A,B,C	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ
25.	HD-P3/7	Weight Bridge	Normal	-
26.	HD-P3/8	Weight Bridge	Normal	-
27.	HD-P3/9	Fire Pump-1	Normal	-
28.	HD-P4/1	T-3101	Normal	-
29.	HD-P4/2	T-3101	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ซ.ปักกอนิมิตสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมือง ระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 -เลขที่ 0 3897 7781

RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRADRAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977781

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธรรมเพลิงพลังงาน A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338

BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+6602 2265-8110 Fax. :+6602 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
30.	HD-P4/3	T-3101	Normal	-ทาสีทับ Main Valve ทำให้เปิด-ปิดยาก
31.	HD-P4/4	T-3201	Normal	-
32.	HD-P4/5	T-3201	Normal	-
33.	HD-P4/6	T-3201	Normal	-Main Valve เปิด-ปิด ยาก วาล์วแข็ง
34.	HD-P4/7	T-3201	Normal	-
35.	HD-P4/8	T-3201	Normal	-
36.	HD-P4/9	Pit-41	Normal	-
37.	HD-P4/10	Pit-41	Normal	-
38.	HD-P4/11	Pit-41	Normal	-
39.	HD-P4/12	Pit-41	Normal	-
40.	HD-P4/13	Pit-41	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ 2 ตัว
41.	HD-P4/14	Pit-41	Normal	-
42.	HD-P4/15	Pit-41	Normal	-
43.	HD-P4/16	Pit-41	Normal	-ซีลยางฝา Cap 4" เสื่อมสภาพ
44.	HD-P4/17	Pit-41	Normal	-
45.	HD-P5/1	Pit-1	Normal	-
46.	HD-P5/2	T-3002	Normal	-
47.	HD-P5/3	T-3001	Normal	-
48.	HD-P5/4	T-3001	Normal	-
49.	HD-P5/5	T-3001	Normal	-
50.	HD-P5/6	Pit-1	Normal	-
51.	HD-P5/7	Pit-1	Normal	-
52.	HD-P5/8	Pit-1	Normal	-
53.	HD-P5/9	Pit-1	Normal	-
54.	HD-P5/10	Pit-1	Normal	-
55.	HD-P5/11	Pit-2	Normal	-
56.	HD-P5/12	Pit-2	Normal	-
57.	HD-P5/13	Pit-3	Normal	-
58.	HD-P5/14	Pit-3	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ซ.ปักกอนิมิตสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมือง ระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 -เลขที่ 0 3897 7781

RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRADRAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977781

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีทีพีเพลส ชั้นที่ A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6653 2265-8110 Fax :+6653 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
59.	HD-P5/15	Pit-3	Normal	-
60.	HD-P5/16	Pit-3	Normal	-
61.	HD-P5/17	Pit-3	Normal	-
62.	HD-P5/18	Pit-3	Normal	-
63.	HD-P5/19	Pit-3	Normal	-
64.	HD-P5/20	Pit-3	Normal	-
65.	HD-P5/21	Pit-4	Normal	-
66.	HD-P5/22	Pit-4	Normal	-
67.	HD-P6/1	Fire Station	Normal	-
68.	HD-P6/2	Pit-5	Normal	-
69.	HD-P6/3	Pit-5	Normal	-
70.	HD-P6/4	Pit-5	Normal	-
71.	HD-P6/5	Pit-5	Normal	-
72.	HD-P6/6	Pit-5	Normal	-
73.	HD-P6/7	Pit-5	Normal	-
74.	HD-P6/8	Pit-5	Normal	-
75.	HD-P6/9	Pit-5	Normal	-
76.	HD-P6/10	Pit-5	Normal	-
77.	HD-P6/11	Pit-5	Normal	-
78.	HD-P6/12	Pit-5	Normal	-
79.	HD-P6/13	Pit-5	Normal	-
80.	HD-P6/14	Pit-5	Normal	-
81.	HD-P6/15	Pit-5	Normal	-
82.	HD-P6/16	Pit-5	Normal	-
83.	HD-P6/17	Pit-5	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ไม่มี 1 ตัว
84.	HD-P6/18	G-3	Normal	-
85.	HD-P6/19	Pump Pice-4	Normal	-
86.	HD-P6/20	Pit-4	Normal	-
87.	HD-P6/21	Pit-4	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามซ้ายตู้ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีทีพีเพลส ชั้นที่ A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6653 2265-8110 Fax :+6653 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
88.	HD-P6/22	Pit-4	Normal	-
89.	HD-P6/23	Pit-36	Normal	-
90.	HD-P6/24	Pit-36	Normal	-
91.	HD-P6/25	Pit-36	Normal	-
92.	HD-P6/26	Pit-36	Normal	-
93.	HD-P6/27	Pit-36	Normal	-
94.	HD-P6/28	Pit-37	Normal	-
95.	HD-P6/29	Pit-37	Normal	-
96.	HD-P6/30	Pit-37	Normal	-
97.	HD-P6/31	Pit-37	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ 2 ตัว
98.	HD-P6/32	Pit-37	Normal	-
99.	HD-P7/1	Pit-11	Normal	-
100.	HD-P7/2	Pit-11	Normal	-
101.	HD-P7/3	Pit-11	Normal	-
102.	HD-P7/4	Pit-11	Normal	-
103.	HD-P7/5	Pit-11	Normal	-
104.	HD-P7/6	Pit-11	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ไม่มี 1 ตัว
105.	HD-P7/7	Pit-11	Normal	-
106.	HD-P7/8	Pit-11	Normal	-
107.	HD-P7/9	Pit-11	Normal	-
108.	HD-P7/10	Pit-11	Normal	-
109.	HD-P7/11	Pit-11	Normal	-
110.	HD-P7/12	Pit-11	Normal	-
111.	HD-P7/13	Pit-11	Normal	-
112.	HD-P7/14	Pit-11	Normal	-
113.	HD-P7/15	Pit-11	Normal	-
114.	HD-P7/16	Pit-11	Normal	-
115.	HD-P7/17	Pit-11	Normal	-
116.	HD-P7/18	Pit-11	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามซ้ายตู้ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีทีพีเพลส ชั้นที่ A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6653 2265-8110 Fax :+6653 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
117.	HD-P7/19	Pit-11	Normal	-
118.	HD-P7/20	Pit-12	Normal	-
119.	HD-P7/21	Pit-14	Normal	-
120.	HD-P7/22	Pit-16	Normal	-
121.	HD-P7/23	Pit-16	Normal	-
122.	HD-P7/24	Pit-16	Normal	-
123.	HD-P7/25	Pit-16	Normal	-
124.	HD-P7/26	Pit-16	Normal	-
125.	HD-P7/27	Pit-16	Normal	-
126.	HD-P7/28	Pit-15	Normal	-
127.	HD-P7/29	Pit-13	Normal	-
128.	HD-P7/30	Pit-13	Normal	-
129.	HD-P7/31	Pit-18	Normal	-
130.	HD-P7/32	Pit-18	Normal	-
131.	HD-P7/33	Pit-18	Normal	-
132.	HD-P7/34	Pit-18	Normal	-
133.	HD-P7/35	Pit-17	Normal	-
134.	HD-P7/36	Pit-17	Normal	-
135.	HD-P7/37	Pit-17	Normal	-
136.	HD-P7/38	Pit-17	Normal	-

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

ลงชื่อ [redacted] ควบคุม

วันที่ 25.16 / 01 / 68 ..... วันที่ 5 / 02 / 68

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามซ้ายตู้ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีทีพีเพลส ชั้นที่ A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6653 2265-8110 Fax :+6653 2265-8338

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.Valve 2.5 นิ้ว และ Main valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด

2.Thread 2.5 นิ้ว, 4 นิ้ว เกลียวจะต้องไม่ชำรุด

3.มีฝา Cap ปิดข้อต่อทางจ่ายน้ำ และมีซีลยาง และใช้คล้องฝา Cap

4.สีจะต้องไม่ซีด และไม่ลุกร่อน

5.ต้องไม่มีน้ำขังซึม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามซ้ายตู้ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +66(0) 2265-8110 Fax : +66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
1	HB-J1/1	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
2	HB-J1/2	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
3	HB-J2/1	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
4	HB-J2/2	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
5	HB-J3/1	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
6	HB-J3/2	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	
7	HB-J2B/1	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
8	HB-J2B/2	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	Spanner หาย 1 ตัว
9	HB-J2B/3	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
10	HB-J2B/4	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
11	HB-J2B/5	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
12	HB-J2B/6	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
13	HB-J2B/7	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
14	HB-J2B/8	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
15	HB-J2B/9	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
16	HB-P3/1	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
17	HB-P3/2	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
18	HB-P3/3	Truck Loading B	1	1	1	1	2	Normal	
19	HB-P3/4	Truck Loading A	1	1	1	1	2	Normal	
20	HB-P4/1	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	
21	HB-P4/2	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
22	HB-P4/3	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	
23	HB-P4/4	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
24	HB-P4/5	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
25	HB-P4/6	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	สาย 2.5" ชำรุด 2 เส้น
26	HB-P4/7	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
27	HB-P4/8	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
28	HB-P4/9	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
29	HB-P4/10	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
30	HB-P4/11	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
31	HB-P4/12	T-4001	1	1	1	1	2	Normal	
32	HB-P4/13	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
33	HB-P4/14	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
34	HB-P4/15	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
35	HB-P4/16	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +66(0) 2265-8110 Fax : +66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
36	HB-P4/17	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	
37	HB-P5/1	T-3002	1	1	1	1	2	Normal	
38	HB-P5/2	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
39	HB-P5/3	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
40	HB-P5/4	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
41	HB-P5/5	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
42	HB-P5/6	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
43	HB-P5/7	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
44	HB-P5/8	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
45	HB-P5/9	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
46	HB-P5/10	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
47	HB-P5/11	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
48	HB-P5/12	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
49	HB-P5/13	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
50	HB-P5/14	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
51	HB-P5/15	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
52	HB-P5/16	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
53	HB-P6/1	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
54	HB-P6/2	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
55	HB-P6/3	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
56	HB-P6/4	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
57	HB-P6/5	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
58	HB-P6/6	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
59	HB-P6/7	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
60	HB-P6/8	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
61	HB-P6/9	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
62	HB-P6/10	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
63	HB-P6/11	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
64	HB-P6/12	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
65	HB-P6/13	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
66	HB-P6/14	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
67	HB-P6/15	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
68	HB-P6/16	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
69	HB-P6/17	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +66(0) 2265-8110 Fax : +66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
70	HB-P6/18	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	มือจับประตูตู้หักชำรุด
71	HB-P6/19	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	
72	HB-P6/20	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	มือจับประตูตู้หักชำรุด
73	HB-P6/21	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
74	HB-P6/22	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
75	HB-P6/23	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
76	HB-P7/1	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
77	HB-P7/2	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
78	HB-P7/3	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
79	HB-P7/4	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
80	HB-P7/5	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
81	HB-P7/6	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดปรับไม่ได้
82	HB-P7/7	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
83	HB-P7/8	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
84	HB-P7/9	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
85	HB-P7/10	T-1301	1	1	1	1	2	Normal	
86	HB-P7/11	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
87	HB-P7/12	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
88	HB-P7/13	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
89	HB-P7/14	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
90	HB-P7/15	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
91	HB-P7/16	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
92	HB-P7/17	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
93	HB-P7/18	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
94	HB-P7/19	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
95	HB-P7/20	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	
96	HB-P7/21	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	
97	HB-P7/22	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	
98	HB-P7/23	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	
99	HB-P7/24	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
100	HB-P7/25	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
101	HB-P7/26	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
102	HB-P7/27	T-1501	1	1	1	1	2	Normal	
103	HB-P7/28	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	
104	HB-P7/29	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +66(0) 2265-8110 Fax : +66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
105	HB-P7/30	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
106	HB-P7/31	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
107	HB-P7/32	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
108	HB-P7/33	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
109	HB-P7/34	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
110	HB-P7/35	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
111	HB-P7/36	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม ....

[redacted]

วันที่ 25-26 / 01 / 68 .... วันที่ 05 / 02 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตันสามารถปรับได้
2. สายดับเพลิงข้อต่อและเกลียวจะต้องไม่ชำรุดและไม่รั่ว
3. อุปกรณ์ภายในตู้จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับใน Check List ภายใน Box
4. ตู้ไม่มีสนิมหรือผุกร่อน

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนพลเอนเนอร์ยี คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิทยุ ลุมพินี ปทุมวัน กรุงเทพฯ 10330 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vithayu Road, Lumpini, Pathumwan, Bangkok 10330, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
1	T-515-08	Pump Place – 5	Green Zone	Normal	
2	T-515-26	Jetty-2B	Green Zone	Normal	
3	T-515-30	Waste House A2	Green Zone	Normal	
4	T-515-32	Pump Place -12	Green Zone	Normal	
5	T-515-33	Pump Place - 12	Green Zone	Normal	
6	T-515-99	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
7	T-515-35	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
8	T-515-36	Pump Place - 36	Green Zone	Normal	
9	T-515-37	Pump Place -38	Green Zone	Normal	
10	T-515-38	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
11	T-515-39	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
12	T-515-40	Jetty-1	Green Zone	Normal	
13	T-515-41	Jetty-1	Green Zone	Normal	- ฐานตู้ไม่ได้ยึดเนียด
14	T-515-42	Jetty-2	Green Zone	Normal	
15	T-515-91	Jetty-2	Green Zone	Normal	
16	T-515-44	Jetty-3	Green Zone	Normal	- ฐานตู้เป็นสนิม
17	T-515-45	Jetty-3	Green Zone	Normal	
18	T-515-46	Battery Limit	Green Zone	Normal	
19	T-515-47	Battery Limit	Green Zone	Normal	
20	T-515-48	Cabin BD	Green Zone	Normal	
21	T-515-49	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
22	T-515-92	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
23	T-515-52	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
24	T-515-54	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
25	T-515-55	Fire Pump-1	Green Zone	Normal	
26	T-515-57	GEN SUB-1	Green Zone	Normal	
27	T-515-58	GEN SUB-5	Green Zone	Normal	
28	T-515-101	SUB-2	Green Zone	Normal	
29	T-515-60	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
30	T-515-61	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำมาบตาพุด ต.เนินฉาง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนพลเอนเนอร์ยี คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิทยุ ลุมพินี ปทุมวัน กรุงเทพฯ 10330 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vithayu Road, Lumpini, Pathumwan, Bangkok 10330, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
31	T-515-62	Canteen	Green Zone	Normal	
32	T-515-63	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
33	T-515-64	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	
34	T-515-65	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	
35	T-515-66	Ware house Pit-17	Green Zone	Normal	
36	T-515-67	Ware house Pit-18	Green Zone	Normal	
37	T-515-71	LPG Unit	Green Zone	Normal	
38	T-515-72	LPG Unit	Green Zone	Normal	
39	T-515-73	LPG Unit	Green Zone	Normal	
40	T-515-74	LPG Unit	Green Zone	Normal	
41	T-515-75	LPG Unit	Green Zone	Normal	
42	T-515-76	LPG Unit	Green Zone	Normal	
43	T-515-77	LPG Unit	Green Zone	Normal	
44	T-515-78	LPG Unit	Green Zone	Normal	
45	T-515-103	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
46	T-515-81	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
47	T-515-82	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
48	T-515-84	Waste House A2	Green Zone	Normal	
49	T-515-85	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
50	T-515-86	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
51	T-515-87	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
52	T-515-88	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
53	T-515-89	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
54	T-515-90	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
55	T-515-92	Truck Loading	Green Zone	Normal	
56	T-515-93	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
57	T-515-94	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำมาบตาพุด ต.เนินฉาง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนพลเอนเนอร์ยี คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิทยุ ลุมพินี ปทุมวัน กรุงเทพฯ 10330 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vithayu Road, Lumpini, Pathumwan, Bangkok 10330, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
58	T-515-95	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
59	T-515-100	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
60	T-515-96	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
61	T-515-98	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม.....

.....

.....

.....

[redacted] ..ผู้ควบคุม

TTT

วันที่.....

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จะต้องเข้าหยิบใช้ได้สะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง

2. เข็ม Pressure gauge แสดงค่าอยู่ในแถบสีเขียว

3.ต้องมีสลักล็อคคันบีบ และมีซีลล็อคสลัก

4.สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ

5.หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน

6.ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน

7. ภาชนะบรรจุอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

8.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำมาบตาพุด ต.เนินฉาง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนพลเอนเนอร์ยี คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิทยุ ลุมพินี ปทุมวัน กรุงเทพฯ 10330 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vithayu Road, Lumpini, Pathumwan, Bangkok 10330, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO	Code	Location	Standard weight		Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
			(Oz)	(Gm)				
1.	T-515-02	PO Truck	29 1/4	829.24		807.98	Normal	
2.	T-515-03	Sampling Room	29	822.15		807.98	Normal	
3.	T-515-04	Pump Place - 2	28 5/8	811.52		797.35	Normal	ถังไม่อยู่ประจำจุดติดตั้ง
4.	T-515-05	Pump Place - 2	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
5.	T-515-06	Pump Place - 4	28 7/8	843.41		804.44	Normal	
6.	T-515-07	AA Truck	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
7.	T-515-09	Pump Place -11	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
8.	T-515-11	Pump Place -42	29 3/8	832.78		818.61	Normal	
9.	T-515-12	Truck Load C	28 1/8	797.33		783.16	Normal	
10.	T-515-13	Area -2	28 1/2	815.06	765	800.89	Abnormal	น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่ากฎหมาย
11.	T-515-14	Area -2	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
12.	T-515-16	Fire Garage	28 1/4	800.89		786.69	Normal	
13.	T-515-17	Pit-5 Waste Drum	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
14.	T-515-19	Pump Place - 35	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
15.	T-515-20	Pump Place - 36	29 1/4	829.24		807.98	Normal	
16.	T-515-21	Pump Place - 37	29 1/4	829.24		807.98	Normal	
17.	T-515-22	Pump Place - 37	29	822.15		807.98	Normal	
18.	T-515-23	Fire pump Area-2	29 1/4	829.24		800.89	Normal	
19.	T-515-24	Truck Load C	29	822.15		807.98	Normal	
20.	T-515-25	Jetty-2B	28 1/2	807.98		793.81	Normal	
21.	T-515-27	Truck Load C	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
22.	T-515-28	T-3301	29 1/2	836.32		822.15	Normal	
23.	T-515-29	Cabin Jetty	28 7/8	843.41		804.44	Normal	
24.	T-515-31	Pump Place - 4	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
25.	T-515-68	Pump Place - 5					Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำมาบตาพุด ต.เนินฉาง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอนิจี คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO	Code	Location	Standard weight		Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
			(Oz)	(Gm)				
26.	T-515-69	Fire Pump	27 1/2	779.63		765.46	Normal	
27.	T-515-70	Fire Pump Area 2	27 1/2	779.63		765.46	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted] ....ผู้ควบคุม

) TTT

วันที่.....

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จะต้องมีความดันอยู่ภายในลูก Cartridge
2.ลูก Cartridge จะต้องมีน้ำหนักไม่ลดลงต่ำกว่า ½ ออนซ์ หรือ 14.17 กรัม ตามมาตรฐานผู้ผลิต
3.สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
4.หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
5.ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน
6 Red Indicator ที่ฝาปิดถังดับเพลิงจะต้องไม่เคลื่อนตัวขึ้น
7.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอนิจี คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Dry Chemical Unit

No.	Code	Location	Pressure N_2 (PSI)	Condition	Remark
1	T-516-04	Pump Place-2	2,300	Normal	
2	T-516-05	Pump Place-5	2,200	Normal	
3	T-516-06	Ethylene Com.	2,100	Normal	
4	T-516-07	Pump Place -4	1,800	Normal	
5	T-516-08	Truck Loading- A	2,000	Normal	
6	T-516-09	Pump Place -11	2,100	Normal	
7	T-516-10	Truck Loading -B	2,200	Normal	
8	T-516-11	Booster Comp.	2,200	Normal	
9	T-516-12	Pump Place-36	2,100	Normal	-คอถังไนโตรเจนเป็นสนิม
10	T-516-13	Pump Place-37	2,400	Normal	
11	T-516-14	Pump Place-12	2,400	Normal	
12	T-516-15	Truck Loading-C	2,200	Normal	
13	T-516-16	Jetty-3	2,200	Normal	
14	T-516-17	Pump Place -41	2,200	Normal	
15	T-516-18	Pump Place -17	1,700	Normal	
16	T-516-19	Pump Place-42	2,500	Normal	
17	T-516-20	PO Truck Loading	2,500	Normal	
18	T-516-21	T-3901	2,400	Normal	
19	T-516-22	Jetty-1	2,500	Normal	
20	T-516-23	Jetty-1	1,800	Normal	
21	T-516-24	Jetty-2	2,400	Normal	
22	T-516-25	Jetty-2	2,400	Normal	
23	T-516-26	Jetty-2B	2,300	Normal	
24	T-516-27	Jetty-2B	2,300	Normal	
25	T-516-28	Jetty-3	1,800	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอนิจี คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

[redacted] ....ผู้ควบคุม

TTT

วันที่.....

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. N_2 Cylinder ความดันที่ Pressure Gauge จะต้องไม่ต่ำกว่า 1,500 PSI
2. สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้
6. Seal ล็อควาล์วหัวถัง N_2จะต้องไม่ขาด
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมหรือไม่ลุกร่อน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอนิจี คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
1	V001	Area-1	Normal	
2	V002	Area-1	Normal	
3	V003	Area-1	Normal	
4	V004	Area-1	Normal	
5	V005	Area-1	Normal	
6	V006	Area-1	Normal	
7	V007	Area-1	Normal	
8	V008	Area-1	Normal	
9	V009	Area-1	Normal	
10	V010	Area-1	Normal	
11	V011	Area-1	Normal	
12	V012	Area-1	Normal	
13	V013	Area-1	Normal	
14	V014	Area-1	Normal	
15	V015	Area-1	Normal	
16	V016	Area-1	Normal	
17	V017	Area-1	Normal	
18	V018	Area-1	Normal	
19	V019	Area-1	Normal	
20	V020	Area-1	Normal	
21	V021	Area-1	Normal	
22	V022	Area-1	Normal	
23	V023	Area-1	Normal	
24	V024	Area-1	Normal	
25	V025	Area-1	Normal	
26	V026	Area-1	Normal	
27	V027	Area-1	Normal	
28	V028	Area-1	Normal	
29	V029	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธรรมเยศชีร์ธรรมเพลิงค์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
30	V030	Area-1	Normal	
31	V031	Area-1	Normal	
32	V032	Area-1	Normal	
33	V033	Area-1	Normal	
34	V034	Area-1	Normal	
35	V035	Area-1	Normal	
36	V036	Area-1	Normal	
37	V037	Area-1	Normal	
38	V038	Area-1	Normal	
39	V039	Area-1	Normal	
40	V040	Area-1	Normal	
41	V041	Area-1	Normal	
42	V042	Area-1	Normal	
43	V043	Area-1	Normal	
44	V044	Area-1	Normal	
45	V045	Area-1	Normal	
46	V046	Area-1	Normal	
47	V047	Area-1	Normal	
48	V048	Area-1	Normal	
49	V049	Area-1	Normal	
50	V050	Area-1	Normal	
51	V051	Area-1	Normal	
52	V052	Area-1	Normal	
53	V053	Area-1	Normal	
54	V054	Area-1	Normal	
55	V055	Area-1	Normal	
56	V056	Area-1	Normal	
57	V057	Area-1	Normal	
58	V058	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 209 ถ.ปากหลังคราชาภูรู์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:209 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธรรมเยศชีร์ธรรมเพลิงค์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
59	V059	Area-1	Normal	
60	V060	Area-1	Normal	
61	V061	Area-1	Normal	
62	V062	Area-1	Normal	
63	V063	Area-1	Normal	
64	V064	Area-1	Normal	
65	V065	Area-1	Normal	
66	V066	Area-1	Normal	
67	V067	Area-1	Normal	
68	V068	Area-1	Normal	
69	V069	Area-1	Normal	
70	V070	Area-1	Normal	
71	V071	Area-1	Normal	
72	V072	Area-1	Normal	
73	V073	Area-1	Normal	
74	V074	Area-1	Normal	
75	V075	Area-1	Normal	
76	V076	Area-1	Normal	
77	V077	Area-1	Normal	
78	V078	Area-1	Normal	
79	V079	Area-1	Normal	
80	V080	Area-1	Normal	
81	V081	Area-1	Normal	
82	V082	Area-1	Normal	
83	V083	Area-1	abnormal	
84	V084	Area-1	Normal	
85	V085	Area-1	Normal	
86	V086	Area-1	Normal	
87	V087	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 209 ถ.ปากหลังคราชาภูรู์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:209 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธรรมเยศชีร์ธรรมเพลิงค์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
88	V088	Area-1	Normal	
89	V089	Area-1	Normal	
90	V090	Area-1	Normal	
91	V091	Area-1	Normal	
92	V092	Area-1	Abnormal	
93	V093	Area-1	Normal	
94	V094	Area-1	Normal	
95	V095	Area-1	Normal	
96	V096	Area-1	Normal	
97	V097	Area-2	Normal	
98	V098	Area-2	Normal	
99	V099	Area-2	Normal	
100	V100	Area-2	Normal	
101	V101	Area-2	Normal	
102	V102	Area-2	Normal	
103	V103	Area-2	Normal	
104	V104	Area-2	Normal	
105	V105	Area-2	Normal	
106	V106	Area-2	Normal	
107	V107	Area-2	Normal	
108	V108	Area-2	Normal	
109	V109	Area-2	Normal	
110	V110	Area-2	Normal	
111	V111	Area-2	Normal	
112	V112	Area-2	Normal	
113	V113	Area-2	Normal	
114	V114	Area-2	Normal	
115	V115	Area-2	Normal	
116	V116	Area-2	Normal	

สำนักงานระยอง : 209 ถ.ปากหลังคราชาภูรู์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:209 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธรรมเยศชีร์ธรรมเพลิงค์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
117	V117	Area-2	Normal	
118	V118	Area-2	Normal	
119	V119	Area-2	Normal	
120	V120	Area-2	Normal	
121	V121	Area-2	Normal	
122	V122	Area-2	Normal	
123	V123	Area-2	Normal	
124	V124	Area-2	Normal	
125	V125	Area-2	Normal	
126	V126	Area-2	Normal	
127	V127	Area-2	Normal	
128	V128	Area-2	Normal	
129	V129	Area-2	Normal	
130	V130	Area-2	Normal	
131	V131	Area-2	Normal	
132	V132	Area-2	Normal	
133	V133	Area-2	Normal	
134	V134	Area-2	Normal	
135	V135	Area-2	Normal	
136	V136	Area-1	Normal	
137	V137	Area-1	Normal	
138	V138	Area-2	Normal	
139	V139	Area-2	Normal	
140	V140	Area-2	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำนักงานระยอง : 209 ถ.ปากหลังคราชาภูรู์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:209 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนะเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +6602 2265-8110 Fax : +6602 2265-8338

[redacted] บคุม
) TTT

วันที่ 25 / 01 / 68 วันที่ 25 / 01 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิด
2.วาล์วสามารถเปิดปิดได้สะดวก
3.สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน
4.ใช้และกุญแจสามารถถอดออกได้ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามซ้ำหาญชู ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Foam Station

No.	Model	Foam Type	Quantity/Ls	Location	Condition	Remark
1	Bladder Tank System	AFFF - Centurion	6,000	T-3002	Normal	
2	Fixed Foam Tank	AFFF - 3M	1,400	T-0501	Normal	
3	FSK-01 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	1,000	Fire Pump 2	Normal	
4	FSK-02 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	4,000	680E	Normal	
5	FSK Jetty	AFFF 3%	7,000	Jetty 2B	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม.....

ลงชื่อ [redacted] ....ผู้ควบคุม
) TTT

วันที่ 25 / 01 / 68 วันที่ 25 / 01 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่ต่ำกว่า 3/4
2. ตำแหน่งวาล์วต่างๆ อยู่ในตำแหน่งที่ระบุไว้ตาม Manual
3. สภาพ Tank ไม่บุบ ไม่เป็นสนิม และสีไม่ซีดจาง
4. Pressure gauge อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามซ้ำหาญชู ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Blanket In Boxed

No.	Code	Location	Condition	Remark
1	FB-1	Jetty-1	Normal	
2	FB-2	Jetty-2	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	FB-3	Jetty-3	Normal	
4	FB-4	Jetty-2B	Normal	
5	FB-5	Truck Station-A	Normal	
6	FB-6	Truck Station-B	Normal	
7	FB-7	Truck Station-C	Normal	
8	FB-8	Truck Station-PO	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
9	FB-9	Truck Station-BD	Normal	
10	FB-10	Truck Station-AA	Normal	
11	FB-11	Pump Place-2	Normal	-กล่องสีซีด
12	FB-12	Pump Place-4	Normal	
13	FB-13	Pump Place-5	Normal	-กล่องสีซีด / สติ๊กเกอร์หน้าตู้หลุดออก
14	FB-14	Pump Place-35	Normal	-กล่องสีซีด
15	FB-15	Pump Place-36	Normal	
16	FB-16	Pump Place-37	Normal	
17	FB-17	Pump Place-38	Normal	
18	FB-18	Pump Place-41	Normal	
19	FB-19	Ethylene Com.	Normal	
20	FB-20	Ethylene Booster	Normal	
21	FB-21	Pump Place-42	Normal	
22	FB-22	Pump Place-11 (Area-2)	Normal	-กล่องสีซีด
23	FB-23	Pump Place-12 (Area-2)	Normal	
24	FB-24	Pump Place-17 (Area-2)	Normal	
25	FB-25	Battery Limited	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามซ้ำหาญชู ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

รายละเอียดเพิ่มเติม.....

ลงชื่อ [redacted] ....ผู้ควบคุม
) TTT

วันที่ 25 / 01 / 68 วันที่ 25 / 01 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.กล่องอยู่ในสภาพดี ไม่เบี้ยว ปิดสนิท และไม่เป็นสนิม
2.ผ้าคุลมไฟไม่เชิงตัว หรือไม่เปื่อยยุ่ย
3.มีป้าย Safety sign ที่จุดติดตั้ง

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามซ้ำหาญชู ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็ดดี้ ตึกชั้น A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงห้วยขวาง เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทรศัพท์ : 0-2266-8110 โทรสาร 0-2266-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. (+662) 2266-8110 Fax. (+662) 2266-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
01	FM-01	T-0502	Water	Normal	
02	FM-02	T-0502	Water	Normal	
03	FM-03	T-0501	Water	Normal	
04	FM-04	T-0501	Water	Normal	
05	FM-05	PP-5	Foam/Water	Normal	
06	FM-06	PP-4	Foam/Water	Normal	
07	FM-07	T-3602	Foam/Water	Normal	
08	FM-08	PP-37	Foam/Water	Normal	
09	FM-09	PP-35	Foam/Water	Normal	
10	FM-10	T-3101	Water	Normal	-น็อตยึดหน้าแปลน Monitor valve เป็นสนิม
11	FM-11	T-3101	Water	Normal	-น็อตยึดหน้าแปลน Monitor valve เป็นสนิม
12	FM-12	T-3101	Water	Normal	
13	FM-13	Jetty-1	Water	Normal	
14	FM-14	Jetty-2	Water	Normal	
15	FM-15	T-3201	Water	Normal	
16	FM-16	T-3201	Water	Normal	
17	FM-17	T-3201	Foam/Water	Normal	
18	FM-18	T-3201	Foam/Water	Normal	
19	FM-19	T-3002	Foam/Water	Normal	-น็อตหน้าแปลน Monitor valve เป็นสนิม
20	FM-20	T-3002	Foam/Water	Normal	
21	FM-21	T-3001	Foam/Water	Normal	
22	FM-22	T-3001	Foam/Water	Normal	
23	FM-23	T-3001	Foam/Water	Normal	
24	FM-24	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
25	FM-25	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
26	FM-26	T-1107	Foam/Water	Normal	
27	FM-27	T-1106	Foam/Water	Normal	
28	FM-28	T-1601	Foam/Water	Normal	
29	FM-29	T-1401	Foam/Water	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามซ.ศิริพาณิชย์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897 7701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็ดดี้ ตึกชั้น A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงห้วยขวาง เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทรศัพท์ : 0-2266-8110 โทรสาร 0-2266-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. (+662) 2266-8110 Fax. (+662) 2266-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
30	FM-30	Pump Place-11	Foam/Water	Normal	
31	FM-31	Jetty-1	Water	Normal	
32	FM-32	Jetty-2	Water	Normal	
33	FM-33	Jetty-3	Water	Normal	
34	FM-34	Battery Limit	Foam/Water	Normal	
35	FM-35	Jetty-1	Foam/Water	Normal	
36	FM-36	Vent condensing	Foam/Water	Normal	
37	FM-37	Jetty-2B	Water	Normal	
38	FM-38	Jetty-2B	Water	Normal	
39	FM-39	Jetty-2B	Foam/Water	Normal	
40	FM-40	Jetty-2	Foam/Water	Normal	
41	FM-41	Jetty-3	Foam/Water	Normal	
42	FM-42	Jetty-1	Foam/Water	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุม
TTT

วันที่ 25/ 01 / 68 วันที่ 05 / 02 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. หัวฉีดสามารถปรับได้
2. ข้อต่อสามารถ Swing ซ้ายขวาขึ้นลงได้
3. อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามซ.ศิริพาณิชย์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897 7701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็ดดี้ ตึกชั้น A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงห้วยขวาง เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทรศัพท์ : 0-2266-8110 โทรสาร 0-2266-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. (+662) 2266-8110 Fax. (+662) 2266-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight kg	Refill if weight lower kg	Remark
			Lbs.	kg			
1.	T 517-01	CCR	35.5	16.14		14.53	
2.	T 517-03	Area-1 (Sub.1)	35.4	16.05		14.45	
3.	T 517-04	Area-1 (Workshop)	35.2	16.00		14.40	
4.	T 517-05	Area-1 (Store)	34.8	15.78		14.21	
5.	T 517-06	Area-1 (Store)	26.3	11.95		10.75	
6.	T 517-07	Area-1 (Sub.3)	26.3	11.95		10.75	
7.	T 517-08	Area-1 (Store)	26.4	12.00		10.80	
8.	T 517-09	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95		10.75	
9.	T 517-10	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95		10.75	
10.	T 517-11	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95		10.75	
11.	T 517-12	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95		10.75	*สายแตกลายงา
12.	T 517-13	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.3	11.95		10.75	
13.	T 517-14	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.4	11.65		10.80	
14.	T 517-15	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90		11.61	
15.	T 517-16	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90		11.61	
16.	T 517-17	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04		10.83	
17.	T 517-18	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04		10.83	
18.	T 517-19	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04		10.83	
19.	T 517-20	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04		10.83	
20.	T 517-21	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04		10.83	
21.	T 517-22	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04		10.83	
22.	T 517-23	Canteen	26.4	12.04		10.83	
23.	T 517-24	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.0	11.81		10.62	
24.	T 517-25	Fire Garage	28.5	12.95	11.34	11.65	-น้ำหนักต่ำกว่ามาตรฐานส่งRefill
25.	T 517-26	Area-1 (Store)	26.5	12.04		10.83	
26.	T 517-27	หน้า Control room	26.5	12.04		10.83	
27.	T 517-28	Truck Scale	26	11.81		10.62	
28.	T 517-29	Area-1 (Sub.6)	26	11.81		10.62	
29.	T 517-30	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81		10.62	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามซ.ศิริพาณิชย์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897 7701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็ดดี้ ตึกชั้น A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงห้วยขวาง เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทรศัพท์ : 0-2266-8110 โทรสาร 0-2266-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. (+662) 2266-8110 Fax. (+662) 2266-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight kg	Refill if weight lower kg	Remark
			Lbs.	kg			
30.	T 517-31	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81		10.62	
31.	T 517-32	Area-1 (Sub.1)	26	11.81		10.62	
32.	T 517-33	Area-1 (Sub.2)	26	11.81		10.62	
33.	T 517-34	Area-2 (Sub.8)	26	11.81		10.62	
34.	T 517-35	Area-2 (Sub.8)	26	11.81		10.62	

รายละเอียดเพิ่มเติม

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุม
) TTT

วันที่ 25/ 01 / 68 วันที่ 05 / 02 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.สายจะต้องไม่แตกลายงา หรือขาดไม่เสื่อมสภาพ
2.กระบอกฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
3.จะต้องมี Pin Lock คันบีบ
4.Seal ล็อคคันบีบจะต้องไม่ขาด
5.น้ำหนักที่ตรวจสอบจะต้องไม่ต่ำกว่า 90% ของน้ำหนักถัง CO_2 ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง
6.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามซ.ศิริพาณิชย์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897 7701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธุรกิจและเทคโนโลยีชั้นสูง อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงดุสิต เขตดุสิต กรุงเทพฯ 10300 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight	Refill if weight lower	Remark
			Lbs.	kg	kg	kg	
1	T-518-01	Substation-01	289.30	131.00	Normal	111.00	
2	T-518-02	Substation-02	291.40	132.45	Normal	119.20	
3	T-518-03	Substation-03	288.70	131.22	Normal	118.09	
4	T-518-04	Substation-04	289.50	131.59	Normal	118.43	-ปลายกระบอกฉีดแตก
5	T-518-05	Substation-05	289.30	132.45	Normal	111.00	
6	T-518-06	Substation-06	291.90	132.61	Normal	119.34	
7	T-518-07	Substation-07	288.60	131.18	Normal	118.02	
8	T-518-08	Substation-08	288.60	131.95	Normal	118.02	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted] ผู้ควบคุม

TTT

วันที่ 25-26 / 01 / 68 วันที่ 05 / 02 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จุดติดตั้งสามารถมองเห็นได้ชัดเจนไม่มีสิ่งของกีดขวางสามารถหยิบใช้งานได้สะดวก
2.น้ำหนักลดลงไม่เกิน 10% ของน้ำหนักรวม
3.สภาพสายฉีดไม่แตกลายงา และกระบอกฉีดไม่อุดตัน
4.ล้อเข็นหมุนไม่มีติดและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
5.วาล์วหัวถังมีสลักล็อค และมีซีลล็อคสลัก
6.สภาพหัวโปพร้อมใช้งาน
7.ถุงคลุมไม่ฉีกขาด

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำผลการศิราชภูธร ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธุรกิจและเทคโนโลยีชั้นสูง อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงดุสิต เขตดุสิต กรุงเทพฯ 10300 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Mobile Foam Unit

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	MFU-01	Truck load A	Normal	
2.	MFU-02	Truck load B	Normal	
3.	MFU-03	Truck load C	Normal	
4.	MFU-04	Jetty-1	Normal	
5.	MFU-05	Jetty-1	Normal	
6.	MFU-06	Jetty-2	Normal	
7.	MFU-07	Jetty-2	Normal	
8.	MFU-08	Jetty-3	Normal	
9.	MFU-09	Jetty-3	Normal	
10.	MFU-10	Jetty-2B	Normal	
11.	MFU-11	Jetty-2B	Normal	
12.	MFU-12	Pump Place-2	Normal	
13.	MFU-13	Pump Place-4	Normal	
14.	MFU-14	Pump Place-5	Normal	
15.	MFU-15	Pump Place-12	Normal	
16.	MFU-16	Pump Place-4	Normal	
17.	MFU-17	Pump Place-35	Normal	
18.	MFU-18	Pump Place-37	Normal	
19.	MFU-19	Pump Place-42	Normal	
20.	MFU-20	Pump Place-11	Normal	
21.	MFU-21	Pump Place-38	Abnormal	
22.	MFU-22	Pump Place-36	Abnormal	
23.	MFU-23	Pump Place-41	Normal	
24.	MFU-24	Pump Place-36	Abnormal	
25.	MFU-25	Pump Place-2	Normal	
26.	MFU-26	Area 2	Normal	
27.	MFU-27	Pump Place-36	Normal	
28.	MFU-28	Fire Station	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำผลการศิราชภูธร ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธุรกิจและเทคโนโลยีชั้นสูง อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงดุสิต เขตดุสิต กรุงเทพฯ 10300 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted] ผู้ควบคุม

TTT

วันที่ 25-26 / 01 / 68 วันที่ 05 / 02 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่น้อยกว่า 3/4
2. สภาพสายดูดโฟมไม่แตกร้าวงอ
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้ และมีลมยาง
6. ตัวปรับเปอร์เซ็นต์โฟมใช้งานได้
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมหรือไม่ผุกร่อน
8.ถุงคลุมไม่ฉีกขาด

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำผลการศิราชภูธร ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. +(662) 2265-8110Fax : +(662) 2265-8338

ที่ NPC 0220 / 2568

05 มีนาคม 2568

เรื่อง รายงานการปฏิบัติงานบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

เรียน คุณพรพรหม ธินทวงศ์

อ้างถึง 1. ข้อเสนอบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำหรับบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
สัญญาให้บริการเลขที่ SO. 190906457010

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

ขอนำส่งรายงานสรุปผลการปฏิบัติงานการให้บริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน และผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

ทั้งนี้ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ได้ทำการสรุปผลการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ที่เกี่ยวข้องดังรายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

รักษาการผู้จัดการแผนกศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
038-977799

HEAD OFFICE
555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor,Vibhavadi Rangsit Road Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
TEL.: +66(0) 2265-8110 Fax: +66 (0)2265-8338

RAYONG
20/9 Pakarn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut Amphur Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand
TEL. : +66 (0) 3897-7777 FAX. : +66 (0) 3897-7701

STANDARD • SOLUTION • PROFESSION

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

สำหรับ

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

สัญญาให้บริการเลขที่ SO.190906457010

จัดทำโดย

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)
ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

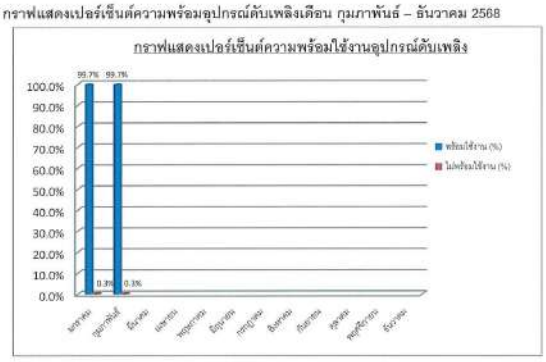
1. ข้อมูลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

1.1 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวน	ผลการตรวจ		
			พร้อมใช้งาน (จำนวน)	ชำรุด (จำนวน)	ใช้งานได้แต่ควรปรับปรุง (จำนวน)
1	Fire hydrant	136	136	0	9
2	Fire hose box	111	111	0	19
3	Fixed fire monitor	42	42	0	3
4	Fire water valve	140	140	0	0
5	Fixed foam station	5	5	0	0
6	CO_2Portable	34	33	1	1
7	Fire blanket	25	25	0	6
8	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type)	25	25	0	1
9	Dry chemical (Cartridge operate)	27	26	1	0
10	Dry chemical (Storage pressure)	61	61	0	2
11	$CO_2$100 LBS.	8	8	0	1
12	Mobile foam unit	28	28	0	0
	รวม	642	640	2	42

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE
NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

1.2 กราฟแสดงเปอร์เซ็นต์ความพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงเดือน กุมภาพันธ์ – ธันวาคม 2568



1.3 ตารางการติดตามผลการดำเนินการแก้ไขอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1	Fire Equipment In Fire Hose Boxed				
1.1	- HB-J3/1	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.2	- HB-J2B/2	Spanner หาย 1 ตัว (ตรวจเจอ 23-11-67)	SSS	-หามาทดแทน	
1.3	- HB-P4/2	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.4	- HB-P4/4	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.5	- HB-P4/6	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 2 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.6	- HB-P4/10	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.7	- HB-P4/14	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น	SSS	- เปลี่ยนใหม่	

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
		(ทดสอบ 23-11-67)			
1.8	- HB-P5/11	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.9	- HB-P6/18	-มือจับประตูตู้หักชำรุด	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.10	-HB-P6/20	-มือจับประตูตู้หักชำรุด	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.11	-HB-P6/3	-หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.12	-HB-P6/6	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น -หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.13	-HB-P6/8	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.14	-HB-P6/13	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.15	-HB-P6/21	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.16	-HB-P7/6	-หัวฉีดปรับน้ำไม่ได้ (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-ส่งซ่อม	
1.17	-HB-P7/12	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.18	- HB-P7/16	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.19	-HB-P7/19	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2 2.1	Wheel CO2 - T-518-04 	- ปลายกระบอกฉีดแตก	SSS	- พิจารณาเปลี่ยนใหม่	
3 3.1	Dry Chemical (Storage) - T-515-41	-ฐานตู้ไม่ได้ยึดน็อต	SSS	-ทำการยึดน็อต	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
3.2	-T-515-44	-ฐานตู้เป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
4 4.1	Dry Chemical (Cartridge) -T-515-13	-น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่ากฎหมาย	SSS	-ส่ง Refill	
4.2	-T-515-04	ถังไม่ประจำอยู่จุดติดตั้ง	SSS	นำถังไปเก็บคืน	
5 5.1	CO2 Portable -T-517-25	-น้ำหนัก ต่ำกว่ากฎหมาย	SSS	-ส่ง Refill	
5.2	-T-517-12	-สายแตกลายงา	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
6 6.1	Fixed Fire Monitor - FM-10 - FM-11 - FM-19 	- หน้าแปลน / น็อตยึด Monitor Valve เป็นสนิม	SSS	- ขัดสนิมทำสี/เปลี่ยนน็อตใหม่	
7 7.1	Fire Hydrant - HD-J2B/2	-หน้าแปลงท่อ 4" เป็นสนิม มีน้ำซึม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
7.2	- HD-P3/6	- ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
7.3	- HD-P4/3	-ทาสีทับ Main Valve ทำให้เปิด-ปิด ยาก	SSS	-ขัดสีออก	
7.4	- HD-P4/6	-Main Valve เปิด-ปิด ยาก วาล์วแข็ง	SSS	-ตรวจสอบซ่อมแซมเปลี่ยนใหม่	
7.5	-HD-P4/13	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพทั้ง 2 ด้าน	SSS	-เปลี่ยนซีลยางใหม่	
7.6	-HD-P4/16	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 4" เสื่อมสภาพ	SSS	เปลี่ยนซีลยางใหม่	
7.7	-HD-P6/17	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" ไม่มี 1 ตัว	SSS	-นำมาใส่ซีลยางใหม่	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
7.8	-HD-P6/31	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพ 2 ด้าน	SSS	-เปลี่ยนซีลยางใหม่	
7.9	-HD-P7/6	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" ไม่มี 1 ตัว	SSS	-นำมาใส่ซีลยางใหม่	
7.10	-HD-J1/1	หน้าแปลนเป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
7.11	-HD-J1/3	หน้าแปลนเป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
8 8.1	Fire Blanket -FB-02 -FB-08 	-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์จุดติดตั้ง	SSS	-จัดซื้อจัดหา	
8.2	-FB-13 -FB-14 -FB-22 -FB-11 	-กล่องบรรจุสีซีด	SSS	-ขัดทำสีใหม่	
9 9.1	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type) -T-516-12	-คอถังในโครเจนเป็นสนิม	SSS	-ขัดทำสีใหม่	
11 11.1	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type) - T-516-12	-คอถังในโครเจนเป็นสนิม	SSS	-ขัดทำสีใหม่	
12 1.1	Mobile Foam -MFU-08	ตรวจไม่พบอุปกรณ์	SSS	-ทำการตรวจสอบ	
1.2	-MFU-27	ด้านข้างมีรอยแตกและมีรอยโฟมไหลออกมา	SSS	-ส่งซ่อม	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

2. ข้อมูลการซ้อมแผน ฯ ฉุกเฉิน

ลำดับ	วันที่	ระดับ	สถานการณ์	หมายเหตุ
1	28 ก.พ. 68	2	ซ้อมแผนฉุกเฉิน เพลิงไหม้ Product LNG TOP Tank	ซ้อมแผน

3. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมพนักงานดับเพลิง

3.1 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ลำดับ	สถานี	กำลังพล (คน)	หมายเหตุ
1	ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน(ECC)	71	Day time 24 คน, A 16 คน, B 15 คน, C 16 คน
2	สถานีดับเพลิง PTT GC-2	12	ผลัดละ 4 คน
3	สถานีดับเพลิง PTT GC-3	12	ผลัดละ 4 คน
4	สถานีดับเพลิง PTT GC-4	9	ผลัดละ 3 คน
5	สถานีดับเพลิง PTT GC-5	9	ผลัดละ 3 คน
6	สถานีดับเพลิง PTT GC-6	9	ผลัดละ 3 คน
7	สถานีดับเพลิง PTT GC-11	12	ผลัดละ 4 คน
8	สถานีดับเพลิง PTT ASAHI	12	ผลัดละ 4 คน
9	สถานีดับเพลิง Dow AIE	12	ผลัดละ 4 คน
10	สถานีดับเพลิง Dow MTP	12	ผลัดละ 4 คน
11	สถานี GLOW GHECO-ONE	9	ผลัดละ 3 คน
12	สถานี PTT PHENOL	3	ผลัดละ 1 คน
13	สถานี GGC-2	9	ผลัดละ 3 คน
14	สถานี PTT GSP	19	ผลัดละ 6 คน Day time 1 คน
15	สถานี HMC	3	Day time 3 คน
16	สถานี Covestro	3	Day time 3 คน
17	สถานี PTT TANK	3	ผลัดละ 1 คน
18	สถานี Thai Tank Terminal	2	ผลัด A 1 คน, ผลัด B 1 คน
	รวมพนักงานดับเพลิง	221	

3.2 ข้อมูลการพัฒนาพนักงานดับเพลิงประจำ

3.2.1 ตารางการฝึกอบรมศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำปี 2568

Item	Training course	Plan for 2024												Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	Refresh Tank Fire													Completed
2	Refresh Confine Space and Rescue													Completed
3	Refresh Rope and Rescue													wait
4	Refresh Advance Industrial Fire Fighting													wait
5	Refresh Advance Enclosure Fire													wait
6	Refresh First Aid													wait
7	Refresh Chemical Spill Control (Hazmat)													wait
8	Refresh Operate Fire Truck and Fire Pump													wait
9	Refresh Foam and Technical													wait
10	Refresh Fire Alarm Systems													wait
11	กฎหมาย และ มาตรฐานด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย													wait
12	Performance Test All Subject													wait

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3.3 ข้อมูลการอบรมภายในกะ

วันที่	ผลัด	หัวข้ออบรม	หมายเหตุ
18-Feb-68	A	Refresh Confine space and Rescue	
10-Feb-68	B	Refresh Confine space and Rescue	
7-Feb-68	C	Refresh Confine space and Rescue	
15-Feb-68	D	Refresh Confine space and Rescue	

4. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมรถดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

4.1 ข้อมูลรถดับเพลิง

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
1	คงคา	PTT GC-2	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 nn.	พร้อมใช้งาน
2	อัคคีพ่าย	PTT GC-2	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 nn.	พร้อมใช้งาน
3	หนึ่งนที	ECC	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 nn.	พร้อมใช้งาน
4	สายวาริน	PTT GC-3	Water Truck	3,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
5	FT-01	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 nn.	พร้อมใช้งาน
6	FT-02	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 nn.	พร้อมใช้งาน
7	FT-3	PTT GC-5	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 nn.	พร้อมใช้งาน
8	FT-4	PTT GC-5	Foam Truck	-	7,570 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
9	Tank Car	PTT GC-5	Water Truck	6,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
10	F-1	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
11	F-2	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
12	F-3	GGC2	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
13	F-4	PTT GC-6	รถบรรทุกโฟม	-	7,600 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
14	F-5	PTT GC-6	Foam Truck	-	7,571 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
15	OSC	PTT GC-6	เคลื่อนที่เร็ว	-	500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
16	ชลันธร	PTT GC-11	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
17	ชลธาร	PTT GC-3	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
18	ชลสวร	PTT GC-11	Water Truck	5,678 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
19	ชลาลัย	PTT AC	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 nn.	พร้อมใช้งาน
20	สินสมุทร	Dow AIE	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
21	หอน้ำ	ECC	รถเบนไต	-	2,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
22	ดับเพลิงกู้ภัย	ECC	ดับเพลิง-กู้ภัย	4,500 ลิตร	1,500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
23	Water Tank	ECC	Water Truck	7,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
24	สุดสาคร	Glow	Water Truck	12,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
25	สินธารา	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	-	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
26	ผยองเพลิง	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	400 ลิตร	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
27	รถพยาบาล	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
28	MCU	ECC	ถ่ายทอดสัญญาณ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
29	Heavy Rescue	ECC	กู้ภัย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
30	รถพ่วง	ECC	อุปกรณ์ Rescue	-	-	-	พร้อมใช้งาน
31	เนตรดาว 1	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
32	เนตรดาว 2	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
33	เนตรดาว 3	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	500 ลิตร	12 / 12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
34	Robot#1	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
35	Robot#2	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
36	รถพ่วงเทรลเลอร์โฟม	GGC2	Rescue Trailer Foam Truck	-	1,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
37	รถพยาบาล2	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
38	รถเยี่ยม	ECC	รถบรรทุก 6 ล้อ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
39	เทรลเลอร์ กู้ภัยสารเคมี	ECC	เทรลเลอร์ กู้ภัยสารเคมี	500 ลิตร	12/12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
40	เทรลเลอร์ Performance test	ECC	บรรทุกอุปกรณ์ Performance test	-	-	-	พร้อมใช้งาน
41	เทรลเลอร์ Fire Pump 6,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
42	เทรลเลอร์ Hight Foam	ECC	Mobile Fire Pump	1,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
43	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.1	-	-	-	พร้อมใช้งาน
44	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.2	-	-	-	พร้อมใช้งาน
45	เทรลเลอร์ Foam Pump	ECC	Mobile Foam Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
46	รถตักหน้า ขุดหลัง	ECC	JCB	-	-	-	พร้อมใช้งาน
47	รถบรรทุกสายดับเพลิง	ECC	รถบรรทุกเล็ก	-	-	-	พร้อมใช้งาน

4.2 สรุปผลการตรวจสอบข้อมูลความพร้อมของอุปกรณ์สื่อสาร

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้	
ระบบ โทรศัพท์				
- เลขหมาย 038-977799	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977614	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 039-977615	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-687678	ห้องสื่อสาร	-	✓	ระบบขัดข้องแจ้งเจ้าหน้าที่ TOT เข้าตรวจสอบเพื่อเดินสายสัญญาณใหม่
แฟกซ์038-687677	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบวิทยุสื่อสาร และระบบ Integrate สัญญาณ		✓		
- ชุดวิโมทควบคุมระบบสื่อสาร	ห้อง War room	✓		
- ข่าย VHF	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย UHF	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย Trunk	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย CB 245	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ VDO Conference	ห้อง War room	✓		
ระบบ Fire Alarm	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ CCTV	ห้องสื่อสาร	✓		

4.3 สรุปข้อมูลอุปกรณ์ ชุดดับเพลิง และ SCBA

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	
SCBA	ศูนย์ ECC	✓		
ชุดดับเพลิง	ศูนย์ ECC	✓		
ระบบบันทึก และตรวจวัดสภาพอากาศ	ศูนย์ ECC	✓		
อุปกรณ์การกู้ภัยที่สูง	ศูนย์ ECC	✓		

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอมินัล จำกัด

4.4 สรุปผลการทดสอบการติดต่อทางวิทยุสื่อสารประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

หัวข้อ	ความถี่/จำนวน	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
ทดสอบสัญญาณวิทยุประจำวัน	56 ครั้ง	56 ครั้ง	0 ครั้ง	ทดสอบ 2 ครั้ง/วัน

5. เอกสารแนบ

เอกสารแนบ 1 ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

เอกสารแนบ 2 แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

เอกสารแนบ 3 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอมินัล จำกัด

เอกสารแนบ 1
ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

Thai Tank Terminal

ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ บริษัท Thai Tank Terminal Ltd.

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

ว / ด / ป	พื้นที่	เวลาเข้า	เวลาออก	ผู้เข้าตรวจ	เจ้าของพื้นที่	ผลการตรวจ	หัวหน้างาน	หมายเหตุ
04/02/2568	Gate 1	23.40	23.50	[redacted]				
08/02/2568	Gate 1	22.19	22.25					
12/02/2568	Gate 1	22.45	22.50					
16/02/2568	Gate 1	22.20	22.25					
20/02/2568	Gate 1	23:20	23:25					
24/02/2568	Gate 1	23:05	23:09					
28/02/2568	Gate 1	23.57	24.00					

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
( )
พนักงานตรวจสอบปฏิบัติการ

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.

การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

เอกสารแนบ 2

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 3551 ศูนย์ธนะสถีร์ซอยเพชรบุรีตัดใหม่ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงห้วยขวาง เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338

BANGKOK OFFICE : 3551 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,Chatuchak, Bangkok 10310, Thailand Tel :+6610 2265-8110Fax :+6610 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	HD-J1/1	Jetty-1	Normal	-หน้าแปลนเป็นสนิม
2.	HD-J1/2	Jetty-1	Normal	-
3.	HD-J1/3	Jetty-1	Normal	-หน้าแปลนเป็นสนิม
4.	HD-J2/1	Jetty-2	Normal	-
5.	HD-J2/2	Jetty-2	Normal	-
6.	HD-J2/3	Jetty-2	Normal	-
7.	HD-J3/1	Jetty-3	Normal	-
8.	HD-J3/2	Jetty-3	Normal	-
9.	HD-J3/3	Jetty-3	Normal	-
10.	HD-J2B/1	Jetty-2B	Normal	-
11.	HD-J2B/2	Jetty-2B	Normal	-หน้าแปลงท่อ 4" ปีนสนิม
12.	HD-J2B/3	Jetty-2B	Normal	-
13.	HD-J2B/4	Jetty-2B	Normal	-
14.	HD-J2B/5	Jetty-2B	Normal	-
15.	HD-J2B/6	Jetty-2B	Normal	-
16.	HD-J2B/7	Jetty-2B	Normal	-
17.	HD-J2B/8	Jetty-2B	Normal	-
18.	HD-J2B/9	Jetty-2B	Normal	-
19.	HD-P3/1	Truck Loading A,B,C	Normal	-
20.	HD-P3/2	Truck Loading A,B,C	Normal	-
21.	HD-P3/3	Truck Loading A,B,C	Normal	-
22.	HD-P3/4	Truck Loading A,B,C	Normal	-
23.	HD-P3/5	Truck Loading A,B,C	Normal	-
24.	HD-P3/6	Truck Loading A,B,C	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ
25.	HD-P3/7	Weight Bridge	Normal	-
26.	HD-P3/8	Weight Bridge	Normal	-
27.	HD-P3/9	Fire Pump-1	Normal	-
28.	HD-P4/1	T-3101	Normal	-
29.	HD-P4/2	T-3101	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ซ.ปากหมลพระพิทักษ์ ต.มาบตาพุด อ.เมือง ระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3687 7777 แฟ็กซ์ 0 3687 7701

RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3687 7777 FAX.: 0 3687 7701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 3551 ศูนย์ธนะสถีร์ซอยเพชรบุรีตัดใหม่ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงห้วยขวาง เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338

BANGKOK OFFICE : 3551 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,Chatuchak, Bangkok 10310, Thailand Tel :+6610 2265-8110Fax :+6610 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
30.	HD-P4/3	T-3101	Normal	-ขาสึกที่ Main Valve ทำให้เปิด-ปิดยาก
31.	HD-P4/4	T-3201	Normal	-
32.	HD-P4/5	T-3201	Normal	-
33.	HD-P4/6	T-3201	Normal	-Main Valve เปิด-ปิด ยาก วาล์วแข็ง
34.	HD-P4/7	T-3201	Normal	-
35.	HD-P4/8	T-3201	Normal	-
36.	HD-P4/9	Pit-41	Normal	-
37.	HD-P4/10	Pit-41	Normal	-
38.	HD-P4/11	Pit-41	Normal	-
39.	HD-P4/12	Pit-41	Normal	-
40.	HD-P4/13	Pit-41	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ 2 ตัว
41.	HD-P4/14	Pit-41	Normal	-
42.	HD-P4/15	Pit-41	Normal	-
43.	HD-P4/16	Pit-41	Normal	-ซีลยางฝา Cap 4" เสื่อมสภาพ
44.	HD-P4/17	Pit-41	Normal	-
45.	HD-P5/1	Pit-1	Normal	-
46.	HD-P5/2	T-3002	Normal	-
47.	HD-P5/3	T-3001	Normal	-
48.	HD-P5/4	T-3001	Normal	-
49.	HD-P5/5	T-3001	Normal	-
50.	HD-P5/6	Pit-1	Normal	-
51.	HD-P5/7	Pit-1	Normal	-
52.	HD-P5/8	Pit-1	Normal	-
53.	HD-P5/9	Pit-1	Normal	-
54.	HD-P5/10	Pit-1	Normal	-
55.	HD-P5/11	Pit-2	Normal	-
56.	HD-P5/12	Pit-2	Normal	-
57.	HD-P5/13	Pit-3	Normal	-
58.	HD-P5/14	Pit-3	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ซ.ปากหมลพระพิทักษ์ ต.มาบตาพุด อ.เมือง ระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3687 7777 แฟ็กซ์ 0 3687 7701

RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3687 7777 FAX.: 0 3687 7701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 3551 ศูนย์ธนะสถีร์ซอยเพชรบุรีตัดใหม่ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงห้วยขวาง เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338

BANGKOK OFFICE : 3551 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,Chatuchak, Bangkok 10310, Thailand Tel :+6610 2265-8110Fax :+6610 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
59.	HD-P5/15	Pit-3	Normal	-
60.	HD-P5/16	Pit-3	Normal	-
61.	HD-P5/17	Pit-3	Normal	-
62.	HD-P5/18	Pit-3	Normal	-
63.	HD-P5/19	Pit-3	Normal	-
64.	HD-P5/20	Pit-3	Normal	-
65.	HD-P5/21	Pit-4	Normal	-
66.	HD-P5/22	Pit-4	Normal	-
67.	HD-P6/1	Fire Station	Normal	-
68.	HD-P6/2	Pit-5	Normal	-
69.	HD-P6/3	Pit-5	Normal	-
70.	HD-P6/4	Pit-5	Normal	-
71.	HD-P6/5	Pit-5	Normal	-
72.	HD-P6/6	Pit-5	Normal	-
73.	HD-P6/7	Pit-5	Normal	-
74.	HD-P6/8	Pit-5	Normal	-
75.	HD-P6/9	Pit-5	Normal	-
76.	HD-P6/10	Pit-5	Normal	-
77.	HD-P6/11	Pit-5	Normal	-
78.	HD-P6/12	Pit-5	Normal	-
79.	HD-P6/13	Pit-5	Normal	-
80.	HD-P6/14	Pit-5	Normal	-
81.	HD-P6/15	Pit-5	Normal	-
82.	HD-P6/16	Pit-5	Normal	-
83.	HD-P6/17	Pit-5	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ไม่มี 1 ตัว
84.	HD-P6/18	G-3	Normal	-
85.	HD-P6/19	Pump Pice-4	Normal	-
86.	HD-P6/20	Pit-4	Normal	-
87.	HD-P6/21	Pit-4	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ซ.ปากหมลพระพิทักษ์ ต.มาบตาพุด อ.เมือง ระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3687 7777 แฟ็กซ์ 0 3687 7701

RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3687 7777 FAX.: 0 3687 7701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานที่ซีซั่นเพลซ ตึกอาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 10th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +6610 2265-8110Fax : +6610 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
88.	HD-P6/22	Pit-4	Normal	-
89.	HD-P6/23	Pit-36	Normal	-
90.	HD-P6/24	Pit-36	Normal	-
91.	HD-P6/25	Pit-36	Normal	-
92.	HD-P6/26	Pit-36	Normal	-
93.	HD-P6/27	Pit-36	Normal	-
94.	HD-P6/28	Pit-37	Normal	-
95.	HD-P6/29	Pit-37	Normal	-
96.	HD-P6/30	Pit-37	Normal	-
97.	HD-P6/31	Pit-37	Normal	-ฝีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ 2 ตัว
98.	HD-P6/32	Pit-37	Normal	-
99.	HD-P7/1	Pit-11	Normal	-
100.	HD-P7/2	Pit-11	Normal	-
101.	HD-P7/3	Pit-11	Normal	-
102.	HD-P7/4	Pit-11	Normal	-
103.	HD-P7/5	Pit-11	Normal	-
104.	HD-P7/6	Pit-11	Normal	-ฝีลยางฝา Cap 2.5" ไม่มี 1 ตัว
105.	HD-P7/7	Pit-11	Normal	-
106.	HD-P7/8	Pit-11	Normal	-
107.	HD-P7/9	Pit-11	Normal	-
108.	HD-P7/10	Pit-11	Normal	-
109.	HD-P7/11	Pit-11	Normal	-
110.	HD-P7/12	Pit-11	Normal	-
111.	HD-P7/13	Pit-11	Normal	-
112.	HD-P7/14	Pit-11	Normal	-
113.	HD-P7/15	Pit-11	Normal	-
114.	HD-P7/16	Pit-11	Normal	-
115.	HD-P7/17	Pit-11	Normal	-
116.	HD-P7/18	Pit-11	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยเศรษฐกิจ๑ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานที่ซีซั่นเพลซ ตึกอาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 10th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +6610 2265-8110Fax : +6610 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
117.	HD-P7/19	Pit-11	Normal	-
118.	HD-P7/20	Pit-12	Normal	-
119.	HD-P7/21	Pit-14	Normal	-
120.	HD-P7/22	Pit-16	Normal	-
121.	HD-P7/23	Pit-16	Normal	-
122.	HD-P7/24	Pit-16	Normal	-
123.	HD-P7/25	Pit-16	Normal	-
124.	HD-P7/26	Pit-16	Normal	-
125.	HD-P7/27	Pit-16	Normal	-
126.	HD-P7/28	Pit-15	Normal	-
127.	HD-P7/29	Pit-13	Normal	-
128.	HD-P7/30	Pit-13	Normal	-
129.	HD-P7/31	Pit-18	Normal	-
130.	HD-P7/32	Pit-18	Normal	-
131.	HD-P7/33	Pit-18	Normal	-
132.	HD-P7/34	Pit-18	Normal	-
133.	HD-P7/35	Pit-17	Normal	-
134.	HD-P7/36	Pit-17	Normal	-
135.	HD-P7/37	Pit-17	Normal	-
136.	HD-P7/38	Pit-17	Normal	-

รายละเอียดเพิ่มเติม.....

.....

.....

ลงชื่อ[redacted]...ผู้ควบคุม

) TTT

วันที่ 07 / 02 / 2568 วันที่ 07 / 02 / 2568

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยเศรษฐกิจ๑ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานที่ซีซั่นเพลซ ตึกอาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 10th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +6610 2265-8110Fax : +6610 2265-8338

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.Valve 2.5 นิ้ว และ Main valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด

2.Thread 2.5 นิ้ว, 4 นิ้ว เกลียวจะต้องไม่ชำรุด

3.มีฝา Cap ปิดช่องทางจ่ายน้ำ และมีซีลยาง แต่ฟิตต้องฝา Cap

4.สีจะต้องไม่ซีด และไม่ยุกร่อน

5.ต้องไม่มีน้ำขังซึม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยเศรษฐกิจ๑ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานที่ซีซั่นเพลซ ตึกอาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 10th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +6610 2265-8110Fax : +6610 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
1	HB-J1/1	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
2	HB-J1/2	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
3	HB-J2/1	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
4	HB-J2/2	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
5	HB-J3/1	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
6	HB-J3/2	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	
7	HB-J2B/1	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
8	HB-J2B/2	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	Spanner หาย 1 ตัว
9	HB-J2B/3	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
10	HB-J2B/4	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
11	HB-J2B/5	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
12	HB-J2B/6	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
13	HB-J2B/7	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
14	HB-J2B/8	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
15	HB-J2B/9	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
16	HB-P3/1	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
17	HB-P3/2	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
18	HB-P3/3	Truck Loading B	1	1	1	1	2	Normal	
19	HB-P3/4	Truck Loading A	1	1	1	1	2	Normal	
20	HB-P4/1	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	
21	HB-P4/2	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
22	HB-P4/3	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	
23	HB-P4/4	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
24	HB-P4/5	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
25	HB-P4/6	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	สาย 2.5" ชำรุด 2 เส้น
26	HB-P4/7	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
27	HB-P4/8	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
28	HB-P4/9	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
29	HB-P4/10	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
30	HB-P4/11	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
31	HB-P4/12	T-4001	1	1	1	1	2	Normal	
32	HB-P4/13	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
33	HB-P4/14	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
34	HB-P4/15	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
35	HB-P4/16	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยเศรษฐกิจ๑ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
36	HB-P4/17	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	
37	HB-P5/1	T-3002	1	1	1	1	2	Normal	
38	HB-P5/2	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
39	HB-P5/3	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
40	HB-P5/4	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
41	HB-P5/5	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
42	HB-P5/6	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
43	HB-P5/7	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
44	HB-P5/8	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
45	HB-P5/9	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
46	HB-P5/10	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
47	HB-P5/11	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
48	HB-P5/12	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
49	HB-P5/13	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
50	HB-P5/14	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
51	HB-P5/15	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
52	HB-P5/16	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
53	HB-P6/1	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
54	HB-P6/2	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
55	HB-P6/3	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกงราดัว
56	HB-P6/4	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
57	HB-P6/5	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
58	HB-P6/6	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกงราดัว
59	HB-P6/7	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
60	HB-P6/8	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
61	HB-P6/9	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
62	HB-P6/10	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
63	HB-P6/11	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
64	HB-P6/12	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
65	HB-P6/13	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
66	HB-P6/14	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
67	HB-P6/15	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
68	HB-P6/16	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
69	HB-P6/17	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
70	HB-P6/18	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	มือจับประตูตู้หักชำรุด
71	HB-P6/19	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	
72	HB-P6/20	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	มือจับประตูตู้หักชำรุด
73	HB-P6/21	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
74	HB-P6/22	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
75	HB-P6/23	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
76	HB-P7/1	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
77	HB-P7/2	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
78	HB-P7/3	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
79	HB-P7/4	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
80	HB-P7/5	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
81	HB-P7/6	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดปรับไม่ได้
82	HB-P7/7	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
83	HB-P7/8	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
84	HB-P7/9	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
85	HB-P7/10	T-1301	1	1	1	1	2	Normal	
86	HB-P7/11	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
87	HB-P7/12	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
88	HB-P7/13	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
89	HB-P7/14	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
90	HB-P7/15	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
91	HB-P7/16	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
92	HB-P7/17	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
93	HB-P7/18	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
94	HB-P7/19	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
95	HB-P7/20	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	
96	HB-P7/21	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	
97	HB-P7/22	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	
98	HB-P7/23	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	
99	HB-P7/24	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
100	HB-P7/25	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
101	HB-P7/26	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
102	HB-P7/27	T-1501	1	1	1	1	2	Normal	
103	HB-P7/28	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	
104	HB-P7/29	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
105	HB-P7/30	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
106	HB-P7/31	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
107	HB-P7/32	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
108	HB-P7/33	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
109	HB-P7/34	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
110	HB-P7/35	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
111	HB-P7/36	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม ....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตันสามารถปรับได้
2. สายดับเพลิงข้อต่อและเกลียวจะต้องไม่ชำรุดและไม่รั่ว
3. อุปกรณ์ภายในตู้จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับใบ Check List ภายใน Box
4. ตู้ไม่มีสนิมหรือผุกร่อน

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
1	T-515-08	Pump Place – 5	Green Zone	Normal	
2	T-515-26	Jetty-2B	Green Zone	Normal	
3	T-515-30	Waste House A2	Green Zone	Normal	
4	T-515-32	Pump Place -12	Green Zone	Normal	
5	T-515-33	Pump Place - 12	Green Zone	Normal	
6	T-515-99	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
7	T-515-35	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
8	T-515-36	Pump Place - 36	Green Zone	Normal	
9	T-515-37	Pump Place -38	Green Zone	Normal	
10	T-515-38	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
11	T-515-39	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
12	T-515-40	Jetty-1	Green Zone	Normal	
13	T-515-41	Jetty-1	Green Zone	Normal	- ฐานตู้ไม่ได้ยึดน็อต
14	T-515-42	Jetty-2	Green Zone	Normal	
15	T-515-91	Jetty-2	Green Zone	Normal	
16	T-515-44	Jetty-3	Green Zone	Normal	- ฐานตู้เป็นสนิม
17	T-515-45	Jetty-3	Green Zone	Normal	
18	T-515-46	Battery Limit	Green Zone	Normal	
19	T-515-47	Battery Limit	Green Zone	Normal	
20	T-515-48	Cabin BD	Green Zone	Normal	
21	T-515-49	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
22	T-515-92	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
23	T-515-52	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
24	T-515-54	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
25	T-515-55	Fire Pump-1	Green Zone	Normal	
26	T-515-57	GEN SUB-1	Green Zone	Normal	
27	T-515-58	GEN SUB-5	Green Zone	Normal	
28	T-515-101	SUB-2	Green Zone	Normal	
29	T-515-60	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
30	T-515-61	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อีเนอจี้คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์: 0-2265-8110 โทรสาร: 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-8110 Fax :+6602 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
31	T-515-62	Canteen	Green Zone	Normal	
32	T-515-63	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
33	T-515-64	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	
34	T-515-65	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	
35	T-515-66	Ware house Pit-17	Green Zone	Normal	
36	T-515-67	Ware house Pit-18	Green Zone	Normal	
37	T-515-71	LPG Unit	Green Zone	Normal	
38	T-515-72	LPG Unit	Green Zone	Normal	
39	T-515-73	LPG Unit	Green Zone	Normal	
40	T-515-74	LPG Unit	Green Zone	Normal	
41	T-515-75	LPG Unit	Green Zone	Normal	
42	T-515-76	LPG Unit	Green Zone	Normal	
43	T-515-77	LPG Unit	Green Zone	Normal	
44	T-515-78	LPG Unit	Green Zone	Normal	
45	T-515-103	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
46	T-515-81	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
47	T-515-82	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
48	T-515-84	Waste House A2	Green Zone	Normal	
49	T-515-85	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
50	T-515-86	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
51	T-515-87	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
52	T-515-88	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
53	T-515-89	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
54	T-515-90	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
55	T-515-92	Truck Loading	Green Zone	Normal	
56	T-515-93	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
57	T-515-94	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามรักษ์ภูมิ ต.มาบตาพุด อ.เมือง ระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21 150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897 7701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อีเนอจี้คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์: 0-2265-8110 โทรสาร: 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-8110 Fax :+6602 2265-8338
แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
58	T-515-95	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
59	T-515-100	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
60	T-515-96	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
61	T-515-98	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] ...บคุม

วันที่ 05-09-2568 วันที่ 05-09-2568

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จะต้องเข้าหยิบใช้ได้สะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง
2. เข็ม Pressure gauge แสดงค่าอยู่ในแถบสีเขียว
3.ต้องมีตลักล็อคคันบีบ และมีซีลล็อคตลัก
4.สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
5.หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
6.ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน
7. ภาชนะบรรจุอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
8.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามรักษ์ภูมิ ต.มาบตาพุด อ.เมือง ระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21 150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897 7701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อีเนอจี้คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์: 0-2265-8110 โทรสาร: 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-8110 Fax :+6602 2265-8338
แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO	Code	Location	Standard weight		Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
			(Oz)	(Gm)				
1.	T-515-02	PO Truck	29 1/4	829.24		807.98	Normal	
2.	T-515-03	Sampling Room	29	822.15		807.98	Normal	
3.	T-515-04	Pump Place - 2	28 5/8	811.52		797.35	Normal	ถังไม่อยู่ประจำจุดติดตั้ง
4.	T-515-05	Pump Place - 2	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
5.	T-515-06	Pump Place - 4	28 7/8	843.41		804.44	Normal	
6.	T-515-07	AA Truck	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
7.	T-515-09	Pump Place -11	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
8.	T-515-11	Pump Place -42	29 3/8	832.78		818.61	Normal	
9.	T-515-12	Truck Load C	28 1/8	797.33		783.16	Normal	
10.	T-515-13	Area -2	28 1/2	815.06	765	800.89	Abnormal	น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่ามาตรฐาน
11.	T-515-14	Area -2	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
12.	T-515-16	Fire Garage	28 1/4	800.89		786.69	Normal	
13.	T-515-17	Pit-5 Waste Drum	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
14.	T-515-19	Pump Place - 35	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
15.	T-515-20	Pump Place - 36	29 1/4	829.24		807.98	Normal	
16.	T-515-21	Pump Place - 37	29 1/4	829.24		807.98	Normal	
17.	T-515-22	Pump Place - 37	29	822.15		807.98	Normal	
18.	T-515-23	Fire pump Area-2	29 1/4	829.24		800.89	Normal	
19.	T-515-24	Truck Load C	29	822.15		807.98	Normal	
20.	T-515-25	Jetty-2B	28 1/2	807.98		793.81	Normal	
21.	T-515-27	Truck Load C	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
22.	T-515-28	T-3301	29 1/2	836.32		822.15	Normal	
23.	T-515-29	Cabin Jetty	28 7/8	843.41		804.44	Normal	
24.	T-515-31	Pump Place - 4	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
25.	T-515-68	Pump Place - 5					Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามรักษ์ภูมิ ต.มาบตาพุด อ.เมือง ระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21 150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897 7701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อีเนอจี้คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์: 0-2265-8110 โทรสาร: 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-8110 Fax :+6602 2265-8338
แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO	Code	Location	Standard weight		Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
			(Oz)	(Gm)				
26.	T-515-69	Fire Pump	27 1/2	779.63		765.46	Normal	
27.	T-515-70	Fire Pump Area 2	27 1/2	779.63		765.46	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] ...บคุม

วันที่ 05-09-2568 วันที่ Fire & Security Engineer

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จะต้องมีความดันอยู่ภายในลูก Cartridge
2.ลูก Cartridge จะต้องมีน้ำหนักไม่ลดลงต่ำกว่า ½ ออนซ์ หรือ 14.17 กรัม ตามมาตรฐานผู้ผลิต
3.สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
4.หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
5.ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน
6 Red Indicator ที่ฝาปิดถังดับเพลิงจะต้องไม่ติดตั้งขึ้น
7.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามรักษ์ภูมิ ต.มาบตาพุด อ.เมือง ระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21 150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897 7701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีคอมพลาซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร : 0-2265-6339
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-6110 Fax :+6602 2265-6339

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Dry Chemical Unit

No.	Code	Location	Pressure N_2 (PSI)	Condition	Remark
1	T-516-04	Pump Place-2	2,300	Normal	
2	T-516-05	Pump Place-5	2,200	Normal	
3	T-516-06	Ethylene Com.	2,100	Normal	
4	T-516-07	Pump Place -4	1,800	Normal	
5	T-516-08	Truck Loading- A	2,000	Normal	
6	T-516-09	Pump Place -11	2,100	Normal	
7	T-516-10	Truck Loading -B	2,200	Normal	
8	T-516-11	Booster Comp.	2,200	Normal	
9	T-516-12	Pump Place-36	2,100	Normal	-คอถังในโครงเจนเป็นสนิม
10	T-516-13	Pump Place-37	2,400	Normal	
11	T-516-14	Pump Place-12	2,400	Normal	
12	T-516-15	Truck Loading-C	2,200	Normal	
13	T-516-16	Jetty-3	2,200	Normal	
14	T-516-17	Pump Place -41	2,200	Normal	
15	T-516-18	Pump Place -17	1,700	Normal	
16	T-516-19	Pump Place-42	2,500	Normal	
17	T-516-20	PO Truck Loading	2,500	Normal	
18	T-516-21	T-3901	2,400	Normal	
19	T-516-22	Jetty-1	2,500	Normal	
20	T-516-23	Jetty-1	1,600	Normal	
21	T-516-24	Jetty-2	2,400	Normal	
22	T-516-25	Jetty-2	2,400	Normal	
23	T-516-26	Jetty-2B	2,300	Normal	
24	T-516-27	Jetty-2B	2,300	Normal	
25	T-516-28	Jetty-3	1,800	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสิงขรคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีคอมพลาซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร : 0-2265-6339
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-6110 Fax :+6602 2265-6339

ลงชื่อ [redacted] ควบคุม

วันที่ ..... / ..... / 25[illegible]

Fire & Security Engineer

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. N_2 Cylinder ความดันที่ Pressure Gauge จะต้องไม่ต่ำกว่า 1,500 PSI
2. สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้
6. Seal ล็อคว่าวหัวถัง N_2 จะต้องไม่ขาด
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมหรือไม่ผุกร่อน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสิงขรคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีคอมพลาซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร : 0-2265-6339
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-6110 Fax :+6602 2265-6339

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
1	V001	Area-1	Normal	
2	V002	Area-1	Normal	
3	V003	Area-1	Normal	
4	V004	Area-1	Normal	
5	V005	Area-1	Normal	
6	V006	Area-1	Normal	
7	V007	Area-1	Normal	
8	V008	Area-1	Normal	
9	V009	Area-1	Normal	
10	V010	Area-1	Normal	
11	V011	Area-1	Normal	
12	V012	Area-1	Normal	
13	V013	Area-1	Normal	
14	V014	Area-1	Normal	
15	V015	Area-1	Normal	
16	V016	Area-1	Normal	
17	V017	Area-1	Normal	
18	V018	Area-1	Normal	
19	V019	Area-1	Normal	
20	V020	Area-1	Normal	
21	V021	Area-1	Normal	
22	V022	Area-1	Normal	
23	V023	Area-1	Normal	
24	V024	Area-1	Normal	
25	V025	Area-1	Normal	
26	V026	Area-1	Normal	
27	V027	Area-1	Normal	
28	V028	Area-1	Normal	
29	V029	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสิงขรคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีคอมพลาซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร : 0-2265-6339
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-6110 Fax :+6602 2265-6339

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
30	V030	Area-1	Normal	
31	V031	Area-1	Normal	
32	V032	Area-1	Normal	
33	V033	Area-1	Normal	
34	V034	Area-1	Normal	
35	V035	Area-1	Normal	
36	V036	Area-1	Normal	
37	V037	Area-1	Normal	
38	V038	Area-1	Normal	
39	V039	Area-1	Normal	
40	V040	Area-1	Normal	
41	V041	Area-1	Normal	
42	V042	Area-1	Normal	
43	V043	Area-1	Normal	
44	V044	Area-1	Normal	
45	V045	Area-1	Normal	
46	V046	Area-1	Normal	
47	V047	Area-1	Normal	
48	V048	Area-1	Normal	
49	V049	Area-1	Normal	
50	V050	Area-1	Normal	
51	V051	Area-1	Normal	
52	V052	Area-1	Normal	
53	V053	Area-1	Normal	
54	V054	Area-1	Normal	
55	V055	Area-1	Normal	
56	V056	Area-1	Normal	
57	V057	Area-1	Normal	
58	V058	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสิงขรคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 3551 ศูนย์พลังงานซีซีพี ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 3551 Energy Complex, Building A18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-6110 Fax :+6602 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
59	V059	Area-1	Normal	
60	V060	Area-1	Normal	
61	V061	Area-1	Normal	
62	V062	Area-1	Normal	
63	V063	Area-1	Normal	
64	V064	Area-1	Normal	
65	V065	Area-1	Normal	
66	V066	Area-1	Normal	
67	V067	Area-1	Normal	
68	V068	Area-1	Normal	
69	V069	Area-1	Normal	
70	V070	Area-1	Normal	
71	V071	Area-1	Normal	
72	V072	Area-1	Normal	
73	V073	Area-1	Normal	
74	V074	Area-1	Normal	
75	V075	Area-1	Normal	
76	V076	Area-1	Normal	
77	V077	Area-1	Normal	
78	V078	Area-1	Normal	
79	V079	Area-1	Normal	
80	V080	Area-1	Normal	
81	V081	Area-1	Normal	
82	V082	Area-1	Normal	
83	V083	Area-1	abnormal	
84	V084	Area-1	Normal	
85	V085	Area-1	Normal	
86	V086	Area-1	Normal	
87	V087	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 3551 ศูนย์พลังงานซีซีพี ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 3551 Energy Complex, Building A18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-6110 Fax :+6602 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
88	V088	Area-1	Normal	
89	V089	Area-1	Normal	
90	V090	Area-1	Normal	
91	V091	Area-1	Normal	
92	V092	Area-1	Abnormal	
93	V093	Area-1	Normal	
94	V094	Area-1	Normal	
95	V095	Area-1	Normal	
96	V096	Area-1	Normal	
97	V097	Area-2	Normal	
98	V098	Area-2	Normal	
99	V099	Area-2	Normal	
100	V100	Area-2	Normal	
101	V101	Area-2	Normal	
102	V102	Area-2	Normal	
103	V103	Area-2	Normal	
104	V104	Area-2	Normal	
105	V105	Area-2	Normal	
106	V106	Area-2	Normal	
107	V107	Area-2	Normal	
108	V108	Area-2	Normal	
109	V109	Area-2	Normal	
110	V110	Area-2	Normal	
111	V111	Area-2	Normal	
112	V112	Area-2	Normal	
113	V113	Area-2	Normal	
114	V114	Area-2	Normal	
115	V115	Area-2	Normal	
116	V116	Area-2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 3551 ศูนย์พลังงานซีซีพี ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 3551 Energy Complex, Building A18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-6110 Fax :+6602 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
117	V117	Area-2	Normal	
118	V118	Area-2	Normal	
119	V119	Area-2	Normal	
120	V120	Area-2	Normal	
121	V121	Area-2	Normal	
122	V122	Area-2	Normal	
123	V123	Area-2	Normal	
124	V124	Area-2	Normal	
125	V125	Area-2	Normal	
126	V126	Area-2	Normal	
127	V127	Area-2	Normal	
128	V128	Area-2	Normal	
129	V129	Area-2	Normal	
130	V130	Area-2	Normal	
131	V131	Area-2	Normal	
132	V132	Area-2	Normal	
133	V133	Area-2	Normal	
134	V134	Area-2	Normal	
135	V135	Area-2	Normal	
136	V136	Area-1	Normal	
137	V137	Area-1	Normal	
138	V138	Area-2	Normal	
139	V139	Area-2	Normal	
140	V140	Area-2	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม.....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 3551 ศูนย์พลังงานซีซีพี ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 3551 Energy Complex, Building A18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-6110 Fax :+6602 2265-6338

ลงชื่อ [redacted]

วันที่ 05-01-02-1-2568 วันที่ 23-03-2568

Fire & Security Engineer

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิด

2.วาล์วสามารถเปิดปิดได้สะดวก

3.สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน

4.โซ่และกุญแจสามารถถอดออกได้ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์วิจัยและเทคโนโลยีพลังงานสะอาด ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2269-6110 โทรสาร : 0-2269-6308
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A13th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2269-6110 Fax :+6602 2269-6308

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Foam Station

No.	Model	Foam Type	Quantity/Ls	Location	Condition	Remark
1	Bladder Tank System	AFFF - Centurion	6,000	T-3002	Normal	
2	Fixed Foam Tank	AFFF - 3M	1,400	T-0501	Normal	
3	FSK-01 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	1,000	Fire Pump 2	Normal	
4	FSK-02 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	4,000	680E	Normal	
5	FSK Jetty	AFFF 3%	7,000	Jetty 2B	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] ตรวจสอบ
NPC
วันที่ 09 / 02 / 2568

ลงชื่อ [redacted]
วันที่ 03 / 03 / 2568

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่ต่ำกว่า 3/4
2. ตำแหน่งวาล์วต่างๆ อยู่ในตำแหน่งที่ระบุไว้ตาม Manual
3. สภาพ Tank ไม่บุบ ไม่เป็นสนิม และสีไม่ซีดจาง
4. Pressure gauge อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามศักดิ์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์วิจัยและเทคโนโลยีพลังงานสะอาด ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2269-6110 โทรสาร : 0-2269-6308
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A13th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2269-6110 Fax :+6602 2269-6308

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Blanket In Boxed

No.	Code	Location	Condition	Remark
1	FB-1	Jetty-1	Normal	
2	FB-2	Jetty-2	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	FB-3	Jetty-3	Normal	
4	FB-4	Jetty-2B	Normal	
5	FB-5	Truck Station-A	Normal	
6	FB-6	Truck Station-B	Normal	
7	FB-7	Truck Station-C	Normal	
8	FB-8	Truck Station-PO	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
9	FB-9	Truck Station-BD	Normal	
10	FB-10	Truck Station-AA	Normal	
11	FB-11	Pump Place-2	Normal	-กล่องสีซีด
12	FB-12	Pump Place-4	Normal	
13	FB-13	Pump Place-5	Normal	-กล่องสีซีด / สติ๊กเกอร์หน้าตู้หลุดออก
14	FB-14	Pump Place-35	Normal	-กล่องสีซีด
15	FB-15	Pump Place-36	Normal	
16	FB-16	Pump Place-37	Normal	
17	FB-17	Pump Place-38	Normal	
18	FB-18	Pump Place-41	Normal	
19	FB-19	Ethylene Com.	Normal	
20	FB-20	Ethylene Booster	Normal	
21	FB-21	Pump Place-42	Normal	
22	FB-22	Pump Place-11 (Area-2)	Normal	-กล่องสีซีด
23	FB-23	Pump Place-12 (Area-2)	Normal	
24	FB-24	Pump Place-17 (Area-2)	Normal	
25	FB-25	Battery Limited	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามศักดิ์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์วิจัยและเทคโนโลยีพลังงานสะอาด ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2269-6110 โทรสาร : 0-2269-6308
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A13th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2269-6110 Fax :+6602 2269-6308

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลง[redacted]ผู้ควบคุม
TTT
วันที่ 09 / 02 / 2568
วันที่ 03 / 03 / 2568

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.กล่องอยู่ในสภาพดี ไม่เบี้ยว ปิดสนิท และไม่เป็นสนิม
2.ผ้าคลุมไฟไม่เชิงตัว หรือไม่เปื่อยยุ่ย
3.มีป้าย Safety sign ที่จุดติดตั้ง

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามศักดิ์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์วิจัยและเทคโนโลยีพลังงานสะอาด ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2269-6110 โทรสาร : 0-2269-6308
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A13th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2269-6110 Fax :+6602 2269-6308

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
01	FM-01	T-0502	Water	Normal	
02	FM-02	T-0502	Water	Normal	
03	FM-03	T-0501	Water	Normal	
04	FM-04	T-0501	Water	Normal	
05	FM-05	PP-5	Foam/Water	Normal	
06	FM-06	PP-4	Foam/Water	Normal	
07	FM-07	T-3602	Foam/Water	Normal	
08	FM-08	PP-37	Foam/Water	Normal	
09	FM-09	PP-35	Foam/Water	Normal	
10	FM-10	T-3101	Water	Normal	-น็อตยึดหน้าแปลน Monitor valve เป็นสนิม
11	FM-11	T-3101	Water	Normal	-น็อตยึดหน้าแปลน Monitor valve เป็นสนิม
12	FM-12	T-3101	Water	Normal	
13	FM-13	Jetty-1	Water	Normal	
14	FM-14	Jetty-2	Water	Normal	
15	FM-15	T-3201	Water	Normal	
16	FM-16	T-3201	Water	Normal	
17	FM-17	T-3201	Foam/Water	Normal	
18	FM-18	T-3201	Foam/Water	Normal	
19	FM-19	T-3002	Foam/Water	Normal	-น็อตหน้าแปลน Monitor valve เป็นสนิม / มีน้ำซึม
20	FM-20	T-3002	Foam/Water	Normal	
21	FM-21	T-3001	Foam/Water	Normal	
22	FM-22	T-3001	Foam/Water	Normal	
23	FM-23	T-3001	Foam/Water	Normal	
24	FM-24	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
25	FM-25	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
26	FM-26	T-1107	Foam/Water	Normal	
27	FM-27	T-1106	Foam/Water	Normal	
28	FM-28	T-1501	Foam/Water	Normal	
29	FM-29	T-1401	Foam/Water	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามศักดิ์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีคอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +6653 2265-6110 Fax : +6653 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
30	FM-30	Pump Place-11	Foam/Water	Normal	
31	FM-31	Jetty-1	Water	Normal	
32	FM-32	Jetty-2	Water	Normal	
33	FM-33	Jetty-3	Water	Normal	
34	FM-34	Battery Limit	Foam/Water	Normal	
35	FM-35	Jetty-1	Foam/Water	Normal	
36	FM-36	Vent condensing	Foam/Water	Normal	
37	FM-37	Jetty-2B	Water	Normal	
38	FM-38	Jetty-2B	Water	Normal	
39	FM-39	Jetty-2B	Foam/Water	Normal	
40	FM-40	Jetty-2	Foam/Water	Normal	
41	FM-41	Jetty-3	Foam/Water	Normal	
42	FM-42	Jetty-1	Foam/Water	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] ...ผู้ควบคุม

) TTT

วันที่ 05 / 08 / 2568 วันที่ 03 / 03 / 2569

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. หัวฉีดสามารถปรับได้
2. ข้อต่อสามารถ Swing ซ้ายขวาขึ้นลงได้
3. อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีคอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +6653 2265-6110 Fax : +6653 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight	Refill if weight lower	Remark
			Lbs.	kg	kg	kg	
1.	T 517-01	CCR	35.5	16.14		14.53	
2.	T 517-03	Area-1 (Sub.1)	35.4	16.05		14.45	
3.	T 517-04	Area-1 (Workshop)	35.2	16.00		14.40	
4.	T 517-05	Area-1 (Store)	34.8	15.78		14.21	
5.	T 517-06	Area-1 (Store)	26.3	11.95		10.75	
6.	T 517-07	Area-1 (Sub.3)	26.3	11.95		10.75	
7.	T 517-08	Area-1 (Store)	26.4	12.00		10.80	
8.	T 517-09	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95		10.75	
9.	T 517-10	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95		10.75	
10.	T 517-11	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95		10.75	
11.	T 517-12	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95		10.75	
12.	T 517-13	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.3	11.95		10.75	
13.	T 517-14	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.4	11.65		10.80	
14.	T 517-15	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90		11.61	
15.	T 517-16	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90		11.61	
16.	T 517-17	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04		10.83	
17.	T 517-18	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04		10.83	
18.	T 517-19	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04		10.83	
19.	T 517-20	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04		10.83	
20.	T 517-21	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04		10.83	
21.	T 517-22	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04		10.83	
22.	T 517-23	Canteen	26.4	12.04		10.83	
23.	T 517-24	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.0	11.81		10.62	
24.	T 517-25	Fire Garage	28.5	12.95	11.34	11.65	-น้ำหนักต่ำกว่าเกณฑ์รอส่งRefill
25.	T 517-26	Area-1 (Store)	26.5	12.04		10.83	
26.	T 517-27	หน้า Control room	26.5	12.04		10.83	
27.	T 517-28	Truck Scale	26	11.81		10.62	
28.	T 517-29	Area-1 (Sub.6)	26	11.81		10.62	
29.	T 517-30	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81		10.62	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีคอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +6653 2265-6110 Fax : +6653 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight	Refill if weight lower	Remark
			Lbs.	kg	kg	kg	
30.	T 517-31	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81		10.62	
31.	T 517-32	Area-1 (Sub.1)	26	11.81		10.62	
32.	T 517-33	Area-1 (Sub.2)	26	11.81		10.62	
33.	T 517-34	Area-2 (Sub.8)	26	11.81		10.62	
34.	T 517-35	Area-2 (Sub.8)	26	11.81		10.62	

รายละเอียดเพิ่มเติม

ลงชื่อ [redacted] ...ม

วันที่ 05 / 08 / 2568 Fire & Security Engineer วันที่ 03 / 03 / 2569

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.สายจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
2.กระบอกฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
3.จะต้องมี Pin Lock คันบีบ
4.Seal ล็อคคันบีบจะต้องไม่ขาด
5.น้ำหนักที่ตรวจสอบจะต้องไม่ต่ำกว่า 90% ของน้ำหนักถัง CO_2 ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง
6.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีคอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +6653 2265-6110 Fax : +6653 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight	Refill if weight lower	Remark
			Lbs.	kg	kg	kg	
1	T-518-01	Substation-01	289.30	131.00	Normal	111.00	
2	T-518-02	Substation-02	291.40	132.45	Normal	119.20	
3	T-518-03	Substation-03	288.70	131.22	Normal	118.09	
4	T-518-04	Substation-04	289.50	131.59	Normal	118.43	-ปลายกระบอกฉีดแตก
5	T-518-05	Substation-05	289.30	132.45	Normal	111.00	
6	T-518-06	Substation-06	291.90	132.61	Normal	119.34	
7	T-518-07	Substation-07	288.60	131.18	Normal	118.02	
8	T-518-08	Substation-08	288.60	131.95	Normal	118.02	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] ...บคุม

วันที่ 05 / 08 / 2568 วันที่ 03 / 03 / 2569

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จุดติดตั้งสามารถมองเห็นได้ชัดเจนไม่มีสิ่งของกีดขวางสามารถหยิบใช้งานได้สะดวก
2.น้ำหนักลดลงไม่เกิน 10% ของน้ำหนักรวม
3.สภาพสายฉีดไม่แตกลายงา และกระบอกฉีดไม่อุดตัน
4.ล้อเข็นหมุนไม่ฝืดและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
5.วาล์วหัวถังมีสลักล็อค และมีซีลล็อคสลัก
6.สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน
7.ถุงคลุมไม่ขีดข่วน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนพลเอนเนอร์ยี คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+(662) 2265-8110 Fax :+(662) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Mobile Foam Unit

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	MFU-01	Truck load A	Normal	
2.	MFU-02	Truck load B	Normal	
3.	MFU-03	Truck load C	Normal	
4.	MFU-04	Jetty-1	Normal	
5.	MFU-05	Jetty-1	Normal	
6.	MFU-06	Jetty-2	Normal	
7.	MFU-07	Jetty-2	Normal	
8.	MFU-08	Jetty-3	Normal	ตรวจไม่พบอุปกรณ์
9.	MFU-09	Jetty-3	Normal	
10.	MFU-10	Jetty-2B	Normal	
11.	MFU-11	Jetty-2B	Normal	
12.	MFU-12	Pump Place-2	Normal	
13.	MFU-13	Pump Place-4	Normal	
14.	MFU-14	Pump Place-5	Normal	
15.	MFU-15	Pump Place-12	Normal	
16.	MFU-16	Pump Place-4	Normal	
17.	MFU-17	Pump Place-35	Normal	
18.	MFU-18	Pump Place-37	Normal	
19.	MFU-19	Pump Place-42	Normal	
20.	MFU-20	Pump Place-11	Normal	
21.	MFU-21	Pump Place-38	Abnormal	
22.	MFU-22	Pump Place-36	Abnormal	
23.	MFU-23	Pump Place-41	Normal	
24.	MFU-24	Pump Place-36	Abnormal	
25.	MFU-25	Pump Place-2	Normal	
26.	MFU-26	Area 2	Normal	
27.	MFU-27	Pump Place-36	Normal	ด้านข้างมีรอยแตกและมีรอยโฟมไหลออกมา
28.	MFU-28	Fire Station	Normal	

สำนักงานระยอง : 209 ถ.ปากน้ำสงครามรักษ์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 209 PAKORN SONGKHRAO RAT., TAMBON MAP PHUT., AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนพลเอนเนอร์ยี คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+(662) 2265-8110 Fax :+(662) 2265-8338

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุม

วันที่ 05 - 01 - 02 / 2564 วันที่ 05 / 01 / Fire & Security Eng 2568

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่น้อยกว่า 3/4
2. สภาพสายดูดโฟมไม่แตกหรืองอ
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้ และมีลมยาง
6. ตัวปรับเปอร์เซ็นต์โฟมใช้งานได้
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมหรือไม่ผุกร่อน
8. ถุงคลุมไม่ขีดขาด

สำนักงานระยอง : 209 ถ.ปากน้ำสงครามรักษ์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 209 PAKORN SONGKHRAO RAT., TAMBON MAP PHUT., AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.

การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

เอกสารแนบ 3
สรุปผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิง

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

	Dry Chemical		CO2
	Stored Pressure	Cartridge	
จำนวนถังดับเพลิงทั้งหมด	61	27	34
จำนวนถังดับเพลิงที่ปกติ	61	26	33
จำนวนอุปกรณ์ที่ชำรุด	0	1	1

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		แรงดันต่ำ/ น้ำหนักลด	สายฉีดชำรุด	สภาพหลัง ชำรุด	ป้าย-หมายเลข ถังชำรุด	อื่นๆ
1	T-515-41	-	-	-	-	ฐานตู้ไม่ได้ยึดน็อต
2	T-515-44	-	-	✓	-	ฐานตู้เป็นสนิม
3	T-515-13	✓	-	✓	-	น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่าเกณฑ์
4	T-517-25	✓	-	-	-	น้ำหนักต่ำกว่าเกณฑ์
5	T-517-12	-	✓	✓	-	สายแตกลายงา
6	T-515-54	-	-	✓	-	มือจับเป็นสนิม
7	-	-	-	-	-	-
8	-	-	-	-	-	-
9	-	-	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-	-
11	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-
13	-	-	-	-	-	-
14	-	-	-	-	-	-
15	-	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-	-
17	-	-	-	-	-	-
18	-	-	-	-	-	-

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิงชนิดมีล้อเข็น

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

จำนวนรถเข็น Dry Chemical ทั้งหมด	25
จำนวนรถเข็น Dry Chemical ที่ปกติ	25
จำนวนรถเข็น Dry Chemical ที่ชำรุด	0

จำนวนรถเข็น CO2 ทั้งหมด	8
จำนวนรถเข็น CO2 ที่ปกติ	8
จำนวนรถเข็น CO2 ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		แรงดันตก/น้ำหนักลด	สายฉีดชำรุด	ล้อหมุนไม่สะดวก	สภาพถังชำรุด	ป้าย+หมายเลขถังชำรุด	อื่นๆ
1	T-518-04	-	✓	-	-	-	กระบอกฉีดแตก
2	T-516-12	-	-	-	✓	-	คอถังในโครงจนเป็นสนิม

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Hydrant

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

จำนวน Fire Hydrant ทั้งหมด	136
จำนวน Fire Hydrant ที่ปกติ	136
จำนวน Fire Hydrant ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		มีน้ำรั่วที่วาล์ว/ข้อต่อ	วาล์วเปิด-ปิดยาก	เป็นสนิม	ใช่ขาดชำรุด	ฝาปิดชำรุด	อื่นๆ
1	- HD-J2B/2			✓			วาล์วมีเสื้อ 4" เป็นสนิม
2	- HD-P3/6					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ
3	- HD-P4/6		✓				Main Valve เปิด-ปิด ยาก
4	- HD-P4/13					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ
5	- HD-P4/16					✓	ซีลยาง4"เสื่อมสภาพ
6	- HD-P5/2					✓	ทูฝาCap4"หัก1ด้าน
7	- HD-P6/17					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ 1 ตัว
8	- HD-P6/31					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ 2 ตัว
9	- HD-P7/6					✓	ซีลยาง2.5" ไม่มี 1 ตัว
10	- HD-P4/3		✓				ทาสีทับ Main Valve ทำให้เปิด-ปิด ยาก
11	HD-J1/1			✓			หน้าแปลนเป็นสนิม
12	HD-J1/3			✓			หน้าแปลนเป็นสนิม

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Hose Box

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

จำนวน Hose Box ทั้งหมด	111
จำนวน Hose Box ที่ปกติ	111
จำนวน Hose Box ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		hose รั่ว	ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง / ไม่มีหมายเลขตู้	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	- HB-P6/18	-	-	√	-	-	- มือจับประตูตู้หักชำรุด
2	- HB-P6/20	-	-	√	-	-	- มือจับประตูตู้หักชำรุด
3	- HB-P6/3	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
4	- HB-P6/6	√	-	-	-	√	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 16-03-67)
5	- HB-P6/8	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
6	- HB-P6/13	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
7	- HB-P6/21	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
8	- HB-P7/6	-	-	-	-	√	- หัวฉีดปรับน้ำไม่ได้ (ทดสอบ 05-10-67)
9	- HB-P7/12	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
10	- HB-P7/16	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
11	- HB-P7/19	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
12	- HB-J3/1	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
13	- HB-J2B/2	√	-	-	-	-	Spanner หาย 1 ตัว (ทดสอบ 05-11-67)
14	- HB-P4/2	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
15	- HB-P4/4	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
16	- HB-P4/8	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 2 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
17	- HB-P4/10	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
18	- HB-P414	√	#REF!	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
19	- HB-P5/11	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fixed Foam Station

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

จำนวน Fixed Foam Station ทั้งหมด	4
จำนวน Fixed Foam Station ที่ปกติ	4
จำนวน Fixed Foam Station ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง			
		มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง	มีการรั่วซึมของน้ำ/ลม	เกจวัดแรงดัน	อื่นๆ

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Blanket

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	25
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	25
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	FB-02					-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
2	FB-08					-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	FB-11			√		กล่องสีซีด
4	FB-13			√		กล่องสีซีด
5	FB-14			√		กล่องสีซีด
6	FB-22			√		กล่องสีซีด

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fixed Monitor

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	38
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	38
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		มีสิ่งกีดขวางอุปกรณ์	หัวฉีดชำรุดปรับไม่ได้	มีการรั่วซึมของน้ำ/ลม	ชุดวาล์วประกอบชำรุด	อื่นๆ
1	FM-10					น็อตหน้าแปลงเป็นสนิม
2	FM-11					หน้าแปลงเป็นสนิม
3	FM-19			√		น็อตหน้าแปลงเป็นสนิม / มีน้ำซึม

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Mobile Foam Unit

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	28
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	28
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		มีสิ่งกีดขวางอุปกรณ์	หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน	สภาพรถเข็นชำรุด	สภาพสายดูดโฟมไม่แตกหรืองอ	อื่นๆ
1	MFU-08					ตรวจไม่พบอุปกรณ์
2	MFU-27			√		ด้านข้างมีรอยแตกและมีรอยโฟมไหลออกมา
3						

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนาคารเอ็นเอ็นเอ็ม ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +66(0)2265-8110 Fax : +66(0)2265-8338

ที่ NPC 0382 / 2568

05 เมษายน 2568

เรื่อง รายงานการปฏิบัติงานบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำเดือน มีนาคม 2568

เรียน คุณพรพรหม อินทวงศ์

อ้างถึง 1. ข้อเสนอบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำหรับบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด สัญญาให้บริการเลขที่ SO. 190906457010

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

ขอนำส่งรายงานสรุปผลการปฏิบัติงานการให้บริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน และผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มีนาคม 2568

ทั้งนี้ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ได้ทำการสรุปผลการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ที่เกี่ยวข้องดังรายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รักษาการผู้จัดการแผนกศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
038-977799

HEAD OFFICE
555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor,Vibhavadi Rangsit Road Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
TEL : +66(0) 2265-8110 Fax: +66 (0)2265-8338

RAYONG
20/9 Pokom Songkhraoist Road, Tambon Map Ta Phut Amphur Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand
TEL. : +66 (0) 3897-7777 FAX. : +66 (0) 3897-7701

STANDARD • SOLUTION • PROFESSION

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
ประจำเดือน มีนาคม 2568

สำหรับ

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

สัญญาให้บริการเลขที่ SO.190906457010

จัดทำโดย

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)
ประจำเดือน มีนาคม 2568

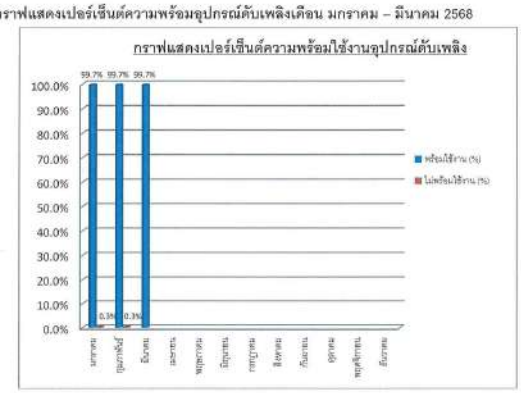
1. ข้อมูลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

1.1 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวน	ผลการตรวจ		
			พร้อมใช้งาน (จำนวน)	ชำรุด (จำนวน)	ใช้งานได้แต่ควรปรับปรุง (จำนวน)
1	Fire hydrant	136	136	0	9
2	Fire hose box	111	111	0	19
3	Fixed fire monitor	42	42	0	3
4	Fire water valve	140	140	0	0
5	Fixed foam station	5	5	0	0
6	CO_2Portable	34	33	1	1
7	Fire blanket	25	25	0	6
8	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type)	25	25	0	1
9	Dry chemical (Cartridge operate)	27	26	1	0
10	Dry chemical (Storage pressure)	61	61	0	2
11	$CO_2$100 LBS.	8	8	0	1
12	Mobile foam unit	28	28	0	0
	รวม	642	640	2	42

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

1.2 กราฟแสดงเปอร์เซ็นต์ความพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงเดือน มกราคม – มีนาคม 2568



1.3 ตารางการติดตามผลการดำเนินการแก้ไขอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มีนาคม 2568

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1	Fire Equipment In Fire Hose Boxed				
1.1	- HB-J3/1	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.2	- HB-J2B/2	Spanner หาย 1 ตัว (ตรวจเจอ 23-11-67)	SSS	-หามาทดแทน	
1.3	- HB-P4/2	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.4	- HB-P4/4	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.5	- HB-P4/6	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 2 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.6	- HB-P4/10	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1.7	- HB-P4/14	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.8	- HB-P5/11	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.9	- HB-P6/18	-มือจับประตูตู้ชักชำรุด	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.10	-HB-P6/20	-มือจับประตูตู้ชักชำรุด	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.11	-HB-P6/3	-หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.12	-HB-P6/6	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น -หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.13	-HB-P6/8	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.14	-HB-P6/13	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.15	-HB-P6/21	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.16	-HB-P7/6	-หัวฉีดปรับน้ำไม่ได้ (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-ส่งซ่อม	
1.17	-HB-P7/12	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.18	- HB-P7/16	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.19	-HB-P7/19	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2 2.1	Wheel CO2 - T-518-04 	- ปลายกระบอกฉีดแตก	SSS	- พิจารณาเปลี่ยนใหม่	
3 3.1	Dry Chemical (Storage) - T-515-41	-ฐานตู้ไม่ได้ยึดน็อต	SSS	-ทำการยึดน็อต	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
3.2	-T-515-44	-ฐานตู้เป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
4 4.1	Dry Chemical (Cartridge) -T-515-13	-น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่าเกณฑ์	SSS	-ส่ง Refill	
4.2	-T-515-04	ถังไม่ประจำอยู่จุดติดตั้ง	SSS	นำถังไปเก็บคืน	
5 5.1	CO2 Portable -T-517-25	-น้ำหนัก ต่ำกว่าเกณฑ์	SSS	-ส่ง Refill	
5.2	-T-517-12	-สายแตกลายเงา	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
6 6.1	Fixed Fire Monitor - FM-10 - FM-11 - FM-19 	- หน้าแปลน / น็อตยึด Monitor Valve เป็นสนิม	SSS	- ขัดสนิมทำสี/เปลี่ยนน็อตใหม่	
7 7.1	Fire Hydrant - HD-J2B/2	-หน้าแปลงท่อ 4" เป็นสนิม มีน้ำซึม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
7.2	- HD-P3/6	- ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
7.3	- HD-P4/3	-ทาสีทับ Main Valve ทำให้เปิด-ปิด ยาก	SSS	-ขัดสีออก	
7.4	- HD-P4/6	-Main Valve เปิด-ปิด ยาก วาล์วแข็ง	SSS	-ตรวจสอบซ่อมแซมเปลี่ยนใหม่	
7.5	-HD-P4/13	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพทั้ง 2 ด้าน	SSS	-เปลี่ยนซีลยางใหม่	
7.6	-HD-P4/16	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 4" เสื่อมสภาพ	SSS	เปลี่ยนซีลยางใหม่	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
7.7	-HD-P6/17	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" ไม่มี 1 ตัว	SSS	-นำมาใส่ซีลยางใหม่	
7.8	-HD-P6/31	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพ 2 ด้าน	SSS	-เปลี่ยนซีลยางใหม่	
7.9	-HD-P7/6	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" ไม่มี 1 ตัว	SSS	-นำมาใส่ซีลยางใหม่	
7.10	-HD-J1/1	หน้าแปลนเป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
7.11	-HD-J1/3	หน้าแปลนเป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
8 8.1	Fire Blanket -FB-02 -FB-08 	-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์จุดติดตั้ง	SSS	-จัดซื้อจัดหา	
8.2	-FB-13 -FB-14 -FB-22 -FB-11 	-กล่องบรรจุสีซีด	SSS	-ขัดทำสีใหม่	
9 9.1	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type) -T-516-12	-คอถังในโครเมนเป็นสนิม	SSS	-ขัดทำสีใหม่	
11 11.1	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type) - T-518-12	-คอถังในโครเมนเป็นสนิม	SSS	-ขัดทำสีใหม่	
12 1.1	Mobile Foam -MFU-08	ตรวจไม่พบอุปกรณ์	SSS	-ทำการตรวจสอบ	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1.2	-MFU-27	ด้านข้างมีรอยแตกและมีรอยโฟมไหลออกมา	SSS	-ส่งซ่อม	

2. ข้อมูลการซ้อมแผน ฯ ฉุกเฉิน

ลำดับ	วันที่	ระดับ	สถานการณ์	หมายเหตุ

3. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมพนักงานดับเพลิง

3.1 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ลำดับ	สถานี	กำลังพล (คน)	หมายเหตุ
1	ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน(ECC)	76	Day time 37 คน, A 13 คน, B 13 คน, C 13 คน
2	สถานีดับเพลิง PTT GC-2	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 น
3	สถานีดับเพลิง PTT GC-3	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
4	สถานีดับเพลิง PTT GC-4	9	ผลัดละ 3 คน
5	สถานีดับเพลิง PTT GC-5	9	ผลัดละ 3 คน
6	สถานีดับเพลิง PTT GC-6	9	ผลัดละ 3 คน
7	สถานีดับเพลิง PTT GC-11	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
8	สถานีดับเพลิง PTT ASAHI	12	ผลัดละ 4 คน
9	สถานีดับเพลิง Dow AIE	12	ผลัดละ 4 คน
10	สถานีดับเพลิง Dow MTP	12	ผลัดละ 4 คน
11	สถานี GLOW GHECO-ONE	9	ผลัดละ 3 คน
12	สถานี PTT PHENOL	3	ผลัดละ 1 คน
13	สถานี GGC-2	9	ผลัดละ 3 คน
14	สถานี PTT GSP	19	ผลัดละ 6 คน Day time 1 คน
15	สถานี HMC	3	Day time 3 คน
16	สถานี Covestro	2	Day time 3 คน
17	สถานี PTT TANK	3	ผลัดละ 1 คน
18	สถานี Thai Tank Terminal	2	ผลัด A 1 คน, ผลัด B 1 คน
	รวมพนักงานดับเพลิง	219	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3.2 ข้อมูลการพัฒนาพนักงานดับเพลิงประจำ

3.2.1 ตารางการฝึกอบรมศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำปี 2568

Item	Training course	Plan for 2024												Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	Refresh Tank Fire													Completed
2	Refresh Confine Space and Rescue													Completed
3	Refresh Rope and Rescue													Completed
4	Refresh Advance Industrial Fire Fighting													wait
5	Refresh Advance Enclosure Fire													wait
6	Refresh First Aid													wait
7	Refresh Chemical Spill Control (Hazmat)													wait
8	Refresh Operate Fire Truck and Fire Pump													wait
9	Refresh Foam and Technical													wait
10	Refresh Fire Alarm Systems													wait
11	กฎหมาย และมาตรฐานด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย													wait
12	Performance Test All Subject													wait

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3.3 ข้อมูลการอบรมภายในกะ

วันที่	ผลัด	หัวข้ออบรม	หมายเหตุ
10-Mar-68	C	Refresh Rope and Rescue	
14-Mar-68	A	Refresh Rope and Rescue	
15-Mar-68	D	Refresh Rope and Rescue	
24-Mar-68	B	Refresh Rope and Rescue	

4. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมรถดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

4.1 ข้อมูลรถดับเพลิง

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
1	คงคา	PTT GC-2	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
2	จัดตีพ่าย	PTT GC-2	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
3	หนึ่งนที	ECC	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
4	สายวาริน	PTT GC-3	Water Truck	3,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
5	FT-01	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
6	FT-02	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
7	FT-3	PTT GC-5	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
8	FT-4	PTT GC-5	Foam Truck	-	7,570 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
9	Tank Car	PTT GC-5	Water Truck	6,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
10	F-1	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
11	F-2	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
12	F-3	GGC2	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
13	F-4	PTT GC-6	รถบรรทุกโฟม	-	7,600 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
14	F-5	PTT GC-6	Foam Truck	-	7,571 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
15	OSC	PTT GC-6	เคลื่อนที่เร็ว	-	500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
16	ชลันธร	PTT GC-11	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
17	ชลธาร	PTT GC-3	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
18	ชเลศวร	PTT GC-11	Water Truck	5,678 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
19	ชลาลัย	PTT AC	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
20	สินสมุทร	Dow AIE	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
21	หอน้ำ	ECC	รถบันได	-	2,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
22	ดับเพลิงกู้ภัย	ECC	ดับเพลิง-กู้ภัย	4,500 ลิตร	1,500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
23	Water Tank	ECC	Water Truck	7,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
24	ลุดตาคร	Glow	Water Truck	12,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
25	สินธารา	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	-	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
26	ผยองเพลิง	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	400 ลิตร	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
27	รถพยาบาล	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
28	MCU	ECC	ถ่ายทอดสัญญาณ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
29	Heavy Rescue	ECC	กู้ภัย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
30	รถฟ่วง	ECC	อุปกรณ์ Rescue	-	-	-	พร้อมใช้งาน
31	เนตรดาว 1	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
32	เนตรดาว 2	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
33	เนตรดาว 3	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	500 ลิตร	12 / 12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
34	Robot#1	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
35	Robot#2	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
36	รถฟ่วงเทรลเลอร์โฟม	GGC2	Rescue Trailer Foam Truck	-	1,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
37	รถพยาบาล2	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
38	รถเยี่ยม	ECC	รถบรรทุก 6 ล้อ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
39	เทรลเลอร์กู้ภัยสารเคมี	ECC	เทรลเลอร์กู้ภัยสารเคมี	500 ลิตร	12/12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
40	เทรลเลอร์ Performance test	ECC	บรรทุกอุปกรณ์ Performance test	-	-	-	พร้อมใช้งาน
41	เทรลเลอร์ Fire Pump 6,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
42	เทรลเลอร์ Hight Foam	ECC	Mobile Fire Pump	1,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
43	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.1	-	-	-	พร้อมใช้งาน
44	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.2	-	-	-	พร้อมใช้งาน
45	เทรลเลอร์ Foam Pump	ECC	Mobile Foam Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
46	รถตักหน้า ชุดหลัง	ECC	JCB	-	-	-	พร้อมใช้งาน
47	รถบรรทุกสายดับเพลิง	ECC	รถบรรทุกเล็ก	-	-	-	พร้อมใช้งาน

4.2 สรุปผลการตรวจสอบข้อมูลความพร้อมของอุปกรณ์สื่อสาร

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้	
ระบบ โทรศัพท์				
- เลขหมาย 038-977799	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977614	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977615	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-687678	ห้องสื่อสาร	-	✓	ระบบขัดข้องแจ้งเจ้าหน้าที่ TOT เข้าตรวจสอบเพื่อเดินสายสัญญาณใหม่
แฟกส์038-687677	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบวิทยุสื่อสาร และระบบ Integrate **สัญญาณ**		✓		
- ชุดรีโมทควบคุมระบบสื่อสาร	ห้อง War room	✓		
- ข่าย VHF	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย UHF	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย Trunk	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย CB 245	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ VDO Conference	ห้อง War room	✓		
ระบบ Fire Alarm	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ CCTV	ห้องสื่อสาร	✓		

4.3 สรุปข้อมูลอุปกรณ์ ชุดดับเพลิง และ SCBA

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	
SCBA	ศูนย์ ECC	✓		
ชุดดับเพลิง	ศูนย์ ECC	✓		
ระบบบันทึก และตรวจวัดสภาพอากาศ	ศูนย์ ECC	✓		
อุปกรณ์การกู้ภัยที่สูง	ศูนย์ ECC	✓		

4.4 สรุปผลการทดสอบการติดต่อทางวิทยุสื่อสารประจำเดือน มีนาคม 2568

หัวข้อ	ความถี่/จำนวน	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
ทดสอบสัญญาณวิทยุประจำวัน	62 ครั้ง	62 ครั้ง	0 ครั้ง	ทดสอบ 2 ครั้ง/วัน

5. เอกสารแนบ

เอกสารแนบ 1 ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน มีนาคม 2568

เอกสารแนบ 2 แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มีนาคม 2568

เอกสารแนบ 3 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มีนาคม 2568

เอกสารแนบ 1

ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน มีนาคม 2568

เอกสารแนบ 2

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มีนาคม 2568

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีพลาซ่าชั้นที่ A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-6110 Fax :+6620 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	HD-J1/1	Jetty-1	Normal	-
2.	HD-J1/2	Jetty-1	Normal	-
3.	HD-J1/3	Jetty-1	Normal	-
4.	HD-J2/1	Jetty-2	Normal	-
5.	HD-J2/2	Jetty-2	Normal	-
6.	HD-J2/3	Jetty-2	Normal	-
7.	HD-J3/1	Jetty-3	Normal	-
8.	HD-J3/2	Jetty-3	Normal	-
9.	HD-J3/3	Jetty-3	Normal	-
10.	HD-J2B/1	Jetty-2B	Normal	-
11.	HD-J2B/2	Jetty-2B	Normal	-
12.	HD-J2B/3	Jetty-2B	Normal	-
13.	HD-J2B/4	Jetty-2B	Normal	-
14.	HD-J2B/5	Jetty-2B	Normal	-
15.	HD-J2B/6	Jetty-2B	Normal	-
16.	HD-J2B/7	Jetty-2B	Normal	-
17.	HD-J2B/8	Jetty-2B	Normal	-
18.	HD-J2B/9	Jetty-2B	Normal	-
19.	HD-P3/1	Truck Loading A,B,C	Normal	-
20.	HD-P3/2	Truck Loading A,B,C	Normal	-
21.	HD-P3/3	Truck Loading A,B,C	Normal	-
22.	HD-P3/4	Truck Loading A,B,C	Normal	-
23.	HD-P3/5	Truck Loading A,B,C	Normal	-
24.	HD-P3/6	Truck Loading A,B,C	Normal	-
25.	HD-P3/7	Weight Bridge	Normal	-
26.	HD-P3/8	Weight Bridge	Normal	-
27.	HD-P3/9	Fire Pump-1	Normal	-
28.	HD-P4/1	T-3101	Normal	-
29.	HD-P4/2	T-3101	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงสงครามราชาภูรี ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีพลาซ่าชั้นที่ A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร : 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-6110 Fax :+6620 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
30.	HD-P4/3	T-3101	Normal	-
31.	HD-P4/4	T-3201	Normal	-
32.	HD-P4/5	T-3201	Normal	-
33.	HD-P4/6	T-3201	Normal	-
34.	HD-P4/7	T-3201	Normal	-
35.	HD-P4/8	T-3201	Normal	-
36.	HD-P4/9	Pit-41	Normal	-
37.	HD-P4/10	Pit-41	Normal	-
38.	HD-P4/11	Pit-41	Normal	-
39.	HD-P4/12	Pit-41	Normal	-
40.	HD-P4/13	Pit-41	Normal	-
41.	HD-P4/14	Pit-41	Normal	-
42.	HD-P4/15	Pit-41	Normal	-
43.	HD-P4/16	Pit-41	Normal	-
44.	HD-P4/17	Pit-41	Normal	-
45.	HD-P5/1	Pit-1	Normal	-
46.	HD-P5/2	T-3002	Normal	-
47.	HD-P5/3	T-3001	Normal	-
48.	HD-P5/4	T-3001	Normal	-
49.	HD-P5/5	T-3001	Normal	-
50.	HD-P5/6	Pit-1	Normal	-
51.	HD-P5/7	Pit-1	Normal	-
52.	HD-P5/8	Pit-1	Normal	-
53.	HD-P5/9	Pit-1	Normal	-
54.	HD-P5/10	Pit-1	Normal	-
55.	HD-P5/11	Pit-2	Normal	-
56.	HD-P5/12	Pit-2	Normal	-
57.	HD-P5/13	Pit-3	Normal	-
58.	HD-P5/14	Pit-3	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงสงครามราชาภูรี ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีพลาซ่าชั้นที่ A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร : 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-6110 Fax :+6620 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
59.	HD-P5/15	Pit-3	Normal	-
60.	HD-P5/16	Pit-3	Normal	-
61.	HD-P5/17	Pit-3	Normal	-
62.	HD-P5/18	Pit-3	Normal	-
63.	HD-P5/19	Pit-3	Normal	-
64.	HD-P5/20	Pit-3	Normal	-
65.	HD-P5/21	Pit-4	Normal	-
66.	HD-P5/22	Pit-4	Normal	-
67.	HD-P6/1	Fire Station	Normal	-
68.	HD-P6/2	Pit-5	Normal	-
69.	HD-P6/3	Pit-5	Normal	-
70.	HD-P6/4	Pit-5	Normal	-
71.	HD-P6/5	Pit-5	Normal	-
72.	HD-P6/6	Pit-5	Normal	-
73.	HD-P6/7	Pit-5	Normal	-
74.	HD-P6/8	Pit-5	Normal	-
75.	HD-P6/9	Pit-5	Normal	-
76.	HD-P6/10	Pit-5	Normal	-
77.	HD-P6/11	Pit-5	Normal	-
78.	HD-P6/12	Pit-5	Normal	-
79.	HD-P6/13	Pit-5	Normal	-
80.	HD-P6/14	Pit-5	Normal	-
81.	HD-P6/15	Pit-5	Normal	-
82.	HD-P6/16	Pit-5	Normal	-
83.	HD-P6/17	Pit-5	Normal	-
84.	HD-P6/18	G-3	Normal	-
85.	HD-P6/19	Pump Pice-4	Normal	-
86.	HD-P6/20	Pit-4	Normal	-
87.	HD-P6/21	Pit-4	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงสงครามราชาภูรี ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเซ็ทซิตี้ชั้นเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 18th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+6602 2265-8110Fax :+6602 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
88.	HD-P6/22	Pit-4	Normal	-
89.	HD-P6/23	Pit-36	Normal	-
90.	HD-P6/24	Pit-36	Normal	-
91.	HD-P6/25	Pit-36	Normal	-
92.	HD-P6/26	Pit-36	Normal	-
93.	HD-P6/27	Pit-36	Normal	-
94.	HD-P6/28	Pit-37	Normal	-
95.	HD-P6/29	Pit-37	Normal	-
96.	HD-P6/30	Pit-37	Normal	-
97.	HD-P6/31	Pit-37	Normal	-
98.	HD-P6/32	Pit-37	Normal	-
99.	HD-P7/1	Pit-11	Normal	-
100.	HD-P7/2	Pit-11	Normal	-
101.	HD-P7/3	Pit-11	Normal	-
102.	HD-P7/4	Pit-11	Normal	-
103.	HD-P7/5	Pit-11	Normal	-
104.	HD-P7/6	Pit-11	Normal	-
105.	HD-P7/7	Pit-11	Normal	-
106.	HD-P7/8	Pit-11	Normal	-
107.	HD-P7/9	Pit-11	Normal	-
108.	HD-P7/10	Pit-11	Normal	-
109.	HD-P7/11	Pit-11	Normal	-
110.	HD-P7/12	Pit-11	Normal	-
111.	HD-P7/13	Pit-11	Normal	-
112.	HD-P7/14	Pit-11	Normal	-
113.	HD-P7/15	Pit-11	Normal	-
114.	HD-P7/16	Pit-11	Normal	-
115.	HD-P7/17	Pit-11	Normal	-
116.	HD-P7/18	Pit-11	Normal	-

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเซ็ทซิตี้ชั้นเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 18th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+6602 2265-8110Fax :+6602 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
117.	HD-P7/19	Pit-11	Normal	-
118.	HD-P7/20	Pit-12	Normal	-
119.	HD-P7/21	Pit-14	Normal	-
120.	HD-P7/22	Pit-16	Normal	-
121.	HD-P7/23	Pit-16	Normal	-
122.	HD-P7/24	Pit-16	Normal	-
123.	HD-P7/25	Pit-16	Normal	-
124.	HD-P7/26	Pit-16	Normal	-
125.	HD-P7/27	Pit-16	Normal	-
126.	HD-P7/28	Pit-15	Normal	-
127.	HD-P7/29	Pit-13	Normal	-
128.	HD-P7/30	Pit-13	Normal	-
129.	HD-P7/31	Pit-18	Normal	-
130.	HD-P7/32	Pit-18	Normal	-
131.	HD-P7/33	Pit-18	Normal	-
132.	HD-P7/34	Pit-18	Normal	-
133.	HD-P7/35	Pit-17	Normal	-
134.	HD-P7/36	Pit-17	Normal	-
135.	HD-P7/37	Pit-17	Normal	-
136.	HD-P7/38	Pit-17	Normal	-

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

สำนักงานระยอง : 20/9 ซ.ปักธงชัยสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRADRAT., TAMBON MAP PHUT., AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเซ็ทซิตี้ชั้นเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 18th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+6602 2265-8110Fax :+6602 2265-8338

<u>รายละเอียดการตรวจสอบ</u>

1.Valve 2.5 นิ้ว และ Main valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด

2.Thread 2.5 นิ้ว, 4 นิ้ว เกลียวจะต้องไม่ชำรุด

3.มีฝา Cap ปิดช่องต่อทางจ่ายน้ำ และมีซีลยาง และใช้คล้องฝา Cap

4.สีจะต้องไม่ซีด และไม่ผุกร่อน

5.ต้องไม่มีน้ำขังซึม

สำนักงานระยอง : 20/9 ซ.ปักธงชัยสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRADRAT., TAMBON MAP PHUT., AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเซ็ทซิตี้ชั้นเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 18th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+6602 2265-8110Fax :+6602 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
1	HB-J1/1	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
2	HB-J1/2	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
3	HB-J2/1	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
4	HB-J2/2	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
5	HB-J3/1	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
6	HB-J3/2	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	
7	HB-J2B/1	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
8	HB-J2B/2	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	Spanner หาย 1 ตัว
9	HB-J2B/3	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
10	HB-J2B/4	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
11	HB-J2B/5	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
12	HB-J2B/6	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
13	HB-J2B/7	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
14	HB-J2B/8	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
15	HB-J2B/9	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
16	HB-P3/1	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
17	HB-P3/2	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
18	HB-P3/3	Truck Loading B	1	1	1	1	2	Normal	
19	HB-P3/4	Truck Loading A	1	1	1	1	2	Normal	
20	HB-P4/1	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	
21	HB-P4/2	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
22	HB-P4/3	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	
23	HB-P4/4	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
24	HB-P4/5	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
25	HB-P4/6	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	สาย 2.5" ชำรุด 2 เส้น
26	HB-P4/7	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
27	HB-P4/8	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
28	HB-P4/9	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
29	HB-P4/10	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
30	HB-P4/11	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
31	HB-P4/12	T-4001	1	1	1	1	2	Normal	
32	HB-P4/13	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
33	HB-P4/14	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
34	HB-P4/15	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
35	HB-P4/16	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ซ.ปักธงชัยสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRADRAT., TAMBON MAP PHUT., AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-8110Fax :+6602 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
36	HB-P4/17	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	
37	HB-P5/1	T-3002	1	1	1	1	2	Normal	
38	HB-P5/2	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
39	HB-P5/3	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
40	HB-P5/4	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
41	HB-P5/5	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
42	HB-P5/6	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
43	HB-P5/7	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
44	HB-P5/8	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
45	HB-P5/9	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
46	HB-P5/10	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
47	HB-P5/11	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
48	HB-P5/12	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
49	HB-P5/13	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
50	HB-P5/14	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
51	HB-P5/15	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
52	HB-P5/16	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
53	HB-P6/1	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
54	HB-P6/2	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
55	HB-P6/3	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำวั่วตรงแกงวาล์ว
56	HB-P6/4	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
57	HB-P6/5	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
58	HB-P6/6	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำวั่วตรงแกงวาล์ว
59	HB-P6/7	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
60	HB-P6/8	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
61	HB-P6/9	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
62	HB-P6/10	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
63	HB-P6/11	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
64	HB-P6/12	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
65	HB-P6/13	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
66	HB-P6/14	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
67	HB-P6/15	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
68	HB-P6/16	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
69	HB-P6/17	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากดง(ตลาดศักดิ์ศรี) ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897 7701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-8110Fax :+6602 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
70	HB-P6/18	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	มือจับประตูตู้ชำรุด ทำไปแล้ว
71	HB-P6/19	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	
72	HB-P6/20	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	มือจับประตูตู้ชำรุด ทำไปแล้ว
73	HB-P6/21	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
74	HB-P6/22	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
75	HB-P6/23	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
76	HB-P7/1	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
77	HB-P7/2	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
78	HB-P7/3	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
79	HB-P7/4	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
80	HB-P7/5	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
81	HB-P7/6	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดปรับไม่ได้
82	HB-P7/7	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
83	HB-P7/8	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
84	HB-P7/9	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
85	HB-P7/10	T-1301	1	1	1	1	2	Normal	
86	HB-P7/11	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
87	HB-P7/12	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
88	HB-P7/13	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
89	HB-P7/14	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
90	HB-P7/15	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
91	HB-P7/16	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
92	HB-P7/17	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
93	HB-P7/18	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
94	HB-P7/19	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
95	HB-P7/20	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	
96	HB-P7/21	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	
97	HB-P7/22	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	
98	HB-P7/23	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	
99	HB-P7/24	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
100	HB-P7/25	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
101	HB-P7/26	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
102	HB-P7/27	T-1501	1	1	1	1	2	Normal	
103	HB-P7/28	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	
104	HB-P7/29	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากดง(ตลาดศักดิ์ศรี) ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897 7701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-8110Fax :+6602 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
105	HB-P7/30	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
106	HB-P7/31	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
107	HB-P7/32	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
108	HB-P7/33	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
109	HB-P7/34	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
110	HB-P7/35	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
111	HB-P7/36	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม.....

[redacted]

วันที่.....

Fire & Security Engineer
วันที่.....

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตันสามารถปรับได้
2. สายดับเพลิงข้อต่อและเกลียวจะต้องไม่ชำรุดและไม่รั่ว
3. อุปกรณ์ภายในตู้จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับใบ Check List ภายใน Box
4. ตู้ไม่มีสนิมหรือผุกร่อน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากดง(ตลาดศักดิ์ศรี) ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897 7701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อินเนอร์ซิตี้คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-8110Fax :+6602 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
1	T-515-08	Pump Place – 5	Green Zone	Normal	
2	T-515-26	Jetty-2B	Green Zone	Normal	
3	T-515-30	Waste House A2	Green Zone	Normal	
4	T-515-32	Pump Place -12	Green Zone	Normal	
5	T-515-33	Pump Place - 12	Green Zone	Normal	
6	T-515-99	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
7	T-515-35	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
8	T-515-36	Pump Place - 36	Green Zone	Normal	
9	T-515-37	Pump Place -38	Green Zone	Normal	
10	T-515-38	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
11	T-515-39	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
12	T-515-40	Jetty-1	Green Zone	Normal	- รอจำหน่าย
13	T-515-41	Jetty-1	Green Zone	Normal	- ฐานตู้ไม่ได้ยึดน็อต ทำไปแล้ว
14	T-515-42	Jetty-2	Green Zone	Normal	
15	T-515-91	Jetty-2	Green Zone	Normal	
16	T-515-44	Jetty-3	Green Zone	Normal	- ฐานตู้เป็นสนิม
17	T-515-45	Jetty-3	Green Zone	Normal	
18	T-515-46	Battery Limit	Green Zone	Normal	
19	T-515-47	Battery Limit	Green Zone	Normal	
20	T-515-48	Cabin BO	Green Zone	Normal	
21	T-515-49	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
22	T-515-92	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
23	T-515-52	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
24	T-515-54	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
25	T-515-55	Fire Pump-1	Green Zone	Normal	
26	T-515-57	GEN SUB-1	Green Zone	Normal	
27	T-515-58	GEN SUB-5	Green Zone	Normal	
28	T-515-101	SUB-2	Green Zone	Normal	
29	T-515-60	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
30	T-515-61	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากดง(ตลาดศักดิ์ศรี) ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897 7701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนะนครซึ่งตอนเตอร์ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. :+(66) 2265-8110 Fax. :+(662) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
31	T-515-62	Canteen	Green Zone	Normal	
32	T-515-63	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
33	T-515-64	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	
34	T-515-65	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	
35	T-515-66	Ware house Pit-17	Green Zone	Normal	
36	T-515-67	Ware house Pit-18	Green Zone	Normal	
37	T-515-71	LPG Unit	Green Zone	Normal	
38	T-515-72	LPG Unit	Green Zone	Normal	
39	T-515-73	LPG Unit	Green Zone	Normal	
40	T-515-74	LPG Unit	Green Zone	Normal	
41	T-515-75	LPG Unit	Green Zone	Normal	
42	T-515-76	LPG Unit	Green Zone	Normal	
43	T-515-77	LPG Unit	Green Zone	Normal	
44	T-515-78	LPG Unit	Green Zone	Normal	
45	T-515-103	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
46	T-515-81	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
47	T-515-82	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
48	T-515-84	Waste House A2	Green Zone	Normal	-ตูดถังเป็นสนิม
49	T-515-85	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
50	T-515-86	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
51	T-515-87	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
52	T-515-88	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
53	T-515-89	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
54	T-515-90	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
55	T-515-92	Truck Loading	Green Zone	Normal	
56	T-515-93	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
57	T-515-94	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากหลังเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT., AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนะนครซึ่งตอนเตอร์ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. :+(66) 2265-8110 Fax. :+(662) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
58	T-515-95	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
59	T-515-100	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
60	T-515-96	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
61	T-515-98	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] ...ม

วันที่ 9 / 4 / 2568 วันที่ 8 / 4 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จะต้องเข้าหยิบใช้ได้สะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง
2. เข็ม Pressure gauge แสดงค่าอยู่ในแถบสีเขียว
3.ต้องมีสลักล็อคคันบีบ และมีซีลล็อคสลัก
4.สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
5.หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
6.ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน
7. ภาชนะบรรจุอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
8.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากหลังเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT., AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนะนครซึ่งตอนเตอร์ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. :+(66) 2265-8110 Fax. :+(662) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO	Code	Location	Standard weight		Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
			(Oz)	(Gm)				
1.	T-515-02	PO Truck	29 1/4	829.24	822	807.98	Normal	
2.	T-515-03	Sampling Room	29	822.15	854	807.98	Normal	
3.	T-515-04	Pump Place - 2	28 5/8	811.52	810	797.35	Normal	
4.	T-515-05	Pump Place - 2	28 7/8	818.61	814	804.44	Normal	
5.	T-515-06	Pump Place - 4	28 7/8	843.41	839	804.44	Normal	
6.	T-515-07	AA Truck	28 5/8	811.52	807	797.35	Normal	
7.	T-515-09	Fire Garage	28 3/4	815.06	810	800.89	Normal	
8.	T-515-11	Pump Place -42	29 3/8	832.78	828	818.61	Normal	
9.	T-515-12	Truck Load C	28 1/8	797.33	800	783.16	Normal	
10.	T-515-13	Fire Garage	28 1/2	815.06	764	800.89	Abnormal	-รอส่ง Refill
11.	T-515-14	Area -2	28 7/8	818.61	817	804.44	Normal	
12.	T-515-16	Fire Garage	28 1/4	800.89		786.69	Normal	-รอจำหน่าย
13.	T-515-17	Pit-5 Waste Drum	28 5/8	811.52	843	797.35	Normal	
14.	T-515-19	Pump Place - 35	28 3/4	815.06	808	800.89	Normal	
15.	T-515-20	Pump Place - 36	29 1/4	829.24	834	807.98	Normal	
16.	T-515-21	Pump Place - 37	29 1/4	829.24	825	807.98	Normal	
17.	T-515-22	Pump Place - 37	29	822.15	823	807.98	Normal	
18.	T-515-23	Fire pump Area-2	29 1/4	829.24	819	800.89	Normal	
19.	T-515-24	Truck Load C	29	822.15	821	807.98	Normal	
20.	T-515-25	Jetty-2B	28 1/2	807.98	828	793.81	Normal	
21.	T-515-27	Truck Load C	28 7/8	818.61	814	804.44	Normal	ตูดถังเป็นสนิม
22.	T-515-28	T-3301	29 1/2	836.32	832	822.15	Normal	
23.	T-515-29	Cabin Jetty	28 7/8	843.41	819	804.44	Normal	
24.	T-515-30	Fire Garage	27 1/4	779.28	771	769.28	Normal	
25.	T-515-31	Pump Place - 4	28 3/4	815.06	810	800.89	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากหลังเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT., AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนะนครซึ่งตอนเตอร์ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. :+(66) 2265-8110 Fax. :+(662) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO	Code	Location	Standard weight		Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
			(Oz)	(Gm)				
26.	T-515-69	Fire pump Area-1	27 1/2	779.63	777	765.46	Normal	
27.	T-515-70	Fire Pump Area 2	27 1/2	779.63	774	765.46	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] ...ควบคุม

...TT

วันที่ 9 / 4 / 2568 Fire & Security Engineer วันที่ 8 / 4 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จะต้องมีความดันอยู่ภายในลูก Cartridge
2.ลูก Cartridge จะต้องมีน้ำหนักไม่ลดลงต่ำกว่า ½ ออนซ์ หรือ 14.17 กรัม ตามมาตรฐานผู้ผลิต
3.สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
4.หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
5.ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน
6 Red Indicator ที่ฝาปิดถังดับเพลิงจะต้องไม่ดีดตัวขึ้น
7.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากหลังเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT., AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีพีเอ็ม อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : (+662) 2265-6110 Fax : (+662) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Dry Chemical Unit

No.	Code	Location	Pressure N_2 (PSI)	Condition	Remark
1	T-516-04	Pump Place-2	2,300	Normal	
2	T-516-05	Pump Place-5	2,200	Normal	
3	T-516-06	Ethylene Com.	2,100	Normal	
4	T-516-07	Pump Place -4	1,800	Normal	
5	T-516-08	Truck Loading- A	2,000	Normal	
6	T-516-09	Pump Place -11	2,100	Normal	
7	T-516-10	Truck Loading -B	2,200	Normal	
8	T-516-11	Booster Comp.	2,200	Normal	
9	T-516-12	Pump Place-36	2,100	Normal	-คอถังไนโตรเจนเป็นสนิม
10	T-516-13	Pump Place-37	2,400	Normal	
11	T-516-14	Pump Place-12	2,400	Normal	
12	T-516-15	Truck Loading-C	2,200	Normal	
13	T-516-16	Jetty-3	2,200	Normal	
14	T-516-17	Pump Place -41	2,200	Normal	
15	T-516-18	Pump Place -17	1,700	Normal	
16	T-516-19	Pump Place-42	2,500	Normal	
17	T-516-20	PO Truck Loading	2,500	Normal	
18	T-516-21	T-3901	2,400	Normal	
19	T-516-22	Jetty-1	2,500	Normal	
20	T-516-23	Jetty-1	1,800	Normal	
21	T-516-24	Jetty-2	2,400	Normal	
22	T-516-25	Jetty-2	2,400	Normal	
23	T-516-26	Jetty-2B	2,300	Normal	
24	T-516-27	Jetty-2B	2,300	Normal	
25	T-516-28	Jetty-3	1,800	Normal	-ถังไนโตรเจน Drop เหลือ1300 PSI

รายละเอียดเพิ่มเติม.....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยเกษราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีพีเอ็ม อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : (+662) 2265-6110 Fax : (+662) 2265-6338

ลงชื่อ [redacted] ...ลม

วันที่ 5 / 4 / 2568 วันที่ 8 / 4 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. N_2 Cylinder ความดันที่ Pressure Gauge จะต้องไม่ต่ำกว่า 1,500 PSI
2. สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้
6. Seal ล็อคความตึงถัง N_2 จะต้องไม่ขาด
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมหรือไม่ผุกร่อน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยเกษราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีพีเอ็ม อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : (+662) 2265-6110 Fax : (+662) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
1	V001	Area-1	Normal	
2	V002	Area-1	Normal	
3	V003	Area-1	Normal	
4	V004	Area-1	Normal	
5	V005	Area-1	Normal	
6	V006	Area-1	Normal	
7	V007	Area-1	Normal	
8	V008	Area-1	Normal	
9	V009	Area-1	Normal	
10	V010	Area-1	Normal	
11	V011	Area-1	Normal	
12	V012	Area-1	Normal	
13	V013	Area-1	Normal	
14	V014	Area-1	Normal	
15	V015	Area-1	Normal	
16	V016	Area-1	Normal	
17	V017	Area-1	Normal	
18	V018	Area-1	Normal	
19	V019	Area-1	Normal	
20	V020	Area-1	Normal	
21	V021	Area-1	Normal	
22	V022	Area-1	Normal	
23	V023	Area-1	Normal	
24	V024	Area-1	Normal	
25	V025	Area-1	Normal	
26	V026	Area-1	Normal	
27	V027	Area-1	Normal	
28	V028	Area-1	Normal	
29	V029	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยเกษราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีพีเอ็ม อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : (+662) 2265-6110 Fax : (+662) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
30	V030	Area-1	Normal	
31	V031	Area-1	Normal	
32	V032	Area-1	Normal	
33	V033	Area-1	Normal	
34	V034	Area-1	Normal	
35	V035	Area-1	Normal	
36	V036	Area-1	Normal	
37	V037	Area-1	Normal	
38	V038	Area-1	Normal	
39	V039	Area-1	Normal	
40	V040	Area-1	Normal	
41	V041	Area-1	Normal	
42	V042	Area-1	Normal	
43	V043	Area-1	Normal	
44	V044	Area-1	Normal	
45	V045	Area-1	Normal	
46	V046	Area-1	Normal	
47	V047	Area-1	Normal	
48	V048	Area-1	Normal	
49	V049	Area-1	Normal	
50	V050	Area-1	Normal	
51	V051	Area-1	Normal	
52	V052	Area-1	Normal	
53	V053	Area-1	Normal	
54	V054	Area-1	Normal	
55	V055	Area-1	Normal	
56	V056	Area-1	Normal	
57	V057	Area-1	Normal	
58	V058	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยเกษราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์สมบูรณ์ซีคอมพลาซ่า อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. (+662) 265-8110 Fax. (+662) 265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
59	V059	Area-1	Normal	
60	V060	Area-1	Normal	
61	V061	Area-1	Normal	
62	V062	Area-1	Normal	
63	V063	Area-1	Normal	
64	V064	Area-1	Normal	
65	V065	Area-1	Normal	
66	V066	Area-1	Normal	
67	V067	Area-1	Normal	
68	V068	Area-1	Normal	
69	V069	Area-1	Normal	
70	V070	Area-1	Normal	
71	V071	Area-1	Normal	
72	V072	Area-1	Normal	
73	V073	Area-1	Normal	
74	V074	Area-1	Normal	
75	V075	Area-1	Normal	
76	V076	Area-1	Normal	
77	V077	Area-1	Normal	
78	V078	Area-1	Normal	
79	V079	Area-1	Normal	
80	V080	Area-1	Normal	
81	V081	Area-1	Normal	
82	V082	Area-1	Normal	
83	V083	Area-1	abnormal	
84	V084	Area-1	Normal	
85	V085	Area-1	Normal	
86	V086	Area-1	Normal	
87	V087	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3687 7777 แฟกซ์ 0 3687 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT, AMPHUR MUANG RAYONG, RAYONG 21150 TEL.: 0 3687 7777 FAX.: 0 38877701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์สมบูรณ์ซีคอมพลาซ่า อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. (+662) 265-8110 Fax. (+662) 265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
88	V088	Area-1	Normal	
89	V089	Area-1	Normal	
90	V090	Area-1	Normal	
91	V091	Area-1	Normal	
92	V092	Area-1	Abnormal	
93	V093	Area-1	Normal	
94	V094	Area-1	Normal	
95	V095	Area-1	Normal	
96	V096	Area-1	Normal	
97	V097	Area-2	Normal	
98	V098	Area-2	Normal	
99	V099	Area-2	Normal	
100	V100	Area-2	Normal	
101	V101	Area-2	Normal	
102	V102	Area-2	Normal	
103	V103	Area-2	Normal	
104	V104	Area-2	Normal	
105	V105	Area-2	Normal	
106	V106	Area-2	Normal	
107	V107	Area-2	Normal	
108	V108	Area-2	Normal	
109	V109	Area-2	Normal	
110	V110	Area-2	Normal	
111	V111	Area-2	Normal	
112	V112	Area-2	Normal	
113	V113	Area-2	Normal	
114	V114	Area-2	Normal	
115	V115	Area-2	Normal	
116	V116	Area-2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3687 7777 แฟกซ์ 0 3687 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT, AMPHUR MUANG RAYONG, RAYONG 21150 TEL.: 0 3687 7777 FAX.: 0 38877701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์สมบูรณ์ซีคอมพลาซ่า อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. (+662) 265-8110 Fax. (+662) 265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
117	V117	Area-2	Normal	
118	V118	Area-2	Normal	
119	V119	Area-2	Normal	
120	V120	Area-2	Normal	
121	V121	Area-2	Normal	
122	V122	Area-2	Normal	
123	V123	Area-2	Normal	
124	V124	Area-2	Normal	
125	V125	Area-2	Normal	
126	V126	Area-2	Normal	
127	V127	Area-2	Normal	
128	V128	Area-2	Normal	
129	V129	Area-2	Normal	
130	V130	Area-2	Normal	
131	V131	Area-2	Normal	
132	V132	Area-2	Normal	
133	V133	Area-2	Normal	
134	V134	Area-2	Normal	
135	V135	Area-2	Normal	
136	V136	Area-1	Normal	
137	V137	Area-1	Normal	
138	V138	Area-2	Normal	
139	V139	Area-2	Normal	
140	V140	Area-2	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3687 7777 แฟกซ์ 0 3687 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT, AMPHUR MUANG RAYONG, RAYONG 21150 TEL.: 0 3687 7777 FAX.: 0 38877701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์สมบูรณ์ซีคอมพลาซ่า อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. (+662) 265-8110 Fax. (+662) 265-8338

ลงชื่อ [redacted] ควบคุม

( ) TTT

วันที่ 8 / 4 / 2568 Fire & Security Engineer วันที่ 8 / 4 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิด

2.วาล์วสามารถเปิดปิดได้สะดวก

3.สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน

4.โซ่และกุญแจสามารถถอดออกได้ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3687 7777 แฟกซ์ 0 3687 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT, AMPHUR MUANG RAYONG, RAYONG 21150 TEL.: 0 3687 7777 FAX.: 0 38877701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีพลาซ่าร์ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 19th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Foam Station

No.	Model	Foam Type	Quantity/Ls	Location	Condition	Remark
1	Bladder Tank System	AFFF - Centurion	6,000	T-3002	Normal	
2	Fixed Foam Tank	AFFF - 3M	1,400	T-0501	Normal	
3	FSK-01 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	1,000	Fire Pump 2	Normal	
4	FSK-02 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	4,000	680E	Normal	
5	FSK Jetty	AFFF - 3%	7,000	Jetty 2B	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] ...ผู้ควบคุม
([redacted]) TTT
วันที่ 3 / 4 / 2568 วันที่ ..... / ..... / .....

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่ต่ำกว่า 3/4
2. ตำแหน่งวาล์วต่างๆ อยู่ในตำแหน่งที่ระบุไว้ตาม Manual
3. สภาพ Tank ไม่บุบ ไม่เป็นสนิม และสีไม่ซีดจาง
4. Pressure gauge อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากอิงสงครามศักดิ์ตูร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีพลาซ่าร์ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 19th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Blanket In Boxed

No.	Code	Location	Condition	Remark
1	FB-1	Jetty-1	Normal	
2	FB-2	Jetty-2	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	FB-3	Jetty-3	Normal	
4	FB-4	Jetty-2B	Normal	
5	FB-5	Truck Station-A	Normal	
6	FB-6	Truck Station-B	Normal	
7	FB-7	Truck Station-C	Normal	
8	FB-8	Truck Station-PO	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
9	FB-9	Truck Station-BD	Normal	
10	FB-10	Truck Station-AA	Normal	
11	FB-11	Pump Place-2	Normal	-กล่องสีซีด
12	FB-12	Pump Place-4	Normal	
13	FB-13	Pump Place-5	Normal	-กล่องสีซีด / หลีกเกยร์หน้าผู้หลุดออก
14	FB-14	Pump Place-35	Normal	-กล่องสีซีด
15	FB-15	Pump Place-36	Normal	
16	FB-16	Pump Place-37	Normal	
17	FB-17	Pump Place-38	Normal	
18	FB-18	Pump Place-41	Normal	
19	FB-19	Ethylene Com.	Normal	
20	FB-20	Ethylene Booster	Normal	
21	FB-21	Pump Place-42	Normal	
22	FB-22	Pump Place-11 (Area-2)	Normal	-กล่องสีซีด
23	FB-23	Pump Place-12 (Area-2)	Normal	
24	FB-24	Pump Place-17 (Area-2)	Normal	
25	FB-25	Battery Limited	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากอิงสงครามศักดิ์ตูร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีพลาซ่าร์ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 19th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] ...ผู้ควบคุม
([redacted]) TTT
วันที่ 3 / 4 / 2568 Fire & Security Engineer วันที่ ..... / ..... / .....

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.กล่องอยู่ในสภาพดี ไม่เบี้ยว ปิดสนิท และไม่เป็นสนิม
2.ผ้าคุลมไฟไม่เข็งตัว หรือไม่เปื่อยยุ่ย
3.มีป้าย Safety sign ที่จุดติดตั้ง

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากอิงสงครามศักดิ์ตูร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีพลาซ่าร์ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 19th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
01	FM-01	T-0502	Water	Normal	
02	FM-02	T-0502	Water	Normal	
03	FM-03	T-0501	Water	Normal	
04	FM-04	T-0501	Water	Normal	
05	FM-05	PP-5	Foam/Water	Normal	
06	FM-06	PP-4	Foam/Water	Normal	
07	FM-07	T-3602	Foam/Water	Normal	
08	FM-08	PP-37	Foam/Water	Normal	
09	FM-09	PP-35	Foam/Water	Normal	
10	FM-10	T-3101	Water	Normal	
11	FM-11	T-3101	Water	Normal	
12	FM-12	T-3101	Water	Normal	
13	FM-13	Jetty-1	Water	Normal	
14	FM-14	Jetty-2	Water	Normal	
15	FM-15	T-3201	Water	Normal	
16	FM-16	T-3201	Water	Normal	
17	FM-17	T-3201	Foam/Water	Normal	
18	FM-18	T-3201	Foam/Water	Normal	
19	FM-19	T-3002	Foam/Water	Normal	-นิ้วหน้าแปลน Monitor valve เป็นสนิม / มีนิ้วขึ้ม
20	FM-20	T-3002	Foam/Water	Normal	
21	FM-21	T-3001	Foam/Water	Normal	
22	FM-22	T-3001	Foam/Water	Normal	
23	FM-23	T-3001	Foam/Water	Normal	
24	FM-24	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
25	FM-25	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
26	FM-26	T-1107	Foam/Water	Normal	
27	FM-27	T-1106	Foam/Water	Normal	
28	FM-28	T-1501	Foam/Water	Normal	
29	FM-29	T-1401	Foam/Water	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากอิงสงครามศักดิ์ตูร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนพลเอนเนอร์ยี่ คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+(66)2 265-8110 Fax :+(66)2 265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
30	FM-30	Pump Place-11	Foam/Water	Normal	
31	FM-31	Jetty-1	Water	Normal	
32	FM-32	Jetty-2	Water	Normal	
33	FM-33	Jetty-3	Water	Normal	
34	FM-34	Battery Limit	Foam/Water	Normal	
35	FM-35	Jetty-1	Foam/Water	Normal	
36	FM-36	Vent condensing	Foam/Water	Normal	
37	FM-37	Jetty-2B	Water	Normal	
38	FM-38	Jetty-2B	Water	Normal	
39	FM-39	Jetty-2B	Foam/Water	Normal	
40	FM-40	Jetty-2	Foam/Water	Normal	
41	FM-41	Jetty-3	Foam/Water	Normal	
42	FM-42	Jetty-1	Foam/Water	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลง[redacted]ผู้ควบคุม

วันที่ 3 / 4 / 2568 วันที่ 8 / 4 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. หัวฉีดสามารถปรับได้
2. ข้อต่อสามารถ Swing ซ้ายขวาขึ้นลงได้
3. อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

สำนักงานระยอง : 209/9 ถ.ปากน้ำสงครามอักษรศูนย์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 209 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนพลเอนเนอร์ยี่ คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+(66)2 265-8110 Fax :+(66)2 265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight	Refill if weight lower	Remark
			Lbs.	kg	kg	kg	
1.	T 517-01	CCR	35.5	16.14	16.39	14.53	
2.	T 517-03	Area-1 (Sub.1)	35.4	16.05	15.90	14.45	
3.	T 517-04	Area-1 (Workshop)	35.2	16.00	17.35	14.40	
4.	T 517-05	Area-1 (Store)	34.8	15.78	15.36	14.21	
5.	T 517-06	Area-1 (Store)	26.3	11.95	11.52	10.75	
6.	T 517-07	Area-1 (Sub.3)	26.3	11.95	11.52	10.75	
7.	T 517-08	Area-1 (Store)	26.4	12.00	12.30	10.80	
8.	T 517-09	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95	11.23	10.75	
9.	T 517-10	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95	11.22	10.75	
10.	T 517-11	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95	11.57	10.75	
11.	T 517-12	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95	11.20	10.75	สายแตกลายงา
12.	T 517-13	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.3	11.95	11.41	10.75	
13.	T 517-14	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.4	11.65	11.48	10.80	
14.	T 517-15	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90	11.12	11.61	ถังแรงดัน Drop
15.	T 517-16	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90	11.51	11.61	ถังแรงดัน Drop สายแตกลายงา
16.	T 517-17	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04	11.84	10.83	
17.	T 517-18	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04	11.90	10.83	
18.	T 517-19	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04	11.59	10.83	
19.	T 517-20	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04	11.95	10.83	
20.	T 517-21	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04	12.02	10.83	
21.	T 517-22	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04	12.03	10.83	
22.	T 517-23	Canteen	26.4	12.04	11.84	10.83	
23.	T 517-24	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.0	11.81	11.77	10.62	
24.	T 517-25	Fire Garage	28.5	12.95	11.34	11.65	-น้ำหนักต่ำกว่าเกณฑ์ระดับ Refill
25.	T 517-26	Area-1 (Store)	26.5	12.04	11.14	10.83	
26.	T 517-27	หน้า Control room	26.5	12.04	11.83	10.83	
27.	T 517-28	Truck Scale	26	11.81	11.70	10.62	
28.	T 517-29	Area-1 (Sub.6)	26	11.81	11.75	10.62	
29.	T 517-30	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81	12.06	10.62	

สำนักงานระยอง : 209/9 ถ.ปากน้ำสงครามอักษรศูนย์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 209 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนพลเอนเนอร์ยี่ คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+(66)2 265-8110 Fax :+(66)2 265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight	Refill if weight lower	Remark
			Lbs.	kg	kg	kg	
30.	T 517-31	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81	11.17	10.62	
31.	T 517-32	Area-1 (Sub.1)	26	11.81	11.53	10.62	
32.	T 517-33	Area-1 (Sub.2)	26	11.81	11.17	10.62	
33.	T 517-34	Area-2 (Sub.8)	26	11.81	12.08	10.62	
34.	T 517-35	Area-2 (Sub.8)	26	11.81	12.03	10.62	

รายละเอียดเพิ่มเติม

ลงชื่อ [redacted]ควบคุม

Fire & Security En

วันที่ / / วันที่ 8 / 4 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.สายจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
2.กระบอกฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
3.จะต้องมี Pin Lock คันบีบ
4.Seal ล็อคคันบีบจะต้องไม่ขาด
5.น้ำหนักที่ตรวจสอบจะต้องไม่ต่ำกว่า 90% ของน้ำหนักถัง CO_2 ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง
6.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 209/9 ถ.ปากน้ำสงครามอักษรศูนย์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 209 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนพลเอนเนอร์ยี่ คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+(66)2 265-8110 Fax :+(66)2 265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight	Refill if weight lower	Remark
			Lbs.	kg	kg	kg	
1	T-518-01	Substation-01	289.30	131.00	Normal	111.00	
2	T-518-02	Substation-02	291.40	132.45	Normal	119.20	
3	T-518-03	Substation-03	288.70	131.22	Normal	118.09	
4	T-518-04	Substation-04	289.50	131.59	Normal	118.43	-ปลายกระบอกฉีดแตก
5	T-518-05	Substation-05	289.30	132.45	Normal	111.00	
6	T-518-06	Substation-06	291.90	132.61	Normal	119.34	
7	T-518-07	Substation-07	288.60	131.18	Normal	118.02	
8	T-518-08	Substation-08	288.60	131.95	Normal	118.02	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted]คุม

Fire & Security Engineer

วันที่ 3 / 4 / 2568 วันที่ 8 / 4 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จุดติดตั้งสามารถมองเห็นได้ชัดเจนไม่มีสิ่งของกีดขวางสามารถหยิบใช้งานได้สะดวก
2.น้ำหนักลดลงไม่เกิน 10% ของน้ำหนักรวม
3.สภาพสายฉีดไม่แตกลายงา และกระบอกฉีดไม่อุดตัน
4.ล้อเข็นหมุนไม่ฝืดและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
5.วาล์วหัวถังมีสลักล็อค และมีซีลล็อคสลัก
6.สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน
7.ถุงคลุมไม่ฉีกขาด

สำนักงานระยอง : 209/9 ถ.ปากน้ำสงครามอักษรศูนย์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 209 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Mobile Foam Unit

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	MFU-01	Truck load A	Normal	
2.	MFU-02	Truck load B	Normal	
3.	MFU-03	Truck load C	Normal	
4.	MFU-04	Jetty-1	Normal	
5.	MFU-05	Jetty-1	Normal	
6.	MFU-06	Jetty-2	Normal	
7.	MFU-07	Jetty-2	Normal	
8.	MFU-08	Jetty-3	Normal	
9.	MFU-09	Jetty-3	Normal	
10.	MFU-10	Jetty-2B	Normal	
11.	MFU-11	Jetty-2B	Normal	
12.	MFU-12	Pump Place-2	Normal	
13.	MFU-13	Pump Place-4	Normal	
14.	MFU-14	Pump Place-5	Normal	
15.	MFU-15	Pump Place-12	Normal	
16.	MFU-16	Pump Place-4	Normal	
17.	MFU-17	Pump Place-35	Normal	
18.	MFU-18	Pump Place-37	Normal	
19.	MFU-19	Pump Place-42	Normal	
20.	MFU-20	Pump Place-11	Normal	
21.	MFU-21	Pump Place-38	Abnormal	
22.	MFU-22	Pump Place-36	Abnormal	
23.	MFU-23	Pump Place-41	Normal	
24.	MFU-24	Pump Place-36	Abnormal	
25.	MFU-25	Pump Place-2	Normal	
26.	MFU-26	Area 2	Normal	
27.	MFU-27	Pump Place-36	Normal	ด้านข้างมีรอยแตกและมีรอยโฟมไหลออกมา
28.	MFU-28	Fire Station	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/5 ถ.ปากน้ำสงครามจำรัญรัฐ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/5 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] ควบคุม

([redacted])

วันที่ 3 / 4 / 2568

Fire & Security Engineer

วันที่ 3 / 4 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่น้อยกว่า 3/4
2. สภาพสายดูดโฟมไม่แตกหรืองอ
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้ และมีสมยาง
6. ตัวปรับเปอร์เซ็นต์โฟมใช้งานได้
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมหรือไม่ผุกร่อน
8. ถุงคลุมไม่ฉีกขาด

สำนักงานระยอง : 20/5 ถ.ปากน้ำสงครามจำรัญรัฐ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/5 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.

การให้บริการควบคุมภาวะอุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

เอกสารแนบ 3

สรุปผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มีนาคม 2568

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิง

ประจำเดือน มีนาคม 2568

	Dry Chemical		CO2
	Stored Pressure	Cartridge	
จำนวนถังดับเพลิงทั้งหมด	61	27	34
จำนวนถังดับเพลิงที่ปกติ	60	26	31
จำนวนอุปกรณ์ที่ชำรุด	1	1	3

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		แรงดันแก๊ส/น้ำหนักลด	สายฉีดชำรุด	สภาพถังชำรุด	ป้าย+หมายเลขถังชำรุด	อื่นๆ
1	T-615-40	-	-	✓	-	รอจำหน่าย
2	T-615-44	-	-	✓	-	ฐานตู้เป็นสนิม
3	T-615-13	✓	-	✓	-	น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่ามาตรฐาน
4	T-617-25	✓	-	-	-	น้ำหนักต่ำกว่ามาตรฐาน
5	T-617-12	-	✓	✓	-	สายแตกลายงา
6	T-615-54	-	-	✓	-	มือจับเป็นสนิม
7	T-615-84	-	-	✓	-	ตูดถังเป็นสนิม
8	T-615-16	-	-	✓	-	รอจำหน่าย
9	T-615-27	-	-	✓	-	ตูดถังเป็นสนิม
10	T-617-15	✓	-	-	-	ถังแรงดัน Drop
11	T-617-16	✓	✓	-	-	ถังแรงดัน Drop สายแตกลายงา
12	-	-	-	-	-	-
13	-	-	-	-	-	-
14	-	-	-	-	-	-
15	-	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-	-
17	-	-	-	-	-	-
18	-	-	-	-	-	-

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิงชนิดมีสัดเป็น

ประจำเดือน มีนาคม 2568

จำนวนถังเป็น Dry Chemical ทั้งหมด	26
จำนวนถังเป็น Dry Chemical ที่ปกติ	26
จำนวนถังเป็น Dry Chemical ที่ชำรุด	0

จำนวนถังเป็น CO2 ทั้งหมด	8
จำนวนถังเป็น CO2 ที่ปกติ	8
จำนวนถังเป็น CO2 ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		แรงดันตก/น้ำหนักลด	สายฉีดชำรุด	ล้อหมุนไม่สะดวก	สภาพถังชำรุด	ป้าย+หมายเลขถังชำรุด	อื่นๆ
1	T-518-04	-	✓	-	-	-	กระบอกฉีดแตก
2	T-518-12	-	-	-	✓	-	คอถังไม่ติดจนเป็นสนิม
3	T-518-28	✓	-	-	-	-	ถังไม่ติดเครื่องDrypเพื่อชาร์จCO2

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Hydrant

ประจำเดือน มีนาคม 2568

จำนวน Fire Hydrant ทั้งหมด	136
จำนวน Fire Hydrant ที่ปกติ	136
จำนวน Fire Hydrant ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		มีน้ำรั่วที่วาล์ว/ข้อต่อ	วาล์วเปิด-ปิดยาก	เป็นสนิม	ไม่ขาดชำรุด	ฝาปิดชำรุด	อื่นๆ
1	- HD-J2B/2			✓			วาล์วมีเสื้อ 4" เป็นสนิม
2	- HD-P3/6					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ
3	- HD-P4/6		✓				Main Valve เปิด-ปิด ยาก
4	- HD-P4/13					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ
5	- HD-P4/16					✓	ซีลยาง4"เสื่อมสภาพ
6	- HD-P5/2					✓	หูฝาCap4"หักด้าน
7	- HD-P6/17					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ 1 ตัว
8	- HD-P6/31					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ 2 ตัว
9	- HD-P7/6					✓	ซีลยาง2.5" ไม่มี 1 ตัว
10	- HD-P4/3		✓				ก้านดัน Main Valve ทำให้เปิด-ปิด ยาก
11	HD-J1/1			✓			หน้าแปลนเป็นสนิม
12	HD-J1/3			✓			หน้าแปลนเป็นสนิม

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Hose Box

ประจำเดือน มีนาคม 2568

จำนวน Hose Box ทั้งหมด	111
จำนวน Hose Box ที่ปกติ	111
จำนวน Hose Box ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		hose รั่ว	ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง / ไม่มีหมายเลขตู้	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	- HB-P4/4	✓	#REF!		-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
2	- HB-P5/11	✓	-		-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
3	- HB-P6/3	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
4	- HB-P6/6	√	-	-	-	√	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 16-03-67)
5	- HB-P6/8	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
6	- HB-P6/13	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
7	- HB-P6/21	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
8	- HB-P7/6	-	-	-	-	√	- หัวฉีดปรับน้ำไม่ได้ (ทดสอบ 05-10-67)
9	- HB-P7/12	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
10	- HB-P7/16	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
11	- HB-P7/19	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
12	- HB-J3/1	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
13	- HB-J2B/2	√	-	-	-	-	Spanner หาย 1 ตัว (ทดสอบ 05-11-67)

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		hose รั่ว	ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง / ไม่มีหมายเลขตู้	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
14	- HB-P4/2	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
15	- HB-P4/4	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
16	- HB-P4/8	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 2 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
17	- HB-P4/10	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fixed Foam Station

ประจำเดือน มีนาคม 2568

จำนวน Fixed Foam Station ทั้งหมด	4
จำนวน Fixed Foam Station ที่ปกติ	4
จำนวน Fixed Foam Station ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง			
		มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง	มีการรั่วซึมของน้ำท่อ	เกจวัดแรงดัน	อื่นๆ

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Blanket

ประจำเดือน มีนาคม 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	25
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	25
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	FB-02					-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
2	FB-08					-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	FB-11			√		กล่องสีซีด
4	FB-13			√		กล่องสีซีดพลิ้นกย์หน้าตู้หลุด
5	FB-14			√		กล่องสีซีด
6	FB-22			√		กล่องสีซีด

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fixed Monitor

ประจำเดือน มีนาคม 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	38
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	38
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		มีสิ่งกีดขวางอุปกรณ์	หัวฉีดชำรุดปรับไม่ได้	มีการรั่วซึมของน้ำท่อ	จุดวาล์วประกอบชำรุด	อื่นๆ
1	FM-19			✓		-น็อตหน้าปลอกเป็นสนิม / มีน้ำซึม

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Mobile Foam Unit

ประจำเดือน มีนาคม 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	28
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	27
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	1

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		มีสิ่งกีดขวางอุปกรณ์	หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน	สภาพรถเป็นชำรุด	สภาพสายดูดโฟมไม่แตกหรืองอ	อื่นๆ
1	MFU-27		-	✓	-	ด้านข้างมีรอยแตกและมีรอยโฟมไหลออกมา

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพฯ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนบุรีเพลิงพลังงานตึก A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ 10400 โทรศัพท์ 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax: +66(0) 2265-8338

ที่ NPC 0507 / 2568

08 พฤษภาคม 2568

เรื่อง รายงานการปฏิบัติงานบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำเดือน เมษายน 2568

เรียน คุณพรพรหม ชินทวงศ์

อ้างถึง 1. ข้อเสนอบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำหรับบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด สัญญาให้บริการเลขที่ SO. 190906457010

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

ขอนำส่งรายงานสรุปผลการปฏิบัติงานการให้บริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน และผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน เมษายน 2568

ทั้งนี้ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ได้ทำการสรุปผลการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ที่เกี่ยวข้องดังรายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รักษาการผู้จัดการแผนกศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
038-977799

HEAD OFFICE
555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor,Vibhavadi Rangsit
Road Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
TEL : +66(0) 2265-8110 Fax: +66 (0)2265-8338

RAYONG
209 Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut
Amphur Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand
TEL : +66 (0) 3897-7777 FAX : +66 (0) 3897-7701

STANDARD • SOLUTION • PROFESSION
www.npc-se.co.th

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
ประจำเดือน เมษายน 2568

สำหรับ

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

สัญญาให้บริการเลขที่ SO.190906457010

จัดทำโดย

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)
ประจำเดือน เมษายน 2568

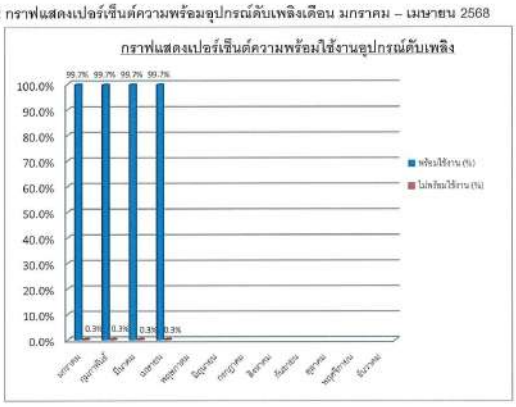
1. ข้อมูลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

1.1 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวน	ผลการตรวจ		
			พร้อมใช้งาน (จำนวน)	ชำรุด (จำนวน)	ใช้งานได้แต่ควรปรับปรุง (จำนวน)
1	Fire hydrant	136	136	0	9
2	Fire hose box	111	111	0	19
3	Fixed fire monitor	42	42	0	3
4	Fire water valve	140	140	0	0
5	Fixed foam station	5	5	0	0
6	CO_2Portable	34	3	1	1
7	Fire blanket	25	25	0	6
8	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type)	25	25	0	1
9	Dry chemical (Cartridge operate)	27	26	0	0
10	Dry chemical (Storage pressure)	61	61	0	0
11	$CO_2$100 LBS.	8	8	0	1
12	Mobile foam unit	28	28	0	0
	รวม	642	641	1	40

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

1.2 กราฟแสดงเปอร์เซ็นต์ความพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงเดือน มกราคม – เมษายน 2568



1.3 ตารางการติดตามผลการดำเนินการแก้ไขอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน เมษายน 2568

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1	Fire Equipment In Fire Hose Boxed				
1.1	- HB-J3/1	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.2	- HB-J2B/2	Spanner หาย 1 ตัว (ตรวจเจอ 23-11-67)	SSS	-หามาทดแทน	
1.3	- HB-P4/2	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.4	- HB-P4/4	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.5	- HB-P4/6	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 2 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.6	- HB-P4/10	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1.7	- HB-P4/14	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.8	- HB-P5/11	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.9	- HB-P6/18	-มือจับประตูตู้หักชำรุด	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.10	-HB-P6/20	-มือจับประตูตู้หักชำรุด	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.11	-HB-P6/3	-หัวฉีดน้ำวัวตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.12	-HB-P6/6	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น -หัวฉีดน้ำวัวตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.13	-HB-P6/8	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.14	-HB-P6/13	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.15	-HB-P6/21	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.16	-HB-P7/6	-หัวฉีดปรับน้ำไม่ได้ (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-ส่งซ่อม	
1.17	-HB-P7/12	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.18	- HB-P7/16	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.19	-HB-P7/19	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2 2.1	Wheel CO2 - T-518-04 	- ปลายกระบอกยึดแตก	SSS	- พิจารณาเปลี่ยนใหม่	
3 3.1	Dry Chemical (Storage) - T-515-41				

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
		-ฐานตู้ไม่ได้ยึดน็อต	SSS	-ทำการยึดน็อต	
3.2	-T-515-44	-ฐานตู้เป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
4 4.1	Dry Chemical (Cartridge) -T-515-13	-น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่าเกณฑ์	SSS	-ส่ง Refill	
4.2	-T-515-04	ถังไม่ประจำอยู่จุดติดตั้ง	SSS	นำถังไปเก็บคืน	
5 5.1	CO2 Portable -T-517-25	-น้ำหนัก ต่ำกว่าเกณฑ์	SSS	-ส่ง Refill	
5.2	-T-517-12	-สายแตกลายเงา	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
6 6.1	Fixed Fire Monitor - FM-10 - FM-11 - FM-19 	- หน้าแปลน / น็อตยึด Monitor Valve เป็นสนิม	SSS	- ขัดสนิมทำสี/เปลี่ยนน็อตใหม่	
7 7.1	Fire Hydrant - HD-J2B/2	-หน้าแปลงท่อ 4" เป็นสนิม มีน้ำซึม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
7.2	- HD-P3/6	- ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
7.3	- HD-P4/3	-หาสีทับ Main Valve ทำให้เปิด-ปิด ยาก	SSS	-ขัดสีออก	
7.4	- HD-P4/6	-Main Valve เปิด-ปิด ยาก วาล์วแข็ง	SSS	-ตรวจสอบซ่อมแซมเปลี่ยนใหม่	
7.5	-HD-P4/13	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพทั้ง 2 ด้าน	SSS	-เปลี่ยนซีลยางใหม่	
7.6	-HD-P4/16	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 4" เสื่อมสภาพ	SSS	เปลี่ยนซีลยางใหม่	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
7.7	-HD-P6/17	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" ไม่มี 1 ตัว	SSS	-นำมาใส่ซีลยางใหม่	
7.8	-HD-P6/31	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพ 2 ด้าน	SSS	-เปลี่ยนซีลยางใหม่	
7.9	-HD-P7/6	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" ไม่มี 1 ตัว	SSS	-นำมาใส่ซีลยางใหม่	
7.10	-HD-J1/1	หน้าแปลนเป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
7.11	-HD-J1/3	หน้าแปลนเป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
8 8.1	Fire Blanket -FB-02 -FB-08 	-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์จุดติดตั้ง	SSS	-จัดซื้อจัดหา	
8.2	-FB-13 -FB-14 -FB-22 -FB-11 	-กล่องบรรจุสีซีด	SSS	-ขัดทำสีใหม่	
9 9.1	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type) -T-516-12	-คอถังในโดรเจนเป็นสนิม	SSS	-ขัดทำสีใหม่	
11 11.1	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type) - T-516-12	-คอถังในไดรเจนเป็นสนิม	SSS	-ขัดทำสีใหม่	
12 1.1	Mobile Foam -MFU-08	ตรวจไม่พบอุปกรณ์	SSS	-ทำการตรวจสอบ	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1.2	-MFU-27	ด้านข้างมีรอยแตกและมีรอยโฟมไหลออกมา	SSS	-ส่งซ่อม	

2. ข้อมูลการซ้อมแผน ฯ ฉุกเฉิน

ลำดับ	วันที่	ระดับ	สถานการณ์	หมายเหตุ

3. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมพนักงานดับเพลิง

3.1 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ลำดับ	สถานี	กำลังพล (คน)	หมายเหตุ
1	ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน(ECC)	74	Day time 36 คน, A 12 คน, B 13 คน, C 13 คน
2	สถานีดับเพลิง PTT GC-2	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
3	สถานีดับเพลิง PTT GC-3	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
4	สถานีดับเพลิง PTT GC-4	9	ผลัดละ 3 คน
5	สถานีดับเพลิง PTT GC-5	9	ผลัดละ 3 คน
6	สถานีดับเพลิง PTT GC-6	9	ผลัดละ 3 คน
7	สถานีดับเพลิง PTT GC-11	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
8	สถานีดับเพลิง PTT ASAHI	12	ผลัดละ 4 คน
9	สถานีดับเพลิง Dow AIE	12	ผลัดละ 4 คน
10	สถานีดับเพลิง Dow MTP	12	ผลัดละ 4 คน
11	สถานี GLOW GHECO-ONE	9	ผลัดละ 3 คน
12	สถานี PTT PHENOL	3	ผลัดละ 1 คน
13	สถานี GGC-2	9	ผลัดละ 3 คน
14	สถานี PTT GSP	19	ผลัดละ 6 คน Day time 1 คน
15	สถานี HMC	3	Day time 3 คน
16	สถานี Covestro	2	Day time 2 คน
17	สถานี PTT TANK	3	ผลัดละ 1 คน
18	สถานี Thai Tank Terminal	2	ผลัด A 1 คน, ผลัด B 1 คน
	รวมพนักงานดับเพลิง	217	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3.2 ข้อมูลการพัฒนาพนักงานดับเพลิงประจำ

3.2.1 ตารางการฝึกอบรมศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำปี 2568

Item	Training course	Plan for 2024												Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	Refresh Tank Fire													Completed
2	Refresh Confine Space and Rescue													Completed
3	Refresh Rope and Rescue													Completed
4	Refresh Advance Industrial Fire Fighting													Completed
5	Refresh Advance Enclosure Fire													wait
6	Refresh First Aid													wait
7	Refresh Chemical Spill Control (Hazmat)													wait
8	Refresh Operate Fire Truck and Fire Pump													wait
9	Refresh Foam and Technical													wait
10	Refresh Fire Alarm Systems													wait
11	กฎหมาย และมาตรฐานด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย													wait
12	Performance Test All Subject													wait

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3.3 ข้อมูลการอบรมภายในกะ

วันที่	ผลัด	หัวข้ออบรม	หมายเหตุ
25-Apr-68	A	Refresh Advance Industrial Fighting	
29-Apr-68	B	Refresh Advance Industrial Fighting	
21-Apr-68	C	Refresh Advance Industrial Fighting	
19-Apr-68	D	Refresh Advance Industrial Fighting	

4. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมรถดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

4.1 ข้อมูลรถดับเพลิง

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
1	คงคา	PTT GC-2	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
2	อัคคีฟ่าย	PTT GC-2	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
3	หนึ่งนที	ECC	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
4	สายวาริน	PTT GC-3	Water Truck	3,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
5	FT-01	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
6	FT-02	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
7	FT-3	PTT GC-5	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
8	FT-4	PTT GC-5	Foam Truck	-	7,570 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
9	Tank Car	PTT GC-5	Water Truck	6,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
10	F-1	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
11	F-2	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
12	F-3	GGC2	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
13	F-4	PTT GC-6	รถบรรทุกโฟม	-	7,600 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
14	F-5	PTT GC-6	Foam Truck	-	7,571 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
15	OSC	PTT GC-6	เคลื่อนที่เร็ว	-	500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
16	ชลันธร	PTT GC-11	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
17	ชลธาร	PTT GC-3	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
18	ชเลศวร	PTT GC-11	Water Truck	5,678 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
19	ชลาลัย	PTT AC	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
20	สินสมุทร	Dow AIE	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
21	หยน้ำ	ECC	รถบันได	-	2,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
22	ดับเพลิงกู้ภัย	ECC	ดับเพลิง-กู้ภัย	4,500 ลิตร	1,500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
23	Water Tank	ECC	Water Truck	7,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
24	ลุคลาคร	Glow	Water Truck	12,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
25	ศิณธารา	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	-	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
26	ผยองเพลิง	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	400 ลิตร	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
27	รถพยาบาล	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
28	MCU	ECC	ถ่ายทอดสัญญาณ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
29	Heavy Rescue	ECC	กู้ภัย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
30	รถพ่วง	ECC	อุปกรณ์ Rescue	-	-	-	พร้อมใช้งาน
31	เนตรดาว 1	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
32	เนตรดาว 2	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
33	เนตรดาว 3	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	500 ลิตร	12 / 12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
34	Robot#1	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
35	Robot#2	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
36	รถพ่วงเทรลเลอร์โฟม	GGC2	Rescue Trailer Foam Truck	-	1,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
37	รถพยาบาล2	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
38	รถเสียบ	ECC	รถบรรทุก 6 ล้อ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
39	เทรลเลอร์กู้ภัยสารเคมี	ECC	เทรลเลอร์กู้ภัยสารเคมี	500 ลิตร	12/12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
40	เทรลเลอร์ Performance test	ECC	บรรทุกอุปกรณ์ Performance test	-	-	-	พร้อมใช้งาน
41	เทรลเลอร์ Fire Pump 6,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
42	เทรลเลอร์ Hight Foam	ECC	Mobile Fire Pump	1,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
43	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.1	-	-	-	พร้อมใช้งาน
44	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.2	-	-	-	พร้อมใช้งาน
45	เทรลเลอร์ Foam Pump	ECC	Mobile Foam Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
46	รถตักหน้า ชุดหลัง	ECC	JCB	-	-	-	พร้อมใช้งาน
47	รถบรรทุกสายดับเพลิง	ECC	รถบรรทุกเล็ก	-	-	-	พร้อมใช้งาน

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

4.2 สรุปผลการตรวจสอบข้อมูลความพร้อมของอุปกรณ์สื่อสาร

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้	
ระบบ โทรศัพท์				
- เลขหมาย 038-977799	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977614	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977615	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-687678	ห้องสื่อสาร	✓		
แฟกซ์038-687677	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบวิทยุสื่อสาร และระบบ Integrate **สัญญาณ**		✓		
- ชุดรีโมทควบคุมระบบสื่อสาร	ห้อง War room	✓		
- ข่าย VHF	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย UHF	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย Trunk	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย CB 245	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ VDO Conference	ห้อง War room	✓		
ระบบ Fire Alarm	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ CCTV	ห้องสื่อสาร	✓		

4.3 สรุปข้อมูลอุปกรณ์ ชุดดับเพลิง และ SCBA

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	
SCBA	ศูนย์ ECC	✓		
ชุดดับเพลิง	ศูนย์ ECC	✓		
ระบบบันทึก และตรวจวัดสภาพอากาศ	ศูนย์ ECC	✓		
อุปกรณ์การกู้ภัยที่สูง	ศูนย์ ECC	✓		

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

4.4 สรุปผลการทดสอบการติดต่อทางวิทยุสื่อสารประจำเดือน เมษายน 2568

หัวข้อ	ความถี่/จำนวน	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
ทดสอบสัญญาณวิทยุประจำวัน	60 ครั้ง	60 ครั้ง	0 ครั้ง	ทดสอบ 2 ครั้ง/วัน

5. **เอกสารแนบ**

เอกสารแนบ 1 ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน เมษายน 2568

เอกสารแนบ 2 แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน เมษายน 2568

เอกสารแนบ 3 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน เมษายน 2568

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

เอกสารแนบ 1
ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน เมษายน 2568

เอกสารแนบ 2

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน เมษายน 2568

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอสซีบี ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-8110 Fax :+6602 2265-8338

Thai Tank Terminal

ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ บริษัท Thai Tank Terminal Ltd.

ประจำเดือน เมษายน พ.ศ. 2568

วัน / ด / ป	พื้นที่	เวลาเข้า	เวลาออก	ผู้เข้าตรวจ	เจ้าของพื้นที่	ผลการตรวจ	หัวหน้าไม่ลด	หมายเหตุ
01/04/2568	Gate 1	23.19	23.23	[redacted]				
05/04/2568	Gate 1	23.10	23.15					
09/04/2568	Gate 1	23:10	23.15					
13/04/2568	Gate 1	23.12	23.19					
17/04/2568	Gate 1	23.05	23.10					
21/04/2568	Gate 1	23:05	23:10					
25/04/2568	Gate 1	23.23	23.26					
29/04/2568	Gate 1	23.20	23.25					

ผู้ตรวจสอบ

ลงชื่อ [redacted]

ตำแหน่งหัวหน้าแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

สำนักงานระยอง : 309/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 309/9 PAKORN SONGKHRAORAT, TAMBON MAP PHUT, AMPHUR MUANG RAYONG, RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897 7701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอสซีบี ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-8110 Fax :+6602 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	HD-J1/1	Jetty-1	Normal	-หน้าแปลนเป็นสนิม
2.	HD-J1/2	Jetty-1	Normal	-
3.	HD-J1/3	Jetty-1	Normal	-หน้าแปลนเป็นสนิม
4.	HD-J2/1	Jetty-2	Normal	-
5.	HD-J2/2	Jetty-2	Normal	-
6.	HD-J2/3	Jetty-2	Normal	-
7.	HD-J3/1	Jetty-3	Normal	-
8.	HD-J3/2	Jetty-3	Normal	-
9.	HD-J3/3	Jetty-3	Normal	-
10.	HD-J2B/1	Jetty-2B	Normal	-
11.	HD-J2B/2	Jetty-2B	Normal	-หน้าแปลงท่อ 4" ปืนสนิม
12.	HD-J2B/3	Jetty-2B	Normal	-
13.	HD-J2B/4	Jetty-2B	Normal	-
14.	HD-J2B/5	Jetty-2B	Normal	-
15.	HD-J2B/6	Jetty-2B	Normal	-
16.	HD-J2B/7	Jetty-2B	Normal	-
17.	HD-J2B/8	Jetty-2B	Normal	-
18.	HD-J2B/9	Jetty-2B	Normal	-
19.	HD-P3/1	Truck Loading A,B,C	Normal	-
20.	HD-P3/2	Truck Loading A,B,C	Normal	-
21.	HD-P3/3	Truck Loading A,B,C	Normal	-
22.	HD-P3/4	Truck Loading A,B,C	Normal	-
23.	HD-P3/5	Truck Loading A,B,C	Normal	-
24.	HD-P3/6	Truck Loading A,B,C	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ
25.	HD-P3/7	Weight Bridge	Normal	-
26.	HD-P3/8	Weight Bridge	Normal	-
27.	HD-P3/9	Fire Pump-1	Normal	-
28.	HD-P4/1	T-3101	Normal	-
29.	HD-P4/2	T-3101	Normal	-

สำนักงานระยอง : 309/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 309/9 PAKORN SONGKHRAORAT, TAMBON MAP PHUT, AMPHUR MUANG RAYONG, RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897 7701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอสซีบี ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-8110 Fax :+6602 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
30.	HD-P4/3	T-3101	Normal	-วาล์วที่ทับ Main Valve ทำให้เปิด-ปิดยาก
31.	HD-P4/4	T-3201	Normal	-
32.	HD-P4/5	T-3201	Normal	-
33.	HD-P4/6	T-3201	Normal	-Main Valve เปิด-ปิด ยาก วาล์วแข่ง
34.	HD-P4/7	T-3201	Normal	-
35.	HD-P4/8	T-3201	Normal	-
36.	HD-P4/9	Pit-41	Normal	-
37.	HD-P4/10	Pit-41	Normal	-
38.	HD-P4/11	Pit-41	Normal	-
39.	HD-P4/12	Pit-41	Normal	-
40.	HD-P4/13	Pit-41	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ 2 ตัว
41.	HD-P4/14	Pit-41	Normal	-
42.	HD-P4/15	Pit-41	Normal	-
43.	HD-P4/16	Pit-41	Normal	-ซีลยางฝา Cap 4" เสื่อมสภาพ
44.	HD-P4/17	Pit-41	Normal	-
45.	HD-P5/1	Pit-1	Normal	-
46.	HD-P5/2	T-3002	Normal	-
47.	HD-P5/3	T-3001	Normal	-
48.	HD-P5/4	T-3001	Normal	-
49.	HD-P5/5	T-3001	Normal	-
50.	HD-P5/6	Pit-1	Normal	-
51.	HD-P5/7	Pit-1	Normal	-
52.	HD-P5/8	Pit-1	Normal	-
53.	HD-P5/9	Pit-1	Normal	-
54.	HD-P5/10	Pit-1	Normal	-
55.	HD-P5/11	Pit-2	Normal	-
56.	HD-P5/12	Pit-2	Normal	-
57.	HD-P5/13	Pit-3	Normal	-
58.	HD-P5/14	Pit-3	Normal	-

สำนักงานระยอง : 309/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 309/9 PAKORN SONGKHRAORAT, TAMBON MAP PHUT, AMPHUR MUANG RAYONG, RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897 7701

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
59.	HD-P5/15	Pit-3	Normal	-
60.	HD-P5/16	Pit-3	Normal	-
61.	HD-P5/17	Pit-3	Normal	-
62.	HD-P5/18	Pit-3	Normal	-
63.	HD-P5/19	Pit-3	Normal	-
64.	HD-P5/20	Pit-3	Normal	-
65.	HD-P5/21	Pit-4	Normal	-
66.	HD-P5/22	Pit-4	Normal	-
67.	HD-P6/1	Fire Station	Normal	-
68.	HD-P6/2	Pit-5	Normal	-
69.	HD-P6/3	Pit-5	Normal	-
70.	HD-P6/4	Pit-5	Normal	-
71.	HD-P6/5	Pit-5	Normal	-
72.	HD-P6/6	Pit-5	Normal	-
73.	HD-P6/7	Pit-5	Normal	-
74.	HD-P6/8	Pit-5	Normal	-
75.	HD-P6/9	Pit-5	Normal	-
76.	HD-P6/10	Pit-5	Normal	-
77.	HD-P6/11	Pit-5	Normal	-
78.	HD-P6/12	Pit-5	Normal	-
79.	HD-P6/13	Pit-5	Normal	-
80.	HD-P6/14	Pit-5	Normal	-
81.	HD-P6/15	Pit-5	Normal	-
82.	HD-P6/16	Pit-5	Normal	-
83.	HD-P6/17	Pit-5	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ไม่มี 1 ตัว
84.	HD-P6/18	G-3	Normal	-
85.	HD-P6/19	Pump Pice-4	Normal	-
86.	HD-P6/20	Pit-4	Normal	-
87.	HD-P6/21	Pit-4	Normal	-

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีไทยแพลทินัม ชั้นที่ 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร : 0-2265-8336
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6653 2265-8110Fax :+6653 2265-8336

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
88.	HD-P6/22	Pit-4	Normal	-
89.	HD-P6/23	Pit-36	Normal	-
90.	HD-P6/24	Pit-36	Normal	-
91.	HD-P6/25	Pit-36	Normal	-
92.	HD-P6/26	Pit-36	Normal	-
93.	HD-P6/27	Pit-36	Normal	-
94.	HD-P6/28	Pit-37	Normal	-
95.	HD-P6/29	Pit-37	Normal	-
96.	HD-P6/30	Pit-37	Normal	-
97.	HD-P6/31	Pit-37	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ 2 ตัว
98.	HD-P6/32	Pit-37	Normal	-
99.	HD-P7/1	Pit-11	Normal	-
100.	HD-P7/2	Pit-11	Normal	-
101.	HD-P7/3	Pit-11	Normal	-
102.	HD-P7/4	Pit-11	Normal	-
103.	HD-P7/5	Pit-11	Normal	-
104.	HD-P7/6	Pit-11	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ไม่มี 1 ตัว
105.	HD-P7/7	Pit-11	Normal	-
106.	HD-P7/8	Pit-11	Normal	-
107.	HD-P7/9	Pit-11	Normal	-
108.	HD-P7/10	Pit-11	Normal	-
109.	HD-P7/11	Pit-11	Normal	-
110.	HD-P7/12	Pit-11	Normal	-
111.	HD-P7/13	Pit-11	Normal	-
112.	HD-P7/14	Pit-11	Normal	-
113.	HD-P7/15	Pit-11	Normal	-
114.	HD-P7/16	Pit-11	Normal	-
115.	HD-P7/17	Pit-11	Normal	-
116.	HD-P7/18	Pit-11	Normal	-

สำนักงานระยอง : 309 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 309 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีไทยแพลทินัม ชั้นที่ 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร : 0-2265-8336
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6653 2265-8110Fax :+6653 2265-8336

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
117.	HD-P7/19	Pit-11	Normal	-
118.	HD-P7/20	Pit-12	Normal	-
119.	HD-P7/21	Pit-14	Normal	-
120.	HD-P7/22	Pit-16	Normal	-
121.	HD-P7/23	Pit-16	Normal	-
122.	HD-P7/24	Pit-16	Normal	-
123.	HD-P7/25	Pit-16	Normal	-
124.	HD-P7/26	Pit-16	Normal	-
125.	HD-P7/27	Pit-16	Normal	-
126.	HD-P7/28	Pit-15	Normal	-
127.	HD-P7/29	Pit-13	Normal	-
128.	HD-P7/30	Pit-13	Normal	-
129.	HD-P7/31	Pit-18	Normal	-
130.	HD-P7/32	Pit-18	Normal	-
131.	HD-P7/33	Pit-18	Normal	-
132.	HD-P7/34	Pit-18	Normal	-
133.	HD-P7/35	Pit-17	Normal	-
134.	HD-P7/36	Pit-17	Normal	-
135.	HD-P7/37	Pit-17	Normal	-
136.	HD-P7/38	Pit-17	Normal	-

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุม

TTT

วันที่ 29 / 4 / 68 วันที่ 29 / 4 / 68

สำนักงานระยอง : 309 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 309 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีไทยแพลทินัม ชั้นที่ 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร : 0-2265-8336
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6653 2265-8110Fax :+6653 2265-8336

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.Valve 2.5 นิ้ว และ Main valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด

2.Thread 2.5 นิ้ว, 4 นิ้ว เกลียวจะต้องไม่ชำรุด

3.มีฝา Cap ปิดช้อต่อทางจ่ายน้ำ และมีซีลยาง แต่ช้อต้องฝา Cap

4.สีจะต้องไม่ซีด และไม่ผุกร่อน

5.ต้องไม่มีน้ำรั่วซึม

สำนักงานระยอง : 309 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 309 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8336

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
1	HB-J1/1	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
2	HB-J1/2	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
3	HB-J2/1	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
4	HB-J2/2	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
5	HB-J3/1	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
6	HB-J3/2	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	
7	HB-J2B/1	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
8	HB-J2B/2	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	Spanner หาย 1 ตัว
9	HB-J2B/3	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
10	HB-J2B/4	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
11	HB-J2B/5	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
12	HB-J2B/6	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
13	HB-J2B/7	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
14	HB-J2B/8	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
15	HB-J2B/9	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
16	HB-P3/1	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
17	HB-P3/2	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
18	HB-P3/3	Truck Loading B	1	1	1	1	2	Normal	
19	HB-P3/4	Truck Loading A	1	1	1	1	2	Normal	
20	HB-P4/1	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	
21	HB-P4/2	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
22	HB-P4/3	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	
23	HB-P4/4	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
24	HB-P4/5	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
25	HB-P4/6	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	สาย 2.5" ชำรุด 2 เส้น
26	HB-P4/7	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
27	HB-P4/8	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
28	HB-P4/9	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
29	HB-P4/10	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
30	HB-P4/11	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
31	HB-P4/12	T-4001	1	1	1	1	2	Normal	
32	HB-P4/13	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
33	HB-P4/14	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
34	HB-P4/15	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
35	HB-P4/16	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8336

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
36	HB-P4/17	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	
37	HB-P5/1	T-3002	1	1	1	1	2	Normal	
38	HB-P5/2	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
39	HB-P5/3	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
40	HB-P5/4	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
41	HB-P5/5	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
42	HB-P5/6	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
43	HB-P5/7	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
44	HB-P5/8	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
45	HB-P5/9	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
46	HB-P5/10	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
47	HB-P5/11	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
48	HB-P5/12	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
49	HB-P5/13	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
50	HB-P5/14	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
51	HB-P5/15	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
52	HB-P5/16	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
53	HB-P6/1	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
54	HB-P6/2	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
55	HB-P6/3	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกงวาล์ว
56	HB-P6/4	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
57	HB-P6/5	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
58	HB-P6/6	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกงวาล์ว
59	HB-P6/7	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
60	HB-P6/8	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
61	HB-P6/9	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
62	HB-P6/10	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
63	HB-P6/11	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
64	HB-P6/12	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
65	HB-P6/13	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
66	HB-P6/14	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
67	HB-P6/15	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
68	HB-P6/16	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
69	HB-P6/17	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8336

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
70	HB-P6/18	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	มือจับประตูตู้หักชำรุด
71	HB-P6/19	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	
72	HB-P6/20	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	มือจับประตูตู้หักชำรุด
73	HB-P6/21	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
74	HB-P6/22	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
75	HB-P6/23	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
76	HB-P7/1	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
77	HB-P7/2	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
78	HB-P7/3	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
79	HB-P7/4	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
80	HB-P7/5	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
81	HB-P7/6	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดปรับไม่ได้
82	HB-P7/7	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
83	HB-P7/8	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
84	HB-P7/9	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
85	HB-P7/10	T-1301	1	1	1	1	2	Normal	
86	HB-P7/11	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
87	HB-P7/12	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
88	HB-P7/13	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
89	HB-P7/14	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
90	HB-P7/15	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
91	HB-P7/16	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
92	HB-P7/17	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
93	HB-P7/18	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
94	HB-P7/19	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
95	HB-P7/20	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	
96	HB-P7/21	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	
97	HB-P7/22	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	
98	HB-P7/23	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	
99	HB-P7/24	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
100	HB-P7/25	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
101	HB-P7/26	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
102	HB-P7/27	T-1501	1	1	1	1	2	Normal	
103	HB-P7/28	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	
104	HB-P7/29	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8336

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
105	HB-P7/30	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
106	HB-P7/31	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
107	HB-P7/32	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
108	HB-P7/33	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
109	HB-P7/34	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
110	HB-P7/35	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
111	HB-P7/36	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม ....

ลงชื่อ [redacted]

Fire & Security Engineer

วันที่ 29 / 4 / 68 วันที่ 28 / 4 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตันสามารถปรับได้
2. สายดับเพลิงข้อต่อและเกลียวจะต้องไม่ชำรุดและไม่รั่ว
3. อุปกรณ์ภายในตู้จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับใน Check List ภายใน Box
4. ตู้ไม่มีสนิมหรือผุกร่อน

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธุรกิจอนเนอร์จี ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
1	T-515-08	Pump Place – 5	Green Zone	Normal	
2	T-515-26	Jetty-2B	Green Zone	Normal	
3	T-515-30	Waste House A2	Green Zone	Normal	
4	T-515-32	Pump Place -12	Green Zone	Normal	
5	T-515-33	Pump Place - 12	Green Zone	Normal	
6	T-515-99	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
7	T-515-35	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
8	T-515-36	Pump Place - 36	Green Zone	Normal	
9	T-515-37	Pump Place -38	Green Zone	Normal	กันถังเป็นสนิม
10	T-515-38	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
11	T-515-39	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
12	T-515-40	Jetty-1	Green Zone	Normal	
13	T-515-41	Jetty-1	Green Zone	Normal	- ฐานตู้ไม่ได้ยึดน็อต
14	T-515-42	Jetty-2	Green Zone	Normal	
15	T-515-91	Jetty-2	Green Zone	Normal	
16	T-515-44	Jetty-3	Green Zone	Normal	- ฐานตู้เป็นสนิม
17	T-515-45	Jetty-3	Green Zone	Normal	
18	T-515-46	Battery Limit	Green Zone	Normal	
19	T-515-47	Battery Limit	Green Zone	Normal	
20	T-515-48	Cabin BD	Green Zone	Normal	
21	T-515-49	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
22	T-515-92	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
23	T-515-52	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
24	T-515-54	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
25	T-515-55	Fire Pump-1	Green Zone	Normal	
26	T-515-57	GEN SUB-1	Green Zone	Normal	
27	T-515-58	GEN SUB-5	Green Zone	Normal	
28	T-515-101	SUB-2	Green Zone	Normal	
29	T-515-60	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
30	T-515-61	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3887 7777 แฟ็กซ์ 0 3887 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3887 7777 FAX.: 0 38877701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธุรกิจอนเนอร์จี ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
31	T-515-62	Canteen	Green Zone	Normal	
32	T-515-63	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
33	T-515-64	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	
34	T-515-65	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	
35	T-515-66	Ware house Pit-17	Green Zone	Normal	
36	T-515-67	Ware house Pit-18	Green Zone	Normal	
37	T-515-71	LPG Unit	Green Zone	Normal	
38	T-515-72	LPG Unit	Green Zone	Normal	
39	T-515-73	LPG Unit	Green Zone	Normal	
40	T-515-74	LPG Unit	Green Zone	Normal	
41	T-515-75	LPG Unit	Green Zone	Normal	
42	T-515-76	LPG Unit	Green Zone	Normal	
43	T-515-77	LPG Unit	Green Zone	Normal	
44	T-515-78	LPG Unit	Green Zone	Normal	
45	T-515-103	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
46	T-515-81	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	กันถังเป็นสนิม
47	T-515-82	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
48	T-515-84	Waste House A2	Green Zone	Normal	กันถังเป็นสนิม
49	T-515-85	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
50	T-515-86	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
51	T-515-87	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
52	T-515-88	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
53	T-515-89	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
54	T-515-90	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
55	T-515-92	Truck Loading	Green Zone	Normal	
56	T-515-93	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
57	T-515-94	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3887 7777 แฟ็กซ์ 0 3887 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3887 7777 FAX.: 0 38877701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธุรกิจอนเนอร์จี ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
58	T-515-95	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
59	T-515-100	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
60	T-515-96	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
61	T-515-98	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุม TTT

วันที่ 29 / 4 / 68 วันที่ 29 / 04 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จะต้องเข้าหยิบใช้ได้สะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง
2. เข็ม Pressure gauge แสดงค่าอยู่ในแถบสีเขียว
3.ต้องมีสลักล็อคคันบีบ และมีซีลล็อคสลัก
4.สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
5.หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
6.ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน
7. ภาชนะบรรจุอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
8.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3887 7777 แฟ็กซ์ 0 3887 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3887 7777 FAX.: 0 38877701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธุรกิจอนเนอร์จี ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A10th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-8110 Fax :+6620 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO	Code	Location	Standard weight		Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
			(Oz)	(Gm)				
1.	T-515-02	PO Truck	29 1/4	829.24		807.98	Normal	
2.	T-515-03	Sampling Room	29	822.15		807.98	Normal	
3.	T-515-04	Pump Place - 2	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
4.	T-515-05	Pump Place - 2	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
5.	T-515-06	Pump Place - 4	28 7/8	843.41		804.44	Normal	
6.	T-515-07	AA Truck	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
7.	T-515-09	Pump Place -11	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
8.	T-515-11	Pump Place -42	29 3/8	832.78		818.61	Normal	
9.	T-515-12	Truck Load C	28 1/8	797.33		783.16	Normal	
10.	T-515-13	Area -2	28 1/2	815.06	765	800.89	Abnormal	-น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่ากำหนด
11.	T-515-14	Area -2	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
12.	T-515-16	Fire Garage	28 1/4	800.89		786.69	Normal	
13.	T-515-17	Pit-6 Waste Drum	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
14.	T-515-19	Pump Place - 35	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
15.	T-515-20	Pump Place - 36	29 1/4	829.24		807.98	Normal	
16.	T-515-21	Pump Place - 37	29 1/4	829.24		807.98	Normal	กันถังเป็นสนิม
17.	T-515-22	Pump Place - 37	29	822.15		807.98	Normal	
18.	T-515-23	Fire pump Area-2	29 1/4	829.24		800.89	Normal	
19.	T-515-24	Truck Load C	29	822.15		807.98	Normal	
20.	T-515-25	Jetty-2B	28 1/2	807.98		793.81	Normal	
21.	T-515-27	Truck Load C	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
22.	T-515-28	T-3301	29 1/2	836.32		822.15	Normal	
23.	T-515-29	Cabin Jetty	28 7/8	843.41		804.44	Normal	
24.	T-515-31	Pump Place - 4	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
25.	T-515-68	Pump Place - 5					Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3887 7777 แฟ็กซ์ 0 3887 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3887 7777 FAX.: 0 38877701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีพี ชั้นที่ A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6653 2265-8110 Fax :+6653 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO	Code	Location	Standard weight		Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
			(Oz)	(Gm)				
26.	T-515-69	Fire Pump	27 1/2	779.63		765.46	Normal	
27.	T-515-70	Fire Pump Area 2	27 1/2	779.63		765.46	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] ควบคุม

วันที่ 29 / 4 / 68 Fire & Security Engineer วันที่ 29 / 04 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จะต้องมีความดันอยู่ภายในลูก Cartridge
2.ลูก Cartridge จะต้องมีน้ำหนักไม่ลดลงต่ำกว่า ½ ออนซ์ หรือ 14.17 กรัม ตามมาตรฐานผู้ผลิต
3.สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
4.หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
5.ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน
6 Red Indicator ที่ฝาปิดถังดับเพลิงจะต้องไม่ดีดตัวขึ้น
7.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามก้าวหน้า ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีพี ชั้นที่ A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6653 2265-8110 Fax :+6653 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Dry Chemical Unit

No.	Code	Location	Pressure N_2 (PSI)	Condition	Remark
1	T-516-04	Pump Place-2	2,300	Normal	
2	T-516-05	Pump Place-5	2,200	Normal	
3	T-516-06	Ethylene Com.	2,100	Normal	
4	T-516-07	Pump Place -4	1,800	Normal	
5	T-516-08	Truck Loading- A	2,000	Normal	
6	T-516-09	Pump Place -11	2,100	Normal	
7	T-516-10	Truck Loading -B	2,200	Normal	
8	T-516-11	Booster Comp.	2,200	Normal	
9	T-516-12	Pump Place-36	2,100	Normal	-ตอถังในโตรเจนเป็นสนิม
10	T-516-13	Pump Place-37	2,400	Normal	
11	T-516-14	Pump Place-12	2,400	Normal	
12	T-516-15	Truck Loading-C	2,200	Normal	
13	T-516-16	Jetty-3	2,200	Normal	
14	T-516-17	Pump Place -41	2,200	Normal	
15	T-516-18	Pump Place -17	1,700	Normal	
16	T-516-19	Pump Place-42	2,500	Normal	
17	T-516-20	PO Truck Loading	2,500	Normal	
18	T-516-21	T-3901	2,400	Normal	
19	T-516-22	Jetty-1	2,500	Normal	
20	T-516-23	Jetty-1	1,800	Normal	
21	T-516-24	Jetty-2	2,400	Normal	
22	T-516-25	Jetty-2	2,400	Normal	
23	T-516-26	Jetty-2B	2,300	Normal	
24	T-516-27	Jetty-2B	2,300	Normal	
25	T-516-28	Jetty-3	1,800	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามก้าวหน้า ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีพี ชั้นที่ A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6653 2265-8110 Fax :+6653 2265-8338

ลงชื่อ [redacted] ควบคุม

วันที่ 29 / 4 / 68 Fire & Security Engineer วันที่ 29 / 04 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. N_2 Cylinder ความดันที่ Pressure Gauge จะต้องไม่ต่ำกว่า 1,500 PSI
2. สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้
6. Seal ล็อควาล์วหัวถัง N_2 จะต้องไม่ขาด
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมหรือไม่ผุกร่อน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามก้าวหน้า ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีพี ชั้นที่ A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6653 2265-8110 Fax :+6653 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
1	V001	Area-1	Normal	
2	V002	Area-1	Normal	
3	V003	Area-1	Normal	
4	V004	Area-1	Normal	
5	V005	Area-1	Normal	
6	V006	Area-1	Normal	
7	V007	Area-1	Normal	
8	V008	Area-1	Normal	
9	V009	Area-1	Normal	
10	V010	Area-1	Normal	
11	V011	Area-1	Normal	
12	V012	Area-1	Normal	
13	V013	Area-1	Normal	
14	V014	Area-1	Normal	
15	V015	Area-1	Normal	
16	V016	Area-1	Normal	
17	V017	Area-1	Normal	
18	V018	Area-1	Normal	
19	V019	Area-1	Normal	
20	V020	Area-1	Normal	
21	V021	Area-1	Normal	
22	V022	Area-1	Normal	
23	V023	Area-1	Normal	
24	V024	Area-1	Normal	
25	V025	Area-1	Normal	
26	V026	Area-1	Normal	
27	V027	Area-1	Normal	
28	V028	Area-1	Normal	
29	V029	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามก้าวหน้า ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์วิลเลเจสซีคอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+6653 2265-8110 Fax. :+6653 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
30	V030	Area-1	Normal	
31	V031	Area-1	Normal	
32	V032	Area-1	Normal	
33	V033	Area-1	Normal	
34	V034	Area-1	Normal	
35	V035	Area-1	Normal	
36	V036	Area-1	Normal	
37	V037	Area-1	Normal	
38	V038	Area-1	Normal	
39	V039	Area-1	Normal	
40	V040	Area-1	Normal	
41	V041	Area-1	Normal	
42	V042	Area-1	Normal	
43	V043	Area-1	Normal	
44	V044	Area-1	Normal	
45	V045	Area-1	Normal	
46	V046	Area-1	Normal	
47	V047	Area-1	Normal	
48	V048	Area-1	Normal	
49	V049	Area-1	Normal	
50	V050	Area-1	Normal	
51	V051	Area-1	Normal	
52	V052	Area-1	Normal	
53	V053	Area-1	Normal	
54	V054	Area-1	Normal	
55	V055	Area-1	Normal	
56	V056	Area-1	Normal	
57	V057	Area-1	Normal	
58	V058	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์วิลเลเจสซีคอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+6653 2265-8110 Fax. :+6653 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
59	V059	Area-1	Normal	
60	V060	Area-1	Normal	
61	V061	Area-1	Normal	
62	V062	Area-1	Normal	
63	V063	Area-1	Normal	
64	V064	Area-1	Normal	
65	V065	Area-1	Normal	
66	V066	Area-1	Normal	
67	V067	Area-1	Normal	
68	V068	Area-1	Normal	
69	V069	Area-1	Normal	
70	V070	Area-1	Normal	
71	V071	Area-1	Normal	
72	V072	Area-1	Normal	
73	V073	Area-1	Normal	
74	V074	Area-1	Normal	
75	V075	Area-1	Normal	
76	V076	Area-1	Normal	
77	V077	Area-1	Normal	
78	V078	Area-1	Normal	
79	V079	Area-1	Normal	
80	V080	Area-1	Normal	
81	V081	Area-1	Normal	
82	V082	Area-1	Normal	
83	V083	Area-1	abnormal	
84	V084	Area-1	Normal	
85	V085	Area-1	Normal	
86	V086	Area-1	Normal	
87	V087	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์วิลเลเจสซีคอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+6653 2265-8110 Fax. :+6653 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
88	V088	Area-1	Normal	
89	V089	Area-1	Normal	
90	V090	Area-1	Normal	
91	V091	Area-1	Normal	
92	V092	Area-1	Abnormal	
93	V093	Area-1	Normal	
94	V094	Area-1	Normal	
95	V095	Area-1	Normal	
96	V096	Area-1	Normal	
97	V097	Area-2	Normal	
98	V098	Area-2	Normal	
99	V099	Area-2	Normal	
100	V100	Area-2	Normal	
101	V101	Area-2	Normal	
102	V102	Area-2	Normal	
103	V103	Area-2	Normal	
104	V104	Area-2	Normal	
105	V105	Area-2	Normal	
106	V106	Area-2	Normal	
107	V107	Area-2	Normal	
108	V108	Area-2	Normal	
109	V109	Area-2	Normal	
110	V110	Area-2	Normal	
111	V111	Area-2	Normal	
112	V112	Area-2	Normal	
113	V113	Area-2	Normal	
114	V114	Area-2	Normal	
115	V115	Area-2	Normal	
116	V116	Area-2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์วิลเลเจสซีคอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+6653 2265-8110 Fax. :+6653 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
117	V117	Area-2	Normal	
118	V118	Area-2	Normal	
119	V119	Area-2	Normal	
120	V120	Area-2	Normal	
121	V121	Area-2	Normal	
122	V122	Area-2	Normal	
123	V123	Area-2	Normal	
124	V124	Area-2	Normal	
125	V125	Area-2	Normal	
126	V126	Area-2	Normal	
127	V127	Area-2	Normal	
128	V128	Area-2	Normal	
129	V129	Area-2	Normal	
130	V130	Area-2	Normal	
131	V131	Area-2	Normal	
132	V132	Area-2	Normal	
133	V133	Area-2	Normal	
134	V134	Area-2	Normal	
135	V135	Area-2	Normal	
136	V136	Area-1	Normal	
137	V137	Area-1	Normal	
138	V138	Area-2	Normal	
139	V139	Area-2	Normal	
140	V140	Area-2	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็ดดี้ เบลดิ้ง อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร : 0-2265-6339
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+6602 2265-6110 Fax.:+6602 2265-6339

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุม
([redacted]) TTT
วันที่ 29 / 4 / 68 วันที่ 29 / 04 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิด
2.วาล์วสามารถเปิดปิดได้สะดวก
3.สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน
4.โซ่และกุญแจสามารถถอดออกได้ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ซ.ปักธงชัยเพลาะห์ราษฎร์ สงวนศาสตร์ ต.มาบข่า อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE: 20/9 PAKDRN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็ดดี้ เบลดิ้ง อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร : 0-2265-6339
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+6602 2265-6110 Fax.:+6602 2265-6339

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Foam Station

No.	Model	Foam Type	Quantity/Ls	Location	Condition	Remark
1	Bladder Tank System	AFFF - Centurion	6,000	T-3002	Normal	
2	Fixed Foam Tank	AFFF - 3M	1,400	T-0501	Normal	
3	FSK-01 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	1,000	Fire Pump 2	Normal	
4	FSK-02 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	4,000	680E	Normal	
5	FSK Jetty	AFFF 3%	7,000	Jetty 2B	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] ควบคุม
([redacted] TT
วันที่ 29 / 4 / 68 วันที่ 29 / 04 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่ต่ำกว่า 3/4
2. ตำแหน่งวาล์วต่างๆ อยู่ในตำแหน่งที่ระบุให้ตาม Manual
3. สภาพ Tank ไม่บุบ ไม่เป็นสนิม และสีไม่ซีดจาง
4. Pressure gauge อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

สำนักงานระยอง : 20/9 ซ.ปักธงชัยเพลาะห์ราษฎร์ สงวนศาสตร์ ต.มาบข่า อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE: 20/9 PAKDRN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็ดดี้ เบลดิ้ง อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร : 0-2265-6339
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+6602 2265-6110 Fax.:+6602 2265-6339

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Blanket In Boxed

No.	Code	Location	Condition	Remark
1	FB-1	Jetty-1	Normal	
2	FB-2	Jetty-2	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	FB-3	Jetty-3	Normal	
4	FB-4	Jetty-2B	Normal	
5	FB-5	Truck Station-A	Normal	
6	FB-6	Truck Station-B	Normal	
7	FB-7	Truck Station-C	Normal	
8	FB-8	Truck Station-PO	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
9	FB-9	Truck Station-BD	Normal	
10	FB-10	Truck Station-AA	Normal	
11	FB-11	Pump Place-2	Normal	-กล่องสีซีด
12	FB-12	Pump Place-4	Normal	
13	FB-13	Pump Place-6	Normal	-กล่องสีซีด / สติ๊กเกอร์หน้าตู้หลุดออก
14	FB-14	Pump Place-35	Normal	-กล่องสีซีด
15	FB-15	Pump Place-36	Normal	
16	FB-16	Pump Place-37	Normal	
17	FB-17	Pump Place-38	Normal	
18	FB-18	Pump Place-41	Normal	
19	FB-19	Ethylene Com.	Normal	
20	FB-20	Ethylene Booster	Normal	
21	FB-21	Pump Place-42	Normal	
22	FB-22	Pump Place-11 (Area-2)	Normal	-กล่องสีซีด
23	FB-23	Pump Place-12 (Area-2)	Normal	
24	FB-24	Pump Place-17 (Area-2)	Normal	
25	FB-25	Battery Limited	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ซ.ปักธงชัยเพลาะห์ราษฎร์ สงวนศาสตร์ ต.มาบข่า อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE: 20/9 PAKDRN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็ดดี้ เบลดิ้ง อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร : 0-2265-6339
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+6602 2265-6110 Fax.:+6602 2265-6339

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] ควบคุม
([redacted] TT
วันที่ 29 / 4 / 68 วันที่ Fire & Security Engineer

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.กล่องอยู่ในสภาพดี ไม่เปื้อย ปิดสนิท และไม่เป็นสนิม
2.ผ้าคุลมไฟไม่เชิงตัว หรือไม่เปื่อยยุ่ย
3.มีป้าย Safety sign ที่จุดติดตั้ง

สำนักงานระยอง : 20/9 ซ.ปักธงชัยเพลาะห์ราษฎร์ สงวนศาสตร์ ต.มาบข่า อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE: 20/9 PAKDRN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีพีซอมเพล็กซ์ ชั้น A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-6110 Fax :+66(0) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
01	FM-01	T-0502	Water	Normal	
02	FM-02	T-0502	Water	Normal	
03	FM-03	T-0501	Water	Normal	
04	FM-04	T-0501	Water	Normal	
05	FM-05	PP-5	Foam/Water	Normal	
06	FM-06	PP-4	Foam/Water	Normal	
07	FM-07	T-3602	Foam/Water	Normal	
08	FM-08	PP-37	Foam/Water	Normal	
09	FM-09	PP-35	Foam/Water	Normal	
10	FM-10	T-3101	Water	Normal	-น็อตยึดหน้าแปลน Monitor valve เป็นสนิม
11	FM-11	T-3101	Water	Normal	-น็อตยึดหน้าแปลน Monitor valve เป็นสนิม
12	FM-12	T-3101	Water	Normal	
13	FM-13	Jetty-1	Water	Normal	
14	FM-14	Jetty-2	Water	Normal	
15	FM-15	T-3201	Water	Normal	
16	FM-16	T-3201	Water	Normal	
17	FM-17	T-3201	Foam/Water	Normal	
18	FM-18	T-3201	Foam/Water	Normal	
19	FM-19	T-3002	Foam/Water	Normal	-น็อตหน้าแปลน Monitor valve เป็นสนิม / มีน้ำซึม
20	FM-20	T-3002	Foam/Water	Normal	
21	FM-21	T-3001	Foam/Water	Normal	
22	FM-22	T-3001	Foam/Water	Normal	
23	FM-23	T-3001	Foam/Water	Normal	
24	FM-24	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
25	FM-25	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
26	FM-26	T-1107	Foam/Water	Normal	
27	FM-27	T-1106	Foam/Water	Normal	
28	FM-28	T-1501	Foam/Water	Normal	
29	FM-29	T-1401	Foam/Water	Normal	

สำนักงานระยอง : 25/9 ถ.ปักกอกสงเคราะห์กรุงใหม่ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 25/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีพีซอมเพล็กซ์ ชั้น A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-6110 Fax :+66(0) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
30	FM-30	Pump Place-11	Foam/Water	Normal	
31	FM-31	Jetty-1	Water	Normal	
32	FM-32	Jetty-2	Water	Normal	
33	FM-33	Jetty-3	Water	Normal	
34	FM-34	Battery Limit	Foam/Water	Normal	
35	FM-35	Jetty-1	Foam/Water	Normal	
36	FM-36	Vent condensing	Foam/Water	Normal	
37	FM-37	Jetty-2B	Water	Normal	
38	FM-38	Jetty-2B	Water	Normal	
39	FM-39	Jetty-2B	Foam/Water	Normal	
40	FM-40	Jetty-2	Foam/Water	Normal	
41	FM-41	Jetty-3	Foam/Water	Normal	
42	FM-42	Jetty-1	Foam/Water	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] ...ผู้ควบคุม
([redacted]) TTT
วันที่ 23 / 4 / 68 วันที่ 23 / 04 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. หัวฉีดสามารถปรับได้
2. ข้อต่อสามารถ Swing ซ้ายขวาขึ้นลงได้
3. อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

สำนักงานระยอง : 25/9 ถ.ปักกอกสงเคราะห์กรุงใหม่ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 25/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีพีซอมเพล็กซ์ ชั้น A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-6110 Fax :+66(0) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight kg	Refill if weight lower kg	Remark
			Lbs.	kg			
1.	T 517-01	CCR	35.5	16.14		14.53	
2.	T 517-03	Area-1 (Sub.1)	35.4	16.05		14.45	
3.	T 517-04	Area-1 (Workshop)	35.2	16.00		14.40	
4.	T 517-05	Area-1 (Store)	34.8	15.78		14.21	
5.	T 517-06	Area-1 (Store)	26.3	11.95		10.75	
6.	T 517-07	Area-1 (Sub.3)	26.3	11.95		10.75	
7.	T 517-08	Area-1 (Store)	26.4	12.00		10.80	
8.	T 517-09	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95		10.75	
9.	T 517-10	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95		10.75	
10.	T 517-11	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95		10.75	
11.	T 517-12	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95		10.75	
12.	T 517-13	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.3	11.95		10.75	
13.	T 517-14	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.4	11.65		10.80	
14.	T 517-15	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90		11.61	
15.	T 517-16	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90		11.61	
16.	T 517-17	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04		10.83	
17.	T 517-18	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04		10.83	
18.	T 517-19	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04		10.83	
19.	T 517-20	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04		10.83	
20.	T 517-21	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04		10.83	
21.	T 517-22	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04		10.83	
22.	T 517-23	Canteen	26.4	12.04		10.83	
23.	T 517-24	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.0	11.81		10.62	
24.	T 517-25	Fire Garage	28.5	12.95	11.34	11.65	-น้ำหนักต่ำกว่ากถนด์ของ Refill
25.	T 517-26	Area-1 (Store)	26.5	12.04		10.83	
26.	T 517-27	หน้า Control room	26.5	12.04		10.83	
27.	T 517-28	Truck Scale	26	11.81		10.62	
28.	T 517-29	Area-1 (Sub.6)	26	11.81		10.62	
29.	T 517-30	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81		10.62	

สำนักงานระยอง : 25/9 ถ.ปักกอกสงเคราะห์กรุงใหม่ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 25/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีพีซอมเพล็กซ์ ชั้น A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-6110 Fax :+66(0) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight kg	Refill if weight lower kg	Remark
			Lbs.	kg			
30.	T 517-31	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81		10.62	
31.	T 517-32	Area-1 (Sub.1)	26	11.81		10.62	
32.	T 517-33	Area-1 (Sub.2)	26	11.81		10.62	
33.	T 517-34	Area-2 (Sub.8)	26	11.81		10.62	
34.	T 517-35	Area-2 (Sub.8)	26	11.81		10.62	

รายละเอียดเพิ่มเติม

ลงชื่อ [redacted] ...ผู้ควบคุม
([redacted]) TTT
วันที่ 23 / 4 / 68 วันที่ 23 / 04 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.สายจะต้องไม่แตกสายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
2.กระบอกฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
3.จะต้องมี Pin Lock คันบีบ
4.Seal ล็อคคันบีบจะต้องไม่ขาด
5.น้ำหนักที่ตรวจสอบจะต้องไม่ต่ำกว่า 90% ของน้ำหนักถัง CO_2 ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง
6.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 25/9 ถ.ปักกอกสงเคราะห์กรุงใหม่ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 25/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนแลซซิ่งคอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. : +66(0) 2265-8110 Fax. : +66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight	Refill if weight lower	Remark
			Lbs.	kg	kg	kg	
1	T-518-01	Substation-01	289.30	131.00	Normal	111.00	
2	T-518-02	Substation-02	291.40	132.45	Normal	119.20	
3	T-518-03	Substation-03	288.70	131.22	Normal	118.09	
4	T-518-04	Substation-04	289.50	131.59	Normal	118.43	-ปลายกระบอกฉีดแตก
5	T-518-05	Substation-05	289.30	132.45	Normal	111.00	
6	T-518-06	Substation-06	291.90	132.61	Normal	119.34	
7	T-518-07	Substation-07	288.60	131.18	Normal	118.02	
8	T-518-08	Substation-08	288.60	131.95	Normal	118.02	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุม
([redacted]) TTT
วันที่ 23 / 4 / 68 วันที่ 27 / 04 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จุดติดตั้งสามารถมองเห็นได้ชัดเจนไม่มีสิ่งของกีดขวางสามารถหยิบใช้งานได้สะดวก
2.น้ำหนักลดลงไม่เกิน 10% ของน้ำหนักรวม
3.สภาพสายฉีดไม่แตกลายงา และกระบอกฉีดไม่อุดตัน
4.ล้อเข็นหมุนไม่มีสนิมและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
5.วาล์วหัวถังมีสลักล็อค และมีซีลล็อคสลัก
6.สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน
7.ถุงคลุมไม่ฉีกขาด

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกอนสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนแลซซิ่งคอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. : +66(0) 2265-8110 Fax. : +66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Mobile Foam Unit

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	MFU-01	Truck load A	Normal	
2.	MFU-02	Truck load B	Normal	
3.	MFU-03	Truck load C	Normal	
4.	MFU-04	Jetty-1	Normal	
5.	MFU-05	Jetty-1	Normal	
6.	MFU-06	Jetty-2	Normal	
7.	MFU-07	Jetty-2	Normal	
8.	MFU-08	Jetty-3	Normal	ตรวจไม่พบอุปกรณ์
9.	MFU-09	Jetty-3	Normal	
10.	MFU-10	Jetty-2B	Normal	
11.	MFU-11	Jetty-2B	Normal	
12.	MFU-12	Pump Place-2	Normal	
13.	MFU-13	Pump Place-4	Normal	
14.	MFU-14	Pump Place-5	Normal	
15.	MFU-15	Pump Place-12	Normal	
16.	MFU-16	Pump Place-4	Normal	
17.	MFU-17	Pump Place-35	Normal	
18.	MFU-18	Pump Place-37	Normal	
19.	MFU-19	Pump Place-42	Normal	
20.	MFU-20	Pump Place-11	Normal	
21.	MFU-21	Pump Place-38	Abnormal	
22.	MFU-22	Pump Place-36	Abnormal	
23.	MFU-23	Pump Place-41	Normal	
24.	MFU-24	Pump Place-36	Abnormal	
25.	MFU-25	Pump Place-2	Normal	
26.	MFU-26	Area 2	Normal	
27.	MFU-27	Pump Place-36	Normal	ด้านข้างมีรอยแตกและมีรอยโฟมไหลออกมา
28.	MFU-28	Fire Station	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกอนสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนแลซซิ่งคอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. : +66(0) 2265-8110 Fax. : +66(0) 2265-8338

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุม
([redacted]) TTT
วันที่ 23 / 4 / 68 วันที่ 28 / 04 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่น้อยกว่า 3/4
2. สภาพสายดูดโฟมไม่แตกหรือรอ
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้ และมีลมยาง
6. ตัวปรับเปอร์เซ็นต์โฟมใช้งานได้
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมหรือไม่ผุกร่อน
8.ถุงคลุมไม่ฉีกขาด

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกอนสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.

การให้บริการควบคุมภาวะจุกเงิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

เอกสารแนบ 3

สรุปผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน เมษายน 2568

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Hose Box

ประจำเดือน เมษายน 2568

จำนวน Hose Box ทั้งหมด	111
จำนวน Hose Box ที่ปกติ	111
จำนวน Hose Box ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		hose รั่ว	ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง / ไม่มีหมายเลขตู้	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	'- HB-P4/14	✓	#REF!		-	-	'- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
2	'- HB-P5/11	✓	-		-	-	'- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
3	- HB-P6/3	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
4	- HB-P6/6	√	-	-	-	√	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 16-03-67)
5	- HB-P6/9	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
6	- HB-P6/13	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
7	- HB-P6/21	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
8	- HB-P7/6	-	-	-	-	√	- หัวฉีดปรับน้ำไม่ได้ (ทดสอบ 05-10-67)
9	- HB-P7/12	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
10	- HB-P7/16	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
11	- HB-P7/19	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
12	- HB-J3/1	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
13	- HB-J2B/2	√	-	-	-	-	Spanner หาย 1 ตัว (ทดสอบ 05-11-67)
14	- HB-P4/2	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
15	- HB-P4/4	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
16	- HB-P4/6	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 2 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
17	- HB-P4/10	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Hydrant

ประจำเดือน เมษายน 2568

จำนวน Fire Hydrant ทั้งหมด	138
จำนวน Fire Hydrant ที่ปกติ	138
จำนวน Fire Hydrant ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		มีน้ำรั่วที่วาล์ว/ข้อต่อ	วาล์วเปิด-ปิดยาก	เป็นสนิม	โซ่ขาดชำรุด	ฝาปิดชำรุด	อื่นๆ
1	- HD-J2B/2			✓			วาล์วมีเสื้อ 4" เป็นสนิม
2	- HD-P3/6					✓	ซีดยาง2.5"เสื่อมสภาพ
3	- HD-P4/6		✓				Main Valve เปิด-ปิด ยาก
4	- HD-P4/13					✓	ซีดยาง2.5"เสื่อมสภาพ
5	- HD-P4/16					✓	ซีดยาง4"เสื่อมสภาพ
6	- HD-P5/2					✓	ทูฝาCap4"หักด้าน
7	- HD-P6/17					✓	ซีดยาง2.5"เสื่อมสภาพ 1 ตัว
8	- HD-P6/31					✓	ซีดยาง2.5"เสื่อมสภาพ 2 ตัว
9	- HD-P7/6					✓	ซีดยาง2.5" ไม่มี 1 ตัว
10	- HD-P4/3		✓				หาสีกับ Main Valve ทำให้เปิด-ปิด ยาก
11	HD-J1/1			✓			หน้าแปลนเป็นสนิม
12	HD-J1/3			✓			หน้าแปลนเป็นสนิม

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิงชนิดมีล้อเข็น

ประจำเดือน เมษายน 2568

จำนวนรถเข็น Dry Chemical ทั้งหมด	25
จำนวนรถเข็น Dry Chemical ที่ปกติ	25
จำนวนรถเข็น Dry Chemical ที่ชำรุด	0

จำนวนรถเข็น CO2 ทั้งหมด	8
จำนวนรถเข็น CO2 ที่ปกติ	8
จำนวนรถเข็น CO2 ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		แรงดันลก/น้ำหนักลด	สายฉีดชำรุด	ล้อหมุนไปสะดวก	สภาพถังชำรุด	ป้าย+หมายเลขถังชำรุด	อื่นๆ
1	T-518-04	-	✓	-	-	-	กระบอกฉีดแตก
2	T-516-12	-	-	-	✓	-	คอถังในโครงคนเป็นสนิม
3	T-516-28	✓	-	-	-	-	ถังในโครงคนDrypowder1300PSI

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิง

ประจำเดือน เมษายน 2568

	Dry Chemical		CO2
	Stored Pressure	Cartridge	
จำนวนถังดับเพลิงทั้งหมด	61	27	34
จำนวนถังดับเพลิงที่ปกติ	61	27	31
จำนวนอุปกรณ์ที่ชำรุด	-	-	3

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		แรงดันตก/น้ำหนักลด	สายฉีดชำรุด	สภาพถังชำรุด	ป้าย+หมายเลขถังชำรุด	อื่นๆ
1	T-515-44	-	-	✓	-	ฐานตู้เป็นสนิม
2	T-515-13	✓	-	✓	-	น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่าเกณฑ์
3	T-517-25	✓	-	-	-	น้ำหนักต่ำกว่าเกณฑ์
4	T-517-12	-	✓	✓	-	สายแตกลายเงา
5	T-515-54	-	-	✓	-	มือจับเป็นสนิม
6	T-515-84	-	-	✓	-	ตุดถังเป็นสนิม
7	T-515-84	-	-	✓	-	ตุดถังเป็นสนิม
8	T-515-27	-	-	✓	-	ตุดถังเป็นสนิม
9	-	-	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-	-
11	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-
13	-	-	-	-	-	-
14	-	-	-	-	-	-
15	-	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-	-
17	-	-	-	-	-	-
18	-	-	-	-	-	-

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Blanket

ประจำเดือน เมษายน 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	25
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	25
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	FB-02					-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
2	FB-08					-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	FB-11			√		กล่องสีซีด
4	FB-13			√		กล่องสีซีดเหล็กเกล้าหน้าตู้หลุด
5	FB-14			√		กล่องสีซีด
6	FB-22			√		กล่องสีซีด

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fixed Monitor

ประจำเดือน เมษายน 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	38
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	38
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		มีสิ่งกีดขวางอุปกรณ์	หัวฉีดชำรุดปรับไม่ได้	มีการรั่วซึมของน้ำ/ฉม	ชุดวาล์วประกอบชำรุด	อื่นๆ
1	FM-19			✓		น็อตหน้าแปลงเป็นสนิม / มีน้ำซึม

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Mobile Foam Unit

ประจำเดือน เมษายน 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	28
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	27
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	1

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		มีสิ่งกีดขวางอุปกรณ์	หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน	สภาพรถเข็นชำรุด	สภาพสายดูดโฟมไม่แตกหรืองอ	อื่นๆ
1	'MFU-27		-	✓	-	ด้านข้างมีรอยแตกและมีรอยโฟมไหลออกมา

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพฯ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนบุรีเอ็นเนอร์ยี่ ชั้นที่ 14 ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเหนือ กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Wibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand. Tel: +66(0) 2265 8110 Fax: +66(0) 2265-8338

ที่ NPC 0507 / 2568

08 พฤษภาคม 2568

เรื่อง รายงานการปฏิบัติงานบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำเดือน เมษายน 2568

เรียน คุณพรพรหม อินทวงศ์

อ้างถึง 1. ข้อเสนอบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำหรับบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด สัญญาให้บริการเลขที่ SO. 190906457010

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

ขอนำส่งรายงานสรุปผลการปฏิบัติงานการให้บริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน และผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน เมษายน 2568

ทั้งนี้ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ได้ทำการสรุปผลการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ที่เกี่ยวข้องดังรายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รักษาการผู้จัดการแผนกศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
038-977799

HEAD OFFICE
555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor,Wibhavadi Rangsit
Road Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
TEL : +66(0) 2265-8110 Fax: +66 (0)2265-8338

RAYONG
20/8 Pakorn Songkhraxat Road, Tambon Map Ta Phut
Amphur Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand
TEL. : +66 (0) 3897-7777 FAX. : +66 (0) 3897-7701

STANDARD • SOLUTION • PROFESSION

www.npc-se.co.th

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
ประจำเดือน เมษายน 2568

สำหรับ

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

สัญญาให้บริการเลขที่ SO.190906457010

จัดทำโดย

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)
ประจำเดือน เมษายน 2568

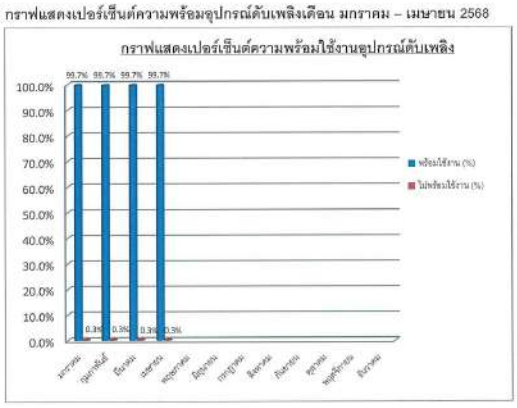
1. ข้อมูลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

1.1 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวน	ผลการตรวจ		
			พร้อมใช้งาน (จำนวน)	ชำรุด (จำนวน)	ใช้งานได้แต่ควรปรับปรุง (จำนวน)
1	Fire hydrant	136	136	0	9
2	Fire hose box	111	111	0	19
3	Fixed fire monitor	42	42	0	3
4	Fire water valve	140	140	0	0
5	Fixed foam station	5	5	0	0
6	CO_2Portable	34	3	1	1
7	Fire blanket	25	25	0	6
8	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type)	25	25	0	1
9	Dry chemical (Cartridge operate)	27	26	0	0
10	Dry chemical (Storage pressure)	61	61	0	0
11	$CO_2$100 LBS.	8	8	0	1
12	Mobile foam unit	28	28	0	0
	รวม	642	641	1	40

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

1.2 กราฟแสดงเปอร์เซ็นต์ความพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงเดือน มกราคม – เมษายน 2568



1.3 ตารางการติดตามผลการดำเนินการแก้ไขอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน เมษายน 2568

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1	Fire Equipment In Fire Hose Boxed				
1.1	- HB-J3/1	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.2	- HB-J2B/2	Spanner หาย 1 ตัว (ตรวจเจอ 23-11-67)	SSS	-หามาทดแทน	
1.3	- HB-P4/2	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.4	- HB-P4/4	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.5	- HB-P4/6	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 2 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.6	- HB-P4/10	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1.7	- HB-P4/14	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.8	- HB-P5/11	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.9	- HB-P6/18	-มือจับประตูตู้หักชำรุด	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.10	-HB-P6/20	-มือจับประตูตู้หักชำรุด	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.11	-HB-P6/3	-หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.12	-HB-P6/6	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น -หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.13	-HB-P6/8	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.14	-HB-P6/13	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.15	-HB-P6/21	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.16	-HB-P7/6	-หัวฉีดปรับน้ำไม่ได้ (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-ส่งซ่อม	
1.17	-HB-P7/12	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.18	- HB-P7/16	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.19	-HB-P7/19	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2 2.1	Wheel CO2 - T-518-04 	- ปลายกระบอกฉีดแตก	SSS	- พิจารณาเปลี่ยนใหม่	
3 3.1	Dry Chemical (Storage) - T-515-41				

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแฟ้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
		-ฐานตู้ไม่ได้ขีดน็อต	SSS	-ทำการขีดน็อต	
3.2	-T-515-44	-ฐานตู้เป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
4 4.1	Dry Chemical (Cartridge) -T-515-13	-น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่ามาตรฐาน	SSS	-ส่ง Refill	
4.2	-T-515-04	ถังไม่ประจำอยู่จุดติดตั้ง	SSS	นำถังไปเก็บคืน	
5 5.1	CO2 Portable -T-517-25	-น้ำหนัก ต่ำกว่ามาตรฐาน	SSS	-ส่ง Refill	
5.2	-T-517-12	-สายแตกลายเงา	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
6 6.1	Fixed Fire Monitor - FM-10 - FM-11 - FM-19 	- หน้าแปลน / น็อตยึด Monitor Valve เป็นสนิม	SSS	- ขัดสนิมทำสีเปลี่ยนน็อตใหม่	
7 7.1	Fire Hydrant - HD-J2B/2	-หน้าแปลงท่อ 4" เป็นสนิม มีน้ำซึม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
7.2	- HD-P3/6	- ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
7.3	- HD-P4/3	-ทาสีทับ Main Valve ทำให้เปิด-ปิด ยาก	SSS	-ขัดสีออก	
7.4	- HD-P4/6	-Main Valve เปิด-ปิด ยาก วาล์วแข็ง	SSS	-ตรวจสอบซ่อมแซมเปลี่ยนใหม่	
7.5	-HD-P4/13	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพทั้ง 2 ด้าน	SSS	-เปลี่ยนซีลยางใหม่	
7.6	-HD-P4/16	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 4" เสื่อมสภาพ	SSS	เปลี่ยนซีลยางใหม่	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแฟ้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
7.7	-HD-P6/17	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" ไม่มี 1 ตัว	SSS	-นำมาใส่ซีลยางใหม่	
7.8	-HD-P6/31	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพ 2 ด้าน	SSS	-เปลี่ยนซีลยางใหม่	
7.9	-HD-P7/6	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" ไม่มี 1 ตัว	SSS	-นำมาใส่ซีลยางใหม่	
7.10	-HD-J1/1	หน้าแปลนเป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
7.11	-HD-J1/3	หน้าแปลนเป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
8 8.1	Fire Blanket -FB-02 -FB-08 	-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์จุดติดตั้ง	SSS	-จัดซื้อจัดหา	
8.2	-FB-13 -FB-14 -FB-22 -FB-11 	-กล่องบรรจุสีซีด	SSS	-ขัดทำสีใหม่	
9 9.1	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type) -T-516-12	-คอถังไนโตรเจนเป็นสนิม	SSS	-ขัดทำสีใหม่	
11 11.1	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type) - T-516-12	-คอถังไนโตรเจนเป็นสนิม	SSS	-ขัดทำสีใหม่	
12 1.1	Mobile Foam -MFU-08	ตรวจไม่พบอุปกรณ์	SSS	-ทำการตรวจสอบ	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแฟ้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1.2	-MFU-27	ด้านข้างมีรอยแตกและมีรอยโฟมไหลออกมา	SSS	-ส่งซ่อม	

2. ข้อมูลการซ้อมแผน ฯ ฉุกเฉิน

ลำดับ	วันที่	ระดับ	สถานการณ์	หมายเหตุ

3. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมพนักงานดับเพลิง

3.1 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ลำดับ	สถานี	กำลังพล (คน)	หมายเหตุ
1	ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน(ECC)	74	Day time 36 คน, A 12 คน, B 13 คน, C 13 คน
2	สถานีดับเพลิง PTT GC-2	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
3	สถานีดับเพลิง PTT GC-3	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
4	สถานีดับเพลิง PTT GC-4	9	ผลัดละ 3 คน
5	สถานีดับเพลิง PTT GC-5	9	ผลัดละ 3 คน
6	สถานีดับเพลิง PTT GC-6	9	ผลัดละ 3 คน
7	สถานีดับเพลิง PTT GC-11	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
8	สถานีดับเพลิง PTT ASAHI	12	ผลัดละ 4 คน
9	สถานีดับเพลิง Dow AIE	12	ผลัดละ 4 คน
10	สถานีดับเพลิง Dow MTP	12	ผลัดละ 4 คน
11	สถานี GLOW GHECO-ONE	9	ผลัดละ 3 คน
12	สถานี PTT PHENOL	3	ผลัดละ 1 คน
13	สถานี GGC-2	9	ผลัดละ 3 คน
14	สถานี PTT GSP	19	ผลัดละ 6 คน Day time 1 คน
15	สถานี HMC	3	Day time 3 คน
16	สถานี Covestro	2	Day time 2 คน
17	สถานี PTT TANK	3	ผลัดละ 1 คน
18	สถานี Thai Tank Terminal	2	ผลัด A 1 คน, ผลัด B 1 คน
	รวมพนักงานดับเพลิง	217	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3.2 ข้อมูลการพัฒนาพนักงานดับเพลิงประจำ

3.2.1 ตารางการฝึกอบรมศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำปี 2568

Item	Training course	Plan for 2024												Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	Refresh Tank Fire													Completed
2	Refresh Confine Space and Rescue													Completed
3	Refresh Rope and Rescue													Completed
4	Refresh Advance Industrial Fire Fighting													Completed
5	Refresh Advance Enclosure Fire													wait
6	Refresh First Aid													wait
7	Refresh Chemical Spill Control (Hazmat)													wait
8	Refresh Operate Fire Truck and Fire Pump													wait
9	Refresh Foam and Technical													wait
10	Refresh Fire Alarm Systems													wait
11	กฎหมาย และมาตรฐานด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย													wait
12	Performance Test All Subject													wait

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3.3 ข้อมูลการอบรมภายในกะ

วันที่	ผลัด	หัวข้ออบรม	หมายเหตุ
25-Apr-68	A	Refresh Advance Industrial Fighting	
29-Apr-68	B	Refresh Advance Industrial Fighting	
21-Apr-68	C	Refresh Advance Industrial Fighting	
19-Apr-68	D	Refresh Advance Industrial Fighting	

4. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมรถดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

4.1 ข้อมูลรถดับเพลิง

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
1	คงคา	PTT GC-2	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
2	อัคคีพ่าย	PTT GC-2	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
3	หนึ่งนที	ECC	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
4	สายวาริน	PTT GC-3	Water Truck	3,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
5	FT-01	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
6	FT-02	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
7	FT-3	PTT GC-5	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
8	FT-4	PTT GC-5	Foam Truck	-	7,570 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
9	Tank Car	PTT GC-5	Water Truck	6,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
10	F-1	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
11	F-2	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
12	F-3	GGC2	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
13	F-4	PTT GC-6	รถบรรทุกโฟม	-	7,600 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
14	F-5	PTT GC-6	Foam Truck	-	7,571 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
15	OSC	PTT GC-6	เคลื่อนที่เร็ว	-	500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
16	ชลันธร	PTT GC-11	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
17	ชลธาร	PTT GC-3	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
18	ชลดวร	PTT GC-11	Water Truck	5,678 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
19	ชลาลัย	PTT AC	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
20	สินสมุทร	Dow AIE	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
21	หอน้ำ	ECC	รถบันได	-	2,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
22	ดับเพลิงกู้ภัย	ECC	ดับเพลิง-กู้ภัย	4,500 ลิตร	1,500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
23	Water Tank	ECC	Water Truck	7,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
24	ชุดสาคร	Glow	Water Truck	12,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
25	สินธารา	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	-	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
26	ผยองเพลิง	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	400 ลิตร	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
27	รถพยาบาล	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
28	MCU	ECC	ฝ่ายพลสัญญาณ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
29	Heavy Rescue	ECC	กู้ภัย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
30	รถพ่วง	ECC	อุปกรณ์ Rescue	-	-	-	พร้อมใช้งาน
31	เนตรดาว 1	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
32	เนตรดาว 2	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
33	เนตรดาว 3	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	500 ลิตร	12 / 12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
34	Robot#1	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
35	Robot#2	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
36	รถพ่วงเทรลเลอร์โฟม	GGC2	Rescue Trailer Foam Truck	-	1,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
37	รถพยาบาล2	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
38	รถเยี่ยม	ECC	รถบรรทุก 6 ล้อ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
39	เทรลเลอร์กู้ภัยสารเคมี	ECC	เทรลเลอร์กู้ภัยสารเคมี	500 ลิตร	12/12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
40	เทรลเลอร์ Performance test	ECC	บรรทุกอุปกรณ์ Performance test	-	-	-	พร้อมใช้งาน
41	เทรลเลอร์ Fire Pump 6,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
42	เทรลเลอร์ Hight Foam	ECC	Mobile Fire Pump	1,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
43	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.1	-	-	-	พร้อมใช้งาน
44	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.2	-	-	-	พร้อมใช้งาน
45	เทรลเลอร์ Foam Pump	ECC	Mobile Foam Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
46	รถตักหน้า ชุดหลัง	ECC	JCB	-	-	-	พร้อมใช้งาน
47	รถบรรทุกสายดับเพลิง	ECC	รถบรรทุกเล็ก	-	-	-	พร้อมใช้งาน

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

4.2 สรุปผลการตรวจสอบข้อมูลความพร้อมของอุปกรณ์สื่อสาร

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้	
ระบบ โทรศัพท์				
- เลขหมาย 038-977799	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977614	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977615	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-687678	ห้องสื่อสาร	✓		
แฟกส์038-687677	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบวิทยุสื่อสาร และระบบ Integrate **สัญญาณ**		✓		
- ชุดรีโมทควบคุมระบบสื่อสาร	ห้อง War room	✓		
- ข่าย VHF	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย UHF	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย Trunk	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย CB 245	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ VDO Conference	ห้อง War room	✓		
ระบบ Fire Alarm	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ CCTV	ห้องสื่อสาร	✓		

4.3 สรุปข้อมูลอุปกรณ์ ชุดดับเพลิง และ SCBA

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	
SCBA	ศูนย์ ECC	✓		
ชุดดับเพลิง	ศูนย์ ECC	✓		
ระบบบันทึก และตรวจวัดสภาพอากาศ	ศูนย์ ECC	✓		
อุปกรณ์การกู้ภัยที่สูง	ศูนย์ ECC	✓		

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

4.4 สรุปผลการทดสอบการติดต่อทางวิทยุสื่อสารประจำเดือน เมษายน 2568

หัวข้อ	ความถี่/จำนวน	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
ทดสอบสัญญาณวิทยุประจำวัน	60 ครั้ง	60 ครั้ง	0 ครั้ง	ทดสอบ 2 ครั้ง/วัน

5. เอกสารแนบ

เอกสารแนบ 1 ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน เมษายน 2568

เอกสารแนบ 2 แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน เมษายน 2568

เอกสารแนบ 3 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน เมษายน 2568

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

เอกสารแนบ 1
ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน เมษายน 2568

เอกสารแนบ 2

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน เมษายน 2568

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 อาคารพลังงานเอ็ม ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6111 โทรสาร : 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. +(662) 2265-6111 Fax. +(662) 2265-6338

Thai Tank Terminal

ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ บริษัท Thai Tank Terminal Ltd.
ประจำเดือน เมษายน พ.ศ. 2568

ว / ด / ป	พื้นที่	เวลาเข้า	เวลาออก	ผู้เข้าตรวจ	เจ้าของพื้นที่	ผลการตรวจ	เจ้าหน้าที่บริษัท	หมายเหตุ
01/04/2568	Gate 1	23.17	23.23	[redacted]				
05/04/2568	Gate 1	23.10	23.15					
09/04/2568	Gate 1	23:10	23.15					
13/04/2568	Gate 1	23.12	23.17					
17/04/2568	Gate 1	23.03	23.10					
21/04/2568	Gate 1	23:05	23:10					
25/04/2568	Gate 1	23.23	23.26					
29/04/2568	Gate 1	23.30	23.35					

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

สำนักงานระยอง : 209 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 209 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897 7701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 อาคารพลังงานเอ็ม ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6111 โทรสาร : 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. +(662) 2265-6111 Fax. +(662) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	HD-J1/1	Jetty-1	Normal	-หน้าแปลนเป็นสนิม
2.	HD-J1/2	Jetty-1	Normal	-
3.	HD-J1/3	Jetty-1	Normal	-หน้าแปลนเป็นสนิม
4.	HD-J2/1	Jetty-2	Normal	-
5.	HD-J2/2	Jetty-2	Normal	-
6.	HD-J2/3	Jetty-2	Normal	-
7.	HD-J3/1	Jetty-3	Normal	-
8.	HD-J3/2	Jetty-3	Normal	-
9.	HD-J3/3	Jetty-3	Normal	-
10.	HD-J2B/1	Jetty-2B	Normal	-
11.	HD-J2B/2	Jetty-2B	Normal	-หน้าแปลงท่อ 4" เป็นสนิม
12.	HD-J2B/3	Jetty-2B	Normal	-
13.	HD-J2B/4	Jetty-2B	Normal	-
14.	HD-J2B/5	Jetty-2B	Normal	-
15.	HD-J2B/6	Jetty-2B	Normal	-
16.	HD-J2B/7	Jetty-2B	Normal	-
17.	HD-J2B/8	Jetty-2B	Normal	-
18.	HD-J2B/9	Jetty-2B	Normal	-
19.	HD-P3/1	Truck Loading A,B,C	Normal	-
20.	HD-P3/2	Truck Loading A,B,C	Normal	-
21.	HD-P3/3	Truck Loading A,B,C	Normal	-
22.	HD-P3/4	Truck Loading A,B,C	Normal	-
23.	HD-P3/5	Truck Loading A,B,C	Normal	-
24.	HD-P3/6	Truck Loading A,B,C	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ
25.	HD-P3/7	Weight Bridge	Normal	-
26.	HD-P3/8	Weight Bridge	Normal	-
27.	HD-P3/9	Fire Pump-1	Normal	-
28.	HD-P4/1	T-3101	Normal	-
29.	HD-P4/2	T-3101	Normal	-

สำนักงานระยอง : 209 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 209 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897 7701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 อาคารพลังงานเอ็ม ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6111 โทรสาร : 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. +(662) 2265-6111 Fax. +(662) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
30.	HD-P4/3	T-3101	Normal	-หาสีทับ Main Valve ทำให้เปิด-ปิดยาก
31.	HD-P4/4	T-3201	Normal	-
32.	HD-P4/5	T-3201	Normal	-
33.	HD-P4/6	T-3201	Normal	-Main Valve เปิด-ปิด ยาก วาล์วแข่ง
34.	HD-P4/7	T-3201	Normal	-
35.	HD-P4/8	T-3201	Normal	-
36.	HD-P4/9	Pit-41	Normal	-
37.	HD-P4/10	Pit-41	Normal	-
38.	HD-P4/11	Pit-41	Normal	-
39.	HD-P4/12	Pit-41	Normal	-
40.	HD-P4/13	Pit-41	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ 2 ตัว
41.	HD-P4/14	Pit-41	Normal	-
42.	HD-P4/15	Pit-41	Normal	-
43.	HD-P4/16	Pit-41	Normal	-ซีลยางฝา Cap 4" เสื่อมสภาพ
44.	HD-P4/17	Pit-41	Normal	-
45.	HD-P5/1	Pit-1	Normal	-
46.	HD-P5/2	T-3002	Normal	-
47.	HD-P5/3	T-3001	Normal	-
48.	HD-P5/4	T-3001	Normal	-
49.	HD-P5/5	T-3001	Normal	-
50.	HD-P5/6	Pit-1	Normal	-
51.	HD-P5/7	Pit-1	Normal	-
52.	HD-P5/8	Pit-1	Normal	-
53.	HD-P5/9	Pit-1	Normal	-
54.	HD-P5/10	Pit-1	Normal	-
55.	HD-P5/11	Pit-2	Normal	-
56.	HD-P5/12	Pit-2	Normal	-
57.	HD-P5/13	Pit-3	Normal	-
58.	HD-P5/14	Pit-3	Normal	-

สำนักงานระยอง : 209 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 209 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897 7701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนพลซีเนียร์คอมพลิทซ์ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0 2265-8110 โทรสาร : 0 2265-8336
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +6620 2265-8110 Fax : +6620 2265-8336

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
59.	HD-P5/15	Pit-3	Normal	-
60.	HD-P5/16	Pit-3	Normal	-
61.	HD-P5/17	Pit-3	Normal	-
62.	HD-P5/18	Pit-3	Normal	-
63.	HD-P5/19	Pit-3	Normal	-
64.	HD-P5/20	Pit-3	Normal	-
65.	HD-P5/21	Pit-4	Normal	-
66.	HD-P5/22	Pit-4	Normal	-
67.	HD-P6/1	Fire Station	Normal	-
68.	HD-P6/2	Pit-5	Normal	-
69.	HD-P6/3	Pit-5	Normal	-
70.	HD-P6/4	Pit-5	Normal	-
71.	HD-P6/5	Pit-5	Normal	-
72.	HD-P6/6	Pit-5	Normal	-
73.	HD-P6/7	Pit-5	Normal	-
74.	HD-P6/8	Pit-5	Normal	-
75.	HD-P6/9	Pit-5	Normal	-
76.	HD-P6/10	Pit-5	Normal	-
77.	HD-P6/11	Pit-5	Normal	-
78.	HD-P6/12	Pit-5	Normal	-
79.	HD-P6/13	Pit-5	Normal	-
80.	HD-P6/14	Pit-5	Normal	-
81.	HD-P6/15	Pit-5	Normal	-
82.	HD-P6/16	Pit-5	Normal	-
83.	HD-P6/17	Pit-5	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ไม่มี 1 ตัว
84.	HD-P6/18	G-3	Normal	-
85.	HD-P6/19	Pump Pice-4	Normal	-
86.	HD-P6/20	Pit-4	Normal	-
87.	HD-P6/21	Pit-4	Normal	-

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนพลซีเนียร์คอมพลิทซ์ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0 2265-8110 โทรสาร : 0 2265-8336
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +6620 2265-8110 Fax : +6620 2265-8336

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
88.	HD-P6/22	Pit-4	Normal	-
89.	HD-P6/23	Pit-36	Normal	-
90.	HD-P6/24	Pit-36	Normal	-
91.	HD-P6/25	Pit-36	Normal	-
92.	HD-P6/26	Pit-36	Normal	-
93.	HD-P6/27	Pit-36	Normal	-
94.	HD-P6/28	Pit-37	Normal	-
95.	HD-P6/29	Pit-37	Normal	-
96.	HD-P6/30	Pit-37	Normal	-
97.	HD-P6/31	Pit-37	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ 2 ตัว
98.	HD-P6/32	Pit-37	Normal	-
99.	HD-P7/1	Pit-11	Normal	-
100.	HD-P7/2	Pit-11	Normal	-
101.	HD-P7/3	Pit-11	Normal	-
102.	HD-P7/4	Pit-11	Normal	-
103.	HD-P7/5	Pit-11	Normal	-
104.	HD-P7/6	Pit-11	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ไม่มี 1 ตัว
105.	HD-P7/7	Pit-11	Normal	-
106.	HD-P7/8	Pit-11	Normal	-
107.	HD-P7/9	Pit-11	Normal	-
108.	HD-P7/10	Pit-11	Normal	-
109.	HD-P7/11	Pit-11	Normal	-
110.	HD-P7/12	Pit-11	Normal	-
111.	HD-P7/13	Pit-11	Normal	-
112.	HD-P7/14	Pit-11	Normal	-
113.	HD-P7/15	Pit-11	Normal	-
114.	HD-P7/16	Pit-11	Normal	-
115.	HD-P7/17	Pit-11	Normal	-
116.	HD-P7/18	Pit-11	Normal	-

สำนักงานระยอง : 209 ถ.ปากน้ำสงครามราชดำเนิน ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 209 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนพลซีเนียร์คอมพลิทซ์ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0 2265-8110 โทรสาร : 0 2265-8336
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +6620 2265-8110 Fax : +6620 2265-8336

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
117.	HD-P7/19	Pit-11	Normal	-
118.	HD-P7/20	Pit-12	Normal	-
119.	HD-P7/21	Pit-14	Normal	-
120.	HD-P7/22	Pit-16	Normal	-
121.	HD-P7/23	Pit-16	Normal	-
122.	HD-P7/24	Pit-16	Normal	-
123.	HD-P7/25	Pit-16	Normal	-
124.	HD-P7/26	Pit-16	Normal	-
125.	HD-P7/27	Pit-16	Normal	-
126.	HD-P7/28	Pit-15	Normal	-
127.	HD-P7/29	Pit-13	Normal	-
128.	HD-P7/30	Pit-13	Normal	-
129.	HD-P7/31	Pit-18	Normal	-
130.	HD-P7/32	Pit-18	Normal	-
131.	HD-P7/33	Pit-18	Normal	-
132.	HD-P7/34	Pit-18	Normal	-
133.	HD-P7/35	Pit-17	Normal	-
134.	HD-P7/36	Pit-17	Normal	-
135.	HD-P7/37	Pit-17	Normal	-
136.	HD-P7/38	Pit-17	Normal	-

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

ลงชื่อ [redacted] ..ผู้ควบคุม

([redacted]) TTT

วันที่ 29 / 4 / 68 วันที่ 29 / 4 / 68

สำนักงานระยอง : 209 ถ.ปากน้ำสงครามราชดำเนิน ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 209 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนพลซีเนียร์คอมพลิทซ์ ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0 2265-8110 โทรสาร : 0 2265-8336
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +6620 2265-8110 Fax : +6620 2265-8336

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.Valve 2.5 นิ้ว และ Main valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด

2.Thread 2.5 นิ้ว, 4 นิ้ว เกลียวจะต้องไม่ชำรุด

3.มีฝา Cap ปิดช้อต่อทางจ่ายน้ำ และมีซีลยาง แลโซ่ต้องฝา Cap

4.สีจะต้องไม่ซีด และไม่ผุกร่อน

5.ต้องไม่มีน้ำรั่วซึม

สำนักงานระยอง : 209 ถ.ปากน้ำสงครามราชดำเนิน ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 209 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : [illegible]
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 10th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel:+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
1	HB-J1/1	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
2	HB-J1/2	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
3	HB-J2/1	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
4	HB-J2/2	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
5	HB-J3/1	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
6	HB-J3/2	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	
7	HB-J2B/1	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
8	HB-J2B/2	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	Spanner หาย 1 ตัว
9	HB-J2B/3	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
10	HB-J2B/4	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
11	HB-J2B/5	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
12	HB-J2B/6	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
13	HB-J2B/7	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
14	HB-J2B/8	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
15	HB-J2B/9	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
16	HB-P3/1	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
17	HB-P3/2	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
18	HB-P3/3	Truck Loading B	1	1	1	1	2	Normal	
19	HB-P3/4	Truck Loading A	1	1	1	1	2	Normal	
20	HB-P4/1	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	
21	HB-P4/2	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
22	HB-P4/3	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	
23	HB-P4/4	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
24	HB-P4/5	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
25	HB-P4/6	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	สาย 2.5" ชำรุด 2 เส้น
26	HB-P4/7	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
27	HB-P4/8	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
28	HB-P4/9	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
29	HB-P4/10	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
30	HB-P4/11	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
31	HB-P4/12	T-4001	1	1	1	1	2	Normal	
32	HB-P4/13	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
33	HB-P4/14	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
34	HB-P4/15	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
35	HB-P4/16	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : [illegible]
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 10th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel:+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
36	HB-P4/17	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	
37	HB-P5/1	T-3002	1	1	1	1	2	Normal	
38	HB-P5/2	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
39	HB-P5/3	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
40	HB-P5/4	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
41	HB-P5/5	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
42	HB-P5/6	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
43	HB-P5/7	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
44	HB-P5/8	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
45	HB-P5/9	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
46	HB-P5/10	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
47	HB-P5/11	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
48	HB-P5/12	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
49	HB-P5/13	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
50	HB-P5/14	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
51	HB-P5/15	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
52	HB-P5/16	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
53	HB-P6/1	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
54	HB-P6/2	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
55	HB-P6/3	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
56	HB-P6/4	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
57	HB-P6/5	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
58	HB-P6/6	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
59	HB-P6/7	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
60	HB-P6/8	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
61	HB-P6/9	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
62	HB-P6/10	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
63	HB-P6/11	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
64	HB-P6/12	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
65	HB-P6/13	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
66	HB-P6/14	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
67	HB-P6/15	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
68	HB-P6/16	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
69	HB-P6/17	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : [illegible]
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 10th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel:+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
70	HB-P6/18	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	มือจับประตูตู้หักชำรุด
71	HB-P6/19	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	
72	HB-P6/20	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	มือจับประตูตู้หักชำรุด
73	HB-P6/21	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
74	HB-P6/22	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
75	HB-P6/23	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
76	HB-P7/1	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
77	HB-P7/2	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
78	HB-P7/3	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
79	HB-P7/4	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
80	HB-P7/5	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
81	HB-P7/6	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดปรับไม่ได้
82	HB-P7/7	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
83	HB-P7/8	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
84	HB-P7/9	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
85	HB-P7/10	T-1301	1	1	1	1	2	Normal	
86	HB-P7/11	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
87	HB-P7/12	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
88	HB-P7/13	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
89	HB-P7/14	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
90	HB-P7/15	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
91	HB-P7/16	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
92	HB-P7/17	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
93	HB-P7/18	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
94	HB-P7/19	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
95	HB-P7/20	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	
96	HB-P7/21	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	
97	HB-P7/22	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	
98	HB-P7/23	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	
99	HB-P7/24	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
100	HB-P7/25	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
101	HB-P7/26	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
102	HB-P7/27	T-1501	1	1	1	1	2	Normal	
103	HB-P7/28	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	
104	HB-P7/29	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : [illegible]
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 10th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel:+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
105	HB-P7/30	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
106	HB-P7/31	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
107	HB-P7/32	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
108	HB-P7/33	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
109	HB-P7/34	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
110	HB-P7/35	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
111	HB-P7/36	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม ....
....
....
....

ลงชื่อ [redacted] วบคุม

วันที่ 23 / 4 / 68   วันที่ 28 / 4 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตันสามารถปรับได้
2. สายดับเพลิงข้อต่อและเกลียวจะต้องไม่ชำรุดและไม่รั่ว
3. อุปกรณ์ภายในตู้จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับใบ Check List ภายใน Box
4. ตู้ไม่มีสนิมหรือผุกร่อน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพฯ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 10th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +66(0) 2265-8110 Fax : +66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
1	T-515-08	Pump Place – 5	Green Zone	Normal	
2	T-515-26	Jetty-2B	Green Zone	Normal	
3	T-515-30	Waste House A2	Green Zone	Normal	
4	T-515-32	Pump Place -12	Green Zone	Normal	
5	T-515-33	Pump Place - 12	Green Zone	Normal	
6	T-515-99	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
7	T-515-35	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
8	T-515-36	Pump Place - 36	Green Zone	Normal	
9	T-515-37	Pump Place -38	Green Zone	Normal	ก้นถังเป็นสนิม
10	T-515-38	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
11	T-515-39	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
12	T-515-40	Jetty-1	Green Zone	Normal	
13	T-515-41	Jetty-1	Green Zone	Normal	- ฐานตู้ไม่ได้ยึดน็อต
14	T-515-42	Jetty-2	Green Zone	Normal	
15	T-515-91	Jetty-2	Green Zone	Normal	
16	T-515-44	Jetty-3	Green Zone	Normal	- ฐานตู้เป็นสนิม
17	T-515-45	Jetty-3	Green Zone	Normal	
18	T-515-46	Battery Limit	Green Zone	Normal	
19	T-515-47	Battery Limit	Green Zone	Normal	
20	T-515-48	Cabin BD	Green Zone	Normal	
21	T-515-49	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
22	T-515-92	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
23	T-515-52	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
24	T-515-54	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
25	T-515-55	Fire Pump-1	Green Zone	Normal	
26	T-515-57	GEN SUB-1	Green Zone	Normal	
27	T-515-58	GEN SUB-5	Green Zone	Normal	
28	T-515-101	SUB-2	Green Zone	Normal	
29	T-515-60	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
30	T-515-61	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
31	T-515-62	Canteen	Green Zone	Normal	
32	T-515-63	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
33	T-515-64	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	
34	T-515-65	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	
35	T-515-66	Ware house Pit-17	Green Zone	Normal	
36	T-515-67	Ware house Pit-18	Green Zone	Normal	
37	T-515-71	LPG Unit	Green Zone	Normal	
38	T-515-72	LPG Unit	Green Zone	Normal	
39	T-515-73	LPG Unit	Green Zone	Normal	
40	T-515-74	LPG Unit	Green Zone	Normal	
41	T-515-75	LPG Unit	Green Zone	Normal	
42	T-515-76	LPG Unit	Green Zone	Normal	
43	T-515-77	LPG Unit	Green Zone	Normal	
44	T-515-78	LPG Unit	Green Zone	Normal	
45	T-515-103	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
46	T-515-81	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	ก้นถังเป็นสนิม
47	T-515-82	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
48	T-515-84	Waste House A2	Green Zone	Normal	ก้นถังเป็นสนิม
49	T-515-85	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
50	T-515-86	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
51	T-515-87	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
52	T-515-88	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
53	T-515-89	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
54	T-515-90	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
55	T-515-92	Truck Loading	Green Zone	Normal	
56	T-515-93	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
57	T-515-94	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL : 0 3897 7777 FAX : 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
58	T-515-95	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
59	T-515-100	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
60	T-515-96	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
61	T-515-98	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม ....

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุม
([redacted]) TTT
วันที่ 23 / 4 / 68 วันที่ 23 / 04 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. จะต้องเข้าหยิบใช้ได้สะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง
2. เข็ม Pressure gauge แสดงค่าอยู่ในแถบสีเขียว
3. ต้องมีสลักล็อคคันบีบ และมีซีลล็อคสลัก
4. สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
5. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
6. ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน
7. ภาชนะบรรจุอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
8. สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL : 0 3897 7777 FAX : 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO	Code	Location	Standard weight (Oz)	Standard weight (Gm)	Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
1.	T-515-02	PO Truck	29 1/4	829.24		807.98	Normal	
2.	T-515-03	Sampling Room	29	822.15		807.98	Normal	
3.	T-515-04	Pump Place - 2	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
4.	T-515-05	Pump Place - 2	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
5.	T-515-06	Pump Place - 4	28 7/8	843.41		804.44	Normal	
6.	T-515-07	AA Truck	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
7.	T-515-09	Pump Place -11	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
8.	T-515-11	Pump Place -42	29 3/8	832.78		818.61	Normal	
9.	T-515-12	Truck Load C	28 1/8	797.33		783.16	Normal	
10.	T-515-13	Area -2	28 1/2	815.06	765	800.89	Abnormal	น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่าเกณฑ์
11.	T-515-14	Area -2	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
12.	T-515-16	Fire Garage	28 1/4	800.89		786.69	Normal	
13.	T-515-17	Pit-5 Waste Drum	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
14.	T-515-19	Pump Place - 35	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
15.	T-515-20	Pump Place - 36	29 1/4	829.24		807.98	Normal	
16.	T-515-21	Pump Place - 37	29 1/4	829.24		807.98	Normal	ก้นถังเป็นสนิม
17.	T-515-22	Pump Place - 37	29	822.15		807.98	Normal	
18.	T-515-23	Fire pump Area-2	29 1/4	829.24		800.89	Normal	
19.	T-515-24	Truck Load C	29	822.15		807.98	Normal	
20.	T-515-25	Jetty-2B	28 1/2	807.98		793.81	Normal	
21.	T-515-27	Truck Load C	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
22.	T-515-28	T-3301	29 1/2	836.32		822.15	Normal	
23.	T-515-29	Cabin Jetty	28 7/8	843.41		804.44	Normal	
24.	T-515-31	Pump Place - 4	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
25.	T-515-68	Pump Place - 5					Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL : 0 3897 7777 FAX : 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธุรกิจเอนเนอร์จี ชั้นที่ A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. (+662) 2265-8110 Fax. (+662) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
			(Oz)	(Gm)				
26.	T-515-69	Fire Pump	27 1/2	779.63		765.46	Normal	
27.	T-515-70	Fire Pump Area 2	27 1/2	779.63		765.46	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] .....ผู้ควบคุม

( ) TTT

วันที่ 25 / 4 / 68 วันที่ Fire & Security Engineer 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จะต้องมีความดันอยู่ภายในลูก Cartridge

2.ลูก Cartridge จะต้องมีน้ำหนักไม่ลดลงต่ำกว่า ½ ออนซ์ หรือ 14.17 กรัม ตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ

4.หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน

5.ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน

6.Red Indicator ที่ฝาปิดถังดับเพลิงจะต้องไม่ดีดตัวขึ้น

7.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยเคหะห้าพยุง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธุรกิจเอนเนอร์จี ชั้นที่ A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. (+662) 2265-8110 Fax. (+662) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Dry Chemical Unit

No.	Code	Location	Pressure N_2 (PSI)	Condition	Remark
1	T-516-04	Pump Place-2	2,300	Normal	
2	T-516-05	Pump Place-5	2,200	Normal	
3	T-516-06	Ethylene Com.	2,100	Normal	
4	T-516-07	Pump Place -4	1,800	Normal	
5	T-516-08	Truck Loading- A	2,000	Normal	
6	T-516-09	Pump Place -11	2,100	Normal	
7	T-516-10	Truck Loading -B	2,200	Normal	
8	T-516-11	Booster Comp.	2,200	Normal	
9	T-516-12	Pump Place-36	2,100	Normal	-คอถังในโดรเจนเป็นสนิม
10	T-516-13	Pump Place-37	2,400	Normal	
11	T-516-14	Pump Place-12	2,400	Normal	
12	T-516-15	Truck Loading-C	2,200	Normal	
13	T-516-16	Jetty-3	2,200	Normal	
14	T-516-17	Pump Place -41	2,200	Normal	
15	T-516-18	Pump Place -17	1,700	Normal	
16	T-516-19	Pump Place-42	2,500	Normal	
17	T-516-20	PO Truck Loading	2,500	Normal	
18	T-516-21	T-3901	2,400	Normal	
19	T-516-22	Jetty-1	2,500	Normal	
20	T-516-23	Jetty-1	1,800	Normal	
21	T-516-24	Jetty-2	2,400	Normal	
22	T-516-25	Jetty-2	2,400	Normal	
23	T-516-26	Jetty-2B	2,300	Normal	
24	T-516-27	Jetty-2B	2,300	Normal	
25	T-516-28	Jetty-3	1,800	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยเคหะห้าพยุง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธุรกิจเอนเนอร์จี ชั้นที่ A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. (+662) 2265-8110 Fax. (+662) 2265-8338

ลงชื่อ [redacted] .....ผู้ควบคุม

( ) TTT

วันที่ 25 / 4 / 68 วันที่ Fire & Security Engineer 25 / 04 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. N_2 Cylinder ความดันที่ Pressure Gauge จะต้องไม่ต่ำกว่า 1,500 PSI
2. สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้
6. Seal ล็อควาล์วหัวถัง N_2 จะต้องไม่ขาด
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมเกรีย ไม่ผุกร่อน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยเคหะห้าพยุง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธุรกิจเอนเนอร์จี ชั้นที่ A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. (+662) 2265-8110 Fax. (+662) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
1	V001	Area-1	Normal	
2	V002	Area-1	Normal	
3	V003	Area-1	Normal	
4	V004	Area-1	Normal	
5	V005	Area-1	Normal	
6	V006	Area-1	Normal	
7	V007	Area-1	Normal	
8	V008	Area-1	Normal	
9	V009	Area-1	Normal	
10	V010	Area-1	Normal	
11	V011	Area-1	Normal	
12	V012	Area-1	Normal	
13	V013	Area-1	Normal	
14	V014	Area-1	Normal	
15	V015	Area-1	Normal	
16	V016	Area-1	Normal	
17	V017	Area-1	Normal	
18	V018	Area-1	Normal	
19	V019	Area-1	Normal	
20	V020	Area-1	Normal	
21	V021	Area-1	Normal	
22	V022	Area-1	Normal	
23	V023	Area-1	Normal	
24	V024	Area-1	Normal	
25	V025	Area-1	Normal	
26	V026	Area-1	Normal	
27	V027	Area-1	Normal	
28	V028	Area-1	Normal	
29	V029	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักธงชัยเคหะห้าพยุง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็ดเนอร์จี ชั้นที่ A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. (+662) 2265-8110 Fax. (+662) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
30	V030	Area-1	Normal	
31	V031	Area-1	Normal	
32	V032	Area-1	Normal	
33	V033	Area-1	Normal	
34	V034	Area-1	Normal	
35	V035	Area-1	Normal	
36	V036	Area-1	Normal	
37	V037	Area-1	Normal	
38	V038	Area-1	Normal	
39	V039	Area-1	Normal	
40	V040	Area-1	Normal	
41	V041	Area-1	Normal	
42	V042	Area-1	Normal	
43	V043	Area-1	Normal	
44	V044	Area-1	Normal	
45	V045	Area-1	Normal	
46	V046	Area-1	Normal	
47	V047	Area-1	Normal	
48	V048	Area-1	Normal	
49	V049	Area-1	Normal	
50	V050	Area-1	Normal	
51	V051	Area-1	Normal	
52	V052	Area-1	Normal	
53	V053	Area-1	Normal	
54	V054	Area-1	Normal	
55	V055	Area-1	Normal	
56	V056	Area-1	Normal	
57	V057	Area-1	Normal	
58	V058	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากกลัดเลคราชดำรัฐภูมิ ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897770

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็ดเนอร์จี ชั้นที่ A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. (+662) 2265-8110 Fax. (+662) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
59	V059	Area-1	Normal	
60	V060	Area-1	Normal	
61	V061	Area-1	Normal	
62	V062	Area-1	Normal	
63	V063	Area-1	Normal	
64	V064	Area-1	Normal	
65	V065	Area-1	Normal	
66	V066	Area-1	Normal	
67	V067	Area-1	Normal	
68	V068	Area-1	Normal	
69	V069	Area-1	Normal	
70	V070	Area-1	Normal	
71	V071	Area-1	Normal	
72	V072	Area-1	Normal	
73	V073	Area-1	Normal	
74	V074	Area-1	Normal	
75	V075	Area-1	Normal	
76	V076	Area-1	Normal	
77	V077	Area-1	Normal	
78	V078	Area-1	Normal	
79	V079	Area-1	Normal	
80	V080	Area-1	Normal	
81	V081	Area-1	Normal	
82	V082	Area-1	Normal	
83	V083	Area-1	abnormal	
84	V084	Area-1	Normal	
85	V085	Area-1	Normal	
86	V086	Area-1	Normal	
87	V087	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากกลัดเลคราชดำรัฐภูมิ ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897770

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็ดเนอร์จี ชั้นที่ A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. (+662) 2265-8110 Fax. (+662) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
88	V088	Area-1	Normal	
89	V089	Area-1	Normal	
90	V090	Area-1	Normal	
91	V091	Area-1	Normal	
92	V092	Area-1	Abnormal	
93	V093	Area-1	Normal	
94	V094	Area-1	Normal	
95	V095	Area-1	Normal	
96	V096	Area-1	Normal	
97	V097	Area-2	Normal	
98	V098	Area-2	Normal	
99	V099	Area-2	Normal	
100	V100	Area-2	Normal	
101	V101	Area-2	Normal	
102	V102	Area-2	Normal	
103	V103	Area-2	Normal	
104	V104	Area-2	Normal	
105	V105	Area-2	Normal	
106	V106	Area-2	Normal	
107	V107	Area-2	Normal	
108	V108	Area-2	Normal	
109	V109	Area-2	Normal	
110	V110	Area-2	Normal	
111	V111	Area-2	Normal	
112	V112	Area-2	Normal	
113	V113	Area-2	Normal	
114	V114	Area-2	Normal	
115	V115	Area-2	Normal	
116	V116	Area-2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากกลัดเลคราชดำรัฐภูมิ ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็ดเนอร์จี ชั้นที่ A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. (+662) 2265-8110 Fax. (+662) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
117	V117	Area-2	Normal	
118	V118	Area-2	Normal	
119	V119	Area-2	Normal	
120	V120	Area-2	Normal	
121	V121	Area-2	Normal	
122	V122	Area-2	Normal	
123	V123	Area-2	Normal	
124	V124	Area-2	Normal	
125	V125	Area-2	Normal	
126	V126	Area-2	Normal	
127	V127	Area-2	Normal	
128	V128	Area-2	Normal	
129	V129	Area-2	Normal	
130	V130	Area-2	Normal	
131	V131	Area-2	Normal	
132	V132	Area-2	Normal	
133	V133	Area-2	Normal	
134	V134	Area-2	Normal	
135	V135	Area-2	Normal	
136	V136	Area-1	Normal	
137	V137	Area-1	Normal	
138	V138	Area-2	Normal	
139	V139	Area-2	Normal	
140	V140	Area-2	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากกลัดเลคราชดำรัฐภูมิ ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุม
([redacted]) TTT
วันที่ 23 / 4 / 68 วันที่ 23 / 04 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิด
2.วาล์วสามารถเปิดปิดได้สะดวก
3.สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน
4.ใช้และกุญแจสามารถถอดออกได้ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/3 ถ.ปากดรีสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/3 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Foam Station

No.	Model	Foam Type	Quantity/Ls	Location	Condition	Remark
1	Bladder Tank System	AFFF - Centurion	6,000	T-3002	Normal	
2	Fixed Foam Tank	AFFF - 3M	1,400	T-0501	Normal	
3	FSK-01 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	1,000	Fire Pump 2	Normal	
4	FSK-02 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	4,000	680E	Normal	
5	FSK Jetty	AFFF 3%	7,000	Jetty 2B	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุม
([redacted]) TTT
วันที่ 23 / 4 / 68 วันที่ 23 / 04 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่ต่ำกว่า 3/4
2. ตำแหน่งวาล์วต่างๆ อยู่ในตำแหน่งที่ระบุไว้ตาม Manual
3. สภาพ Tank ไม่บุบ ไม่เป็นสนิม และสีไม่ซีดจาง
4. Pressure gauge อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

สำนักงานระยอง : 20/3 ถ.ปากดรีสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/3 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Blanket In Boxed

No.	Code	Location	Condition	Remark
1	FB-1	Jetty-1	Normal	
2	FB-2	Jetty-2	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	FB-3	Jetty-3	Normal	
4	FB-4	Jetty-2B	Normal	
5	FB-5	Truck Station-A	Normal	
6	FB-6	Truck Station-B	Normal	
7	FB-7	Truck Station-C	Normal	
8	FB-8	Truck Station-PO	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
9	FB-9	Truck Station-BD	Normal	
10	FB-10	Truck Station-AA	Normal	
11	FB-11	Pump Place-2	Normal	-กล่องสีซีด
12	FB-12	Pump Place-4	Normal	
13	FB-13	Pump Place-5	Normal	-กล่องสีซีด / สติ๊กเกอร์หน้าตู้หลุดออก
14	FB-14	Pump Place-35	Normal	-กล่องสีซีด
15	FB-15	Pump Place-36	Normal	
16	FB-16	Pump Place-37	Normal	
17	FB-17	Pump Place-38	Normal	
18	FB-18	Pump Place-41	Normal	
19	FB-19	Ethylene Com.	Normal	
20	FB-20	Ethylene Booster	Normal	
21	FB-21	Pump Place-42	Normal	
22	FB-22	Pump Place-11 (Area-2)	Normal	-กล่องสีซีด
23	FB-23	Pump Place-12 (Area-2)	Normal	
24	FB-24	Pump Place-17 (Area-2)	Normal	
25	FB-25	Battery Limited	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/3 ถ.ปากดรีสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/3 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุม
([redacted]) TTT
วันที่ 23 / 4 / 68 วันที่ Fire & Security Engineer

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.กล่องอยู่ในสภาพดี ไม่เปื้อย ปิดสนิท และไม่เป็นสนิม
2.ผ้าคุลมไฟไม่เข็งตัว หรือไม่เปื่อยยุ่ย
3.มีป้าย Safety sign ที่จุดติดตั้ง

สำนักงานระยอง : 20/3 ถ.ปากดรีสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/3 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนพลเอนเนอร์ยี่ คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงหลักสี่ เขตหลักสี่ กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.: +66(0) 2265-8110 Fax. +66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
01	FM-01	T-0502	Water	Normal	
02	FM-02	T-0502	Water	Normal	
03	FM-03	T-0501	Water	Normal	
04	FM-04	T-0501	Water	Normal	
05	FM-05	PP-5	Foam/Water	Normal	
06	FM-06	PP-4	Foam/Water	Normal	
07	FM-07	T-3602	Foam/Water	Normal	
08	FM-08	PP-37	Foam/Water	Normal	
09	FM-09	PP-35	Foam/Water	Normal	
10	FM-10	T-3101	Water	Normal	-นือดยึดหน้าแปลน Monitor valve เป็นสนิม
11	FM-11	T-3101	Water	Normal	-นือดยึดหน้าแปลน Monitor valve เป็นสนิม
12	FM-12	T-3101	Water	Normal	
13	FM-13	Jetty-1	Water	Normal	
14	FM-14	Jetty-2	Water	Normal	
15	FM-15	T-3201	Water	Normal	
16	FM-16	T-3201	Water	Normal	
17	FM-17	T-3201	Foam/Water	Normal	
18	FM-18	T-3201	Foam/Water	Normal	
19	FM-19	T-3002	Foam/Water	Normal	-นือดหน้าแปลน Monitor valve เป็นสนิม / มีน้ำซึม
20	FM-20	T-3002	Foam/Water	Normal	
21	FM-21	T-3001	Foam/Water	Normal	
22	FM-22	T-3001	Foam/Water	Normal	
23	FM-23	T-3001	Foam/Water	Normal	
24	FM-24	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
25	FM-25	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
26	FM-26	T-1107	Foam/Water	Normal	
27	FM-27	T-1106	Foam/Water	Normal	
28	FM-28	T-1501	Foam/Water	Normal	
29	FM-29	T-1401	Foam/Water	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามรำภาษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT., AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนพลเอนเนอร์ยี่ คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงหลักสี่ เขตหลักสี่ กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.: +66(0) 2265-8110 Fax. +66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
30	FM-30	Pump Place-11	Foam/Water	Normal	
31	FM-31	Jetty-1	Water	Normal	
32	FM-32	Jetty-2	Water	Normal	
33	FM-33	Jetty-3	Water	Normal	
34	FM-34	Battery Limit	Foam/Water	Normal	
35	FM-35	Jetty-1	Foam/Water	Normal	
36	FM-36	Vent condensing	Foam/Water	Normal	
37	FM-37	Jetty-2B	Water	Normal	
38	FM-38	Jetty-2B	Water	Normal	
39	FM-39	Jetty-2B	Foam/Water	Normal	
40	FM-40	Jetty-2	Foam/Water	Normal	
41	FM-41	Jetty-3	Foam/Water	Normal	
42	FM-42	Jetty-1	Foam/Water	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุม
([redacted]) TTT
วันที่ 23 / 4 / 68 วันที่ 23 / 04 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. หัวฉีดสามารถปรับได้
2. ข้อต่อสามารถ Swing ซ้ายขวาขึ้นลงได้
3. อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามรำภาษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT., AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนพลเอนเนอร์ยี่ คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงหลักสี่ เขตหลักสี่ กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.: +66(0) 2265-8110 Fax. +66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight kg	Refill if weight lower kg	Remark
			Lbs.	kg			
1.	T 517-01	CCR	35.5	16.14		14.53	
2.	T 517-03	Area-1 (Sub.1)	35.4	16.05		14.45	
3.	T 517-04	Area-1 (Workshop)	35.2	16.00		14.40	
4.	T 517-05	Area-1 (Store)	34.8	15.78		14.21	
5.	T 517-06	Area-1 (Store)	26.3	11.95		10.75	
6.	T 517-07	Area-1 (Sub.3)	26.3	11.95		10.75	
7.	T 517-08	Area-1 (Store)	26.4	12.00		10.80	
8.	T 517-09	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95		10.75	
9.	T 517-10	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95		10.75	
10.	T 517-11	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95		10.75	
11.	T 517-12	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95		10.75	
12.	T 517-13	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.3	11.95		10.75	
13.	T 517-14	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.4	11.65		10.80	
14.	T 517-15	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90		11.61	
15.	T 517-16	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90		11.61	
16.	T 517-17	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04		10.83	
17.	T 517-18	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04		10.83	
18.	T 517-19	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04		10.83	
19.	T 517-20	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04		10.83	
20.	T 517-21	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04		10.83	
21.	T 517-22	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04		10.83	
22.	T 517-23	Canteen	26.4	12.04		10.83	
23.	T 517-24	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.0	11.81		10.62	
24.	T 517-25	Fire Garage	28.5	12.95	11.34	11.65	-น้ำหนักต่ำกว่าเกณฑ์รอส่งRefill
25.	T 517-26	Area-1 (Store)	26.5	12.04		10.83	
26.	T 517-27	หน้า Control room	26.5	12.04		10.83	
27.	T 517-28	Truck Scale	26	11.81		10.62	
28.	T 517-29	Area-1 (Sub.6)	26	11.81		10.62	
29.	T 517-30	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81		10.62	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามรำภาษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT., AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนพลเอนเนอร์ยี่ คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงหลักสี่ เขตหลักสี่ กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.: +66(0) 2265-8110 Fax. +66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight kg	Refill if weight lower kg	Remark
			Lbs.	kg			
30.	T 517-31	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81		10.62	
31.	T 517-32	Area-1 (Sub.1)	26	11.81		10.62	
32.	T 517-33	Area-1 (Sub.2)	26	11.81		10.62	
33.	T 517-34	Area-2 (Sub.8)	26	11.81		10.62	
34.	T 517-35	Area-2 (Sub.8)	26	11.81		10.62	

รายละเอียดเพิ่มเติม

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุม
([redacted]) TTT
วันที่ 23 / 4 / 68 วันที่ 23 / 04 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.สายจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
2.กระบอกยึดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
3.จะต้องมี Pin Lock คันปืน
4.Seal ล็อคคันปืนจะต้องไม่ขาด
5.น้ำหนักที่ตรวจสอบจะต้องไม่ต่ำกว่า 90% ของน้ำหนักถัง CO_2 ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง
6.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามรำภาษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT., AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็ดเวิร์ด ตึกเอ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร : 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-6110 Fax :+66(0) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight	Refill if weight lower	Remark
			Lbs	kg	kg	kg	
1	T-518-01	Substation-01	289.30	131.00	Normal	111.00	
2	T-518-02	Substation-02	291.40	132.45	Normal	119.20	
3	T-518-03	Substation-03	288.70	131.22	Normal	118.09	
4	T-518-04	Substation-04	289.50	131.59	Normal	118.43	-ปลายกระบอกฉีดแตก
5	T-518-05	Substation-05	289.30	132.45	Normal	111.00	
6	T-518-06	Substation-06	291.90	132.61	Normal	119.34	
7	T-518-07	Substation-07	288.60	131.18	Normal	118.02	
8	T-518-08	Substation-08	288.60	131.95	Normal	118.02	

รายละเอียดเพิ่มเติม.....

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุม

([redacted] TTT)

วันที่ 27 / 4 / 68 วันที่ 27 / 04 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จุดติดตั้งสามารถมองเห็นได้ชัดเจนไม่มีสิ่งของกีดขวางสามารถหยิบใช้งานได้สะดวก
2.น้ำหนักลดลงไม่เกิน 10% ของน้ำหนักรวม
3.สภาพสายฉีดไม่แตกลายงา และกระบอกฉีดไม่อุดตัน
4.ล้อเข็นหมุนไม่ฝืดและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
5.วาล์วหัวถังมีสลักล็อค และมีซีลล็อคสลัก
6.สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน
7.ถุงคลุมไม่ฉีกขาด

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็ดเวิร์ด ตึกเอ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร : 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-6110 Fax :+66(0) 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Mobile Foam Unit

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	MFU-01	Truck load A	Normal	
2.	MFU-02	Truck load B	Normal	
3.	MFU-03	Truck load C	Normal	
4.	MFU-04	Jetty-1	Normal	
5.	MFU-05	Jetty-1	Normal	
6.	MFU-06	Jetty-2	Normal	
7.	MFU-07	Jetty-2	Normal	
8.	MFU-08	Jetty-3	Normal	ตรวจไม่พบอุปกรณ์
9.	MFU-09	Jetty-3	Normal	
10.	MFU-10	Jetty-2B	Normal	
11.	MFU-11	Jetty-2B	Normal	
12.	MFU-12	Pump Place-2	Normal	
13.	MFU-13	Pump Place-4	Normal	
14.	MFU-14	Pump Place-5	Normal	
15.	MFU-15	Pump Place-12	Normal	
16.	MFU-16	Pump Place-4	Normal	
17.	MFU-17	Pump Place-35	Normal	
18.	MFU-18	Pump Place-37	Normal	
19.	MFU-19	Pump Place-42	Normal	
20.	MFU-20	Pump Place-11	Normal	
21.	MFU-21	Pump Place-38	Abnormal	
22.	MFU-22	Pump Place-36	Abnormal	
23.	MFU-23	Pump Place-41	Normal	
24.	MFU-24	Pump Place-36	Abnormal	
25.	MFU-25	Pump Place-2	Normal	
26.	MFU-26	Area 2	Normal	
27.	MFU-27	Pump Place-36	Normal	ด้านข้างมีรอยแตกและมีรอยโฟมไหลออกมา
28.	MFU-28	Fire Station	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็ดเวิร์ด ตึกเอ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร : 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-6110 Fax :+66(0) 2265-6338

รายละเอียดเพิ่มเติม.....

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุม

([redacted] TTT)

วันที่ 27 / 4 / 68 วันที่ 27 / 04 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่น้อยกว่า 3/4
2. สภาพสายดูดโฟมไม่แตกหรือรอย
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้ และมีลมยาง
6. ตัวปรับเปอร์เซ็นต์โฟมใช้งานได้
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมหรือไม่ผุกร่อน
8.ถุงคลุมไม่ฉีกขาด

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

เอกสารแนบ 3

สรุปผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน เมษายน 2568

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Hose Box

ประจำเดือน เมษายน 2568

จำนวน Hose Box ทั้งหมด	111
จำนวน Hose Box ที่ปกติ	111
จำนวน Hose Box ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		hose รั่ว	ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง / ไม่มีหมายเลขตู้	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	- HB-P414	✓	#REF!		-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
2	- HB-P5/11	✓	-		-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
3	- HB-P6/3	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
4	- HB-P6/6	√	-	-	-	√	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำตัวตรงมานาวาดั่ง (ทดสอบ 16-03-67)
5	- HB-P6/8	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
6	- HB-P6/13	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
7	- HB-P6/21	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
8	- HB-P7/6	-	-	-	-	√	- หัวฉีดปรับน้ำไม่ได้ (ทดสอบ 05-10-67)
9	- HB-P7/12	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
10	- HB-P7/16	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
11	- HB-P7/18	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)
12	- HB-J3/1	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
13	- HB-J2B/2	√	-	-	-	-	Spanner หาย 1 ตัว (ทดสอบ 05-11-67)
14	- HB-P4/2	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
15	- HB-P4/4	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
16	- HB-P4/6	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 2 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)
17	- HB-P4/10	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-11-67)

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Hydrant

ประจำเดือน เมษายน 2568

จำนวน Fire Hydrant ทั้งหมด	136
จำนวน Fire Hydrant ที่ปกติ	136
จำนวน Fire Hydrant ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		มีน้ำซึมที่วาล์ว/ข้อต่อ	วาล์ว เปิด-ปิดยาก	เป็นสนิม	ไม่ชาลชำรุด	ฝาปิดชำรุด	อื่นๆ
1	- HD-J2B/2			✓			วาล์วมีเสื้อ 4" เป็นสนิม
2	- HD-P3/8					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ
3	- HD-P4/8		✓				Main Valve เปิด-ปิด ยาก
4	- HD-P4/13					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ
5	- HD-P4/16					✓	ซีลยางเสื่อมสภาพ
6	- HD-P5/2					✓	ขูฝาCapชำรุดบ้าง
7	- HD-P6/17					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ 1 ตัว
8	- HD-P6/31					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ 2 ตัว
9	- HD-P7/6					✓	ซีลยาง2.5" ไม่มี 1 ตัว
10	- HD-P4/3		✓				ทาสีที่ Main Valve ทำให้ เปิด-ปิด ยาก
11	HD-J1/1			✓			หน้าแปลนเป็นสนิม
12	HD-J1/3			✓			หน้าแปลนเป็นสนิม

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิงชนิดมีล้อเข็น

ประจำเดือน เมษายน 2568

จำนวนรถเข็น Dry Chemical ทั้งหมด	26
จำนวนรถเข็น Dry Chemical ที่ปกติ	26
จำนวนรถเข็น Dry Chemical ที่ชำรุด	0

จำนวนรถเข็น CO2 ทั้งหมด	8
จำนวนรถเข็น CO2 ที่ปกติ	8
จำนวนรถเข็น CO2 ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		แรงดันลด/น้ำหนักลด	สายขึด ชำรุด	ล้อหมุนไม่สะดวก	สภาพถัง ชำรุด	ป้าย+หมายเลข ถังชำรุด	อื่นๆ
1	T-516-04	-	✓	-	-	-	กระบอกฉีดแตก
2	T-516-12	-	-	-	✓	-	คอถังในมีตะขนเป็นสนิม
3	T-516-26	✓	-	-	-	-	ถังมีแรงดันHeลดลงต่ำกว่า300PSI

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิง

ประจำเดือน เมษายน 2568

	Dry Chemical		CO2
	Stored Pressure	Cartridge	
จำนวนถังดับเพลิงทั้งหมด	61	27	34
จำนวนถังดับเพลิงที่ปกติ	61	27	31
จำนวนอุปกรณ์ที่ชำรุด	-	-	3

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		แรงดันตก/น้ำหนักลด	สายฉีดชำรุด	สภาพถังชำรุด	ป้าย+หมายเลขถังชำรุด	อื่นๆ
1	T-515-44	-	-	✓	-	ฐานตู้เป็นสนิม
2	T-515-13	✓	-	✓	-	น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่าเกณฑ์
3	T-517-25	✓	-	-	-	น้ำหนักต่ำกว่าเกณฑ์
4	T-517-12	-	✓	✓	-	สายแตกลายเงา
5	T-515-54	-	-	✓	-	มือจับเป็นสนิม
6	T-515-84	-	-	✓	-	ดูดถังเป็นสนิม
7	T-515-84	-	-	✓	-	ดูดถังเป็นสนิม
8	T-515-27	-	-	✓	-	ดูดถังเป็นสนิม
9	-	-	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-	-
11	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-
13	-	-	-	-	-	-
14	-	-	-	-	-	-
15	-	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-	-
17	-	-	-	-	-	-
18	-	-	-	-	-	-

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Blanket

ประจำเดือน เมษายน 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	25
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	25
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	ซีตู้ซีดจาง	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	FB-02					-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
2	FB-08					-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	FB-11			√		กล่องสีซีด
4	FB-13			√		กล่องสีซีด/เหล็กเกล้าหน้าตู้หลุด
5	FB-14			√		กล่องสีซีด
6	FB-22			√		กล่องสีซีด

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fixed Monitor

ประจำเดือน เมษายน 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	38
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	38
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		มีสิ่งกีดขวางอุปกรณ์	หัวฉีดชำรุดปรับไม่ได้	มีการรั่วซึมของน้ำ/ลม	ชุดวาล์วประกอบชำรุด	อื่นๆ
1	FM-19			✓		นิยมหน้าแปลงเป็นสนิม / มีน้ำซึม

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Mobile Foam Unit

ประจำเดือน เมษายน 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	28
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	27
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	1

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		มีสิ่งกีดขวางอุปกรณ์	หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน	สภาพรถเข็นชำรุด	สภาพสายดูดโฟมไม่แตกหรืองอ	อื่นๆ
1	MFU-27		-	✓	-	ด้านข้างมีรอยแตกและมีรอยโฟมไหลออกมา

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

ที่ NPC 0890 / 2568

01 กรกฎาคม 2568

เรื่อง รายงานการปฏิบัติงานบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำเดือน มิถุนายน 2568

เรียน คุณพรพรหม อินทวงศ์

อ้างถึง 1. ข้อเสนอบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำหรับบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด สัญญาให้บริการเลขที่ SO. 190906457010

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

ขอนำส่งรายงานสรุปผลการปฏิบัติงานการให้บริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน และผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มิถุนายน 2568

ทั้งนี้ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ได้ทำการสรุปผลการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ที่เกี่ยวข้องดังรายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รักษาการผู้จัดการแผนกศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
038-977799

HEAD OFFICE
555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor,Vibhavadi Rangsit Road Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
TEL : +66(0) 2265-8110 Fax: +66 (0)2265-8038

RAYONG
20/9 Pakom Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut Amphur Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand
TEL. : +66 (0) 3897-7777 FAX. : +66 (0) 3897-7701

STANDARD • SOLUTION • PROFESSION

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
ประจำเดือน มิถุนายน 2568

สำหรับ

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

สัญญาให้บริการเลขที่ SO.190906457010

จัดทำโดย

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)
ประจำเดือน มิถุนายน 2568

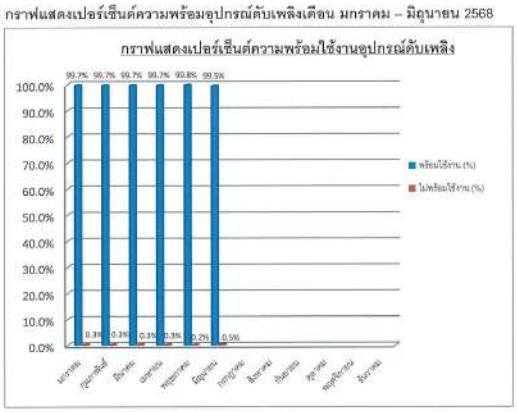
1. ข้อมูลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

1.1 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวน	ผลการตรวจ		
			พร้อมใช้งาน (จำนวน)	ชำรุด (จำนวน)	ใช้งานได้แต่ควรปรับปรุง (จำนวน)
1	Fire hydrant	136	136	0	13
2	Fire hose box	111	111	0	27
3	Fixed fire monitor	42	42	0	3
4	Fire water valve	140	139	1	0
5	Fixed foam station	5	5	0	0
6	CO_2Portable	34	33	1	1
7	Fire blanket	25	25	0	6
8	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type)	25	25	0	1
9	Dry chemical (Cartridge operate)	27	26	0	1
10	Dry chemical (Storage pressure)	61	61	0	0
11	$CO_2$100 LBS.	8	8	0	1
12	Mobile foam unit	28	28	0	0
	รวม	642	639	2	53

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

1.2 กราฟแสดงเปอร์เซ็นต์ความพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงเดือน มกราคม – มิถุนายน 2568



1.3 ตารางการติดตามผลการดำเนินการแก้ไขอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มิถุนายน 2568

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1	Fire Equipment In Fire Hose Boxed				
1.1	- HB-J3/1	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.2	- HB-J2B/2	Spanner หาย 1 ตัว (ตรวจเจอ 23-11-67)	SSS	-หามาทดแทน	
1.3	- HB-P4/2	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.4	- HB-P4/4	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.5	- HB-P4/6	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 2 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.6	- HB-P4/10	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1.7	- HB-P4/14	-สายดับเพลิง 2.5 " รั้ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.8	- HB-P5/11	-สายดับเพลิง 2.5 " รั้ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-11-67)	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.9	- HB-P6/18	-มือจับประตูตู้หักชำรุด	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.10	-HB-P6/20	-มือจับประตูตู้หักชำรุด	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.11	-HB-P6/3	-หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.12	-HB-P6/6	-สายดับเพลิง 2.5 " รั้ว 1 เส้น -หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.13	-HB-P6/8	-สายดับเพลิง 2.5 " รั้ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.14	-HB-P6/13	-สายดับเพลิง 2.5 " รั้ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.15	-HB-P6/21	-สายดับเพลิง 2.5 " รั้ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.16	-HB-P7/6	-หัวฉีดปรับน้ำไม่ได้ (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-ส่งซ่อม	
1.17	-HB-P7/12	-สายดับเพลิง 2.5 " รั้ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.18	- HB-P7/16	-สายดับเพลิง 2.5 " รั้ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
1.19	-HB-P7/19	-สายดับเพลิง 2.5 " รั้ว 1 เส้น (ทดสอบ 05-10-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2 2.1	Wheel CO2 - T-518-04 	- ปลายกระบอกฉีดแตก	SSS	- พิจารณาเปลี่ยนใหม่	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
3 3.1	Dry Chemical (Storage) - T-515-41	-ฐานตู้ไม่ได้ยึดน็อต		-ทำการยึดน็อต	
3.2	-T-515-44	-ฐานตู้เป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
4 4.1	CO2 Portable -T-517-25	-น้ำหนัก ต่ำกว่าเกณฑ์	SSS	-ส่ง Refill	
4.2	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type) -T-516-12	-คอถังในโตรเจนเป็นสนิม	SSS	-ขัดทำสีใหม่	
5 5.1	Mobile Foam -MFU-27	ด้านข้างมีรอยแตกและมีรอยโฟมไหลออกมา	SSS	-ส่งซ่อม	
5.2	Fixed Fire Monitor - FM-10 - FM-11 - FM-19 	- หน้าแปลน / น็อตยึด Monitor Valve เป็นสนิม	SSS	- ขัดสนิมทำสี/เปลี่ยนน็อตใหม่	
6 6.1	Fire Hydrant - HD-J2B/2	-หน้าแปลงท่อ 4" เป็นสนิม มีน้ำซึม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
7 7.1	- HD-P3/6	- ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
7.2	- HD-P4/3	-ทาสีทับ Main Valve ทำให้เปิด-ปิด ยาก	SSS	-ขัดสีออก	
7.3	- HD-P4/6	-Main Valve เปิด-ปิด ยาก วาล์วแข่ง	SSS	-ตรวจสอบซ่อมแซมเปลี่ยนใหม่	
7.4	-HD-P4/13	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพทั้ง 2 ด้าน	SSS	-เปลี่ยนซีลยางใหม่	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
7.5	-HD-P4/16	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 4" เสื่อมสภาพ	SSS	เปลี่ยนซีลยางใหม่	
7.6	-HD-P4/16	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 4" เสื่อมสภาพ	SSS	เปลี่ยนซีลยางใหม่	
7.7	-HD-P6/17	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" ไม่มี 1 ตัว	SSS	-นำมาใส่ซีลยางใหม่	
7.8	-HD-P6/31	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพ 2 ด้าน	SSS	-เปลี่ยนซีลยางใหม่	
7.9	-HD-P7/6	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" ไม่มี 1 ตัว	SSS	-นำมาใส่ซีลยางใหม่	
7.10	-HD-J1/1	หน้าแปลนเป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
7.11	-HD-J1/3	หน้าแปลนเป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
8 8.1	Fire Blanket -FB-02 -FB-08 	-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์จุดติดตั้ง	SSS	-จัดซื้อจัดหา	

2. ข้อมูลการซ้อมแผน ฯ ฉุกเฉิน

ลำดับ	วันที่	ระดับ	สถานการณ์	หมายเหตุ

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมพนักงานดับเพลิง

3.1 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ลำดับ	สถานี	กำลังพล (คน)	หมายเหตุ
1	ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน(ECC)	73	Day time 36 คน, A 12 คน, B 13 คน, C 13 คน
2	สถานีดับเพลิง PTT GC-2	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
3	สถานีดับเพลิง PTT GC-3	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
4	สถานีดับเพลิง PTT GC-4	9	ผลัดละ 3 คน
5	สถานีดับเพลิง PTT GC-5	9	ผลัดละ 3 คน
6	สถานีดับเพลิง PTT GC-6	9	ผลัดละ 3 คน
7	สถานีดับเพลิง PTT GC-11	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
8	สถานีดับเพลิง PTT ASAHI	12	ผลัดละ 4 คน
9	สถานีดับเพลิง Dow AIE	12	ผลัดละ 4 คน
10	สถานีดับเพลิง Dow MTP	12	ผลัดละ 4 คน
11	สถานี GLOW GHECO-ONE	9	ผลัดละ 3 คน
12	สถานี PTT PHENOL	3	ผลัดละ 1 คน
13	สถานี GGC-2	9	ผลัดละ 3 คน
14	สถานี PTT GSP	19	ผลัดละ 6 คน Day time 1 คน
15	สถานี HMC	3	Day time 3 คน
16	สถานี Covestro	2	Day time 2 คน
17	สถานี PTT TANK	3	ผลัดละ 1 คน
18	สถานี Thai Tank Terminal	2	ผลัด A 1 คน, ผลัด B 1 คน
	รวมพนักงานดับเพลิง	216	

3.2 ข้อมูลการพัฒนาพนักงานดับเพลิงประจำ

3.2.1 ตารางการฝึกอบรมศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำปี 2568

Item	Training course	Plan for 2025												Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	Refresh Tank Fire													Completed
2	Refresh Confine Space and Rescue													Completed
3	Refresh Rope and Rescue													Completed
4	Refresh Advance Industrial Fire Fighting													Completed
5	Refresh Advance Enclosure Fire													Completed
6	Refresh First Aid													Completed
7	Refresh Chemical Spill Control (Hazmat)													wait
8	Refresh Operate Fire Truck and Fire Pump													wait
9	Refresh Foam and Technical													wait
10	Refresh Fire Alarm Systems													wait
11	กฎหมาย และ มาตรฐานด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย													wait
12	Performance Test All Subject													wait

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแห้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3.3 ข้อมูลการอบรมภายในกะ

วันที่	ผลัด	หัวข้ออบรม	หมายเหตุ
18-Jun-68	A	Refresh First Aid	
16-Jun-68	B	Refresh First Aid	
20-Jun-68	C	Refresh First Aid	
21-Jun-68	D	Refresh First Aid	

4. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมรถดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

4.1 ข้อมูลรถดับเพลิง

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
1	คงคา	PTT GC-2	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 nn.	พร้อมใช้งาน
2	อัคคีพ่าย	PTT GC-2	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 nn.	พร้อมใช้งาน
3	หนึ่งนที	ECC	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 nn.	พร้อมใช้งาน
4	สายวาริน	PTT GC-3	Water Truck	3,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
5	FT-01	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 nn.	พร้อมใช้งาน
6	FT-02	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 nn.	พร้อมใช้งาน
7	FT-3	PTT GC-5	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 nn.	พร้อมใช้งาน
8	FT-4	PTT GC-5	Foam Truck	-	7,570 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
9	Tank Car	PTT GC-5	Water Truck	6,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
10	F-1	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
11	F-2	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
12	F-3	GGC2	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
13	F-4	PTT GC-6	รถบรรทุกโฟม	-	7,600 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
14	F-5	PTT GC-6	Foam Truck	-	7,571 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
15	OSC	PTT GC-6	เคลื่อนที่เร็ว	-	500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
16	ชลันธร	PTT GC-11	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
17	ชลธาร	PTT GC-3	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
18	ชเลหวร	PTT GC-11	Water Truck	5,678 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
19	ชลาลัย	PTT AC	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 nn.	พร้อมใช้งาน
20	สิงสมุทร	Dow AIE	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
21	หยน้ำ	ECC	รถบันได	-	2,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแห้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
22	ดับเพลิงกู้ภัย	ECC	ดับเพลิง-กู้ภัย	4,500 ลิตร	1,500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
23	Water Tank	ECC	Water Truck	7,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
24	สุดสาคร	Glow	Water Truck	12,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
25	สินธารา	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	-	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
26	ผยองเพลิง	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	400 ลิตร	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
27	รถพยาบาล	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
28	MCU	ECC	ถ่ายทอดสัญญาณ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
29	Heavy Rescue	ECC	กู้ภัย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
30	รถพ่วง	ECC	อุปกรณ์ Rescue	-	-	-	พร้อมใช้งาน
31	เนตรดาว 1	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
32	เนตรดาว 2	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
33	เนตรดาว 3	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	500 ลิตร	12 / 12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
34	Robot#1	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
35	Robot#2	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
36	รถพ่วงเทรลเลอร์โฟม	GGC2	Rescue Trailer Foam Truck	-	1,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
37	รถพยาบาล2	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
38	รถเสียบ	ECC	รถบรรทุก 6 ล้อ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
39	เทรลเลอร์ กู้ภัยสารเคมี	ECC	เทรลเลอร์ กู้ภัยสารเคมี	500 ลิตร	12/12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
40	เทรลเลอร์ Performance test	ECC	บรรทุกอุปกรณ์ Performance test	-	-	-	พร้อมใช้งาน
41	เทรลเลอร์ Fire Pump 6,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
42	เทรลเลอร์ Hight Foam	ECC	Mobile Fire Pump	1,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแห้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
43	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.1	-	-	-	พร้อมใช้งาน
44	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.2	-	-	-	พร้อมใช้งาน
45	เทรลเลอร์ Foam Pump	ECC	Mobile Foam Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
46	รถตักหน้า ขุดหลัง	ECC	JCB	-	-	-	พร้อมใช้งาน
47	รถบรรทุกสายดับเพลิง	ECC	รถบรรทุกเล็ก	-	-	-	พร้อมใช้งาน

4.2 สรุปผลการตรวจสอบข้อมูลความพร้อมของอุปกรณ์สื่อสาร

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้	
ระบบ โทรศัพท์				
- เลขหมาย 038-977799	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977614	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977615	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-687678	ห้องสื่อสาร	✓		
แฟกส์038-687677	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบวิทยุสื่อสาร และระบบ Integrate สัญญาณ				
- ชุดรีโมทควบคุมระบบสื่อสาร	ห้อง War room	✓		
- ข่าย VHF	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย UHF	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย Trunk	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย CB 245	ห้องสื่อสาร	✓		

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้	
ระบบ VDO Conference	ห้อง War room	✓		
ระบบ Fire Alarm	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ CCTV	ห้องสื่อสาร	✓		

4.3 สรุปข้อมูลอุปกรณ์ ชุดดับเพลิง และ SCBA

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	
SCBA	ศูนย์ ECC	✓		
ชุดดับเพลิง	ศูนย์ ECC	✓		
ระบบบันทึก และตรวจวัดสภาพอากาศ	ศูนย์ ECC	✓		
อุปกรณ์การปู้ภัยที่สูง	ศูนย์ ECC	✓		

4.4 สรุปผลการทดสอบการติดต่อทางวิทยุสื่อสารประจำเดือน มิถุนายน 2568

หัวข้อ	ความถี่/จำนวน	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
ทดสอบสัญญาณวิทยุประจำวัน	60 ครั้ง	60 ครั้ง	- ครั้ง	

5. เอกสารแนบ

เอกสารแนบ 1 ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน มิถุนายน 2568

เอกสารแนบ 2 แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มิถุนายน 2568

เอกสารแนบ 3 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มิถุนายน 2568

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอมินัล จำกัด

เอกสารแนบ 1
ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน มิถุนายน 2568

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

Thai Tank Terminal

ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ บริษัท Thai Tank Terminal Ltd.
ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568

ว / ด / ป	พื้นที่	เวลาเข้า	เวลาออก	ผู้เข้าตรวจ	เจ้าของพื้นที่	ผลการตรวจ	หัวหน้างานดับ	หมายเหตุ
04/06/2568	Gate 1	22.55	22.58	[redacted]				
08/06/2568	Gate 1	23.10	23:15					
12/06/2568	Gate 1	23:26	23:30					
16/06/2568	Gate 1	23.00	23.02					
20/06/2568	Gate 1	23.50	23.52					
24/06/2568	Gate 1	23:45	23:50					
28/06/2568	Gate 1	23.00	23.01					

[redacted]

ลงชื่อ ( ) ผู้ตรวจสอบ

พนักงานควบคุมความปลอดภัย

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอมินัล จำกัด

เอกสารแนบ 2
แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มิถุนายน 2568

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานรัชดาภิเษก ชั้นที่ 17 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-8110Fax :+6602 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	HD-J1/1	Jetty-1	Normal	-หน้าแปลนเป็นสนิม
2.	HD-J1/2	Jetty-1	Normal	-
3.	HD-J1/3	Jetty-1	Normal	-หน้าแปลนเป็นสนิม
4.	HD-J2/1	Jetty-2	Normal	-
5.	HD-J2/2	Jetty-2	Normal	-
6.	HD-J2/3	Jetty-2	Normal	-
7.	HD-J3/1	Jetty-3	Normal	-
8.	HD-J3/2	Jetty-3	Normal	-
9.	HD-J3/3	Jetty-3	Normal	-
10.	HD-J2B/1	Jetty-2B	Normal	-
11.	HD-J2B/2	Jetty-2B	Normal	-หน้าแปลงท่อ 4" เป็นสนิม
12.	HD-J2B/3	Jetty-2B	Normal	-
13.	HD-J2B/4	Jetty-2B	Normal	-
14.	HD-J2B/5	Jetty-2B	Normal	-
15.	HD-J2B/6	Jetty-2B	Normal	-
16.	HD-J2B/7	Jetty-2B	Normal	-
17.	HD-J2B/8	Jetty-2B	Normal	-
18.	HD-J2B/9	Jetty-2B	Normal	-
19.	HD-P3/1	Truck Loading A,B,C	Normal	-
20.	HD-P3/2	Truck Loading A,B,C	Normal	-
21.	HD-P3/3	Truck Loading A,B,C	Normal	-
22.	HD-P3/4	Truck Loading A,B,C	Normal	-
23.	HD-P3/5	Truck Loading A,B,C	Normal	-
24.	HD-P3/6	Truck Loading A,B,C	Normal	- Handle Valve 4 นิ้วชำรุด
25.	HD-P3/7	Weight Bridge	Normal	-
26.	HD-P3/8	Weight Bridge	Normal	-
27.	HD-P3/9	Fire Pump-1	Normal	-
28.	HD-P4/1	T-3101	Normal	-
29.	HD-P4/2	T-3101	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานรัชดาภิเษก ชั้นที่ 17 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-8110Fax :+6602 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
30.	HD-P4/3	T-3101	Normal	-ทาสีทับ Main Valve ทำให้เปิด-ปิดยาก
31.	HD-P4/4	T-3201	Normal	-
32.	HD-P4/5	T-3201	Normal	-
33.	HD-P4/6	T-3201	Normal	-Main Valve เปิด-ปิด ยาก วาล์วแข็ง
34.	HD-P4/7	T-3201	Normal	-
35.	HD-P4/8	T-3201	Normal	-
36.	HD-P4/9	Pit-41	Normal	-
37.	HD-P4/10	Pit-41	Normal	-
38.	HD-P4/11	Pit-41	Normal	-
39.	HD-P4/12	Pit-41	Normal	-
40.	HD-P4/13	Pit-41	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ 2 ตัว
41.	HD-P4/14	Pit-41	Normal	-
42.	HD-P4/15	Pit-41	Normal	-
43.	HD-P4/16	Pit-41	Normal	-ซีลยางฝา Cap 4" เสื่อมสภาพ
44.	HD-P4/17	Pit-41	Normal	-
45.	HD-P5/1	Pit-1	Normal	-
46.	HD-P5/2	T-3002	Normal	-
47.	HD-P5/3	T-3001	Normal	-
48.	HD-P5/4	T-3001	Normal	-
49.	HD-P5/5	T-3001	Normal	-
50.	HD-P5/6	Pit-1	Normal	-
51.	HD-P5/7	Pit-1	Normal	-
52.	HD-P5/8	Pit-1	Normal	-
53.	HD-P5/9	Pit-1	Normal	-
54.	HD-P5/10	Pit-1	Normal	-
55.	HD-P5/11	Pit-2	Normal	-
56.	HD-P5/12	Pit-2	Normal	-
57.	HD-P5/13	Pit-3	Normal	-
58.	HD-P5/14	Pit-3	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานรัชดาภิเษก ชั้นที่ 17 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-8110Fax :+6602 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
59.	HD-P5/15	Pit-3	Normal	-
60.	HD-P5/16	Pit-3	Normal	-
61.	HD-P5/17	Pit-3	Normal	-
62.	HD-P5/18	Pit-3	Normal	-
63.	HD-P5/19	Pit-3	Normal	-
64.	HD-P5/20	Pit-3	Normal	-
65.	HD-P5/21	Pit-4	Normal	-
66.	HD-P5/22	Pit-4	Normal	-
67.	HD-P6/1	Fire Station	Normal	-
68.	HD-P6/2	Pit-5	Normal	-
69.	HD-P6/3	Pit-5	Normal	-
70.	HD-P6/4	Pit-5	Normal	-
71.	HD-P6/5	Pit-5	Normal	-
72.	HD-P6/6	Pit-5	Normal	-
73.	HD-P6/7	Pit-5	Normal	-
74.	HD-P6/8	Pit-5	Normal	-
75.	HD-P6/9	Pit-5	Normal	-
76.	HD-P6/10	Pit-5	Normal	-
77.	HD-P6/11	Pit-5	Normal	-
78.	HD-P6/12	Pit-5	Normal	-
79.	HD-P6/13	Pit-5	Normal	-
80.	HD-P6/14	Pit-5	Normal	-
81.	HD-P6/15	Pit-5	Normal	-
82.	HD-P6/16	Pit-5	Normal	-
83.	HD-P6/17	Pit-5	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ไม่มี 1 ตัว
84.	HD-P6/18	G-3	Normal	-
85.	HD-P6/19	Pump Pice-4	Normal	-
86.	HD-P6/20	Pit-4	Normal	-
87.	HD-P6/21	Pit-4	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานรัชดาภิเษก ชั้นที่ 17 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-8110Fax :+6602 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
88.	HD-P6/22	Pit-4	Normal	-
89.	HD-P6/23	Pit-36	Normal	-
90.	HD-P6/24	Pit-36	Normal	-
91.	HD-P6/25	Pit-36	Normal	-
92.	HD-P6/26	Pit-36	Normal	-
93.	HD-P6/27	Pit-36	Normal	-
94.	HD-P6/28	Pit-37	Normal	-
95.	HD-P6/29	Pit-37	Normal	-
96.	HD-P6/30	Pit-37	Normal	-
97.	HD-P6/31	Pit-37	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ 2 ตัว
98.	HD-P6/32	Pit-37	Normal	-
99.	HD-P7/1	Pit-11	Normal	-
100.	HD-P7/2	Pit-11	Normal	-
101.	HD-P7/3	Pit-11	Normal	-
102.	HD-P7/4	Pit-11	Normal	-
103.	HD-P7/5	Pit-11	Normal	-
104.	HD-P7/6	Pit-11	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ไม่มี 1 ตัว
105.	HD-P7/7	Pit-11	Normal	-
106.	HD-P7/8	Pit-11	Normal	-
107.	HD-P7/9	Pit-11	Normal	-
108.	HD-P7/10	Pit-11	Normal	-
109.	HD-P7/11	Pit-11	Normal	-
110.	HD-P7/12	Pit-11	Normal	-
111.	HD-P7/13	Pit-11	Normal	-
112.	HD-P7/14	Pit-11	Normal	-
113.	HD-P7/15	Pit-11	Normal	-
114.	HD-P7/16	Pit-11	Normal	-
115.	HD-P7/17	Pit-11	Normal	-
116.	HD-P7/18	Pit-11	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีพลาซ่า ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6662 2265-8110Fax :+6662 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
117.	HD-P7/19	Pit-11	Normal	-
118.	HD-P7/20	Pit-12	Normal	-
119.	HD-P7/21	Pit-14	Normal	-
120.	HD-P7/22	Pit-16	Normal	-
121.	HD-P7/23	Pit-16	Normal	-
122.	HD-P7/24	Pit-16	Normal	-
123.	HD-P7/25	Pit-16	Normal	-
124.	HD-P7/26	Pit-16	Normal	-
125.	HD-P7/27	Pit-16	Normal	-
126.	HD-P7/28	Pit-16	Normal	-
127.	HD-P7/29	Pit-13	Normal	-
128.	HD-P7/30	Pit-13	Normal	-
129.	HD-P7/31	Pit-18	Normal	-
130.	HD-P7/32	Pit-18	Normal	-
131.	HD-P7/33	Pit-18	Normal	-
132.	HD-P7/34	Pit-18	Normal	-
133.	HD-P7/35	Pit-17	Normal	-
134.	HD-P7/36	Pit-17	Normal	-
135.	HD-P7/37	Pit-17	Normal	-
136.	HD-P7/38	Pit-17	Normal	-

รายละเอียดเพิ่มเติม.....

.....

.....

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุม

([redacted] TTT

วันที่ 28 / 06 / 25 วันที่ 1 / 07 / 68

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7751
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977751

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีพลาซ่า ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6662 2265-8110Fax :+6662 2265-8338

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.Valve 2.5 นิ้ว และ Main valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด

2.Thread 2.5 นิ้ว, 4 นิ้ว เกลียวจะต้องไม่ชำรุด

3.มีฝา Cap ปิดช่องต่อทางจ่ายน้ำ และมีซีลยาง แลโซ่คล้องฝา Cap

4.สีจะต้องไม่ซีด และไม่ผุกร่อน

5.ต้องไม่มีน้ำรั่วซึม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7751
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977751

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีพลาซ่า ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6662 2265-8110Fax :+6662 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
1	HB-J1/1	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
2	HB-J1/2	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
3	HB-J2/1	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
4	HB-J2/2	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
5	HB-J3/1	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
6	HB-J3/2	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	
7	HB-J2B/1	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
8	HB-J2B/2	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	Spanner หาย 1 ตัว
9	HB-J2B/3	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
10	HB-J2B/4	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
11	HB-J2B/5	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
12	HB-J2B/6	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
13	HB-J2B/7	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
14	HB-J2B/8	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
15	HB-J2B/9	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
16	HB-P3/1	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
17	HB-P3/2	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
18	HB-P3/3	Truck Loading B	1	1	1	1	2	Normal	
19	HB-P3/4	Truck Loading A	1	1	1	1	2	Normal	
20	HB-P4/1	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
21	HB-P4/2	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
22	HB-P4/3	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	
23	HB-P4/4	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
24	HB-P4/5	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
25	HB-P4/6	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
26	HB-P4/7	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
27	HB-P4/8	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
28	HB-P4/9	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
29	HB-P4/10	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
30	HB-P4/11	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
31	HB-P4/12	T-4001	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
32	HB-P4/13	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7751
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977751

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีพลาซ่า ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6662 2265-8110Fax :+6662 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
33	HB-P4/14	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
34	HB-P4/15	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
35	HB-P4/16	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	
36	HB-P4/17	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	
37	HB-P5/1	T-3002	1	1	1	1	2	Normal	
38	HB-P5/2	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
39	HB-P5/3	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
40	HB-P5/4	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
41	HB-P5/5	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
42	HB-P5/6	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
43	HB-P5/7	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
44	HB-P5/8	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
45	HB-P5/9	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
46	HB-P5/10	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
47	HB-P5/11	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
48	HB-P5/12	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
49	HB-P5/13	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
50	HB-P5/14	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
51	HB-P5/15	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
52	HB-P5/16	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
53	HB-P6/1	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
54	HB-P6/2	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
55	HB-P6/3	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
56	HB-P6/4	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
57	HB-P6/5	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
58	HB-P6/6	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
59	HB-P6/7	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
60	HB-P6/8	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
61	HB-P6/9	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
62	HB-P6/10	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
63	HB-P6/11	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
64	HB-P6/12	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
65	HB-P6/13	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
66	HB-P6/14	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7751
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977751

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
67	HB-P6/15	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
68	HB-P6/16	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
69	HB-P6/17	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
70	HB-P6/18	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	มือจับประตูตู้หักชำรุด
71	HB-P6/19	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	
72	HB-P6/20	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	มือจับประตูตู้หักชำรุด
73	HB-P6/21	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
74	HB-P6/22	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
75	HB-P6/23	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
76	HB-P7/1	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
77	HB-P7/2	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
78	HB-P7/3	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
79	HB-P7/4	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
80	HB-P7/5	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
81	HB-P7/6	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดปรับไม่ได้
82	HB-P7/7	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
83	HB-P7/8	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
84	HB-P7/9	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
85	HB-P7/10	T-1301	1	1	1	1	2	Normal	
86	HB-P7/11	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
87	HB-P7/12	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
88	HB-P7/13	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
89	HB-P7/14	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
90	HB-P7/15	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
91	HB-P7/16	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
92	HB-P7/17	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
93	HB-P7/18	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
94	HB-P7/19	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
95	HB-P7/20	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	
96	HB-P7/21	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	
97	HB-P7/22	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว
98	HB-P7/23	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	
99	HB-P7/24	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
100	HB-P7/25	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
101	HB-P7/26	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
102	HB-P7/27	T-1501	1	1	1	1	2	Normal	
103	HB-P7/28	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	
104	HB-P7/29	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	
105	HB-P7/30	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
106	HB-P7/31	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
107	HB-P7/32	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	
108	HB-P7/33	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
109	HB-P7/34	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
110	HB-P7/35	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
111	HB-P7/36	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม ....

ลงชื่อ [redacted] ...ผู้ควบคุม
) TTT
วันที่ 28, 06, 25 วันที่ 01, 07, 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตันสามารถปรับได้
2. สายดับเพลิงข้อต่อและเกลียวจะต้องไม่ชำรุดและไม่รั่ว
3. อุปกรณ์ภายในตู้จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับใบ Check List ภายใน Box
4. ตู้ไม่มีสนิมหรือผุกร่อน

RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT, AMPHUR MUANG RAYONG, RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
1	T-515-08	Pump Place - 5	Green Zone	Normal	
2	T-515-26	Jetty-2B	Green Zone	Normal	
3	T-515-30	Waste House A2	Green Zone	Normal	
4	T-515-32	Pump Place -12	Green Zone	Normal	
5	T-515-33	Pump Place - 12	Green Zone	Normal	
6	T-515-99	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
7	T-515-35	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
8	T-515-36	Pump Place - 36	Green Zone	Normal	
9	T-515-37	Pump Place -38	Green Zone	Normal	-ก้นถังเป็นสนิม
10	T-515-38	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
11	T-515-39	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
12	T-515-40	Jetty-1	Green Zone	Normal	
13	T-515-41	Jetty-1	Green Zone	Normal	- ฐานตู้ไม่ได้ยึดน็อต
14	T-515-42	Jetty-2	Green Zone	Normal	
15	T-515-91	Jetty-2	Green Zone	Normal	
16	T-515-44	Jetty-3	Green Zone	Normal	- ฐานตู้เป็นสนิม
17	T-515-45	Jetty-3	Green Zone	Normal	
18	T-515-46	Battery Limit	Green Zone	Normal	
19	T-515-47	Battery Limit	Green Zone	Normal	
20	T-515-48	Cabin BD	Green Zone	Normal	
21	T-515-49	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
22	T-515-92	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
23	T-515-52	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
24	T-515-54	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
25	T-515-55	Fire Pump-1	Green Zone	Normal	
26	T-515-57	GEN SUB-1	Green Zone	Normal	
27	T-515-58	GEN SUB-5	Green Zone	Normal	
28	T-515-101	SUB-2	Green Zone	Normal	
29	T-515-60	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
30	T-515-61	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	

RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT, AMPHUR MUANG RAYONG, RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
31	T-515-62	Canteen	Green Zone	Normal	
32	T-515-63	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
33	T-515-64	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	
34	T-515-65	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	
35	T-515-66	Ware house Pit-17	Green Zone	Normal	
36	T-515-67	Ware house Pit-18	Green Zone	Normal	
37	T-515-71	LPG Unit	Green Zone	Normal	
38	T-515-72	LPG Unit	Green Zone	Normal	
39	T-515-73	LPG Unit	Green Zone	Normal	
40	T-515-74	LPG Unit	Green Zone	Normal	
41	T-515-75	LPG Unit	Green Zone	Normal	
42	T-515-76	LPG Unit	Green Zone	Normal	
43	T-515-77	LPG Unit	Green Zone	Normal	
44	T-515-78	LPG Unit	Green Zone	Normal	
45	T-515-103	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
46	T-515-81	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	-ก้นถังเป็นสนิม
47	T-515-82	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
48	T-515-84	Waste House A2	Green Zone	Normal	-ก้นถังเป็นสนิม
49	T-515-85	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
50	T-515-86	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
51	T-515-87	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
52	T-515-88	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
53	T-515-89	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
54	T-515-90	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
55	T-515-92	Truck Loading	Green Zone	Normal	
56	T-515-93	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
57	T-515-94	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	

RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT, AMPHUR MUANG RAYONG, RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์คอมเพล็กซ์ชั้นที่ 17 อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร : 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A17th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-6110 Fax :+6620 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
58	T-515-95	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
59	T-515-100	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
60	T-515-96	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
61	T-515-98	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] .....ผู้ควบคุม

) TTT

วันที่ 28 , 06 , 25 วันที่ 01 , 07 , 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จะต้องเข้าหยิบใช้ได้ละดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง
2. เข็ม Pressure gauge แสดงค่าอยู่ในแถบสีเขียว
3.ต้องมีสลักล็อคคันบีบ และมีซีลล็อคสลัก
4.สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
5.หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
6.ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน
7. ภาชนะบรรจุอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
8.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสังสรรค์ตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์คอมเพล็กซ์ชั้นที่ 17 อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร : 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A17th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-6110 Fax :+6620 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO	Code	Location	Standard weight		Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
			(Oz)	(Gm)				
1.	T-515-02	PO Truck	29 1/4	829.24		807.98	Normal	
2.	T-515-03	Sampling Room	29	822.15		807.98	Normal	
3.	T-515-04	Pump Place - 2	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
4.	T-515-05	Pump Place - 2	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
5.	T-515-06	Pump Place - 4	28 7/8	843.41		804.44	Normal	ก้นถังเป็นสนิม
6.	T-515-07	AA Truck	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
7.	T-515-09	Pump Place -11	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
8.	T-515-11	Pump Place -42	29 3/8	832.78		818.61	Normal	
9.	T-515-12	Truck Load C	28 1/8	797.33		783.16	Normal	
10.	T-515-13	Area -2	28 1/2	815.06	765	800.89	Abnormal	น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่ามาตรฐาน
11.	T-515-14	Area -2	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
12.	T-515-16	Fire Garage	28 1/4	800.89		786.69	Normal	
13.	T-515-17	Pit-5 Waste Drum	28 5/8	811.52		797.35	Normal	
14.	T-515-19	Pump Place - 35	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
15.	T-515-20	Pump Place - 36	29 1/4	829.24		807.98	Normal	
16.	T-515-21	Pump Place - 37	29 1/4	829.24		807.98	Normal	ก้นถังเป็นสนิม
17.	T-515-22	Pump Place - 37	29	822.15		807.98	Normal	
18.	T-515-23	Fire pump Area-2	29 1/4	829.24		800.89	Normal	
19.	T-515-24	Truck Load C	29	822.15		807.98	Normal	
20.	T-515-25	Jetty-2B	28 1/2	807.98		793.81	Normal	ก้นถังเป็นสนิม
21.	T-515-27	Truck Load C	28 7/8	818.61		804.44	Normal	
22.	T-515-28	T-3301	29 1/2	836.32		822.15	Normal	
23.	T-515-29	Cabin Jetty	28 7/8	843.41		804.44	Normal	
24.	T-515-31	Pump Place - 4	28 3/4	815.06		800.89	Normal	
25.	T-515-68	Pump Place - 5					Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสังสรรค์ตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์คอมเพล็กซ์ชั้นที่ 17 อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร : 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A17th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-6110 Fax :+6620 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO	Code	Location	Standard weight		Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
			(Oz)	(Gm)				
26.	T-515-69	Fire Pump	27 1/2	779.63		765.46	Normal	
27.	T-515-70	Fire Pump Area 2	27 1/2	779.63		765.46	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] .....ผู้ควบคุม

) TTT

วันที่ 28 , 06 , 25 วันที่ 01 , 07 , 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จะต้องมีความดันอยู่ภายในลูก Cartridge
2.ลูก Cartridge จะต้องมีน้ำหนักไม่ลดลงต่ำกว่า ½ ออนซ์ หรือ 14.17 กรัม ตามมาตรฐานผู้ผลิต
3.สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
4.หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
5.ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน
6 Red Indicator ที่ฝาปิดถังดับเพลิงจะต้องไม่ดีดตัวขึ้น
7.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสังสรรค์ตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์คอมเพล็กซ์ชั้นที่ 17 อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร : 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A17th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6620 2265-6110 Fax :+6620 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Dry Chemical Unit

No.	Code	Location	Pressure N. (PSI)	Condition	Remark
1	T-516-04	Pump Place-2	2,300	Normal	
2	T-516-05	Pump Place-5	2,200	Normal	
3	T-516-06	Ethylene Com.	2,100	Normal	
4	T-516-07	Pump Place -4	1,800	Normal	
5	T-516-08	Truck Loading- A	2,000	Normal	
6	T-516-09	Pump Place -11	2,100	Normal	
7	T-516-10	Truck Loading -B	2,200	Normal	
8	T-516-11	Booster Comp.	2,200	Normal	
9	T-516-12	Pump Place-36	2,100	Normal	-คอถังในโตรเจนเป็นสนิม
10	T-516-13	Pump Place-37	2,400	Normal	
11	T-516-14	Pump Place-12	2,400	Normal	
12	T-516-15	Truck Loading-C	2,200	Normal	
13	T-516-16	Jetty-3	2,200	Normal	
14	T-516-17	Pump Place -41	2,200	Normal	
15	T-516-18	Pump Place -17	1,700	Normal	
16	T-516-19	Pump Place-42	2,500	Normal	
17	T-516-20	PO Truck Loading	2,500	Normal	
18	T-516-21	T-3901	2,400	Normal	
19	T-516-22	Jetty-1	2,500	Normal	
20	T-516-23	Jetty-1	1,800	Normal	
21	T-516-24	Jetty-2	2,400	Normal	
22	T-516-25	Jetty-2	2,400	Normal	
23	T-516-26	Jetty-2B	2,300	Normal	
24	T-516-27	Jetty-2B	2,300	Normal	
25	T-516-28	Jetty-3	1,800	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสังสรรค์ตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานที่ตึกอนุสรณ์ชาลาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-6110โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+6602 2265-6110Fax :+6602 2265-6338

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุม
([redacted]) TTT
วันที่ 28 / 06 / 25 วันที่ 01 / 07 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. N_2 Cylinder ความดันที่ Pressure Gauge จะต้องไม่ต่ำกว่า 1,500 PSI
2. สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้
6. Seal ต้องควาดั่วหัวถัง N_2 จะต้องไม่ขาด
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมหรือไม่ผุกร่อน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานที่ตึกอนุสรณ์ชาลาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-6110โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+6602 2265-6110Fax :+6602 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
1	V001	Area-1	Normal	
2	V002	Area-1	Normal	
3	V003	Area-1	Normal	
4	V004	Area-1	Normal	
5	V005	Area-1	Normal	
6	V006	Area-1	Normal	
7	V007	Area-1	Normal	
8	V008	Area-1	Normal	
9	V009	Area-1	Normal	
10	V010	Area-1	Normal	
11	V011	Area-1	Normal	
12	V012	Area-1	Normal	
13	V013	Area-1	Normal	
14	V014	Area-1	Normal	
15	V015	Area-1	Normal	
16	V016	Area-1	Normal	
17	V017	Area-1	Normal	
18	V018	Area-1	Normal	
19	V019	Area-1	Normal	
20	V020	Area-1	Normal	
21	V021	Area-1	Normal	
22	V022	Area-1	Normal	
23	V023	Area-1	Normal	
24	V024	Area-1	Normal	
25	V025	Area-1	Normal	
26	V026	Area-1	Normal	
27	V027	Area-1	Normal	
28	V028	Area-1	Normal	
29	V029	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานที่ตึกอนุสรณ์ชาลาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-6110โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+6602 2265-6110Fax :+6602 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
30	V030	Area-1	Normal	
31	V031	Area-1	Normal	
32	V032	Area-1	Normal	
33	V033	Area-1	Normal	
34	V034	Area-1	Normal	
35	V035	Area-1	Normal	
36	V036	Area-1	Normal	
37	V037	Area-1	Normal	
38	V038	Area-1	Normal	
39	V039	Area-1	Normal	
40	V040	Area-1	Normal	
41	V041	Area-1	Normal	
42	V042	Area-1	Normal	
43	V043	Area-1	Normal	
44	V044	Area-1	Normal	
45	V045	Area-1	Normal	
46	V046	Area-1	Normal	
47	V047	Area-1	Normal	
48	V048	Area-1	Normal	
49	V049	Area-1	Normal	
50	V050	Area-1	Normal	
51	V051	Area-1	Normal	
52	V052	Area-1	Normal	
53	V053	Area-1	Normal	
54	V054	Area-1	Normal	
55	V055	Area-1	Normal	
56	V056	Area-1	Normal	
57	V057	Area-1	Normal	
58	V058	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานที่ตึกอนุสรณ์ชาลาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-6110โทรสาร 0-2265-6338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+6602 2265-6110Fax :+6602 2265-6338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
59	V059	Area-1	Normal	
60	V060	Area-1	Normal	
61	V061	Area-1	Normal	
62	V062	Area-1	Normal	
63	V063	Area-1	Normal	
64	V064	Area-1	Normal	
65	V065	Area-1	Normal	
66	V066	Area-1	Normal	
67	V067	Area-1	Normal	
68	V068	Area-1	Normal	
69	V069	Area-1	Normal	
70	V070	Area-1	Normal	
71	V071	Area-1	Normal	
72	V072	Area-1	Normal	
73	V073	Area-1	Normal	
74	V074	Area-1	Normal	
75	V075	Area-1	Normal	
76	V076	Area-1	Normal	
77	V077	Area-1	Normal	
78	V078	Area-1	Normal	
79	V079	Area-1	Normal	
80	V080	Area-1	Normal	
81	V081	Area-1	Normal	
82	V082	Area-1	Normal	
83	V083	Area-1	abnormal	
84	V084	Area-1	Normal	
85	V085	Area-1	Normal	
86	V086	Area-1	Normal	
87	V087	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงครามตำบลมาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนบุรีเอนเนอร์ยี่ คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6339
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-6110 Fax :+6602 2265-6339

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
88	V088	Area-1	Normal	
89	V089	Area-1	Normal	
90	V090	Area-1	Normal	
91	V091	Area-1	Normal	
92	V092	Area-1	Abnormal	Valve เปิดปิดไม่ได้
93	V093	Area-1	Normal	
94	V094	Area-1	Normal	
95	V095	Area-1	Normal	
96	V096	Area-1	Normal	
97	V097	Area-2	Normal	
98	V098	Area-2	Normal	
99	V099	Area-2	Normal	
100	V100	Area-2	Normal	
101	V101	Area-2	Normal	
102	V102	Area-2	Normal	
103	V103	Area-2	Normal	
104	V104	Area-2	Normal	
105	V105	Area-2	Normal	
106	V106	Area-2	Normal	
107	V107	Area-2	Normal	
108	V108	Area-2	Normal	
109	V109	Area-2	Normal	
110	V110	Area-2	Normal	
111	V111	Area-2	Normal	
112	V112	Area-2	Normal	
113	V113	Area-2	Normal	
114	V114	Area-2	Normal	
115	V115	Area-2	Normal	
116	V116	Area-2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากกรดังคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนบุรีเอนเนอร์ยี่ คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6339
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-6110 Fax :+6602 2265-6339

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
117	V117	Area-2	Normal	
118	V118	Area-2	Normal	
119	V119	Area-2	Normal	
120	V120	Area-2	Normal	
121	V121	Area-2	Normal	
122	V122	Area-2	Normal	
123	V123	Area-2	Normal	
124	V124	Area-2	Normal	
125	V125	Area-2	Normal	
126	V126	Area-2	Normal	
127	V127	Area-2	Normal	
128	V128	Area-2	Normal	
129	V129	Area-2	Normal	
130	V130	Area-2	Normal	
131	V131	Area-2	Normal	
132	V132	Area-2	Normal	
133	V133	Area-2	Normal	
134	V134	Area-2	Normal	
135	V135	Area-2	Normal	
136	V136	Area-1	Normal	
137	V137	Area-1	Normal	
138	V138	Area-2	Normal	
139	V139	Area-2	Normal	
140	V140	Area-2	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากกรดังคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนบุรีเอนเนอร์ยี่ คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6339
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-6110 Fax :+6602 2265-6339

ลงชื่อ [redacted] .....ผู้ควบคุม

( ) TTT

วันที่ 28 / 06 / 25 วันที่ 01 / 07 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิด

2.วาล์วสามารถเปิดปิดได้สะดวก

3.สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน

4.โซ่และกุญแจสามารถถอดออกได้ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากกรดังคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนบุรีเอนเนอร์ยี่ คอมพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-6110 โทรสาร 0-2265-6339
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+6602 2265-6110 Fax :+6602 2265-6339

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Foam Station

No.	Model	Foam Type	Quantity/L.s	Location	Condition	Remark
1	Bladder Tank System	AFFF - Centurion	6,000	T-3002	Normal	
2	Fixed Foam Tank	AFFF - 3M	1,400	T-0501	Normal	
3	FSK-01 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	1,000	Fire Pump 2	Normal	
4	FSK-02 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	4,000	680E	Normal	
5	FSK Jetty	AFFF 3%	7,000	Jetty 2B	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] .....ผู้ควบคุม

( ) TTT

วันที่ 28 / 06 / 25 วันที่ 01 / 07 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่ต่ำกว่า 3/4
2. ตำแหน่งวาล์วต่างๆ อยู่ในตำแหน่งที่ระบุไว้ตาม Manual
3. สภาพ Tank ไม่บุบ ไม่เป็นสนิม และสีไม่ซีดจาง
4. Pressure gauge อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากกรดังคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากกรดังคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีพลาซ่าร์ ชั้นที่ A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +6602 2265-8110 Fax : +6602 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Blanket In Boxed

No.	Code	Location	Condition	Remark
1	FB-1	Jetty-1	Normal	
2	FB-2	Jetty-2	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	FB-3	Jetty-3	Normal	
4	FB-4	Jetty-2B	Normal	
5	FB-5	Truck Station-A	Normal	
6	FB-6	Truck Station-B	Normal	
7	FB-7	Truck Station-C	Normal	
8	FB-8	Truck Station-PO	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
9	FB-9	Truck Station-BD	Normal	
10	FB-10	Truck Station-AA	Normal	
11	FB-11	Pump Place-2	Normal	
12	FB-12	Pump Place-4	Normal	
13	FB-13	Pump Place-5	Normal	- สลิ้กเกอร์หน้าตู้หลุดออก
14	FB-14	Pump Place-35	Normal	
15	FB-15	Pump Place-36	Normal	
16	FB-16	Pump Place-37	Normal	
17	FB-17	Pump Place-38	Normal	
18	FB-18	Pump Place-41	Normal	
19	FB-19	Ethylene Com.	Normal	
20	FB-20	Ethylene Booster	Normal	
21	FB-21	Pump Place-42	Normal	
22	FB-22	Pump Place-11 (Area-2)	Normal	
23	FB-23	Pump Place-12 (Area-2)	Normal	
24	FB-24	Pump Place-17 (Area-2)	Normal	
25	FB-25	Battery Limited	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกรณ์สงคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีพลาซ่าร์ ชั้นที่ A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +6602 2265-8110 Fax : +6602 2265-8338

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] .....ผู้ควบคุม
( ) TTT
วันที่ 28 / 06 / 25 วันที่ 01 / 07 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.กล่องอยู่ในสภาพดี ไม่เบี้ยว ปิดสนิท และไม่เป็นสนิม
2.ผ้าคลุมไฟไม่เชิงตัว หรือไม่เปื่อยยุ่ย
3.มีป้าย Safety sign ที่จุดติดตั้ง

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกรณ์สงคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีพลาซ่าร์ ชั้นที่ A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +6602 2265-8110 Fax : +6602 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
01	FM-01	T-0502	Water	Normal	
02	FM-02	T-0502	Water	Normal	
03	FM-03	T-0501	Water	Normal	
04	FM-04	T-0501	Water	Normal	
05	FM-05	PP-5	Foam/Water	Normal	
06	FM-06	PP-4	Foam/Water	Normal	
07	FM-07	T-3602	Foam/Water	Normal	
08	FM-08	PP-37	Foam/Water	Normal	
09	FM-09	PP-35	Foam/Water	Normal	
10	FM-10	T-3101	Water	Normal	-น็อตยึดหน้าแปลน Monitor valve เป็นสนิม
11	FM-11	T-3101	Water	Normal	-น็อตยึดหน้าแปลน Monitor valve เป็นสนิม
12	FM-12	T-3101	Water	Normal	
13	FM-13	Jetty-1	Water	Normal	
14	FM-14	Jetty-2	Water	Normal	
15	FM-15	T-3201	Water	Normal	
16	FM-16	T-3201	Water	Normal	
17	FM-17	T-3201	Foam/Water	Normal	
18	FM-18	T-3201	Foam/Water	Normal	
19	FM-19	T-3002	Foam/Water	Normal	-น็อตหน้าแปลน Monitor valve เป็นสนิม / มีน้ำซึม
20	FM-20	T-3002	Foam/Water	Normal	
21	FM-21	T-3001	Foam/Water	Normal	
22	FM-22	T-3001	Foam/Water	Normal	
23	FM-23	T-3001	Foam/Water	Normal	
24	FM-24	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
25	FM-25	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
26	FM-26	T-1107	Foam/Water	Normal	
27	FM-27	T-1106	Foam/Water	Normal	
28	FM-28	T-1501	Foam/Water	Normal	
29	FM-29	T-1401	Foam/Water	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกรณ์สงคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีพลาซ่าร์ ชั้นที่ A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +6602 2265-8110 Fax : +6602 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
30	FM-30	Pump Place-11	Foam/Water	Normal	
31	FM-31	Jetty-1	Water	Normal	
32	FM-32	Jetty-2	Water	Normal	
33	FM-33	Jetty-3	Water	Normal	
34	FM-34	Battery Limit	Foam/Water	Normal	
35	FM-35	Jetty-1	Foam/Water	Normal	
36	FM-36	Vent condensing	Foam/Water	Normal	
37	FM-37	Jetty-2B	Water	Normal	
38	FM-38	Jetty-2B	Water	Normal	
39	FM-39	Jetty-2B	Foam/Water	Normal	
40	FM-40	Jetty-2	Foam/Water	Normal	
41	FM-41	Jetty-3	Foam/Water	Normal	
42	FM-42	Jetty-1	Foam/Water	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] .....ผู้ควบคุม
( ) TTT
วันที่ 28 / 06 / 25 วันที่ 01 / 07 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. หัวฉีดสามารถปรับได้
2. ข้อต่อสามารถ Swing ซ้ายขวาขึ้นลงได้
3. อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปักกรณ์สงคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟ็กซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีพี ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. (+66) 0 2265-8110 Fax. (+66) 0 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight	Refill if weight lower	Remark
			Lbs.	kg	kg	kg	
1.	T 517-01	CCR	35.5	16.14		14.53	
2.	T 517-03	Area-1 (Sub.1)	35.4	16.05		14.45	
3.	T 517-04	Area-1 (Workshop)	35.2	16.00		14.40	
4.	T 517-05	Area-1 (Store)	34.8	15.78		14.21	
5.	T 517-06	Area-1 (Store)	26.3	11.95		10.75	
6.	T 517-07	Area-1 (Sub.3)	26.3	11.95		10.75	
7.	T 517-08	Area-1 (Store)	26.4	12.00		10.80	
8.	T 517-09	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95		10.75	
9.	T 517-10	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95		10.75	
10.	T 517-11	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95		10.75	
11.	T 517-12	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95		10.75	
12.	T 517-13	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.3	11.95		10.75	
13.	T 517-14	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.4	11.65		10.80	
14.	T 517-15	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90		11.61	
15.	T 517-16	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90		11.61	
16.	T 517-17	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04		10.83	
17.	T 517-18	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04		10.83	
18.	T 517-19	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04		10.83	
19.	T 517-20	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04		10.83	
20.	T 517-21	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04		10.83	
21.	T 517-22	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04		10.83	
22.	T 517-23	Canteen	26.4	12.04		10.83	
23.	T 517-24	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.0	11.81		10.62	
24.	T 517-25	Fire Garage	28.5	12.95	11.34	11.65	-น้ำหนักต่ำกว่าเกณฑ์รอส่งRefill
25.	T 517-26	Area-1 (Store)	26.5	12.04		10.83	
26.	T 517-27	หน้า Control room	26.5	12.04		10.83	
27.	T 517-28	Truck Scale	26	11.81		10.62	
28.	T 517-29	Area-1 (Sub.6)	26	11.81		10.62	
29.	T 517-30	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81		10.62	

สำนักงานระยอง : 209/3 ถ.ปากช่องคลาวศักดานุภาพ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 209/3 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีพี ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. (+66) 0 2265-8110 Fax. (+66) 0 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight	Refill if weight lower	Remark
			Lbs.	kg	kg	kg	
30.	T 517-31	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81		10.62	
31.	T 517-32	Area-1 (Sub. 1)	26	11.81		10.62	
32.	T 517-33	Area-1 (Sub.2)	26	11.81		10.62	
33.	T 517-34	Area-2 (Sub.8)	26	11.81		10.62	
34.	T 517-35	Area-2 (Sub.8)	26	11.81		10.62	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] .....ผู้ควบคุม
( ) TTT
วันที่ 28 , 06 , 25 วันที่ 01 , 07 , 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.สายจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
2.กระบอกฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
3.จะต้องมี Pin Lock คันบีบ
4.Seal ล็อคคันบีบจะต้องไม่ขาด
5.น้ำหนักที่ตรวจสอบจะต้องไม่ต่ำกว่า 90% ของน้ำหนักถัง CO_2 ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง
6.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 209/3 ถ.ปากช่องคลาวศักดานุภาพ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 209/3 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีพี ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. (+66) 0 2265-8110 Fax. (+66) 0 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight	Refill if weight lower	Remark
			Lbs.	kg	kg	kg	
1	T-518-01	Substation-01	289.30	131.00	Normal	111.00	
2	T-518-02	Substation-02	291.40	132.45	Normal	119.20	
3	T-518-03	Substation-03	288.70	131.22	Normal	118.09	
4	T-518-04	Substation-04	289.50	131.59	Normal	118.43	-ปลายกระบอกฉีดแตก
5	T-518-05	Substation-05	289.30	132.45	Normal	111.00	
6	T-518-06	Substation-06	291.90	132.61	Normal	119.34	
7	T-518-07	Substation-07	288.60	131.18	Normal	118.02	
8	T-518-08	Substation-08	288.80	131.95	Normal	118.02	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] .....ผู้ควบคุม
( ) TTT
วันที่ 28 , 06 , 25 วันที่ 01 , 07 , 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จุดติดตั้งสามารถมองเห็นได้ชัดเจนไม่มีสิ่งของกีดขวางสามารถหยิบใช้งานได้สะดวก
2.น้ำหนักลดลงไม่เกิน 10% ของน้ำหนักรวม
3.สภาพสายฉีดไม่แตกลายงา และกระบอกฉีดไม่อุดตัน
4.ตัวเร็นหมุนไม่มีสนิมและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
5.วาล์วหัวถังมีสลักล็อค และมีซีลล็อคสลัก
6.สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน
7.ถุงคลุมไม่ฉีกขาด

สำนักงานระยอง : 209/3 ถ.ปากช่องคลาวศักดานุภาพ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 209/3 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานซีซีพี ชั้นที่ 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. (+66) 0 2265-8110 Fax. (+66) 0 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Mobile Foam Unit

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	MFU-01	Truck load A	Normal	
2.	MFU-02	Truck load B	Normal	
3.	MFU-03	Truck load C	Normal	
4.	MFU-04	Jetty-1	Normal	
5.	MFU-05	Jetty-1	Normal	
6.	MFU-06	Jetty-2	Normal	
7.	MFU-07	Jetty-2	Normal	
8.	MFU-08	Jetty-3	Normal	
9.	MFU-09	Jetty-3	Normal	
10.	MFU-10	Jetty-2B	Normal	
11.	MFU-11	Jetty-2B	Normal	
12.	MFU-12	Pump Place-2	Normal	
13.	MFU-13	Pump Place-4	Normal	ถุงคลุมขาด
14.	MFU-14	Pump Place-5	Normal	
15.	MFU-15	Pump Place-12	Normal	
16.	MFU-16	Pump Place-4	Normal	
17.	MFU-17	Pump Place-35	Normal	
18.	MFU-18	Pump Place-37	Normal	
19.	MFU-19	Pump Place-42	Normal	
20.	MFU-20	Pump Place-11	Normal	
21.	MFU-21	Pump Place-38	Abnormal	
22.	MFU-22	Pump Place-36	Abnormal	
23.	MFU-23	Pump Place-41	Normal	
24.	MFU-24	Pump Place-36	Abnormal	
25.	MFU-25	Pump Place-2	Normal	
26.	MFU-26	Area 2	Normal	
27.	MFU-27	Pump Place-36	Normal	ด้านข้างมีรอยแตกและมีรอยโฟมไหลออกมา / ถุงคลุมขาด
28.	MFU-28	Fire Station	Normal	

สำนักงานระยอง : 209/3 ถ.ปากช่องคลาวศักดานุภาพ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 มือถือ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 209/3 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 อาคารอีเนอร์จี คอมเพล็กซ์ ชั้นที่ A ชั้น 11 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A11th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+6602 2265-8110 Fax.:+6602 2265-8338

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

ลงชื่อ [redacted] .....ผู้ควบคุม

( ) NPC ( ) TTT

วันที่ 28 / 06 / 25 วันที่ 01 / 07 / 68

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่น้อยกว่า 3/4
2. สภาพสายดูดโฟมไม่แตกหรืองอ
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้ และมีไขมยาง
6. ตัวปรับเปอร์เซ็นต์โฟมใช้งานได้
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมหรือไม่ยุกร่อน
8.ถุงลดุมไม่ฉีกขาด

สำนักงานระยอง : 20/9 ซ.ปากน้ำสงครามสายใต้ ตำบลมาบหาด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3867 7777 แฟกซ์ 0 3867 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3867 7777 FAX.: 0 38677701

เอกสารแนบ 3
สรุปผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มิถุนายน 2568

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิง

ประจำเดือน มิถุนายน 2568

	Dry Chemical		CO2
	Stored Pressure	Cartridge	
จำนวนถังดับเพลิงทั้งหมด	61	27	34
จำนวนถังดับเพลิงที่ปกติ	61	26	32
จำนวนอุปกรณ์ที่ชำรุด	-	1	2

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		แรงดันตก/น้ำหนักลด	สายฉีดชำรุด	สภาพถังชำรุด	ป้าย+หมายเลขถังชำรุด	อื่นๆ
1	T-515-44	-	-	✓	-	ฐานตู้เป็นสนิม
2	T-515-13	✓	-	✓	-	น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่ามาตรฐาน
3	T-517-25	✓	-	-	-	น้ำหนักต่ำกว่ามาตรฐาน
4	T-517-12	-	✓	✓	-	สายแตกสายงอ
5	T-515-54	-	-	✓	-	มือจับเป็นสนิม
6	T-515-84	-	-	✓	-	ฐานถังเป็นสนิม
7	T-515-27	-	-	✓	-	ฐานถังเป็นสนิม
8	T-515-06	-	-	✓	-	ฐานถังเป็นสนิม
9	-	-	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-	-
11	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-
13	-	-	-	-	-	-
14	-	-	-	-	-	-
15	-	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-	-
17	-	-	-	-	-	-
18	-	-	-	-	-	-

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิงชนิดมือหิ้น

ประจำเดือน มิถุนายน 2568

จำนวนระเบิน Dry Chemical ทั้งหมด	25
จำนวนระเบิน Dry Chemical ที่ปกติ	24
จำนวนระเบิน Dry Chemical ที่ชำรุด	1

จำนวนระเบิน CO2 ทั้งหมด	8
จำนวนระเบิน CO2 ที่ปกติ	7
จำนวนระเบิน CO2 ที่ชำรุด	1

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		แรงดันตก/น้ำหนักลด	สายฉีดชำรุด	ล้อหมุนไม่สะดวก	สภาพถังชำรุด	ป้าย+หมายเลขถังชำรุด	อื่นๆ
1	T-518-04	-	✓	-	-	-	กระบอกฉีดแตก
2	T-518-12	-	-	-	✓	-	คอถังไม่เชื่อมจนเป็นสนิม

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Hydrant

ประจำเดือน มิถุนายน 2568

จำนวน Fire Hydrant ทั้งหมด	136
จำนวน Fire Hydrant ที่ปกติ	123
จำนวน Fire Hydrant ที่ชำรุด	13

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		มีน้ำรั่วที่วาล์ว/ข้อต่อ	วาล์ว เปิด-ปิดยาก	เป็นสนิม	โซ่ขาด/ชำรุด	ฝาปิดชำรุด	อื่นๆ
1	- HD-J2B/2			✓			วาล์วมีเสื้อ 4" เป็นสนิม
2	- HD-P3/8		✓	✓			Handle Valve 4นิ้วชำรุด
3	- HD-P4/8		✓				Main Valve เปิด-ปิด ยาก
4	- HD-P4/13					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ
5	- HD-P4/16					✓	ซีลยาง4"เสื่อมสภาพ
6	- HD-P5/2					✓	ฟูฝาCap4"หักเค้าน
7	- HD-P6/17					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ 1 ตัว
8	- HD-P6/31					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ 2 ตัว
9	- HD-P7/6					✓	ซีลยาง2.5" ไม่มี 1 ตัว
10	- HD-P4/3		✓				ทาสีทับ Main Valve ทำให้เปิด-ปิด ยาก
11	-HD-J1/1			✓			หน้าแปลนเป็นสนิม
12	- HD-P7/23	√					- วาล์ว 2.5 รั่ว
13	-HD-J1/3			✓			หน้าแปลนเป็นสนิม

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Hose Box

ประจำเดือน มิถุนายน 2568

จำนวน Hose Box ทั้งหมด	111
จำนวน Hose Box ที่ปกติ	84
จำนวน Hose Box ที่ชำรุด	27

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		hose รั่ว	ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง / ไม่มีหมายเลขตู้	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	'- HB-P4/14	P	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
2	'- HB-P5/11	P	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
3	- HB-P6/3	√	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
4	- HB-P6/6	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
5	- HB-P6/14	√	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
6	- HB-P6/13	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
7	- HB-P6/21	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
8	- HB-P7/6	-	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
9	- HB-P4/12	√	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
10	- HB-P6/5	√	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		hose รั่ว	ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง / ไม่มีหมายเลขตู้	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
11	- HB-P6/7	√	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
12	- HB-J3/1	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
13	- HB-P4/1	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
14	- HB-P4/2	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
15	- HB-P4/4	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-06-68)
16	- HB-P4/6	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
17	- HB-P4/5	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
18	- HB-P7/6	√	-	-	-	-	- หัวฉีดปรับไม่ได้ (ทดสอบ27-05-68)
19	- HB-P7/7	√	-	-	-	-	- หัวฉีดรั่วตรงแกน (ทดสอบ27-05-68)
20	- HB-P7/12	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 27-05-68)
21	- HB-P7/15	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 27-05-68)

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		hose รั่ว	ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง / ไม่มีหมายเลขตู้	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
22	- HB-P7/16	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 27-05-68)
23	- HB-P7/18	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5 รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 27-05-68)
24	- HB-P7/19	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 27-05-68)
25	- HB-P7/22	√	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)
26	- HB-P6/3	√	-	-	-	-	- หัวฉีดน้ำรั่วตรงแกนวาล์ว (ทดสอบ 20-06-68)

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Water Valve Pipe Line

ประจำเดือน มิถุนายน 2568

จำนวน Fire Water Valve Pipe Line ทั้งหมด	140
จำนวน Fire Water Valve Pipe Line ที่ปกติ	139
จำนวน Fire Water Valve Pipe Line ที่ชำรุด	1

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง			
		วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิด	วาล์วสามารถเปิดปิดได้ละคาก	สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน	อื่นๆ
1	V-092	-	√	√	วาล์วเปิดปิดไม่ได้

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Blanket

ประจำเดือน มิถุนายน 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	25
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	25
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	FB-02					-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
2	FB-08					-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	FB-11			√		กล่องสีซีด
4	FB-13			√		กล่องสีซีดและติ้กเกอร์หน้าตู้หลุด
5	FB-14			√		กล่องสีซีด
6	FB-22			√		กล่องสีซีด

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fixed Monitor

ประจำเดือน มิถุนายน 2565

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	38
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	37
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	1

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		มีสิ่งกีดขวางอุปกรณ์	หัวฉีดชำรุดปรับไม่ได้	มีการรั่วซึมของน้ำ/ลม	จุดวาล์วประกอบชำรุด	อื่นๆ
1	FM-19			✓		น็อตหน้าแปลงเป็นสนิม / มีน้ำซึม

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Mobile Foam Unit

ประจำเดือน มิถุนายน 2568

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	28
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	27
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	1

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		มีสิ่งกีดขวางอุปกรณ์	หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน	สภาพรถเข็นชำรุด	สภาพสายดูดโฟมไม่แตกหรือพับงอ	อื่นๆ
1	MFU-27	-	-	✓	-	ด้านข้างมีรอยแตกและมีรอยโฟมไหลออกมาถุงคุมขาด
2	MFU-13	-	-	-	-	ถุงคุมขาด

เอกสารแนบที่ 41

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

Thai Tank Terminal

คำสั่ง บริษัทไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
ที่ กอ. 010/2568

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามที่คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้ปฏิบัติงานครบวาระลง บริษัทฯ จึงได้แต่งตั้งคณะกรรมการเพื่อคัดเลือกตัวแทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ เพื่อแต่งตั้งให้เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย บัดนี้คณะกรรมการคัดเลือกตัวแทนลูกจ้างชุดดังกล่าวได้ดำเนินการจนเสร็จสิ้นเรียบร้อยแล้ว

เพื่อให้การปฏิบัติงานของคณะกรรมการความปลอดภัยเป็นไปด้วยความเรียบร้อยตามกฎกระทรวง เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2565 กรรมการผู้จัดการจึงเห็นสมควรให้แต่งตั้งผู้ที่มีรายชื่อดังต่อไปนี้เป็น "คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน"

[redacted] (ผู้จัดการท่าเทียบเรือ)

(ผู้จัดการความปลอดภัยฯ)

าพ (ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง)

(ผู้จัดการโครงการและวิศวกรรม)

(ผู้จัดการปฏิบัติการ)

(พนักงานฝ่ายเทคโนโลยีและสารสนเทศ)

(พนักงานปฏิบัติการ)

(พนักงานปฏิบัติการ)

(พนักงานฝ่ายทรัพยากรมนุษย์)

(พนักงานฝ่ายโครงการและวิศวกรรม)

(เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ)

19 ถนน ไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ : +66 3867 3500 โทรสาร : +66 3867 3599
19 I-1 Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong Province 21150 Tel : +66 3867 3500 Fax : +66 3867 3599

Thai Tank Terminal

โดยคณะกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่และอำนาจดังนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจ
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่น ตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้มีผลตั้งแต่ 31มีนาคม 2568 เป็นต้นไป โดยให้คณะกรรมการชุดนี้[redacted]
วันที่ ~~30 มิถุนายน~~ กรกฎาคม 2569
16 กรกฎาคม

สั่ง ณ วันที่ 31 มีนาคม 2568

[redacted]

([redacted]

กรรมการผู้จัดการ

19 ถนน ไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ : +66 3867 3500 โทรสาร : +66 3867 3599
19 I-1 Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong Province 21150 Tel : +66 3867 3500 Fax : +66 3867 3599

เอกสารแนบที่ 42

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ที่นำเข้าพื้นที่

Thai Tank Terminal

SAFETY HARNESS INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสายเซฟตี้ฮาเนส

Company Name ชื่อบริษัท: RMK

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 31-3-68

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: –

Location : สถานที่ใช้งาน: Area 1, 2

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the safety harness have certificated. มีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	✓		Attachment certificated แนบใบรับรอง.
2	Is the safety harness have Safe Work Load and number. มีค่าอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัย และหมายเลขเบอร์	✓		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
4	Is the safety harness has good condition and not torn. มีสภาพที่สมบูรณ์และไม่ฉีกขาด.	✓		
5	Is the safety lanyard has good condition and not torn. สายคล้องโยงมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
6	Is the hook in good condition and not damaged ตะขอคล้องเกี่ยวอยู่ในสภาพสมบูรณ์และไม่ชำรุด	✓		

[redacted]

☑ Accepted ผ่าน

☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30 JUN 2025

Thai Tank Terminal

SAFETY HARNESS INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสายเซฟตี้ฮาเนส

Company Name ชื่อบริษัท: RMK

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 31-3-68

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: –

Location : สถานที่ใช้งาน: Area 1, 2

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the safety harness have certificated. มีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	✓		Attachment certificated แนบใบรับรอง.
2	Is the safety harness have Safe Work Load and number. มีค่าอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัย และหมายเลขเบอร์	✓		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
4	Is the safety harness has good condition and not torn. มีสภาพที่สมบูรณ์และไม่ฉีกขาด.	✓		
5	Is the safety lanyard has good condition and not torn. สายคล้องโยงมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
6	Is the hook in good condition and not damaged ตะขอคล้องเกี่ยวอยู่ในสภาพสมบูรณ์และไม่ชำรุด	✓		

ผลการตรวจสอบ

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

☑ Accepted ผ่าน

☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30 JUN 2025

Thai Tank Terminal

SAFETY HARNESS INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสายเซฟตี้ฮาเนส

Company Name ชื่อบริษัท: RMK

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 31-3-68

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: –

Location : สถานที่ใช้งาน: Area 1/2

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the safety harness have certificated. มีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	✓		Attachment certificated แนบใบรับรอง.
2	Is the safety harness have Safe Work Load and number. มีคำอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัย และหมายเลขเบอร์	✓		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
4	Is the safety harness has good condition and not torn. มีสภาพที่สมบูรณ์และไม่ฉีกขาด.	✓		
5	Is the safety lanyard has good condition and not torn. สายคล้องโยงมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
6	Is the hook in good condition and not damaged คะขอคล้องเกี่ยวอยู่ในสภาพสมบูรณ์และไม่ชำรุด	✓		

ผลการตรวจสอบ

☑ **Accepted ผ่าน**

☐ **Unaccepted ไม่ผ่าน**

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

Next Inspection Date 30 JUN 2025
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

INSPEC

Certificate Number: PPE19161331

EU TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE

This is to certify that INSPEC International B.V., Notified Body 2849, has evaluated the Personal Protective Equipment type(s) in respect of the product detailed on this certificate and deemed it(them) to be in compliance with Annex V (Module B) of the Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 and the applicable Essential Health & Safety Requirements.

Manufacturer:

Compliance with the applicable Essential Health & Safety Requirements has been demonstrated as above, including examination in accordance with the harmonised standard(s) below:

EN 355:2002, plus recommendation for use sheet CNB/P/11.063 revision 2

Product description: Fall Protection – Twin Legged Energy Absorbing Lanyards;

Model: TE6106-1

Date of initial certification: 20 March 2019
Date of current issue: 08 December 2023
Period of validity: 20 March 2024 - 20 March 2029

[redacted]

INSPEC International B.V. • Beechtavenue 54-62 • 1119 PW • Schiphol-Rijk • The Netherlands • Notified Body 2849

This certificate has been issued in accordance with our standard terms and conditions and is subject to INSPEC Regulations and Conditions of Use. This certificate remains the property of INSPEC and may be withdrawn if any of the conditions attached to its issue are not complied with by the certified company.

PRODUCTS RvA C 657

Thai Tank Terminal

AIR COMPRESSORS ENGINE INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบปั๊มลม (เครื่องยนต์)

Company Name BM-Jet
ชื่อบริษัท

Inspection Date : 26-3-69
วันที่ตรวจสอบ

Equipment No : 001
หมายเลขอุปกรณ์

Location : T-3503
สถานที่ใช้งาน

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Are the air compressor machine have presssure test certificate of engineer or manufacturer. เครื่องปั๊มลมมีใบรับรองการทดสอบแรงดันจากวิศวกรหรือบริษัทผู้ผลิต.	✓		Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Is the air compressor machine has pressure gauge and good condition. เครื่องปั๊มลมมีเกจวัดความดันและมีสภาพที่ดี.	✓		
3	Is the moving part of air compressor machine has guard. อุปกรณ์ส่วนที่หมุนของเครื่องปั๊มลมมีเครื่องป้องกัน.	✓		
4	Are the control switches have good condition. ปุ่มควบคุมการทำงานมีสภาพที่ดี.	✓		
5	Is the air compressor machine have emergency stop. เครื่องปั๊มลมมีปุ่มหยุดทำงานกรณีฉุกเฉิน.	✓		
6	Are the air hose connect valve have good condition and secured. วาล์วต่อสายลมมีสภาพที่ดีและแน่น.	✓		
7	Is the engine have not oil or fuel leaks. เครื่องยนต์ไม่มีน้ำมันรั่วซึม.	✓		
8	Are the tires have good condition. ยางมีสภาพที่ดี.	✓		

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

☑ **Accepted ผ่าน**
☐ **Unaccepted ไม่ผ่าน**

Next Inspection Date 30/6/68
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL GENERATOR MACHINE INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องปั่นไฟฟ้า

Company Name BM-JET
ชื่อบริษัท

Inspection Date : 26-6-68
วันที่ตรวจสอบ

Equipment No : 004
หมายเลขอุปกรณ์

Location : T-3503
สถานที่ใช้งาน

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Are the frame body of generator machine has good condition,not damage and good maintenance. โครงเครื่องปั่นไฟฟ้ามีสภาพที่ดีไม่ชำรุดเสียหายและมีการบำรุงรักษาที่ดี.	✓		
2	Are the generator machine have volts and ampere meter good condition. เครื่องปั่นไฟฟ้ามีโวลล์มิเตอร์และแอมป์มิเตอร์มีสภาพที่ดี.	✓		
3	Are the adjustment button have good condition and not conductor of electricity. ปุ่มปรับมีสภาพดีและไม่เป็นสื่อไฟฟ้า.	✓		
4	Are the blub has good condition. หลอดไฟมีสภาพที่ดีและไม่ชำรุด.	✓		
5	Is the generator machine has emergency stop. เครื่องปั่นไฟฟ้ามีปุ่มหยุดทำงานกรณีฉุกเฉิน.	✓		
6	Is the moving part of generator machine has guard. อุปกรณ์ส่วนที่หมุนของเครื่องปั่นไฟฟ้ามีเครื่องป้องกัน.	✓		
7	Are the battery has good condition and good maintenance. แบตเตอรี่มีสภาพที่ดีและมีการซ่อมบำรุงที่ดี.	✓		
8	Is the battery poles clamp has good connection and securely. เครื่องหนีบขั้วแบตเตอรี่มีสภาพดีและแน่น.	✓		
9	Is the engine have not oil or fuel leaks. เครื่องยนต์ไม่มีน้ำมันรั่วซึม.	✓		
10	Are the exhaust system has good condition. ระบบท่อไอเสียอยู่ในสภาพที่ดี.	✓		
11	Are the electricel cable have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	✓		
12	Is the generator machine has prepare oil spill tray. เครื่องปั่นไฟฟ้ามีการเตรียมถาดรองน้ำมันรั่ว.	✓		

ผลการตรวจสอบ

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

☑ **Accepted ผ่าน**
☐ **Unaccepted ไม่ผ่าน**

Next Inspection Date 30/06/68
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL GENERAL EQUIPMENT INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าทั่วไป

Company Name / ชื่อบริษัท: BM-508

Inspection Date : / วันที่ตรวจสอบ: 26-3-68

Equipment No : / หมายเลขอุปกรณ์: 001 หน้าไฟ

Location : / สถานที่ใช้งาน: T-3503

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the electrical general equipment good condition and not damaged. อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและไม่ชำรุด.	✓		
2	Is the on/off switch has good condition and can use well. สวิตช์เปิด/ปิดมีสภาพและสามารถใช้งานได้ดี.	✓		
3	Is the electrical general equipment has guard. อุปกรณ์มีเครื่องป้องกัน.	✓		
4	Are the electrical cable correctly secured to the machine or plug. สายไฟฟ้าที่ต่อเข้ากับอุปกรณ์หรือปลั๊กไฟถูกต้องและปลอดภัย	✓		
5	Are the electricel cables have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	✓		
6	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.	✓		

ผลการตรวจสอบ

☑ Accepted ผ่าน

☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

Next Inspection Date 30/6/68
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

Page 1 of 1

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL GENERAL EQUIPMENT INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าทั่วไป

Company Name / ชื่อบริษัท: BM-508

Inspection Date : / วันที่ตรวจสอบ: 26-3-68

Equipment No : / หมายเลขอุปกรณ์: 002

Location : / สถานที่ใช้งาน: T-3503

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the electrical general equipment good condition and not damaged. อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและไม่ชำรุด.	✓		
2	Is the on/off switch has good condition and can use well. สวิตช์เปิด/ปิดมีสภาพและสามารถใช้งานได้ดี.	✓		
3	Is the electrical general equipment has guard. อุปกรณ์มีเครื่องป้องกัน.	✓		
4	Are the electrical cable correctly secured to the machine or plug. สายไฟฟ้าที่ต่อเข้ากับอุปกรณ์หรือปลั๊กไฟถูกต้องและปลอดภัย	✓		
5	Are the electricel cables have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	✓		
6	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.	✓		

ผลการตรวจสอบ

☑ Accepted ผ่าน

☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

Next Inspection Date 30/6/68
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

Thai Tank Terminal

NYLON WEBBING SLING INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสลิงผ้าใบ

Company Name ชื่อบริษัท: ICS

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 18-4-68

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: สลิงผ้าใบ 1T x 1M 0001

Location : สถานที่ใช้งาน: T-1104

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the nylon webbing sling have certificated. สลิงผ้าใบมีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	✓		Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Is the nylon webbing sling have Safe Work Load and code number. มีคำอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัยและหมายเลข	✓		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
4	Is the nylon webbing sling have not stitch extension. สลิงผ้าใบไม่มีการเย็บต่อ.	✓		

ผลการตรวจสอบ

☑ Accepted ผ่าน

☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป 30 JUN 2025

Thai Tank Terminal

NYLON WEBBING SLING INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสลิงผ้าใบ

Company Name ชื่อบริษัท: ICS

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 18-4-68

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: สลิงผ้าใบ 1T x 1M NO.02

Location : สถานที่ใช้งาน: T-1104

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the nylon webbing sling have certificated. สลิงผ้าใบมีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	✓		Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Is the nylon webbing sling have Safe Work Load and code number. มีคำอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัยและหมายเลข	✓		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
4	Is the nylon webbing sling have not stitch extension. สลิงผ้าใบไม่มีการเย็บต่อ.	✓		

ผลการตรวจสอบ

☐ Accepted ผ่าน

☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป 30 JUN 2025

Thai Tank Terminal

NYLON WEBBING SLING INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสลิงผ้าใบ

Company Name / ชื่อบริษัท: TCS

Inspection Date : / วันที่ตรวจสอบ: 18-4-68

Equipment No : / หมายเลขอุปกรณ์: สลิงผ้าใบ 1T x 1M No.03

Location : / สถานที่ใช้งาน: T-1104

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the nylon webbing sling have certificated. สลิงผ้าใบมีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	✓		Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Is the nylon webbing sling have Safe Work Load and code number. มีคำอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัยและหมายเลข	✓		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
4	Is the nylon webbing sling have not stitch extension. สลิงผ้าใบไม่มีการเย็บต่อ.	✓		

ผลการตรวจสอบ

☑ **Accepted ผ่าน**

☐ **Unaccepted ไม่ผ่าน**

Checked by : / ตรวจสอบโดย: [redacted]

Next Inspection Date / วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30 JUN 2025

Page 1 of 1

Thai Tank Terminal

NYLON WEBBING SLING INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสลิงผ้าใบ

Company Name / ชื่อบริษัท: TCS

Inspection Date : / วันที่ตรวจสอบ: 18/4/68

Equipment No : / หมายเลขอุปกรณ์: สลิงผ้าใบ 1T x 1M No.04

Location : / สถานที่ใช้งาน: T-1104

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the nylon webbing sling have certificated. สลิงผ้าใบมีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	✓		Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Is the nylon webbing sling have Safe Work Load and code number. มีคำอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัยและหมายเลข	✓		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
4	Is the nylon webbing sling have not stitch extension. สลิงผ้าใบไม่มีการเย็บต่อ.	✓		

ผลการตรวจสอบ

☑ **Accepted ผ่าน**

☐ **Unaccepted ไม่ผ่าน**

Checked by : / ตรวจสอบโดย: [redacted]

Next Inspection Date / วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30 JUN 2025

TH-SSP-SF-38-F10.14/Rev.2

Thai Tank Terminal

NYLON WEBBING SLING INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสลิงผ้าใบ

Company Name / ชื่อบริษัท: JES

Inspection Date : / วันที่ตรวจสอบ: 18/4/68

Equipment No : / หมายเลขอุปกรณ์: สลิงผ้าใบ 1Tx1M NO.05

Location : / สถานที่ใช้งาน: T-1104

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the nylon webbing sling have certificated. สลิงผ้าใบมีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	/		Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Is the nylon webbing sling have Safe Work Load and code number. มีคำอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัยและหมายเลข	/		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	/		
4	Is the nylon webbing sling have not stitch extension. สลิงผ้าใบไม่มีการเย็บต่อ.	/		

ผลการตรวจสอบ

☑ **Accepted ผ่าน**

☐ **Unaccepted ไม่ผ่าน**

Checked by : / ตรวจสอบโดย: [redacted]

Next Inspection Date / วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30 JUN 2025

Page 1 of 1

Thai Tank Terminal

NYLON WEBBING SLING INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสลิงผ้าใบ

Company Name / ชื่อบริษัท: JES

Inspection Date : / วันที่ตรวจสอบ: 18/4/68

Equipment No : / หมายเลขอุปกรณ์: สลิงผ้าใบ 1Tx1M NO.06

Location : / สถานที่ใช้งาน: T-1104

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the nylon webbing sling have certificated. สลิงผ้าใบมีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	/		Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Is the nylon webbing sling have Safe Work Load and code number. มีคำอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัยและหมายเลข	/		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	/		
4	Is the nylon webbing sling have not stitch extension. สลิงผ้าใบไม่มีการเย็บต่อ.	/		

ผลการตรวจสอบ

☑ **Accepted ผ่าน**

☐ **Unaccepted ไม่ผ่าน**

Checked by : / ตรวจสอบโดย: [redacted]

Next Inspection Date / วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30 JUN 2025

Thai Tank Terminal

NYLON WEBBING SLING INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสลิงผ้าใบ

Company Name _____ **Inspection Date :** _____
ชื่อบริษัท วันที่ตรวจสอบ

Equipment No : _____ **Location :** _____
หมายเลขอุปกรณ์ สถานที่ใช้งาน

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the nylon webbing sling have certificated. สลิงผ้าใบมีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	✓		Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Is the nylon webbing sling have Safe Work Load and code number. มีคำอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัยและหมายเลข	✓		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
4	Is the nylon webbing sling have not stitch extension. สลิงผ้าใบไม่มีการเย็บต่อ.	✓		

ผลการตรวจสอบ

☐ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

Next Inspection Date 30 JUN 2025
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

11 X 1 M

OKURA CORPORATION (THAILAND) CO., LTD.

Insurance Order No:	Product Order No :	Production Date :	Remarks:
CNIns 202104	202101	202104	

FLAT POLYESTER WEBBING SLING (ACCORDING EN1492-1/2000,JIS/T 8521.1)

Ref No of Label	Description of Item	Qty	Safely Factor	Safe Working Load (kgs)		
0001 to 0400	Double Ply, 1Wx1mts Polyester Webbing Sling	400	6 : 1	1000	2000	800
				Straight	Baskel	Choker

Color : VIOLET

SWL : 1 Ton

Signature *Perfect*

Name Quality Control Dept

We certify that the Slings listed above have been produced in accordance with the requirements of the above mentioned standard.

⚠ ADVICE FOR CORRECT USE OF THE SLING

1. Check the type of product to lift and working angle
2. Check on the label of the sling the maximum working load depending on working position and length
3. Any sling with a partial damage must be rejected.
4. Use only identified slings.
5. Avoid any contact with sharp edges without any protection.
6. Never fold or knot a sling.
7. Never drag a sling on the ground.
8. The product lifted must always be balanced.
9. Place the sling without frictions.
10. Nothing and nobody must stay under the product lifted.
11. Move the load in the right way.
12. Do not store on the ground, under ultraviolet light, direct sun light high heat sources or chemical products.

Thai Tank Terminal

CHAIN BLOCKS INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบรอกโซ่

Company Name ICS
ชื่อบริษัท

Inspection Date : 18-4-68
วันที่ตรวจสอบ

Equipment No : รอกโซ่ 1.5T No. 03
หมายเลขอุปกรณ์

Location : T-104
สถานที่ใช้งาน

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the chain block has certificated. รอกโซ่มีใบรับรองคุณภาพ.			Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Is the chain block has the Safe Work Load and code number. รอกโซ่มีคำอธิบายน้ำหนักที่ยกได้อย่างปลอดภัยและหมายเลขรอกโซ่			
3	Are the chain have not damaged or contorted. โซ่ไม่มีการชำรุดเสียหายหรือเสียรูปทรง.			
4	Are the hooks have good condition and not contorted. ตะขอไม่มีการชำรุดเสียหายหรือเสียรูปทรง.			
5	Are the chain box have safety latches and good condition. รอกโซ่มีคลิปล็อคคิดอยู่ที่ตะขอและมีสภาพที่ดี			
6	Are the chain have not rust and good maintenance. โซ่ไม่มีสนิมและมีการบำรุงรักษาที่ดี.			

ผลการตรวจสอบ
Inspection Results

☐ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : _____
ตรวจสอบโดย

Next Inspection Date _____
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

Thai Tank Terminal

CHAIN BLOCKS INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบรอกโซ่

Company Name ICS
ชื่อบริษัท

Inspection Date : 18-4-68
วันที่ตรวจสอบ

Equipment No : รอกโซ่ 1.5T No. 04
หมายเลขอุปกรณ์

Location : T-104
สถานที่ใช้งาน

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the chain block has certificated. รอกโซ่มีใบรับรองคุณภาพ.			Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Is the chain block has the Safe Work Load and code number. รอกโซ่มีคำอธิบายน้ำหนักที่ยกได้อย่างปลอดภัยและหมายเลขรอกโซ่			
3	Are the chain have not damaged or contorted. โซ่ไม่มีการชำรุดเสียหายหรือเสียรูปทรง.			
4	Are the hooks have good condition and not contorted. ตะขอไม่มีการชำรุดเสียหายหรือเสียรูปทรง.			
5	Are the chain box have safety latches and good condition. รอกโซ่มีคลิปล็อคคิดอยู่ที่ตะขอและมีสภาพที่ดี			
6	Are the chain have not rust and good maintenance. โซ่ไม่มีสนิมและมีการบำรุงรักษาที่ดี.			

ผลการตรวจสอบ
Inspection Results

☐ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : _____
ตรวจสอบโดย

Next Inspection Date _____
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

Thai Tank Terminal

CHAIN BLOCKS INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบรอกโซ่

Company Name TCS
ชื่อบริษัท

Inspection Date : 18-4-68
วันที่ตรวจสอบ

Equipment No : รอกโซ่ LST NO. 05
หมายเลขอุปกรณ์

Location : T-M04
สถานที่ใช้งาน

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the chain block has certificated. รอกโซ่มีใบรับรองคุณภาพ.			Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Is the chain block has the Safe Work Load and code number. รอกโซ่มีคำอธิบายน้ำหนักที่ยกได้อย่างปลอดภัยและหมายเลขรอกโซ่			
3	Are the chain have not damaged or contorted. โซ่ไม่มีการชำรุดเสียหายหรือเสียรูปทรง.			
4	Are the hooks have good condition and not contorted. ตะขอไม่มีการชำรุดเสียหายหรือเสียรูปทรง.			
5	Are the chain box have safety latches and good condition. รอกโซ่มีคลิปล็อคติดอยู่ที่ตะขอและมีสภาพที่ดี			
6	Are the chain have not rust and good maintenance. โซ่ไม่มีสนิมและมีการบำรุงรักษาที่ดี.			

ผลการตรวจสอบ
Inspection Results

☐ **Accepted** ผ่าน
☐ **Unaccepted** ไม่ผ่าน

Checked by : _____
ตรวจสอบโดย

Next Inspection Date _____
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

VITAL ICS-63-07

Inspection Certificate

It is hereby certified that this product was manufactured under our single unit quality control system and has passed strict inspection in accordance with our inspection standards.

COMMODITY MODEL NUMBER	MANUAL CHAIN BLOCK VP5
SERIAL No.	104335
CAPACITY	1.5 t
TEST LOAD	2.25 t
LIFT	2.5 m
TYPE OF LOAD CHAIN	GRADE - DIAMETER T - 7.1 mm

VITAL CHAIN BLOCK MFG. CO., LTD.

CHIEF INSPECTOR [redacted]

WARNING

8 "Don'ts" for Safe Hand Chain Block Operation

1. Don't overload the chain block.
2. Don't step under a suspended load.
3. Don't try to suspend one load with two chain blocks.
4. Don't pull a load up too far or let a load slam down.
5. Don't used kinked chains.
6. Don't allow a load to drag along the floor.
7. Don't pull a load up suddenly. Pause for a second when the load chain first tightens up, and then check the brake action by pulling the load up and down about 10cm (4in) from the floor.
8. Don't rotate a chain block when it is holding a load.

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL WELDING MACHINE INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบตู้เชื่อมไฟฟ้า

Company Name ชื่อบริษัท: Bishop
Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 21-5-68
Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: 001, 002
Location : สถานที่ใช้งาน: TTT

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Are the frame body of electrical welding machine has good condition and not damage. โครงตู้เชื่อมไฟฟ้ามีสภาพที่ดีไม่ชำรุดเสียหาย.	✓		
2	Are the switch control and on/off switch have good condition. สวิตช์ควบคุมและสวิตช์เปิด/ปิดมีสภาพที่ดี.	✓		
3	Is the current adjustment lever has good condition and not conductor of electricity. คันโยกปรับกระแสไฟมีสภาพดีและเป็นสื่อไฟฟ้า.	✓		
4	Are the welding cables have good condition. สายเชื่อมไฟฟ้ามีสภาพที่ดี.	✓		
5	Is the electrode holder has good condition. หัวเชื่อมมีสภาพที่ดี.	✓		
6	Is The earth clamp has good condition and properly. เครื่องหนีบสายดินมีสภาพที่ดีและมีความเหมาะสม.	✓		
7	Are the electrode holder and earth clamp correctly connected to the welding cable. หัวเชื่อมและเครื่องหนีบสายดินต่อกับสายเชื่อมได้อย่างถูกต้อง.	✓		
8	Are the electricel cable have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	✓		

ผลการตรวจสอบ

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

☑ **Accepted ผ่าน**
☐ **Unaccepted ไม่ผ่าน**

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 31/6/68

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL GRINDING MACHINE INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องเจียรไฟฟ้า

Company Name ชื่อบริษัท: Bishop
Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 21-5-68
Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: 001, 002, 003
Location : สถานที่ใช้งาน: TTT

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the electrical grinding machine has good condition and maintenance. หินเจียรไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและการบำรุงรักษาที่ดี.	✓		
2	Is the on/off switch has good condition and can operate well. สวิตช์เปิด/ปิดมีสภาพและสามารถใช้งานได้ดี.	✓		
3	Is the electrical cutting machine's switch equip with dead-man switch. สวิตช์ของหินเจียรไฟฟ้าเป็นแบบปล่อยมือแล้วหยุดทำงาน.	✓		
4	Is the electrical grinding machine's frame has not conductor of electricity. โครงของหินเจียรไฟฟ้าไม่เป็นสื่อไฟฟ้า.	✓		
5	Is the grinding dise has guard and secured. ใบหินเจียรไฟฟ้ามีเครื่องป้องกันและแน่น	✓		
6	Are the electrical cable correctly secured to the machine or plug. สายไฟฟ้าที่ต่อเข้ากับอุปกรณ์หรือปลั๊กไฟถูกต้องและปลอดภัย	✓		
7	Are the electricel cables have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	✓		
8	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.	✓		

ผลการตรวจสอบ

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

☑ **Accepted ผ่าน**
☐ **Unaccepted ไม่ผ่าน**

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 31/6/68

Thai Tank Terminal

PORTABLE ELECTRICAL DRILLING MACHINE INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสว่านมือไฟฟ้า

Company Name ชื่อบริษัท: Bis hop
Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 21-5-68
Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: 001, 002
Location : สถานที่ใช้งาน: TTT

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the portable electrical drill's frame have double insulation. โครงของสว่านมือไฟฟ้าเป็นฉนวน 2 ชั้น.			
2	Is the portable electrical drill's switch equip with dead-man switch. สวิตซ์ของสว่านมือไฟฟ้าเป็นแบบปล่อยมือแล้วหยุดทำงาน.			
3	Are the electrical cable comply to standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.			
4	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.			
5	Is the portable electrical drill has good condition and maintenance. สว่านมือไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและการบำรุงรักษาที่ดี.	✓		

ผลการตรวจสอบ

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

Next Inspection Date 31/7/68
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL POWER PLUG INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบปลั๊กไฟฟ้า

Company Name ชื่อบริษัท: Bis hop
Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 21-6-68
Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: 001 - 010
Location : สถานที่ใช้งาน: TTT

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the frame box of electrical power plug has good condition and not damaged. โครงกล่องของปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพที่ดีไม่แตกชำรุด.	✓		
2	Are the plug socket have good condition and cover securely close. ปลั๊กตัวเมียมีสภาพดีและมีฝาปิดได้สนิท	✓		
3	Are the electricel cable have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	✓		
4	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.	✓		

ผลการตรวจสอบ

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

Next Inspection Date 31/8/68
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL DISTRIBUTION PANEL INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบตู้จ่ายไฟฟ้า

Company Name DEXON
ชื่อบริษัท

Inspection Date : 19-Jun-25
วันที่ตรวจสอบ

Equipment No : ตู้จ่าย M 1
หมายเลขอุปกรณ์

Location : LPG Unit
สถานที่ใช้งาน

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the electrical distribution panel has good condition and high voltage dangerous warning sign. ตู้จ่ายไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและมีป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง.	/		
2	Is the door panel has good condition and lock eqiup with inspection tag. บานประตูมีสภาพที่ดีและสามารถปิดล็อคได้และมี Inspection tag ติดไว้.	/		
3	Is the electrical distribution panel have main circuit breakers, sub-circuit breakers and securely installation. ตู้จ่ายไฟฟ้ามีเครื่องตัดกระแสไฟฟ้าหลัก,เครื่องตัดกระแสไฟฟ้าย่อยและติดตั้งแน่น.	/		
4	Is the electrical distribution panel have earth leakage circuit breakers (ELCB) and can use well. ตู้จ่ายไฟฟ้ามีเครื่องตัดกระแสไฟฟ้ารั่วและสามารถใช้งานได้ดี.	/		
5	Are the plug socketes have good condition and cover securely close. ปลั๊กตัวเมียมีสภาพดีและมีฝาปิดได้สนิท	/		
6	Are the electrical cables have install cable lugs and securely connect with socket. สายไฟมีการต่อหางปลาและต่อกับเบ้าต่อได้แน่น.	/		
7	Are the electrical cable correctly and secured to connection. สายไฟฟ้าที่ต่อถูกต้องและแน่น.	/		
8	Are the electricel cable have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	/		

ผลการตรวจสอบ

Checked by : [redacted]s
ตรวจสอบโดย

☑ **Accepted ผ่าน**
☐ **Unaccepted ไม่ผ่าน**

Next Inspection Date 20-6-68
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL GENERAL EQUIPMENT INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าทั่วไป

Company Name DEXON
ชื่อบริษัท

Inspection Date : 19-Jun-25
วันที่ตรวจสอบ

Equipment No : Hydro test pump
หมายเลขอุปกรณ์

Location : LPG Unit
สถานที่ใช้งาน

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the electrical general equipment good condition and not damaged. อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและไม่ชำรุด	/		
2	Is the on/off switch has good condition and can use well. สวิตซ์เปิด/ปิดมีสภาพและสามารถใช้งานได้ดี.	/		
3	Is the electrical general equipment has guard. อุปกรณ์มีเครื่องป้องกัน.	/		
4	Are the electrical cable correcily secured to the machine or plug. สายไฟฟ้าที่ต่อเข้ากับอุปกรณ์หรือปลั๊กไฟถูกต้องและปลอดภัย	/		
5	Are the electricel cables have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	/		
6	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.	/		

ผลการตรวจสอบ

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

☑ **Accepted ผ่าน**
☐ **Unaccepted ไม่ผ่าน**

Next Inspection Date 20-6-68
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL GENERAL EQUIPMENT INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าทั่วไป

Company Name / ชื่อบริษัท: DEXON

Inspection Date : / วันที่ตรวจสอบ: 19-Jun-25

Equipment No : / หมายเลขอุปกรณ์: สวิตช์ไฟ 220V No 1

Location : / สถานที่ใช้งาน: LPG unit

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the electrical general equipment good condition and not damaged. อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและไม่ชำรุด.	/		
2	Is the on/off switch has good condition and can use well. สวิตช์เปิด/ปิดมีสภาพและสามารถใช้งานได้ดี.	/		
3	Is the electrical general equipment has guard อุปกรณ์มีเครื่องป้องกัน.	/		
4	Are the electrical cable correctly secured to the machine or plug. สายไฟฟ้าที่ต่อเข้ากับอุปกรณ์หรือปลั๊กไฟถูกต้องและปลอดภัย	/		
5	Are the electricel cables have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	/		
6	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.	/		

ผลการตรวจสอบ

[redacted]esults

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

☑ **Accepted ผ่าน**
☐ **Unaccepted ไม่ผ่าน**

Next Inspection Date 30-6-68
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

Page 1 of 1

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL GENERAL EQUIPMENT INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าทั่วไป

Company Name / ชื่อบริษัท: DEXON

Inspection Date : / วันที่ตรวจสอบ: 19-Jun-25

Equipment No : / หมายเลขอุปกรณ์: สวิตช์ไฟ 220V No. 2

Location : / สถานที่ใช้งาน: LPG Unit

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the electrical general equipment good condition and not damaged. อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและไม่ชำรุด.	/		
2	Is the on/off switch has good condition and can use well. สวิตช์เปิด/ปิดมีสภาพและสามารถใช้งานได้ดี.	/		
3	Is the electrical general equipment has guard. อุปกรณ์มีเครื่องป้องกัน.	/		
4	Are the electrical cable correctly secured to the machine or plug. สายไฟฟ้าที่ต่อเข้ากับอุปกรณ์หรือปลั๊กไฟถูกต้องและปลอดภัย	/		
5	Are the electricel cables have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	/		
6	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.	/		

ผลการตรวจสอบ

[redacted]sults

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

☑ **Accepted ผ่าน**
☐ **Unaccepted ไม่ผ่าน**

Next Inspection Date 30-6-68
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL POWER PLUG INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบปลั๊กไฟฟ้า

Company Name ชื่อบริษัท: DEXON
Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 17 Jun -25
Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: ปลั๊กห่วง 380V
Location : สถานที่ใช้งาน: LPG Unit

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the frame box of electrical power plug has good condition and not damaged. โครงกล่องของปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพที่ดีไม่แตกชำรุด.	/		
2	Are the plug socket have good condition and cover securely close. ปลั๊กตัวเมียมีสภาพดีและมีฝาปิดได้สนิท	/		
3	Are the electricel cable have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	/		
4	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.	/		

ผลการตรวจสอบ
In[redacted]ts

☑ **Accepted ผ่าน**
☐ **Unaccepted ไม่ผ่าน**

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

Next Inspection Date 30-6-68
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL GENERAL EQUIPMENT INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าทั่วไป

Company Name ชื่อบริษัท: DEXON
Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 17-Jun-25
Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: ตาไฟ 380V No. 1
Location : สถานที่ใช้งาน: LPG Unit

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the electrical general equipment good condition and not damaged. อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและไม่ชำรุด.	/		
2	Is the on/off switch has good condition and can use well. สวิตช์เปิด/ปิดมีสภาพและสามารถใช้งานได้ดี.	/		
3	Is the electrical general equipment has guard. อุปกรณ์มีเครื่องป้องกัน.	/		
4	Are the electrical cable correctly secured to the machine or plug. สายไฟฟ้าที่ต่อเข้ากับอุปกรณ์หรือปลั๊กไฟถูกต้องและปลอดภัย	/		
5	Are the electricel cables have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	/		
6	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.	/		

ผลการตรวจสอบ
I[redacted]sults

☑ **Accepted ผ่าน**
☐ **Unaccepted ไม่ผ่าน**

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

Next Inspection Date 30-6-68
วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป

เอกสารแนบที่ 43

เอกสารสรุปผลการศึกษา HAZOP

บทที่ 3 สรุปผลการศึกษา

ตารางสรุปผลการศึกษา (น.42-2/1-2536)

วิธีการศึกษา	รหัส	ระดับความเสี่ยง				
		1	2	3	4	รวม
1. HAZOP						
งานเก็บรักษาสารเคมี 102 ถัง 61 P&ID	HAZOP-01 - HAZOP-30	1,676	2,327	0	0	4,003
	HAZOP-45 - HAZOP-61					
2. What If						
- Ship Loading	OPR-01-01 - OPR-01-38	14	24	0	0	38
- Ship On Board	OPR-02-01 - OPR-02-06	0	6	0	0	6
- Ship Unloading	OPR-03-01 - OPR-03-33	14	19	0	0	33
- Truck Loading & Unloading	OPR-04-01 - OPR-04-42	7	35	0	0	42
- Pipe line Unding & Unloading	OPR-05-01 - OPR-05-12	4	8	0	0	12
- Tank Cleaning	OPR-06-01 - OPR-06-18	6	12	0	0	18
- Pipeline Cleaning	OPR-07-01 - OPR-07-12	3	9	0	0	12
- Other	OPR-08-01 - OPR-42-03	81	195	0	0	276
- ตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน,ซ่อมอุปกรณ์	MNT-01-01 - MNT-92-03	319	630	0	0	949
- งานด้านโครงสร้างและวิศวกรรรม	PED-01-01 - PED-11-10	72	137	0	0	209
3. FMEA	EQT-01-01 - EQT-51-03	33	20	0	0	53
รวม		2,229	3,422	0	0	5,651

3.1 สรุปผลการจัดทำรายงานการประเมินความเสี่ยง

จากการศึกษาวิเคราะห์ความเสี่ยงของของบริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด ด้วยเครื่องมือ 3 เครื่องมือ ได้แก่ HAZOP , What-if และ FMEA พบว่ามีความเสี่ยงทั้งหมด 5,651 ความเสี่ยง โดยแยกเป็นระดับความเสี่ยง คือ ระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (2) จำนวน 3,422 รายการ และระดับความเสี่ยงเล็กน้อย (1) จำนวน 2,229 รายการ ซึ่งแต่ละเครื่องมือจะนำไปวิเคราะห์ความเสี่ยงตามความเหมาะสมต่อกระบวนการนั้น คือ

1. HAZOP ใช้วิเคราะห์ความเสี่ยง ในกระบวนการเก็บรักษาสารเคมี จำนวน 81 ถัง 47 P&ID พบว่ามีระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (2) จำนวน 3,422 รายการ และ ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย (1) จำนวน 2,229 รายการ

2. What-If ใช้วิเคราะห์ความเสี่ยงในกระบวนของการให้บริการทั้ง 9 กระบวนการ, การตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเชิงวิศวกรรม, งานโครงสร้างและวิศวกรรม และ งานเก็บรักษาตามความเป็นอันตรายของสาร พบว่ามีระดับความเสี่ยงที่ยอมรับ ไม่ได้ Valve ความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (2) จำนวน 1,075 รายการ และ ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย (1) จำนวน 520 รายการ

3. FMEA ใช้วิเคราะห์ความเสี่ยงของอุปกรณ์เครื่องจักร พบว่ามีระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (2) จำนวน 20 รายการและ ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย (1) จำนวน 33 รายการ

ดังนั้น บริษัทฯ จึงทำการบริหารจัดการความเสี่ยง โดยจัดทำแผนควบคุมความเสี่ยง จำนวน 13 แผน เพื่อให้มีการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันที่ทางบริษัทฯ ได้กำหนดไว้ และ คอยกำกับควบคุมให้มีการดำเนินการตามที่กำหนด

บทที่ 3 สรุปผลการศึกษา

ตารางสรุปผลการศึกษา (น.42-2/1-2549)

วิธีการศึกษา	รหัส	ระดับความเสี่ยง				
		1	2	3	4	รวม
1. HAZOP						
งานเก็บรักษาสารเคมี 21 ถัง 14 P&ID	HAZOP-31 - HAZOP-44	688	998	0	0	1,686
2. What If						
- Ship Loading	OPR-01-01 - OPR-01-38	14	24	0	0	38
- Ship On Board	OPR-02-01 - OPR-02-06	0	6	0	0	6
- Ship Unloading	OPR-03-01 - OPR-03-33	14	19	0	0	33
- Truck Loading & Unloading	OPR-04-01 - OPR-04-42	7	35	0	0	42
- Pipe line Unding & Unloading	OPR-05-01 - OPR-05-12	4	8	0	0	12
- Tank Cleaning	OPR-06-01 - OPR-06-18	6	12	0	0	18
- Pipeline Cleaning	OPR-07-01 - OPR-07-12	3	9	0	0	12
- Other	OPR-08-01 - OPR-42-03	81	195	0	0	276
- ตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน,ซ่อมอุปกรณ์	MNT-01-01 - MNT-92-03	319	630	0	0	949
- งานด้านโครงสร้างและวิศวกรรรม	PED-01-01 - PED-11-10	72	137	0	0	209
3. FMEA	EQT-01-01 - EQT-51-03	33	20	0	0	53
รวม		**1,241**	**2,093**	**0**	**0**	**3,334**

3.1 สรุปผลการจัดทำรายงานการประเมินความเสี่ยง

จากการศึกษาวิเคราะห์ความเสี่ยงของของบริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด ด้วยเครื่องมือ 3 เครื่องมือ ได้แก่ HAZOP , What-if และ FMEA พบว่ามีความเสี่ยงทั้งหมด 3,334 ความเสี่ยง โดยแยกเป็นระดับความเสี่ยง คือ ระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (2) จำนวน 2,093 รายการ และ ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย (1) จำนวน 1,241 รายการ ซึ่งแต่ละเครื่องมือจะนำไปวิเคราะห์ความเสี่ยงตามความเหมาะสมต่อกระบวนการนั้น คือ

1. HAZOP ใช้วิเคราะห์ความเสี่ยง ในกระบวนการเก็บรักษาสารเคมี จำนวน 21 ถัง 14 P&ID พบว่ามีระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (2) จำนวน 998 รายการ และ ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย (1) จำนวน 688 รายการ

2. What-If ใช้วิเคราะห์ความเสี่ยงในกระบวนของการให้บริการทั้ง 9 กระบวนการ, การตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเชิงวิศวกรรม, งานโครงสร้างและวิศวกรรม และ งานเก็บรักษาตามความเป็นอันตรายของสาร พบว่ามีความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (2) จำนวน 1,075 รายการ และ ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย (1) จำนวน 520 รายการ

3. FMEA ใช้วิเคราะห์ความเสี่ยงของอุปกรณ์เครื่องจักร พบว่ามีระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (2) จำนวน 20 รายการและ ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย (1) จำนวน 33 รายการ

ดังนั้น บริษัทฯ จึงทำการบริหารจัดการความเสี่ยง โดยจัดทำแผนควบคุมความเสี่ยง จำนวน 13 แผน เพื่อให้มีการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันที่ทางบริษัทฯ ได้กำหนดไว้ และ คอยกำกับควบคุมให้มีการดำเนินการตามที่กำหนด

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๙ ๗ ๓ ๘

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒ ๒ กรกฎาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด ที่ ท-๐๒๑/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๖ มิถุนายน ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (ฉบับแก้ไข) ของบริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด ประกอบกิจการ อุตสาหกรรมการขนถ่าย กักเก็บ ส่งจ่าย ทดสอบ ผสมผ่านกระบวนการหรือจัดการอื่น ๆ เกี่ยวกับสารเคมีเหลว ก๊าซ หรือน้ำมัน ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๒)-๑/๒๕๓๖-ญทร. ตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ ถนนไอ - หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด ทบทวนและจัดทำรายงานครั้งต่อไป ตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อม CD หรือ อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive) ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายนนต์ณณัฏฐ์ อยู่ยืน และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง
จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๒
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๙
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๙๗๓๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๒ กรกฎาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด ที่ ท-๐๒๒/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๖ มิถุนายน ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (ฉบับแก้ไข) ของบริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด ประกอบกิจการ อุตสาหกรรมการขนถ่าย กักเก็บ ส่งจ่าย ทดสอบ ผสมผ่านกระบวนการหรือจัดการอื่น ๆ เกี่ยวกับสารเคมีเหลว ก๊าซ หรือน้ำมัน ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๒)-๑/๒๕๔๙-ญทร. ตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ - หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด ทบทวนและจัดทำรายงานครั้งต่อไป ตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อม CD หรือ อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive) ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายนนต์ณณัฏฐ์ อยู่ยืน และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง
จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๒
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๙
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารแนบที่ 44

เอกสารบันทึกการตรวจสอบถังหรือภาชนะรับแรงดันที่บรรจุสารเคมี ประจำปี 2568

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

10-Apr-25	Report No. RP-P63-250387	Rev.0

Tank No. :T-3503

Client :Thai Tank Terminal Company Limited

Tank Owner :Thai Tank Terminal Company Limited

Material and Equipment Evaluation Division
Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.
195 SoiPetchkasem 65, Petchkasem Rd., Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160 Thailand.
Tel.: (662)4443645-59 Fax.: (662)4443026-27
Email: info@siwatesting.com

CONTENT

INTRODUCTION	2
1.DESCRIPTION	3
2.SUMMARY AND REPAIR RECOMMENDATION	4
3.INSPECTION SCOPE	9
4.INSPECTION RESULTS	11
PHOTOGRAPH	20
SHELL PLATE THICKNESS	35
SHELL PLATE THICKNESS STATISTIC	36
ROOF PLATE THICKNESS	37
ROOF PLATE THICKNESS STATISTIC	38
BOTTOM PLATE THICKNESS	39
ANNULAR PLATE THICKNESS	40
BOTTOM PLATE THICKNESS STATISTIC	41
PROJECTION OF THE BOTTOM PLATE THICKNESS	42
SHELL NOZZLE THICKNESS	43
ROOF NOZZLE THICKNESS	44
INTERNAL PIPE THICKNESS	45
INTERNAL PIPE STATISTIC	46
BOTTOM SUMP THICKNESS	48
SHELL SETTLEMENT EVALUATION	49
BOTTOM SETTLEMENT EVALUATION	51
TANK PLUMBNESS EVALUATION	52
ROUNDNESS EVALUATION	53
GROUNDING CONNECTION MEASUREMENT	54
ATTACHMENT #1: TANK FLOOR SCAN (BOTTOM PLATE)	55
ATTACHMENT #2: LIQUID PENETRANT TEST	56
ATTACHMENT #3: VACUUM	57
ATTACHMENT #4: MAGNETIC PARTICLE TEST	58

INTRODUCTION

Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd. (STIC), a level 3 authorized inspector according to Thai Ministerial Regulations (certificate no. Tor.Nor. 3003) was assigned to conduct inspection for Aboveground Storage Tank based on the scope stated in this report. These stated scopes have been pre-considered and approved by client before execution.

This report documents the findings of the examinations performed during stated period and provides an evaluation of the inspection results per the applicable criteria of API Standard 653.

Important note :Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd. (STIC) has evaluated the condition of this tank based on the observations and measurements made by the qualified tank Inspector. While our evaluation accurately describes the condition of the tank at the time of inspection, the tank owner/operator must independently assess the inspection information/report provided by STIC and any conclusions reached by the tank owner/operator and any action taken or omitted to be taken are the sole responsibility of the owner/operator. With respect to inspection and testing, STIC warrants only that the services have been performed in accordance with accepted industry practice. If any such services fail to meet the foregoing warranty, STIC shall re-perform the service to the same extent and on the same conditions as the original service.

The preceding paragraph sets forth the exclusive remedy for claims based on failure or of defect in materials or services, whether such claim is made in contract or tort (including negligence) and however instituted, and, upon expiration of the warranty period, all such liability shall terminate. The foregoing warranty is exclusive and in lieu of all other warranties, whether written, oral, implied or statutory. No implied warranty of merchantability or fitness for purpose shall apply, nor shall STIC be liable for any loss or damage whatsoever by reason of its failure to discover, report, repair or modify latent defects or defects inherent in the design of any tank inspected. In no event, whether a result of breach of contract, warranty or tort (including negligence) shall STIC be liable for any consequential or incidental damages including, but not limited to, loss of profit or revenues, loss of use of equipment tests or services by STIC or any associated damage to facilities, down-time costs or claims of other damages.

Siwa Testing Inspection and Consulting Co., Ltd.

[redacted]

Sureemes Jankhuntod
NDT Level II Technician

[redacted]

Chalermchai Torsri
MFL Operator

[redacted]

Saroj Aphai
Maintenance Inspection Department Manager
API 653 Aboveground Storage Tank Inspector Certification Number 40452

[redacted]

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT	
Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

1. DESCRIPTION

1.1 General

Tank No.:	T-3503
Owner:	Thai Tank Terminal Company Limited
Tank Location:	Map Ta Phut, Rayong
Type:	Fixed Dome Roof Tank
Design Standard:	API STD 650 9th Edition July 1993
Manufacturer:	Thai Rotary Engineering Limited
Product:	Para-xylene
Year Built:	1997
Last Inspection:	-

1.2 Dimensions

Diameter:	20,000 mm
Height:	20,000 mm
Operating Height:	20,000 mm
Nominal Capacity:	6,000 m^3
Number of Shell Course:	8 Course
Shell Plate Thickness:	1st 11.80 mm, 2nd 10.60 mm, 3rd 9.30 mm, 4th 8.00 mm, 5th 6.70 mm, 6th -8th 6.40 mm
Annular Plate Thickness:	8.00 mm
Bottom Plate Thickness:	8.00 mm
Roof Plate Thickness	4.80 mm

1.3 Geometry

Foundation:	Concrete Ring Wall		
Bottom:	Lapped Weld	Coating:	No Coating
Shell:	Butted Weld	Coating:	White
Fixed Roof:	Lapped Weld	Coating:	White
Floating Roof:	None	Coating:	-
Primary Seal:	None		
Secondary Seal:	None		

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

2. SUMMARY AND REPAIR RECOMMENDATION

2.1 Summary

Aboveground Storage Tank Inspection checklist	Rating						Comments:
	Satisfactory Condition	Acceptable after repaired	Requires Repair / Action	Poor, Requires Immediate Action	Inaccessible	Not Applicable	
TANK FOUNDATION							
Concrete foundation ring free from crack	■						
The seal between tank bottom and foundation	■						
Anchor bolt are sound			■				
Ground connection have a resistance to earth not more than 10 ohm	■						
TANK SHELL							
Shell plate-Minimum record thickness	■						
Weldment	■						
Distortion	■						
Nozzles and manways	■						
Rivet and bolts						■	
Pipe connection do not show any sign of crack	■						
Shell do not show sign of external corrosion	■						
NDT : UTM shell	■						
NDT : UTM shell nozzle and reinforcing plates	■						
NDT : Uneven / differential settlement	■						
NDT : Tilting of tank	■						
NDT : Out of roundness	■						
Tank settlement and inclination regularly monitor	■						
TANK BOTTOM							
Annular plates	■						
Bottom plates	■						
Bottom plates weld	■						
Bottom settlements	■						
Bottom lining						■	
Foundation pad						■	
Water draw-off sump	■						
NDT : Edge settlement						■	
REMARKS AND RECOMMENDATIONS							

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Aboveground Storage Tank Inspection checklist	Rating						Comments:
	Satisfactory Condition	Acceptable after repaired	Requires Repair / Action	Poor, Requires Immediate Action	Inaccessible	Not Applicable	
FIXED ROOF							
Roof plate-minimum record thickness	■						
Roof do not show sign of external corrosion	■						
Weldment	■						
Top angle					■		
Frangible weld	■						
Rafters and girders						■	
Support columns						■	
P/V vents			■				
Roof nozzles, Man way and hatch			■				
NDT : UTM fixed roofs	■						
NDT : UTM support flame/rafter						■	
NDT : UTM roof nozzle	■						
FLOATING ROOFS							
Roof deck						■	
Support legs						■	
Column and ladder seals						■	
Peripheral seal and skirt seal						■	
Cover bleeder vents						■	
Roof nozzles, Man way, anti-rotation						■	
ACCESSORIES							
Gauging equipment	■						
REMARKS AND RECOMMENDATIONS							

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

2.2 Repair Recommendation

2.2.1 Ultrasonic Thickness Measurement (UTM)
Result: Normal

2.2.2 Shell Settlement Evaluation
Result: Within limit

2.2.3 Plumbness Evaluation
Result: Within limit

2.2.4 Bottom Settlement Evaluation
Result: Normal

2.2.5 Roundness Evaluation
Result: Within limit

2.2.6 Tank Floor Scanning (TFS)
Result: Normal

Under the scope of inspection, the following is a summary of the significant findings of the inspection and recommended repairs.

For external tank:
- Corrosion on support of anchor bolt.
- Corrosion on bolt & nuts of stairway stringer.
- Corrosion on insulation of cable.
- Corrosion on flange and bolts & nuts of roof nozzle.
- Corrosion on vent and drain of external pipe.

For internal tank:
- None.

Other defects or damage showed in the inspection results (section 4.0) which are not mentioned above, the tank owner may consider for correction or negligence.

- Paint thin on fire protection system and roof handrail.

Conclusion:

Other inspection area under the inspection scope showed no evidence of significant damaged affecting the integrity of the equipment and the next inspection internal shall not exceed 15 years or 2040.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

2.3 Evaluation of Bottom Plate Thickness Data for Next Inspection Interval

$$O_r = \frac{(Minimum\ of\ RT_{bc}\ or\ RT_{ip}) - MRT}{StP_r + UP_r}$$

	Bottom Plate		Annular Plate		
Nominal Bottom Plate Thickness	8.00		8.00		mm
Minimum remaining thickness from bottom side corrosion after repairs; RT_{bc}	7.53	*	7.69	**	mm
Minimum remaining thickness from internal corrosion after repairs; RT_{ip}	8.00		8.00		mm
Minimum remaining thickness at the end of interval. (Table 4-4 and 4-5 and 4.4.6); MRT	2.54		4.32		mm
Year of Inspection	2025		2025		
Year of Operation	1998		1998		
Maximum rate of corrosion not repaired on the top side; StP_r	0.000		0.000		mm/yr
Maximum rate of corrosion on the bottom side; UP_r	0.017		0.011		mm/yr
Remaining Life	286.66		293.69		years

*: An exactly remaining thickness obtained by the lesser of the MFL threshold (20% metal loss) or random UT confirmation on the area those exceed 43% wall loss as reported by MFL (without patch plate and coating)

Annular 29%

2. In-service interval of operation (year to next internal inspection)

2.1 Interval to next inspection for bottom plate 15.00 year
2.2 Interval to next inspection for annular plate 15.00 year

Note : The next inspection shall not exceed 15 years or 2040

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

2.4 Evaluation of Shell & Roof Thickness Data Interval

Tank Parameters			**Product Specific Gravity, G**	0.861	
Tank Diameter, D (m/ft)	20.00	65.62	**Joint efficiency, E**	1	
Tank Height (m/ft)	20.00	65.62	**Material**	A573 Gr.70	A283 Gr.C
No.of Course		8	**Yield Stress (PSI)**	42000	30000
Year of operation/ service life	1998	26	**Tensile Strength (PSI)**	70000	55000
Allowable Product Stress, S (PSI)			**Allowable Hydrostatic Stress, S (PSI)**		
Lower Two Courses	30000	23600	**Lower Two Courses**	33000	26000
Upper Courses	33000	26000	**Upper Course**	36300	27000

$$t_{min} = \frac{2.6(H-1)DG}{SE}$$

2.4.1 Tank shell evaluation, refer to API 653 para. 4.3

Course No.	Cal.Height	Product t_{min}	Hydro t_{min}	t_{mm}	RCA	t_{nom}	N_{shell}	R_L	NEI	NUTI
1	64.61680	8.03618	8.48503	11.75	3.71382	11.80	0.00192	1931	5	15
2	56.41470	7.01611	7.40799	10.75	3.73389	10.60	-0.00577	NA	5	15
3	48.21260	5.99604	5.75541	9.42	3.42396	9.30	-0.00462	NA	5	15
4	40.01050	4.97597	4.77628	8.19	3.21403	8.00	-0.00731	NA	5	15
5	31.80840	3.95590	3.79715	6.70	2.74410	6.70	0.00000	NA	5	15
6	23.60630	2.93584	2.81802	6.51	3.57416	6.40	-0.00423	NA	5	15
7	15.40420	2.54000	2.54000	6.40	3.86000	6.40	0.00000	NA	5	15
8	7.20210	2.54000	2.54000	6.43	3.89000	6.40	-0.00115	NA	5	15
Note:	Tank height consideration from maximum liquid level						Earliest NEI & NUTI (years)		5	15

N/A : Remaining life can't be calculated as actual thickness is equal or greater than the nominal thickness.

t_{min} : minimum acceptable thickness
t_{mm} : minimum measured thickness
t_{nom}: Nominal plate thickness
R_L : Remaining life
RCA: Remaining corrosion allowance
I/A : Inaccessible

N_{shell}: Corrosion rate of shell = (t_{mm} - t_{min})/service life
NEI: Next external inspection (5 years or RCA/4N) whichever is less
NUTI: Next Ultrasonic Thickness Inspection (15 years or RCA/2N) whichever is less

2.4.2 Tank roof evaluation

Nominal plate thickness of roof 4.80 mm
Minimum measured thickness Point reading 4.60 mm
Roof plate thickness criteria by para. 4.2.1.2 2.29 mm

Existing roof thickness satisfied the criteria ***YES***
N_{roof} is 0.00769 or -
Remaining life by corrosion (years): *300.82*

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

3. INSPECTION SCOPE

3.1 General Scope

Details of Inspection	Actions for This Inspection Period	Remarks
Visual Inspection (VT)	External condition of main parts and appurtenance	-
	Internal conditon of main parts and appurtenance	-
	Foundation	-
* Note : For tank instruments such as pressure/vacuum relieve valve, level/temperature measuring devices, fire protection systems, drain systems and etc., visual inspection is for integrity propose, not for functioning. Areas of restricted access to VT coverage included near the supports, automatic gauge base, under internal piping, dirt and debris. Additionally, insufficient lighting was supplied, restricting VT to being added only by a torch/flashlight.		
Ultrasonic Thickness Measurement (UTM)	Shell plate	5 pts/plate for 1st course
	Roof plate	5 pts/plate
	Bottom plate	5 pts/plate
	Bottom plate, at the location close to shell projection area	1 m interval along tank periphery
	Sump	4 pts/location
	Manhole and nozzle	4 pts/location
Plumbness Survey (PNT)	4 major directions	-
Settlement Survey (SST)	8 points along the tank periphery	-
Roundness Survey (RNT)	8 points radius measurement at 1ft above the shell-to-bottom weld	-
Tank Floor Scanning (TFS)	All entire bottom plate	-
Vacuum Test (VCT)	Bottom plate weld and shell-to-bottom weld	-
Magnetic particle Test	Shell-to-bottom weld	-
Note : -		

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

3.2 Additional Scope

None

3.3 Details of Equipment Used for This Inspection

3.3.1 Ultrasonic Thickness Measurement (UTM)

Equipment	:	Olympus 45MG Serial no. 181279810
Probe	:	Panametrics-NDT D790-SM, 5 MHz, Ø9mm, Serial no. 1405562
Calibration block	:	Low carbon steel step wedge No.20
Setting sound velocity	:	5920 m/s

3.3.2 Settlement Survey (SST)

Equipment : TOPCON Model : AT-B4 Serial no. MX6215

3.3. Tank Floor Scan Test (TFS)

The bottom plates and annular plates, utilizing Magnetic Flux Leakage (MFL) Scan and Ultrasonic Test (UT) methods. The bottom was examined for the detection of both product side and soil side metal loss. The MFL Scan results was fully mapped as color code, represent for percentage of wall loss on each tested area. In additional the ultrasonic scanning was used to confirm the actual thickness for questionable area.

Areas of restricted access for Magnetic Flux Leakage (MFL) examination coverage included near the shell-to-bottom weld, plate-to-plate lap welds, supports, automatic gauge base, existing patch plates, under internal piping, and areas of pitting, dirt, and debris.

Recording threshold of both bottom plates and annular plates was set at 20% wall loss or 80% and less remaining thickness (from plate nominal thickness).

Guide to interpret the MFL results is to find the plate ordering number in row number and plate number. Note for reference mark provide at a corner of plate as x=0 and y=0. The percentage of wall loss is shown by color code from yellow to red color for 80% wall loss. Various of statistical values are provided at the first few pages of report follow by individual plate details

MFL Equipment	:	Sliverwing MFL300 Serial no. 1160316
UT Equipment	:	Olympus 45MG Serial no. 181279810
UT Probe	:	Panametrics-NDT D790-SM, 5 MHz, Ø9mm, Serial no. 1405562

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

4. INSPECTION RESULTS

4.1 Dike Area

ITEM	FINDINGS & COMMENTS
1. Dike area condition Visually inspect for debris, inflammable material, vegetation, cavity, standing water, leakage evidence, etc.	Normal
2. Dike wall condition Visually inspect for crack, brokenness, cavity, etc.	Normal
3. Site drainage Check the operating condition of dike drains or visually inspect for standing water, debris, sediment, evidence of water back up to tank, etc.	Normal
4. Access structure condition Visually inspect for damage, broken part, loosen part, obstruction, etc.	Normal
Note : -	

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

4.2 Foundation

ITEM	FINDINGS & COMMENTS
1. Base condition Check for settling of tank into base, indication of leakage, water accumulation area, broken area, crack, spall area, cavity, vegetation, etc.	Normal
2. Seal between floor lip plate and base condition Inspect for deterioration, peeling, under filled area, etc.	Normal
3. Earth grounding cables and connectors condition Inspect for damage, loosen part, broken part, corrosion, etc.	Normal
4. Anchor bolts condition Inspect for damage, loosen part, broken part, corrosion, etc.	Corrosion
5. Settlement Measure levelness and bottom elevation.	Visually inspect, Normal
	Shell settlement, the measurement was carried out for 8 points along tank periphery and fitted with a cosine curve, revealed that tank showed 1 mm See "Shell Settlement" for the details
	Bottom settlement, Normal See "Bottom Settlement" for the details
Note : -	

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

4.3 Shell

ITEM	FINDINGS & COMMENTS
1. Plates and welds condition Inspect for indication of leakage.	Normal
2. Coating and painting condition Inspect for discoloration, stain, chalking, blister, peeling, crazing, etc.	Internal : No coating External : Normal
3. Plates and welds deformation Inspect for peaking, banding, buckling, bulging, flattening, grooving, etc.	Normal
4. Corrosion and thinning on plates and welds	Visually inspect; Normal
	Thickness of shell course was in range of; 1st course : 11.75 – 12.17 mm 2nd course : 10.75 – 10.85 mm 3rd course : 9.42 – 9.48 mm 4th course : 8.19 – 8.24 mm 5th course : 6.70 – 6.78 mm 6th course : 6.51 – 6.66 mm 7th course : 6.40 – 6.51 mm 8th course : 6.43 – 6.49 mm See "Shell Plate Thickness & Statistic" for the details
5. Plumbness	The measurement was carried out for 4 directions along shell periphery, revealed that tank shell showed 55 mm (west side) See "Plumbness" for the details
6. Roundness	Visually inspect, Normal
	Radii measurement at 8 direction above shell-to-bottom weld revealed maximum deviation from nominal radii about 12 mm See "Roundness" for the details
Note : -	

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

4.4 Shell Appurtenances

ITEM	FINDINGS & COMMENTS
Wind Girder	
1. Coating and painting condition Inspect for discoloration, stain, chalking, blister, peeling, crazing, etc.	Normal
2. Wind girder and handrail condition Inspect for water accumulation area, corrosion, weld defect, etc.	Normal
Shell-Mounted Overflows	Not Existing
1. Corrosion and adequate screening	-
2. Overflow location Check overflow location that is not above any tank valves.	-
Nozzles (N/Z) & Manways (M/H)	
1. N/Z, M/H and reinforcing plates condition Inspect for leakage indication, leak at flange, leak around bolting, shell plate dimple around nozzles, paint deterioration, etc.	Normal
2. Corrosion and thinning	Visually inspect, Normal
	Thickness of shell nozzles was in range of; See "Shell Plate Thickness for the details
3. Welds condition Inspect and/or magnetic particle test for crack and weld defect.	Visually inspect, Normal
	Magnetic particle test, No relevant indication was found See "Magnetic Particle Test" for the details
Note : -	

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

4.5 Access Structure (Walkway Bridge)

ITEM	FINDINGS & COMMENTS
1. Handrail condition Inspect for painting deterioration, corrosion, hole, attachment damage, weld damage, etc.	Normal
2. Platform frame condition Inspect for paint deterioration, corrosion, thinning, hole, attachment damage, weld damage, reinforcing pad damage, support damage, etc.	Normal
3. Deck plate and grating condition Inspect for paint deterioration, corrosion, thinning, hole, weld damage, etc.	Normal
4. Stairway stringers condition Inspect for paint deterioration, corrosion, thinning, hole, weld damage, attachment damage, stairway tread damage, support damage, reinforcing pad damage etc.	Corrosion on bolt & nuts
5. Rolling ladder condition Inspect for paint deterioration, corrosion, wear, weld damage, flat spot on wheel, track support damage, reinforcing pad damage, attachment damage, etc.	Not Existing
Note : -	

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

4.6 Roof and Roof Appurtenance

ITEM	FINDINGS & COMMENTS
1. Coating and painting condition Inspect for discoloration, stain, chalking, blister, peeling, crazing, etc.	Normal
2. Plates and welds deformation Inspect for area of water accumulation, waving, sagging, non-level (for floating roof), etc.	Normal
3. Corrosion and thinning on plate and weld	Topside, visually inspect; Normal
	Underside, visually inspect; Inaccessible
	Thickness value was in range of 4.60 – 4.81 mm See "Roof Plate Thickness & Statistic" for the details
4. Frangible joint condition Inspect for weld soundness, adequate weld size, corrosion, etc.	Normal
5. Support column condition Inspect for scale buildup, sign of thinning, reinforcing pad & its weld damage, other weld damage, etc.	Not Existing
6. Girder & rafter condition Inspect for scale buildup, sign of thinning, loose, twist, weld damage, etc.	Inaccessible
Floating Roof Appurtenance	Not Existing
1. Pontoon condition Inspect for corrosion, sign of thinning, sign of leak, mechanical damage, weld damage, damage of lockdown latch of cover, etc. Indicate type of pontoon, if possible	-
2. Support legs condition Inspect for corrosion, sign of thinning, tear, buckling, out-of-plumb, support plate damage, etc.	-
3. Seal system condition Inspect for excessive rim space, seal-to-shell gap, indication of vapor emission, fabric part deterioration, metallic part corrosion & wear, etc.	-
4. Emergency roof drain condition Inspect for plug on screen	-

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ITEM	FINDINGS & COMMENTS
5. Manway condition Inspect for corrosion, mechanical damage, weld damage, etc.	-
6. Anti-rotation device condition Inspect for corrosion, mechanical damage, etc.	-
7. Anti-static grounding condition Inspect for corrosion, mechanical damage, etc.	-
8. Deck plate condition (for internal floating roof only) Inspect for corrosion, mechanical damage, etc.	-
Roof Appurtenance	
1. Breather and vent condition Inspect for corrosion, cleanliness, plug on screen etc.	Corrosion
2. Sample hatch condition Inspect for painting deterioration, corrosion, mechanical damage, cover damage, reinforcing pad damage, etc.	Corrosion
3. Roof manway and nozzles Inspect for painting deteriorate, corrosion, mechanical damage, cover damage, reinforcing pad damage, etc.	Corrosion
4. Handrail condition Inspect for painting deteriorate, corrosion, wear, mechanical damage, structure unsoundness, etc.	Paint thin
Note : -	

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

4.7 Bottom

ITEM	FINDINGS & COMMENTS
1. Coating and painting condition Inspect for discoloration, stain, chalking, blister, peeling, crazing, etc.	No coating
2. Bottom plate depression Inspect for area of water accumulation, sink, waving, bulging, including the floor lip plate, etc.	Normal
3. Corrosion and thinning on plate and weld	Visually inspect; Normal
	Thickness of bottom plate was in range of 7.87 – 8.58 mm. See "Bottom Plate Thickness & Statistic" for the details
	Tested by Floor Scan For bottom plate, MFL scanning revealed 10%-24% range metal loss the area indicated metal loss more than 43% by MFL was randomly confirmed by Visual Inspection and Ultrasonic Thickness Measurement and the results were found underside corrosion with up to 0.47 mm (5.87%) metal loss, remaining thickness 7.53 mm (Nominal Bottom plate thickness 8.00 mm.) For Annular plate, MFL scanning revealed 20% range metal loss, the area indicated metal loss more than 29% were confirmed by visual inspection and ultrasonic thickness measurement and the results were found underside corrosion with up to 0.31 mm (3.87% metal loss), remaining thickness 7.69 mm (Nominal Annular plate thickness 8.00 mm.) See "Tank Floor Scanning" for the details
4. Weld joints, bottom lap weld, annular weld, shell-to-bottom fillet weld condition Inspect, vacuum box test and/or MT/PT for leak, corrosion, crack, etc.	Visually inspect; Normal
	Vacuum test, No leakage was found
5. Sump condition Inspect for sign of leak, corrosion, crack or other damage, etc.	Normal
Note : -	

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

4.8 Other Tank Appurtenance

ITEM	FINDINGS & COMMENTS
Internal Piping	
1. Pipe and pipe support Visually inspect and/or other NDT for painting deterioration, corrosion, leak, crack, deformation, or other damage, etc.	Normal
External Piping	
1. Pipe and pipe support Visually inspect and/or other NDT for painting deterioration, corrosion, leak, crack, deformation or other damage, etc.	Corrosion
Fire Protection System	
1. General condition Visually inspect for painting deterioration, corrosion, indication of leak, deformation, weld defect, bracing bar damage, etc.	Paint thin
Gauge Well or Autogauge System	
1. General condition Visually inspect for painting deterioration, corrosion, cover damage, bolts/nuts damage, mechanical damage, wear or damage of cable, indication of leak, etc.	Not Existing
Swing Lines	
1. General condition Visually inspect for corrosion, wear, fraying, loose connection, indication of leak at threaded & flanged joints, mechanical damage, crack & leak at flexible joints, etc.	Not Existing
Mixer	
1. General condition Visually inspect for indication of leak, loose or improper mounting flange and support, erosion or corrosion on wear plates, deck plates and reinforcing pads, weld damage, etc.	Not Existing
Heater	
1. Visually inspect for indication of leak at condensate drain, broken or bending at heater racks, etc.	Not Existing
Note : -	

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

PHOTOGRAPH

Fig.1 Overview of equipment.

Fig.2 Nameplate condition.

Fig.3 Normal condition on dike area.

Fig.4 Normal condition on dike area.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.5 Normal condition on foundation.

Fig.6 Normal condition on foundation.

Fig.7 Normal condition on projection of the bottom plate and seal between projection of the bottom plate.

Fig.8 Normal condition on grounding connection.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.9 Corrosion on support of anchor bolt.

Fig.10 Corrosion on support of anchor bolt.

Fig.11 Normal condition on shell plate and weld.

Fig.12 Normal condition on shell plate and weld.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.13 Normal condition on shell nozzle.

Fig.14 Normal condition on shell nozzle.

Fig.15 Normal condition on shell nozzle.

Fig.16 Normal condition on shell manhole.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.17 Normal condition on stiffener ring.

Fig.18 Normal condition on stairway.

Fig.19 Corrosion on bolts & nuts of stairway stringer.

Fig.20 Corrosion on insulation of cable.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.21 Overview on roof plate.

Fig.22 Normal condition on roof plate.

Fig.23 Normal condition on frangible joint.

Fig.24 Corrosion on flange of roof nozzle.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.25 Corrosion on flange of roof nozzle.

Fig.26 Corrosion on flange and bolts & nuts of roof nozzle.

Fig.27 Corrosion on flange of roof nozzle.

Fig.28 Corrosion on flange and bolts & nuts of roof nozzle.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.29 Corrosion on flange and bolts & nuts of roof nozzle.

Fig.30 Corrosion on flange and bolts & nuts of roof nozzle.

Fig.31 Corrosion on flange and bolts & nuts of roof nozzle.

Fig.32 Corrosion on flange and bolts & nuts of roof nozzle.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.33 Normal condition on roof handrail.

Fig.34 Normal condition on internal shell plate and weld.

Fig.35 Normal condition on internal shell plate and weld.

Fig.36 Normal condition on internal shell plate and weld.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.37 Normal condition on bottom plate.

Fig.38 Normal condition on bottom plate.

Fig.39 Normal condition on bottom plate.

Fig.40 Normal condition on bottom sump.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.41 Normal condition on internal pipe.

Fig.42 Normal condition on internal pipe.

Fig.43 Corrosion on vent of external pipe.

Fig.44 Corrosion on drain of external pipe.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.45 Paint thin on fire protection system.

Fig.46 Normal condition on fire protection system.

Fig.47 Ultrasonic thickness measurement on shell plate.

Fig.48 Ultrasonic thickness measurement on shell nozzle.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.49 Ultrasonic thickness measurement on annular projection plate.

Fig.50 Ultrasonic thickness measurement on roof plate.

Fig.51 Ultrasonic thickness measurement on roof nozzle.

Fig.52 Ultrasonic thickness measurement on bottom plate.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.53 Ultrasonic thickness measurement on sump.

Fig.54 Ultrasonic thickness measurement on internal pipe.

Fig.55 Ultrasonic thickness measurement on internal pipe.

Fig.56 Tank floor scan by magnetic flux leakage on bottom plate.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

PHOTOGRAPH (CONT.)

Fig.57 Roundness measurement survey.

Fig.58 Settlement measurement survey.

Fig.59 Examination by magnetic particle method on shell-to-bottom welds.

Fig.60 plumbness measurement survey.

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

SHELL PLATE THICKNESS

Location	Plate No.	Point/thickness, mm					Min. Thk mm
		1	2	3	4	5	
Course 1	1	11.86	11.87	11.97	12.00	11.96	11.75
	2	12.14	12.17	12.10	11.96	11.81	
	3	11.96	11.92	11.97	11.93	11.88	
	4	11.99	11.96	11.94	11.90	11.85	
	5	11.90	11.93	11.97	11.86	11.83	
	6	11.75	11.76	11.84	11.94	11.85	

Location	Shell Course no.	Point/thickness, mm					Min. Thk mm
		1	2	3	4	5	
Along Stairway	Course # 2	10.81	10.85	10.75	10.75	10.76	10.75
	Course # 3	9.42	9.45	9.44	9.48	9.45	9.42
	Course # 4	8.22	8.21	8.19	8.22	8.24	8.19
	Course # 5	6.78	6.70	6.75	6.75	6.78	6.70
	Course # 6	6.58	6.51	6.53	6.66	6.54	6.51
	Course # 7	6.49	6.43	6.49	6.40	6.51	6.40
	Course # 8	6.47	6.48	6.49	6.47	6.43	6.43

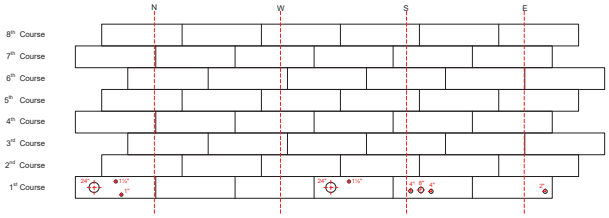
	Min	Max	Avg	SD	t_{nom}
Course # 1	11.75	12.17	11.93	0.10	11.80
Course # 2	10.75	10.85	10.78	0.04	10.60
Course # 3	9.42	9.48	9.45	0.02	9.30
Course # 4	8.19	8.24	8.22	0.02	8.00
Course # 5	6.70	6.78	6.75	0.03	6.70
Course # 6	6.51	6.66	6.56	0.06	6.40
Course # 7	6.40	6.51	6.46	0.05	6.40
Course # 8	6.43	6.49	6.47	0.02	6.40

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

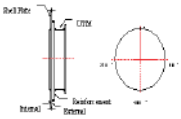
Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

SHELL PLATE THICKNESS STATISTIC

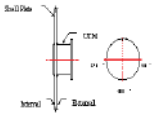


Location UTM of Shell Plate

Location UTM of Manhole



Location UTM of Nozzle



The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

ROOF PLATE THICKNESS

Point no.	Thickness measurement data (mm)					Point no.	Thickness measurement data (mm)				
	A	B	C	D	E		A	B	C	D	E
1/1	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	2/24	4.73	4.78	4.74	4.76	4.74
1/2	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	2/25	4.76	4.74	4.76	4.77	4.72
1/3	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	2/26	4.77	4.76	4.74	4.73	4.72
1/4	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	2/27	4.75	4.74	4.78	4.72	4.77
1/5	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	2/28	4.73	4.70	4.72	4.75	4.75
1/6	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	2/29	4.70	4.72	4.70	4.71	4.73
1/7	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	2/30	4.72	4.72	4.71	4.70	4.71
1/8	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	2/31	4.73	4.74	4.71	4.70	4.73
1/9	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	2/32	4.73	4.72	4.76	4.75	4.77
1/10	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	2/33	4.72	4.74	4.71	4.72	4.70
1/11	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	3/1	4.76	4.70	4.73	4.70	4.69
1/12	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	3/2	4.77	4.70	4.72	4.60	4.72
1/13	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	3/3	4.72	4.74	4.76	4.72	4.75
1/14	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	3/4	4.74	4.72	4.70	4.74	4.75
1/15	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	3/5	4.76	4.77	4.77	4.76	4.70
1/16	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	4/1	4.75	4.70	4.76	4.79	4.75
1/17	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	4/2	4.73	4.70	4.75	4.70	4.73
1/18	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	5/1	4.76	4.72	4.70	4.79	4.75
1/19	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	5/2	4.74	4.75	4.74	4.74	4.73
1/20	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	5/3	4.73	4.72	4.73	4.75	4.77
1/21	I/A	I/A	I/A	I/A	I/A	6/1	4.75	4.80	4.72	4.74	4.70
2/1	4.72	4.76	4.74	4.75	4.72	6/2	4.71	4.70	4.74	4.70	4.69
2/2	4.76	4.68	4.70	4.71	4.73	6/3	4.75	4.75	4.74	4.75	4.72
2/3	4.76	4.75	4.75	4.72	4.70	7/1	4.72	4.74	4.75	4.72	4.74
2/4	4.70	4.71	4.68	4.68	4.72	7/2	4.77	4.72	4.76	4.73	4.70
2/5	4.72	4.71	4.70	4.73	4.72	7/3	4.70	4.79	4.75	4.72	4.76
2/6	4.76	4.72	4.70	4.73	4.70	8/1	4.74	4.71	4.72	4.75	4.72
2/7	4.71	4.72	4.72	4.70	4.75	8/2	4.71	4.72	4.76	4.72	4.70
2/8	4.69	4.70	4.72	4.71	4.71	8/3	4.72	4.71	4.74	4.75	4.70
2/9	4.69	4.64	4.68	4.69	4.70	9/1	4.71	4.72	4.75	4.68	4.73
2/10	4.72	4.68	4.72	4.67	4.70	9/2	4.70	4.81	4.78	4.71	4.70
2/11	4.66	4.64	4.69	4.68	4.72	9/3	4.75	4.71	4.73	4.75	4.72
2/12	4.73	4.70	4.72	4.71	4.71	10/1	4.75	4.72	4.78	4.71	4.70
2/13	4.75	4.77	4.76	4.77	4.74	10/2	4.71	4.76	4.72	4.70	4.73
2/14	4.73	4.68	4.72	4.71	4.70	11/1	4.74	4.75	4.76	4.69	4.72
2/15	4.70	4.68	4.68	4.65	4.64	11/2	4.73	4.70	4.71	4.72	4.68
2/16	4.74	4.72	4.63	4.71	4.70	11/3	4.70	4.74	4.72	4.71	4.71
2/17	4.72	4.70	4.70	4.68	4.71	11/4	4.75	4.76	4.76	4.73	4.74
2/18	4.77	4.72	4.75	4.76	4.74	11/5	4.76	4.72	4.72	4.74	4.73
2/19	4.71	4.70	4.72	4.69	4.69						
2/20	4.74	4.70	4.72	4.70	4.71	Min	4.60				
2/21	4.74	4.73	4.76	4.76	4.74	Max	4.81				
2/22	4.77	4.75	4.75	4.67	4.74	Average	4.73				
2/23	4.76	4.74	4.73	4.70	4.71	SD	0.03				

t_{nom} of Roof plate 4.80 mm

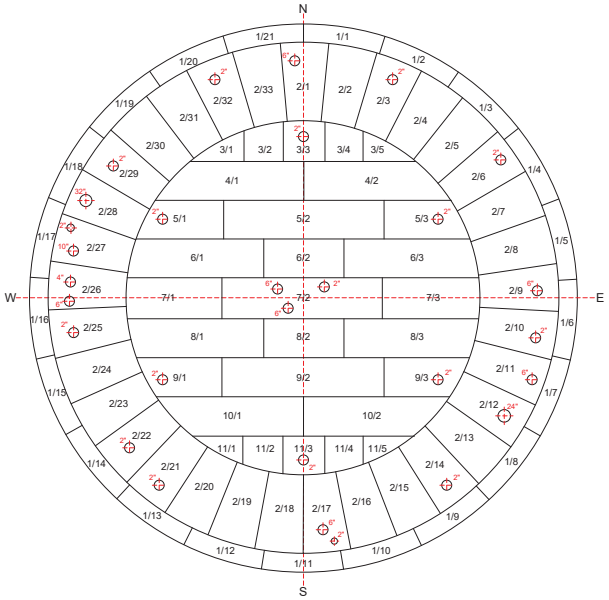
Remark : I/A mening Inaccessible

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

ROOF PLATE THICKNESS STATISTIC



The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

BOTTOM PLATE THICKNESS

Plate no.	Thickness measurement data (mm)				
	A	B	C	D	E
1/1	8.55	8.41	8.37	8.34	8.35
1/2	8.30	8.35	8.18	8.05	8.17
2/1	8.25	8.34	8.26	8.35	8.26
2/2	8.32	8.35	8.24	8.32	8.43
2/3	8.20	8.19	8.14	8.10	8.18
3/1	8.29	8.28	8.25	8.39	8.27
3/2	8.27	8.04	8.30	8.02	8.03
3/3	8.21	8.51	8.15	8.13	8.21
4/1	8.14	8.43	7.87	8.27	8.36
4/2	8.23	8.16	8.27	8.25	8.51
4/3	8.43	8.42	8.25	8.47	8.43
5/1	8.38	8.45	8.28	8.20	8.16
5/2	8.41	7.92	8.20	8.26	8.39
5/3	8.14	8.10	8.24	8.39	8.24
6/1	7.98	8.15	8.56	8.14	8.26
6/2	8.58	7.98	8.12	8.14	8.19
6/3	8.09	8.54	8.32	8.03	8.12
7/1	8.15	8.49	8.05	8.40	8.31
7/2	8.24	8.31	8.01	8.39	8.02
7/3	8.20	8.22	8.15	8.38	8.17
8/1	8.16	8.17	8.13	8.39	8.39
8/2	8.15	8.14	8.47	8.52	8.30
8/3	8.31	8.31	8.12	8.20	8.07
9/1	8.03	8.14	8.05	8.22	8.44
9/2	8.36	8.02	8.16	8.08	8.10
Min	7.87				
Max	8.58				
Average	8.25				
SD	0.15				

t_{nom} of Bottom plate 8.00 mm

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

ANNULAR PLATE THICKNESS

Plate no.	Thickness measurement data (mm)				
	A	B	C	D	E
1	8.55	8.69	8.20	8.29	8.00
2	8.30	8.50	8.23	8.61	8.58
3	8.23	8.60	8.13	8.21	8.90
4	8.61	8.69	8.78	8.62	8.54
5	8.72	8.80	8.63	8.88	8.32
6	8.80	8.62	8.25	8.62	8.57
7	8.49	8.48	8.31	8.46	8.53
8	8.75	8.66	8.25	8.44	8.40
9	8.55	8.41	8.17	8.58	8.40
10	8.33	8.35	8.60	8.45	7.98
11	8.86	8.12	8.19	8.25	8.66
12	8.82	8.02	8.37	8.50	8.18
Min	7.98	-	-	-	-
Max	8.90	-	-	-	-
Average	8.47	-	-	-	-
SD	0.23	-	-	-	-

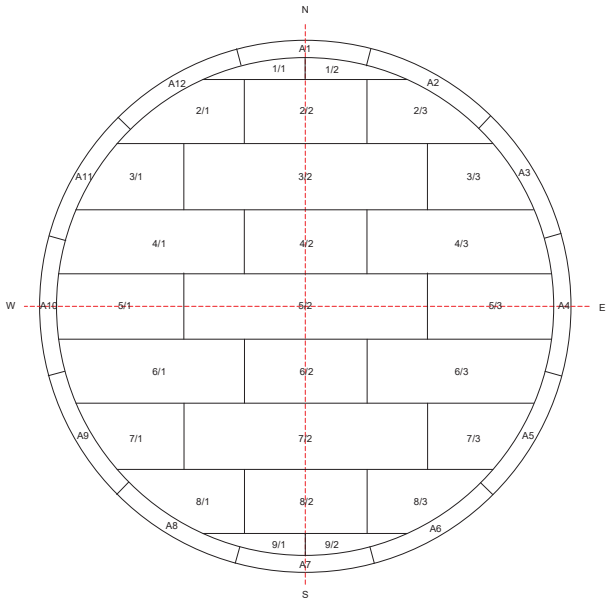
t_{nom} of Annular plates **8.00** mm

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

BOTTOM PLATE THICKNESS STATISTIC



The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

PROJECTION OF THE BOTTOM PLATE THICKNESS

Location No.	Thickness (mm)		Location No.	Thickness (mm)	
	Min	Max		Min	Max
1	8.14	8.27	33	8.07	8.10
2	8.46	8.24	34	8.19	8.23
3	8.10	8.12	35	8.13	8.16
4	8.09	8.14	36	8.19	8.20
5	8.11	8.15	37	8.20	8.23
6	8.14	8.19	38	8.19	8.23
7	8.13	8.17	39	8.16	8.20
8	8.13	8.19	40	8.19	8.21
9	8.16	8.20	41	8.19	8.28
10	8.12	8.19	42	8.20	8.21
11	8.10	8.16	43	8.16	8.29
12	8.13	8.17	44	8.09	8.15
13	8.19	8.21	45	8.16	8.22
14	8.09	8.16	46	8.11	8.19
15	8.11	8.14	47	8.14	8.20
16	8.12	8.19	48	8.13	8.16
17	8.16	8.19	49	8.16	8.17
18	8.19	8.26	50	8.09	8.11
19	8.14	8.24	51	8.11	8.28
20	8.11	8.19	52	8.09	8.31
21	8.14	8.20	53	8.07	8.28
22	8.13	8.22	54	8.19	8.24
23	8.16	8.26	55	8.11	8.19
24	8.14	8.24	56	8.07	8.20
25	8.17	8.20	57	8.09	8.17
26	8.10	8.12	58	8.07	8.20
27	8.04	8.13	59	8.12	8.19
28	8.11	8.18	60	8.10	8.13
29	8.09	8.19	Min	8.00	
30	8.07	8.09	Max	8.31	
31	8.00	8.06	Average	8.16	
32	8.11	8.16	SD	0.06	

t_{nom} of projection of the bottom plate 8.00 mm

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

SHELL NOZZLE THICKNESS

Nozzle no.	Size	Nominal thickness (mm)	Description	Thickness measurement data (mm)				Minimum Thickness
				Top	Right	Bottom	Left	
S1	24"	11.80	Shell Manhole	12.03	11.36	11.97	12.00	11.36
S1	24"	11.80	Shell Manhole	11.81	11.92	11.88	11.92	11.81
S7	1 1/4"	5.08	Thermowell	5.08	5.02	5.05	4.57	4.57
S7	1 1/4"	5.08	Thermowell	4.73	4.99	5.02	5.03	4.73
S2	8"	12.70	Product Inlet / Outlet Nozzle	12.91	12.75	12.20	12.38	12.20
S3	4"	8.56	Low Suction Nozzle	8.87	8.64	8.95	8.56	8.56
S4	4"	8.56	Spare Nozzle	8.82	8.73	8.13	8.19	8.13
S5	2"	5.54	Water Draw-off Nozzle	5.17	5.52	5.76	5.34	5.17

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

ROOF NOZZLE THICKNESS

Nozzle no.	Size	Nominal thickness (mm)	Description	Thickness measurement data (mm)				Minimum Thickness
				0°	90°	180°	270°	
R5	6"	7.11	Gauge Hatch Nozzle	6.88	6.89	6.93	6.88	6.88
Reinforce plate		-	-	6.49	6.46	6.44	6.50	6.44
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.98	4.00	3.88	3.78	3.78
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.83	4.10	3.68	3.76	3.68
R3	6"	7.11	Gauge Hatch Nozzle	6.92	6.95	6.92	6.89	6.89
Reinforce plate		-	-	6.41	6.42	6.44	6.38	6.38
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.70	4.04	3.93	4.00	3.70
R3	6"	7.11	Gauge Hatch Nozzle	6.22	6.19	6.22	6.17	6.17
Reinforce plate		-	-	6.36	6.25	6.33	6.30	6.25
R13	24"	6.35	Roof Manhole	6.36	6.38	6.44	6.36	6.36
Reinforce plate		-	-	6.74	6.70	6.75	6.77	6.70
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.88	3.91	3.95	3.99	3.88
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.91	3.93	3.93	3.95	3.91
R3	6"	7.11	Gauge Hatch Nozzle	6.90	6.87	6.90	6.92	6.87
Reinforce plate		-	-	6.38	6.31	6.33	6.35	6.31
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.87	3.90	3.91	3.83	3.83
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.84	4.06	3.90	3.95	3.84
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.92	3.96	4.05	3.94	3.92
R3	6"	7.11	Gauge Hatch Nozzle	6.91	6.86	6.94	6.88	6.86
Reinforce plate		-	-	6.40	6.43	6.46	6.43	6.40
R10	4"	6.02	High Level Alarm Nozzle	5.80	5.77	5.87	5.76	5.76
Reinforce plate		-	-	6.47	6.45	6.44	6.43	6.43
R6	10"	9.27	Gauge Pole	8.86	8.99	8.90	8.94	8.86
Reinforce plate		-	-	6.50	6.50	6.53	6.56	6.50
R7	2"	3.91	Stand Pipe For Temp.	3.96	3.90	4.14	4.06	3.90
R12	32"	6.35	Emergency Manhole	6.35	6.37	6.44	6.37	6.35
Reinforce plate		-	-	6.75	6.70	6.82	6.75	6.70
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	4.06	3.88	3.85	4.03	3.85
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.99	3.88	3.82	3.86	3.82
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.94	3.96	3.81	3.85	3.81
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.76	3.91	3.82	3.81	3.76
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.77	3.92	4.10	4.03	3.77
R5	6"	7.11	Vent Nozzle	6.20	6.16	6.23	6.20	6.16
Reinforce plate		-	-	6.40	6.44	6.44	6.41	6.40
R5	6"	7.11	Vent Nozzle	6.96	6.85	6.93	6.92	6.85
Reinforce plate		-	-	6.42	6.41	6.42	6.43	6.41
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.90	3.91	3.97	4.08	3.90
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.87	4.08	3.92	3.94	3.87
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.96	3.90	3.87	3.82	3.82
R13	2"	3.91	Hanging Nozzle	3.94	3.82	3.91	3.84	3.82

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

INTERNAL PIPE THICKNESS

Nozzle no.	Size	Nominal Thickness (mm)	Description	Thickness measurement data (mm)				Minimum Thickness
				0°	90°	180°	270°	
S4-1	4"	8.56	Spare Nozzle	9.13	9.15	8.26	8.66	8.26
S4-2.1	4"	6.02	Spare Nozzle	6.71	6.64	6.50	6.68	6.50
S4-2.2	4"	6.02	Spare Nozzle	6.62	6.75	6.39	6.67	6.39
S4-2.3	4"	6.02	Spare Nozzle	6.45	6.58	7.15	6.69	6.45
S4-3	4"	6.02	Spare Nozzle	5.59	6.20	5.80	5.91	5.59
S2	8"	12.7	Product Inlet/Outlet Nozzle	12.57	12.61	12.46	12.43	12.43
S3-1	4"	8.56	Low Suction Nozzle	8.88	8.82	8.86	8.46	8.46
S3-2	4"	6.02	Low Suction Nozzle	5.84	5.93	5.95	6.00	5.84
S3-3.1	4"	6.02	Low Suction Nozzle	6.60	6.52	6.7	6.52	6.52
S3-3.2	4"	6.02	Low Suction Nozzle	5.81	6.22	6.66	6.54	5.81
S3-3.3	4"	6.02	Low Suction Nozzle	6.02	6.58	6.7	6.59	6.02
S3-4	4"	6.02	Low Suction Nozzle	5.74	5.74	5.5	5.79	5.5
S5-1	2"	5.54	Water Draw-off Nozzle	5.62	5.8	5.46	5.61	5.46
S5-2	2"	3.91	Water Draw-off Nozzle	4.18	3.93	3.79	4.17	3.79
S5-3.1	2"	3.91	Water Draw-off Nozzle	4.47	4.54	5.53	4.50	4.47
S5-3.2	2"	3.91	Water Draw-off Nozzle	4.19	4.57	5.58	4.91	4.19
S5-3.3	2"	3.91	Water Draw-off Nozzle	4.14	4.42	5.54	4.01	4.01
S5-4	2"	3.91	Water Draw-off Nozzle	3.64	3.55	3.73	3.74	3.55
R6-1	10"	9.27	Gauge Pole	9.19	9.18	9.11	9.07	9.07
R6-2	10"	9.27	Gauge Pole	9.16	9.13	9.02	9.3	9.02
R6-3	10"	9.27	Gauge Pole	9.18	9.03	8.99	9.24	8.99
R7-1	2"	3.91	Stand Pipe For Temp.Indicator	4.13	4.22	3.73	3.81	3.73
R7-2	2"	3.91	Stand Pipe For Temp.Indicator	3.87	4.16	3.88	3.78	3.78
R7-3	2"	3.91	Stand Pipe For Temp.Indicator	4.09	3.93	3.76	3.78	3.76

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

INTERNAL PIPE STATISTIC

[redacted]

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

INTERNAL PIPE STATISTIC (CONT.)

[redacted]

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

BOTTOM SUMP THICKNESS

[redacted]

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

SHELL SETTLEMENT EVALUATION

Tank owner Thai Tank Terminal Co.,Ltd.
Tank number T-3503
Test date April 11, 2025

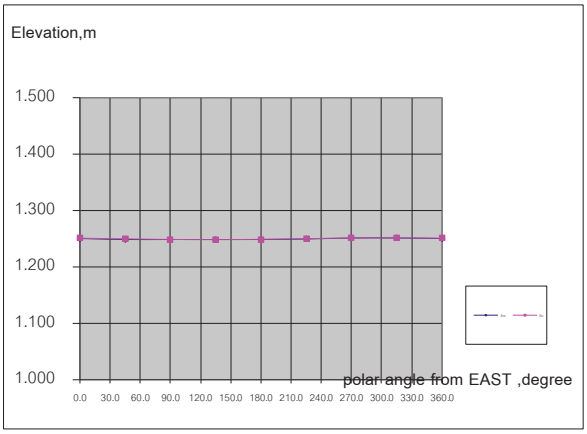
d=	tank diameter	20.000 m
H =	tank height	20.000 m.
p =	polar angle of measurement point from point 0, degree	
Em =	measured elevation , m	
Ec =	calculated elevation by optimum curve, m	
L =	arc length between measurement point	7.854 m.
S =	absolute value of out of plane distortion ,m	
S (allow)=	allowable out of plane distortion,m	0.017 m
S (result)	evaluation result of out of plane distortion	

direction	EAST		NORTH		WEST		SOUTH		EAST
point #	0	1	2	3	4	5	6	7	8
p	0.0	45.0	90.0	135.0	180.0	225.0	270.0	315.0	360.0
Em	1.250	1.248	1.248	1.248	1.248	1.249	1.251	1.251	1.250
Ec	1.250	1.249	1.248	1.247	1.248	1.249	1.250	1.251	1.250
U=Em-Ec	0.000	-0.001	0.000	0.001	0.000	0.000	0.001	0.000	0.000
S	0.000	0.001	0.000	0.000	0.000	0.001	0.001	0.000	0.000
S (result)	Within limit	Within limit	Within limit	Within limit	Within limit	Within limit	Within limit	Within limit	Within limit

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

SHELL SETTLEMENT EVALUATION (CONT.)

EVALUATION RESULT



rigid planar tilt angle	0.009 degree	
total planar tilt across the diameter	0.003 m.	
planar tilt direction from	128.0 degree to	308.0 degree
location of minimum actual shell settlement	45.0 degree	
location of maximum actual shell settlement	270.0 degree	
out of plane distortion evaluation	Within limit	

Result: Within limit

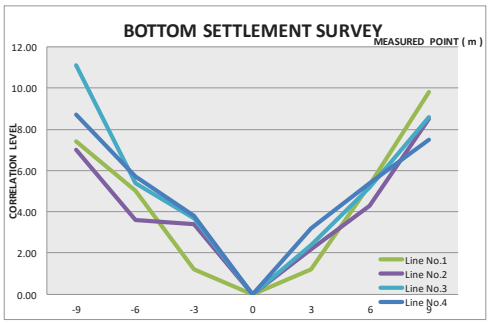
The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

BOTTOM SETTLEMENT EVALUATION

Tank number	T-3503		
Test date	April 11, 2025		
d=	tank diameter	20.00 m	m
H=	tank height	20 m	m
n=	total measured evlevation pc	8 point	point
360/n	polar angle between measur	45 degree	degree
Angle Path =	n/2	4 line	line
Reference Height at Tank Center :		151.70 cm	

Angle path	Measured point across diameter (m)						
	-9	-6	-3	0	3	6	9
0° to 180°	144.3	146.70	150.50	151.70	150.50	146.40	141.9
45° to 225°	144.7	148.10	148.30	151.70	149.50	147.40	143.2
90° to 270°	140.6	146.30	148.00	151.70	149.30	146.50	143.1
135° to 315°	143	146.00	147.90	151.70	148.50	146.30	144.2

Unit in cm



Result: Normal

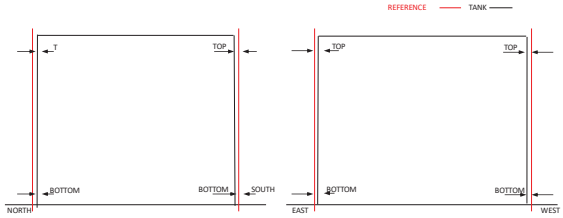
The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

TANK PLUMBNESS EVALUATION

Tank owner	Thai Tank Terminal Co.,Ltd.
Tank number	T-3503
Test date	April 11, 2025
Tank height (mm)	20,000



Direction	Top (mm)	Bottom (mm)	Actual plumbness (mm)	Plumbness criteria (mm)	Maximum-out-of-plumbness (mm)	Tolerances used	Result
North	7415	7385	30	200	127	127	Within limit
South	4612	4557	55	200	127	127	Within limit
East	3579	3533	46	200	127	127	Within limit
West	4972	4947	25	200	127	127	Within limit

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

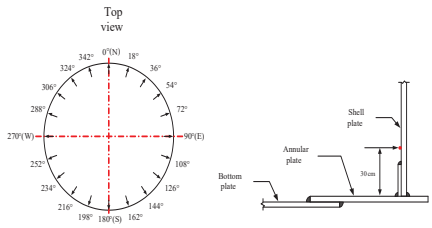
ROUNDNESS EVALUATION

Tank owner:	Thai Tank Terminal Company Limited	
Tank No.:	T-3503	
Test date:	April 11,2025	
tank diameter (m/ft)	20.000	65.62
tank height (m/ft)	20.000	65.62
theory internal radius	10.000	
Result:	Within limit	

N0.	Location	$R_{(measured)}$	Deviation
1	0° (N)	9.996	0.004
2	45°	9.995	0.005
3	90°(E)	9.989	0.011
4	135°	10.012	0.012
5	180°(S)	9.995	0.005
6	225°	9.997	0.003
7	270°(W)	10.005	0.005
8	315°	9.995	0.005
		MAX	0.012
		MIN	0.003

Remark : Radius measurement at 1 ft above the shell-to-bottom weld shall not exceed plus or minus 3/4 inch (19.05mm)

Detail of roundness internal tank

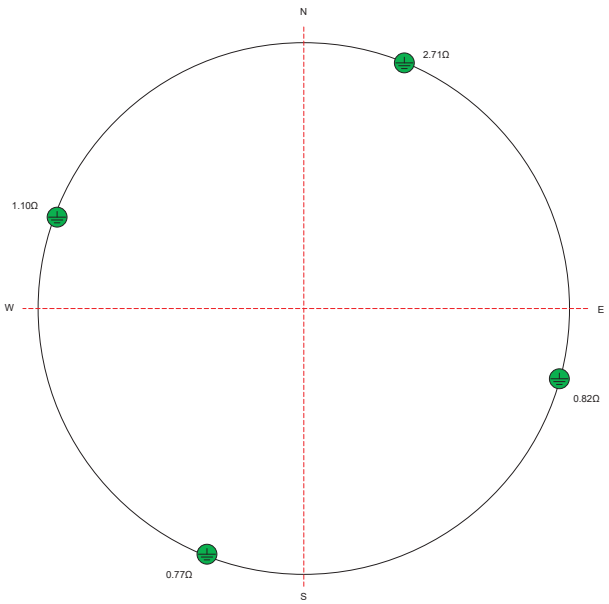


The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

GROUNDING CONNECTION MEASUREMENT



The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

ATTACHMENT #1: TANK FLOOR SCAN (BOTTOM PLATE)

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

TANK FLOOR SCAN INSPECTION

Out of service inspection T-3503

Client	Thai Tank Terminal
Location	Map Ta Phut
Asset ID	T-3503
Report Number	RP-P63-250387
Inspection Date	Thursday, April 10, 2025

[redacted]

Report Summary

For bottom plate, MFL scanning revealed 10%-24% range metal loss.
The area indicated metal loss more than 43% by MFL was randomly confirmed by Visual Inspection and Ultrasonic Thickness Measurement
and the results were found underside corrosion with up to 0.47 mm (5.87%) metal loss, remaining thickness 7.53 mm (Nominal Bottom plate thickness 8.00 mm.)

For Annular plate, MFL scanning revealed 20% range metal loss, the area indicated metal loss more than 29% were confirmed by visual inspection and ultrasonic thickness measurement and the results were found underside corrosion with up to 0.31 mm (3.87% metal loss), remaining thickness 7.69 mm (Nominal Annular plate thickness 8.00 mm.)

$$O_r = \frac{(Minimum\ of\ RT_{bc}\ or\ RT_{ip}) - MRT}{StP_r + UP_r}$$

	Bottom Plate		Annular Plate		
Nominal Bottom Plate Thickness	8.00		8.00		mm
Minimum remaining thickness from bottom side corrosion after repairs; RT_{bc}	7.53	*	7.69	**	mm
Minimum remaining thickness from internal corrosion after repairs; RT_{ip}	8.00		8.00		mm
Minimum remaining thickness at the end of interval. (Table 4-4 and 4-5 and 4.4.6); *MRT*	2.54		4.32		mm
Year of Inspection	2025		2025		
Year of Operation	1999		1999		
Maximum rate of corrosion not repaired on the top side; StP_r	0.000		0.000		mm/yr
Maximum rate of corrosion on the bottom side; UP_r	0.018		0.012		mm/yr
Remaining Life	276.04		282.81		years

*: An exactly remaining thickness obtained by the lesser of the MFL threshold (20% metal loss) or random UT confirmation on the area those exceed 43% wall loss as reported by MFL (without patch

Inspection Performed by :	
Chalermchai Torsri	MFL Operator / MFL Operator / Certification No. SW-CVM129-0924
Report Prepared by :	
Pichdanai Nitimarkajornkitt	API 653 / American Petroleum Institute / Certification No. 96462
Report Approved by :	
Saroj Aphai	Manager of Maintenance Inspection Department - Rayong

Inspection Overview

View - Top and Bottom

[redacted]

Tank Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	20% - 29%	86		
Location:	TTT	Indication Enhancement:	N/A	30% - 39%	0		
Asset Type:	TankFloor	No. of Inner Plates:	25	40% - 49%	0		
Tank Diameter:	20.00 m	No. of Annular:	12	50% - 59%	0		
Inspection Company:	Siwa Testing	No. of Patch Plates:	0	60% - 69%	0		
Operator:	Siwa Testing	No. of Notes:	0	70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

Tank Design

View - Top and Bottom

[redacted]

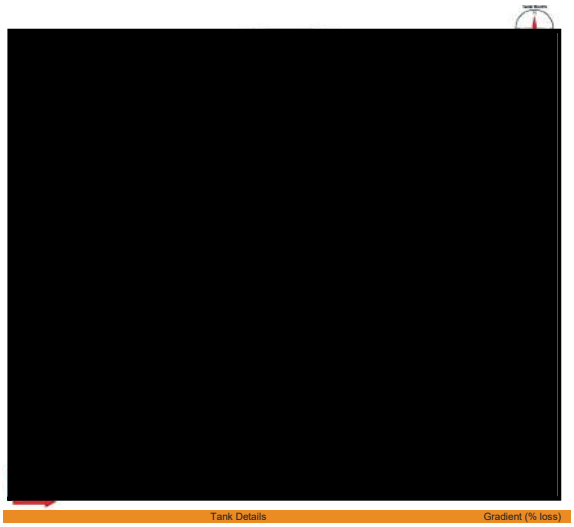
Tank Details				Tank Legend
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	
Location:	TTT	Indication Enhancement:	N/A	
Asset Type:	TankFloor	No. of Inner Plates:	25	
Tank Diameter:	20.00 m	No. of Annular:	12	
Inspection Company:	Siwa Testing	No. of Patch Plates:	0	
Operator:	Siwa Testing	No. of Notes:	0	

Numbering System
View - Top and Bottom

Tank Details

Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss
Location:	TTT	Indication Enhancement:	N/A
Asset Type:	TankFloor	No. of Inner Plates:	25
Tank Diameter:	20.00 m	No. of Annular:	12
Inspection Company:	Siwa Testing	No. of Patch Plates:	0
Operator:	Siwa Testing	No. of Notes:	0

Max Per Scan
View - Top and Bottom

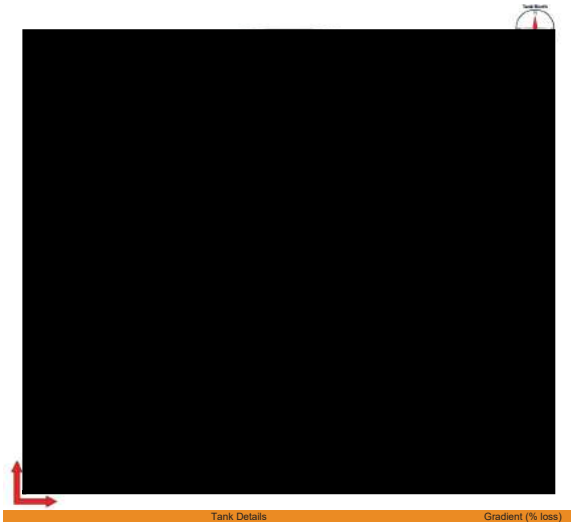


Tank Details

Gradient (% loss)

Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss
Location:	TTT	Indication Enhancement:	N/A
Asset Type:	TankFloor	No. of Inner Plates:	25
Tank Diameter:	20.00 m	No. of Annular:	12
Inspection Company:	Siwa Testing	No. of Patch Plates:	0
Operator:	Siwa Testing	No. of Notes:	0

Reported Indications
View - Top and Bottom



Tank Details

Gradient (% loss)

Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss
Location:	TTT	Indication Enhancement:	N/A
Asset Type:	TankFloor	No. of Inner Plates:	25
Tank Diameter:	20.00 m	No. of Annular:	12
Inspection Company:	Siwa Testing	No. of Patch Plates:	0
Operator:	Siwa Testing	No. of Notes:	0

Plate List

PLATE ID	MIN.	MAX.	SEVERITY	INDICATIONS	PLATE THICKNESS	COATING THICKNESS	CALIBRATION	NOTES
1/1	10 %	20 %		34	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
1/2	10 %	18 %		8	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
2/1	10 %	18 %		354	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
2/2	10 %	20 %		484	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
2/3	10 %	22 %		100	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
3/1	10 %	19 %		330	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
3/2	10 %	24 %		1264	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
3/3	10 %	15 %		61	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
4/1	10 %	21 %		757	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
4/2	10 %	18 %		115	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
4/3	10 %	20 %		418	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
5/1	10 %	11 %		11	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
5/2	10 %	23 %		578	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
5/3	10 %	13 %		21	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
6/1	10 %	24 %		383	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
6/2	10 %	20 %		157	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
6/3	10 %	19 %		304	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
7/1	10 %	12 %		5	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
7/2	10 %	24 %		726	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
7/3	12 %	14 %		2	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
8/1	10 %	16 %		4	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
8/2	10 %	17 %		106	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
8/3	10 %	20 %		9	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
9/1	17 %	20 %		3	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
9/2	10 %	21 %		9	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
A01	0 %	0 %		0	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
A02	0 %	0 %		0	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
A03	20 %	20 %		1	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
A04	0 %	0 %		0	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
A05	0 %	0 %		0	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
A06	0 %	0 %		0	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
A07	0 %	0 %		0	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
A08	20 %	20 %		1	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
A09	20 %	20 %		1	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
A10	0 %	0 %		0	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
A11	0 %	0 %		0	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0
A12	0 %	0 %		0	8.00 mm	0.00 mm	8.00 mm	0

Total plates for T-3503 : Inner - 25, Annular - 12
Indications found on all plates (ignoring thresholds).

Gradient (% loss)

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 1/1

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4310 mm	Plate Width:	1090 mm	20% - 29%	1		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
				40% - 49%	0		
Max Indication:	20 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 1/2

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4240 mm	Plate Width:	1090 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
				40% - 49%	0		
Max Indication:	18 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 2/1

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5040 mm	Plate Width:	2320 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
				40% - 49%	0		
Max Indication:	18 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 2/2

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4330 mm	Plate Width:	2320 mm	20% - 29%	3		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
				40% - 49%	0		
Max Indication:	20 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 2/3

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5030 mm	Plate Width:	2320 mm	20% - 29%	2		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
				40% - 49%	0		
Max Indication:	22 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 3/1

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4180 mm	Plate Width:	2390 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
				40% - 49%	0		
Max Indication:	19 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 3/2

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	8960 mm	Plate Width:	2390 mm	20% - 29%	23		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
				40% - 49%	0		
Max Indication:	24 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 3/3

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4180 mm	Plate Width:	2390 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
				40% - 49%	0		
Max Indication:	15 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 4/1

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	7090 mm	Plate Width:	2390 mm	20% - 29%	9		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	21 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 4/2

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4400 mm	Plate Width:	2390 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	18 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 4/3

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	7090 mm	Plate Width:	2390 mm	20% - 29%	3		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	20 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 5/1

View - Top and Bottom

[redacted]

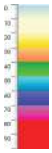
Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4890 mm	Plate Width:	2320 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	11 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 5/2

View - Top and Bottom

[redacted]

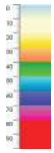
Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	9000 mm	Plate Width:	2320 mm	20% - 29%	15		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
				40% - 49%	0		
Max Indication:	23 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
Calibration:	8.00 mm			90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 5/3

View - Top and Bottom

[redacted]

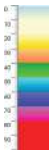
Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4890 mm	Plate Width:	2320 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
				40% - 49%	0		
Max Indication:	13 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
Calibration:	8.00 mm			90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 6/1

View - Top and Bottom

[redacted]

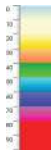
Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	7090 mm	Plate Width:	2400 mm	20% - 29%	12		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
				40% - 49%	0		
Max Indication:	24 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
Calibration:	8.00 mm			90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 6/2

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4400 mm	Plate Width:	2400 mm	20% - 29%	3		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Raster	30% - 39%	0		
				40% - 49%	0		
Max Indication:	20 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
Calibration:	8.00 mm			90% - 100%	0		

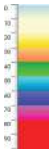
TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 6/3

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	7090 mm	Plate Width:	2400 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	19 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		



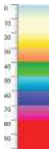
TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 7/1

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4180 mm	Plate Width:	2390 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	12 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		



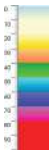
TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 7/2

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	8960 mm	Plate Width:	2390 mm	20% - 29%	8		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Raster	30% - 39%	0		
Max Indication:	24 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		



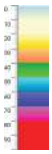
TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 7/3

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4180 mm	Plate Width:	2390 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	14 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		



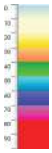
TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 8/1

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5040 mm	Plate Width:	2320 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	16 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		



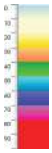
TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 8/2

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4300 mm	Plate Width:	2320 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Raster	30% - 39%	0		
Max Indication:	17 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		



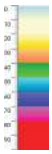
TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 8/3

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5040 mm	Plate Width:	2320 mm	20% - 29%	1		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	20 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		



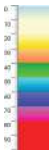
TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 9/1

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4310 mm	Plate Width:	1090 mm	20% - 29%	1		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	20 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		



TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - 9/2

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	4350 mm	Plate Width:	1090 mm	20% - 29%	2		
Orientation:	Horizontal	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	21 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - A01

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5200 mm	Plate Width:	590 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Annular	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	0 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - A02

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5200 mm	Plate Width:	590 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Annular	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	0 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - A03

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5200 mm	Plate Width:	590 mm	20% - 29%	1		
Orientation:	Annular	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	20 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00 mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - A04

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5200 mm	Plate Width:	590 mm	20% - 29%	0		
				30% - 39%	0		
Orientation:	Annular	Scan Method:	Parallel	40% - 49%	0		
Max Indication:	0 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - A05

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5200 mm	Plate Width:	590 mm	20% - 29%	0		
				30% - 39%	0		
Orientation:	Annular	Scan Method:	Parallel	40% - 49%	0		
Max Indication:	0 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - A06

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5200 mm	Plate Width:	590 mm	20% - 29%	0		
				30% - 39%	0		
Orientation:	Annular	Scan Method:	Parallel	40% - 49%	0		
Max Indication:	0 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - A07

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5200 mm	Plate Width:	590 mm	20% - 29%	0		
				30% - 39%	0		
Orientation:	Annular	Scan Method:	Parallel	40% - 49%	0		
Max Indication:	0 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
Calibration:	8.00 mm			80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - A08

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5200 mm	Plate Width:	590 mm	20% - 29%	1		
Orientation:	Annular	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	20 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - A09

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5200 mm	Plate Width:	590 mm	20% - 29%	1		
Orientation:	Annular	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	20 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - A10

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5200 mm	Plate Width:	590 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Annular	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	0 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - A11

View - Top and Bottom

[redacted]

Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5200 mm	Plate Width:	590 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Annular	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
Max Indication:	0 % loss	Indication Enhancement:	N/A	40% - 49%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	50% - 59%	0		
Calibration:	8.00mm			60% - 69%	0		
				70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
				90% - 100%	0		

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

SIWA TESTING

TTT, T-3503 : Thursday, April 10, 2025

Plate View - A12

View - Top and Bottom

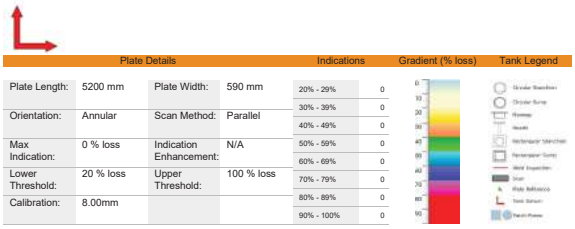


Plate Details				Indications		Gradient (% loss)	Tank Legend
Plate Length:	5200 mm	Plate Width:	590 mm	20% - 29%	0		
Orientation:	Annular	Scan Method:	Parallel	30% - 39%	0		
				40% - 49%	0		
Max Indication:	0 % loss	Indication Enhancement:	N/A	50% - 59%	0		
				60% - 69%	0		
Lower Threshold:	20 % loss	Upper Threshold:	100 % loss	70% - 79%	0		
				80% - 89%	0		
Calibration:	8.00mm			90% - 100%	0		

ATTACHMENT #2: LIQUID PENETRANT TEST

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

LIQUID PENETRANT EXAMINATION REPORT

Report No. : RP-P63-250387 Rev. 0
Exam Date : April 11, 2025 Page 1 of 1

Work Description	Client : Thai Tank Terminal Ltd.		
	Project : Out of service inspection T-3503		
	Examination Place : Map Ta Phut, Rayong	STIC Job No. : JN-P63-00008	
	Item Name : Thermowell T-3503	ID / Serial No. : -	
	Material Type : Carbon Steel	Material Thickness : -	
Test Record	Procedure No. / Rev. : WI-TM01-004 Rev. 04	Procedure Qualification No. : -	
	Surface Preparation	☑ Brushing ☐ Grinding	☑ Others : Cleaning by cleaner
	Manufacturer and Type of Penetrant	Penetrant : Magnaflux SKL-SP2	Batch number : 220207
		Remover : Magnaflux SKC-S	Batch number : 230805
		Developer : Magnaflux SKD-S2	Batch number : 240701
	Method	Penetrant ☑ Colour Contrast Penetrant ☐ Fluorescent Penetrant	
		Application ☑ Spray ☐ Brushing	Dwell Time : 10 Minutes
		Remover ☑ Solvent ☐ Water	
		Developer ☑ Wet ☐ Dry	Developing Time : 10 Minutes
		Final Interpretation Time: 10 to 60 Minutes	
	Lighting Equipment : Spotlight / > 1,076 Lux		
	Acceptance Criteria : ASME Section VIII Division 1, 2023 Edition		

Test Location / Indication Record

As minimum, the type of indications (linear or rounded), location and extent (length or diameter or aligned) shall be recorded.

Liquid penetrant examination for the following location.
- Thermowell at top tank.
- Thermowell at tank shell.

(See detail in attached report)

Examination Quantity : 1 Job

Result Summary : No relevant indication was found.

Judgement ☑ Accept ☐ Reject ☑ Attached Report = 2 Page(s)

Operator : [redacted] Date : April 11, 2025	Accepted Date :
(Sure[redacted] / PT Level II)	MFR Representative
Certified by : [redacted] Date : April 11, 2025	Date :
Saroj Aphai / API 653 Aboveground Storage Tank Inspector Certification Number 40452)	Authorized Inspector (AI)

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok
10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong
21150, Thailand Tel. +66 (0) 3869-1734 to 6
E-mail. rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

ATTACHED REPORT

Report No. : RP-P63-250387 Rev. 0
Exam Date : April 11, 2025 Page 1 of 2

Fig.1 Examined by liquid penetrant method, no relevant indication was found.

Fig.2 Examined by liquid penetrant method, no relevant indication was found.

Fig.3 Examined by liquid penetrant method, no relevant indication was found.

Fig.4 Examined by liquid penetrant method, no relevant indication was found.

Operator : [redacted] Date : April 11, 2025

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok
10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong
21150, Thailand Tel. +66 (0) 3869-1734 to 6
E-mail. rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

ATTACHED REPORT	Report No. : RP-P63-250387 Rev. 0
	Exam Date : April 11, 2025 Page 2 of 2

Fig.5 Examined by liquid penetrant method, no relevant indication was found.

Fig.6 Examined by liquid penetrant method, no relevant indication was found.

Fig.7 Examined by liquid penetrant method, no relevant indication was found.

Fig.8 Examined by liquid penetrant method, no relevant indication was found.

Operator : [redacted] Date : April 11, 2025

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok
10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong
21150, Thailand Tel. +66 (0) 3869-1734 to 6
E-mail. rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

ATTACHMENT #3: VACUUM

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

VACUUM TEST REPORT	Report No. : RP-P63-250387 Rev. 0
	Exam Date : April 11, 2025 Page 1 of 1

Work Description	Client : Thai Tank Terminal Ltd.	
	Project : Out of service inspection T-3503	
	Examination Place : Map Ta Phut, Rayong	STIC Job No. : JN-P63-00008
	Name of Product : Paraxylene	
	Name of Part : See detail below	
Test Record	Procedure No. / Rev. : WI-TM02-004 Rev.02	
	Stage of Test : ☐ As Welded ☑ After Servicing ☐ Others	
	Test Medium : ☑ Air ☐ CO_2 ☐ Film Solution Water ☐ Others	
	Testing Pressure : -10 in./Hg	Testing Temp. : Ambient
	Gauge Range / Serial No. : -30 to 0 in.Hg/ETM02-24004A	Holding Time : 15 Seconds
	Applicable Standard : API 650 Leakage finding.	

Test Location :

Vacuum test on an entire length of bottom plate welds and shell to bottom welds.

[redacted]

= Vaccum Test

(See details in attached report)

Result : No leakage was found.

Test Quantity : 1 Job	☑ Attached Report = 2 Page(s)
Operator : [redacted] Date : April 11, 2025	MFR Representative Date :
Certified by [redacted] Date : April 11, 2025	Authorized Inspector Date :

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok
10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong
21150, Thailand Tel. +66 (0) 3869-1734 to 6
E-mail. rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

VACUUM TEST REPORT	Report No. : RP-P63-250387 Rev. 0
	Exam Date : April 11, 2025 Page 1 of 2

Fig.1 Examined by vacuum test method, no leakage was found.

Fig.2 Examined by vacuum test method, no leakage was found.

Fig.3 Examined by vacuum test method, no leakage was found.

Fig.4 Examined by vacuum test method, no leakage was found.

Operator : [redacted] Date : April 11, 2025

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok
10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong
21150, Thailand Tel. +66 (0) 3869-1734 to 6
E-mail. rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

VACUUM TEST REPORT

Report No. : RP-P63-250387 Rev. 0
Exam Date : April 11, 2025 Page 2 of 2

Fig.5 Examined by vacuum test method, no leakage was found.

Fig.6 Examined by vacuum test method, no leakage was found.

Fig.7 Examined by vacuum test method, no leakage was found.

Fig.8 Examined by vacuum test method, no leakage was found.

Operator : [redacted] Date : April 11, 2025

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok
10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong
21150, Thailand Tel. +66 (0) 3869-1734 to 6
E-mail. rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

ABOVEGROUND STORAGE TANK INSPECTION REPORT

Client : Thai Tank Terminal Company Limited	Location : Map Ta Phut, Rayong
Tank No. : T-3503	Date April 10, 2025

ATTACHMENT #4: MAGNETIC PARTICLE TEST

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

MAGNETIC PARTICLE EXAMINATION REPORT

Report No. : RP-P63-250387 Rev. 0
Exam Date : April 11, 2025 Page 1 of 1

Work Description	Client : Thai Tank Terminal Ltd.		
	Project : Out of service inspection T-3503		
	Examination Place : Map Ta Phut, Rayong	STIC Job No. : JN-P63-00008	
	Item Name : Shell-to-bottom weld T-3503	ID / Serial No. : -	
	Material Type : Carbon Steel	Material Thickness : -	
Test Record	Procedure No. / Rev. : WI-TM01-003 Rev.04	Procedure Qualification No. : -	
	Surface Preparation	☑ Brushing ☐ Grinding ☑ Others : Cleaning by cleaner	
	Magnetization Equipment and Technique	☐ Yoke ☑ Permanent Magnet	
		Manufacturer : EECI	Model : PY-1
		Current ☐ AC A ☐ DC A	
	Magnetic Particle	☐ Wet ☐ Dry ☐ Visible ☑ Fluorescent	
		Manufacturer : Magnaflux	Model : 14HF
	Lighting Equipment : Blacklight > 1,000 µw/cm^2		
	Acceptance Criteria : ASME Section VIII Division 1, 2023 Edition		

Test Location / Indication Record

As minimum, the type of indications (linear or rounded), location and extent (length or diameter or aligned) shall be recorded.

Magnetic particle examination for the following location;
- An entire of shell-to bottom welds
- Weld of shell noz[redacted]

= MT location

Examination Quantity : 1 Job

Result Summary : No relevant indication was found.

Judgement ☑ Accept ☐ Reject ☑ Attached Report = 1 Page(s)

Operato[redacted]	Date : April 11, 2025	Accepted	Date :
	Level II)	MFR Representative	
Certifie[redacted]	Date : April 11, 2025		Date :
Suroj Aphai[redacted]	ector Certification Number 40452)	Authorized Inspector (AI)	

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok
10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong
21150, Thailand Tel. +66 (0) 3869-1734 to 6
E-mail. rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

ATTACHED REPORT

Report No. : RP-P63-250387 Rev. 0
Exam Date : April 11, 2025 Page 1 of 1

Fig.1 Examined by magnetic particle method, no relevant indication was found.

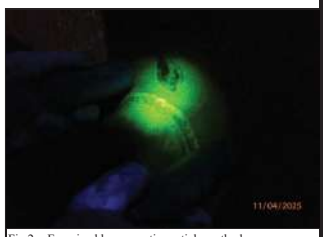


Fig.2 Examined by magnetic particle method, no relevant indication was found.

Fig.3 Examined by magnetic particle method, no relevant indication was found.

Fig.4 Examined by magnetic particle method, no relevant indication was found.

Operator : [redacted] Date : April 11, 2025

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok
10160, Thailand Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026 to 7
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com
Rayong Branch : 68/2 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong
21150, Thailand Tel. +66 (0) 3869-1734 to 6
E-mail. rayong.branch@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

Certification

บริษัท ศิวะเทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

CERTIFICATE OF CALIBRATION
ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT INSTRUMENT

STIC No.	UTM-066	Certificate No.:	ICC-P63-240025
Manufacturer:	Olympus	Calibration Date:	October 2, 2024
Model:	45 MG	Expiry Date:	September 30, 2025
Serial No.:	181279810	RMs Material	Low carbon steel
Calibration Procedure No./Rev.:	WI-TM01-502 / Rev.00		

รายการที่ (No.)	รายการตรวจสอบและบำรุงรักษา (Maintenance List)	Results	
		ปกติ (Normal)	หมายเหตุ (Remark)
1	การเปิด-ปิด (Power On-Off)	ปกติ	
2	หน้าจอของเครื่องแสดงผลไม่ขาดส่วน (No missing of display segments)	ปกติ	
3	การทำงานของปุ่มต่างๆบนตัวเครื่อง (All buttons properly functioning)	ปกติ	
4	สภาพหัวโพรบ สายโพรบ ขั้วต่อโพรบ (Condition of probe, cable and connector)	ปกติ	
5	แบตเตอรี่ การเก็บประจุไฟ (Condition of Battery)	ปกติ	
6	แท่นชาร์จ สายไฟและปลั๊กไฟ (Charging unit and cables)	ปกติ	
7	สภาพเครื่องภายนอก ไม่มีความเสียหาย แตก หัก (External conditions)	ปกติ	
8	ความสะอาด (Cleanliness)	ปกติ	
9	อุปกรณ์ประกอบครบถ้วนตามรายการ (No accessory missing in the set)	ปกติ	

Calibration Results

RMs No.	RMs Certified Date	Ref. Thk. (mm)	Reading Thickness (mm)					Average (mm)	SD	Bias
			#1	#2	#3	#4	#5			
CBS-079	07/12/2022	2.49	2.50	2.51	2.48	2.50	2.51	2.50	0.01	0.01
CBS-079	07/12/2022	6.99	6.99	7.00	6.99	6.98	7.00	6.99	0.01	0.00
CBS-079	07/12/2022	11.98	11.99	11.99	11.98	11.98	12.00	11.99	0.01	0.01
CBS-079	07/12/2022	14.99	14.98	15.00	14.99	14.99	15.01	14.99	0.01	0.00
CBS-079	07/12/2022	19.99	20.00	19.98	19.99	19.98	20.00	19.99	0.01	0.00
CBS-070	15/09/2022	40.02	40.00	40.01	40.01	40.00	40.02	40.01	0.01	-0.01
CBS-070	15/09/2022	50.00	49.98	50.00	50.02	50.00	50.01	50.00	0.01	0.00
CBS-070	15/09/2022	60.00	60.02	60.01	60.01	60.00	60.02	60.01	0.01	0.01
CBS-070	15/09/2022	70.00	70.01	69.98	70.01	70.00	69.99	70.00	0.01	0.00
									-	-

Note: Calibration was carried out with probe: D790-SM, 5MHz, Dia.11 mm , S/N : 1405362
Sound velocity setting at: 5,936 m/s
The bias shall not be greater than 0.05 mm or 1% of certified thickness, whichever is greater.
The SD shall not be greater than 0.05 mm or 1% of certified thickness, whichever is greater.
This measurement is traceable to the International System of Units.

[redacted]

Approved to Use By

UTM Level II | Department Manager | Technical Manager, TM01

Document No.: FM-TM01-502 Revision No. Date : 06/06/22/03

สำนักงานใหญ่ : 195 ซอยเพชรเกษม 65 ถนนเพชรเกษม แขวงหิรัญรูจี เขตธนบุรี กรุงเทพฯ 10160
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Lahong, Bangkhae, Bangkok 10160 Thailand
Tel. : +66 (0) 2444 3645, 2809 3281 Fax. : +66 (0) 2444 3026_7, 2809 3276_7
Email : info@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com

สาขาระยอง : 68/68 ถนนโชตนา-มุสลิม ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
Rayong Branch : 68/68 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150 Thailand
Tel. : +66 (0) 3801 4100 (10 lines)
Email : rayong.branch@siwatesting.com

ICC-P63-25XT-003

Thai Surveying Instruments Ltd.,Part.

ไทยสำรวจภัณฑ์
265/390 Soi Sadhupradit 15, Sadhupradit Rd, Yannawa, Bangkok 10120
Tel.02-213-2860, 089-2454456 / LINE ID : tsi1989 / E-mail : thaisurveying1989@gmail.com

CALIBRATION CERTIFICATE 250211/1

Customer :	SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO.,LTD.		
Description :	Auto Level	**Model :**	AT-B4
Brand :	TOPCON	**Serial No :**	MX6215
Technical Data :	Standard deviation for a 1-km. Double-run level is as low as + 2.0 mm. 24X Telescope magnification.		

The instrument referenced above has been checked and calibrated by THAI SURVEYING INSTRUMENTS LTD., PART. to standard set by international standard for surveying instruments.

CALIBRATION DETAILS	Specification	Before Checked	After Checked
1 Circular Bubble	1/5 dia	2/5 dia	1/5 dia
2 Perpendicularity of Cross-hair	30"	30"	30"
3 Compensator Range	~ 30'	~ 30'	~ 30'
4 Horizontal Line of Sight Collimation	± 2.0 mm. / 1Km.	0.1 cm. / 20 m.	± 2.0 mm. / 1Km.

SERVICE DESCRIPTION :	Check	Clean	Adjust	Repair	Lubricate
1 Standard Body		•			
2 Objective Lenses		•			
3 Focusing Lenses		•			
4 Recticle		•	•		
5 Eyepiece		•			•
6 Compensater	•				
7 Circular Level			•		
8 Tangent Screw		•			•
9 Vertical Axis	•				
10 Horizontal Circle		•			•
11 Footscrew		•			•
12 Base Plate		•			•
13 Container		•			

We provide six months warranty for our servicing.

Calibrated Date: 11/02/2025

Next Due Date: 11/08/2025

Calibrated By: Mr. Jaroonsak Jansuk
(Service Technician)

The instrument was found to be within its specification
The above is certified true and correct.

Approved By: Mr. Prachit Lawhiranthaworn
(Manager)

Acknowledgement by

บริษัท ศิวะเทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

Verification Certificate of Tank Floor Scan Instrument

Cert. No.	:	ICC-P63-25BM03-004
STIC ID No.	:	ETM01-220511
Type	:	Tank Floor Scan
Manufacturer	:	Silverwing
Model	:	MFL300
Serial No.	:	1160316
Ref. Standard / Procedure	:	WI-TM-02-002 Rev.00
Verified Date	:	March 14, 2025
Re-Verified Date	:	March 13, 2026

This is to certify that this equipment has been verified with reference standard specimen and functioned correctly with the suitable relative calibration curve.

Condition	Plate No. 1				Plate No. 2				Plate No. 3				Plate No. 4			
Plate Thickness (mm)	6.00				7.00				10.00				12.00			
Coating Thickness (mm)	0.08				0.08				0.08				0.08			
Sensor Height (mm)	3.00				3.00				3.00				3.00			
Artificial Pit (%wall loss)	20	40	60	80	20	40	60	80	20	40	60	80	20	40	60	80
Reading (%wall loss)	19	41	60	80	21	40	61	80	20	40	59	81	18	39	61	82
Error (%wall loss)	-1	1	0	0	1	0	1	0	0	0	-1	1	-2	-1	1	2
Actual Distance (mm)	400	500	600	700	400	500	600	700	400	500	600	700	400	500	600	700
Reading (mm)	401	501	602	701	400	501	602	701	400	502	602	703	402	502	602	701
Error (mm)	1	1	2	1	0	1	2	1	0	2	2	3	2	2	2	1
Result	Aceept				Aceept				Aceept				Aceept			

Error shall not exceed ±5 %wall loss and ±5 mm of standard value.

[redacted]

Technical Manager

Document No.: FM-TM01-520 Revision No.-Date: 00-22/10/20

Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Bangkhae, Bangkok 10160 Thailand
Tel. +66 (0) 2444 3645 (15 lines), 2809 3281 (8 lines) Fax. +66 (0) 2444 3026_7, 2809 3276_7
Email : info@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com

Rayong Branch : 68/68 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150 Thailand
Tel. +66 (0) 3801 4100 (10 lines)
Email : Rayong.branch@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com

CCF-G305

SIWA TESTING

CERTIFICATE

Certificate No. IPC-24-218

By mean of this document

[redacted]

is hereby QUALIFIED and CERTIFIED

as NDT Level II (Two)

Ultrasonic Test (Digital Thickness Measurement)
(A-Scan Thickness Measurement)

เพื่อใช้งานของ THAI TANK TERMINAL LTD. เท่านั้น

Meeting the requirements of **WI-TM01-012, REV.14 WP-02: COMPANY WRITTEN PRACTICE FOR PERSONNEL QUALIFICATION AND CERTIFICATION IN NONDESTRUCTIVE EXAMINATION**, established in accordance with the American Society for Non-Destructive Testing Recommended Practice No. SNT-TC-1A (2020 Edition) and in full compliance with the Article 1 of ASME Sec V, 2023 Edition.

Initial Certification Date: May 23, 2024

Issued Date: May 23, 2024

Expiry Date: May 31, 2029

[redacted]

Certifying Authority
Designated NDE Level III
Cert No. IPC-21-A01
ASNT Cert No. 68138
STIC Certifying Authority

This certificate shall be revoked when the employment is terminated.

สำนักงานกรุงเทพ Bangkok Office 195 ซอยเพชรเกษม 65 ถนนเพชรเกษม แขวงหลักสอง เขตบางแค กรุงเทพฯ 10160
195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand
Tel. +66 (0) 2444-3645, (0) 2809-3261 Fax. +66 (0) 2444-3026_7, (0) 2809-3276_7
Email info@siwatesting.com Website www.siwatesting.com

สาขาระยอง Rayong Branch 68/68 ถนนทอดไทร-มุสลิม ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จ.ระยอง 21150
68/68 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel. +66 (0) 3801 4100 (10 lines)
Email rayong.branch@siwatesting.com

CCF-G343

SIWA TESTING

CERTIFICATE

Certificate No. IPC-24-230

By mean of this document

[redacted]

is hereby QUALIFIED and CERTIFIED

as NDT Level II (Two)

Magnetic Particle Test

เพื่อใช้งานของ THAI TANK TERMINAL LTD. เท่านั้น

Meeting the requirements of **WI-TM01-012, REV.14 WP-02: COMPANY WRITTEN PRACTICE FOR PERSONNEL QUALIFICATION AND CERTIFICATION IN NONDESTRUCTIVE EXAMINATION**, established in accordance with the American Society for Non-Destructive Testing Recommended Practice No. SNT-TC-1A (2020 Edition) and in full compliance with the Article 1 of ASME Sec V, 2023 Edition.

Initial Certification Date: June 20, 2024

Issued Date: June 20, 2024

Expiry Date: June 30, 2029

[redacted]

Certifying Authority
Designated NDE Level III
Cert No. IPC-21-A01
ASNT Cert No. 68138
STIC Certifying Authority

This certificate shall be revoked when the employment is terminated.

สำนักงานกรุงเทพ Bangkok Office 195 ซอยเพชรเกษม 65 ถนนเพชรเกษม แขวงหลักสอง เขตบางแค กรุงเทพฯ 10160
195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand
Tel. +66 (0) 2444-3645, (0) 2809-3261 Fax. +66 (0) 2444-3026_7, (0) 2809-3276_7
Email info@siwatesting.com Website www.siwatesting.com

สาขาระยอง Rayong Branch 68/68 ถนนทอดไทร-มุสลิม ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จ.ระยอง 21150
68/68 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel. +66 (0) 3801 4100 (10 lines)
Email rayong.branch@siwatesting.com

CCF-G309

SIWA TESTING

CERTIFICATE

Certificate No. IPC-24-441

By mean of this document

[redacted]

is hereby QUALIFIED and CERTIFIED

as NDT Level II (Two)

Liquid Penetrant Test

เพื่อใช้งานของ THAI TANK TERMINAL LTD. เท่านั้น

Meeting the requirements of **WI-TM01-012, REV.14 WP-02: COMPANY WRITTEN PRACTICE FOR PERSONNEL QUALIFICATION AND CERTIFICATION IN NONDESTRUCTIVE EXAMINATION**, established in accordance with the American Society for Non-Destructive Testing Recommended Practice No. SNT-TC-1A (2020 Edition) and in full compliance with the Article 1 of ASME Sec V, 2023 Edition.

Initial Certification Date: December 2, 2024

Issued Date: December 2, 2024

Expiry Date: December 31, 2029

[redacted]

Certifying Authority
Designated NDE Level III
Cert No. IPC-21-A01
ASNT Cert No. 68138
STIC Certifying Authority

This certificate shall be revoked when the employment is terminated.

สำนักงานกรุงเทพ Bangkok Office 195 ซอยเพชรเกษม 65 ถนนเพชรเกษม แขวงหลักสอง เขตบางแค กรุงเทพฯ 10160
195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand
Tel. +66 (0) 2444-3645, (0) 2809-3261 Fax. +66 (0) 2444-3026_7, (0) 2809-3276_7
Email info@siwatesting.com Website www.siwatesting.com

สาขาระยอง Rayong Branch 68/68 ถนนทอดไทร-มุสลิม ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จ.ระยอง 21150
68/68 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel. +66 (0) 3801 4100 (10 lines)
Email rayong.branch@siwatesting.com

CERTIFICATE

CCF-0899

This is to certify that

[redacted]

Siwa Testing Inspection and Consulting Co., Ltd.

เพื่อใช้ในงานของ THAI TANK TERMINAL LTD. เท่านั้น

Has attended a training course demonstrated satisfactory knowledge by assessment and/or examination for the following equipment manufactured by SilverwingUK Limited

Floormap 3Di

Training Date : *September 20, 2024*

Certificate No.: *SW-CVM129-0924*

Signed:

Course Instructor [redacted]

Product Manager / Advance NDT
C.V.M. Group Co., Ltd.

Preventive Maintenance Record
Routine External Tank Inspection Checklist

Tank Type : ☑ Fixed Roof Tank ☐ External Floating Roof Tank

Tank No. : 3001 Product : MEG

Date of Inspection : 26-04-68 Name of Inspector : [redacted]

Material : ☑ Carbon Steel ☐ Stainless Steel

Insulation : ☐ Yes ☑ No

Internal Floater : ☐ Yes ☑ No

Item	Description	Check for	OK	Not Ok	NC	NA	Remarks
1	**Tank Roof (Fixed Roof Tank)**						
1.1	General shape and condition of roof and roof structures	Roof bulging, buckling, corrosion and holes.	✓				
1.2	Condition of roof insulation &cladding	Torn, missing, wet, loose, etc				✓	
1.3	Breather Valves or Free vent	Correct number of valve, plugging, leaks, isolation valve to be open position	✓				
1.4	Emergency vent	Leakage, cover should be in a closed position.	✓				
1.5	Condition of roof and shellfire water sprinklers and foamchambers	Corrosion	✓				
1.6	Condition of circumferential handrail and operating platforms, gratings, handrails, walkways and other structures	Corrosion, missing, loose	✓				
1.7	Roof nozzles, manhole &hatches	Leakages. Normally closed position (refer to SOP)	✓				
1.8	Instrumentation, eg, tank level gauge, blanketing regulators, high level detection, etc	Required instrumentation are present and working per SOP. Condition of electrical cables.				✓	
1.9	Condition of Geodesic Aluminum dome roof	Visual check joint sealant silicone and any part roof damage				✓	
	Tank Roof (EFRT)	**Note that the roof is confined space if it is more than 2m lower than the top of the shell.**					
1.10	General shape and condition of roof and roof structures	Roof bulging, buckling, ponding, corrosion and holes.				✓	
1.11	Condition of circumferential handrail and operating platforms, gratings and other structures	Corrosion, missing, loose				✓	
1.12	Condition of rolling ladder and runway	Greasing, uneven wear and tear on the runway, earthing.				✓	
1.13	Condition of gauging pole and guide poles	Verticality and condition. Uneven wear and tear on pole				✓	
1.14	Condition of shell firewater sprinklers and foam chambers	corrosion				✓	

Preventive Maintenance Record
Routine External Tank Inspection Checklist

Tank Type : ☑ Fixed Roof Tank ☐ External Floating Roof Tank

Tank No. : 3001 Product : MEG

Date of Inspection : 26-04-68 Name of Inspector : [redacted]

Material : ☑ Carbon Steel ☐ Stainless Steel

Insulation : ☐ Yes ☑ No

Internal Floater : ☐ Yes ☑ No

Item	Description	Check for	OK	Not Ok	NC	NA	Remarks
	Tank Roof (EFRT)	**Note that the roof is confined space if it is more than 2m lower than the top of the shell.**					
1.5	Instrumentation, eg, tank level gauge, high level detection, etc.	Required instrumentation is present and working per SOP Condition of electrical cables.				✓	
1.6	Pontoon manhole are closed.	Visual				✓	
1.7	Roof drainage areas are free of debris	Blockage				✓	
1.8	2nd seal gap between EFR and tank shell	Gap not over 0.32 cm or 6.45 cm2 per 30 cm Long				✓	
1.9	2nd seal condition	Visual for tear , damage				✓	
2	**Tank Shell**						
2.1	General shape, verticality and condition of shell	Shell bulging,buckling,corrosion,painting	✓				
2.2	Condition of insulation &cladding	Torn, missing, wet, loose, corrosion, etc.				✓	
2.3	Signage & markings	Required signages and markings are displayed clearly	✓				
2.4	Shell nozzles & first valve	Leakages. Valve position should be per SOP Valve to be blinded or capped if not connected to the piping system.	✓				
2.5	Instrumentation, eg, high level detection, thermometers, etc.	Required instrumentation are presentand working per SOP				✓	
2.6	Tank valve labels, tags, Car Seal	Requirements per SOP	✓				
2.7	Condition & testing of tank grounding cable	Corrosion, missing, loose, measureresistance (typically <5 Ω)	✓				
2.8	Condition of anchor bolts	Corrosion, tightness	✓				
2.9	Condition of tank stairs and other structures, handrails	Corrosion, loose, missing steps	✓				
2.10	Check Tell Tales on nozzle reinforcing	Grease or plug	✓				

Preventive Maintenance Record
Routine External Tank Inspection Checklist

Tank Type : ☑ Fixed Roof Tank ☐ External Floating Roof Tank

Tank No. : 3001 Product : MEG

Date of Inspection : 26-04-66 Name of Inspector : [redacted]

Material : ☑ Carbon Steel ☐ Stainless Steel

Insulation : ☐ Yes ☑ No

Internal Floater : ☐ Yes ☑ No

Item	Description	Check for	OK	Not Ok	NC	NA	Remarks
3	**Tank Bottom & Foundation**						
3.1	Tank bottom leakages or evidence of product leakage	Visual check at leak detection pipe and around projection bottom plate	/				
3.2	General condition of foundation, concrete	Even or uneven settlement, concrete is not cracked.	/				
3.3	Gap seal between tank bottom and foundation	Integrity of seal material, vegetation	/				
3.4	Condition of tank shell-bottom joint	Corrosion, below grade level	/				
3.5	Check water is retained on the pad surface around the tank	check around foundation	/				
4	**General**						
4.1	Lighting	Roof, shell and bottom operating area	/				
4.2	House keeping	Check general	/				
5	**Others**						
5.1	Pipe connections	Check pipe connections do not show signs of crack	/				

Comment Pm yearly

ผู้ทำการ PM [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. [redacted]

Date: 29 มี.ค. 2568 Date: 29 มี.ค. 2568

TH-SMP-GM-05-F2.3/Rev.6.0

Preventive Maintenance Record
Routine External Tank Inspection Checklist

Tank Type : ☐ Fixed Roof Tank ☑ External Floating Roof Tank

Tank No. : 1103 Product : FRG

Date of Inspection : 10-6-68 Name of Inspector : [redacted]

Material : ☑ Carbon Steel ☐ Stainless Steel

Insulation : ☐ Yes ☑ No

Internal Floater : ☑ Yes ☐ No

Item	Description	Check for	OK	Not Ok	NC	NA	Remarks
1	**Tank Roof (Fixed Roof Tank)**						
1.1	General shape and condition of roof and roof structures	Roof bulging, buckling, corrosion and holes.	/				
1.2	Condition of roof insulation &cladding	Torn, missing, wet, loose, etc	/				
1.3	Breather Valves or Free vent	Correct number of valve, plugging, leaks, isolation valve to be open position	/				
1.4	Emergency vent	Leakage, cover should be in a closed position.	/				
1.5	Condition of roof and shellfire water sprinklers and foamchambers	Corrosion	/				
1.6	Condition of circumferential handrail and operating platforms, gratings, handrails, walkways and other structures	Corrosion, missing, loose	/				
1.7	Roof nozzles, manhole &hatches	Leakages. Normally closed position (refer to SOP)	/				
1.8	Instrumentation, eg, tank level gauge, blanketing regulators, high level detection, etc	Required instrumentation are present and working per SOP. Condition of electrical cables.				/	
1.9	Condition of Geodesic Aluminum dome roof	Visual check joint sealant silicone and any part roof damage				/	
	Tank Roof (EFRT)	**Note that the roof is confined space if it is more than 2m lower than the top of the shell.**					
1.10	General shape and condition of roof and roof structures	Roof bulging, buckling, ponding, corrosion and holes.				/	
1.11	Condition of circumferential handrail and operating platforms, gratings and other structures	Corrosion, missing, loose				/	
1.12	Condition of rolling ladder and runway	Greasing, uneven wear and tear on the runway, earthing.				/	
1.13	Condition of gauging pole and guide poles	Verticality and condition. Uneven wear and tear on pole				/	
1.14	Condition of shell firewater sprinklers and foam chambers	corrosion				/	

TH-SMP-GM-05-F2.1/Rev.6.0

Preventive Maintenance Record
Routine External Tank Inspection Checklist

Tank Type : ☐ Fixed Roof Tank ☑ External Floating Roof Tank

Tank No. : 1103 Product : FRC

Date of Inspection : 10 - 6 - 68 Name of Inspector : [redacted]

Material : ☑ Carbon Steel ☐ Stainless Steel

Insulation : ☐ Yes ☑ No

Internal Floater : ☑ Yes ☐ No

Item	Description	Check for	OK	Not Ok	NC	NA	Remarks
	Tank Roof (EFRT)	**Note that the roof is confined space if it is more than 2m lower than the top of the shell.**					
1.5	Instrumentation, eg, tank level gauge, high level detection, etc.	Required instrumentation is present and working per SOP Condition of electrical cables.				/	
1.6	Pontoon manhole are closed.	Visual				/	
1.7	Roof drainage areas are free of debris	Blockage				/	
1.8	2nd seal gap between EFR and tank shell	Gap not over 0.32 cm or 6.45 cm2 per 30 cm Long				/	
1.9	2nd seal condition	Visual for tear , damage				/	
2	**Tank Shell**						
2.1	General shape, verticality and condition of shell	Shell bulging,buckling,corrosion,painting	/				
2.2	Condition of insulation &cladding	Torn, missing, wet, loose, corrosion, etc.	/				
2.3	Signage & markings	Required signages and markings are displayed clearly	/				
2.4	Shell nozzles & first valve	Leakages. Valve position should be per SOP Valve to be blinded or capped if not connected to the piping system.	/				
2.5	Instrumentation, eg, high level detection, thermometers, etc.	Required instrumentation are presentand working per SOP				/	
2.6	Tank valve labels, tags, Car Seal	Requirements per SOP	/				
2.7	Condition & testing of tank grounding cable	Corrosion, missing, loose, measureresistance (typically <5 Ω)	/				
2.8	Condition of anchor bolts	Corrosion, tightness	/				
2.9	Condition of tank stairs and other structures, handrails	Corrosion, loose, missing steps	/				
2.10	Check Tell Tales on nozzle reinforcing	Grease or plug	/				

Preventive Maintenance Record
Routine External Tank Inspection Checklist

Tank Type : ☐ Fixed Roof Tank ☑ External Floating Roof Tank

Tank No. : 1103 Product : FRC

Date of Inspection : 10 - 6 - 68 Name of Inspector : [redacted]

Material : ☑ Carbon Steel ☐ Stainless Steel

Insulation : ☐ Yes ☑ No

Internal Floater : ☑ Yes ☐ No

Item	Description	Check for	OK	Not Ok	NC	NA	Remarks
3	**Tank Bottom & Foundation**						
3.1	Tank bottom leakages or evidence of product leakage	Visual check at leak detection pipe and around projection bottom plate	/				
3.2	General condition of foundation, concrete	Even or uneven settlement, concrete is not cracked.	/				
3.3	Gap seal between tank bottom and foundation	Integrity of seal material, vegetation	/				
3.4	Condition of tank shell-bottom joint	Corrosion, below grade level	/				
3.5	Check water is retained on the pad surface around the tank	check around foundation	/				
4	**General**						
4.1	Lighting	Roof, shell and bottom operating area	/				
4.2	House keeping	Check general	/				
5	**Others**						
5.1	Pipe connections	Check pipe connections do not show signs of crack	/				

Comment Pm yearly

ผู้ทำการ PM [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. [redacted]

Date: 20 ส.ค. 2568 Date: 21 ส.ค. 2568

Preventive Maintenance Record
Routine External Tank Inspection Checklist

Tank Type : ☐ Fixed Roof Tank ☑ External Floating Roof Tank

Tank No. : 1107 Product : PG

Date of Inspection : 13-06-68 Name of Inspector : [redacted]

Material : ☑ Carbon Steel ☐ Stainless Steel

Insulation : ☐ Yes ☑ No

Internal Floater : ☐ Yes ☑ No

Item	Description	Check for	OK	Not Ok	NC	NA	Remarks
1	**Tank Roof (Fixed Roof Tank)**						
1.1	General shape and condition of roof and roof structures	Roof bulging, buckling, corrosion and holes.	✓				
1.2	Condition of roof insulation &cladding	Torn, missing, wet, loose, etc				✓	
1.3	Breather Valves or Free vent	Correct number of valve, plugging, leaks, isolation valve to be open position	✓				
1.4	Emergency vent	Leakage, cover should be in a closed position.	✓				
1.5	Condition of roof and shellfire water sprinklers and foamchambers	Corrosion	✓				
1.6	Condition of circumferential handrail and operating platforms, gratings, handrails, walkways and other structures	Corrosion, missing, loose	✓				
1.7	Roof nozzles, manhole &hatches	Leakages. Normally closed position (refer to SOP)	✓				
1.8	Instrumentation, eg, tank level gauge, blanketing regulators, high level detection, etc	Required instrumentation are present and working per SOP. Condition of electrical cables.				✓	
1.9	Condition of Geodesic Aluminum dome roof	Visual check joint sealant silicone and any part roof damage				✓	
	Tank Roof (EFRT)	**Note that the roof is confined space if it is more than 2m lower than the top of the shell.**					
1.10	General shape and condition of roof and roof structures	Roof bulging, buckling, ponding, corrosion and holes.				✓	
1.11	Condition of circumferential handrail and operating platforms, gratings and other structures	Corrosion, missing, loose				✓	
1.12	Condition of rolling ladder and runway	Greasing, uneven wear and tear on the runway, earthing.				✓	
1.13	Condition of gauging pole and guide poles	Verticality and condition. Uneven wear and tear on pole				✓	
1.14	Condition of shell firewater sprinklers and foam chambers	corrosion				✓	

Preventive Maintenance Record
Routine External Tank Inspection Checklist

Tank Type : ☐ Fixed Roof Tank ☑ External Floating Roof Tank

Tank No. : 1107 Product : PG

Date of Inspection : 13-06-68 Name of Inspector : [redacted]

Material : ☑ Carbon Steel ☐ Stainless Steel

Insulation : ☐ Yes ☑ No

Internal Floater : ☐ Yes ☑ No

Item	Description	Check for	OK	Not Ok	NC	NA	Remarks
	Tank Roof (EFRT)	**Note that the roof is confined space if it is more than 2m lower than the top of the shell.**					
1.5	Instrumentation, eg, tank level gauge, high level detection, etc.	Required instrumentation is present and working per SOP Condition of electrical cables.				✓	
1.6	Pontoon manhole are closed.	Visual				✓	
1.7	Roof drainage areas are free of debris	Blockage				✓	
1.8	2nd seal gap between EFR and tank shell	Gap not over 0.32 cm or 6.45 cm2 per 30 cm Long				✓	
1.9	2nd seal condition	Visual for tear , damage				✓	
2	**Tank Shell**						
2.1	General shape, verticality and condition of shell	Shell bulging,buckling,corrosion,painting	✓				
2.2	Condition of insulation &cladding	Torn, missing, wet, loose, corrosion, etc.				✓	
2.3	Signage & markings	Required signages and markings are displayed clearly	✓				
2.4	Shell nozzles & first valve	Leakages. Valve position should be per SOP Valve to be blinded or capped if not connected to the piping system.	✓				
2.5	Instrumentation, eg, high level detection, thermometers, etc.	Required instrumentation are presentand working per SOP				✓	
2.6	Tank valve labels, tags, Car Seal	Requirements per SOP	✓				
2.7	Condition & testing of tank grounding cable	Corrosion, missing, loose, measureresistance (typically <5 Ω)	✓				
2.8	Condition of anchor bolts	Corrosion, tightness	✓				
2.9	Condition of tank stairs and other structures, handrails	Corrosion, loose, missing steps	✓				
2.10	Check Tell Tales on nozzle reinforcing	Grease or plug	✓				

Preventive Maintenance Record
Routine External Tank Inspection Checklist

Tank Type : ☐ Fixed Roof Tank ☑ External Floating Roof Tank

Tank No. : 1107 Product : PG

Date of Inspection : 13-06-68 Name of Inspector : [redacted]

Material : ☑ Carbon Steel ☐ Stainless Steel

Insulation : ☐ Yes ☑ No

Internal Floater : ☐ Yes ☑ No

Item	Description	Check for	OK	Not Ok	NC	NA	Remarks
3	**Tank Bottom & Foundation**						
3.1	Tank bottom leakages or evidence of product leakage	Visual check at leak detection pipe and around projection bottom plate	✓				
3.2	General condition of foundation, concrete	Even or uneven settlement, concrete is not cracked.	✓				
3.3	Gap seal between tank bottom and foundation	Integrity of seal material, vegetation	✓				
3.4	Condition of tank shell-bottom joint	Corrosion, below grade level	✓				
3.5	Check water is retained on the pad surface around the tank	check around foundation	✓				
4	**General**						
4.1	Lighting	Roof, shell and bottom operating area	✓				
4.2	House keeping	Check general	✓				
5	**Others**						
5.1	Pipe connections	Check pipe connections do not show signs of crack	✓				

Comment PM yearly

ผู้ทำการ PM [redacted]

Mech Sup./E&I Sup.

Date: 20 มิ.ย. 2568 Date: 20 มิ.ย. 2568

เอกสารแนบที่ 45

เอกสารบันทึกการตรวจสอบระบบท่อขนถ่ายผลิตภัณฑ์และอุปกรณ์หน้าแปลนและวาล์ว
ประจำปี 2568

Data collection sheet Pipelines

Noted:

Which line severe corrosion existing/ Asset engineer will keep monitoring condition (Highlight RED")

For explanation for fields see tab "Explanation Tool"

Terminal:	Thai Tank Terminal
Date:	varies Master
Filled in by:	SANAN

means: use pull down menu

PART 2: Inspection Plan

												Detailed, Thickness Inspection frequency definition [years]			Selected Inspection frequency [years]			Last inspection			Next scheduled Inspection			
Item	tag no.	Size	App. Length of Pipeline(m)	Year of Construction	Type	Product	Construction material	Location	Area	Insulated	Underground part	Vopak std	API 570	Most stringent	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	Periodic	External inspection	Routine (MTN.)
1	FN-0271	4	2452	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
2	FN-0272	4	2452	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
3	FN-0273	8	2758	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
4	FN-0471	8	2502	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
5	FN-0472	8	2539	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
6	FN-0473	8	2378	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
7	FN-0474	4	2502	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
8	FN-0476	6	2502	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
9	FN-0479	6	2500	2003	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
10	FN-0480	6	1500	2008	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
11	FN-0571	16	2404	1994	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no	yes	5	5	5	5	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-28	#########	Dec-28	Jun-24
12	FN-0573	6	2735	1994	Class 1	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no	yes	5	5	5	5	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-28	#########	Dec-28	Jun-24
13	FN-0575	4	2522	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no	yes	10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
14	FN-0576	4	1500	2012	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
15	FN-0577	4	2314	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no	yes	10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
16	FN-1171	16	1489	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
17	FN-1175	8	1488	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
18	FN-1176	8	1488	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-28	#########	Dec-28	Jun-24
19	FN-1177	6	1559	1996	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-33	Jun-24
20	FN-1178	16	1600	2008	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
21	FN-1301	10	1000	2005	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
22	FN-1401	6	14000	2003	Class 1	Flamable	Welded CS	Off site	Tankfarm	no		5	5	5	5	1	1	Dec-23	Dec-23	May-24	Dec-28	#########	Dec-24	Jun-24
23	FN-1501	8	1708	2005	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
24	FN-1701	8	1959	2007	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-33	Jun-24
25	FN-1772	4	2025	2007	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
26	FN-1773	8	2538	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
27	FN-1774	6	2000	2020	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
28	FN-1775	6	2000	2020	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
29	FN-1801	4	2025	2007	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
30	FN-3001	6	800	2022	Class 1	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-28	#########	Dec-28	Jun-24
31	FN-3002	4	2457	1995	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
32	FN-3201-1	4	2576	2020	Class 1	Flamable	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-28	#########	Dec-28	Jun-24
33	FN-3201-2	6	2427	1995	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-28	#########	Dec-28	Jun-24
34	FN-3301	2	2234	1997	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no	yes	10	10	10	10	10	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-33	Jun-24
35	FN-3372	4	2000	2019	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-33	Jun-24
36	FN-3501-1	6	2511	1997	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
37	FN-3501-2	8	2766	1997	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
38	FN-3671-01	4	8200	2001	Class 1	Flamable	SS	Off site	Tankfarm	no		5	5	5	5	1	1	Dec-23	Dec-23	May-24	Dec-28	#########	Dec-24	Jun-24
39	FN-3672-01	6	8200	2001	Class 1	Toxic	SS	Off site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	1	1	Dec-23	Dec-23	May-24	Dec-28	#########	Dec-24	Jun-24
40	FN-3701	8	2748	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
41	FN-3704	10	2748	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
42	FN-3801	6	1939	2008	Class 1	Flamable	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-28	#########	Dec-28	Jun-24
43	FN-4101	10	2685	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-28	#########	Dec-28	Jun-24
44	FN-4102	6	2709	2005	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
45	FN-4271	4	2782	2012	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
46	JN-0/1	8	503	1994	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
47	JN-0/1-3	8	300	2010	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
48	JN-0/2	8	503	1994	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
49	JN-0/3	8	455	1994	Class 1	Flamable	SS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
50	JN-0/4	8	455	1994	Class 1	Flamable	SS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
51	JN-0/4-3	8	300	2010	Class 1	Flamable	SS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
52	JN-0/5	10	444	1994	Class 1	Flamable	SS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
53	JN-0/6	10	507	1994	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
54	JN-0/6-3	10	300	2010	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
55	JN-0/7	8	455	1994	Class 1	Flamable	SS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
56	JN-0/7-3	8	300	2010	Class 1	Flamable	SS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
57	JN-0018	8	500	2015	Class 1	Flamable	SS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
58	JN-0019	8	500	2018	Class 1	Flamable	SS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
59	LN-0101-2	8	827	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
60	LN-0231	8	874	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
61	LN-0232	8	870	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
62	LN-0233	8	872	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
63	LN-0234	8	871	1994	Class 2	Flamable	SS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
64	LN-0235	8	1129	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24

Item	tag no.	Size	App. Length of Pipeline(m)	Year of Construction	Type	Product	Construction material	Location	Area	Insulated	Under ground part	Vopak std	API 570	Most stringent	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	Periodic	External inspection	Routine (MTN.)
65	LN-0236	8	1133	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
66	LN-0238	8	1137	2008	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
67	LN-0301	10	946	1994	Class 2	Flamable	Other	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
68	LN-0402	8	896	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-25	#########	Dec-25	Jul-24
69	LN-0408	8	1170	2009	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
70	LN-0417	8	1170	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
71	LN-0431	8	1250	1996	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
72	LN-0432	8	1290	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
73	LN-0433	8	985	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
74	LN-0434	8	1016	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
75	LN-0435	8	1016	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
76	LN-0436	8	1309	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
77	LN-0437	8	1309	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
78	LN-0439	8	1400	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
79	LN-0531	20	1295	1994	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no	yes	5	5	5	5	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-25	#########	Dec-25	Jul-24
80	LN-0532	10	1207	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no	yes	10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
81	LN-0533	8	1023	1994	Class 2	Flamable	SS	On site	Jetty	no	yes	10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
82	LN-0534	8	1024	1994	Class 2	Flamable	SS	On site	Jetty	no	yes	10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
83	LN-1131	20	2461	2008	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
84	LN-1134	10	2067	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-25	#########	Dec-25	Jul-24
85	LN-1135	16	2461	1996	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
86	LN-1201	16	1793	2003	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	yes		10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
87	LN-1401	10	1798	2003	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
88	LN-1501	10	1676	2005	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
89	LN-1701	12	2157	2007	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	yes		10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
90	LN-1732	10	2417	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
91	LN-1733	10	1865	2011	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
92	LN-1734	10	2407	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
93	LN-1801	10	351	2007	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
94	LN-3002-1	10	950	1995	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
95	LN-3002-2	6	950	1995	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
96	LN-3101	8	729	1992	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-25	#########	Dec-25	Jul-24
97	LN-3301	6	1131	1997	Class 3	Flamable	SS	On site	Jetty	no	yes	10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
98	LN-3401	6	1029	1995	Class 3	Flamable	SS	On site	Jetty	no	yes	10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
99	LN-3501	8	1152	1997	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
100	LN-3631-01	10	1093	2001	Class 2	Flamable	SS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
101	LN-3631-02	6	1093	2001	Class 2	Flamable	SS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
102	LN-3632-01	10	1080	2001	Class 2	Flamable	SS	On site	Jetty	yes		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
103	LN-3632-02	6	1080	2001	Class 2	Flamable	SS	On site	Jetty	yes		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
104	LN-3701	10	871	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
105	LN-3702	10	871	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
106	LN-3901	6	800	2005	Class 3	Flamable	SS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
107	LN-4001	8	700	2007	Class 2	Flamable	SS	On site	Jetty	yes		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
108	LN-4101	8	779	2005	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-25	#########	Dec-25	Jul-24
109	LN-4102	8	795	2005	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
110	LN-4231	10	659	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
111	LN-4232	8	697	2012	Class 2	Flamable	SS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
112	PN-0001	4	1800	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-26	Dec-24
113	PN-0004	10	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-26	Dec-24
114	PN-0005	10	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-26	Dec-24
115	PN-0007	6	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-26	Dec-24
116	PN-0008	10	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no	yes	10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-26	Dec-24
117	TL-0101	8	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
118	TL-0102	8	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
119	TL-0103	8	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
120	TL-0104	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
121	TL-0105	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
122	TL-0201	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
123	TL-0202	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
124	TL-0203	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
125	TL-0204	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
126	TL-0205	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
127	TL-0206	8	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
128	TL-0207	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
129	TL-0208	8	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
130	TL-0209	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
131	TL-0210	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
132	TL-0301	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
133	TL-0302	8	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
134	TL-0303	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
135	TL-0304	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
136	TL-0305	8	300	1994	Class 1	Toxic	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
137	TL-0306	8	300	1994	Class 1	Toxic	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
138	TL-0307	8	300	1994	Class 1	Toxic	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
139	TL-0308	8	300	1994	Class 1	Toxic	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
140	TL-0309	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
141	TL-0310	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
142	TL-0401	8	300	1996	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24

Item	tag no.	Size	App. Length of Pipeline(m)	Year of Construction	Type	Product	Construction material	Location	Area	Insulated	Underground part	Vopak std	API 570	Most stringent	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	Periodic	External inspection	Routine (MTN.)
143	TL-0402	8	300	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
144	TL-0403	8	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
145	TL-0404	8	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
146	TL-0405	8	300	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
147	TL-0406	8	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
148	TL-0408	8	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
149	TL-0409	8	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
150	TL-0410	8	300	1996	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
151	TL-0411	8	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
152	TL-0412	8	300	1996	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
153	TL-0413	8	300	1996	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
154	TL-0414	8	300	1996	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
155	TL-0415	8	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
156	TL-0416	8	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
157	TL-0417	8	300	1996	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
158	TL-0418	8	300	1996	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
159	TL-0501	20	300	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
160	TL-0502	20	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
161	TL-0503	10	300	1995	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
162	TL-0504	10	300	1996	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
163	TL-0505	10	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
164	TL-1101	20	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
165	TL-1102	20	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
166	TL-1103	20	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
167	TL-1104	20	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
168	TL-1105	20	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
169	TL-1106	20	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
170	TL-1107	20	300	1996	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
171	TL-1201	16	300	2003	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
172	TL-1301	10	300	2005	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
173	TL-1302	10	300	2005	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
174	TL-1401	10	300	2003	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
175	TL-1501	10	300	2005	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
176	TL-1601	16	300	2005	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
177	TL-1701	12	300	2007	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
178	TL-1702	12	300	2007	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
179	TL-1703	12	300	2007	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
180	TL-1801	10	300	2007	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
181	TL-1802	10	300	2007	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
182	TL-1803	10	300	2007	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
183	TL-1804	10	300	2007	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
184	TL-3002	6	300	1995	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
185	TL-3101	8	300	1992	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
186	TL-3201	10	300	1995	Class 1	Flamable	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
187	TL-3301	6	800	1997	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
188	TL-3401	4	300	1995	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
189	TL-3501	8	300	1997	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
190	TL-3502	8	300	1997	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
191	TL-3503	8	300	1997	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
192	TL-3601	10	300	2001	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
193	TL-3602	10	300	2001	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
194	TL-3603	10	300	2001	Class 1	Toxic	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
195	TL-3604	10	300	2001	Class 1	Toxic	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
196	TL-3701	12	300	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
197	TL-3702	12	300	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
198	TL-3703	12	300	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
199	TL-3704	12	300	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
200	TL-3705	12	300	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
201	TL-3801	10	300	2010	Class 1	Toxic	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
202	TL-3802	10	300	2010	Class 1	Toxic	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
203	TL-3803	10	300	2010	Class 1	Toxic	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
204	TL-3804	10	300	2010	Class 1	Toxic	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
205	TL-3901	6	300	2005	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
206	TL-4001	8	300	2007	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
207	TL-4101	10	300	2005	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
208	TL-4102	10	300	2005	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
209	TL-4103	10	300	2005	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
210	TL-4104	10	300	2005	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
211	TL-4201	10	300	2012	Class 3	Non-Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
212	TL-4202	10	300	2012	Class 3	Non-Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
213	TL-4203	10	300	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
214	TL-4204	10	300	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
215	TL-630-A	14	1000	1996	Class 4	Utility	Welded CS	On site	Tankfarm	no		-	-	-	-	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	#VALUE!	#########	Oct-31	Sep-24
216	TL-630-B	16	1000	1996	Class 4	Utility	Welded CS	On site	Tankfarm	no		-	-	-	-	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	#VALUE!	#########	Oct-31	Sep-24
217	TL-680-A	4	800	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
218	TL-680-B	4	800	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
219	TL-680-C	4	800	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
220	TL-680-D	4	800	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24

Item	tag no.	Size	App. Length of Pipeline(m)	Year of Construction	Type	Product	Construction material	Location	Area	Insulated	Underground part	Vopak std	API 570	Most stringent	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	Periodic	External inspection	Routine (MTN.)
221	TL-680-E	4	800	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
222	TN-0402	4	300	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-26	#########	Nov-26	Sep-24
223	TN-0413	4	400	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
224	TN-1201-12/ 16	6	2000	2003	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
225	TN-1601	6	948	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
226	TN-1751-1	4	1400	2007	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
227	TN-1752-1	4	1450	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
228	TN-1752	6	1500	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
229	TN-1753	8	2000	2017	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
230	TN-2/1	4	300	1994	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
231	TN-2/10	4	482	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
232	TN-2/11	4	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
233	TN-2/12	4	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
234	TN-2/2	4	300	1994	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
235	TN-2/3	4	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
236	TN-2/4	4	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
237	TN-2/5	4	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
238	TN-2/6	4	300	1994	Class 1	Toxic	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-26	#########	Nov-26	Sep-24
239	TN-2/7	4	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
240	TN-2/8	4	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
241	TN-2/9	4	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
242	TN-2/10 (TN-0260)	4	121	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
243	TN-2/11(TN-0261)	4	110	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
244	TN-2/12(TN-0262)	4	149	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
245	TN-0263	4	130	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
246	TN-3001-1	4	300	1992	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
247	TN-3001-2	2	300	1992	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
248	TN-3002-1	4	300	1995	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
249	TN-3002-2	2	300	1995	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
250	TN-3101-1	4	300	1992	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-26	#########	Nov-26	Sep-24
251	TN-3101-2	2	300	1992	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-26	#########	Nov-26	Sep-24
252	TN-3301-1	4	366	1997	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
253	TN-3301-2	2	366	1997	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
254	TN-3401-1	4	300	1995	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
255	TN-3401-2	2	300	1995	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
256	TN-3801	4	300	2010	Class 1	Toxic	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-26	#########	Nov-26	Sep-24
257	TN-3901-1	4	300	2005	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
258	TN-3901-2	2	300	2005	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
259	TN-4/1	4	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
260	TN-4/2	4	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
261	TN-4/3	4	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
262	TN-4/4	4	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
263	TN-4/6-1	4	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
264	TN-4/6-2	2	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
265	TN-4/7-1	4	300	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-26	#########	Nov-26	Sep-24
266	TN-4/7-2	2	300	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-26	#########	Nov-26	Sep-24
267	TN-4/8-1	4	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
268	TN-4/8-2	2	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
269	TN-4/9	4	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
270	TN-4001-1	4	800	2007	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
271	TN-4001-2	2	800	2007	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
272	TN-4251	4	300	2012	Class 3	Non-Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
273	TN-4252	4	300	2012	Class 3	Non-Flamable	SS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
274	TN-5/3	4	300	1995	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no	yes	10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
275	TN-5/4	4	300	1996	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no	yes	10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
276	TN-5/5	4	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no	yes	10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
277	VN-0021	8	2000	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
278	VN-0022	8	2000	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
279	VN-0023	8	2000	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
280	VN-0024	8	2000	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
281	VN-0025	8	2000	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
282	VN-0028	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
283	VN-0029	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
284	VN-0030	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
285	VN-0031	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
286	VN-0032	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
287	VN-0033	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
288	VN-0034	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
289	VN-0035	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
290	VN-0036	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
291	VN-0037	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
292	VN-0038	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
293	VN-0039	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
294	VN-0040	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
295	VN-0041	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
296	VN-0042	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
297	VN-0043	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
298	VN-0044	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24

Item	tag no.	Size	App. Length of Pipeline(m)	Year of Construction	Type	Product	Construction material	Location	Area	Insulated	Underground part	Vopak std	API 570	Most stringent	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	Periodic	External inspection	Routine (MTN.)
299	VN-0045	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
300	VN-0046	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
301	VN-0047	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
302	VN-0048	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
303	VN-0049	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
304	VN-0050	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
305	VN-0051	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
306	VN-0052	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
307	VN-0053	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
308	VN-0054	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
309	VN-0055	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
310	VN-0056	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
311	VN-0057	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
312	VN-0058	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
313	VN-0059	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
314	VN-0060	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
315	VN-0061	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
316	VN-0062	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
317	VN-0063	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
318	VN-0064	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
319	VN-0408	6	1170	2009	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
320	VN-0417	8	800	2018	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	On site	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
321	VN-4001	4	800	2018	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
322	AN process PP	PP		1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Sep-21	Sep-21	Dec-23	Sep-26	#########	Sep-26	Dec-24
323	BD process PP	PP		1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-26	#########	Nov-26	Dec-24
324	ET process PP	PP		1994	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	May-21	May-21	Dec-23	May-26	#########	May-26	Dec-24
325	Fire water	12	10000	1994	Class 4	Utility	Welded CS	On site	Jetty	no		-	-	-	-	10	1	Dec-21	Dec-21	Dec-23	#VALUE!	#########	Dec-31	Dec-24
326	PHN process PP	PP		1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Dec-21	Dec-21	Dec-23	Dec-26	#########	Dec-26	Dec-24
327	PND process PP	PP		1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Dec-21	Dec-21	Dec-23	Dec-26	#########	Dec-26	Dec-24
328	SM process PP	PP		1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Dec-21	Dec-21	Dec-23	Dec-31	#########	Dec-26	Dec-24

0

PIPING INSPECTION REPORT

Line No.

FN-0272

Inspection By	:	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.
Location	:	Thai Tank Terminal Ltd., Map Ta Phut Plant
Report No.	:	RP-P63-231670
Inspection Date	:	August 2, 2023
Issue Report Date	:	August 17, 2023

[redacted]

Content

DESCRIPTION	TOTAL PAGE
1.Piping External Inspection Report	3
2.Picture Report	193
3.Ultrasonic Thickness Measurement Report (UTM)	13
4.Calculation Thickness Design	2
5.Drawing Location For UTM	21
6.Exclusive Summary	1
7.Personnal Certificate	3
8.Equipment Certificate	2

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

1.Piping External Inspection Report

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

0

External Inspection Report

Report No. RP-P63-231670

Page 1 / 3

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - Plant : Map Ta Phut,Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

PART	N/A	Normal	Abnormal	CONDITION
A. Pressure Containment				
1 Pipe and fitting (Pipe, Elbow, Reducer)	☐	☐	☑	Severe corrosion
2 Flange connection (Flange, Gasket, Bolt&Nut)	☐	☐	☑	Corrosion
3 Nozzle Connection (Vent, Drain, Pressure / Temp. Indicator)	☐	☐	☑	Corrosion
4 Branch Connection Point (T-Joint Welded or Treaded)	☐	☐	☑	Corrosion
5 Valves (Valve Flanged, Valve Welded, Valve Treaded)	☐	☐	☑	Corrosion
6 Steam Tracing	☑	☐	☐	-
7 Existing Tempolary Stop Leak (Clamping, Wraping, Patching)	☑	☐	☐	-
B. Support				
1 Pipe support (Pipe shoe, Brace Clamp, U Bolt, Guide, Leg)	☐	☐	☑	Corrosion
2 Support Structure (Beam)	☐	☑	☐	-
3 Spring Support (Standing / Hanging)	☑	☐	☐	-
4 Ground (Electricity)	☑	☐	☐	-
C. Insulation				
1 Cladding	☑	☐	☐	-
2 Insulation	☑	☐	☐	-
3 Sealing (Plastic Plug, Screw, Silicone Sealant)	☑	☐	☐	-

INSPECTION RESULT AND RECOMMENDATION	SEVERITY LEVEL	REPAIR INTERVAL
- Severe corrosion were found on pipe (Loop 4).	High	Immediately
- Corrosion were found on pipe, pipe support, valve, flange and bolt & nuts.	Medium	Within 3 years.
- Rust were found on pipe.	Low	Within 5 years.

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Table 1 Corrosion scale total 157 location including

No.	Location	No.	Location	No.	Location
1	Pump place 2	36	PR-314	71	PR-262
2	Tank farm	37	PR-311	72	PR-259
3	PR-357	38	PR-307	73	PR-258
4	PR-355	39	PR-304	74	PR-257
5	Loop 5	40	PR-303	75	PR-256
6	PR-354	41	PR-301	76	PR-255
7	PR-353	42	PR-300	77	PR-254
8	PR-352	43	PR-299	78	PR-248
9	PR-351	44	PR-297	79	PR-242
10	PR-350	45	PR-296	80	PR-240
11	PR-349	46	PR-295	81	PR-239
12	PR-348	47	PR-294	82	PR-237
13	PR-346	48	PR-293	83	PR-236
14	PR-345	49	PR-292	84	PR-234
15	PR-344	50	PR-290	85	PR-232
16	PR-343	51	PR-287	86	PR-231
17	PR-342	52	PR-286	87	PR-230
18	PR-341	53	PR-285	88	PR-228
19	PR-340	54	PR-284	89	PR-226
20	PR-339	55	PR-283	90	PR-223
21	PR-338	56	PR-282	91	PR-221
22	PR-337	57	Loop4	92	PR-218
23	PR-336	58	PR-281	93	PR-215
24	PR-334	59	PR-276	94	PR-211
25	PR-333	60	PR-274	95	PR-196
26	PR-332	61	PR-273	96	PR-181
27	PR-331	62	PR-272	97	Loop 3
28	PR-327	63	PR-271	98	PR-163
29	PR-325	64	PR-270	99	PR-159
30	PR-324	65	PR-268	100	PR-154
31	PR-323	66	PR-267	101	PR-152
32	PR-321	67	PR-266	102	PR-150
33	PR-319	68	PR-265	103	PR-146
34	PR-317	69	PR-264	104	PR-145
35	PR-315	70	PR-263	105	PR-142

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Table 1 Corrosion scale total 157 location including

No.	Location	No.	Location	No.	Location
106	PR-134	124	PR-58	142	PR-38
107	PR-130	125	PR-57	143	PR-37
108	PR-129	126	PR-55	144	PR-36
109	PR-122	127	Loop 2	145	PR-35
110	PR-118	128	PR-54	146	PR-34
111	PR-117	129	PR-53	147	PR-31
112	PR-114	130	PR-52	148	PR-30
113	PR-112	131	PR-51	149	PR-26
114	PR-110	132	PR-50	150	Loop 1
115	PR-108	133	PR-49	151	PR-22
116	PR-106	134	PR-48	152	PR-18
117	PR-98	135	PR-47	153	PR-14
118	PR-94	136	PR-46	154	PR-6
119	PR-92	137	PR-45	155	PR-2
120	PR-72	138	PR-44	156	PR-1
121	PR-71	139	PR-42	157	BL
122	PR-66	140	PR-41		
123	PR-62	141	PR-39		

Table 2 Severe corrosion total 1 location including

No.	Location
1	Loop 4

Table 3 Rust total 3 location including

No.	Location
1	PR-347
2	PR-298
3	PR-246

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด

SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

2.Picture Report

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
Pump place 2			
Inspection Result	Overview of pipe.	Corrosion were found on bolt & nuts.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and bolt & nuts should be repaint within 3 years.		

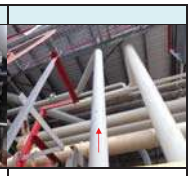
Location			
Pump place 2			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
Pump place 2			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on valve and bolt & nuts.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe, valve and bolt & nuts should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
Pump place 2			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
Pump place 2			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on flange and bolt & nuts.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe, flange and bolt & nuts should be repaint within 3 years.		

Location			
Pump place 2			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

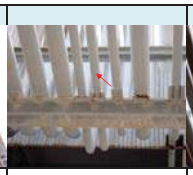
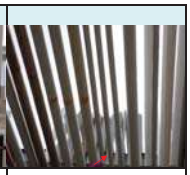
Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
Pump place 2			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
Pump place 2			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
Truck loading Bay A			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

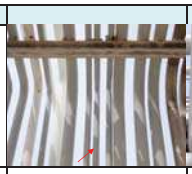
Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
Truck loading Bay A			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
Truck loading Bay A			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.
Recommend	-		

Location			
Truck loading Bay A			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
Truck loading Bay A			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
Truck loading Bay A			
Inspection Result	Overview of pipe.	Corrosion were found on pipe.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
Truck loading Bay A			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-359			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-358			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-357			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

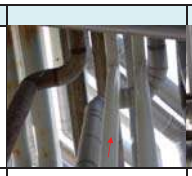
Location			
PR-356			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-355			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-355			
Inspection Result	Corrosion were found on flange and bolt & nuts.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on flange and bolt & nuts should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

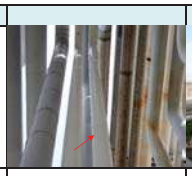
Location			
LOOP-5			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
LOOP-5			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-5			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
LOOP-5			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-5			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
LOOP-5			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-354			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-353			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-353			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-353		This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	-	-
Recommend	-		

Location			
PR-352			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-351			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-351			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-350			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-350		This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	-	-
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-349			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-348			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-347			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-347			
Inspection Result	Rust were found on pipe support.	Rust were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Rust on pipe support should be repaint within 5 years.		

Location			
PR-346			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-345			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-345			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-344			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-343			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-343			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-342			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-341			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-341			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-340			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-339			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-339			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-338			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-337			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-337			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-336			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-335			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-335			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-334			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-333			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-333			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-332			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-331			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-331			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-330			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-329			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-329			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-328			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-327			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-327			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-326			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-325			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-325			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

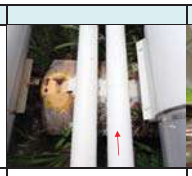
Location			
PR-324			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-323			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-323			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-322			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-321			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-321			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-320			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-319			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-319			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-318			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-318			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-317			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-316			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-315			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

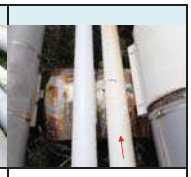
Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-315			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-314			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe and pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe and pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-313			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-313			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-312			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-311			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-311			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-310			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-309			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-309			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-308			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-307			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-307			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-306			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-305			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-305			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-304			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-303			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-303			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

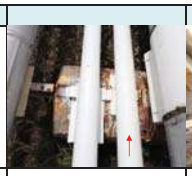
Location			
PR-302			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-301			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-301			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

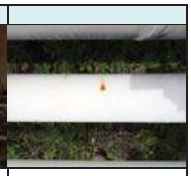
Location			
PR-300			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-299			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-299			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-298			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Rust were found on pipe.
Recommend	- Rust on pipe should be repaint within 5 years.		

Location			
PR-297			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-297			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

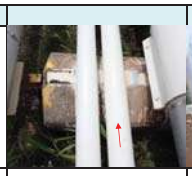
Location			
PR-296			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-295			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-295			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-294			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-293			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-293			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-292			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-291			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-291			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-290			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-289			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-288			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-287			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-287			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-286			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-285			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-285			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-284			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

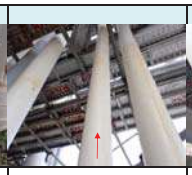
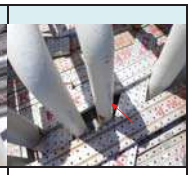
Location			
PR-283			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-283			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-282			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
LOOP-4			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Overview of pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-4			
Inspection Result	Severe corrosion were found on pipe.	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.
Recommend	- Severe corrosion on pipe must cut replace immediately. - Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
LOOP-4			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-4			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	-		

Location			
PR-281			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-280			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-280			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-279			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-278			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-278			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-277			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-276			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-276			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-275			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-274			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-274			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-273			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-272			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-272			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-271			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-270			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-270			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

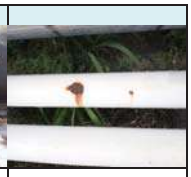
Location			
PR-269			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-268			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-268			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-267			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-267		This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.	-	-
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-266			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-266		This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.	-	-
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-265			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-264			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-264			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-263			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-262			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-262			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

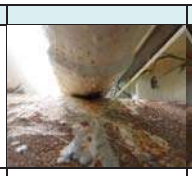
0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-261			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-260			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-260			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-259			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-258			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-258			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-257			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-257			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.	Corrosion were found on welded.	-
Recommend	- Corrosion on pipe and welded should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-256			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-256			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-255			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-254			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-254			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-253			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-252			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-252			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-251			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-250			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-250			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-249			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-248			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-248			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-247			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-246			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Rust were found on pipe.
Recommend	- Rust on pipe should be repaint within 5 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-246			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-245			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-244			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-244			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-243			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-242			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-242			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-241			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-240			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-240			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-239			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-238			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-238			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

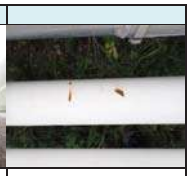
Location			
PR-237			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-236			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-236			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-235			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-234			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-234			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-233			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-233			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-232			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-231			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-231			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-230			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-229			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-229			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-228			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-227			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-227			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-226			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on welded.
Recommend	- Corrosion on pipe support and welded should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-225			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-224			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-223			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-222			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-221			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-221			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-220			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-219			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-219			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-218			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-217			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

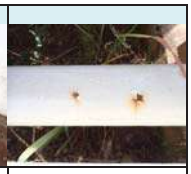
Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-217			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-216			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-215			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-215			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-214			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-213			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-213			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-212			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-211			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-211			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-210			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-209			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-209			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-208			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-207			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-207			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-206			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-205			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-205			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-204			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-203			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-203			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-202			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-201			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-201			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-200			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-199			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-199			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-198			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-197			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-197			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-196			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Overview of pipe.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-195			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-195			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-194			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-193			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-193			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-192			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-191			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-191			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-190			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-189			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-189			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-188			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-187			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-186			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-185			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-184			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-184			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-183			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-183			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-182			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-181			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-181			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-180			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-179			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-179			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-178			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-177			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-177			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

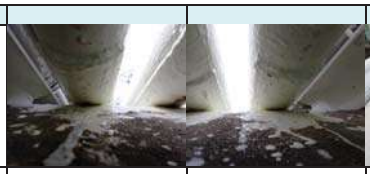
Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-176			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-175			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-175			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-174			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-173			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-173			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-172			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-171			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-171			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

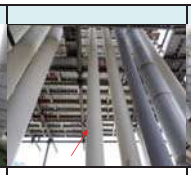
Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-170			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-3			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-3			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
LOOP-3			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-3			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	-		

Location			
PR-169			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-168			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-168			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-167			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-166			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-166			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-165			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-164			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-164			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-163			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-162			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-162			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-161			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-160			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-160			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-159			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-158			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-158			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-157			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-156			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-155			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-154			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-154			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-153			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-152			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-152			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-151			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-150			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-150			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-149			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-148			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-148			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-147			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-146			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-146			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-145			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-144			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-144			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-143			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-142			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-142			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-141			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-140			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-140			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-139			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-138			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-138			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-137			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-136			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-136			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-135			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-134			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-134			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-133			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-132			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-132			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-131			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-130			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-130			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-129			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-128			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-128			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-127			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-126			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-126			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-125			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-124			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-124			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-123			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-122			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-122			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-121			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-120			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-120			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-119			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-118			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-118			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-117			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-116			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-116			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-115			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-114			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-114			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-113			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-112			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-112			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-111			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-110			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-110			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-109			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-108			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-108			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-107			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-106			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-106			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-105			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-104			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-104			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-103			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-102			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-102			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-101			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-100			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-100			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-99			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-98			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-98			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-97			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-96			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-96			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-95			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-94			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-94			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-93			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-92			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-92			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-91			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-90			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-90			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-89			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-88			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-87			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-87			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-86			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-86			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-85			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-84			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-84			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-83			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-82			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-82			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-81			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-80			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-80			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-79			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-78			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-78			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-77			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-76			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-76			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-75			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-74			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-74			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-73			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-72			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-72			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-71			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-70			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-70			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-69			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-68			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-68			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-67			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-66			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-66			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-65			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-64			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-64			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-63			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-62			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-62			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-61			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-60			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-59			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-58			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-58			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-57			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-56			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-56			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-55			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
LOOP-2			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-2			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

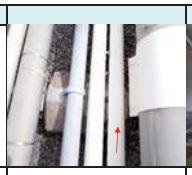
Location			
LOOP-2			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-2		This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	-	-
Recommend	-		

Location			
PR-54			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-53			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-53			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-52			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-51			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-51			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-50			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-49			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-49			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-48			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-47			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-46			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-45			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-45			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-44			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-43			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-43			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-42			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-41			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-41			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-40			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-39			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-39			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-38			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-37			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-37			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-36			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-35			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-35			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-34			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-33			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-33			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

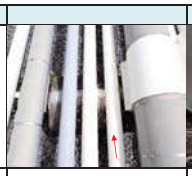
Location			
PR-32			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-31			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-31			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-30			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-29			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-29			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-28			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-27			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-27			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-26			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-25			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-25			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-24			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-23			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-23			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	-		

Location			
LOOP-1			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-1			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
LOOP-1			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-1			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	-		

Location			
PR-22			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-21			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-20			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-19			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant
Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-19			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-18			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-18			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-17			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-16			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-16			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-15			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-14			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-14			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-13			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-12			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-12			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-11			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-10			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-10			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-9			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-8			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-8			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-7			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-6			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-6			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-5			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-4			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-4			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-3			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	-		

Location			
PR-2			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-2			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-1			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
BL			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Overview of pipe.
Recommend	-		

Location			
BL			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.	Corrosion were found on pipe.	Corrosion were found on flange, valve and bolt & nuts.
Recommend	- Corrosion on pipe, flange, valve and bolt & nuts should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
BL			
Inspection Result	Corrosion were found on flange, valve and bolt & nuts.	Corrosion were found on pipe.	Normal conditions on pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe, flange, valve and bolt & nuts should be repaint within 3 years.		

Location			
BL			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
BL			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

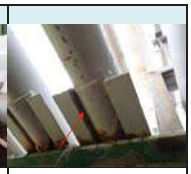
Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
BL			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
BL			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.
Recommend	-		

Location			
BL			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
BL			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
	This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	-	-	-
Recommend	-		

Location			
	This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	-	-	-
Recommend	-		

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

3.Ultrasonic Thickness Measurement Report (UTM)

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

0

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670
Page 1 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant
Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.
Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML1-1	2	6.12	6.12	6.06	6.32	Note 1.	Note 1.	✓
CML1-2	2	6.32	6.07	6.00	5.74	0.010	344.00	✓
CML1-3	2	5.92	6.39	6.35	6.15	0.004	1013.60	✓
CML2-1	4	7.96	7.79	7.78	7.84	Note 1.	Note 1.	✓
CML2-2	4	8.43	7.98	-	8.15	Note 1.	Note 1.	✓
CML2-3	4	7.94	7.78	7.71	7.56	Note 1.	Note 1.	✓
CML2-4	4	6.49	6.58	5.66	5.97	0.013	261.33	✓
CML3	3	4.04	4.05	4.06	3.96	-	-	-
CML4	3	4.35	4.52	4.58	4.50	-	-	-
CML5-1	2	6.51	6.45	6.54	6.48	Note 1.	Note 1.	✓
CML5-2	2	6.25	6.43	7.02	6.47	Note 1.	Note 1.	✓
CML5-3	2	6.26	6.46	6.98	6.60	Note 1.	Note 1.	✓
CML6-1	2	5.97	6.68	7.31	6.36	0.002	2055.20	✓
CML6-2	2	6.56	6.76	7.26	6.55	Note 1.	Note 1.	✓
CML6-3	2	6.42	6.58	7.02	6.45	Note 1.	Note 1.	✓
CML7	5	5.14	4.98	4.96	5.00	-	-	-

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.
Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.
Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.
Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

0

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670
Page 2 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant
Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.
Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML8-1	4	8.19	8.64	8.24	7.57	Note 1.	Note 1.	✓
CML8-2	4	7.27	8.62	7.74	-	Note 1.	Note 1.	✓
CML8-3	4	8.07	8.49	8.12	7.51	Note 1.	Note 1.	✓
CML8-4	4	5.54	6.46	6.02	6.85	0.017	189.00	✓
CML9-1	2	6.39	5.97	7.25	6.27	0.002	2055.20	✓
CML9-2	2	5.93	6.60	7.54	6.52	0.003	1129.33	✓
CML9-3	2	6.31	6.43	9.58	6.66	Note 1.	Note 1.	✓
CML10-1	2	6.15	6.47	6.90	6.62	Note 1.	Note 1.	✓
CML10-2	2	6.22	6.66	6.35	6.97	Note 1.	Note 1.	✓
CML10-3	2	6.19	6.74	6.96	6.85	Note 1.	Note 1.	✓
CML11-1	2	5.95	6.41	7.57	6.25	0.002	1460.00	✓
CML11-2	2	5.99	6.37	7.53	6.33	0.001	3444.00	✓
CML11-3	2	5.98	6.39	7.39	6.50	0.001	2576.00	✓
CML12-1	2	6.42	6.26	6.53	6.11	Note 1.	Note 1.	✓
CML12-2	2	5.69	6.39	6.96	5.90	0.012	287.64	✓
CML12-3	2	6.37	6.75	7.78	6.10	Note 1.	Note 1.	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.
Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.
Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.
Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

0

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670
Page 3 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant
Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.
Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML13-1	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML13-2	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML13-3	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML14-1	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML14-2	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML14-3	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML15-1	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML15-2	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML15-3	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML16-1	2	6.11	6.40	7.36	6.60	Note 1.	Note 1.	✓
CML16-2	2	5.78	6.49	7.39	6.49	0.009	406.00	✓
CML16-3	2	6.23	6.47	6.41	6.36	Note 1.	Note 1.	✓
CML17-1	2	6.07	6.58	6.81	6.26	Note 1.	Note 1.	✓
CML17-2	2	5.97	6.64	6.92	6.24	0.002	2055.20	✓
CML17-3	2	6.24	6.50	6.09	6.25	Note 1.	Note 1.	✓
CML18-1	2	I/S	6.36	6.76	7.35	Note 1.	Note 1.	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.
Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.
Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.
Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant

Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.

Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML18-2	2	I/S	6.66	6.73	7.66	Note 1.	Note 1.	✓
CML18-3	2	I/S	6.73	7.18	6.38	Note 1.	Note 1.	✓
CML19-1	2	6.43	6.74	7.62	6.84	Note 1.	Note 1.	✓
CML19-2	2	6.41	6.81	7.89	6.77	Note 1.	Note 1.	✓
CML19-3	2	6.38	6.54	6.73	6.77	Note 1.	Note 1.	✓
CML20-1	2	6.26	6.41	7.46	6.35	Note 1.	Note 1.	✓
CML20-2	2	6.04	6.36	7.03	6.43	Note 1.	Note 1.	✓
CML20-3	2	6.20	6.29	6.43	6.14	Note 1.	Note 1.	✓
CML21	1	5.86	6.01	6.06	6.16	0.006	623.00	✓
CML22	5	5.09	4.94	4.91	4.90	-	-	-
CML23-1	2	6.07	6.00	7.38	6.96	0.001	5180.00	✓
CML23-2	2	6.02	6.33	7.18	6.91	Note 1.	Note 1.	✓
CML23-3	2	6.32	6.00	6.52	6.48	0.001	5180.00	✓
CML24-1	2	6.15	6.17	6.84	6.39	Note 1.	Note 1.	✓
CML24-2	2	5.89	6.20	6.87	6.45	0.005	773.23	✓
CML24-3	2	6.01	5.99	6.73	6.25	0.001	3444.00	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.

Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.

Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant

Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.

Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML25-1	2	6.49	6.62	7.10	6.51	Note 1.	Note 1.	✓
CML25-2	2	6.21	6.74	7.43	6.41	Note 1.	Note 1.	✓
CML25-3	2	6.53	6.77	7.23	6.59	Note 1.	Note 1.	✓
CML26-1	2	6.65	6.44	6.23	6.35	Note 1.	Note 1.	✓
CML26-2	2	6.14	6.61	7.48	6.43	Note 1.	Note 1.	✓
CML26-3	2	6.18	6.74	7.31	6.46	Note 1.	Note 1.	✓
CML27	1	6.06	6.14	6.12	5.96	0.002	1708.00	✓
CML28	1	6.06	6.15	6.04	6.03	Note 1.	Note 1.	✓
CML29	1	6.00	6.10	6.02	6.01	0.001	5180.00	✓
CML30	1	5.96	5.91	6.09	6.10	0.004	918.91	✓
CML31	1	6.15	6.07	5.94	5.93	0.003	1129.33	✓
CML32	1	6.14	5.85	5.72	6.15	0.011	319.20	✓
CML33	1	5.95	5.94	5.96	6.01	0.003	1274.00	✓
CML34	1	5.97	5.82	5.87	5.99	0.007	492.80	✓
CML35	5	4.99	5.01	5.04	5.00	-	-	-
CML36-1	2	5.61	6.10	6.20	6.26	0.015	226.05	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.

Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.

Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant

Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.

Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML36-2	2	5.60	6.25	6.55	6.31	0.015	220.00	✓
CML36-3	2	5.37	6.30	6.28	5.72	0.023	132.25	✓
CML37-1	2	5.89	6.41	6.15	6.32	0.005	773.23	✓
CML37-2	2	5.96	6.23	6.41	6.50	0.002	1708.00	✓
CML37-3	2	6.00	6.28	6.18	6.41	0.001	5180.00	✓
CML38	3	3.87	3.79	3.88	3.84	-	-	-
CML39-1	2	6.05	6.00	6.14	5.97	0.002	2055.20	✓
CML39-2	2	6.04	6.28	6.56	6.20	Note 1.	Note 1.	✓
CML39-3	2	5.96	6.03	6.07	6.02	0.002	1708.00	✓
CML40-1	2	5.66	6.45	6.17	5.82	0.013	261.33	✓
CML40-2	2	5.41	6.28	6.51	6.25	0.022	142.75	✓
CML40-3	2	5.72	5.90	6.35	5.94	0.011	319.20	✓
CML41	5	4.62	4.43	4.35	4.57	-	-	-
CML42	1	5.98	5.91	5.97	6.38	0.004	918.91	✓
CML43	1	5.91	5.94	6.10	6.07	0.004	918.91	✓
CML44	1	6.05	6.06	5.92	6.00	0.004	1013.60	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.

Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.

Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant

Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.

Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML45	1	6.01	6.06	5.94	6.03	0.003	1274.00	✓
CML46	1	5.97	6.01	5.56	6.04	0.016	198.43	✓
CML47	1	6.06	6.10	5.95	5.99	0.002	1460.00	✓
CML48-1	2	5.72	6.25	6.42	6.16	0.011	319.20	✓
CML48-2	2	5.73	6.36	6.37	6.37	0.010	331.17	✓
CML48-3	2	5.68	6.34	6.40	6.39	0.012	278.35	✓
CML49	1	5.93	6.00	5.87	5.89	0.005	666.40	✓
CML50	1	6.05	6.03	6.05	5.80	0.008	445.45	✓
CML51	1	6.03	6.00	5.96	6.10	0.002	1708.00	✓
CML52	1	6.01	6.10	5.98	5.99	0.001	2576.00	✓
CML53	1	5.97	6.00	6.11	5.97	0.002	2055.20	✓
CML54	1	6.03	6.08	6.19	6.25	Note 1.	Note 1.	✓
CML55-1	2	6.19	6.16	6.07	6.26	Note 1.	Note 1.	✓
CML55-2	2	6.29	6.17	6.26	6.37	Note 1.	Note 1.	✓
CML55-3	2	6.21	6.15	6.15	6.43	Note 1.	Note 1.	✓
CML56-1	2	5.94	5.90	6.05	6.38	0.004	840.00	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.

Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.

Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant

Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.

Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML56-2	2	6.03	6.07	6.29	6.17	Note 1.	Note 1.	✓
CML56-3	2	6.20	5.74	5.94	6.20	0.010	344.00	✓
CML57	3	2.91	2.83	2.85	2.90	-	-	-
CML58-1	2	5.89	5.83	6.14	6.13	0.007	520.21	✓
CML58-2	2	6.01	5.94	6.13	6.38	0.003	1274.00	✓
CML58-3	2	6.12	5.97	6.15	6.32	0.002	2055.20	✓
CML59-1	2	6.14	6.45	6.13	6.22	Note 1.	Note 1.	✓
CML59-2	2	5.88	6.50	6.60	6.40	0.005	716.00	✓
CML59-3	2	6.05	6.00	6.13	6.18	0.001	5180.00	✓
CML60	1	5.11	5.10	5.10	5.08	0.034	82.81	✓
CML61	1	6.13	6.15	6.13	5.80	0.008	445.45	✓
CML62	1	6.09	6.11	6.38	6.32	Note 1.	Note 1.	✓
CML63	1	6.11	5.89	6.13	6.04	0.005	773.23	✓
CML64	1	6.02	6.10	6.22	5.95	0.002	1460.00	✓
CML65	1	6.08	6.11	6.05	6.15	Note 1.	Note 1.	✓
CML66	1	6.02	6.13	6.21	6.18	Note 1.	Note 1.	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.

Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.

Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant

Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.

Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML67	1	6.03	6.05	5.98	5.98	0.001	2576.00	✓
CML68	1	6.11	5.97	6.01	6.13	0.002	2055.20	✓
CML69	1	6.03	6.07	6.05	6.02	Note 1.	Note 1.	✓
CML70	1	6.00	6.12	5.97	6.04	0.002	2055.20	✓
CML71	1	6.11	6.03	6.09	6.13	Note 1.	Note 1.	✓
CML72	1	9.86	6.02	6.10	5.98	0.001	2576.00	✓
CML73	1	6.05	6.08	6.13	6.04	Note 1.	Note 1.	✓
CML74	1	6.10	5.95	6.11	6.18	0.002	1460.00	✓
CML75-1	2	6.18	6.55	6.87	6.47	Note 1.	Note 1.	✓
CML75-2	2	6.15	6.62	7.15	6.54	Note 1.	Note 1.	✓
CML75-3	2	6.04	6.56	6.55	6.00	0.001	5180.00	✓
CML76-1	2	6.06	5.85	6.66	6.71	0.006	584.71	✓
CML76-2	2	6.23	6.00	6.09	6.60	0.001	5180.00	✓
CML76-3	2	6.18	6.32	6.09	6.03	Note 1.	Note 1.	✓
CML77	3	3.75	3.70	3.78	3.81	0.083	16.90	✓
CML78-1	2	6.39	5.96	6.01	6.51	0.002	1708.00	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.

Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.

Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant

Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.

Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML78-2	2	6.22	6.15	5.84	6.30	0.006	550.67	✓
CML78-3	2	6.42	6.48	5.99	6.31	0.001	3444.00	✓
CML79-1	2	5.77	5.97	6.92	5.82	0.009	388.64	✓
CML79-2	2	5.61	5.99	6.94	6.03	0.015	226.05	✓
CML79-3	2	5.73	5.99	7.13	6.00	0.010	331.17	✓
CML80	5	5.25	5.16	5.14	5.05	-	-	-
CML81	1	5.60	5.70	5.76	5.77	0.015	220.00	✓
CML82	1	5.56	5.81	5.80	5.71	0.016	198.43	✓
CML83	1	5.63	5.92	5.85	5.78	0.014	239.08	✓
CML84-1	2	5.23	5.87	5.84	5.92	0.028	103.85	✓
CML84-2	2	5.37	5.84	5.77	5.60	0.023	132.25	✓
CML84-3	2	5.29	5.71	5.68	5.61	0.026	114.68	✓
CML85-1	2	5.78	6.41	6.20	6.34	0.009	406.00	✓
CML85-2	2	6..08	6.26	6.49	6.32	Note 1.	Note 1.	✓
CML85-3	2	6.21	6.17	6.35	6.30	Note 1.	Note 1.	✓
CML86	3	3.77	3.70	3.79	3.80	-	-	-

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.

Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.

Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant

Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.

Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML87-1	2	6.05	6.09	6.00	5.89	0.005	773.23	✓
CML87-2	2	6.00	6.05	6.15	6.00	0.001	5180.00	✓
CML87-3	2	6.02	6.10	6.09	6.12	Note 1.	Note 1.	✓
CML88-1	2	5.44	5.93	5.63	5.73	0.021	151.59	✓
CML88-2	2	5.28	5.93	5.82	5.70	0.026	112.76	✓
CML88-3	2	5.44	5.92	5.72	5.85	0.021	151.59	✓
CML89	-	N/A	N/A	N/A	N/A	-	-	-
CML90	1	5.58	5.57	5.51	5.53	0.018	176.24	✓
CML91	1	5.60	5.56	5.50	5.58	0.019	172.31	✓
CML92	1	5.84	5.80	5.70	5.56	0.016	198.43	✓
CML93	1	5.63	5.62	5.61	5.60	0.015	220.00	✓
CML94	5	4.52	4.69	4.75	4.67	0.054	41.44	✓
CML95	1	5.54	5.60	5.61	5.60	0.017	189.00	✓
CML96	5	4.69	4.63	4.60	4.61	-	-	-
CML97-1	2	5.69	5.68	5.70	5.63	0.014	239.08	✓
CML97-2	2	5.65	5.96	6.12	5.60	0.015	220.00	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.

Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.

Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant

Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.

Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML97-3	2	5.65	5.97	5.99	5.66	0.013	253.51	✓
CML98-1	2	5.96	5.99	6.06	5.44	0.021	151.59	✓
CML98-2	2	5.70	5.89	5.80	5.62	0.014	232.40	✓
CML98-3	2	5.68	5.81	5.95	5.60	0.015	220.00	✓
CML99	1	5.53	5.60	5.73	5.85	0.018	184.57	✓
CML100-1	2	6.74	6.02	6.50	6.42	Note 1.	Note 1.	✓
CML100-2	2	6.02	6.34	5.83	6.22	0.007	520.21	✓
CML100-3	2	6.08	6.41	6.24	6.30	Note 1.	Note 1.	✓
CML101-1	2	6.06	6.32	6.27	5.95	0.002	1460.00	✓
CML101-2	2	5.74	6.47	6.47	6.08	0.010	344.00	✓
CML101-3	2	5.94	6.54	6.17	6.16	0.003	1274.00	✓
CML102	5	5.07	5.17	5.00	5.06	-	-	-
CML103-1	2	7.07	6.25	6.25	6.33	Note 1.	Note 1.	✓
CML103-2	2	6.09	6.26	6.40	6.31	Note 1.	Note 1.	✓
CML103-3	2	6.11	6.18	6.32	6.35	Note 1.	Note 1.	✓
CML104-1	2	6.17	6.04	6.25	6.25	Note 1.	Note 1.	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.

Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.

Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant

Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.

Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML104-2	2	6.01	6.13	6.43	6.35	0.000	10388.00	✓
CML104-3	2	6.07	6.95	6.54	6.37	Note 1.	Note 1.	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.

Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.

Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

4.Calculation Thickness Design

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

Minimum Required Thickness

Mininmum requirement thickness calculation by ASME B31.3 Articcle 304.1.2 straight pipe under internal pressure

$$t\ min = \frac{PD}{2(SE+YP)}$$

Pipeline Information

Line No.	FN-0272	Design Code	ASME B31.3
Location (From-To)	Pump place 2 To BL	Product Service	MTBE
Year of Construction	1994	Total Length (m)	2,452
NPS (Inch)	4"	Material	API 5L Gr.B (Pipe) , ASTM A234 WPB (Fitting)

Pipeline Specification

Service Class	IPIS	Design Temp. (°C)	60
Fluid	Chemical	Design Press. (Bar)	16
Corrosion Allowance (mm)	1.5	Rating	ANSI 150# RF
Meterial Specification	API 5L Gr.B (Pipe), ASTM A234 WPB (Fitting)		
Pipe Schedule	40	Thickness (mm)	6.02

Ref: Thai Tank Terminal Specification No. 9-16-201

Description	Value	Unit
P =Pressure	232	psi
D = Outside Diameter	4.5	inches
S= Maximum Allowance Stress	20000	psi
E = Longitudinal Weld Joint Efficiency	1	-
Y =Values of Coefficient Table 304.1.1	0.4	-
tmin = Minimum Required Thickness	**0.661**	mm

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Calculation thickness design pipe 4"

Minimum structural thickness by API 574 Table 7

Table 7—Minimum Thicknesses for Carbon and Low-alloy Steel Pipe

NPS	Default Minimum Structural Thickness for Temperatures < 400 °F (205 °C) in. (mm)	Minimum Alert Thickness for Temperatures < 400 °F (205 °C) in. (mm)
1/2 to 1	0.07 (1.8)	0.08 (2.0)
1 1/2	0.07 (1.8)	0.09 (2.3)
2	0.07 (1.8)	0.10 (2.5)
3	0.08 (2.0)	0.11 (2.8)
4	0.09 (2.3)	0.12 (3.1)
6 to 18	0.11 (2.8)	0.13 (3.3)
20 to 24	0.12 (3.1)	0.14(3.6)

Note : User may establish minimum alert thickness with values greater than either the minimum structural thickness or the pressure design thickness whichever governs the minimum required thickness. Table 7 shows an example of alert thickness for carbon and low- alloy steel pipe that could be used in conjunction with the default minimum structural thicknesses

So, The minimum required thickness of this line is **2.30** mm

The thickness assessment summary of this line as table below.

TML No.	CML84	Minimum Required Thickness (mm)	2.30
Location	Loop 1	Corrosion rate (mm./yr.)	0.028
Nominal Thickness	6.02	Remaining Life (years)	104
Actual Thickness	5.23	Retirement Date	August, 2127

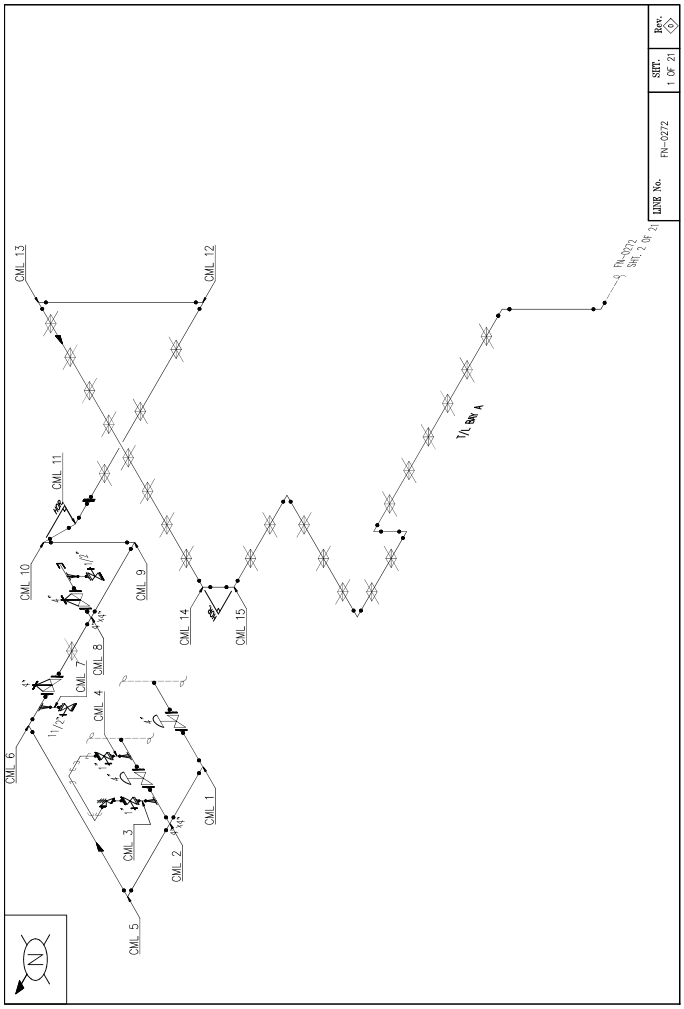
Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

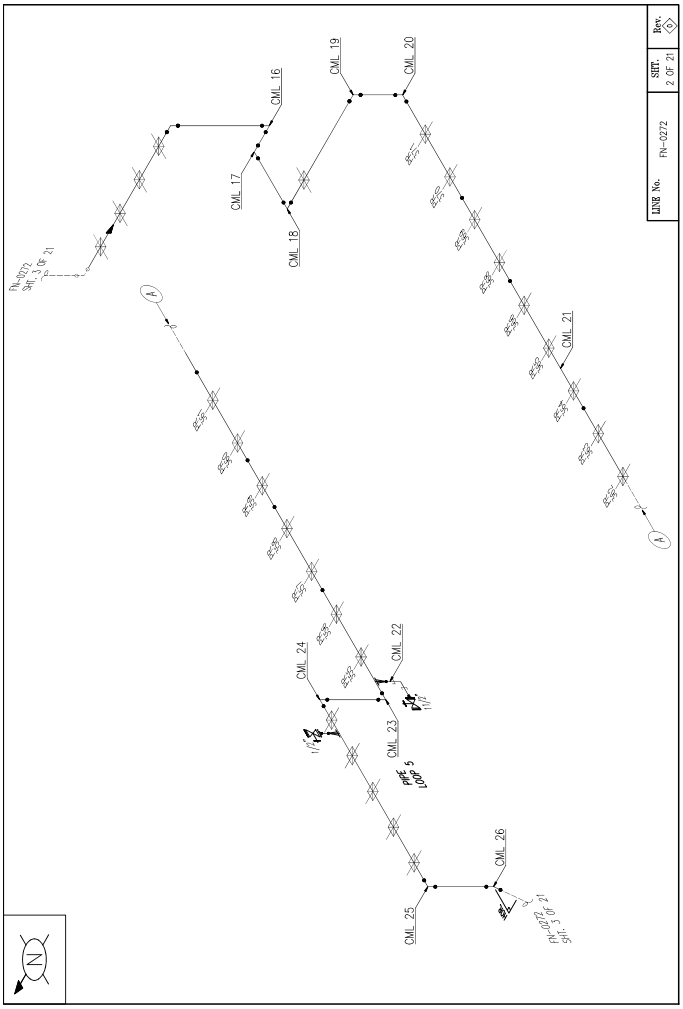
The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

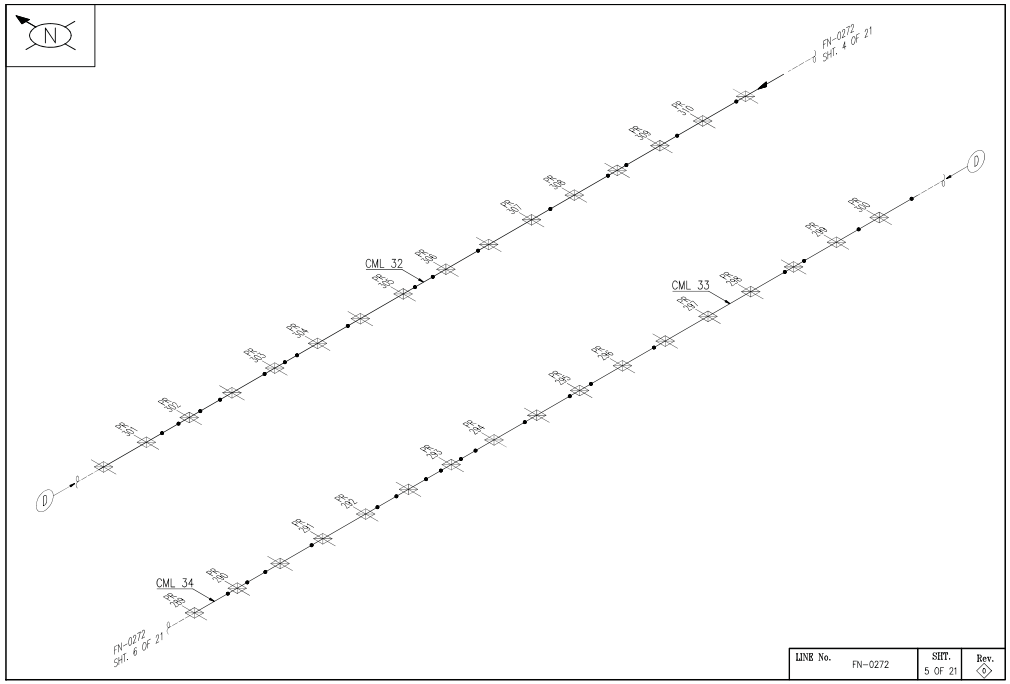
บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

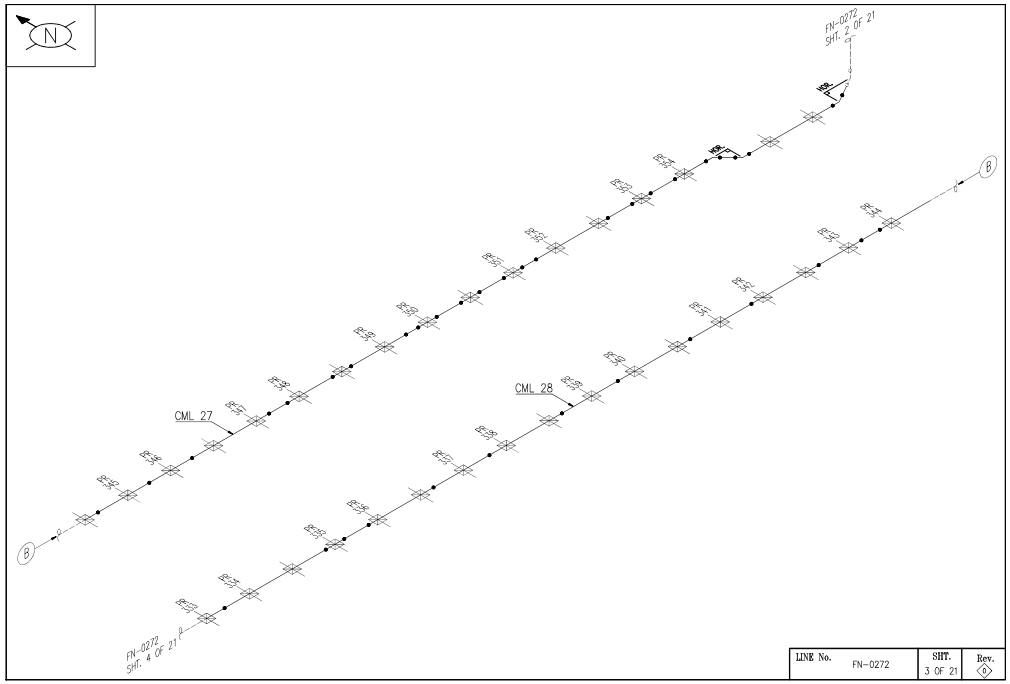
5.Drawing Location For UTM

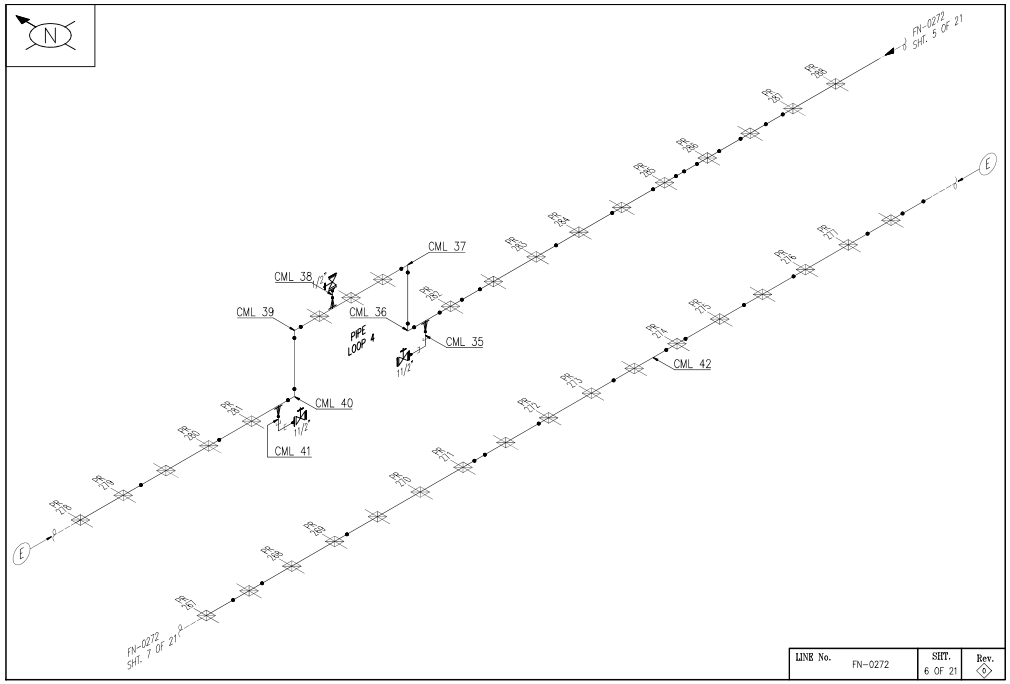
The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

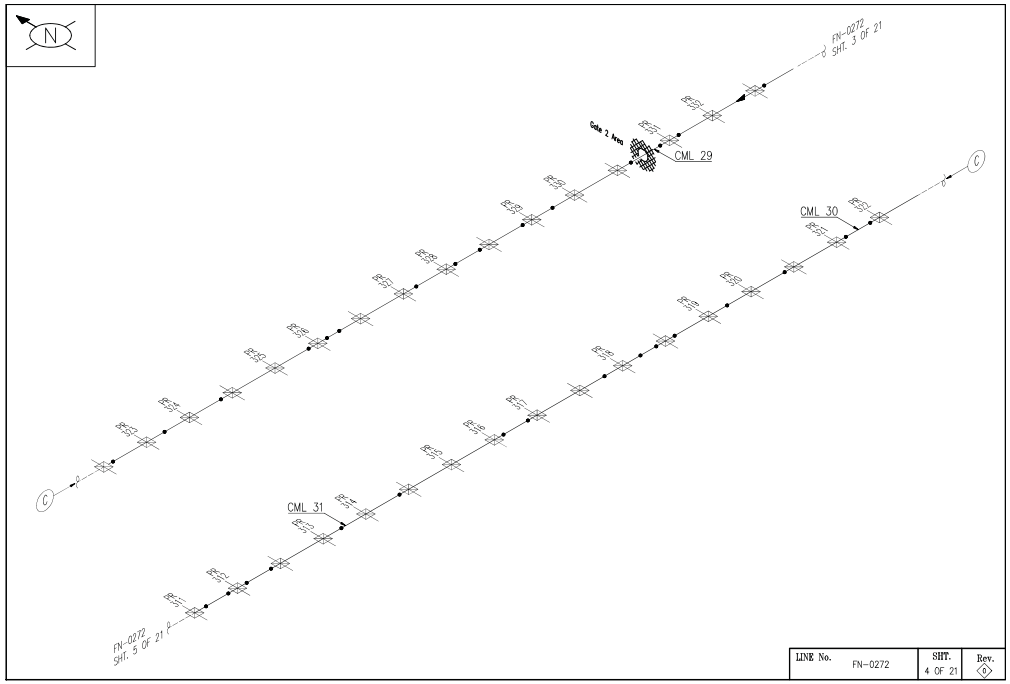


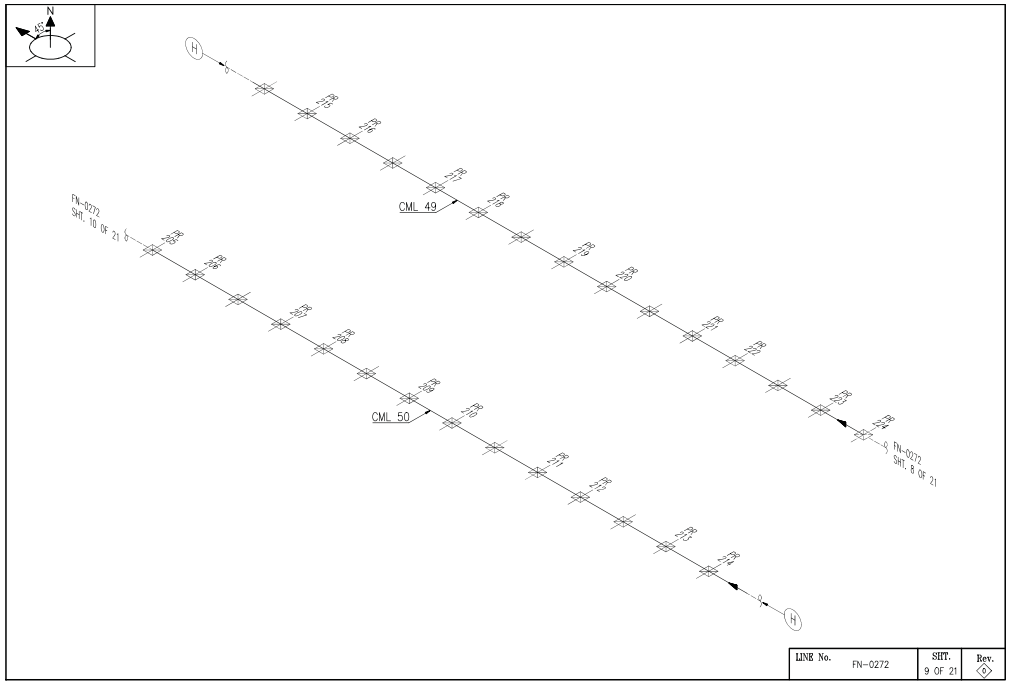


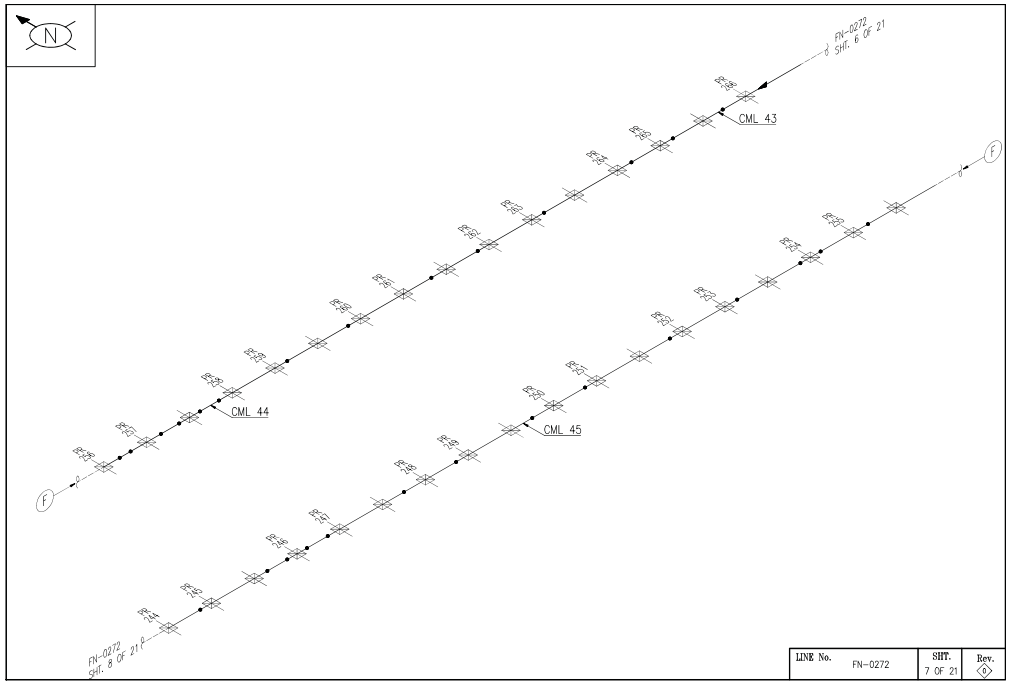

N
FN-0272
SHT. 4 OF 21
D
CML 32
CML 33
CML 34
FN-0272
SHT. 6 OF 21
LINE No. FN-0272
SHT. 5 OF 21
Rev. 0

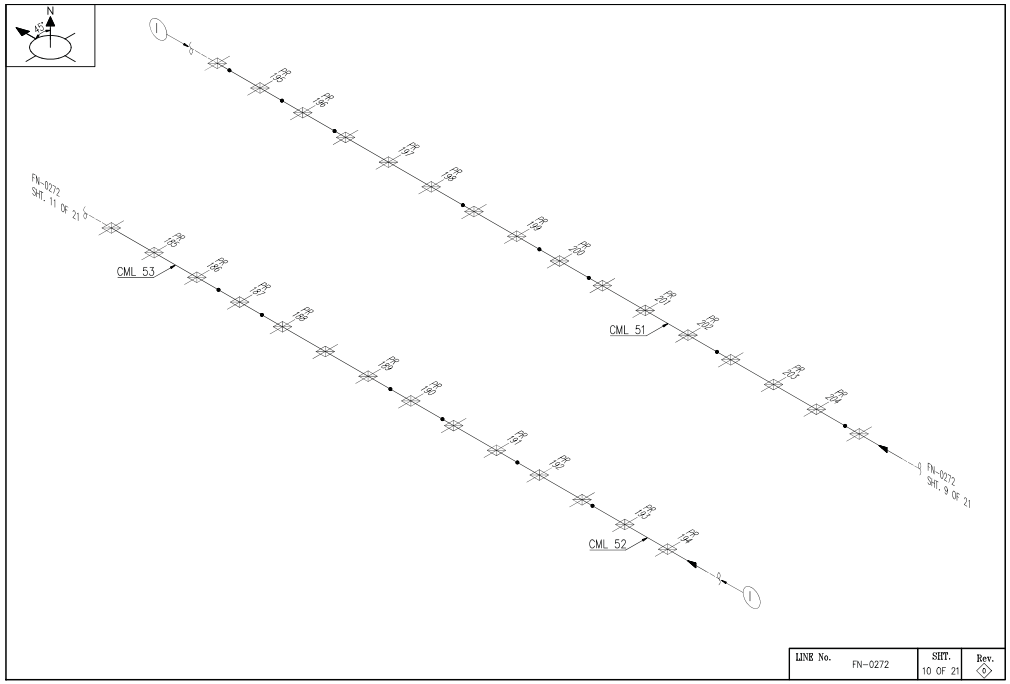

N
FN-0272
SHT. 2 OF 21
B
CML 27
CML 28
FN-0272
SHT. 4 OF 21
LINE No. FN-0272
SHT. 3 OF 21
Rev. 0

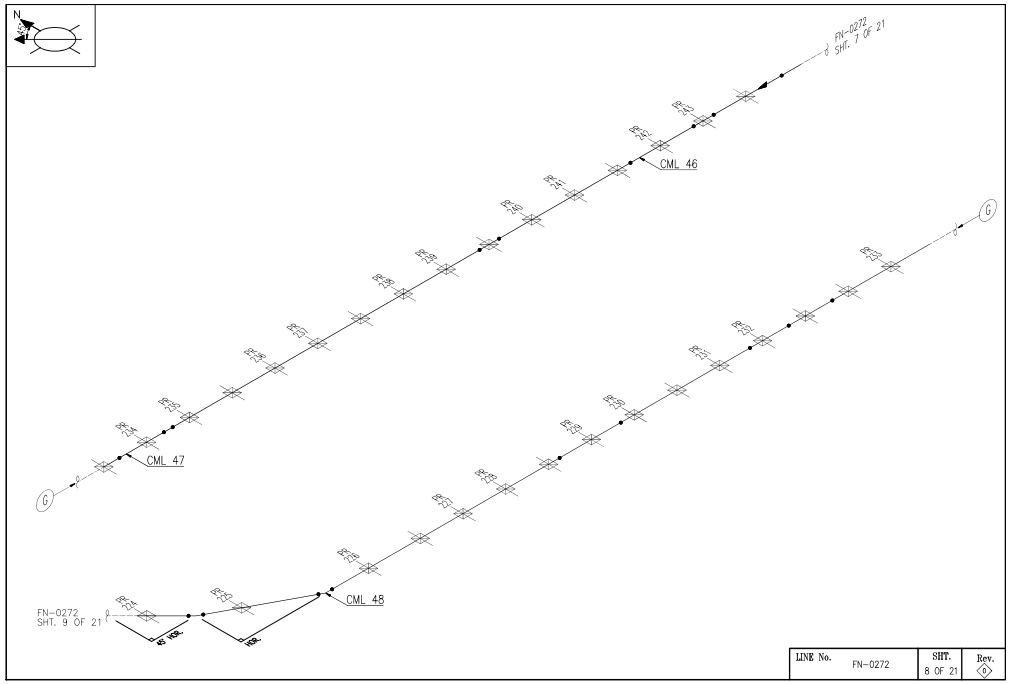

N
FN-0272
SHT. 5 OF 21
E
CML 37
CML 38
CML 39
CML 36
PIPE LOOP 4
CML 35
CML 42
CML 40
CML 41
FN-0272
SHT. 7 OF 21
LINE No. FN-0272
SHT. 6 OF 21
Rev. 0

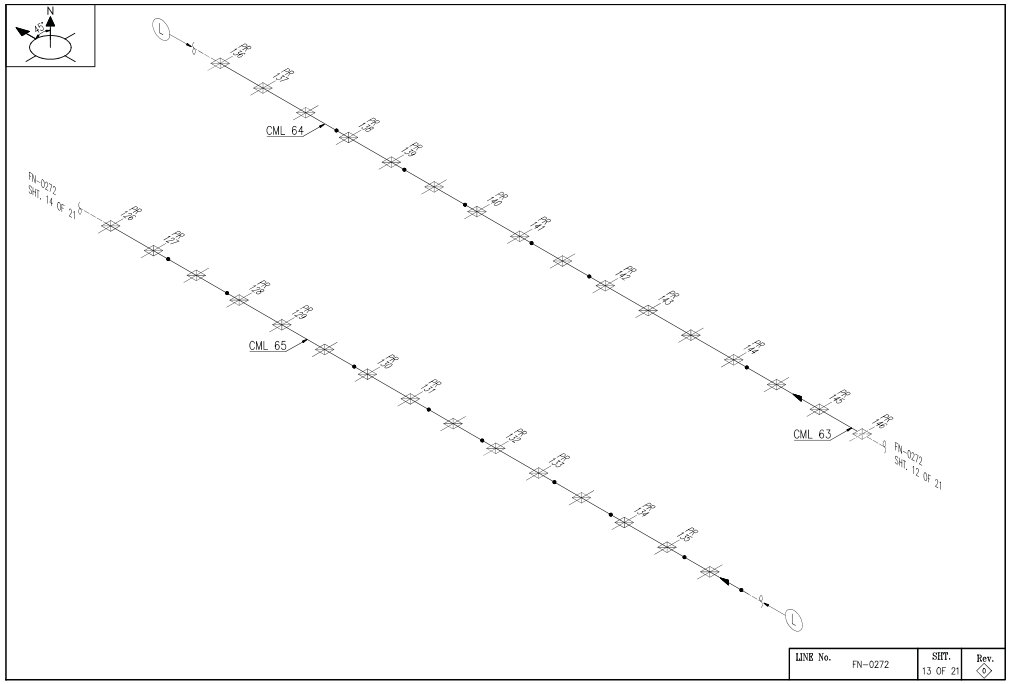

N
FN-0272
SHT. 3 OF 21
Gate 2 Area
CML 29
C
CML 30
CML 31
FN-0272
SHT. 5 OF 21
LINE No. FN-0272
SHT. 4 OF 21
Rev. 0

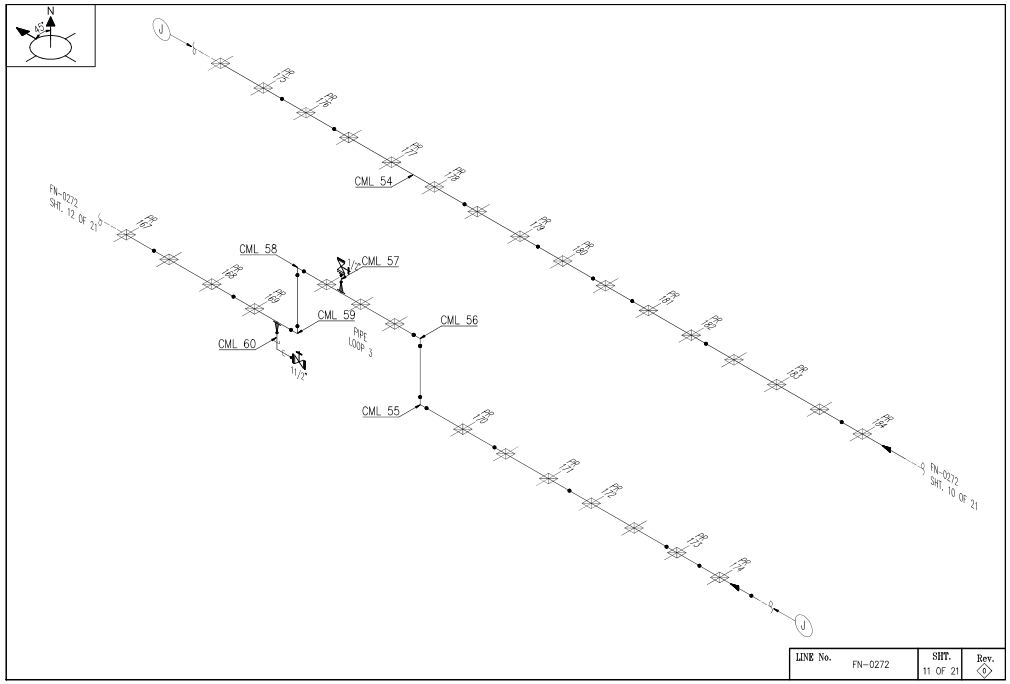

N
H
CML 49
FN-0272
SHT. 10 OF 21
CML 50
FN-0272
SHT. 8 OF 21
H
LINE No. FN-0272
SHT. 9 OF 21
Rev. 0

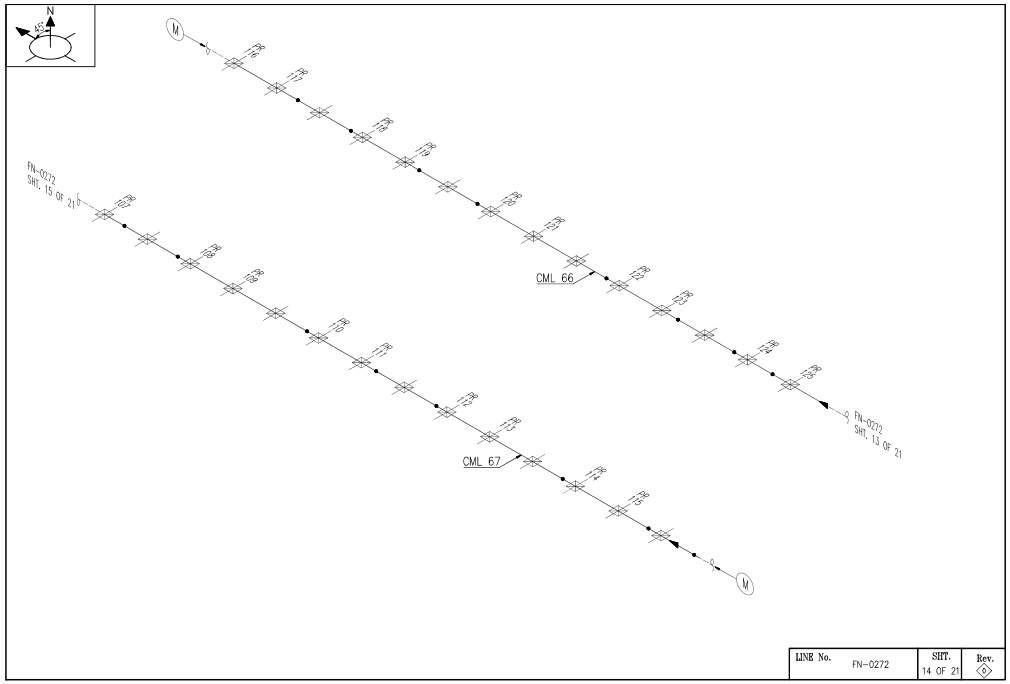

N
FN-0272
SHT. 6 OF 21
CML 43
F
CML 44
CML 45
F
FN-0272
SHT. 8 OF 21
LINE No. FN-0272
SHT. 7 OF 21
Rev. 0

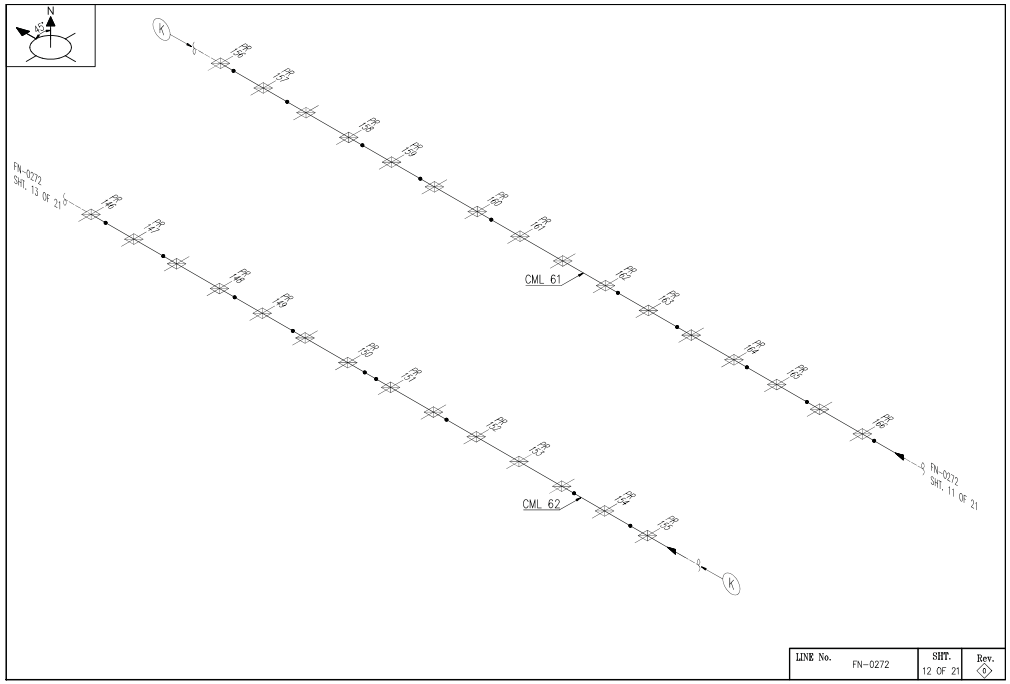

N
I
FN-0272
SHT. 11 OF 21
CML 53
CML 51
FN-0272
SHT. 9 OF 21
CML 52
I
LINE No. FN-0272
SHT. 10 OF 21
Rev. 0

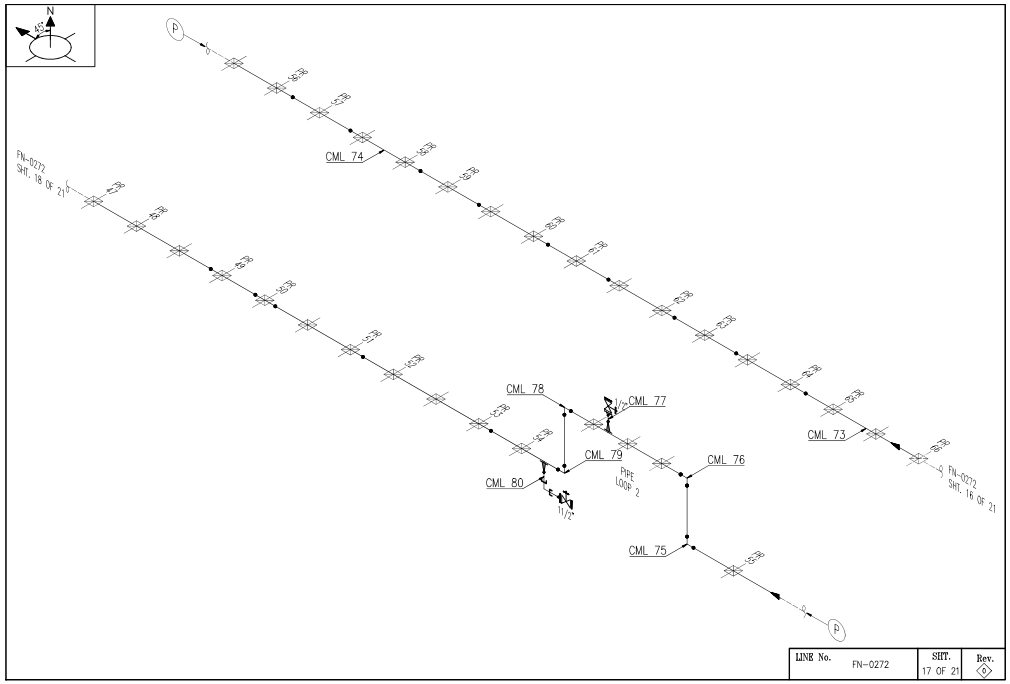

N
FN-0272
SHT. 7 OF 21
CML 46
G
CML 47
G
CML 48
FN-0272
SHT. 9 OF 21
LINE No. FN-0272
SHT. 8 OF 21
Rev. 0

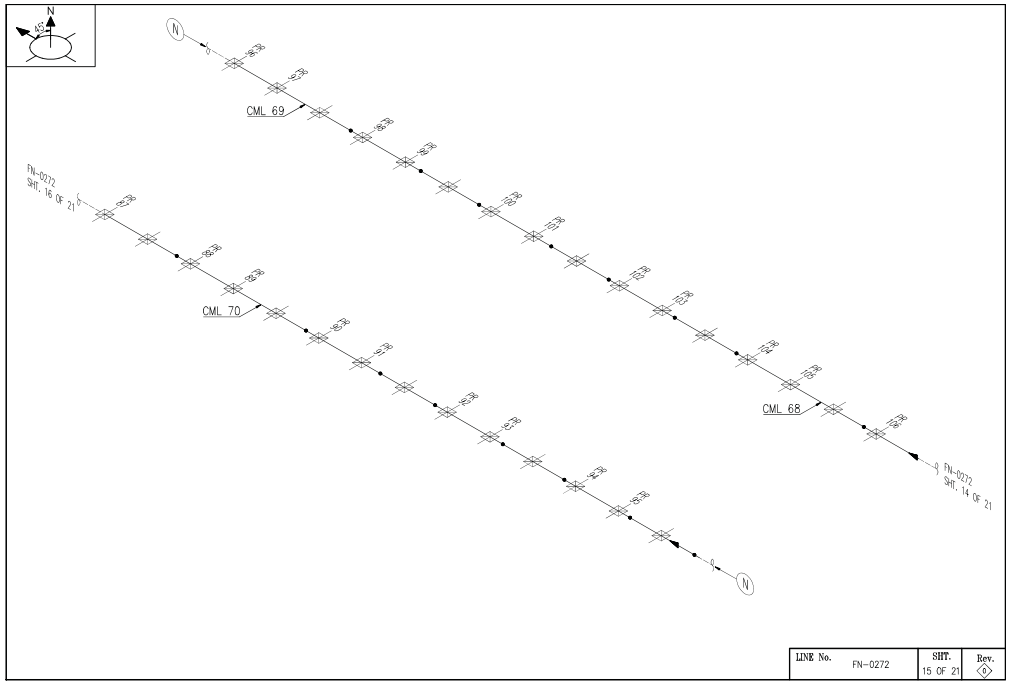

N
45°
L
CML 64
FN-0272
SHT. 14 OF 21
CML 65
CML 63
FN-0272
SHT. 12 OF 21
L
LINE No. FN-0272
SHT. 13 OF 21
Rev. 0

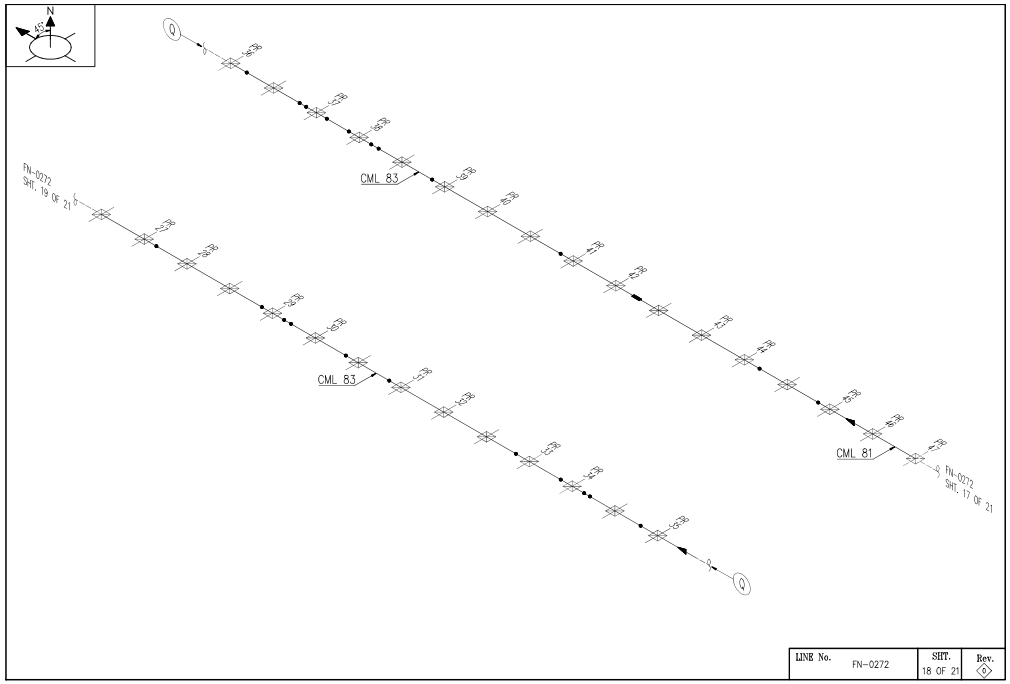

N
45°
J
CML 54
FN-0272
SHT. 12 OF 21
CML 58
CML 57
CML 59
CML 56
CML 60
PIPE
LOOP 3
CML 55
FN-0272
SHT. 10 OF 21
J
LINE No. FN-0272
SHT. 11 OF 21
Rev. 0

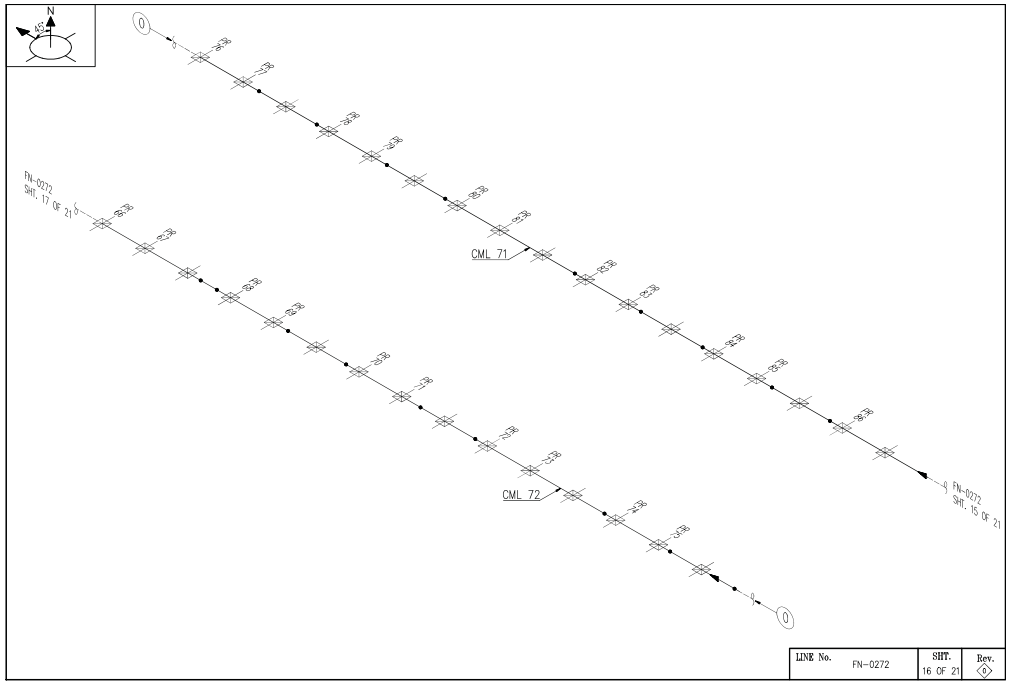

N
45°
M
FN-0272
SHT. 15 OF 21
CML 66
CML 67
FN-0272
SHT. 13 OF 21
M
LINE No. FN-0272
SHT. 14 OF 21
Rev. 0

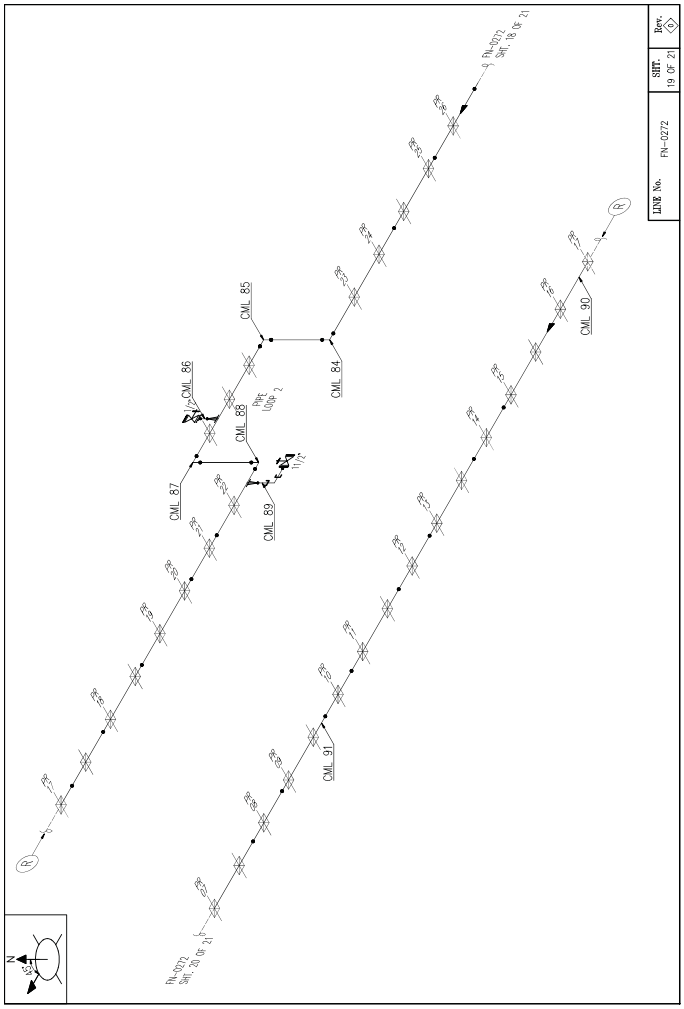

N
45°
K
FN-0272
SHT. 13 OF 21
CML 61
CML 62
FN-0272
SHT. 11 OF 21
K
LINE No. FN-0272
SHT. 12 OF 21
Rev. 0

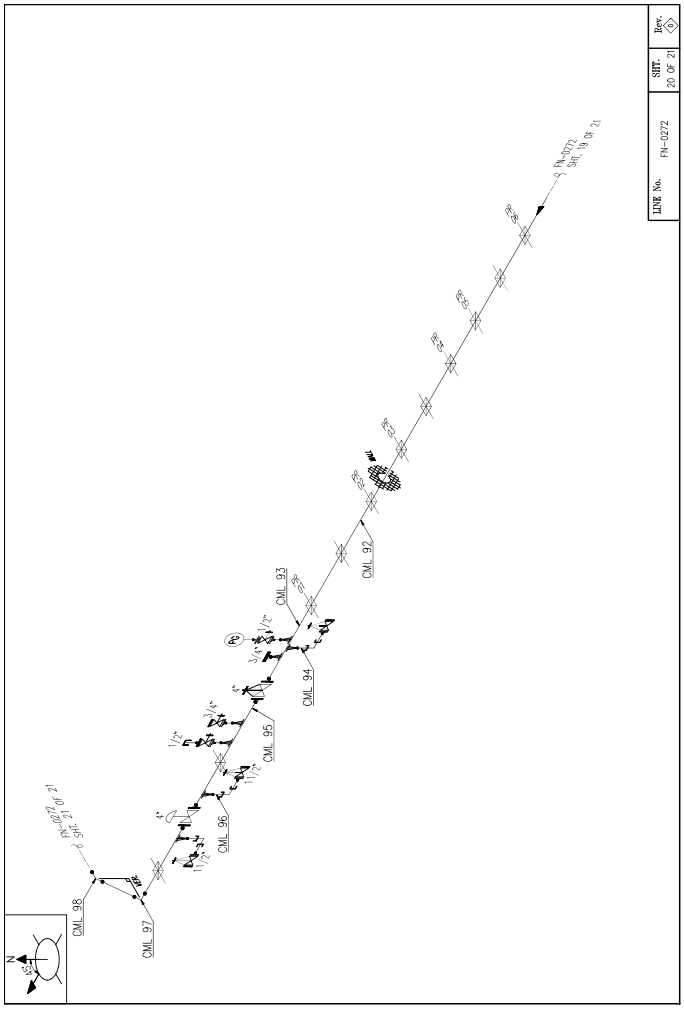

N
45°
P
CML 74
FN-0272
SHT. 18 OF 21
CML 78
1/2"
CML 77
CML 79
CML 76
CML 73
CML 80
PIPE
LOOP 2
1/2"
CML 75
FN-0272
SHT. 16 OF 21
P
LINE No.
FN-0272
SHT.
17 OF 21
Rev.
0

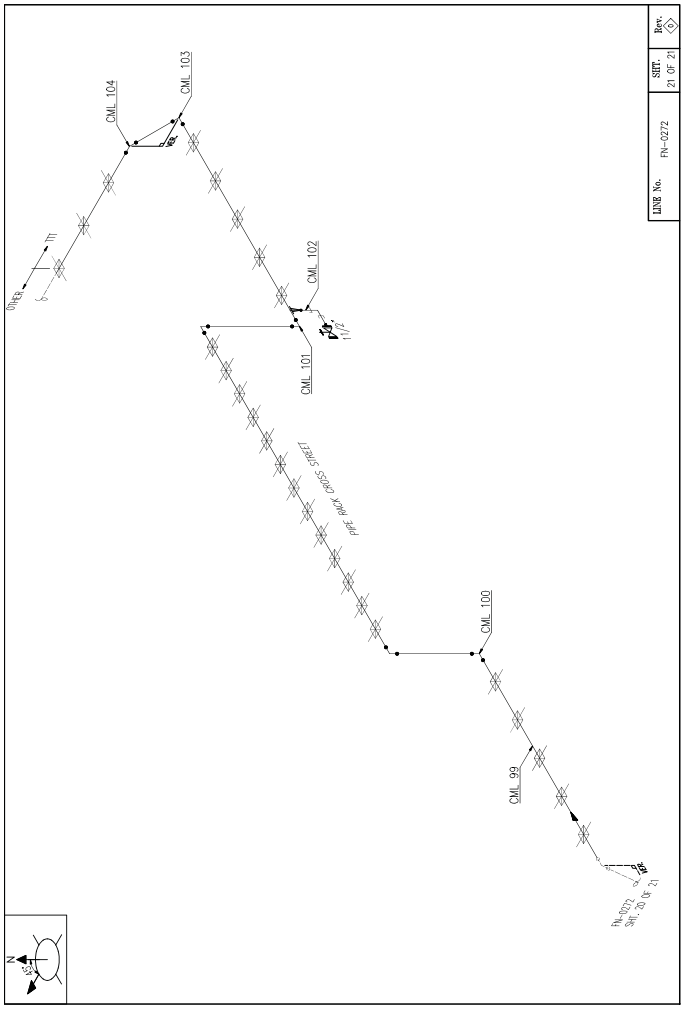

N
45°
N
CML 69
FN-0272
SHT. 16 OF 21
CML 70
CML 68
FN-0272
SHT. 14 OF 21
N
LINE No.
FN-0272
SHT.
15 OF 21
Rev.
0


N
45°
Q
CML 83
FN-0272
SHT. 19 OF 21
CML 83
CML 81
FN-0272
SHT. 17 OF 21
Q
LINE No.
FN-0272
SHT.
18 OF 21
Rev.
0


N
45°
O
FN-0272
SHT. 17 OF 21
CML 71
CML 72
FN-0272
SHT. 15 OF 21
O
LINE No.
FN-0272
SHT.
16 OF 21
Rev.
0







บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็กชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

6.Exclusive Summary

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

Report No.: RP-P63-231670

Exclusive summary for FN-0272

1.Visual Inspection

The pipeline external condition abnormally finding summary as table below.

External Condition	Location
Temporary repair	None
External severe corrosion	1 Location (Table 2)
corrosion scale	157 Location (Table 1)
Rust	3 Location (Table 3)

2.Ultrasonic Thickness Measurement (UTM)

Ultrasonic thickness measurement and pipeline assessment summary result are in table below

Minimum thickness 4"

TML No.	CML84	Actual Thickness	5.23
Location	Loop 1	Corrosion rate (mm./yr.)	0.023
Nominal Thickness	6.02	Remaining Life (years)	104

3.Recommendation

The recommendation and location summary are in table below

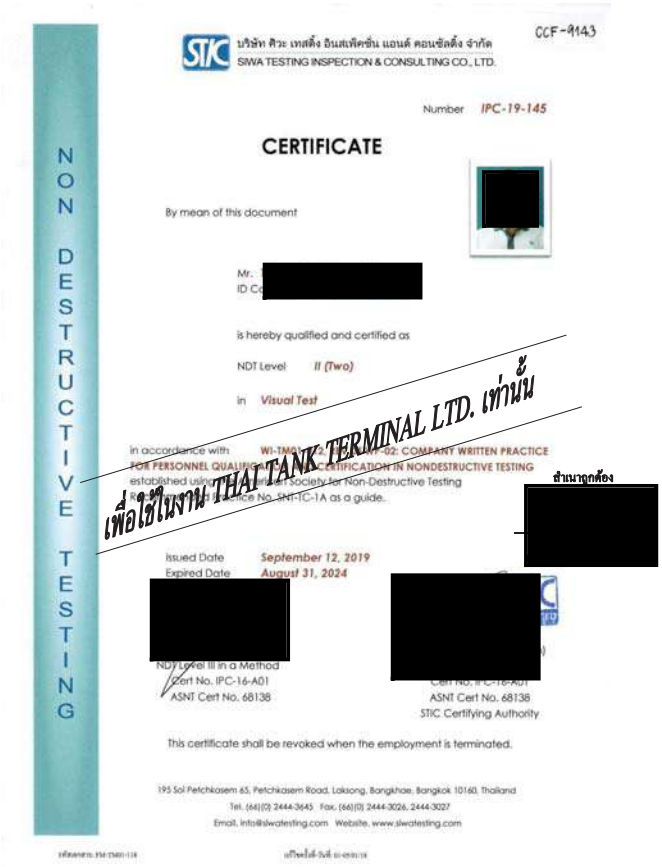
Recommendation	Location
Cut replace immediately. (Loop 4)	1 Location (Table 2)
Paint repair by strictly follow up paint specification requirement within 3 years.	157 Location (Table 1)
Paint repair by strictly follow up paint specification requirement within 5 years.	3 Location (Table 3)

[redacted]

( )
APPROVED BY
DATE (____/____/____)

7.Personnal Certificate

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.



CCF - 1992

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

NON DESTRUCTIVE TESTING

Number IPC-19-121

CERTIFICATE

By mean of this document

Mr. [redacted]
ID C[redacted]

is hereby qualified and certified as

NDT Level II (Two)

in Ultrasonic Test (Digital Thickness Measurement)

in accordance with WI-TM01-012, REV.05 [redacted] WRITTEN PRACTICE
FOR PERSONNEL QUALIFICATION AND [redacted] IN NONDESTRUCTIVE TESTING
established using the Ameri[redacted] Non-Destructive Testing
Recommended Practi[redacted] SNT-TC-1A as a guide.

เพื่อใช้ในงาน THAI TANK TERMINAL LTD. เท่านั้น

[redacted]

Issued Date August 16, 2019
Expired Date July 31, 2024

[redacted]
NDT Level III in a Method
Cert No. IPC-16-A01
ASNT Cert No. 68138

[redacted]
NDT Level III
Cert No. IPC-16-A01
ASNT Cert No. 68138
STIC Certifying Authority

This certificate shall be revoked when the employment is terminated.

195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand
Tel. (66)(0) 2444-3645 Fax. (66)(0) 2444-3026, 2444-3027
Email. info@siwatesting.com Website. www.siwatesting.com

เลขที่เอกสาร: FM-TM01-118 แก้ไขครั้งที่-วันที่: 01-05/01/18

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

8.Equipment Certificate

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

CERTIFICATE OF CALIBRATION
ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT INSTRUMENT

STIC No. : UTM-026
Manufacturer : Olympus
Model : 38DL Plus
Serial No. : 100060209
Calibration Procedure No. / Rev. : WI-TM01-502 / Rev.00
RMs No. : CBS-070,078

Certificate No. : ICC-P63-230008
Calibration Date : March 20, 2023
Expiry Date : September 19, 2023
RMs Material Type : Low Carbon Steel

รายการที่ (No.)	รายการตรวจสอบและบำรุงรักษา (Maintenance List)	Results	
		ปกติ (Normal)	หมายเหตุ (Remark)
1	การเปิด-ปิด (Power On-Off)	ปกติ	
2	หน้าจอของเครื่องแสดงผลได้ครบถ้วน (No missing of display segments)	ปกติ	
3	การทำงานของปุ่มต่างๆบนตัวเครื่อง (All buttons properly functioning)	ปกติ	
4	สภาพหัวโพรบ สายโพรบ ขั้วต่อโพรบ (Condition of probe, cable and connector)	ปกติ	
5	แบตเตอรี่ การเก็บประจุไฟ (Condition of Battery)	ปกติ	
6	แท่นชาร์จ สายไฟและปลั๊กไฟ (Charging unit and cables)	ปกติ	
7	สภาพเครื่องภายนอก ไม่มีความเสียหาย แตก หัก (External conditions)	ปกติ	
8	ความสะอาด (Cleanliness)	ปกติ	
9	อุปกรณ์ประกอบครบถ้วนตามรายการ (No accessory missing in the set)	ปกติ	

Calibration Results

Step	Certified Thickness (mm)	Reading Thickness (mm)					Average (mm)	Standard Deviation SD	Bias
		#1	#2	#3	#4	#5			
1	2.50	2.49	2.50	2.50	2.49	2.50	2.50	0.01	0.00
2	6.99	6.95	6.95	6.96	6.96	6.94	6.95	0.01	-0.04
3	11.99	11.95	11.95	11.94	11.94	11.94	11.94	0.01	-0.05
4	14.99	14.94	14.95	14.98	14.97	14.95	14.96	0.02	-0.03
5	20.00	19.95	19.98	19.96	19.97	19.96	19.96	0.01	-0.04
6	30.00	29.98	30.00	30.01	29.99	29.99	29.99	0.01	-0.01
7	40.02	40.01	40.02	40.01	40.00	39.99	40.01	0.01	-0.01
8	50.00	49.98	50.00	49.99	50.00	50.00	49.99	0.01	-0.01
9	60.00	59.98	60.00	59.96	59.98	59.98	59.98	0.01	-0.02
10	70.00	69.99	69.99	69.98	69.98	69.99	69.99	0.01	-0.01

Note : Calibration was carried out with probe : D790-SM, 5MHz, Dia.11 mm. , S/N : 1224762
Sound velocity setting at : 5,927 m/s
The bias shall not be greater than 0.05 mm or 1% of certified thickness, whichever is greater.
The SD shall not be greater than 0.05 mm or 1% of certified thickness, whichever is greater.

[redacted]

Document No. : FM-TM01-502 Revision No. - Date : 04-17/11/22

สำนักงานกรุงเทพฯ : 195 ซอยเพชรเกษม 65 ถนนเพชรเกษม แขวงหลักสอง เขตบางแค กรุงเทพฯ 10160
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand
Tel. : +66 (0) 2444 3645, 2809 3261 Fax. : +66 (0) 2444 3026_7, 2809 3276_7
Email : info@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com

สาขาระยอง : 68/68 ถนนไทยมุสลิม ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
Rayong Branch : 68/68 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel. : +66 (0) 3801 4100 (10 lines)
Email : rayong.branch@siwatesting.com

SIWA TESTING

VERIFICATION CERTIFICATE
OF
METAL STEP WEDGE

STIC ID No. : CBS-016
Type : Steel Step Wedge
Class : Reference Material
Description : Machining
Material : Low Carbon Steel
Dimension : 30 W x 150 L (mm)

Certificate No. : ICC-P63-220026
Calibration Date : December 7, 2022
Expiry Date : December 6, 2025

Condition of This Result of Calibration

1. Reference Standard Instrument :

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
Master Micrometer (MIM-002)	Series 103-137	0005170	22L1828	May 29, 2023

Traceable to the International System of Unit.
2. Uncertainty of measurement was ± 0.0024 mm
3. The accuracy made within +/-0.01 mm

Picture of Specimen

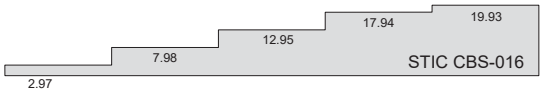


Table 1 : Thickness reading in mm

Step	Previons Thickness (mm)	Reading Thickness (mm)					Average (mm)	Standard Deviation SD	Bias	Uncertainty	Result
		#1	#2	#3	#4	#5					
1	2.97	2.97	2.98	2.98	2.98	2.98	2.98	0.004	0.01	0.007	Accept
2	7.98	7.98	7.98	7.98	7.97	7.98	7.98	0.004	0.00	0.007	Accept
3	12.95	12.94	12.95	12.95	12.95	12.95	12.95	0.004	0.00	0.007	Accept
4	17.94	17.92	17.92	17.93	17.92	17.93	17.92	0.005	0.02	0.008	Accept
5	19.93	19.92	19.92	19.91	19.92	19.92	19.92	0.004	0.01	0.007	Accept

Verification Criteria : Bias + Uncertainty shall not greater than 0.05 mm.

Verified By **Reviewed By** **Approved to Use By**

[redacted]

Technical Manager

Document No.: FM-TM01-522 Revision No.-Date: 00-10/03/21

สำนักงานกรุงเทพ : 195 ซอยเพชรเกษม 65 ถนนเพชรเกษม แขวงหลักสอง เขตบางแค กรุงเทพ 10160
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160 Thailand
Tel. +66 (0) 2444 3645, 2809 3261 Fax. +66 (0) 2444 3026_7, 2809 3276_7
Email : info@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com

สำนักงานระยอง : 68/68 ถนนเทิดไทย-มุสลิม ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
Rayong Branch : 68/68 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel. +66 (0) 3869-1734_6
E-mail : rayong.branch@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com

Preventive Maintenance
External Inspection Checklist for Process Piping Report

Pipeline No.: FN-3701
Pipeline Serial Number : Product : -
Size/Schedule : 8" Material : CS
From : P/P # 37 To : BL
Inspected Date: 28 / 04 / 2025 Inspector Name: [redacted]

Items	OK	NOT OK	NC	NA	Anomaly
1 *Leaks*					
1.1 Product/ Process.	✓				
1.2 Excisting clamps.				✓	
2 *Misalignment*					
2.1 Piping misalignment/restricted movement.	✓				
2.2 Expansion joint misalingment.				✓	
3 *Vibration*					
3.1 Excessive overhung weight.	✓				
3.2 Inadequate support.				✓	
3.3 Thin small bore or alloy piping.	✓				
3.4 Threaded connections.				✓	
3.5 Loose supports causing metal wear.	✓				
4 *Supports*					
4.1 Shoes of support		✓			
4.2 Hanger distortion/breakage.				✓	
4.3 Bottomed out springs.				✓	
4.4 Brace distortion/breakage.				✓	
4.5 Loose breakets.				✓	
4.6 Slide plates/rollers.				✓	
4.7 Counter balance condition.				✓	
4.8 Support corrosion.	✓				

Preventive Maintenance
External Inspection Checklist for Process Piping Report

Items	OK	NOT OK	NC	NA	Anomaly
5 *External Corrosion (Localized or Wide spread)*					
5.1 Bolting support points under clamps.				✓	
5.2 Coating/Painting deterioration.		✓			Pipe line corrosion on work order number 10706571
5.3 Soil to air interface.	✓				
5.4 Insulation interface.				✓	
5.5 Biological growth.				✓	
6 *Insulation*					
6.1 Damage/Penetrations.				✓	
6.2 Missing jacketing/insulation.				✓	
6.3 Sealing deterioration.				✓	
6.4 Bulging.				✓	
6.5 Broken/missing banding.				✓	
6.6 Soil to air interface - Wrapping tape - Cathodic protection				✓	
7 *Exact depth/ Wall lossse*					
7.1 Pipe	✓				
7.2 Elbow, Tee, Drain	✓				

Noted: Please take tools for visual inspection Camera, Mirror, Depth gauge, UTM

Comment : Pm yearly.

Inspector: [redacted]

28-04-2025 28-4-25

Mech Sup./E&I Sup. : [redacted]

Mechanical Supervisor 29 เม.ย. 2568 Maintenance Manager 29 เม.ย. 2568

IMG_20250423_095221

IMG_20250423_095757

IMG_20250423_100708

IMG_20250423_135350

IMG_20250423_140354

IMG_20250423_140528

IMG_20250423_140536

IMG_20250423_140641

IMG_20250423_140703

IMG_20250423_140729

IMG_20250423_141110

IMG_20250423_141247

IMG_20250423_141323

IMG_20250423_141338

IMG_20250423_141648

IMG_20250423_141805

IMG_20250423_141905

IMG_20250423_142112

IMG_20250423_142550

IMG_20250423_142817

IMG_20250423_143218

IMG_20250423_143439

IMG_20250423_143618

IMG_20250423_143715

IMG_20250423_143918

IMG_20250423_144139

IMG_20250428_084918

IMG_20250428_085007

IMG_20250428_085042

IMG_20250428_085300

IMG_20250428_085347

IMG_20250428_085556

IMG_20250428_090052

IMG_20250428_090104

IMG_20250428_090256

IMG_20250428_090614

IMG_20250428_090751

IMG_20250428_091231

IMG_20250428_091526

IMG_20250428_091639

IMG_20250428_091824

IMG_20250428_091924

IMG_20250428_092118

IMG_20250428_092248

IMG_20250423_090818

IMG_20250423_091146

IMG_20250423_091255

IMG_20250423_091338

IMG_20250423_091553

Preventive Maintenance
External Inspection Checklist for Process Piping Report

Pipeline No.: LN-3901
Pipeline Serial Number : -
Product : AA
Size/Schedule : 6"
Material : SS
From : Loop 5
To : Jetty 1
Inspected Date: 16-06-2025
Inspector Name: [redacted]

	Items	OK	NOT OK	NC	NA	Anomaly
1	***Leaks***					
1.1	Product/ Process.	✓				
1.2	Excisting clamps.				✓	
2	***Misalignment***					
2.1	Piping misalignment/restricted movement.	✓				
2.2	Expansion joint misalingment.				✓	
3	***Vibration***					
3.1	Excessive overhung weight.	✓				
3.2	Inadequate support.	✓				
3.3	Thin small bore or alloy piping.	✓				
3.4	Threaded connections.				✓	
3.5	Loose supports causing metal wear.	✓				
4	***Supports***					
4.1	Shoes of support	✓				
4.2	Hanger distortion/breakage.				✓	
4.3	Bottomed out springs.				✓	
4.4	Brace distortion/breakage.				✓	
4.5	Loose breakets.				✓	
4.6	Slide plates/rollers.				✓	
4.7	Counter balance condition.				✓	
4.8	Support corrosion.	✓				

Preventive Maintenance
External Inspection Checklist for Process Piping Report

	Items	OK	NOT OK	NC	NA	Anomaly
5	***External Corrosion (Localized or Wide spread)***					
5.1	Bolting support points under clamps.				✓	
5.2	Coating/Painting deterioration.			✓		
5.3	Soil to air interface.	✓				
5.4	Insulation interface.				✓	
5.5	Biological growth.				✓	
6	***Insulation***					
6.1	Damage/Penetrations.				✓	
6.2	Missing jacketing/insulation.				✓	
6.3	Sealing deterioration.				✓	
6.4	Bulging.				✓	
6.5	Broken/missing banding.				✓	
6.6	Soil to air interface - Wrapping tape - Cathodic protection				✓	
7	***Exact depth/ Wall lossse***					
7.1	Pipe	✓				
7.2	Elbow, Tee, Drain	✓				

Noted: Please take tools for visual inspection Camera, Mirror, Depth gauge, UTM

Comment : Pm yearly.

Inspector : [redacted]

16-06-2025 16-6-25

Mech Sup./E&I Sup. : [redacted]

Mechanical Supervisor
20 มิ.ย. 2568

Maintenance Manager
20 มิ.ย. 2568

Preventive Maintenance
External Inspection Checklist for Process Piping Report

Pipeline No.: LN-3001-1
Pipeline Serial Number : -
Product : Chemical.
Size/Schedule : 6"
Material : CS
From : TP # 3001
To : Jetty 1
Inspected Date: 17-06-2025
Inspector Name: [redacted]

	Items	OK	NOT OK	NC	NA	Anomaly
1	***Leaks***					
1.1	Product/ Process.	✓				
1.2	Excisting clamps.				✓	
2	***Misalignment***					
2.1	Piping misalignment/restricted movement.	✓				
2.2	Expansion joint misalingment.				✓	
3	***Vibration***					
3.1	Excessive overhung weight.	✓				
3.2	Inadequate support.				✓	
3.3	Thin small bore or alloy piping.	✓				
3.4	Threaded connections.				✓	
3.5	Loose supports causing metal wear.	✓				
4	***Supports***					
4.1	Shoes of support		✓			
4.2	Hanger distortion/breakage.				✓	
4.3	Bottomed out springs.				✓	
4.4	Brace distortion/breakage.				✓	
4.5	Loose breakets.				✓	
4.6	Slide plates/rollers.				✓	
4.7	Counter balance condition.				✓	
4.8	Support corrosion.	✓				

Preventive Maintenance
External Inspection Checklist for Process Piping Report

Items	OK	NOT OK	NC	NA	Anomaly
5 *External Corrosion (Localized or Wide spread)*					
5.1 Bolting support points under clamps.				✓	
5.2 Coating/Painting deterioration.		✓			Pipe line Corrosion con work order number :
5.3 Soil to air interface.	✓				
5.4 Insulation interface.				✓	
5.5 Biological growth.				✓	
6 *Insulation*					
6.1 Damage/Penetrations.				✓	
6.2 Missing jacketing/insulation.				✓	
6.3 Sealing deterioration.				✓	
6.4 Bulging.				✓	
6.5 Broken/missing banding.				✓	
6.6 Soil to air interface - Wrapping tape - Cathodic protection				✓	
7 *Exact depth/ Wall lossse*					
7.1 Pipe	✓				
7.2 Elbow, Tee, Drain	✓				

Noted: Please take tools for visual inspection Camera, Mirror, Depth gauge, UTM

Comment : Pm yearly.

Inspector : [redacted]

17 - 06 - 2025 17 - 6 - 25

Mech Sup./E&I Sup. : [redacted]

Mechanical Supervisor — 20 มิ.ย. 2568

Maintenance Manager — 20 มิ.ย. 2568

TH-SMP-GM-31-F1.2/Rev.2.0

IMG_20250617_090223

IMG_20250617_090330

IMG_20250617_090438

IMG_20250617_090625

IMG_20250617_090835

IMG_20250617_090939

IMG_20250617_091105

IMG_20250617_091247

IMG_20250617_091355

IMG_20250617_091524

IMG_20250617_091638

IMG_20250617_091952

IMG_20250617_092034

IMG_20250617_092419

IMG_20250617_092527

IMG_20250617_093008

IMG_20250617_093030

IMG_20250617_093217

IMG_20250617_093452

IMG_20250617_093753

IMG_20250617_093840

IMG_20250617_094032

IMG_20250617_094247

IMG_20250617_094349

IMG_20250617_094641

IMG_20250617_094853

IMG_20250617_095148

IMG_20250617_085718

IMG_20250617_085851

IMG_20250617_085952

IMG_20250617_090011

IMG_20250617_090042

เอกสารแนบที่ 46

เอกสารบันทึกการตรวจสอบวาล์วป้องกันความดันเกิน
(Pressure Vacuum Relief Valve : PVRV) และวาลว์ความดันฉุกเฉิน
(Emergency Relief Valve : ERV) ประจำปี 2568

Preventive Maintenance
Pressure Vacuum Relief Valves Report

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: (ใส่ข้อมูลในข้อ 2.1 และ 2.3) 680A - PVRV-001 , 680A-PVRV-002

Area : T- 680A

วันที่ทำการ PM : 07- 01- 25 ชื่อผู้ทำการ PM : [illegible]

2 วิธีการทำ PM

2.1 ***As found*** :

Activity	~~PVRV-001~~ (680A PVRV 001) Tag no.	~~PVRV-002~~ (680A PVRV 002) Tag no.	PVRV-003 Tag no.	PVRV-004 Tag no.	PVRV-005 Tag no.
1. Test Pressure open at	295 mmH$_2$O	297 mmH$_2$O	mmH$_2$O	mmH$_2$O	mmH$_2$O
2. Test Vacuum open at	-45 mmH$_2$O	-50 mmH$_2$O	mmH$_2$O	mmH$_2$O	mmH$_2$O
Result	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass

* ค่า Tolerance ของการ Test open 10% for Pressure side & 15% for Vacuum side ตาม Name plate

2.2 **Part Replacement**

Activity	Result/Note
1 Checked and cleaned all parts	✓
2 Replace Soft part	✓

2.3 ***As Calibrate*** :

Activity	~~PVRV-001~~ (680A PVRV 001) Tag no.	~~PVRV-002~~ (680A PVRV 002) Tag no.	PVRV-003 Tag no.	PVRV-004 Tag no.	PVRV-005 Tag no.
1. Test Pressure open at	297 mmH$_2$O	297 mmH$_2$O	mmH$_2$O	mmH$_2$O	mmH$_2$O
2. Test Vacuum open at	-45 mmH$_2$O	-50 mmH$_2$O	mmH$_2$O	mmH$_2$O	mmH$_2$O
Result	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass

Note : ต้องติดสติ๊กเกอร์สีเขียวที่ตัวอุปกรณ์เพื่อระบุวันที่ Calibrate และวันครบกำหนดครั้งต่อไป

* ค่า Tolerance ของการ Test open 10% for Pressure side & 15% for Vacuum side ตาม Name plate

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)
C-4400		2 EA

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน ..... ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน ..... ภาพ

5 Comment Pm. 1 yearly

Set pressure: 300 / - 50 mmH2O

6

ผู้ทำการ PM [redacted]

Foreman : ([redacted])

Mech Sup./E&I Sup. [redacted]

Maintenance Manager : [redacted]

- 5 ก.พ. 2568

TH-SMP-GM-09-F4.6/Rev.11.0

Preventive Maintenance
Pressure Vacuum Relief Valves Report

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: (ใส่ข้อมูลในข้อ 2.1 และ 2.3) 0A01-PVRV-001 / 0A01-PVRV-002 / 0A01-PVRV-003 / 0A01-PVRV-004

Area : T- 0A01

วันที่ทำการ PM : 10-01-25 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

2 วิธีการทำ PM

2.1 ***As found*** :

Activity	PVRV-001 (0A01-PVRV-001) Tag no.	PVRV-002 (0A01-PVRV-002) Tag no.	PVRV-003 (0A01-PVRV-003) Tag no.	PVRV-004 (0A01-PVRV-004) Tag no.	PVRV-005 Tag no.
1. Test Pressure open at	299 mmH$_2$O	301 mmH$_2$O	301 mmH$_2$O	303 mmH$_2$O	mmH$_2$O
2. Test Vacuum open at	-49 mmH$_2$O	-50 mmH$_2$O	-49 mmH$_2$O	-49 mmH$_2$O	mmH$_2$O
Result	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass

* ค่า Tolerance ของการ Test open 10% for Pressure side & 15% for Vacuum side ตาม Name plate

2.2 **Part Replacement**

Activity	Result/Note
1 Checked and cleaned all parts	yes
2 Replace Soft part	yes

2.3 ***As Calibrate*** :

Activity	PVRV-001 (0A01-PVRV-001) Tag no.	PVRV-002 (0A01-PVRV-002) Tag no.	PVRV-003 (0A01-PVRV-003) Tag no.	PVRV-004 (0A01-PVRV-004) Tag no.	PVRV-005 Tag no.
1. Test Pressure open at	300 mmH$_2$O	301 mmH$_2$O	299 mmH$_2$O	300 mmH$_2$O	mmH$_2$O
2. Test Vacuum open at	-50 mmH$_2$O	-50 mmH$_2$O	-49 mmH$_2$O	-49 mmH$_2$O	mmH$_2$O
Result	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass

Note : ต้องติดสติ๊กเกอร์สีเขียวที่ตัวอุปกรณ์เพื่อระบุวันที่ Calibrate และวันครบกำหนดครั้งต่อไป

* ค่า Tolerance ของการ Test open 10% for Pressure side & 15% for Vacuum side ตาม Name plate

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)
CA400		4 EA

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน ..... ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน ..... ภาพ

5 Comment Pm yearly

Set pressure: 300 / -50 mmH2O

6

ผู้ทำการ PM : [redacted]

Foreman : ([redacted])

Mech Sup./E&I Sup. : [redacted]

Maintenance Manager : [redacted]

- 5 ก.พ. 2568

- 5 ก.พ. 2568

TH-SMP-GM-09-F4.6/Rev.11.0

Preventive Maintenance
Pressure Vacuum Relief Valves Report

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: (ใส่ข้อมูลในข้อ 2.1 และ 2.3) 0402-PVRV-001 , 0402-PVRV-002

Area : T-0402

วันที่ทำการ PM : 21-01-25 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

2 วิธีการทำ PM

2.1 ***As found*** :

Activity	~~PVRV-001~~ (0402 PVRV 001) Tag no.	~~PVRV-002~~ (0402 PVRV 002) Tag no.	PVRV-003 Tag no.	PVRV-004 Tag no.	PVRV-005 Tag no.
1. Test Pressure open at	598 mmH$_2$O	601 mmH$_2$O	mmH$_2$O	mmH$_2$O	mmH$_2$O
2. Test Vacuum open at	-51 mmH$_2$O	-54 mmH$_2$O	mmH$_2$O	mmH$_2$O	mmH$_2$O
Result	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass

* ค่า Tolerance ของการ Test open 10% for Pressure side & 15% for Vacuum side ตาม Name plate

2.2 **Part Replacement**

Activity	Result/Note
1 Checked and cleaned all parts	✓
2 Replace Soft part	✓

2.3 ***As Calibrate*** :

Activity	~~PVRV-001~~ (0402 PVRV 001) Tag no.	~~PVRV-002~~ (0402 PVRV 002) Tag no.	PVRV-003 Tag no.	PVRV-004 Tag no.	PVRV-005 Tag no.
1. Test Pressure open at	598 mmH$_2$O	601 mmH$_2$O	mmH$_2$O	mmH$_2$O	mmH$_2$O
2. Test Vacuum open at	-51 mmH$_2$O	-54 mmH$_2$O	mmH$_2$O	mmH$_2$O	mmH$_2$O
Result	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass

Note : ต้องติดสติ๊กเกอร์สีเขียวที่ตัวอุปกรณ์เพื่อระบุวันที่ Calibrate และวันครบกำหนดครั้งต่อไป

* ค่า Tolerance ของการ Test open 10% for Pressure side & 15% for Vacuum side ตาม Name plate

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)
C-4400		4 EA

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน ..... ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน ..... ภาพ

5 Comment PM. 1 yearly

Set pressure: 600 / -55 mmH2O

6

ผู้ทำการ PM : [redacted]

Foreman : [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. : [redacted] - 5 ก.พ. 2568

Maintenance Manager : [redacted] - 5 ก.พ. 2568

Preventive Maintenance
Pressure Vacuum Relief Valves Report

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: (ใส่ข้อมูลในข้อ 2.1 และ 2.3) 0101-PVRV-001, 0101-PVRV-002, 0101-PVRV-003, 0101-PVRV-004

Area : T-0101

วันที่ทำการ PM : 27-01-25 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

2 วิธีการทำ PM

2.1 ***As found*** :

Activity	~~PVRV-001~~ (0101 PVRV 001) Tag no.	~~PVRV-002~~ (0101 PVRV 002) Tag no.	~~PVRV-003~~ (0101 PVRV 003) Tag no.	~~PVRV-004~~ (0101 PVRV 004) Tag no.	PVRV-005 Tag no.
1. Test Pressure open at	292 mmH$_2$O	294 mmH$_2$O	294 mmH$_2$O	295 mmH$_2$O	mmH$_2$O
2. Test Vacuum open at	-45 mmH$_2$O	-40 mmH$_2$O	-45 mmH$_2$O	-45 mmH$_2$O	mmH$_2$O
Result	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass

* ค่า Tolerance ของการ Test open 10% for Pressure side & 15% for Vacuum side ตาม Name plate

2.2 **Part Replacement**

Activity	Result/Note
1 Checked and cleaned all parts	✓
2 Replace Soft part	✓

2.3 ***As Calibrate*** :

Activity	~~PVRV-001~~ (0101 PVRV 001) Tag no.	~~PVRV-002~~ (0101 PVRV 002) Tag no.	~~PVRV-003~~ (0101 PVRV 003) Tag no.	~~PVRV-004~~ (0101 PVRV 004) Tag no.	PVRV-005 Tag no.
1. Test Pressure open at	298 mmH$_2$O	294 mmH$_2$O	297 mmH$_2$O	295 mmH$_2$O	mmH$_2$O
2. Test Vacuum open at	-45 mmH$_2$O	-45 mmH$_2$O	-48 mmH$_2$O	-48 mmH$_2$O	mmH$_2$O
Result	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass

Note : ต้องติดสติ๊กเกอร์สีเขียวที่ตัวอุปกรณ์เพื่อระบุวันที่ Calibrate และวันครบกำหนดครั้งต่อไป

* ค่า Tolerance ของการ Test open 10% for Pressure side & 15% for Vacuum side ตาม Name plate

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)
C-4400		2 EA

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน ..... ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน ..... ภาพ

5 Comment PM. 1 yearly

Set pressure: 900 / -50 mmH2O

6

ผู้ทำการ PM : [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. : [redacted] Mechanical Supervisor - 5 ก.พ. 2568

- 5 ก.พ. 2568

Preventive Maintenance
Pressure Vacuum Relief Valves Report

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: (ใส่ข้อมูลในข้อ 2.1 และ 2.3) 0309-PVRV-001 / 0309-PVRV-002 / 0309-PVRV-003 / 0309-PVRV-004

Area : T-0309

วันที่ทำการ PM : 4/02/68 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

2 วิธีการทำ PM

2.1 ***As found*** :

Activity	PVRV-001 (0309-PVRV-001) Tag no.	PVRV-002 (0309-PVRV-002) Tag no.	PVRV-003 (0309-PVRV-003) Tag no.	PVRV-004 (0309-PVRV-004) Tag no.	PVRV-005 Tag no.
1. Test Pressure open at	297 mmH$_2$O	287 mmH$_2$O	292 mmH$_2$O	290 mmH$_2$O	mmH$_2$O
2. Test Vacuum open at	-46 mmH$_2$O	-48 mmH$_2$O	-51 mmH$_2$O	-51 mmH$_2$O	mmH$_2$O
Result	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass

*** ค่า Tolerance ของการ Test open 10% for Pressure side & 15% for Vacuum side ตาม Name plate**

2.2 **Part Replacement**

Activity	Result/Note
1 Checked and cleaned all parts	/
2 Replace Soft part	/

2.3 ***As Calibrate*** :

Activity	PVRV-001 (0309-PVRV-001) Tag no.	PVRV-002 (0309-PVRV-002) Tag no.	PVRV-003 (0309-PVRV-003) Tag no.	PVRV-004 (0309-PVRV-004) Tag no.	PVRV-005 Tag no.
1. Test Pressure open at	297 mmH$_2$O	287 mmH$_2$O	292 mmH$_2$O	290 mmH$_2$O	mmH$_2$O
2. Test Vacuum open at	-46 mmH$_2$O	-48 mmH$_2$O	-51 mmH$_2$O	-51 mmH$_2$O	mmH$_2$O
Result	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass

Note : ต้องติดสติ๊กเกอร์สีเขียวที่ตัวอุปกรณ์เพื่อระบุวันที่ Calibrate และวันครบกำหนดครั้งต่อไป

*** ค่า Tolerance ของการ Test open 10% for Pressure side & 15% for Vacuum side ตาม Name plate**

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)
C-4400		2
Takonic		4

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน _____ ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน _____ ภาพ

5 Comment Pm yearly

Set pressure: 300/-50 mmH2O

6

ผู้ทำการ PM : [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. : [redacted]

- 5 ก.พ. 2568

TH-SMP-GM-09-F4.6/Rev.11.0

Preventive Maintenance
Pressure Vacuum Relief Valves Report

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: (ใส่ข้อมูลในข้อ 2.1 และ 2.3) 0310-PVRV-001 / 0310-PVRV-002 / 0310-PVRV-003 / 0310-PVRV-004

Area : T-0310

วันที่ทำการ PM : 4/02/68 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

2 วิธีการทำ PM

2.1 ***As found*** :

Activity	PVRV-001 (0310-PVRV-001) Tag no.	PVRV-002 (0310-PVRV-002) Tag no.	PVRV-003 (0310-PVRV-003) Tag no.	PVRV-004 (0310-PVRV-004) Tag no.	PVRV-005 Tag no.
1. Test Pressure open at	291 mmH$_2$O	295 mmH$_2$O	287 mmH$_2$O	295 mmH$_2$O	mmH$_2$O
2. Test Vacuum open at	-48 mmH$_2$O	-47 mmH$_2$O	-46 mmH$_2$O	-48 mmH$_2$O	mmH$_2$O
Result	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass

*** ค่า Tolerance ของการ Test open 10% for Pressure side & 15% for Vacuum side ตาม Name plate**

2.2 **Part Replacement**

Activity	Result/Note
1 Checked and cleaned all parts	/
2 Replace Soft part	/

2.3 ***As Calibrate*** :

Activity	PVRV-001 (0310-PVRV-001) Tag no.	PVRV-002 (0310-PVRV-002) Tag no.	PVRV-003 (0310-PVRV-003) Tag no.	PVRV-004 (0310-PVRV-004) Tag no.	PVRV-005 Tag no.
1. Test Pressure open at	291 mmH$_2$O	295 mmH$_2$O	287 mmH$_2$O	295 mmH$_2$O	mmH$_2$O
2. Test Vacuum open at	-48 mmH$_2$O	-47 mmH$_2$O	-46 mmH$_2$O	-48 mmH$_2$O	mmH$_2$O
Result	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass

Note : ต้องติดสติ๊กเกอร์สีเขียวที่ตัวอุปกรณ์เพื่อระบุวันที่ Calibrate และวันครบกำหนดครั้งต่อไป

*** ค่า Tolerance ของการ Test open 10% for Pressure side & 15% for Vacuum side ตาม Name plate**

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)
C 4400		2
Takonic		4

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน _____ ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน _____ ภาพ

5 Comment Pm yearly

Set pressure: 300/-50 mmH2O

6

ผู้ทำการ PM : [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. : [redacted]

- 5 ก.พ. 2568

TH-SMP-GM-09-F4.6/Rev.11.0

REPORT

INSPECTION TEST FOR VALVE

FOR

THAI TANK TERMINAL LIMITED

19 I-1 ROAD, MAP TA PHUT, MUANG RAYONG,

RAYONG PROVINCE 21150

PURCHASE ORDER : P6806210

BY

RICH SERVICE VALVE CO., LTD

3/90 MOO.7, T.BANCHANG, A.BANCHANG

RAYONG 21130, THAILAND

PHONE: 033-012558, MOBILE: 065-2478952

E-MAIL: richservicevalve@gmail.com

TABLE OF CONTENTS

«««« • »»»»

	Page
VALVE LIST	1
ERV-2025-338 (ERV of T-0409)	2-4
ERV-2025-339 (ERV of T-3501)	5-7
ERV-2025-340 (ERV of T-3503)	8-10
PROCEDURE VALVE	
CERTIFICATE OF STANDARD	

VALVE LIST

«««« • »»»»

Customer : THAI TANK TERMINAL LIMITED

Order no : P6806210

Date : 14-Jun-25

1	Tag no : ERV-2025-338	Type : ERV Valve	Size : 20" #150
2	Tag no : ERV-2025-339	Type : ERV Valve	Size : 20" #150
3	Tag no : ERV-2025-340	Type : ERV Valve	Size : 20" #150

Valve Services Report

(EMERGENCY RELIEF VENT)

DATE : 23-Jun-25

Customer : THAI TANK TERMINAL LIMITED — **PO NO.:** P6806210

Tag No.	ERV-2025-338	Inlet Size,Class	20" #150
Mfr.	WHESSOE	Outlet Size,Class	-
Model	-	Setting Pressure (Absolute)	320 mmH2O
Serial No.	2662	Setting Pressure (Gauge)	-
Orifice area	-	Back Pressure	-
Service fluid	EMERGENCY RELIEF VENT	Over Pressure (%Design)	-
Temperature	-	Capacity (Cap)	-

☐ INSPECTION & SET PRESSURE
☑ OVERHAUL

Pressure (Unit): ☐ Bar.G ☐ Bar.A ☐ Psi.G ☐ Psi.A ☐ Kg/cm² ☐ CDSP(1.1%/+P) ☑ Other mmH2O

Inspection Works

☐ Adjusting Bolt & Cleaning	☐ Nozzle & Lapping
☐ Cap & Cleaning	☐ Disc Holder & Cleaning
☐ Spindle & Cleaning	☑ Body Cleaning & Painting
☐ Springwasher & Cleaning	☐ Bonnet Cleaning & Painting
☐ Guide & Cleaning	☐ Screw Setting & Cleaning
☐ Disc Insert & Lapping	☐ Bellows Cleaning

Parts Recodition/Replacement

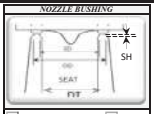
☑ Disc Insert	☐ Bonnet Gasket	
☐ Nozzle	☐ O-ring	
☐ Nozzle Ring	☐ Ring pin	
☐ Spindle	☐ Seal	
☐ Spring	☐ Machining	
☐ Spring Washer	☐ Welding	

SOFT PARTS / O-RING

PARTS NAME	DESCRIPTION	Q'ty
COVER PAD	NBR	1 SET
DIAPHRAGM		1 SET
GASKET	NON-ASBESTOS	1 SET

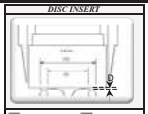
Note : Absolute(Bar.A) = (Bar.G x 1.1)+1ATM

NOZZLE BUSHING



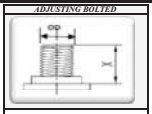
☐ *Angle Descharge* ☐ *Soft Seat* ☐ *Step Seat* ☐ *Flat Seat*

DISC INSERT



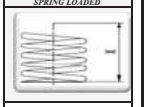
☐ *Flat Disc(HP)* ☐ *Flat Disc(LP)* ☐ *Thermo-Lip(HP)* ☐ *Thermo-Lip(LP)* *Thermoflex* ☐ -

ADJUSTING BOLTED



Threaded Std. ☐ *Metric* ☐ *British*

SPRING LOADED



Spring Material ☐ *Alloy* ☑ *Carbon*

Des.	Original (mm)	Before Lapping (mm)	After Lapping (mm.)
SH	N/A	-	-
OD	N/A	-	-
ID	N/A	-	-
DT		-	-

Des.	Original (mm)	Before Lapping (mm)	After Lapping (mm.)
DH	N/A	-	-
OD	N/A	-	-
ID	N/A	-	-
ANGLE		BANDS	-

Des.	Original (mm)	Before (mm)	After (mm.)
X	N/A	-	-
OD	N/A	-	-
ID	-	-	-
-	-	-	-

Des.	Original (mm)	As Found (mm)
X	N/A	-
OD	N/A	-
ID	N/A	-
-	-	-

ASME : ☐ SECTION I ☐ SECTION III ☐ SECTION VIII ☐ OTHER :

TYPE : ☐ Conventional ☐ Bellows ☐ Balance Bell ☐ Pilot ☐ Open Bonnet ☐ Closed Bonnet

PRESSURE (Unit) : ☐ Bar.Gauge ☐ Bar.Absolute ☐ Psi.Gauge ☐ Psi.Absolute : mmH2O

TESTING MEDIA : ☐ Nitrogen ☑ Air ☐ Water ☐ Oil ☐ Teve Tests :

	Poping Testing	Leakage 90%	Blowdown (94-98%) First	Second	Third	% ReSeat Re-Seating	Bubble Rate bb/min	Error (%) Leak	Blow	Testing Result	
Set Press.	320	-	-	-	-	-	-	-	-	Refer STD API2000	
Pretest	N/A	-	-	-	-	-	-	-	-	☐ Passed	☐ Failure
Finally	320	-	-	-	-	-	-	-	-	☑ Passed	☐ Failure

Standard Gauge Range Description	Digital Pressure Gauge
Serial No.	211H184A0010
Cert. No.	PL25I099
Cal Date	10-Feb-25

MAIN PARTS DESCRIPTION	PHYSICAL CONDITION (DEFECT WAS AS FOUND) GOOD	RUST	SCRATCH	CRACKED	DAMAGE	EXPIRED	MAINTENANCE METHORD REPAIR WELD	MACHINE	USER	REPLACE RICH	RECOMMENDATION
VALVE BODY	●										TEST 320 mmH2O
SPINDLE & SCREW	-										COVER PLATE OPEN
NOZZLE - SEAT	-										(320 mmH2O Convert to 0.455 PSI)
INSERT DISC	-										
SPRING LOAD	-										
UPPER & NOZZLE RING	-										

	Prepared by	Reviewed by	Accepted by
Signed	[redacted]		
Print Name			
Position			Managing Director
Date	23-Jun-25	23-Jun-25	23-Jun-25

RICH	Tag No. : ERV-2025-338	Date : 14-Jun-25

CUSTOMER : THAI TANK TERMINAL LIMITED

The condition of ERV valve before overhaul

The ERV valve condition after complete repair

Condition of valve parts that are dirty before cleaning

Cleaned valve parts condition

Valve seat condition before contact surface polishing

Valve seat condition after contact surface polishing

RICH	Tag No. : ERV-2025-338	Date : 14-Jun-25

CUSTOMER : THAI TANK TERMINAL LIMITED

Damaged parts

Change parts

Test for cracking with penetrant test products

Test for cracking with developer test products

Test the opening value of the valve prior to installation and use.

Test the opening value of the valve prior to installation and use.

RICH	Valve Services Report (EMERGENCY RELIEF VENT)	DATE : 23-Jun-25

Customer : THAI TANK TERMINAL LIMITED — **PO NO.:** P6806210

Tag No.	ERV-2025-339	Inlet Size,Class	20" #150
Mfl.	WHESSOE	Outlet Size,Class	-
Model	-	Setting Pressure (Absolute)	320 mmH2O
Serial No.	3014	Setting Pressure (Gauge)	-
Orifice area	-	Back Pressure	-
Service fluid	EMERGENCY RELIEF VENT	Over Pressure (%Design)	-
Temperature	-	Capacity (Cap)	-

☐ INSPECTION & SET PRESSURE
☑ OVERHAUL

Pressure (Unit): ☐ Bar.G ☐ Bar.A ☐ Psi.G ☐ Psi.A ☐ Kg/cm² ☐ CDSP(1.1%~P) ☑ Other mmH2O

Inspection Works: ☐ Adjusting Bolt & Cleaning ☐ Nozzle & Lapping ☐ Cap & Cleaning ☐ Disc Holder & Cleaning ☐ Spindle & Cleaning ☑ Body Cleaning & Painting ☐ Springwasher & Cleaning ☐ Bonnet Cleaning & Painting ☐ Guide & Cleaning ☐ Screw Setting & Cleaning ☐ Disc Insert & Lapping ☐ Bellows Cleaning

Parts Recodition/Replacement: ☑ Disc Insert ☐ Nozzle ☐ Nozzle Ring ☐ Spindle ☐ Spring ☐ Spring Washer ☐ Bonnet Gasket ☐ O-ring ☐ Ring pin ☐ Seal ☐ Machining ☐ Welding

SOFT PARTS / O-RING

PARTS NAME	DESCRIPTION	Q'ty
COVER PAD	NBR	1 SET
DIAPHRAGM		1 SET
GASKET	NON-ASBESTOS	1 SET

Note : Absolute(Bar.A) = (Bar.G x 1.1)+1ATM

NOZZLE BUSHING: ☐ *Angle Descharge* ☐ *Soft Seat* ☐ *Step Seat* ☐ *Flat Seat*

DISC INSERT: ☐ *Flat Disc(HP)* ☐ *Flat Disc(LP)* ☐ *Thermo-Lip(HP)* ☐ *Thermo-Lip(LP)* ☐ *Thermoflex* ☐ -

ADJUSTING BOLTED: *Threaded Std.* ☐ *Metric* ☐ *British*

SPRING LOADED: *Spring Material* ☐ *Alloy* ☑ *Carbon*

Des.	Original (mm)	Before Lapping (mm)	After Lapping (mm.)
SH	N/A	-	-
OD	N/A	-	-
ID	N/A	-	-
DT		-	-

Des.	Original (mm)	Before Lapping (mm)	After Lapping (mm.)
DH	N/A	-	-
OD	N/A	-	-
ID	N/A	-	-
ANGLE		BANDS	-

Des.	Original (mm)	Before (mm)	After (mm.)
X	N/A	-	-
OD	N/A	-	-
ID	-	-	-
-	-	-	-

Des.	Original (mm)	As Found (mm)
X	N/A	-
OD	N/A	-
ID	N/A	-
-	-	-

ASME : ☐ SECTION I ☐ SECTION III ☐ SECTION VIII ☐ OTHER :

TYPE : ☐ Conventional ☐ Bellows ☐ Balance Bell ☐ Pilot ☐ Open Bonnet ☐ Closed Bonnet

PRESSURE (Unit) : ☐ Bar.Gauge ☐ Bar.Absolute ☐ Psi.Gauge ☐ Psi.Absolute : mmH2O

TESTING MEDIA : ☐ Nitrogen ☑ Air ☐ Water ☐ Oil ☐ Teve Tests :

	Popping Testing	Leakage 90%	Blowdown (94-98%) First	Second	Third	% ReSeat Re-Seating	Bubble Rate bb/min	Error (%) Leak	Blow	Testing Result	
Set Press.	320	-	-	-	-	-	-	-	-	Refer STD API2000	
Pretest	N/A	-	-	-	-	-	-	-	-	☐ Passed	☐ Failure
Finally	320	-	-	-	-	-	-	-	-	☑ Passed	☐ Failure

Standard Gauge Range Description	Digital Pressure Gauge
Serial No.	211H184A0010
Cert. No.	PL250099
Cal.Date	10-Feb-25

MAIN PARTS DESCRIPTION	PHYSICAL CONDITION (DEFECT WAS AS FOUND) GOOD	RUST	SCRATCH	CRACKED	DAMAGE	EXPIRED	MAINTENANCE METHORD REPAIR WELD	MACHINE	REPLACE USER	RICH	RECOMMENDATION
VALVE BODY	●										TEST 320 mmH2O
SPINDLE & SCREW	-										COVER PLATE OPEN
NOZZLE - SEAT	-										(320 mmH2O Convert to 0.455 PSI)
INSERT DISC	-										
SPRING LOAD	-										
UPPER & NOZZLE RING	-										

Prepared by	Reviewed by	Approved by
Signed [redacted]	Signed [redacted]	Signed [redacted]
Print Name	Print Name	Print Name
Position: Technician	Position: Admin Report	Position: Managing Director
Date: 23-Jun-25	Date: 23-Jun-25	Date: 23-Jun-25

RICH	Tag No. : ERV-2025-339	Date : 14-Jun-25

CUSTOMER : THAI TANK TERMINAL LIMITED

The condition of ERV valve before overhaul

The ERV valve condition after complete repair

Condition of valve parts that are dirty before cleaning

Cleaned valve parts condition

Valve seat condition before contact surface polishing

Valve seat condition after contact surface polishing

Tag No. : ERV-2025-339

Date : 14-Jun-25

CUSTOMER : THAI TANK TERMINAL LIMITED

Damaged parts

Change parts

Test for cracking with penetrant test products

Test for cracking with developer test products

Test the opening value of the valve prior to installation and use.

Test the opening value of the valve prior to installation and use.

Valve Services Report
(EMERGENCY RELIEF VENT)

DATE : 23-Jun-25

Customer : THAI TANK TERMINAL LIMITED — **PO NO.:** P6806210

Tag No.	ERV-2025-340	Inlet Size,Class	20" #150
Mfl.	WHESSOE	Outlet Size,Class	
Model		Setting Pressure (Absolute)	320 mmH2O
Serial No.	3013	Setting Pressure (Gauge)	-
Orifice area	-	Back Pressure	-
Service fluid	EMERGENCY RELIEF VENT	Over Pressure (%Design)	-
Temperature	-	Capacity (Cap)	-

☐ INSPECTION & SET PRESSURE
☑ OVERHAUL

Pressure (Unit): ☐ Bar.G ☐ Bar.A ☐ Psi.G ☐ Psi.A ☐ Kg/cm² ☐ CDSP(1.1%/+P) ☑ Other mmH2O

Inspection Works

- ☐ Adjusting Bolt & Cleaning
- ☐ Cap & Cleaning
- ☐ Spindle & Cleaning
- ☐ Springwasher & Cleaning
- ☐ Guide & Cleaning
- ☐ Disc Insert & Lapping
- ☐ Nozzle & Lapping
- ☐ Disc Holder & Cleaning
- ☑ Body Cleaning & Painting
- ☐ Bonnet Cleaning & Painting
- ☐ Screw Setting & Cleaning
- ☐ Bellows Cleaning

Parts Recodition/Replacement

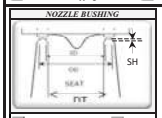
- ☑ Disc Insert
- ☐ Nozzle
- ☐ Nozzle Ring
- ☐ Spindle
- ☐ Spring
- ☐ Spring Washer
- ☐ Bonnet Gasket
- ☐ O-ring
- ☐ Ring pin
- ☐ Seal
- ☐ Machining
- ☐ Welding

SOFT PARTS / O-RING

PARTS NAME	DESCRIPTION	Q'ty
COVER PAD	NBR	1 SET
DIAPHRAGM		1 SET
GASKET	NON-ASBESTOS	1 SET

Note : Absolute(Bar.A) = (Bar.G x 1.1)+1ATM

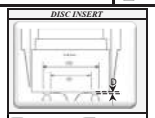
NOZZLE BUSHING



☐ *Angle Descharge* ☐ *Soft Seat* ☐ *Step Seat* ☐ *Flat Seat*

Des.	Original (mm)	Before Lapping (mm)	After Lapping (mm.)
SH	N/A	-	-
OD	N/A	-	-
ID	N/A	-	-
DT		-	-

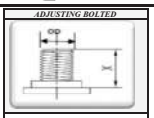
DISC INSERT



☐ *Flat Disc(HP)* ☐ *Flat Disc(LP)* ☐ *Thermo-Lip(HP)* ☐ *Thermo-Lip(LP)* ☐ *Thermoflex* ☐ -

Des.	Original (mm)	Before Lapping (mm)	After Lapping (mm.)
DH	N/A	-	-
OD	N/A	-	-
ID	N/A	-	-
ANGLE		BANDS	-

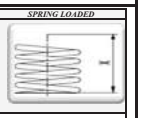
ADJUSTING BOLTED



Threaded Std. ☐ *Metric* ☐ *British*

Des.	Original (mm)	Before (mm)	After (mm.)
X	N/A	-	-
OD	N/A	-	-
ID	-	-	-
-	-	-	-

SPRING LOADED



Spring Material ☐ *Alloy* ☑ *Carbon*

Des.	Original (mm)	As Found (mm)
X	N/A	-
OD	N/A	-
ID	N/A	-
-	-	-

ASME	☐ SECTION I	☐ SECTION III	☐ SECTION VIII	☐ OTHER	
TYPE	☐ Conventional	☐ Bellows	☐ Balance Bell	☐ Pilot	☐ Open Bonnet ☐ Closed Bonnet
PRESSURE (Unit)	☐ Bar.Gauge	☐ Bar.Absolute	☐ Psi.Gauge	☐ Psi.Absolute	mmH2O
TESTING MEDIA	☐ Nitrogen	☑ Air	☐ Water	☐ Oil	☐ Teve Tests

	Poping Testing	*Leakage 90%*	*Blowdown (94-98%) First*	*Second*	*Third*	*% ReSeat Re-Seating*	*Bubble Rate bb/min*	*Error (%) Leak*	*Blow*	*Testing Result*	*Standard Gauge Range Description*	*Digital Pressure Gauge*
Set Press.	320	-	-	-	-	-	-	-	-	*Refer STD API2000*	*Serial No.*	211H184A0010
Pretest	N/A	-	-	-	-	-	-	-	-	☐ Passed ☐ Failure	*Cert. No.*	PL250099
Finally	320	-	-	-	-	-	-	-	-	☑ Passed ☐ Failure	*Cal Date*	10-Feb-25

MAIN PARTS DESCRIPTION	PHYSICAL CONDITION — DEFECT WAS AS FOUND: GOOD	RUST	SCRATCH	CRACKED	DAMAGE	EXPIRED	MAINTENANCE METHORD — REPAIR: WELD	MACHINE	REPLACE: USER	RICH	RECOMMENDATION
VALVE BODY	●										TEST 320 mmH2O
SPINDLE & SCREW	-										COVER PLATE OPEN
NOZZLE - SEAT	-										(320 mmH2O Convert to 0.455 PSI)
INSERT DISC	-										
SPRING LOAD	-										
UPPER & NOZZLE RING	-										

	Prepared by	Reviewed by	Accepted by
Signed	[redacted]		
Print Name			
Position			
Date	23-Jun-25	23-Jun-25	23-Jun-25

Tag No. : ERV-2025-340

Date : 14-Jun-25

CUSTOMER : THAI TANK TERMINAL LIMITED

The condition of ERV valve before overhaul

The ERV valve condition after complete repair

Condition of valve parts that are dirty before cleaning

Cleaned valve parts condition

Valve seat condition before contact surface polishing

Valve seat condition after contact surface polishing

Tag No. : ERV-2025-340

Date : 14-Jun-25

CUSTOMER : THAI TANK TERMINAL LIMITED

Damaged parts

Change parts

Test for cracking with penetrant test products

Test for cracking with developer test products

Test the opening value of the valve prior to installation and use.

Test the opening value of the valve prior to installation and use.

บริษัท ริช เซอร์วิส วาล์ว จำกัด

RICH SERVICE VALVES COMPANY LIMITED

3/90 MOO 7 T. BANCHANG A. BANCHANG RAYONG 21130 THAILAND TEL. 033-012 558 FAX. 033-012 557 E-MAIL : richservicevalves@gmail.com

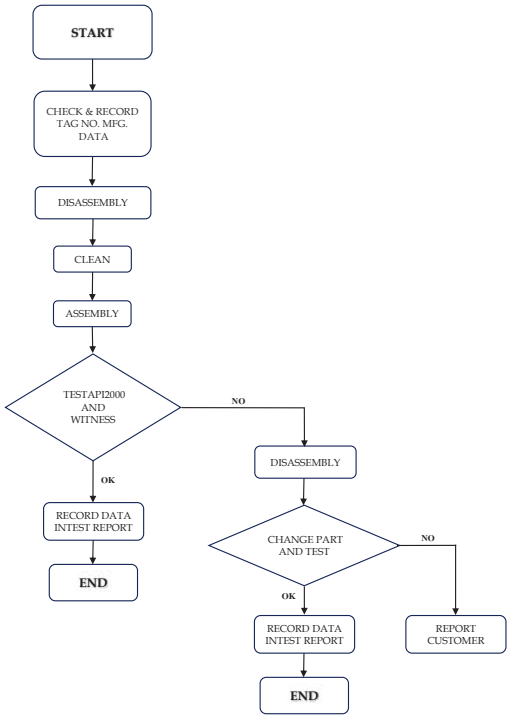
PROCEDURE VALVE

บริษัท ริช เซอร์วิส วาล์ว จำกัด

RICH SERVICE VALVES COMPANY LIMITED

3/90 MOO.7 T.BANCHANG A.BANCHANG RAYONG 21130 THAILAND EMAIL.richservicevalve@gmail.com

WORK PROCEDURE FOR EMERGENCY RELIEF VENT



บริษัท ริช เซอร์วิส วาล์ว จำกัด

RICH SERVICE VALVES COMPANY LIMITED

3/90 MOO.7 T.BANCHANG A.BANCHANG RAYONG 21130 THAILAND EMAIL.richservicevalve@gmail.com

EMERGENCY RELIEF VENT CLEANING PROCEDURE

1. Inspect outside and clean body, cover plate by Instrument air.
2. Record Tag No. Mfg. Data in check shee
3. Marking body and record in check sheet
4. Remove nut and diaphragm.
5. Cleaned body cover plate and nut.
6. After cleaning and component, then inspect nozzle and disc .
   If damage they were need to repair or lapping (Refer to repair procedure)
7. Assembly all parts and accessory.
8. Test Lapping and leak test . (Refer to repair procedure)

EMERGENCY RELIEF VENT TESTING PROCEDURE

1. Lift up emergency relief vent on the test bench.
2. Applied air pressure or Nitrogen in to test system.
3. Increase pressure until emergency relief vent start open cover.
4. Seat leak test or seat tightness test at name plate of set pressure conforms API 2000 standard as following attachment Sheet.
5. Record data and seal wine.

EMERGENCY RELIEF VENT REPAIRING PROCEDURE

1. After inspect sure face base then is was found scratch point should be lapping with lapping box or sheet glass and lapping compound
2. If sureface base have more damage , it needs to re – machine.
3. If sureface base can not lapping or re – machine it need to change with spare part.
4. After lapping finish should be clean with water , Acetone , cleaning Thinner and drying by instrumet air.
5. Assembly all parts.
6. Test popping as follows up to procedure

Venting Atmospheric and Low-Pressure Storage Tanks

Nonrefrigerated and Refrigerated

API STANDARD 2000
FIFTH EDITION, APRIL 1998

This material is electronically reproduced by CSSinfo, (734) 930-9277, www.cssinfo.com. No part of the printed publication, nor any part of this electronic file may be reproduced or transmitted in any form, including transmittal by e-mail, by file transfer protocol (FTP), or by being made part of a network-accessible system, without the prior written permission of the Publisher, American Petroleum Institute, 1220 L Street, NW, Washington, D.C. 20005.

STEP
Strategies for Today's Environmental Partnership

American Petroleum Institute

Strategies for Today's Environmental Partnership

API ENVIRONMENTAL, HEALTH AND SAFETY MISSION AND GUIDING PRINCIPLES

The members of the American Petroleum Institute are dedicated to continuous efforts to improve the compatibility of our operations with the environment while economically developing energy resources and supplying high quality products and services to consumers. We recognize our responsibility to work with the public, the government, and others to develop and to use natural resources in an environmentally sound manner while protecting the health and safety of our employees and the public. To meet these responsibilities, API members pledge to manage our businesses according to the following principles using sound science to prioritize risks and to implement cost-effective management practices:

- To recognize and to respond to community concerns about our raw materials, products and operations.
- To operate our plants and facilities, and to handle our raw materials and products in a manner that protects the environment, and the safety and health of our employees and the public.
- To make safety, health and environmental considerations a priority in our planning, and our development of new products and processes.
- To advise promptly, appropriate officials, employees, customers and the public of information on significant industry-related safety, health and environmental hazards, and to recommend protective measures.
- To counsel customers, transporters and others in the safe use, transportation and disposal of our raw materials, products and waste materials.
- To economically develop and produce natural resources and to conserve those resources by using energy efficiently.
- To extend knowledge by conducting or supporting research on the safety, health and environmental effects of our raw materials, products, processes and waste materials.
- To commit to reduce overall emissions and waste generation.
- To work with others to resolve problems created by handling and disposal of hazardous substances from our operations.
- To participate with government and others in creating responsible laws, regulations and standards to safeguard the community, workplace and environment.
- To promote these principles and practices by sharing experiences and offering assistance to others who produce, handle, use, transport or dispose of similar raw materials, petroleum products and wastes.

Venting Atmospheric and Low-Pressure Storage Tanks

Nonrefrigerated and Refrigerated

Manufacturing, Distribution and Marketing Department

API STANDARD 2000
FIFTH EDITION, APRIL 1998

American Petroleum Institute

SPECIAL NOTES

API publications necessarily address problems of a general nature. With respect to particular circumstances, local, state, and federal laws and regulations should be reviewed.

API is not undertaking to meet the duties of employers, manufacturers, or suppliers to warn and properly train and equip their employees, and others exposed, concerning health and safety risks and precautions, nor undertaking their obligations under local, state, or federal laws.

Information concerning safety and health risks and proper precautions with respect to particular materials and conditions should be obtained from the employer, the manufacturer or supplier of that material, or the material safety data sheet.

Nothing contained in any API publication is to be construed as granting any right, by implication or otherwise, for the manufacture, sale, or use of any method, apparatus, or product covered by letters patent. Neither should anything contained in the publication be construed as insuring anyone against liability for infringement of letters patent.

Generally, API standards are reviewed and revised, reaffirmed, or withdrawn at least every five years. Sometimes a one-time extension of up to two years will be added to this review cycle. This publication will no longer be in effect five years after its publication date as an operative API standard or, where an extension has been granted, upon republication. Status of the publication can be ascertained from the API Manufacturing, Distribution and Marketing Department [telephone (202) 682-8000]. A catalog of API publications and materials is published annually and updated quarterly by API, 1220 L Street, N.W., Washington, D.C. 20005.

This document was produced under API standardization procedures that ensure appropriate notification and participation in the developmental process and is designated as an API standard. Questions concerning the interpretation of the content of this standard or comments and questions concerning the procedures under which this standard was developed should be directed in writing to the director of the Manufacturing, Distribution and Marketing Department, American Petroleum Institute, 1220 L Street, N.W., Washington, D.C. 20005. Requests for permission to reproduce or translate all or any part of the material published herein should also be addressed to the director.

API standards are published to facilitate the broad availability of proven, sound engineering and operating practices. These standards are not intended to obviate the need for applying sound engineering judgment regarding when and where these standards should be utilized. The formulation and publication of API standards is not intended in any way to inhibit anyone from using any other practices.

Any manufacturer marking equipment or materials in conformance with the marking requirements of an API standard is solely responsible for complying with all the applicable requirements of that standard. API does not represent, warrant, or guarantee that such products do in fact conform to the applicable API standard.

All rights reserved. No part of this work may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without prior written permission from the publisher. Contact the Publisher, API Publishing Services, 1220 L Street, N.W., Washington, D.C. 20005.

Copyright © 1998 American Petroleum Institute

Date of Issue: November 15, 1999
Affected Publication: API Standard 2000, *Venting Atmospheric and Low-Pressure Storage Tanks*, Fifth Edition, April 1998

ERRATA

On page 8, Formula 1B, the key for "L" should read as follows:

L = latent heat of vaporization of the stored liquid at the relieving pressure and temperature in joules/kilogram (J/kg).

On page 20, Formula 5B, the key for "L" should read as follows:

L = latent heat of vaporization of the stored liquid at the relieving pressure and temperature, in J/kg.

On page 15, replace the first section of 4.6 as follows:

4.6 TESTING AND MARKING OF VENTING DEVICES

4.6.1 Testing of Venting Devices

4.6.1.1 Determination of Capacity

The capacity of venting devices shall be established by the test methods described in Sections 4.6.1.2, 4.6.1.2.1, or 4.6.1.2.2 or by the calculation method described in 4.6.1.2.3. For the test methods described in Sections 4.6.1.2, 4.6.1.2.1, and 4.6.1.2.2, the testing facilities, methods, and procedures and the person supervising the tests shall meet the applicable requirements described in this paragraph (4.6.1) and in ASME PTC 25; if there is a conflict, the requirements in this paragraph shall govern.

The test report shall describe how the venting device was mounted and tested as well as describe the inlet and outlet piping. If any fluid other than air is used in the test, the name of the fluid actually used along with the fluid's temperature and its specific gravity at standard conditions shall be noted on the test report.

FOREWORD

This standard covers the normal and emergency vapor venting requirements for aboveground liquid petroleum storage tanks and aboveground and underground refrigerated storage tanks designed for operation at pressures from vacuum through 15 pounds per square inch gauge (1.034 bar gauge). Discussed in this standard are the causes of overpressure or vacuum; determination of venting requirements; means of venting; selection, installation, and maintenance of venting devices; and testing and marking of relief devices.

This standard has been developed from the accumulated knowledge and experience of qualified engineers in the petroleum-processing industry and its related industries. The vapor venting requirements in this standard are based on studies using hexane. Intended for petroleum products, this standard may be applied to other materials; however, sound engineering analysis and judgment should be used whenever this standard is applied to other materials.

Engineering studies of a particular tank may indicate that the appropriate venting capacity for the tank is not the venting capacity estimated in accordance with this standard. The many variables associated with tank venting requirements make it impractical to set forth definite, simple rules that are applicable to all locations and conditions. Larger venting capacities may be required on tanks in which liquid is heated, on tanks that receive liquid from wells or traps, and on tanks that are subjected to pipeline surges. Larger venting capacities may also be required on tanks that use flame arresters or have other restrictions that may build up pressure under certain conditions.

This standard does not apply to external floating roof tanks or free vented internal floating roof tanks.

API publications may be used by anyone desiring to do so. Every effort has been made by the Institute to assure the accuracy and reliability of the data contained in them; however, the Institute makes no representation, warranty, or guarantee in connection with this publication and hereby expressly disclaims any liability or responsibility for loss or damage resulting from its use or for the violation of any federal, state, or municipal regulation with which this publication may conflict.

Suggested revisions are invited and should be submitted to the director of the Manufacturing, Distribution and Marketing Department, American Petroleum Institute, 1220 L Street, N.W., Washington, D.C. 20005.

IMPORTANT INFORMATION CONCERNING USE OF ASBESTOS OR ALTERNATIVE MATERIALS

Asbestos is specified or referenced for certain components of the equipment described in some API standards. It has been of extreme usefulness in minimizing fire hazards associated with petroleum processing. It has also been a universal sealing material, compatible with most refining fluid services.

Certain serious adverse health effects are associated with asbestos, among them the serious and often fatal diseases of lung cancer, asbestosis, and mesothelioma (a cancer of the chest and abdominal linings). The degree of exposure to asbestos varies with the product and the work practices involved.

Consult the most recent edition of the Occupational Safety and Health Administration (OSHA), U.S. Department of Labor, Occupational Safety and Health Standard for Asbestos, Tremolite, Anthophyllite, and Actinolite, 29 *Code of Federal Regulations* Section 1910.1001; the U.S. Environmental Protection Agency, National Emission Standard for Asbestos, 40 *Code of Federal Regulations* Sections 61.140 through 61.156; and the U.S. Environmental Protection Agency (EPA) rule on labeling requirements and phased banning of asbestos products (Sections 763.160-179).

There are currently in use and under development a number of substitute materials to replace asbestos in certain applications. Manufacturers and users are encouraged to develop and use effective substitute materials that can meet the specifications for, and operating requirements of, the equipment to which they would apply.

SAFETY AND HEALTH INFORMATION WITH RESPECT TO PARTICULAR PRODUCTS OR MATERIALS CAN BE OBTAINED FROM THE EMPLOYER, THE MANUFACTURER OR SUPPLIER OF THAT PRODUCT OR MATERIAL, OR THE MATERIAL SAFETY DATA SHEET.

CONTENTS

Page

0 INTRODUCTION 1

1 SCOPE 1

2 REFERENCES 1
- 2.1 Standards 1
- 2.2 Other References 1

3 DEFINITION OF TERMS 1

4 NONREFRIGERATED ABOVEGROUND TANKS 2
- 4.1 General 2
- 4.2 Causes of Overpressure or Vacuum 2
- 4.3 Determination of Venting Requirements 4
- 4.4 Means of Venting 12
- 4.5 Selection, Installation, and Maintenance of Venting Devices 13
- 4.6 Testing and Marking of Venting Devices 15

5 REFRIGERATED ABOVEGROUND AND BELOWGROUND TANKS 17
- 5.1 General 17
- 5.2 Causes of Overpressure or Vacuum 17
- 5.3 Determination of Venting Requirements 19
- 5.4 Means of Venting 21
- 5.5 Selection, Installation, and Maintenance of Venting Devices 25
- 5.6 Testing and Marking of Venting Devices 26

APPENDIX A BASIS OF THE NORMAL VENTING FOR TABLES 1 AND 2 27
APPENDIX B BASIS OF EMERGENCY VENTING FOR TABLES 3 AND 5 29
APPENDIX C TYPES AND OPERATING CHARACTERISTICS OF VENTING DEVICES 33

Figures
- 1 Typical Ratio Limits for Capacity Testing of Venting Devices Using the Coefficient of Discharge Method 16
- B-1 Curve for Determining Requirements for Emergency Venting During Fire Exposure 31
- C-1 Open Vent 33
- C-2 Side-by-Side Pressure/Vacuum Vent 35
- C-3 Large Weight-Loaded Emergency Vent 35
- C-4 Direct-Acting Vents 36
- C-5 Capacity/Overpressure Characteristic of Vent 37
- C-6 Pilot-Operated Pressure Vent (Single Diaphragm) 38
- C-7 Pilot-Operated Pressure/Vacuum (Double Diaphragm) 39

Page

Tables
1A Normal Venting Requirements (SCFH of Air per Barrel per Hour of Liquid Flow)
A. English Units 4
1B Normal Venting Requirements (Nm^3/hr of Air per Cubic Meter per Hour of Liquid Flow)
B. Metric Units 5
2A Requirements for Thermal Venting Capacity
A. English Units 6
2B Requirements for Thermal Venting Capacity
B. Metric Units 7
3A Emergency Venting Required for Fire Exposure Versus Wetted Surface Area
A. English Units 9
3B Emergency Venting Required for Fire Exposure Versus Wetted Surface Area
B. Metric Units 9
4A Environmental Factors for Nonrefrigerated Aboveground Tanks
A. English Units 10
4B Environmental Factors for Nonrefrigerated Aboveground Tanks
B. Metric Units 11
5A Emergency Venting Required for Fire Exposure Versus Wetted Surface Area
A. English Units 22
5B Emergency Venting Required for Fire Exposure Versus Wetted Surface Area
B. Metric Units 22
6A Environment Factors for Refrigerated Aboveground and Partially Belowground Tanks
A. English Units 23
6B Environment Factors for Refrigerated Aboveground and Partially Belowground Tanks
B. Metric Units 24
C-1 Operating Characteristics of Venting Devices 34

Venting Atmospheric and Low-Pressure Storage Tanks

0 Introduction

The venting requirements provided in this standard are based on studies of hexane stored in steel tanks. Sound engineering judgment should be applied when extrapolating these results to other liquids and nonmetallic tanks.

Detailed engineering studies of a particular tank and its operating conditions may indicate that the appropriate venting capacity for the tank is not the venting capacity estimated in accordance with this standard. If a tank's operating conditions could deviate from those used in developing this standard, detailed engineering studies should be performed.

1 Scope

This standard covers the normal and emergency vapor venting requirements for aboveground liquid petroleum or petroleum products storage tanks and aboveground and underground refrigerated storage tanks designed for operation at pressures from vacuum through 15 pounds per square inch gauge (1.034 bar gauge). Discussed in this standard are the causes of overpressure or vacuum; determination of venting requirements; means of venting; selection, installation, and maintenance of venting devices; and testing and marking of relief devices.

2 References

Unless otherwise specified, the referenced sections of the most recent editions or revisions of the following standards, codes, and specifications shall, to the extent specified herein, form a part of this standard.

2.1 STANDARDS

API

Std 620	*Design and Construction of Large, Welded, Low-Pressure Storage Tanks*
Std 650	*Welded Steel Tanks for Oil Storage*
Std 2510	*Design and Construction of Liquefied Petroleum Gas (LPG) Installations*

ASME[1]

PTC 19.5	*Fluid Meters: Interim Supplement on Instruments and Apparatus, Part II—"Application"*
PTC 25	*Pressure Relief Devices*
	Boiler & Pressure Vessel Code, Section VIII, Division 1, Rules for Construction of Pressure Vessels

[1]American Society of Mechanical Engineers, 345 East 47th Street, New York, New York 10017

2.2 OTHER REFERENCES

API

RP 520	*Sizing, Selection, and Installation of Pressure-Relieving Devices in Refineries, Part I — "Sizing and Selection"*
RP 521	*Guide for Pressure-Relieving and Depressuring Systems*
RP 576	*Inspection of Pressure-Relieving Devices*
Publ 2210	*Flame Arresters for Vents of Tanks Storing Petroleum Products*
RP 2350	*Overfill Protection for Petroleum Storage Tanks*
Bull 2521	*Use of Pressure-Vacuum Vent Valves for Atmospheric Pressure Tanks to Reduce Evaporation Loss*

3 Definition of Terms

For the purposes of this standard, the following definitions apply:

3.1 accumulation: The pressure increase in a tank over its maximum allowable working pressure when the vent valve is relieving (expressed in pressure units or percentage of the maximum allowable working pressure). Maximum allowable accumulations are typically established by applicable codes for operating and fire contingencies.

3.2 barrel: A liquid unit of measure equal to 42 US gallons (0.159 cubic meters).

3.3 BTU: British Thermal Unit, a unit of heat that will increase the temperature of one pound of water one degree Fahrenheit.

3.4 emergency venting: The venting required when an abnormal condition, such as ruptured internal heating coils or an external fire, exists either inside or outside of a tank.

3.5 nonrefrigerated tank: A container that stores material in a liquid state without the aid of refrigeration either by evaporation of the tank contents or by a circulating refrigeration system. Generally, the storage temperature will be close to or higher than ambient temperature.

3.6 normal venting: The venting required because of operational requirements or atmospheric changes.

3.7 overpressure: The pressure increase at the valve inlet above the set pressure, when the valve is relieving, expressed in pressure units or as a percentage of the set pressure. It is the same as accumulation when the valve is set at the maximum allowable working pressure and the inlet piping losses are zero.

3.8 petroleum: Crude oil.

3.9 petroleum products: Hydrocarbon materials or other products derived from crude oil.

3.10 PV valve: A weight-loaded, pilot-operated, or spring-loaded valve, used to relieve excess pressure and/or vacuum that has developed in a tank.

3.11 rated relieving capacity: The flow capacity of a relief device expressed in terms of air flow at standard conditions (SCFH or Nm^3/h) at a designated pressure or vacuum.

3.12 refrigerated tank: A container that stores liquid at a temperature below atmospheric temperature with or without the aid of refrigeration either by evaporation of the tank contents or by a circulating refrigeration system.

3.13 relief device: Any device used to relieve excess pressure and/or vacuum that has developed in a tank.

3.14 relieving pressure: The pressure at the inlet of a relief device when it is flowing at the required relieving capacity.

3.15 required flow capacity: The flow capacity of a relief device required to prevent excessive overpressure or vacuum in a tank under the most severe operating or emergency conditions.

3.16 SCFH: Standard cubic feet of air or gas per hour (same as free air or free gas) at a temperature of 60°F (15.6°C) and a pressure of 14.7 pounds per square inch absolute (1.014 bar absolute).

3.17 Nm^3/h: Normal cubic meters of air or gas per hour at a temperature of 0°C and pressure of 1.014 bar

3.18 set pressure: The gauge pressure at the device inlet at which the relief device is set to start opening under service conditions (measurable lift begins).

3.19 thermal inbreathing: The movement of air or blanketing gas into a tank when vapors in the tank contract or condense as a result of weather changes conditions (e.g., a decrease in atmospheric temperature).

3.20 thermal outbreathing: The movement of vapors out of a tank when vapors in the tank expand and liquid in the tank vaporizes as a result of weather changes (e.g., an increase in atmospheric temperature).

3.21 wetted area: The surface area of a tank exposed to liquid on the interior and heat from a fire on the exterior.

4 Nonrefrigerated Aboveground Tanks

4.1 GENERAL

This section covers the normal and emergency venting requirements for nonrefrigerated aboveground liquid petroleum or petroleum products storage tanks. Discussed in this section are the causes of overpressure or vacuum; determination of venting requirements; means of venting; selection, installation, and maintenance of venting devices; and testing and marking of relief devices.

4.2 CAUSES OF OVERPRESSURE OR VACUUM

4.2.1 General

When the possible causes of overpressure or vacuum in a tank are being determined, the following circumstances must be considered:

a. Liquid movement into or out of the tank.

b. Tank breathing due to weather changes (e.g., pressure and temperature changes).

c. Fire exposure.

d. Other circumstances resulting from equipment failures and operating errors.

Some of these circumstances are described more fully in Sections 4.2.2 through 4.2.5. There may be additional circumstances that should be considered by the designer but are not included in this standard.

4.2.2 Liquid Movement Into or Out of a Tank

Inbreathing will result from the outflow of liquid from a tank. Outbreathing will result from the inflow of liquid into a tank and from the vaporization, including flashing of the feed liquid, that will occur because of the inflow of the liquid. Flashing of the feed liquid can be significant for feed that is near or above its boiling point at the pressure in the tank.

4.2.3 Weather Changes

Inbreathing will result from the contraction or condensation of vapors that is caused by a decrease in atmospheric temperature or other weather changes, such as wind changes, precipitation, etc. Outbreathing will result from the expansion and vaporization that is caused by an increase in atmospheric temperature or weather changes (thermal breathing).

4.2.4 Fire Exposure

Outbreathing will result from the expansion of the vapors and vaporization of the liquid that occurs when a tank absorbs heat from an external fire.

4.2.5 Other Circumstances

4.2.5.1 General

When the possible causes of overpressure or vacuum in a tank are being determined, other circumstances resulting from equipment failures and operating errors must be considered and evaluated by the designer. Calculation methods for these other circumstances have not been provided in this standard.

4.2.5.2 Pressure Transfer Blowoff

Liquid transfer from other vessels, tank trucks, and tank cars may be aided or accomplished entirely by pressurization of the supply vessel with a gas, but the receiving tank may encounter a flow surge at the end of the transfer due to vapor breakthrough. Depending on the pre-existing pressure and free head space in the receiving tank, the additional gas volume may be sufficient to overpressure the tank. The controlling case is a transfer that fills the receiving tank so that little head space remains to absorb the pressure surge. A similar situation can be encountered during line pigging if a vapor chaser is used after the pigging device.

4.2.5.3 Inert Pads and Purges

Inert pads and purges are provided on tanks to protect the contents of the tanks from contamination, maintain nonflammable atmospheres in the tanks, and suppress vapor emissions from the tanks. An inert pad and purge system normally has a supply regulator and a back pressure regulator to maintain interior tank pressure within a narrow range. Failure of the supply regulator can result in unrestricted gas flow into the tank, reduced gas flow, or complete loss of the gas flow. Failure of the back pressure regulator could result in overpressure.

4.2.5.4 External Heat Transfer Devices

Steam, tempered water, and hot oil are common heating media for tanks whose contents must be maintained at elevated temperatures. If failure of a tank's supply control valve, temperature sensing element, or control system causes the flow of heating medium to the tank's jacket to increase, vaporization of the liquid stored in the tank can occur. When vaporization occurs, the resulting overpressure must be relieved.

If a tank maintained at elevated temperatures is empty, excessive feed vaporization may result when the tank is filled. If the temperature control system of the tank is active with the sensing element exposed to vapor, the tank's heating medium may be circulating at maximum rate with the tank wall at maximum temperature. Filling during such conditions may result in excessive feed vaporization. The excessive feed vaporization would stop as soon as the walls cooled and the fluid level covered the sensing element.

For a tank with a cooling jacket or coils, liquid vaporization as a result of the loss of coolant flow must be considered.

4.2.5.5 Internal Heat Transfer Devices

Mechanical failure of a tank's internal heating or cooling device can expose the contents of the tank to the heating or cooling medium used in the device. In low-pressure tanks, it can be assumed that the flow direction of the heat transfer medium will be into the tank when the device fails. Chemical compatibility of the tank contents and the heat transfer medium must be considered. Relief of the heat transfer medium (e.g., steam) may be necessary. The disposition of the tank contents until the device can be repaired or replaced must also be considered.

4.2.5.6 Vent Treatment Systems

If vapor from a tank is collected for treatment or disposal by a vent treatment system, the vent collection system may fail. This failure must be evaluated. Failures affecting the safety of a tank can include back pressure developed from problems in the piping (liquid-filled pockets and solids build-up), other equipment relieving into the header, or blockage due to equipment failure. An emergency venting device that relieves to atmosphere, set at a higher pressure than the vent treatment system, is normally used. For toxic or hazardous vapors, a fail-safe vent treatment system should be considered.

4.2.5.7 Utility Failure

Local and plant-wide power and utility failures must be considered as possible causes of overpressure or vacuum. Loss of electrical power will directly affect any motorized valves or controllers and may also shut down the instrument air supply. Also, cooling and heating fluids may be lost during an electrical failure.

4.2.5.8 Change in Temperature of the Input Stream to a Tank

A change in the temperature of the input stream to a tank brought about by a loss of cooling or an increase in heat input may cause overpressure in the tank.

4.2.5.9 Chemical Reactions

The contents of some tanks may be subject to chemical reactions, which may generate heat and/or vapors. Some examples of chemical reactions may include inadvertently adding water to acid or spent acid tanks thereby generating steam and/or vaporizing light hydrocarbons, runaway reactions of phenol tanks, etc. In some cases, the material may foam, causing two phase relief. Technology developed by the Design Institute for Emergency Relief (DIERS) may be used to evaluate these cases.

4.2.5.10 Liquid Overfill Protection

For information on liquid overfill protection, see API Standards 620, 2510, and API Recommended Practice 2350. Liquid overfill shall be prevented by providing positive design and operation steps, such as two reliable and repairable level instruments and an independent high-level alarm that independently stop the filling operation by closing the filling valves.

4.2.5.11 Atmospheric Pressure Changes

A rise or drop in barometric pressure is a possible cause of vacuum or overpressure in a tank.

4.2.5.12 Control Valve Failure

Failure of a control valve on the liquid line to a tank must be considered because such a failure may overload heat exchange equipment and cause high temperature material to be admitted to the tank. A control valve failure may also cause the liquid level in a pressurized vessel feeding liquid to a tank to drop below the vessel outlet nozzle, allowing high pressure vapor to enter the tank.

4.2.5.13 Steam Out

If an uninsulated tank is filled with steam, the condensing rate due to ambient cooling may exceed the venting rates specified in this standard. Other steps, including large vents (open manways) and slowly cooling the tank, are necessary to prevent excessive internal vacuum.

4.2.5.14 Uninsulated Tanks

Uninsulated tanks with exceptionally hot vapor spaces may exceed the venting requirements in this standard during a rainstorm. Vapor contraction may cause excessive vacuum. An engineered review of heated uninsulated tanks with vapor space temperatures above 120°F (48.9°C) is recommended.

4.3 DETERMINATION OF VENTING REQUIREMENTS

4.3.1 General

Venting requirements are given for the following conditions:

a. Inbreathing resulting from maximum outflow of liquid from the tank.

b. Inbreathing resulting from contraction or condensation of vapors caused by maximum decrease in vapor space temperature (thermal breathing).

c. Outbreathing resulting from maximum inflow of liquid into the tank and maximum vaporization caused by such inflow.

d. Outbreathing resulting from expansion and vaporization that result from maximum increase in vapor space temperature (thermal breathing).

e. Outbreathing resulting from fire exposure.

Although design guidelines are not presented in this standard for other circumstances discussed in Section 4.2.5, they should be considered.

4.3.2 Requirements for Normal Venting Capacity

The total normal venting capacity shall be at least the sum of the venting requirements for liquid movement and thermal effect; however, the required capacity may be reduced for products whose volatility is such that vapor generation or condensation within the permissible operating range of tank pressure will provide all or part of the venting requirements. In cases in which noncondensables are present, this should be taken into account. A summary of the venting requirements for inbreathing and outbreathing due to liquid movement out of and into a tank and thermal effects are shown in Tables 1 and 2. These requirements are discussed in Sections 4.3.2.1 and 4.3.2.2.

Table 1A—Normal Venting Requirements
(SCFH of Air per Barrel per Hour of Liquid Flow)
A. English Units

Flash Point/Boiling Point[a]	Inbreathing		Outbreathing	
	Liquid Movement Out	Thermal	Liquid Movement In	Thermal
Flash Point ≥ 100°F	5.6	See Table 2A	6	See Table 2A
Boiling Point ≥ 300°F	5.6	" "	6	" "
Flash Point < 100°F	5.6	" "	12	" "
Boiling Point < 300°F	5.6	" "	12	" "

[a] Data on flash point or boiling point may be used. Where both are available, use flash point (See Appendix A).

Table 1B—Normal Venting Requirements
(Nm^3/hr of Air per Cubic Meter per Hour of Liquid Flow)
B. Metric Units

Flash Point/Boiling Point[a]	Inbreathing		Outbreathing	
	Liquid Movement Out	Thermal	Liquid Movement In	Thermal
Flash Point ≥ 37.8°C	0.94	See Table 2B	1.01	See Table 2B
Boiling Point ≥ 148.9°C	0.94	" "	1.01	" "
Flash Point < 37.8°C	0.94	" "	2.02	" "
Boiling Point < 149°C	0.94	" "	2.02	" "

[a] Data on flash point or boiling point may be used. Where both are available, use flash point (See Appendix A).

4.3.2.1 Inbreathing (Vacuum Relief)

4.3.2.1.1 The requirement for venting capacity for maximum liquid movement out of a tank should be equivalent to 5.6 SCFH of air for each 42 US gallon barrel (0.94 Nm^3/h of air for each cubic meter) per hour of maximum emptying rate for liquids of any flash point.

4.3.2.1.2 The requirement for venting capacity for thermal inbreathing for a given tank capacity for liquids of any flash point should be at least that shown in Column 2 of Table 2. An engineering review should be conducted for heated uninsulated tanks where the vapor space temperature is maintained above 120°F (48.9°C) (see Section 4.2.5.14).

4.3.2.2 Outbreathing (Pressure Relief) for Liquid With a Flash Point Above 100°F (37.8°C)

4.3.2.2.1 The requirement for venting capacity for maximum liquid movement into a tank and the resulting vaporization for liquid with a flash point of 100°F (37.8°C) or above or a normal boiling point of 300°F (148.9°C) or above should be equivalent to 6 SCFH of air for each 42 US gallon barrel (1.01 Nm^3/h per cubic meter) per hour of maximum filling rate.

Note: Protection against liquid overfilling is not covered in this standard, but it is covered in API Standard 620 and in API Recommended Practice 2350.

4.3.2.2.2 The requirement for venting capacity for thermal outbreathing, including thermal vaporization, for a given tank capacity for liquid with a flash point of 100°F (37.8°C) or above or a normal boiling point of 300°F (148.9°C) or above should be at least that shown in Column 3 of Table 2.

4.3.2.3 Outbreathing (Pressure Relief) for Liquid With a Flash Point Below 100°F (37.8°C)

4.3.2.3.1 The requirement for venting capacity for maximum liquid movement into a tank and the resulting vaporization for liquid with a flash point below 100°F (37.8°C) or a normal boiling point below 300°F (148.9°C) should be equivalent to 12 SCFH of air for each 42 US gallon barrel (2.02 Nm^3/h per cubic meter) per hour of maximum filling rate (see Appendix A for the basis of this requirement).

A tank into which liquid is fed at or near the boiling point at the tank pressure may require an outbreathing capacity that is higher than the capacity indicated above or in Table 1. The values presented above and in Table 1 are based on vaporization of 0.5 percent of the feed liquid; significantly higher vaporization rates can occur if the feed is above the boiling point. For instance, with hexane, 0.4 percent of the feed can vaporize for every 1°F (0.56°C) above the boiling point at tank pressure.

Note: Protection against liquid overfilling is not covered in this standard, but it is covered in API Standard 620 and in API Recommended Practice 2350.

4.3.2.3.2 The requirement for venting capacity for thermal outbreathing, including thermal vaporization, for a given tank capacity for liquid with a flash point below 100°F (37.8°C) or a normal boiling point below 300°F (148.9°C) should be at least that shown in Column 4 of Table 2.

4.3.3 Requirements for Emergency Venting Capacity for Tanks Subject to Fire Exposure

When storage tanks are exposed to fire, the venting rate may exceed the rate resulting from a combination of normal thermal effects and liquid movement. In such cases, the construction of the tank will determine whether additional venting capacity must be provided.

4.3.3.1 Tanks With Weak Roof-to-Shell Attachment

On a fixed-roof tank with a weak (frangible) roof-to-shell attachment as described in API Standard 650, the roof-to-shell connection will fail preferentially to any other joint and the excess pressure will be safely relieved if the normal venting capacity should prove inadequate. For a tank built to these specifications, consideration need not be given to any additional requirements for emergency venting; however, additional

Table 2A—Requirements for Thermal Venting Capacity
A. English Units

Tank Capacity		Inbreathing (Vacuum)	Outbreathing	
Column 1[d]		Column 2[a]	Column 3[b]	Column 4[c]
			Flash Point ≥ 100°F or Normal Boiling Point ≥ 300°F	Flash Point < 100°F or Normal Boiling Point < 300°F
Barrels	Gallons	SCFH Air	SCFH Air	SCFH Air
60	2,500	60	40	60
100	4,200	100	60	100
500	21,000	500	300	500
1,000	42,000	1,000	600	1,000
2,000	84,000	2,000	1,200	2,000
3,000	126,000	3,000	1,800	3,000
4,000	168,000	4,000	2,400	4,000
5,000	210,000	5,000	3,000	5,000
10,000	420,000	10,000	6,000	10,000
15,000	630,000	15,000	9,000	15,000
20,000	840,000	20,000	12,000	20,000
25,000	1,050,000	24,000	15,000	24,000
30,000	1,260,000	28,000	17,000	28,000
35,000	1,470,000	31,000	19,000	31,000
40,000	1,680,000	34,000	21,000	34,000
45,000	1,890,000	37,000	23,000	37,000
50,000	2,100,000	40,000	24,000	40,000
60,000	2,520,000	44,000	27,000	44,000
70,000	2,940,000	48,000	29,000	48,000
80,000	3,360,000	52,000	31,000	52,000
90,000	3,780,000	56,000	34,000	56,000
100,000	4,200,000	60,000	36,000	60,000
120,000	5,040,000	68,000	41,000	68,000
140,000	5,880,000	75,000	45,000	75,000
160,000	6,720,000	82,000	50,000	82,000
180,000	7,560,000	90,000	54,000	90,000

Notes:
[a] For tanks with a capacity of 20,000 barrels (3,180 cubic meters) or more, the requirements for the vacuum condition are very close to the theoretically computed value of 2 SCFH of air per square foot (0.577 Nm^3/h per square meter) of total shell and roof area. For tanks with a capacity of less than 20,000 barrels (3,180 cubic meters), the requirements for the vacuum condition have been based on 1 SCFH of air for each barrel of tank capacity (0.169 Nm^3/h per cubic meter). This is substantially equivalent to a mean rate of temperature change of 100°F (37.8°C) per hour in the vapor space (see Appendix A). An engineering review should be conducted for uninsulated tanks where the vapor space temperature is maintained above 120°F (48.9°C) (see 4.2.5.14).
[b] For stocks with a flash point of 100°F (37.8°C) or above, the outbreathing requirement has been assumed to be 60 percent of the inbreathing requirement. The roof and shell temperatures of a tank cannot rise as rapidly under any condition as they fall, for example, during a sudden cold rain.
[c] For stocks with a flash point below 100°F (37.8°C), the outbreathing requirement has been assumed to be equal to the inbreathing requirement to allow for vaporization at the liquid surface and for the higher specific gravity of the tank vapors.
[d] Interpolate for intermediate tank sizes. Tanks with a capacity of more than 180,000 barrels (30,000 cubic meters) require individual study. Refer to Appendix A for additional information about the basis of this table.

Table 2B —Requirements for Thermal Venting Capacity
B. Metric Units

Tank Capacity	Inbreathing (Vacuum)	Outbreathing	
Column 1[d]	Column 2[a]	Column 3[b]	Column 4[c]
		Flash Point ≥ 37.8°C or Normal Boiling Point ≥ 148.9°C	Flash Point < 37.8°C or Normal Boiling Point < 148.9°C
Cubic Meters	Nm^3/h	Nm^3/h	Nm^3/h
10	1.69	1.01	1.69
20	3.37	2.02	3.37
100	16.9	10.1	16.9
200	33.7	20.2	33.7
300	50.6	30.3	50.6
500	84.3	50.6	84.3
700	118	70.8	118
1,000	169	101	169
1,500	253	152	253
2,000	337	202	337
3,000	506	303	506
3,180	536	388	536
4,000	647	472	647
5,000	787	537	787
6,000	896	602	896
7,000	1,003	646	1,003
8,000	1,077	682	1,077
9,000	1,136	726	1,136
10,000	1,210	807	1,210
12,000	1,345	888	1,345
14,000	1,480	969	1,480
16,000	1,615	1,047	1,615
18,000	1,745	1,126	1,745
20,000	1,877	1,307	1,877
25,000	2,179	1,378	2,179
30,000	2,495	1,497	2,495

Notes:
[a] For tanks with a capacity of 20,000 barrels (3,180 cubic meters) or more, the requirements for the vacuum condition are very close to the theoretically computed value of 2 SCFH of air per square foot (0.577 Nm^3/h per square meter) of total shell and roof area. For tanks with a capacity of less than 20,000 barrels (3,180 cubic meters), the requirements for the vacuum condition have been based on 1 SCFH of air for each barrel of tank capacity (0.169 Nm^3/h per cubic meter). This is substantially equivalent to a mean rate of temperature change of 100°F (37.8°C) per hour in the vapor space (see Appendix A). An engineering review should be conducted for uninsulated tanks where the vapor space temperature is maintained above 120°F (48.9°C) (see 4.2.5.14).
[b] For stocks with a flash point of 100°F (37.8°C) or above, the outbreathing requirement has been assumed to be 60 percent of the inbreathing requirement. The roof and shell temperatures of a tank cannot rise as rapidly under any condition as they fall, for example, during a sudden cold rain.
[c] For stocks with a flash point below 100°F (37.8°C), the outbreathing requirement has been assumed to be equal to the inbreathing requirement to allow for vaporization at the liquid surface and for the higher specific gravity of the tank vapors.
[d] Interpolate for intermediate tank sizes. Tanks with a capacity of more than 180,000 barrels (30,000 cubic meters) require individual study. Refer to Appendix A for additional information about the basis of this table.

emergency vents may be used to avoid failure of the joint. Care should be taken to ensure that the requirements for a frangible roof-to-shell attachment are met, particularly on a smaller tank.

4.3.3.2 Tanks Without Weak Roof-to-Shell Attachment

When a tank is not provided with a weak roof-to-shell attachment as described in 4.3.1.1, the procedure given in 4.3.3.2.1 through 4.3.3.2.6 shall govern in evaluating the required venting capacity for fire exposure.

4.3.3.2.1 For tanks subject to fire exposure, the required venting capacity shall be determined by Equation 1A or 1B.

A. English Units

$$SCFH = 3.091 \times \frac{QF}{L} \times \left(\frac{T}{M}\right)^{0.5} \qquad (1A)$$

where

$SCFH$ = venting requirement, in standard cubic feet per hour of air,

Q = heat input from fire exposure, in BTU per hour. Heat input is provided in Figure B-1 of Appendix B or the following summary:

Wetted Surface Area (square feet)	Design Pressure (psig)	Heat Input (Btu/hr)
<200	≤15	$Q = 20{,}000A$
≥200 and <1000	≤15	$Q = 199{,}300A^{0.566}$
≥1000 and <2800	≤15	$Q = 963{,}400A^{0.338}$
≥2800	between 1 psig and 15	$Q = 21{,}000A^{0.82}$
≥2800	≤1	$Q = 14{,}090{,}000$

A = wetted surface area of the tank, in square feet (see Table 3A, Footnotes a and b),

F = environmental factor from Table 4A. Credit may be taken for only one environmental factor,

L = latent heat of vaporization of the stored liquid at the relieving pressure and temperature, in BTU per pound,

T = temperature of the relieving vapor, in degrees Rankine. It is normally assumed that the temperature of the relieving vapor corresponds to the boiling point of the stored fluid at the relieving pressure,

M = molecular weight of the vapor being relieved.

B. Metric Units

$$Nm^3/h = 881.55 \times \frac{QF}{L} \times \left(\frac{T}{M}\right)^{0.5} \qquad (1B)$$

where

Nm^3/h = venting requirement, in normal cubic meters per hour of air,

Q = heat input from fire exposure, in Watts. Heat input is provided in the following summary:

Wetted Surface Area (square mm)	Design Pressure (barg)	Heat Input (Watts)
<18.6	≤1.034	$Q = 63{,}150A$
≥18.6 and <93	≤1.034	$Q = 224{,}200A^{0.566}$
≥93 and <260	≤1.034	$Q = 630{,}400A^{0.338}$
≥260	between 0.07 and 1.034	$Q = 43{,}200A^{0.82}$
≥260	≤0.07	$Q = 4{,}129{,}700$

A = wetted surface area of the tank, in square meters (see Table 3B, Footnotes a and b),

F = environmental factor from Table 4B. Credit may be taken for only one environmental factor,

L = latent heat of vaporization of the stored liquid at the relieving pressure and temperature, in kilojoules/kilogram (kJ/kg),

T = temperature of the relieving vapor, in degrees Kelvin. It is normally assumed that the temperature of the relieving vapor corresponds to the boiling point of the stored fluid at the relieving pressure,

M = molecular weight of the vapor.

4.3.3.2.2 Where a lesser degree of accuracy can be tolerated, the required venting capacity can be determined from Table 3 or Equation 2A or 2B, as indicated in the following summary:

For English Units:

Wetted Surface Area (square feet)	Design Pressure (psig)	Required Venting Capacity (SCFH)
<2800	≤15	See Table 3A and 4.3.3.2.3
≥2800	≤1	742,000 (see 4.3.3.2.3)
≥2800	Between 1 and 15	Equation 2A

$$SCFH = 1107FA^{0.82} \qquad (2A)$$

Table 3A—Emergency Venting Required for Fire Exposure Versus Wetted Surface Area[c]
A. English Units

Wetted Area[a] (square feet)	Venting Requirement (SCFH)	Wetted Area[a] (square feet)	Venting Requirement (SCFH)
20	21,100	350	288,000
30	31,600	400	312,000
40	42,100	500	354,000
50	52,700	600	392,000
60	63,200	700	428,000
70	73,700	800	462,000
80	84,200	900	493,000
90	94,800	1,000	524,000
100	105,000	1,200	557,000
120	126,000	1,400	587,000
140	147,000	1,600	614,000
160	168,000	1,800	639,000
180	190,000	2,000	662,000
200	211,000	2,400	704,000
250	239,000	2,800	742,000
300	265,000	>2,800[b]	—

Table 3B—Emergency Venting Required for Fire Exposure Versus Wetted Surface Area[c]
B. Metric Units

Wetted Area[a] (square meters)	Venting Requirement (Nm^3/h)	Wetted Area[a] (square meters)	Venting Requirement (Nm^3/h)
2	608	35	8086
3	913	40	8721
4	1,217	45	9322
5	1,521	50	9895
6	1,825	60	10,971
7	2,130	70	11,971
8	2,434	80	12,911
9	2,738	90	13,801
11	3,347	110	15,461
13	3,955	130	15,751
15	4,563	150	16,532
17	5,172	175	17,416
19	5,780	200	18,220
22	6,217	230	19,102
25	6,684	260	19,910
30	7,411	>260[b]	—

[a]The wetted area of a tank or storage vessel shall be calculated as follows:
Sphere and Spheroids—The wetted area is equal to 55 percent of the total surface area or the surface area to a height of 30 feet (9.14 meters) above grade, whichever is greater.
Horizontal Tanks—The wetted area is equal to 75 percent of the total surface area or the surface area to a height of 30 feet (9.14 meters) above grade, whichever is greater.
Vertical Tanks—The wetted area is equal to the total surface area of the vertical shell to a height of 30 feet (9.14 meters) above grade. For a vertical tank setting on the ground, the area of the ground plates is not to be included as wetted area. For a vertical tank supported above grade, a portion of the area of the bottom is to be included as additional wetted surface. The portion of the bottom area exposed to a fire depends on the diameter and elevation of the tank above grade. Engineering judgment is to be used in evaluating the portion of the area exposed to fire.
[b]For wetted surfaces larger than 2,800 square feet (260 square meters), see Sections 4.3.3.2.2 and 4.3.3.2.3.
Note:
Table 3 and the constants 1107 and 208.2 in Equations 2A and 2B respectively were derived from Equation 1 and Figure B-1 by using the latent heat of vaporization of hexane (144 BTU per pound or 334,900 J/kg) at atmospheric pressure and the molecular weight of hexane (86.17) and assuming a vapor temperature of 60°F (15.6°C). This method will provide results within an acceptable degree of accuracy for many fluids having similar properties (see Appendix B).

Table 4A—Environmental Factors for Nonrefrigerated Aboveground Tanks
A. English Units

Tank Design/Configuration	Insulation Conductance (BTU/hr ft² °F)	Insulation Thickness (in)	*F* Factor
Bare metal tank	—	0	1.0
Insulated tank[a]	4.0	1	0.3[b]
" "	2.0	2	0.15[b]
" "	1.0	4	0.075[b]
" "	0.67	6	0.05[b]
" "	0.5	8	0.0375[b]
" "	0.4	10	0.03[b]
" "	0.33	12	0.025[b]
Concrete tank or fireproofing	—	—	(see note c)
Water-application facilities[d]	—	—	1.0
Depressuring and emptying facilities[e]	—	—	1.0
Underground storage	—	—	0
Earth-covered storage above grade	—	—	0.03
Impoundment away from tank[f]	—	—	0.5

Notes:
[a]The insulation shall resist dislodgment by fire-fighting equipment, shall be noncombustible, and shall not decompose at temperatures up to 1000°F (537.8°C). The user is responsible to determine if the insulation will resist dislodgment by the available fire-fighting equipment. If the insulation does not meet these criteria, no credit for insulation shall be taken. The conductance values are based on insulation with a thermal conductivity of 4 BTU per hour per square foot per °F per inch of thickness (9 Watts per square meter per °C per centimeter of thickness). The user is responsible for determining the actual conductance value of the insulation used. The conservative value of 4 BTU per hour per square foot per °F per inch of thickness (9 Watts per square meter per °C per centimeter of thickness) for the thermal conductivity is used.
[b]These *F* factors are based on the thermal conductance values shown and a temperature differential of 1600°F (888.9°C) when using a heat input value of 21,000 BTU per hour per square foot (66,200 Watts per square meter) in accordance with the conditions assumed in API Recommended Practice 521. When these conditions do not exist, engineering judgment should be used to select a different *F* factor or to provide other means for protecting the tank from fire exposure.
[c]Use the *F* factor for an equivalent conductance value of insulation.
[d]Under ideal conditions, water films covering the metal surfaces can absorb most incident radiation. The reliability of water application depends on many factors. Freezing weather, high winds, clogged systems, undependable water supply, and tank surface conditions can prevent uniform water coverage. Because of these uncertainties, no reduction in environmental factors is recommended; however, as stated previously, properly applied water can be very effective.
[e]Depressuring devices may be used, but no credit shall be allowed in sizing the venting device for fire exposure.
[f]The following conditions must be met: A slope of not less than 1 percent away from the tank shall be provided for at least 50 feet (15 meters) toward the impounding area; the impounding area shall have a capacity that is not less than the capacity of the largest tank that can drain into it; the drainage system routes from other tanks to their impounding areas shall not seriously expose the tank; and the impounding area for the tank as well as the impounding areas for the other tanks (whether remote or with dikes around the other tanks) shall be located so that when the area is filled to capacity, its liquid level is no closer than 50 feet (15 meters) to the tank.

Table 4B—Environmental Factors for Nonrefrigerated Aboveground Tanks
B. Metric Units

Tank Design/Configuration	Insulation Conductance (Watts/m² °K)	Insulation Thickness (cm)	*F* Factor
Bare metal tank	—	0	1.0
Insulated tank[a]	22.7	2.5	0.3[b]
" "	11.4	5	0.15[b]
" "	5.7	10	0.075[b]
" "	3.8	15	0.05[b]
" "	2.8	20	0.0375[b]
" "	2.3	25	0.03[b]
" "	1.9	30	0.025[b]
Concrete tank or fireproofing	—	—	(see note c)
Water-application facilities[d]	—	—	1.0
Depressuring and emptying facilities[e]	—	—	1.0
Underground storage	—	—	0
Earth-covered storage above grade	—	—	0.03
Impoundment away from tank[f]	—	—	0.5

Notes:
[a]The insulation shall resist dislodgment by fire-fighting equipment, shall be noncombustible, and shall not decompose at temperatures up to 1000°F (537.8°C). The user is responsible to determine if the insulation will resist dislodgment by the available fire-fighting equipment. If the insulation does not meet these criteria, no credit for insulation shall be taken. The conductance values are based on insulation with a thermal conductivity of 4 BTU per hour per square foot per °F per inch of thickness (9 Watts per square meter per °C per centimeter of thickness). The user is responsible for determining the actual conductance value of the insulation used. The conservative value of 4 BTU per hour per square foot per °F per inch of thickness (9 Watts per square meter per °C per centimeter of thickness) for the thermal conductivity is used.
[b]These *F* factors are based on the thermal conductance values shown and a temperature differential of 1600°F (888.9°C) when using a heat input value of 21,000 BTU per hour per square foot (66,200 Watts per square meter) in accordance with the conditions assumed in API Recommended Practice 521. When these conditions do not exist, engineering judgment should be used to select a different *F* factor or to provide other means for protecting the tank from fire exposure.
[c]Use the *F* factor for an equivalent conductance value of insulation.
[d]Under ideal conditions, water films covering the metal surfaces can absorb most incident radiation. The reliability of water application depends on many factors. Freezing weather, high winds, clogged systems, undependable water supply, and tank surface conditions can prevent uniform water coverage. Because of these uncertainties, no reduction in environmental factors is recommended; however, as stated previously, properly applied water can be very effective.
[e]Depressuring devices may be used, but no credit shall be allowed in sizing the venting device for fire exposure.
[f]The following conditions must be met: A slope of not less than 1 percent away from the tank shall be provided for at least 50 feet (15 meters) toward the impounding area; the impounding area shall have a capacity that is not less than the capacity of the largest tank that can drain into it; the drainage system routes from other tanks to their impounding areas shall not seriously expose the tank; and the impounding area for the tank as well as the impounding areas for the other tanks (whether remote or with dikes around the other tanks) shall be located so that when the area is filled to capacity, its liquid level is no closer than 50 feet (15 meters) to the tank.

where

$SCFH$ = venting requirement, in standard cubic feet per hour of air,

F = environmental factor from Table 4A. Credit may be taken for only one environmental factor,

A = wetted surface area, in square feet (see Table 3A, Footnote a).

Note: Equation 2A is based on

$$Q = 21{,}000A^{0.82}$$

or

For Metric Units:

Wetted Surface Area (square mm)	Design Pressure (barg)	Required Venting Capacity (Nm^3/h)
<260	≤1.034	See Table 3B and 4.3.3.2.3
≥260	≤0.07	19910 (see 4.3.3.2.3)
≥260	Between 0.07 and 1.034	Equation 2B

$$Nm^3/h = 208.2FA^{0.82} \quad (2B)$$

where

Nm^3/h = venting requirement, in normal cubic meters per hour of air,

F = environmental factor from Table 4B. Credit may be taken for only one environmental factor,

A = wetted surface area, in square meters (see Table 3B, Footnote a).

Note: Equation 2B is based on

$$Q = 43{,}200A^{0.82}$$

The total heat absorbed, Q, is in BTU per hour for Equation 2A and in Watts for Equation 2B. Table 3 and the constants 1107 and 208.2 in Equations 2A and 2B, respectively, were derived from Equation 1A and Figure B-1 by using the latent heat of vaporization of hexane (144 BTU per pound or 335,000 J/kg) at atmospheric pressure and the molecular weight of hexane (86.17) and assuming a vapor temperature of 60°F (15.6°C). This method will provide results within an acceptable degree of accuracy for many fluids having similar properties (see Appendix B).

4.3.3.2.3 The total rate of venting determined from Table 3 may be multiplied by an appropriate environmental factor, F, selected from Table 4, but credit may be taken for only one environmental factor.

4.3.3.2.4 Full credit may be taken for the venting capacity provided for normal venting, since the normal thermal effect can be disregarded during a fire. Also, it can be assumed that there will be no liquid movement into the tank.

4.3.3.2.5 If normal venting devices are inadequate, additional emergency venting devices of the type described in Section 4.4.2 shall be provided so that the total venting capacity is at least equivalent to that required by Table 3 or Equation 1 or 2.

4.3.3.2.6 The total venting capacity shall be based on the pressure indicated in Section 4.5.1.

4.4 MEANS OF VENTING

4.4.1 Normal Venting

Normal venting for pressure and vacuum shall be accomplished by a PV valve or an open vent with or without a flame-arresting device in accordance with the requirements of Sections 4.4.1.1 through 4.4.1.5. Relief devices equipped with a weight and lever are not recommended.

4.4.1.1 Any relief device, shall be designed so that it will protect the tank in the event of failure of any essential part.

4.4.1.2 PV valves are recommended for use on atmospheric storage tanks in which petroleum or petroleum products with a flash point below 100°F (37.8°C) are stored and for use on tanks containing petroleum or petroleum products where the fluid temperature may exceed the flash point. A flame arrester is not considered necessary for use in conjunction with a PV valve venting to atmosphere because flame speeds are less than vapor velocities across the seats of PV valves (see API Publication 2210).

4.4.1.3 Open vents with a flame-arresting device may be used in place of PV valves on tanks in which petroleum or petroleum products with a flash point below 100°F (37.8°C) are stored and on tanks containing petroleum and petroleum products where the fluid storage temperature may exceed the flash point.

4.4.1.4 Open vents without flame arresters may be used to provide venting capacity for any of the following:

a. For tanks in which petroleum or petroleum products with a flash point of 100°F (37.8°C) or above are stored, provided the contents are not heated and the fluid temperature remains below the flash point.

b. For heated tanks in which the storage temperature of the petroleum and petroleum products is below the flash point.

c. For tanks with a capacity of less than 59.5 barrels (9.46 cubic meters) [2,500 US gallons (9,460 liters)] used for storing any product.

d. For tanks with a capacity of less than 3,000 barrels (477 cubic meters) [126,000 US gallons (477,000 liters)] used for storing crude oil.

4.4.1.5 In the case of viscous oils, such as cutback and penetration-grade asphalts, where the danger of tank collapse resulting from sticking pallets or from plugging of flame arresters is greater than the possibility of flame transmission into the tank, open vents may be used as an exception to the requirements of Sections 4.4.1.2 and 4.4.1.3 for PV valves or flame-arresting devices.

4.4.1.6 A discussion of the types and operating characteristics of venting devices can be found in Appendix C.

4.4.1.7 In areas with strict fugitive emissions regulations, open vents may not be acceptable and vent device selection should consider maximum leakage requirements during periods of normal tank operation.

4.4.2 Emergency Venting

Emergency venting may be accomplished by the use of the following:

a. Larger or additional open vents as limited by Sections 4.4.1.2 and 4.4.1.3.

b. Larger or additional PV valves.

c. A gauge hatch that permits the cover to lift under abnormal internal pressure.

d. A manhole cover that lifts when exposed to abnormal internal pressure.

e. A connection between the roof and the shell that is weaker than the weakest vertical joint in the shell or the shell-to-bottom connection.

Note: A tank with a frangible roof-to-shell attachment, as described in API Standard 650, does not require emergency venting devices. Care should be taken to ensure that the requirements for a frangible roof-to-shell attachment are met, particularly on a smaller tank, before this method of emergency venting is used.

f. Other forms of construction that can be proven to be comparable for the purposes of pressure relief.

g. A rupture disk device.

4.5 SELECTION, INSTALLATION, AND MAINTENANCE OF VENTING DEVICES

4.5.1 Total Venting Requirements

4.5.1.1 Pressure

4.5.1.1.1 The pressure relief device or emergency venting device shall be suitable to relieve the flow capacity required for the largest single contingency or any reasonable and probable combination of contingencies; however, the required capacity may be reduced for products whose volatility is such that vapor condensation within the permissible operating range of tank pressure will provide all or part of the venting requirements. In cases in which noncondensables are present, this should be taken into account.

4.5.1.1.2 Consultation between the tank designer, the person specifying the venting devices, and the venting device manufacturer is strongly recommended to ensure that the venting devices are compatible with the tank design. The set or start-to-open pressure often must be lower than the design pressure of the tank to allow for adequate flow capacity of the devices. The operating pressure should be lower than the set pressure to allow for normal variations in pressure caused by changes in temperature and by other factors that affect pressure in the tank vapor space. The set pressure and relieving pressure must be consistent with the requirements of the standard according to which the tank was designed and fabricated. Some standards present specific requirements, but others may not.

4.5.1.1.3 Requirements for pressure relieving devices for tanks that are designed and fabricated in accordance with API Standard 620 are provided in Section 6 of API Standard 620. The pressure setting of a pressure-relieving device shall not exceed the maximum pressure that can exist at the level where the device is located when the pressure at the top of the tank equals the nominal pressure rating for the tank and the liquid contained in the tank is at the maximum design level.

Under normal conditions, pressure-relieving devices must have sufficient flow capacity to prevent the pressure from rising more than 10 percent above the maximum allowable working pressure. Under fire emergency conditions, the devices shall be capable of preventing the pressure from rising more than 20 percent above the maximum allowable working pressure.

4.5.1.1.4 API Standard 650 is not as definitive as API Standard 620 in presenting venting requirements. Appendix F of API Standard 650 states that the pressure relief devices for tanks designed for low internal pressures shall be sized and set so that at the rated capacity of the devices, the internal pressure of each tank under any normal operating condition shall not exceed the internal design pressure or the maximum design pressure. These pressures are defined specifically in Appendix F of API Standard 650.

For other API Standard 650 tanks, the pressure relief devices selected should limit the pressure in the tanks to prevent excessive lifting and flexing of the roofs of the tanks. Lifting and flexing of the roof of a tank is a condition that is determined by the weight of the roof. The total force caused by internal pressure should not exceed the weight of the roof and attachments, such as platforms and handrails. For example, the pressure should be limited to approximately 1.4 inches of water column (3.5 mbarg) for a $^3/_{16}$ inch (4.76 mm) carbon steel roof.

4.5.1.2 Vacuum

A vacuum relief device shall be installed to permit the entry of air, or another gas or vapor, to avoid excessive vacuum that may result; however, the required capacity may be reduced for products whose volatility is such that vapor generation within the permissible operating range of tank pressure will provide all or part of the venting requirements. In cases in which noncondensables are present, this should be taken into account.

The vacuum relief device shall be suitable to relieve the flow capacity required for the largest single contingency or any reasonable and probable combination of contingencies. It is permissible to reduce the requirement for vacuum relief capacity by the rate of vaporization that results from minimum normal heat gain to the contents. A gas-repressuring line with a suitable control and source of gas may be provided to avoid drawing air into the tank. The design of a gas-repressuring system to eliminate the requirement for vacuum relief valves is beyond the scope of this standard and should be considered only when the induction of air represents a hazard equal to or greater than failure of the tank.

In general, the set and relieving pressures for vacuum relief are established to prevent damage to a tank and must limit vacuum to a level no greater than that for which a tank has been designed. The vacuum relieving devices of a tank shall be set to open at a pressure or vacuum that will ensure that the vacuum in the tank will not exceed the vacuum for which the tank has been designed when the inflow of air through the devices is at its maximum specified rate.

4.5.2 Installation of Pressure and Vacuum Relief Devices

Pressure and vacuum relief devices shall be installed to:

a. Provide direct communication with the vapor space and not be sealed off by the liquid contents of the tank.

b. Protect the tank from the closure of a block valve or valves installed between the tank and the pressure or vacuum relief device or between the pressure or vacuum relief device and the discharge outlet. This may be done by locking or sealing the block valves open without installing excess relief capacity or by providing excess pressure or vacuum relief capacity with multiple-way valves, interlocked valves, or sealed block valves arranged so that isolating one pressure or vacuum relief device will not reduce the remaining relief capacity below the required relief capacity.

c. Ensure that the inlet and outlet assemblies, including any block valves, will permit the relief device to provide the required flow capacity. Inlet pressure losses developed during relief conditions must be taken into account when sizing the pressure and vacuum relief devices. The inlet pipe penetration into the vessel, the pressure drop across any block valves used upstream of the venting device, and the inlet piping must be considered when determining these losses.

4.5.3 Discharge Piping

4.5.3.1 Discharge piping from the relief devices or common discharge headers shall be installed to:

a. Lead to a safe location.

b. Be protected against mechanical damage.

c. Exclude or remove atmospheric moisture and condensate from the relief devices and associated piping. This may be done by the use of loose-fitting rain caps or drains, but an accounting must be made of the pressure loss effects of these items. Drains, if provided, shall be installed to prevent possible flame impingement on the tanks, piping, equipment, and structures.

d. Discharge in areas that (1) will prevent flame impingement on personnel, tanks, piping, equipment, and structures, and (2) will prevent vapor entry into enclosed spaces.

e. Prevent air from recirculating into the valve body during relief conditions to prevent ice from forming when the relief temperature is below 32°F (0°C).

f. Prevent vapor from the tank from freezing.

4.5.3.2 When a tank is located inside a building, the tank's venting devices shall discharge to the outside of the building. A weak roof-to-shell connection shall not be used as a means for emergency venting a tank inside a building.

4.5.3.3 Relief device discharge lines from one or more tanks may be connected to a common discharge header, provided the header complies with the other provisions of this paragraph. Liquid traps that can introduce sufficient back pressure to prevent relief devices from functioning properly shall be avoided. Other vents, drains, bleeders, and relief devices shall not be tied into the common discharge header if back pressures can be developed that prevent the relief devices on the tank from functioning properly. Back pressures developed during relief conditions must be taken into account when sizing the discharge header, sizing the relief devices, and compensating the set pressure of unbalanced relief devices (see API Recommended Practice 521).

4.5.4 Set Pressure Verification

The set pressure of all pressure and vacuum relief devices should be verified by testing before the devices are placed in operation.

4.5.5 Materials of Construction

Materials for a relief device and its associated piping shall be selected for the stored-product service temperatures and pressures at which the device and its piping are intended to operate. Also, the materials should be compatible with the

product stored in the tank and with any products formed in the vicinity of the relief device during discharge.

4.5.6 Maintenance

For recommended maintenance and inspection procedures, see API Bulletin 2521 and API Recommended Practice 576.

4.6 TESTING AND MARKING OF VENTING DEVICES

4.6.1 Testing of Venting Devices

4.6.1.1 Determination of Capacity

The capacity of venting devices shall be established by the test methods described in Sections 4.6.1.1.1, 4.6.1.1.2, or 4.6.1.1.3 or by the calculation method described in 4.6.1.1.4. For the test methods described in, Sections 4.6.1.1.1, 4.6.1.1.2, and 4.6.1.1.3, the testing facilities, methods, and procedures and the person supervising the tests shall meet the applicable requirements described in this paragraph (4.6.1) and in ASME PTC 25; if there is a conflict, the requirements in this paragraph shall govern.

The test report shall describe how the venting device was mounted and tested as well as describe the inlet and outlet piping. If any fluid other than air is used in the test, the name of the fluid actually used along with the fluid's temperature and its specific gravity at standard conditions shall be noted on the test report.

4.6.1.2 Coefficient of Discharge Method: Specific Design of Three or More Sizes

For a specific design with geometrically similar flow paths, a coefficient of discharge may be established for the line of venting devices by using the following procedure.

At least three devices for each of three different sizes (a total of nine devices) shall be tested, each at a different pressure. At least one of the test pressures shall be the minimum design pressure or vacuum for the design, and one of the test pressures shall be the maximum design pressure or vacuum. The other test pressures shall be evenly distributed between the minimum and maximum design pressures. All of the test pressures shall be those where lift of the seat disk is sufficient for the nozzle to control the flow or where the seat disk lifts to a fixed stop.

The coefficient of discharge for each test shall be determined by Equation 3:

$$K = \frac{Actual\ Flow}{Theoretical\ Flow} \quad (3)$$

where

K = coefficient of discharge of the device.

Theoretical flow shall be determined by:

A. English Units

$$SCFH = 278{,}700\ P_1 A \sqrt{\frac{k}{MTZ(k-1)}\left[\left(\frac{P_2}{P_1}\right)^2 - \left(\frac{P_2}{P_1}\right)^{\frac{k+1}{k}}\right]} \quad (4A)$$

where

$SCFH$ = theoretical flow rate, in standard cubic feet per hour of test medium (typically air),

A = minimum flow area of device, in square inches,

P_1 = pressure at device inlet, in pounds per square inch absolute,

P_2 = pressure at device outlet, in pounds per square inch absolute,

k = ratio of specific heats of test medium,

T = absolute temperature at device inlet (°F + 460),

M = molecular weight of test medium,

Z = compressibility factor, evaluated at inlet conditions (if unknown, use $Z = 1.0$).

B. Metric Units

$$Nm^3/h = 12{,}503 P_1 A \sqrt{\frac{k}{MTZ(k-1)}\left[\left(\frac{P_2}{P_1}\right)^2 - \left(\frac{P_2}{P_1}\right)^{\frac{k+1}{k}}\right]} \quad (4B)$$

where

Nm^3/h = theoretical flow rate, in normal cubic meters per hour of test medium (typically air),

A = minimum flow area of device, in square centimeters,

P_1 = pressure at device inlet, in bar absolute,

P_2 = pressure at device outlet, in bar absolute,

k = ratio of specific heats of test medium,

T = absolute temperature at device inlet (°K),

M = molecular weight of test medium,

Z = compressibility factor, evaluated at inlet conditions (if unknown, use $Z = 1.0$).

A best fit curve of the coefficient of discharge of the devices tested versus the absolute pressure ratio across each device shall be plotted. All measured coefficients shall fall

within ±5 percent of the curve (see Figure 1). The flow capacity for any pressure within the test pressure range shall be calculated by multiplying the theoretical flow for that pressure ratio by 95 percent of the corresponding coefficient of discharge for that pressure ratio as determined by the best fit curve.

4.6.1.2.1 Coefficient of Discharge Method: Individual Valve Method

A coefficient of discharge may be established for each size of device by using the following procedure.

Four devices for each combination of pipe size and orifice size shall be tested, each at a different pressure. At least one of the test pressures shall be the minimum design pressure or vacuum, and one of the test pressures shall be the maximum design pressure or vacuum. The other test pressures shall be evenly distributed between the minimum and maximum design pressures. All of the test pressures shall be those where lift of the seat disk is sufficient for the nozzle to control the flow or where the seat disk lifts to a fixed stop.

The coefficient of discharge for each device shall be determined as described in Section 4.6.1.1.1. A best fit curve of the coefficient of discharge of the devices tested versus the absolute pressure ratio across each device shall be plotted. All measured coefficients shall fall within ±5 percent of the curve. The flow capacity for any pressure within the test pressure range shall be calculated by multiplying the theoretical flow described in Section 4.6.1.1.1 for that pressure by 95 percent of the corresponding coefficient of discharge for that pressure ratio as determined by the best fit curve.

4.6.1.2.2 Flow Capacity Method: Specific Design Type

For a specific design type, at least one production venting device of every size shall be flow tested. Each venting device shall be set at its minimum design pressure or vacuum, and flow measurements shall be made at sufficient increments above set pressure or vacuum to establish a flow capacity curve. These measurements shall be made at pressures in the vicinity of the opening points, particularly at 1.10, 1.20, 1.50, and 2.0 times the opening pressure and 1.50 and 2.0 times the opening point on vacuum, to establish the flow capacity at these points. In addition, the flow capacity shall be measured where lift of the seat disk is just sufficient for the nozzle to control the flow or where the seat disk lifts to a fixed stop. This data may also be used to establish a flow capacity curve for set pressures or vacuums greater than the maximum pressure tested, provided it can be demonstrated that the extrapolation of the data is valid.

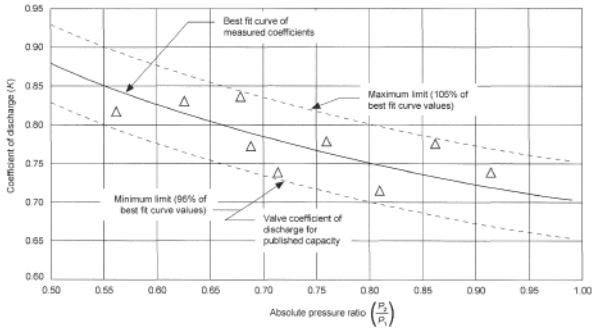


Figure 1—Typical Ratio Limits for Capacity Testing of Venting Devices Using the Coefficient of Discharge Method

4.6.1.2.3 Calculation Method: Manhole Covers

The flow capacity for any pressure in which full lift of a manhole cover occurs can be calculated by multiplying the theoretical flow described in Section 4.6.1.1.1 by 0.5.

4.6.1.3 Test Tank

4.6.1.3.1 The test tank shall be constructed to prevent high velocity jets from impinging on the venting device.

4.6.1.3.2 Pulsations in the test medium supply shall be dampened to avoid errors in flow metering.

4.6.1.4 Mounting of the Venting Device for Testing

4.6.1.4.1 To minimize the effect of entrance losses, the venting device shall be mounted on the top of the test tank at a location near the center of an area that is essentially flat. The flat area shall have a diameter at least five times greater than the nominal diameter of the device tested.

4.6.1.4.2 The venting device shall be mounted for testing on a straight-pipe nipple that has the same nominal diameter as the venting device and a length 1.5 times the nominal pipe size. The pipe nipple shall squarely enter the top of the test tank near the center of the flat portion, with the end of the nipple machined to an angle of 90 degrees with the axis and flush with the inside of the tank. Rounding of the entrance edge shall not exceed a radius of 0.031 inch (0.80 millimeter).

4.6.1.5 Flow Metering

4.6.1.5.1 Air or another suitable gas shall be employed in testing the venting device.

4.6.1.5.2 The air or gas flow shall be measured in accordance with ASME PTC 19.5.

4.6.1.6 Capacity Data

4.6.1.6.1 The capacity data shall be presented in the form of curves or tables that give the volume of flow through the venting device versus pressure or vacuum at the tank connection. The data should indicate the pressure or vacuum at which lift of the seat disk is sufficient for flow through the venting device to be controlled by the nozzle or where the seat disk lifts to a fixed stop. The data should indicate the pressure or vacuum where the venting device closes. The capacity for a pilot-operated venting device that opens fully at set pressure or vacuum may be expressed as a coefficient that is the ratio of the flow of the venting device to the flow of a theoretically perfect device with the same minimum flow area.

4.6.1.6.2 The capacity shall be expressed in terms of SCFH at 60°F, or Nm^3/h at 0°C, of air.

4.6.1.6.3 Pressures shall be expressed in ounces per square inch, psig, inches of water, mbarg, barg, or millimeters of water.

4.6.2 Marking of Venting Devices

Each venting device shall be plainly marked by the manufacturer with the required data so that the marking will not be obliterated in service. The marking may be placed on the device or on a plate or plates securely fastened to the device. The required data may be stamped onto, etched in, impressed on, or cast in the device or nameplate. Although additional units may be shown, the marking shall, as a minimum, include the following:

a. The name or identifying trademark of the manufacturer.
b. The manufacturer's design or type number.
c. The pipe size of the device inlet.
d. The set pressure and/or vacuum, where applicable, shall be expressed in the units of measure specified in Section 4.6.1.6.3.
e. The rated capacity of air at the indicated relieving pressure in SCFH at 60°F or in Nm^3/h at 0°C.
f. The relieving pressure and/or vacuum, in the units of measure specified in 4.6.1.6.3.

5 Refrigerated Aboveground and Belowground Tanks

5.1 GENERAL

This section covers the normal and emergency vapor venting requirements for refrigerated liquid petroleum products storage tanks designed for operation at pressures from vacuum through 15 pounds per square inch gauge (1.034 barg). A refrigerated liquid petroleum products storage tank may be the inner tank of a double-roof, double-wall tank; a double-wall tank with a suspended deck; or a single-wall tank with or without a suspended deck. Discussed in this section are the causes of overpressure or vacuum; determination of venting requirements; means of venting; selection, installation, and maintenance of venting devices; and testing and marking of relief devices.

5.2 CAUSES OF OVERPRESSURE OR VACUUM

5.2.1 General

When the possible causes of overpressure or vacuum in a refrigerated tank are being determined, the following circumstances must be considered:

a. Liquid movement into or out of the tank.
b. Weather changes (e.g., temperature and pressure changes).
c. Fire exposure.
d. Other circumstances resulting from equipment failures and operating errors.

Some of these circumstances are described more fully in Sections 5.2.2 through 5.2.5. There may be additional circumstances that should be considered and evaluated by the designer but are not included in this standard.

5.2.2 Liquid Movement Into or Out of a Tank

Inbreathing may result from the outflow of liquid or vapor from a tank. Outbreathing may result from the inflow of liquid into a tank and from the vaporization, including flashing of the feed liquid, that will occur because of the inflow of the liquid. Flashing of the feed liquid can be significant for feed that is near or above its boiling point at the pressure in the tank. Vapors generated during the filling operation also may come from a warm fill, from inlet piping heat leak, inlet pump work, cool down of the tank and fill line, and vapors displaced by the incoming liquid.

5.2.3 Weather Changes

Vacuum can develop in a tank when the ambient conditions (temperature, wind, precipitation, etc.) change and cause a reduction in the temperature and vapor pressure of the liquid in the tank.

5.2.4 Fire Exposure

Outbreathing will result from the expansion of the vapors and evaporation of the liquid that occur when a tank absorbs heat from an external fire.

5.2.5 Other Circumstances

5.2.5.1 General

When the possible causes of overpressure or vacuum in a tank are being determined, other circumstances resulting from equipment failures and operating errors must be considered and evaluated by the designer. Calculation methods for these other circumstances have not been provided in this standard.

5.2.5.2 Pressure Transfer Blowoff

Liquid transfer from other vessels, tank trucks, and tank cars may be aided or accomplished entirely by pressurization of the supply vessel with a gas, but the receiving tank may encounter a flow surge at the end of the transfer due to vapor breakthrough. Depending on the preexisting pressure and free head space in the receiving tank, the additional gas volume may be sufficient to overpressure the tank. The controlling case is a transfer that fills the receiving tank so that little head space remains to absorb the pressure surge. A similar situation can be encountered during line pigging if a vapor chaser is used after the pigging device.

5.2.5.3 Inert Pads and Purges

Inert pads and purges are provided on tanks to protect the contents of the tanks from contamination, maintain nonflammable atmospheres in the tanks, and suppress vapor emissions from the tanks. An inert pad and purge system normally has both a supply regulator and a back-pressure regulator to maintain interior tank pressure within a narrow range. Failure of the supply regulator can result in unrestricted gas flow into the tank, reduced gas flow, or complete loss of the gas flow. Failure of the back pressure regulator could result in overpressure.

5.2.5.4 Heat Transfer Devices

For a tank with a cooling jacket or coils, liquid vaporization, resulting from the loss of coolant flow must be considered.

5.2.5.5 Internal Heat Transfer Devices

Mechanical failure of a tank's internal cooling device can expose the contents of the tank to the cooling medium used in the device. In low-pressure tanks, it can be assumed that the flow direction of heat transfer medium will be into the tank when the device fails. Chemical compatibility of the tank contents and the heat transfer medium must be considered. In addition to the consideration in Section 5.2.5.4, internal cooling devices have other potential causes for overpressure or vacuum that must be considered. The disposition of the tank contents until the device can be repaired or replaced must also be considered.

5.2.5.6 Vent Treatment Systems

If vapor from a tank is collected for treatment or disposal by a vent treatment system, the vent collection system may fail. This failure must be evaluated. Failures affecting the safety of a tank can include back pressure developed from problems in the piping (liquid-filled pockets and solids buildup), other equipment relieving into the header, or blockage due to equipment failure. An emergency venting device that relieves to atmosphere, set at a higher pressure than the vent treatment system, is normally used. For toxic or hazardous vapors, a fail-safe vent treatment system should be considered.

5.2.5.7 Utility Failure

Local and plant-wide power and utility failures must be considered as possible causes of overpressure or vacuum. Loss of electrical power will directly affect any motorized valves or controllers and may also shut down the instrument air supply. Also, cooling fluids may be lost during an electrical failure.

5.2.5.8 Change in Temperature of the Input Stream to a Tank

A change in the temperature of the input stream to a tank brought about by a loss of cooling or an increase in heat input may cause overpressure in the tank. A reduction in vapor pressure brought about by the introduction of subcooled product into the vapor space may create a vacuum condition.

Note: Relief valves are normally not sized to relieve vapors generated during "rollover." Although vapors generated during rollover are a source of potential overpressure, there are no generally recognized methods available for calculating the relieving requirements of these vapors. Proper design and operation of the storage system are essential whenever an attempt is made to prevent rollover (see Section 9 of API Standard 2510).

5.2.5.9 Chemical Reactions

The contents of some tanks may be subject to chemical reactions, which may generate heat and/or vapors. Some examples of chemical reactions may include inadvertently adding water to acid or spent acid tanks thereby generating steam and/or vaporizing light hydrocarbons, runaway reactions of phenol tanks, etc. In some cases, the material may foam, causing two phase relief. Technology developed by the Design Institute for Emergency Relief (DIERS) may be used to evaluate these cases.

5.2.5.10 Heat Inleak

Heat inleak to a refrigerated tank can cause overpressure in the tank.

5.2.5.11 Liquid Overfill Protection

For information on liquid overfill protection, see API Standards 620, 2510, and API Recommended Practice 2350. Liquid overfill shall be prevented by providing positive design and operation steps, such as two reliable and repairable level instruments and an independent high-level alarm that independently stop the filling operation by closing the filling valves.

5.2.5.12 Atmospheric Pressure Changes

A rise or drop in barometric pressure is a possible cause of vacuum or overpressure in a tank.

5.2.5.13 Control Valve Failure

Failure of a control valve on the liquid line to a tank must be considered because a control valve failure may adversely affect the flow of material to a tank. A control valve failure may cause the liquid flow rate to a tank to increase, and an increased liquid flow rate may overload a cooler, causing higher temperature material to be admitted to the tank. A control valve failure may also cause the liquid level in a pressurized vessel feeding liquid to a tank to drop below the outlet nozzle, allowing vapor from the vessel to be pressured into the tank.

5.2.5.14 Steam Out

If an uninsulated portion of a refrigerated tank is filled with steam, the condensing rate due to ambient cooling will exceed the venting rates specified in this standard. Other steps including large vents (open manways) and slowly cooling the tank are necessary to prevent excessive internal vacuum.

5.2.5.15 Pump Recycle

Vapors generated during the operation of a pump on recycle or during recirculation can cause tank overpressure.

5.3 DETERMINATION OF VENTING REQUIREMENTS

5.3.1 General

Although design guidelines are not presented in this standard for other circumstances discussed in Section 5.2.5, they should be considered.

Venting requirements are given for the following conditions:

a. Inbreathing resulting from maximum outflow of liquid from the tank.
b. Outbreathing resulting from maximum inflow of liquid into the tank and maximum vaporization caused by such inflow.
c. Outbreathing resulting from fire exposure.

5.3.2 Requirements for Normal Venting Capacity

5.3.2.1 The pressure relief devices shall be suitable to relieve the flow capacity determined for but not limited by the largest single contingency or any reasonable and probable combination of contingencies, assuming that all of the outlets from a tank are closed.

5.3.2.2 The vacuum relief devices shall be suitable to relieve the flow capacity determined for but not limited by the largest single contingency or any reasonable and probable combination of contingencies. It is permissible to reduce the requirement for vacuum relief capacity by the rate of vaporization that results from minimum normal heat gain to the contents. A gas-repressuring line with a suitable control and source of gas may be provided to avoid drawing air into the tank. If a gas-repressuring system is used, it shall be used in addition to the vacuum relief devices, and no capacity credit shall be allowed.

5.3.2.3 The requirement for venting capacity for maximum liquid movement out of a tank should be equivalent to 5.6 SCFH of air for each 42 US gallon barrel (0.94 Nm^3/h per cubic meter) per hour of maximum emptying rate for liquids of any flash point.

5.3.2.4 The requirement for venting capacity for maximum liquid movement into a tank and the resulting vaporization should be equivalent to 12 SCFH of air for each 42 US gallon barrel (2.02 Nm^3/h per cubic meter) per hour of maximum filling rate (see Appendix A for the basis of this requirement).

A tank into which liquid is fed at or near the boiling point at the tank pressure may require an outbreathing capacity that is higher than the capacity indicated above. The values presented above are based on vaporization of 0.5 percent of the feed liquid; significantly higher vaporization rates can occur if the feed is above the boiling point. For instance, with hexane, 0.4 percent of the feed can vaporize for every 1°F (0.56°C) above the boiling point at tank pressure.

Note: Protection against liquid overfilling is not covered in this standard, but it is covered in API Standard 620 and in API Recommended Practice 2350.

5.3.3 Requirements for Emergency Venting Capacity for Tanks Subject to Fire Exposure

When storage tanks are exposed to fire, the venting rate may exceed the rate resulting from other conditions. The procedures in Sections 5.3.3.1 and 5.3.3.2 shall be used to evaluate the required venting capacity for tanks subject to fire exposure.

5.3.3.1 Emergency Venting for Fire Exposure for Single-Wall Refrigerated Storage Tanks

The capacity of the pressure relief valves for fire exposure for single-wall refrigerated storage tanks shall be determined in accordance with the procedures specified in Sections 5.3.3.1.1 through 5.3.3.1.6 and based on the factors contained in Tables 5 and 6.

5.3.3.1.1 For tanks subject to fire exposure, the required venting capacity shall be determined by Equations 5A or 5B.

A. English Units

$$SCFH = 3.091 \times \frac{QF}{L} \times \left(\frac{T}{M}\right)^{0.5} \qquad (5A)$$

where

$SCFH$ = venting requirements in standard cubic feet per hour or air,

Q = heat input from fire exposure, in BTU per hour. Heat input is provided in Figure B-1 of Appendix B or the following summary:

Wetted Surface Area (square feet)	Design Pressure (psig)	Heat Input (Btu/hr)
<200	≤15	$Q = 20{,}000A$
≥200 and <1000	≤15	$Q = 199{,}300A^{0.566}$
≥1000 and <2800	≤15	$Q = 963{,}400A^{0.338}$
≥2800	≤15	$Q = 21{,}000A^{0.82}$

A = wetted surface area of the tank, in square feet (see the footnotes for Table 5A),

F = environmental factor from Table 6A. Credit may be taken for only one environmental factor,

L = latent heat of vaporization of the stored liquid at the relieving pressure and temperature, in BTU per pound,

T = temperature of the relieving vapor, in degrees Rankine. It is normally assumed that the temperature of the relieving vapor corresponds to the boiling point of the stored fluid at the relieving pressure,

M = molecular weight of the vapor being relieved.

B. Metric Units

$$Nm^3/h = 881.55 \times \frac{QF}{L} \times \left(\frac{T}{M}\right)^{0.5} \qquad (5B)$$

where

Nm^3/h = venting requirement, in normal cubic meters per hour of air,

Q = heat input from fire exposure, in watts. Heat input is provided in Figure B-1 of Appendix B or the following summary:

Wetted Surface Area (square mm)	Design Pressure (barg)	Heat Input (Watts)
<18.6	≤1.034	$Q = 63{,}150A$
≥18.6 and <93	≤1.034	$Q = 224{,}200A^{0.566}$
≥93 and <260	≤1.034	$Q = 630{,}400A^{0.338}$
≥260	≤1.034	$Q = 43{,}200A^{0.82}$

A = wetted surface area of the tank, in square meters (see Footnotes for Table 5B),

F = environmental factor from Table 6B. Credit may be taken for only one environmental factor,

L = latent heat of vaporization of the stored liquid at the relieving pressure and temperature, in kJ/kg,

T = temperature of the relieving vapor, in degrees Kelvin. It is normally assumed that the temperature of the relieving vapor corresponds to the boiling point of the stored fluid at the relieving pressure,

M = molecular weight of the vapor being relieved.

5.3.3.1.2 Where a lesser degree of accuracy can be tolerated, the required venting capacity can be determined from Table 5 or Equation 5, as indicated in the following summary:

For English Units:

Wetted Surface Area (square feet)	Design Pressure (psig)	Required Venting Capacity (SCFH)
<2800	≤15	Table 5A and 5.3.3.1.3
≥2800	≤15	Equation 5A

$$SCFH = 1107FA^{0.82} \qquad (6A)$$

where

$SCFH$ = venting requirement, in standard cubic feet per hour of air,

F = environmental factor from Table 6A. Credit may be taken for only one environmental factor,

A = wetted surface area, in square feet (see Table 5A, Footnote a).

Note: Equation 6A is based on

$$Q = 21{,}000A^{0.82}$$

or

For Metric Units:

Wetted Surface Area (square feet)	Design Pressure (barg)	Required Venting Capacity (Nm^3/h)
<260	≤1.034 barg	Table 5B and 5.3.3.1.3
≥260	≤0.07 barg	Equation 5B

$$Nm^3/h = 208.2FA^{0.82} \qquad (6B)$$

where

Nm^3/h = venting requirement, in normal cubic meters per hour of air,

F = environmental factor from Table 6B. Credit may be taken for only one environmental factor,

A = wetted surface area, in square meters (see Table 5B, Footnote a).

Note: Equation 6B is based on

$$Q = 43{,}200A^{0.82}$$

The total heat absorbed, Q, is in BTU per hour for Equation 2A and in Watts for Equation 2B, Table 5 and the constants 1107 and 208.2 in Equations 5A and 5B, respectively, were derived from Equation 4 and Figure B-1 by using the latent heat of vaporization of hexane (144 BTU per pound 335,000 J/kg) at atmospheric pressure and the molecular weight of hexane (86.17) and assuming a vapor temperature of 60°F (15.6°C). This method will provide results within an acceptable degree of accuracy for many fluids having similar properties (see Appendix B).

5.3.3.1.3 The total rate of venting determined from Table 5 may be multiplied by an appropriate environmental factor, F, selected from Table 6. Credit may be taken for only one environmental factor.

5.3.3.1.4 Full credit may be taken for the venting capacity provided for normal venting, since the normal thermal effect can be disregarded during a fire. Also, it can be assumed that there will be no liquid movement into the tank.

5.3.3.1.5 If normal venting devices are inadequate, additional emergency venting devices of the type described in Section 5.4.2 shall be provided so that the total venting capacity is at least equivalent to that required by Table 5 or Equation 4 or 5.

5.3.3.1.6 The total venting capacity shall be based on the pressure indicated in Section 5.5.1.1.

5.3.3.2 Emergency Venting for Fire Exposure for Double-Wall Refrigerated Storage Tanks

The heat input from a fire initially causes the vapors in the space between the walls of a double-wall refrigerated storage tank to expand, and the heat input also causes the vapors in the roof space of a double-wall tank with suspended-deck insulation to expand; however, it may be several hours before the increased heat input to the stored liquid causes a significantly increased vaporization rate. The venting requirements for handling the increased vaporization may be small compared to the requirements for handling the initial volumetric expansion of the vapors.

Because emergency venting for a double-wall refrigerated storage tank is complex, no calculation method is presented here. A thorough analysis of the fire relief for a double-wall refrigerated storage tank, including a review of the structural integrity of unwetted portions of the outer wall, should be conducted.

5.4 MEANS OF VENTING

5.4.1 Normal Venting

Normal venting shall be accomplished by a relief device (see API Standard 620).

5.4.1.1 Any relief device shall be designed so that it will protect the tank in the event of failure of any essential part.

5.4.1.2 A tank that may be damaged by internal vacuum shall be provided with at least one vacuum relief device set and sized to open at a vacuum that is sufficient to protect the tank from damage.

Table 5A—Emergency Venting Required for Fire Exposure Versus Wetted Surface Area
A. English Units

Wetted Area[a] (square feet)	Venting Requirement (SCFH)	Wetted Area[b] (square feet)	Venting Requirement (SCFH)
20	21,100	350	288,000
30	31,600	400	312,000
40	42,100	500	354,000
50	52,700	600	392,000
60	63,200	700	428,000
70	73,700	800	462,000
80	84,200	900	493,000
90	94,800	1,000	524,000
100	105,000	1,200	557,000
120	126,000	1,400	587,000
140	147,000	1,600	614,000
160	168,000	1,800	639,000
180	190,000	2,000	662,000
200	211,000	2,400	704,000
250	239,000	2,800	742,000
300	265,000	>2,800[b]	—

Table 5B—Emergency Venting Required for Fire Exposure Versus Wetted Surface Area
B. Metric Units

Wetted Area[a] (square meters)	Venting Requirement (Nm^3/h)	Wetted Area[a] (square meters)	Venting Requirement (Nm^3/h)
2	608	35	8,086
3	913	40	8,721
4	1,217	45	9,322
5	1,521	50	9,895
6	1,825	60	10,971
7	2,130	70	11,971
8	2,434	80	12,911
9	2,738	90	13,801
11	3,347	110	15,461
13	3,955	130	15,751
15	4,563	150	16,532
17	5,172	175	17,416
19	5,780	200	18,220
22	6,217	230	19,102
25	6,684	260	19,910
30	7,411	>260[b]	—

[a]The wetted area of a tank or storage vessel shall be calculated as follows:
Sphere and Spheroids—The wetted area is equal to 55 percent of the total surface area or the surface area to a height of 30 feet (9.14 meters) above grade, whichever is greater.
Horizontal Tanks—The wetted area is equal to 75 percent of the total surface area or the surface area to a height of 30 feet (9.14 meters) above grade, whichever is greater.
Vertical Tanks—The wetted area is equal to the total surface area of the vertical shell to a height of 30 feet (9.14 meters) above grade. For a vertical tank setting on the ground, the area of the ground plates is not to be included as wetted area. For a vertical tank supported above grade, a portion of the area of the bottom is to be included as additional wetted surface. The portion of the bottom area exposed to a fire depends on the diameter and elevation of the tank above grade. Engineering judgment is to be used in evaluating the portion of the area exposed to fire.
[b]For wetted surfaces larger than 2,800 square feet (260 square meters), see Section 5.3.3.1.3.
Note:
Table 5 and the constants 1107 and 208.2 in Equations 6A and 6B respectively were derived from Equation 5 and Figure B-1 by using the latent heat of vaporization (144 BTU per pound or 334900 J/kg) at atmospheric pressure and the molecular weight of hexane (86.17) and assuming a vapor temperature of 60°F (15.6°C). This method will provide results within an acceptable degree of accuracy for many fluids having similar properties (see Appendix B).

Table 6A—Environment Factors for Refrigerated Aboveground and Partially Belowground Tanks
A. English Units

Tank Design/Configuration	Insulation Conductance (BTU/hr ft² °F)	Insulation Thickness (in)	F Factor
Bare metal tank	—	0	1.0
Insulated tank[a]	4.0	1	0.3[b]
" "	2.0	2	0.15[b]
" "	1.0	4	0.075[b]
" "	0.67	6	0.05[b]
" "	0.5	8	0.0375[b]
" "	0.4	10	0.03[b]
" "	0.33	12	0.025[b]
Concrete tank or firepeoofing	—	—	(see note c)
Water-application facilities[d]	—	—	1.0
Depressuring and emptying facilities[e]	—	—	1.0
Underground storage	—	—	0
Earth-covered storage above grade	—	—	0.03
Impoundment away from tank[f]	—	—	0.5

Notes:
[a]The insulation shall resist dislodgment by fire-fighting equipment, shall be noncombustible, and shall not decompose at temperatures up to 1000°F (537.8°C). The user is responsible to determine if the insulation will resist dislodgment by the available fire-fighting equipment. If the insulation does not meet these criteria, no credit for insulation shall be taken. The conductance values are based on insulation with a thermal conductivity of 4 BTU per hour per square foot per °F per inch of thickness (9 Watts per square meter per °C per centimeter of thickness). The user is responsible for determining the actual conductance value of the insulation used. The conservative value of 4 BTU per hour per square foot per °F per inch of thickness (9 Watts per square meter per °C per centimeter of thickness) for the thermal conductivity is used.
[b]These F factors are based on the thermal conductance values shown and a temperature differential of 1600°F (888.9°C) when using a heat input value of 21,000 BTU per hour per square foot (66,200 Watts per square meter) in accordance with the conditions assumed in API Recommended Practice 521. When these conditions do not exist, engineering judgment should be used to select a different F factor or to provide other means for protecting the tank from fire exposure.
[c]Use the F factor for an equivalent conductance value of insulation.
[d]Under ideal conditions, water films covering the metal surfaces can absorb most incident radiation. The reliability of water application depends on many factors. Freezing weather, high winds, clogged systems, undependable water supply, and tank surface conditions can prevent uniform water coverage. Because of these uncertainties, no reduction in environmental factors is recommended; however, as stated previously, properly applied water can be very effective.
[e]Depressuring devices may be used, but no credit shall be allowed in sizing the venting device for fire exposure.
[f]The following conditions must be met: A slope of not less than 1 percent away from the tank shall be provided for at least 50 feet (15 meters) toward the impounding area; the impounding area shall have a capacity that is not less than the capacity of the largest tank that can drain into it; the drainage system routes from other tanks to their impounding areas shall not seriously expose the tank; and the impounding area for the tank as well as the impounding areas for the other tanks (whether remote or with dikes around the other tanks) shall be located so that when the area is filled to capacity, its liquid level is no closer than 50 feet (15 meters) to the tank.

Table 6B—Environment Factors for Refrigerated Aboveground and Partially Belowground Tanks
B. Metric Units

Tank Design/Configuration	Insulation Conductance (Watts/m² °K)	Insulation Thickness (cm)	*F* Factor
Bare metal tank	—	0	1.0
Insulated tank[a]	22.7	2.5	0.3[b]
" "	11.4	5	0.15[b]
" "	5.7	10	0.075[b]
" "	3.8	15	0.05[b]
" "	2.8	20	0.0375[b]
" "	2.3	25	0.03[b]
" "	1.9	30	0.025[b]
Concrete tank or fireproofing	—	—	(see note c)
Water-application facilities[d]	—	—	1.0
Depressuring and emptying facilities[e]	—	—	1.0
Underground storage	—	—	0
Earth-covered storage above grade	—	—	0.03
Impoundment away from tank[f]	—	—	0.5

Notes:
[a]The insulation shall resist dislodgment by fire-fighting equipment, shall be noncombustible, and shall not decompose at temperatures up to 1000°F (537.8°C). The user is responsible to determine if the insulation will resist dislodgment by the available fire-fighting equipment. If the insulation does not meet these criteria, no credit for insulation shall be taken. The conductance values are based on insulation with a thermal conductivity of 4 BTU per hour per square foot per °F per inch of thickness (9 Watts per square meter per °C per centimeter of thickness). The user is responsible for determining the actual conductance value of the insulation used. The conservative value of 4 BTU per hour per square foot per °F per inch of thickness (9 Watts per square meter per °C per centimeter of thickness) for the thermal conductivity is used.
[b]These *F* factors are based on the thermal conductance values shown and a temperature differential of 1600°F (888.9°C) when using a heat input value of 21,000 BTU per hour per square foot (66,200 Watts per square meter) in accordance with the conditions assumed in API Recommended Practice 521. When these conditions do not exist, engineering judgment should be used to select a different *F* factor or to provide other means for protecting the tank from fire exposure.
[c]Use the *F* factor for an equivalent conductance value of insulation.
[d]Under ideal conditions, water films covering the metal surfaces can absorb most incident radiation. The reliability of water application depends on many factors. Freezing weather, high winds, clogged systems, undependable water supply, and tank surface conditions can prevent uniform water coverage. Because of these uncertainties, no reduction in environmental factors is recommended; however, as stated previously, properly applied water can be very effective.
[e]Depressuring devices may be used, but no credit shall be allowed in sizing the venting device for fire exposure.
[f]The following conditions must be met: A slope of not less than 1 percent away from the tank shall be provided for at least 50 feet (15 meters) toward the impounding area; the impounding area shall have a capacity that is not less than the capacity of the largest tank that can drain into it; the drainage system routes from other tanks to their impounding areas shall not seriously expose the tank; and the impounding area for the tank as well as the impounding areas for the other tanks (whether remote or with dikes around the other tanks) shall be located so that when the area is filled to capacity, its liquid level is no closer than 50 feet (15 meters) to the tank.

5.4.1.3 A discussion of the types and operating characteristics of venting devices can be found in Appendix C.

5.4.2 Emergency Venting

Emergency venting may be accomplished by the use of the following:

a. Larger or additional relief devices.

b. A gauge hatch that permits the cover to lift under abnormal internal pressure.

c. A manhole cover that lifts when exposed to abnormal internal pressure.

5.5 SELECTION, INSTALLATION, AND MAINTENANCE OF VENTING DEVICES

5.5.1 Total Venting Requirements

5.5.1.1 Pressure

5.5.1.1.1 The pressure relief device or emergency venting device shall be suitable to relieve the flow capacity determined for but not limited by the largest single contingency or any reasonable and probable combination of contingencies.

5.5.1.1.2 Consultation between the tank designer, the person specifying the venting devices, and the venting device manufacturer is strongly recommended to ensure that the venting devices are compatible with the tank design. The set or start-to-open pressure often must be lower than the design pressure of a tank to allow for adequate flow capacity of the devices. The operating pressure should be lower than the set pressure to allow for normal variations in pressure caused by changes in temperature and by other factors that affect pressure in the tank vapor space. The set pressure and relieving pressure must be consistent with the requirements of the standard according to which the tank was designed and fabricated. Some standards present specific requirements, but others may not.

5.5.1.1.3 Requirements for pressure-relieving devices for tanks that are designed and fabricated in accordance with API Standard 620 are given in API Standard 620. The pressure setting of a pressure-relieving device shall not exceed the maximum pressure that can exist at the level where the device is located when the pressure at the top of the tank equals the nominal pressure rating for the tank and the liquid contained in the tank is at the maximum design level.

Under normal conditions, pressure-relieving devices must have sufficient flow capacity to prevent the pressure from rising more than 10 percent above the maximum allowable working pressure. Under fire emergency conditions, the devices shall be capable of preventing the pressure from rising more than 20 percent above the maximum allowable working pressure.

5.5.1.2 Vacuum

A vacuum relief device shall be installed to permit the entry of air, or another gas or vapor, to avoid excessive vacuum that may result. The vacuum relief device shall be suitable to relieve the flow capacity required for the largest single contingency or any reasonable and probable combination of contingencies. A gas-repressuring line with a suitable control and source of gas may be provided to avoid drawing air into the tank. The design of a gas-repressuring system to eliminate the requirement for vacuum relief valves is beyond the scope of this standard and should be considered only when the induction of air represents a hazard equal to or greater than failure of the tank.

In general, the set and relieving pressures for vacuum relief are established to prevent damage to a tank and must limit vacuum to a level no greater than that for which a tank has been designed. The vacuum-relieving devices of a tank shall be set to open at a pressure or vacuum that will ensure that the vacuum in the tank will not exceed the vacuum for which the tank has been designed when the inflow of air through the devices is at its maximum specified rate.

5.5.2 Installation of Pressure and Vacuum Relief Devices

Pressure and vacuum relief devices shall be installed to:

a. Provide direct communication with the vapor space and not be sealed off by the liquid contents of the tank.

b. Prevent plugging of the inlet by insulation during relieving conditions.

c. Protect the tank from the closure of a block valve or valves installed between the tank and the pressure or vacuum relief device or between the pressure or vacuum relief device and the discharge outlet. This may be done by locking or sealing the block valves open without installing excess relief capacity or by providing excess pressure or vacuum relief capacity with multiple-way valves, interlocked valves, or sealed block valves arranged so that isolating one pressure or vacuum relief device will not reduce the remaining relief capacity below the required relief capacity.

d. Ensure that the inlet and outlet assemblies, including any block valves, will permit the relief device to provide the required flow capacity.

e. Keep cold vapor from producing a thermal gradient in the roof of the tank or reducing the temperature in the roof of the tank. For a tank with the suspended-deck-type roof insulation system, the inlet piping to the relief valve must penetrate the suspended deck to prevent cold vapor from entering the warm space between the outer roof and the suspended deck. The influence of this piping must be considered in the relief valve capacity calculations. Relief valves should be sized for the pressure available across the valve. Consideration should be

given to the inlet pressure losses and the back pressure developed on the outlet flange.

5.5.3 Discharge Piping

5.5.3.1 Discharge piping from the relief devices or common discharge headers shall be installed to:

a. Lead to a safe location.

b. Be protected against mechanical damage.

c. Exclude or remove atmospheric moisture and condensate from the relief devices and associated piping. This may be done by the use of loose-fitting rain caps or drains, but an accounting must be made of the pressure loss effects of these items. Drains, if provided, shall be installed to prevent possible flame impingement on the tanks, piping, equipment, and structures.

d. Discharge in areas that (1) will prevent flame impingement on personnel, tanks, piping, equipment, and structures, and (2) will prevent vapor entry into enclosed spaces.

e. Prevent air from recirculating into the valve body during relief conditions to prevent ice from forming when the relief temperature is below 32°F (0°C).

f. Prevent vapor from the tank from freezing.

5.5.3.2 When a tank is located inside a building, the tank venting devices shall discharge to the outside of the building.

5.5.3.3 Relief device discharge lines from one or more tanks may be connected to a common discharge header, provided the header complies with the other provisions of this paragraph. Liquid traps that can introduce sufficient back pressure to prevent relief devices from functioning properly shall be avoided. Other vents, drains, bleeders, and relief devices shall not be tied into the common discharge header if back pressures can be developed that prevent the relief devices on the tank from functioning properly. Back pressures developed during relief conditions must be taken into account when sizing the discharge header, sizing the relief devices, and compensating the set pressure of unbalanced relief devices (see API Recommended Practices 520 and 521).

5.5.3.4 Relief valves shall be arranged to discharge to open air unobstructed so that any impingement of escaping cold gas upon the container and any roof mounted items is prevented.

5.5.3.5 A venting device discharge stack or vent shall be designed and installed to prevent water, ice, snow, or other foreign matter from accumulating and obstructing the flow. The discharge shall be directed upwards when relieving to the atmosphere. Independent support of the vertical stack should be considered. Provisions shall be made to reduce the thermal effects on the container and any roof mounted items caused by the ignition of vapor from the relief valve discharge stack.

5.5.4 Set Pressure Verification

The set pressure of all pressure and vacuum relief devices should be verified by testing before the devices are placed in operation.

5.5.5 Materials of Construction

Materials for a relief device and its associated discharge piping shall be selected for the stored-product service temperature and pressure at which the device and its piping are intended to operate. Also, the materials should be compatible with the product stored in the tank and with any products formed in the vicinity of the relief device (in case there is a discharge).

5.5.6 Maintenance

For recommended maintenance and inspection procedures, see API Bulletin 2521 and API Recommended Practice 576.

5.6 TESTING AND MARKING OF VENTING DEVICES

The procedures for the testing and marking of venting devices for refrigerated aboveground and belowground tanks are the same as the procedures for nonrefrigerated aboveground tanks (see Section 4.6).

APPENDIX A—BASIS OF THE NORMAL VENTING FOR TABLES 1 AND 2

For liquids with a flash point below 100°F (37.8°C), this standard recommends a venting capacity of 12 SCFH of air for each barrel (2.02 Nm^3/h per cubic meter) per hour of filling rate. Of this quantity, one half, or 6 SCFH (1.01 Nm^3/h per cubic meter) of air, represents the vapor displacement caused by liquid movement. The additional 6 SCFH (1.01 Nm^3/h per cubic meter) of air was established on the basis of an evaporation rate of approximately 0.5 percent and to account for the conversion of dense vapors being vented to an air equivalent.

The evaporation rate of approximately 0.5 percent was selected on the basis of gasoline being pumped into an essentially empty tank. During this period, heat pickup is the greatest. Also, any vapor flashing as a result of hot line products (for example, the pipeline being exposed to the sun) is the most critical at this time, since there is no large heat sink such as exists in a full tank. In addition, vaporization is increased since there is essentially no tank pressure to suppress vaporization. For conversion of hydrocarbon vapor to air, a specific gravity of 1.5, compared with 1 for air, was arbitrarily selected.

In addition to the venting capacity for product movement indicated above, a thermal evaporation rate based on tank size (see Table 2) was established. This is additive to the venting for liquid movement.

It was established that in the southwestern United States, tanks could be cooled rapidly, as happens when a sudden rainstorm occurs on a hot, sunny day. For vacuum conditions, it was found that roof plates could be cooled as much as 60°F (33°C) and that shell plates could be cooled about 30°F (17°C). This can be converted to a heat loss from the tank vapor space of about 20 BTU per hour per square foot (63 Watts per square meter) of shell and roof surface. From this, vacuum (inbreathing) requirements were set. Since records were not available on how fast tank vapor spaces can be heated (outbreathing), a figure of 60 percent of the inbreathing requirements was arbitrarily selected as the basis for thermal outbreathing.

In establishing the basis above, it was recognized that the requirements for outbreathing are somewhat conservative; however, some conservatism was believed to be desirable to take into account both unusual climatic conditions and products that might generate more vapor than gasoline generates. Also, the cost involved for a larger venting device is very small, considering the overall cost of a tank. This conservatism also provides some margin of safety should pumping rates be increased slightly above design rates.

APPENDIX B—BASIS OF EMERGENCY VENTING FOR TABLES 3 AND 5

The emergency venting requirements contained in the first edition of API Recommended Practice 2000, *Guide for Venting Atmospheric and Low-Pressure Storage Tanks*, were based on the assumption that a tank subjected to fire exposure will absorb heat at an average rate of 6000 BTU per hour per square foot (18,900 Watts per square meter) of wetted surface. The minimum emergency relief capacity, given in approximate diameter of a free circular opening, was computed from the results of a detailed analysis of the distillation characteristics of a typical straight-run gasoline from Mid-continent crude oil, using a conventional orifice formula, an orifice coefficient of 0.7, and a vapor specific gravity of 2.5. An emergency venting capacity of 648,000 cubic feet (17,400 cubic meters) per hour was the maximum required for any tank, regardless of size. This maximum emergency venting capacity was based on the following: tanks with a capacity of more than 17,500 barrels (2,780 cubic meters), when heated, require such a long period of time to elapse before their contents reach a temperature at which rapid boiling starts that it is extremely unlikely that this point would ever be reached, and even if it should be, there would be ample time to take the necessary precautions to safeguard life and property.

This basis for emergency venting was adopted by the National Fire Protection Association (NFPA)[2] and was successfully used for many years. As far as can be determined, except for some containers of unusually small capacities, no case has been recorded in which a tank failed from overpressure because of insufficient emergency venting capacity when vented in accordance with this basis.

A few catastrophic tank ruptures did, however, occur in cases in which the emergency venting was not in accordance with this basis. These tank ruptures focused attention on emergency venting requirements. Many small-scale fire tests demonstrated that heat inputs of more than 6,000 BTU per hour per square foot (18,900 Watts per square meter) of surface could be obtained under ideal conditions; however, large-scale test data were lacking. In June 1961, during fire demonstrations in Tulsa, Oklahoma, a horizontal tank measuring 8 feet x 26 feet 10 inches (2.44 meters x 8.18 meters) was equipped with an emergency venting device sized to limit the internal pressure of the tank to approximately 3 inches of water column (7.5 mbarg). Measurements indicated that under exposure to fire, the pressure rose to approximately 1.6 pounds per square inch gauge (110 mbarg). Based on these tests, it was agreed that emergency venting requirements should be reexamined. As a result of this study, the current basis for heat input under exposure to fire was developed.[2]

[2]National Fire Protection Association, 1 Batterymarch Park, P.O. Box 9101, Quincy, Massachusetts 02269-9101.

Tables 3 and 5 are based on a composite curve that is composed of three straight lines when plotted on log graph paper. The curve may be defined in the following manner: The first straight line is drawn between 400,000 BTU per hour (117,240 Watts) at 20 square feet (1.86 square meters) of wetted surface area and 4,000,000 BTU per hour (1,172,400 Watts) at 200 square feet (18.6 square meters) of wetted surface area. The equation for this portion of the curve is

$$Q = 20{,}000A \text{ (English Units)} \qquad \text{(B-1)}$$
$$Q = 63{,}150A \text{ (Metric Units)}$$

The second straight line is drawn between 4,000,000 BTU per hour (1,172,400 Watts) at 200 square feet (18.6 square meters) of wetted surface area and 9,950,000 BTU per hour (2,916,000 Watts) at 1,000 square feet (93 square meters) of wetted surface area. The equation used for this portion of the curve is

$$Q = 199{,}300A^{0.566} \text{ (English Units)} \qquad \text{(B-2)}$$
$$Q = 224{,}200A^{0.566} \text{ (Metric Units)}$$

The third straight line is drawn between 9,950,000 BTU per hour (2,916,000 Watts) at 1,000 square feet (93 square meters) of wetted surface area and 14,090,000 BTU per hour (4,129,700 Watts) at 2,800 square feet (260 square meters) of wetted surface area. The equation used for this portion of the curve is

$$Q = 963{,}400A^{0.338} \text{ (English Units)} \qquad \text{(B-3)}$$
$$Q = 630{,}400A^{0.338} \text{ (Metric Units)}$$

Figure B-1 shows the composite curve for English Units.

For nonrefrigerated tanks designed for pressures of 1 pound per square inch gauge (69 mbarg) and below, with wetted surfaces larger than 2,800 square feet (260 square meters), it has been concluded that complete fire involvement is unlikely and loss of metal strength from overheating will cause failure in the vapor space before development of the maximum possible rate of vapor evolution. Therefore, additional venting capacity beyond the vapor equivalent of 14,090,000 BTU per hour (4,129,700 Watts) will not be effective.

For all refrigerated tanks, regardless of design pressure, and for all nonrefrigerated tanks and storage vessels designed for pressures over 1 pound per square inch gauge (69 mbarg), additional venting for exposed surfaces larger than 2,800 square feet (260 square meters) is believed to be desirable because, under these storage conditions, liquids often are stored at temperatures close to their boiling points. Therefore, the time required to bring these liquids to the boiling point

may not be significant. For these situations, a heat input value should be determined on the basis of

$$Q = 21{,}000A^{0.82} \text{ (English Units)} \qquad \text{(B-4)}$$
$$Q = 43{,}200A^{0.82} \text{ (Metric Units)}$$

The total emergency venting requirements, in SCFH of air, are based on the heat input values described in the preceding paragraphs. These heat input values, in BTU per hour (Watts), are converted to SCFH (Nm^3/h) of air on the assumption that the stored liquids will have the characteristics of hexane and the venting will occur at 60°F (15.6°C), using the following formula:

A. English Units

$$SCFH = \frac{70.5Q}{LM^{0.5}} \qquad \text{(B-5)}$$

where

$SCFH$ = venting requirement, in standard cubic feet of air per hour,

70.5 = factor for converting pounds of vapor to standard cubic feet of air,

Q = total heat input, in BTU per hour (determined from Figure B-1 using the calculated wetted surface, A),

L = latent heat of vaporization at relieving conditions, in BTU per pound,

M = molecular weight of the vapor being relieved.

In the equation:

$$SCFH = 1107A^{0.82} \qquad \text{(B-6)}$$

the constant 1107 is derived from the previous equation, substituting 21,000 BTU per hour for Q, and the latent heat of vaporization, L, and the molecular weight M, for hexane (144 BTU per pound and 86.17, respectively).

B. Metric Units

$$Nm^3/h = \frac{14982Q}{LM^{0.5}}$$

where

Nm^3/h = venting requirement, in normal cubic meters of air per hour,

14982 = conversion factor,

Q = total heat input, in Watts (determined from Figure B-1 using the calculated wetted surface, A),

L = latent heat of vaporization at relieving conditions, in J/kg,

M = molecular weight of the vapor being relieved.

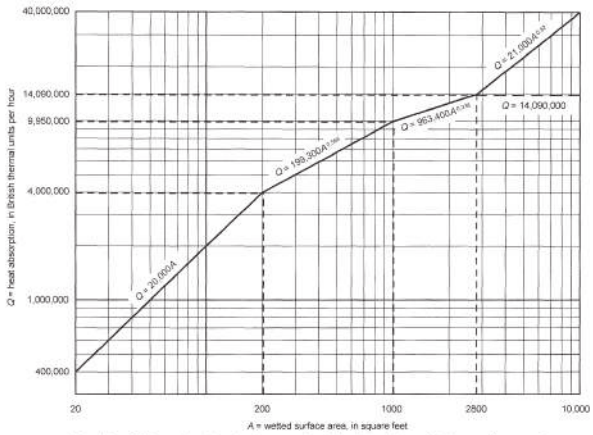
In the equation:

$$Nm^3/h = 208.2A^{0.82} \qquad \text{(B-7)}$$

the constant 208.2 is derived from the previous equation, substituting 43,200 W for Q, and the latent heat of vaporization, L, and the molecular weight M, for hexane (334,900 J/kg and 86.17, respectively).

No consideration has been given to possible expansion from heating the vapor above the boiling point of the liquid, the specific heat of the vapor, or the difference in density between the discharge temperature and 60°F (15.6°C) because some of these changes are compensating.

Because of some concerns expressed about the differences in various methods for determining fire case venting requirements, and a desire to standardize on one method, the subcommittee surveyed approximately 100 companies from 1993 to 1996. This survey indicated that there was no detectable difference in the level of safety provided by using the fire sizing methods found in this document, API RP 520, API RP 521, NFPA documents, or other commonly used fire case venting calculation methods. The subcommittee abandoned efforts to standardize the industry on one method for determining fire case venting requirements in 1996.



Note: Above 2,800 square feet of wetted surface area, the total heat absorption is considered to remain constant for nonrefrigerated tanks below 1 pound per square inch gauge. For nonrefrigerated tanks above 1 pound per square inch gauge and for all refrigerated tanks, the total heat absorption continues to increase with wetted surface area. This is the reason why the curve splits above 2,800 square feet.

Figure B-1—Curve for Determining Requirements for Emergency Venting During Fire Exposure

APPENDIX C—TYPES AND OPERATING CHARACTERISTICS OF VENTING DEVICES

C.1 Introduction

Two basic types of pressure or vacuum vents, direct-acting vent valves and pilot-operated vent valves, are available to provide overpressure or vacuum protection for low-pressure storage tanks. Direct-acting vent valves may be weight loaded or spring loaded. Springs are generally used for set pressures above 1 pound per square inch gauge (69 mbarg) or vacuum below –1 pound per square inch gauge (–69 mbarg). These venting devices not only provide overpressure protection but also conserve product. Direct-acting vent valves are sometimes referred to as conservation vents.

Another type of venting device, an open vent, is available to provide overpressure or vacuum protection for storage tanks designed to operate at atmospheric pressure. An open vent is always open. It allows a tank designed to operate at atmospheric pressure to inbreathe and outbreathe at any pressure differential. An open vent is usually provided with some type of weather hood or shape that prevents rain or snow from entering the tank (see Figure C-1).

A summary of operating characteristics is provided in Table C-1.

C.2 Direct-Acting Vent Valves

C.2.1 DESCRIPTION

Direct-acting vent valves are available to provide pressure relief, vacuum relief, or a combination of pressure and vacuum relief. Combination vent valves may be of a side-by-side configuration (see Figure C-2). Side-by-side vent valves or pressure relief vent valves are available with flanged outlets for pressure discharge when pressure relief vapors must be piped away.

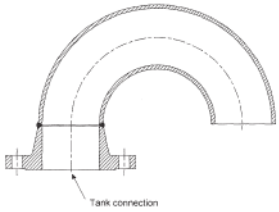


Figure C-1—Open Vent

Larger direct-acting vent valves are available to provide emergency relief and can provide access to a tank's interior for inspection or maintenance. They are typically available in sizes from 16 inches (400 mm) to 24 inches (600 mm) (see Figure C-3). Figure C-4 shows other types and configurations of direct-acting vent valves.

C.2.2 PRINCIPLE OF OPERATION

The principle of operation of a direct-acting vent valve is based on the weight of the pallet or the spring force acting on the pallet to keep the device closed. When tank pressure or vacuum acting on the seat sealing area equals the opposing force acting on the pallet, the venting device is on the threshold of opening. Any further increase in pressure or vacuum causes the pallet to begin to lift off the seat.

Seventy percent to 100 percent overpressure is usually required to achieve full lift of a pallet (see Figure C-5). For an application in which full lift of the seat pallet is required for capacity reasons but cannot be obtained because of a pressure limit on the storage tank, a larger venting device or multiple venting devices must be used at reduced lift and capacity. Several large venting devices instead of many small venting devices are usually preferred to minimize the number of tank penetrations. As an alternative, a set pressure below the maximum allowable working pressure of the tank may be selected to allow full lift.

C.2.3 SEAT TIGHTNESS

A soft, nonstick material is typically used on the sealing surface of the pallet. This material produces a better seal between the pallet and the nozzle and prevents the pallet from sticking to the nozzle.

A direct-acting vent valve is tightest when tank pressures are 75 percent or less of set pressure. When tank pressures are 90 percent or more of set pressure, seat leakage is common. The closer a tank gets to the set pressure, the more the seats leak. For the same set pressure, larger vent valves are tighter than smaller vent valves. This is because the circumferential unit load at the pallet seating surface is directly proportional to the diameter of the seating area.

Seat leakage can cause vent valve seats to stick closed if the vapors from the storage tank product polymerize when exposed to atmospheric air or the vapors autorefrigerate, condense, and freeze atmospheric moisture. Purging the seat area with an inert gas, such as nitrogen, or using a steam-jacketed venting device may be necessary to prevent sticking.

Seat leakage can be caused by uneven bolt torque on flanged connections, particularly in large diameter devices such as weight-loaded emergency venting devices.

Table C-1—Operating Characteristics of Venting Devices

Characteristic	Type of Venting Device: Direct Acting	Type of Venting Device: Pilot Operated
Seat Tightness	Leakage rate increases with increasing pressure. Leakage may begin at 75% of set.	Leakage rate decreases with increasing pressure. Typically, no leakage above 30% of set. A small amount of leakage at pilot may begin at 90% of set.
Capacity/Overpressure (Refer to Figure C-5)	Rated capacity normally obtained at 200% of set, for pressure or vacuum.	Rated capacity obtained at 110% of set for pressure or vacuum.
Set Pressure Range—Typical	Pressure—Weight Loaded $^1/_2$ oz/in^2 to 16 oz/in^2 (0.865" WC to 27.7" WC) (2 mbarg to 69 mbarg) Pressure—Spring Loaded 1.0 psig to 15.0 psig (69 mbarg to 1.034 barg) Vacuum—Weight Loaded $^1/_2$ oz/in^2 to –10 oz/in^2 –0.865" WC to –17.3" WC) (–2 mbarg to –43 mbarg) Vacuum—Spring Loaded –10 oz/in^2 to –7 psig (–43 mbarg to 0.48 barg)	Pressure— 2" WC to 15.0 psig (5 mbarg to 1.034 barg) Vacuum— –2" WC to –14.7 psig (–5 mbarg to –1.013 barg)
Typical Blowdown	0	0% to 7%

In areas with strict fugitive emissions regulations, open vents may not be acceptable and vent device selection must consider maximum leakage requirements during periods of normal tank operation.

C.2.4 VENTING DEVICE SIZES AND SET PRESSURES

Direct-acting vent valves are typically available in sizes from 2 inches (50 mm) to 12 inches (300 mm); however, vent valves in a stacked configuration (see Figure C-4) are available in sizes up to 24 inches (600 mm). The size of a vent valve is based on the venting device's tank connection.

Typical set pressure ranges for weight-loaded vent valves are up to 16 ounces per square inch pressure (69 mbarg) and up to 10 ounces per square inch vacuum (–43 mbarg). Spring-loaded vent valves must generally be used for pressure or vacuum settings that exceed these values because the supporting structure and space for the added weights is not available.

Verification of the set pressure of a venting device after it has been installed on a storage tank can be accomplished by increasing the tank pressure or vacuum. To change the set pressure, weights must be added or removed from the pallet, a new pallet must be used, or the spring must be adjusted (if a spring-loaded vent valve is being used).

C.3 Pilot-Operated Vent Valves

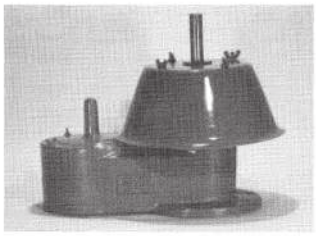
C.3.1 DESCRIPTION

Pilot-operated vent valves are available to provide pressure relief, vacuum relief, or a combination of pressure and vacuum relief. Some vent valves may be equipped with flanged outlets when pressure relief vapors must be piped away. Unlike side-by-side direct-acting vent valves, pilot-operated vent valves relieve pressure or vacuum through the same opening to atmosphere (see Figure C-6).

C.3.2 PRINCIPLE OF OPERATION

A pilot-operated vent valve for pressure relief uses tank pressure, not weights or a spring, to keep the vent valve seat closed. The main seat is held closed by tank pressure acting on a large area diaphragm. This tank pressure covers an area greater than the seat sealing area, so the net pressure force is always in a direction to keep the seat closed. The volume above the diaphragm is called the dome. Should the diaphragm fail, the dome pressure will decrease, and the vent valve will open.

The pilot is a small control valve that continuously senses tank pressure. When the tank pressure increases to set pressure, the pilot actuates to reduce the pressure in the dome volume, the force holding the seat closed is reduced, and the seat



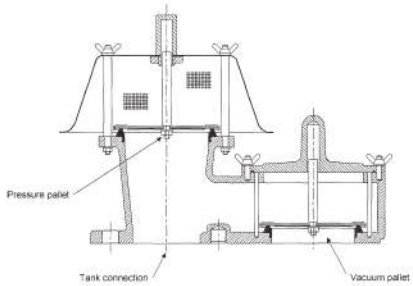


Figure C-2—Side-by-Side Pressure/Vacuum Vent

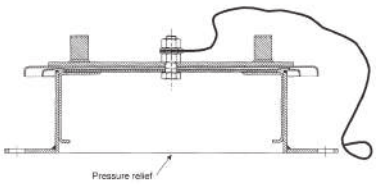


Figure C-3—Large Weight-Loaded Emergency Vent

[redacted]

lifts to permit tank pressure to discharge through the vent valve. When the tank pressure decreases, the pilot closes, the dome volume repressurizes, and the main seat closes.

Blowdown is defined as the difference between opening and closing pressure. This pressure difference is expressed as pressure or as a percent of the set pressure. Typical blowdowns are 0 percent to 7 percent. A vent valve with 0 percent blowdown is known as a throttling vent valve. A throttling vent valve is similar to a direct-acting vent valve because it begins to open and close at almost the same pressure; however, unlike in a direct-acting vent valve, full lift of the seat in a throttling vent valve is obtained at or below 10 percent overpressure (see Figure C-5). Where tank operating pressures are very close to the maximum allowable tank pressure, this lift characteristic permits overpressure protection to be accomplished with smaller or fewer venting devices.

A pilot-operated vent valve for vacuum relief uses atmospheric pressure to keep the seat closed. The force holding the seat closed is equal to the seat sealing area times the pressure differential across the seat. This pressure differential is equal to atmospheric pressure plus the tank vacuum. When the tank vacuum equals the pilot set, the pilot opens to apply tank vacuum to the large dome volume above the diaphragm. Atmospheric pressure acting on the downstream side of the diaphragm forces the diaphragm and seat up. Little or no increase in tank vacuum beyond the vent valve setting is required to obtain full lift of the seat. When the tank vacuum decreases, the pilot closes and atmospheric pressure enters the dome to close the main seat.

Should the diaphragm fail, atmospheric air will enter the dome and prevent tank vacuum from creating a force differential to lift the seat. Double diaphragm vent valves are available to prevent such a failure (see Figure C-7): One diaphragm is for pressure actuation, and one is for vacuum actuation. Each diaphragm is isolated and protected from the flow stream and fully supported to minimize stress. The vacuum diaphragm moves only to provide vacuum relief to extend its service life.

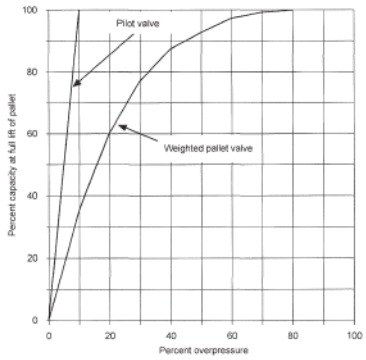


Figure C-5—Capacity/Overpressure Characteristic of Vent

C.3.3 SEAT TIGHTNESS

All low-pressure pilot vent valves are soft seated for premium tightness. Unlike in a direct-acting vent valve, the force holding the seat closed in a pilot vent valve increases with increasing pressure. This force is maximum just before the vent valve opens, so leakage will not occur when tank pressure increases or when tank pressure is kept near the set point of the venting device. The force available to open the seat at set pressure is also maximum, since the force holding the seat closed is removed when set pressure is reached. The opening force available is essentially equal to the seat area times the tank pressure.

C.3.4 PILOT TYPES

Two types of pilot actions are available, modulating and snap action. For modulating action, the main vent valve opens gradually with increasing pressure and achieves rated relieving capacity at relieving pressure. Modulating valves reclose at set pressure. For snap action, the main valve opens rapidly at set pressure and achieves rated relieving capacity at relieving pressure. Blowdown is normally adjustable.

C.3.5 VENTING DEVICE SIZES AND SET PRESSURES

Low-pressure pilot-operated vent valves are typically available in sizes from 2 inches (50 mm) to 12 inches (300 mm). The size of a vent valve is based on the venting device's tank connection. Available set pressures range from 15 pounds per square inch gauge pressure (1.034 barg) to 14.7 pounds per square inch gauge vacuum (−1.013 barg). The minimum opening pressure is typically 2-inch water column pressure (5 mbarg) or 2-inch water column vacuum (−5 mbarg).

[redacted]

[redacted]

Figure C-7—Pilot-Operated Pressure/Vacuum (Double Diaphragm)

C.3.6 OPTIONAL FEATURES

Several options are available with a pilot-operated vent valve. For verifying set pressure, a field-test connection can be supplied that permits checking the set pressure with the vent valve installed and pressurized.

A valve to operate the vent valve as a blowdown device can be supplied if depressurizing the storage tank is required. This valve can be operated manually at the vent valve or remotely from a control room.

For installations where inlet piping pressure losses may cause the vent valve to rapid cycle, the pilot can be equipped to sense tank pressure at a location upstream of the inlet pipe to prevent the vent valve from rapid cycling. This option, known as remote sense, will prevent the vent valve from rapid cycling; however, the relieving capacity will be reduced because capacity is dependent upon the pressure at the vent valve inlet.

When particulates in the tank vapors may be a problem, an external, fine element filter can be supplied for the pilot pressure sense line. When polymerization of tank vapors in the pilot may be a problem, an inert gas purge at the pilot pressure sense line can be supplied to prevent the tank vapors from entering the pilot.

A pilot-operated vent valve can be equipped with a pilot lift lever and a position indicator. A lift lever permits manual operation of the pilot to make sure it is free to operate. Actuation of this lever will always open the main valve if the tank is pressurized. A position indicator is a differential pressure switch that can be used to signal a control room when the vent valve is open or closed.

API Related Publications Order Form

Date: _____ (Month, Day, Year)

☐ API Member (Check if Yes)

Invoice To – ☐ Check here if same as "Ship To"

Company:
Name/Dept.:
Address:
City: State/Province:
Zip: Country:
Customer Daytime Telephone No.:
Fax No.:

Ship To – (UPS will not deliver to a P.O. Box)

Company:
Name/Dept.:
Address:
City: State/Province:
Zip: Country:
Customer Daytime Telephone No.:
Fax No.: (Essential for Foreign Orders)

☐ **Payment Enclosed $** _____

☐ **Payment By Charge Account:**
☐ MasterCard ☐ Visa ☐ American Express

Account No.:
Name (As It Appears on Card):
Expiration Date:
Signature:

☐ **Please Bill Me**
P.O. No.:
Customer Account No.:

State Sales Tax – The American Petroleum Institute is required to collect sales tax on publications mailed to the following states: AL, AR, CT, DC, FL, GA, IL, IN, IA, KS, KY, ME, MD, MA, MI, MO, NM, ND, OH, OK, PA, RI, SC, TN, TX, VT, VA, WA, and WI. Prepayment of orders shipped to these states should include applicable sales tax unless a purchaser is exempt. If exempt, please print your state exemption number and enclose a copy of the current exemption certificate.

Exemption Number State

Quantity	Order Number	Title	SO*	Unit Price	Total
	C52010	RP 520, Sizing, Selection, and Installation of Pressure-Relieving Devices in Refineries, Part I, "Sizing and Selection"		$ 85.00	
	C52024	RP 520, Sizing, Selection, and Installation of Pressure-Relieving Devices in Refineries, Part II, "Installation"		$ 55.00	
	C52104	RP 521, Guide for Pressure-Relieving and Depressuring Systems		$ 115.00	
	C52604	RP 526, Flanged Steel Pressure Relief Valves		$ 70.00	
	C52700	RP 527, Seat Tightness of Pressure Relief Valves		$ 40.00	

Shipping and Handling – All orders are shipped via UPS or First Class Mail in the U.S. and Canada. Orders to all other countries will be sent by Airmail. U.S. and Canada, $5 per order handling fee, plus actual shipping costs. All other countries, for Airmail (standard service) add 25% of order value. All other countries, for UPS Next Day, add an additional 10% of order value.

Rush Shipping Charge – FedEx, $10 in addition to customer providing FedEx account number: _____. UPS Next Day, $10 plus the actual shipping costs (1-9 items). UPS Second Day, add $10 plus the actual shipping costs (1-9 items).

Rush Bulk Orders – 1-9 items, $10. Over 9 items, add $1 each for every additional item.
NOTE: Shipping on foreign orders cannot be rushed without FedEx account number.

Subtotal	
State Sales Tax *(see above)*	
Rush Shipping Charge *(see left)*	
Shipping and Handling *(see left)*	
Total *(in U.S. Dollars)*	

** To be placed on Standing Order for future editions of this publication, place a check mark in the space provided. Pricing and availability subject to change without notice.*

Mail Orders: **American Petroleum Institute, Order Desk, 1220 L Street, N.W., Washington, DC 20005-4070**
Fax Orders: **(202) 962-4776** Phone Orders: **(202) 682-8375**

To better serve you, please refer to this code when ordering: C M 4 3 4 5 0 4 9 8

The American Petroleum Institute provides additional resources and programs to industry which are based on API Standards. For more information, contact:

• Seminars and Workshops	Ph:	202-682-8187
	Fax:	202-682-8222
• Inspector Certification Programs	Ph:	202-682-8161
	Fax:	202-962-4739
• American Petroleum Institute Quality Registrar	Ph:	202-962-4791
	Fax:	202-682-8070
• Monogram Licensing Program	Ph:	202-962-4791
	Fax:	202-682-8070
• Engine Oil Licensing and Certification System	Ph:	202-682-8233
	Fax:	202-962-4739
• Petroleum Test Laboratory Accreditation Program	Ph:	202-682-8064
	Fax:	202-962-4739
• Training Programs	Ph:	202-682-8490
	Fax:	202-682-8222

In addition, petroleum industry technical, patent, and business information is available online through API EnCompass™. Call 212-366-4040 or fax 212-366-4298 to discover more.

To obtain a free copy of the API Publications, Programs, and Services Catalog, call 202-682-8375 or fax your request to 202-962-4776. Or see the online interactive version of the catalog on our World Wide Web site – http://www.api.org.

American Petroleum Institute

Helping You Get The Job Done Right.℠

บริษัท ริช เซอร์วิส วาล์ว จำกัด

RICH SERVICE VALVES COMPANY LIMITED

3/90 MOO 7 T. BANCHANG A. BANCHANG RAYONG 21130 THAILAND TEL. 033-012 558 FAX. 033-012 557 E-MAIL : richservicevalves@gmail.com

CERTIFICATE OF STANDARD

SYSTRONICS INSLAB COMPANY LIMITED
19/11-12, Sukhumvit Rd., Nernphra, Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand
Tel.+66(38) 694 145-8, Fax.+66(38) 694 149

CERTIFICATE OF CALIBRATION

Certificate No.: PL250099
Job No.: 25020035
Page.: 1 of 2

Customer Name : Rich Service Valve Co., Ltd.
Customer Address : 3/90 Moo.7, T.Ban Chang,
: A.Ban Chang,
: Rayong 21130

Received Date : 10 Feb 2025
Calibrated Date : 10 Feb 2025
Issued Date : 10 Feb 2025

Instrument Description : Digital Pressure Gauge
Manufacturer : Additel
Model No. : 681
Serial Number : 211H184A0010

Tag No : -
Service : -
Condition As Received : Used Item

Calibration Procedure :

The instrument was calibrated in accordance with the in house calibration procedure based on DKD R6-1: Calibration of Pressure Gauge edition 03/2014 by direct comparison with reference standard.

Procedure Number :
- CP-PL-01

Comment
- This instrument (UUC) was placed in laboratory and allowed to stabilized before calibration.
- This instrument was installed in vertical position and center of UUC's display as reference level.
- Scale and conversion factor is 1 kPa = 0.145 psi

Reference Standards Instrument.

Instrument Name	Model	Serial No.	Cert No.	Due Date.
Hydraulic Dead Weight Tester	CPB5000	50613	23P2182	30 Jun 2028

Traceability Information.
- This certification is traceable to the International System of Units (SI) through the Technology Promotion Association (Thailand-Japan).

Environmental Conditions.
Temperature : (23 ± 3) °C Relative Humidity : (50 ± 15) %

Calibration Information.
- The result of calibration was found accurate as show on date and place of calibration only.
- The reported uncertainty of measurement is based on standard uncertainty multiplied by a coverage factor k = 2, providing confidence level of approximately 95%.

Calibrated by Mr. Mongkol Sriwiset

SYSTRONICS INSLAB CALIBRATION LABORATORY

[redacted]

Approved Signatory
( ) Mr.Phitsanu Wangchai
(✓) Mr.Chanan Chanasit
( ) Mr.Tanawat Siripakdee

This certificate may not be reproduced, except in full unless permission for the publication of an approved abstract is obtained in writing from the calibration organization issuing this report.

SYSTRONICS INSLAB COMPANY LIMITED
19/11-12, Sukhumvit Rd., Nernphra, Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand
Tel.+66(38) 694 145-8, Fax.+66(38) 694 149

CERTIFICATE OF CALIBRATION

Certificate No.: PL250099
Page.: 2 of 2

Result of Calibration

Function : Pressure Measurement (Mean Value Including Hysteresis)

Range : 0 to 3000 psi
Resolution : 0.1 psi
Accuracy : 0.2 %FS
Pressure Medium : Oil

Without Adjustment

Standard Reading psi	UUC* Indication psi	Error psi	Uncertainty (±) psi	Accuracy (±) psi
0.00	0.0	0.00	0.17	6.0
299.82	299.8	0.03	0.22	6.0
599.80	599.9	0.05	0.22	6.0
899.77	899.8	0.03	0.20	6.0
1199.73	1199.8	0.05	0.22	6.0
1499.71	1499.8	0.04	0.24	6.0
1799.68	1799.8	0.12	0.25	6.0
2099.65	2099.8	0.13	0.28	6.0
2399.60	2399.8	0.20	0.31	6.0
2699.56	2699.8	0.22	0.34	6.0
2999.53	2999.8	0.22	0.37	6.0

Remark : (*) UUC : Unit Under Calibration

End of Certificate

[redacted]

เอกสารแนบที่ 47

เอกสารบันทึกการตรวจสอบเครื่องสูบสารเคมี (Pump) ประจำปี 2568

Preventive Maintenance
Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: TP-0451 (T-0411)

Equipment Serial Number : 6-943-188989A

วันที่ทำการ PM : 22-01-25 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

Location : P/P#4 Service product : ME

2 วิธีการทำ PM

item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	/	
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	/	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	/	
4	Check level oil lubricant	/	
5	Check/change oil lubricant	/	
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	/	
7	Check alignment pump within tolerance	/	

Cold Alignment

Fixed Pump

Axial 0 ; -0.01 ; -0.01 ; -0.02

Radial 0 ; -0.01 ; -0.01 ; -0.02

Fixed Motor

Axial 0 ; -0.01 ; +0.02 ; +0.01

Radial 0 ; +0.01 ; +0.01 ; +0.02

Hot Alignment

Fixed Pump

Axial

N

A

Radial

Fixed Motor

Axial

Radial

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน ภาพ

5 Comment Pm yearly

6 ผู้ทำการ PM : [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. :

วันที่ 5/2/68 วันที่ ผู้จัดการซ่อมบำรุง - 5 FEB 2025

TH-SMP-GM-08-F1/Rev.5.0

Preventive Maintenance Record
Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: TP-0451 (T-0411)

Equipment Serial Number : 6-943-188989A

Service Procedure ME Location :

วันที่ทำการ PM : 22-01-25 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	☑	☐
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	☑	☐
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	☑	☐
4	Check level oil lubricant	☑	☐
5	Check/change oil lubricant	☑	☐
6	Check foundation bolt in good condition	☑	☐
7	Check alignment pump within tolerance	☑	☐

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน ภาพ

5 Comment

Pm yearly

6 ผู้ทำการ PM : [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. :

วันที่ 5/2/68 วันที่ ผู้จัดการซ่อมบำรุง - 5 FEB 2025

TH-SMP-GM-08-F3/Rev.5.0

Preventive Maintenance
Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: FP-0474A

Equipment Serial Number : 9975394539 0001002

วันที่ทำการ PM : 28/01/68 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

Location : P/P*4 Service product : SM

2 วิธีการทำ PM

item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	✓	
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	✓	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	✓	
4	Check level oil lubricant	✓	
5	Check/change oil lubricant	✓	
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	✓	
7	Check alignment pump within tolerance	✓	

Cold Alignment

Fixed Pump

Axial 0 — -0.02 | +0.03 — +0.01

Radial 0 — -0.01 | -0.02 — -0.03

Fixed Motor

Axial 0 — -0.02 | +0.03 — +0.01

Radial 0 — +0.01 | +0.02 — +0.03

Hot Alignment

Fixed Pump

Axial

Radial

Fixed Motor N/A

Axial

Radial

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน _____ ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน _____ ภาพ

5 Comment Pm Yeafly

6 ผู้ทำการ PM : [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. :

วันที่ ผู้จัดการซ่อมบำรุง - 5 FEB 2025

TH-SMP-GM-08-F1/Rev.5.0

Preventive Maintenance Record
Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: FP-0474 A

Equipment Serial Number : 9975394539 0001 0002

Service Procedure SM Location : P/P*4

วันที่ทำการ PM : 28/01/68 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	☑	☐
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	☑	☐
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	☑	☐
4	Check level oil lubricant	☑	☐
5	Check/change oil lubricant	☑	☐
6	Check foundation bolt in good condition	☑	☐
7	Check alignment pump within tolerance	☑	☐

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน _____ ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน _____ ภาพ

5 Comment Pm Yeafly

6 ผู้ทำการ PM : [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. :

วันที่ ผู้จัดการซ่อมบำรุง - 5 FEB 2025

TH-SMP-GM-08-F3/Rev.5.0

Preventive Maintenance
Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: MP-0581 A

Equipment Serial Number : 3-N17-547-19741

วันที่ทำการ PM : 18-02-25 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

Location : P/P#5 Service product : LNP

2 วิธีการทำ PM

item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	/	
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	/	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	/	
4	Check level oil lubricant	/	
5	Check/change oil lubricant	/	
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	/	
7	Check alignment pump within tolerance	/	

Cold Alignment

Fixed Pump

Axial 0 — -0.01 / +0.02 — +0.01

Radial 0 — +0.02 / +0.03 — +0.01

Fixed Motor

Axial 0 — -0.01 / +0.02 — +0.01

Radial 0 — +0.02 / -0.03 — +0.01

Hot Alignment

Fixed Pump

Axial

Radial

N/A

Fixed Motor

Axial

Radial

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน ภาพ | ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน ภาพ

5 Comment Pm Yearly

6 [redacted]

ผู้ทำการ PM :

Mech Sup./E&I Sup. :

วันที่ ผู้จัดการซ่อมบำรุง

- 3 มี.ค. 2568

TH-SMP-GM-08-F1/Rev.5.0

Preventive Maintenance Record
Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: MP-0581-A

Equipment Serial Number : 3-N17-547-19741

Service Procedure LNP Location : P/P#5

วันที่ทำการ PM : 18-02-25 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	☑	☐
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	☑	☐
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	☑	☐
4	Check level oil lubricant	☑	☐
5	Check/change oil lubricant	☑	☐
6	Check foundation bolt in good condition	☑	☐
7	Check alignment pump within tolerance	☑	☐

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน ภาพ | ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน ภาพ

5 Comment Pm Yearly

6 [redacted]

ผู้ทำการ PM :

Mech Sup./E&I Sup. :

วันที่ ผู้จัดการซ่อมบำรุง

- 3 มี.ค. 2568

TH-SMP-GM-08-F3/Rev.5.0

Preventive Maintenance
Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: RP-0306-A

Equipment Serial Number : 99715777309000 10001

วันที่ทำการ PM : 19-02-25 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

Location : AN. Pump Place Service product : AN

2 วิธีการทำ PM

item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	/	
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	/	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	/	
4	Check level oil lubricant	N/A	
5	Check/change oil lubricant	N/A	
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	/	
7	Check alignment pump within tolerance	/	

Cold Alignment

Fixed Pump

Axial 0 (-0.02 / +0.03) +0.01

Radial 0 (-0.01 / +0.02) +0.01

Fixed Motor

Axial 0 (-0.02 / +0.03) +0.01

Radial 0 (-0.02 / +0.01) -0.01

Hot Alignment

Fixed Pump

Axial

Radial

N/A

Fixed Motor

Axial

Radial

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน ภาพ

5 Comment PM Yearly

6 ผู้ทำการ PM : [redacted]

(วันที่

Mech Sup./E&I Sup. :

(วันที่

วันที่ ผู้จัดการซ่อมบำรุง

- 3 มี.ค. 2568

TH-SMP-GM-08-F1/Rev.5.0

Preventive Maintenance Record
Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: RP-0306-A

Equipment Serial Number : 99715777308000 10001

Service Procedure AN Location : AN. Pump Place

วันที่ทำการ PM : 19-02-25 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	☑	☐
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	☑	☐
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	☑	☐
4	Check level oil lubricant	N/A ☐	☐
5	Check/change oil lubricant	N/A ☐	☐
6	Check foundation bolt in good condition	☑	☐
7	Check alignment pump within tolerance	☑	☐

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน ภาพ

5 Comment PM Yearly

6 ผู้ทำการ PM : [redacted]

(วันที่

Mech Sup./E&I Sup. :

(วันที่

วันที่ ผู้จัดการซ่อมบำรุง

- 3 มี.ค. 2568

TH-SMP-GM-08-F3/Rev.5.0

Preventive Maintenance
Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: LP-0533

Equipment Serial Number : 3-N17-592-226/2

วันที่ทำการ PM : 24-02-25 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

Location : P/P#5 Service product : CS

2 วิธีการทำ PM

item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	/	
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	/	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	/	
4	Check level oil lubricant	/	
5	Check/change oil lubricant	/	
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	/	
7	Check alignment pump within tolerance	/	

Cold Alignment

Fixed Pump

Axial 0 / -0.02 / +0.03 / +0.01

Radial 0 / -0.01 / +0.03 / +0.02

Fixed Motor

Axial 0 / -0.02 / +0.03 / +0.01

Radial 0 / -0.03 / +0.01 / -0.02

Hot Alignment

Fixed Pump

Axial

Radial

N/A

Fixed Motor

Axial

Radial

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM
จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM
จำนวน ภาพ

5 Comment Pm : Yearly

6 [redacted]

ผู้ทำการ PM :

วันที่

Mech Sup./E&I Sup. :

วันที่

วันที่ ผู้จัดการซ่อมบำรุง
- 3 ก.ค. 2568

TH-SMP-GM-08-F1/Rev.5.0

Preventive Maintenance Record
Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: LP-0533

Equipment Serial Number : 3-N17-592-226/2

Service Procedure CS Location : P/P#5

วันที่ทำการ PM : 24-02-25 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	☑	☐
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	☑	☐
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	☑	☐
4	Check level oil lubricant	☑	☐
5	Check/change oil lubricant	☑	☐
6	Check foundation bolt in good condition	☑	☐
7	Check alignment pump within tolerance	☑	☐

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM
จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM
จำนวน ภาพ

5 Comment Pm : Yearly

6 [redacted]

ผู้ทำการ PM :

วันที่

Mech Sup./E&I Sup. :

วันที่ Plant Supervisor

วันที่ ผู้จัดการซ่อมบำรุง
- 3 ก.ค. 2568

TH-SMP-GM-08-F3/Rev.5.0

Preventive Maintenance
Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: TP-3101-A

Equipment Serial Number : 15203370

วันที่ทำการ PM : 31-03-25 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

Location : BD Service product : BD

2 วิธีการทำ PM

item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	/	
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	/	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	/	
4	Check level oil lubricant	N/A	
5	Check/change oil lubricant	N/A	
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	/	
7	Check alignment pump within tolerance	/	

Cold Alignment

Fixed Pump

Axial 0 — -0.01 / +0.02 — +0.01

Radial 0 — -0.02 / -0.01 — -0.03

Fixed Motor

Axial 0 — -0.02 / +0.01 — -0.01

Radial 0 — +0.01 / +0.02 — +0.03

Hot Alignment

Fixed Pump

Axial

Radial

N/A

Fixed Motor

Axial

Radial

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM
จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM
จำนวน ภาพ

5 Comment Pm yearly

6 ผู้ทำการ PM : [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. :

ผู้จัดการซ่อมบำรุง

13 พ.ค. 2568 TH-SMP-GM-08-F1/Rev.5.0

Preventive Maintenance Record
Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: TP-3101-A

Equipment Serial Number : 15203370

Service Procedure BD Location : BD

วันที่ทำการ PM : 31-03-25 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	☑	☐
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	☑	☐
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	☑	☐
4	Check level oil lubricant	N/A ☐	☐
5	Check/change oil lubricant	N/A ☐	☐
6	Check foundation bolt in good condition	☑	☐
7	Check alignment pump within tolerance	☑	☐

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM
จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM
จำนวน ภาพ

5 Comment

Pm yearly

6 [redacted]

ผู้ทำการ PM :

Mech Sup./E&I Sup. :

วันที่ 13/5/68

ผู้จัดการซ่อมบำรุง

13 พ.ค. 2568

TH-SMP-GM-08-F3/Rev.5.0

Preventive Maintenance
Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: FP - 3601 - A

Equipment Serial Number : 5 - N48 - 546140/2

วันที่ทำการ PM : 04/06/25 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

Location : P/P # 3601 Service product : PX

2 วิธีการทำ PM

item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	✓	
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	✓	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	✓	
4	Check level oil lubricant	✓	
5	Check/change oil lubricant	✓	
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	✓	
7	Check alignment pump within tolerance	✓	

Cold Alignment

Fixed Pump

Axial: -0.04 / +0.02 / -0.02

Radial: -0.02 / -0.01 / -0.03

Fixed Motor

Axial: +0.04 / -0.02 / +0.02

Radial: -0.01 / -0.02 / -0.03

Hot Alignment

Fixed Pump

Axial: N

Radial

Fixed Motor

Axial: A

Radial

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน ภาพ

5 Comment Pm yearly

6 [redacted]

ผู้ทำการ PM :

Mech Sup./E&I Sup. :

วันที่ 9/6/68 วันที่ผู้จัดการซ่อมบำรุง - 9 มิ.ย. 2568

TH-SMP-GM-08-F1/Rev.5.0

Preventive Maintenance Record
Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: FP - 3601 - A

Equipment Serial Number : 5 - N48 - 546140/2

Service Procedure PX Location : P/P # 3601

วันที่ทำการ PM : 04/06/25 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	☑	☐
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	☑	☐
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	☑	☐
4	Check level oil lubricant	☑	☐
5	Check/change oil lubricant	☑	☐
6	Check foundation bolt in good condition	☑	☐
7	Check alignment pump within tolerance	☑	☐

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน ภาพ

5 Comment

Pm yearly

6 [redacted]

ผู้ทำการ PM :

Mech Sup./E&I Sup. :

วันที่ 9/6/68 วันที่ผู้จัดการซ่อมบำรุง - 9 มิ.ย. 2568

TH-SMP-GM-08-F3/Rev.5.0

Preventive Maintenance
Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: LP-4001

Equipment Serial Number : 0751938

วันที่ทำการ PM : 05/06/25 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

Location : T/P # 4001 Service product : Empty

2 วิธีการทำ PM

item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	✓	
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	✓	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	✓	
4	Check level oil lubricant	✓	
5	Check/change oil lubricant	✓	
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	✓	
7	Check alignment pump within tolerance	✓	

Cold Alignment

Fixed Pump

Axial 0: -0.01 / +0.03 / +0.02

Radial 0: +0.01 / +0.02 / +0.03

Fixed Motor

Axial 0: +0.01 / -0.03 / -0.02

Radial 0: +0.02 / +0.01 / +0.03

Hot Alignment

Fixed Pump

Axial

Radial

Fixed Motor

Axial

Radial

N A

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM
จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM
จำนวน ภาพ

5 Comment

Pm yearly

6

ผู้ทำการ PM : [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. : [redacted]

วันที่ 9/6/68 วันที่ ผู้จัดการซ่อมบำรุง - 9 มิ.ย. 2568

TH-SMP-GM-08-F1/Rev.5.0

Preventive Maintenance Record
Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: LP-4001

Equipment Serial Number : 0751938

Service Procedure Empty Location : T/P # 4001

วันที่ทำการ PM : 05/06/25 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	☑	☐
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	☑	☐
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	☑	☐
4	Check level oil lubricant	☑	☐
5	Check/change oil lubricant	☑	☐
6	Check foundation bolt in good condition	☑	☐
7	Check alignment pump within tolerance	☑	☐

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM
จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM
จำนวน ภาพ

5 Comment

Pm yearly

6

ผู้ทำการ PM : [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. : [redacted]

วันที่ 9/6/68 วันที่ ผู้จัดการซ่อมบำรุง - 9 มิ.ย. 2568

TH-SMP-GM-08-F3/Rev.5.0

เอกสารแนบที่ 48

แผนการตรวจสุขภาพของพนักงาน ประจำปี 2568

กำหนดการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2568

มีกำหนดการดังนี้

สอบถามเพิ่มเติม : #512, #517 และ #584

1. เก็บปัสสาวะ

วันที่ 9, 15, 17 และ 21 กรกฎาคม

ระหว่างเวลา 16.00 - 19.00 น. ณ ห้องน้ำชั้น 2 อาคาร Operation

เก็บตัวอย่างปัสสาวะเฉพาะพนักงานกลุ่มที่สัมผัสสารเคมีเป็นประจำเท่านั้น !!!

2. ตรวจสุขภาพ

วันที่ 14, 19, 21 และ 26 สิงหาคม

ระหว่างเวลา 07.00 - 12.00 น. ณ ห้องประชุมทรายนวล และห้องประชุมปะการัง อาคาร Operation

3. พบแพทย์

วันที่ 16, 17, 21 และ 22 ตุลาคม

ระหว่างเวลา 08.00 - 15.00 น. ณ ห้องประชุมปะการัง อาคาร Operation

4. สำนักงานกรุงเทพ - ตรวจสุขภาพ & พบแพทย์

วันที่ 1 - 31 สิงหาคม

ณ ศูนย์ตรวจสุขภาพ ตึก B ชั้น 7 โรงพยาบาลพญาไท 2 ระหว่างเวลา 07.00 – 15.00 น.

สรุปรายงานผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2567
บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

จัดทำโดย

โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง

เลขที่ 8 หมู่ 2 ถ.แสงจันทร์เนรมิตร ต.เนินพระ อ.เมือง จ.ระยอง 21000

Tel. (038) 921999 ต่อ 1821-22 Fax. 038-921823

โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

รายงานผลการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567
บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

รายชื่อทั้งหมด(คน)	**121**	
จำนวนผู้เข้ารับการตรวจ(คน)	112	
จำนวนผู้ไม่เข้ารับการตรวจ(คน)	9	
อายุ (ปี):		
น้อยสุด	23	
เฉลี่ย	45	
มากสุด	64	
เพศ:		
ชาย	84	75.00%
หญิง	27	24.11%

ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)

สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

ภาพรวมการตรวจสุขภาพประจำปี 2567

บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด **วันที่ 16 สิงหาคม 2567 ถึง วันที่ 3 พฤศจิกายน 2567**

ลำดับ	รายการตรวจสุขภาพ	จำนวนลูกจ้างทั้งหมด	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ	%ลูกจ้างที่ตรวจ	ผลปกติ	ผลผิดปกติ	%ผลปกติ	% ผลผิดปกติ
1	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (PE)	121	99	81.82%	98	1	98.99%	1.01%
2	ตรวจดัชนีมวลกาย (BMI)	121	110	90.91%	29	81	26.36%	73.64%
3	ตรวจวัดความดันโลหิต (BP)	121	110	90.91%	86	24	78.18%	21.82%
4	ตรวจวัดชีพจร (Pulse)	121	110	90.91%	107	3	97.27%	2.73%
5	ตรวจวัดรอบเอว (Waist)	121	110	90.91%	54	56	49.09%	50.91%
6	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	121	109	90.08%	54	55	49.54%	50.46%
7	ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	121	109	90.08%	90	19	82.57%	17.43%
8	ตรวจระดับไขมันคอลเลสเตอรอล (Cholesterol)	121	109	90.08%	42	67	38.53%	61.47%
9	ตรวจระดับไขมันไตรกลีเซอไรด์ในเลือด (Triglyceride)	121	109	90.08%	82	27	75.23%	24.77%
10	ตรวจไขมันคอเลสเตอรอลชนิดดี (HDL) ในเลือด	121	109	90.08%	89	20	81.65%	18.35%
11	ตรวจไขมันคอเลสเตอรอลชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDL Direct) ในเลือด	121	109	90.08%	34	75	31.19%	68.81%
12	ตรวจการทำงานของไต (BUN/Creatinin/eGFR for Thai)	121	109	90.08%	63	46	57.80%	42.20%
13	ตรวจการทำงานของตับ (SGPT/SGOT/Alkaline Phosphatase)	121	109	90.08%	77	32	70.64%	29.36%
14	ตรวจการทำงานของตับ (Total Bilirubin/Direct Bilirubin)	121	109	90.08%	94	15	86.24%	13.76%
15	ตรวจกรดยูริค (Uric Acid) ในเลือด	121	109	90.08%	92	17	84.40%	15.60%
16	ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA) ในเลือด	121	50	41.32%	49	1	98.00%	2.00%
17	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urine Examination)	121	106	87.60%	68	38	64.15%	35.85%
18	ตรวจอุจจาระ (Stool Culture)	121	94	77.69%	86	8	91.49%	8.51%
19	ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray)	121	110	90.91%	87	23	79.09%	20.91%
20	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	121	104	85.95%	33	71	31.73%	68.27%
21	ตรวจอัลตร้าซาวด์ช่องท้องส่วนบนและส่วนล่าง (U/S Whole Abdomen)	121	90	74.38%	38	52	42.22%	57.78%
22	ตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม (Mammogram & U/S Breast)	121	17	14.05%	1	16	5.88%	94.12%
23	ตรวจคัดกรองมะเร็งปากมดลูก (Pap Smear Test)	121	19	15.70%	11	8	57.89%	42.11%

ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)

สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

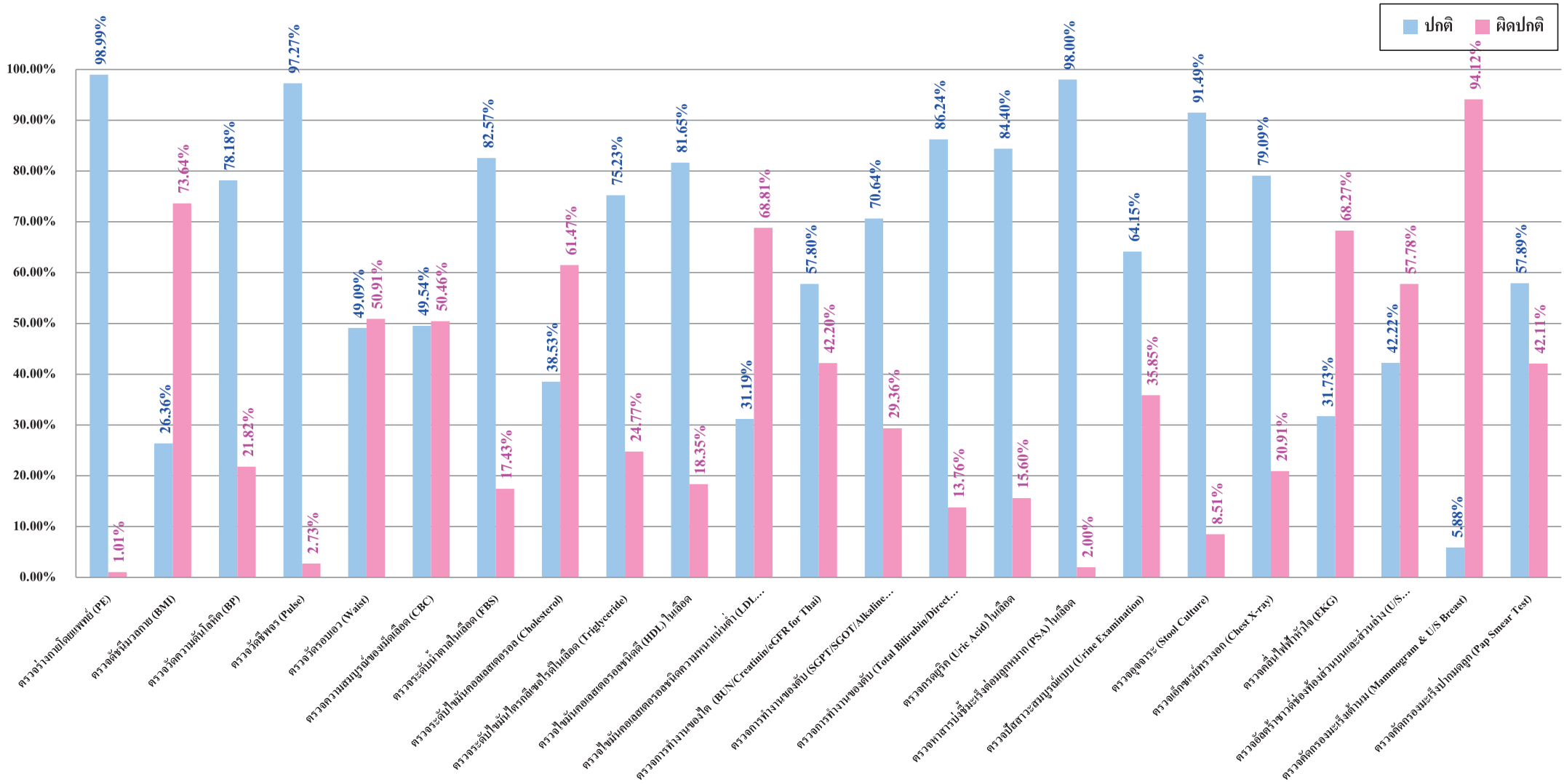
For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

แผนภูมิแสดงร้อยละภาพรวมการตรวจสุขภาพประจำปี 2567



โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

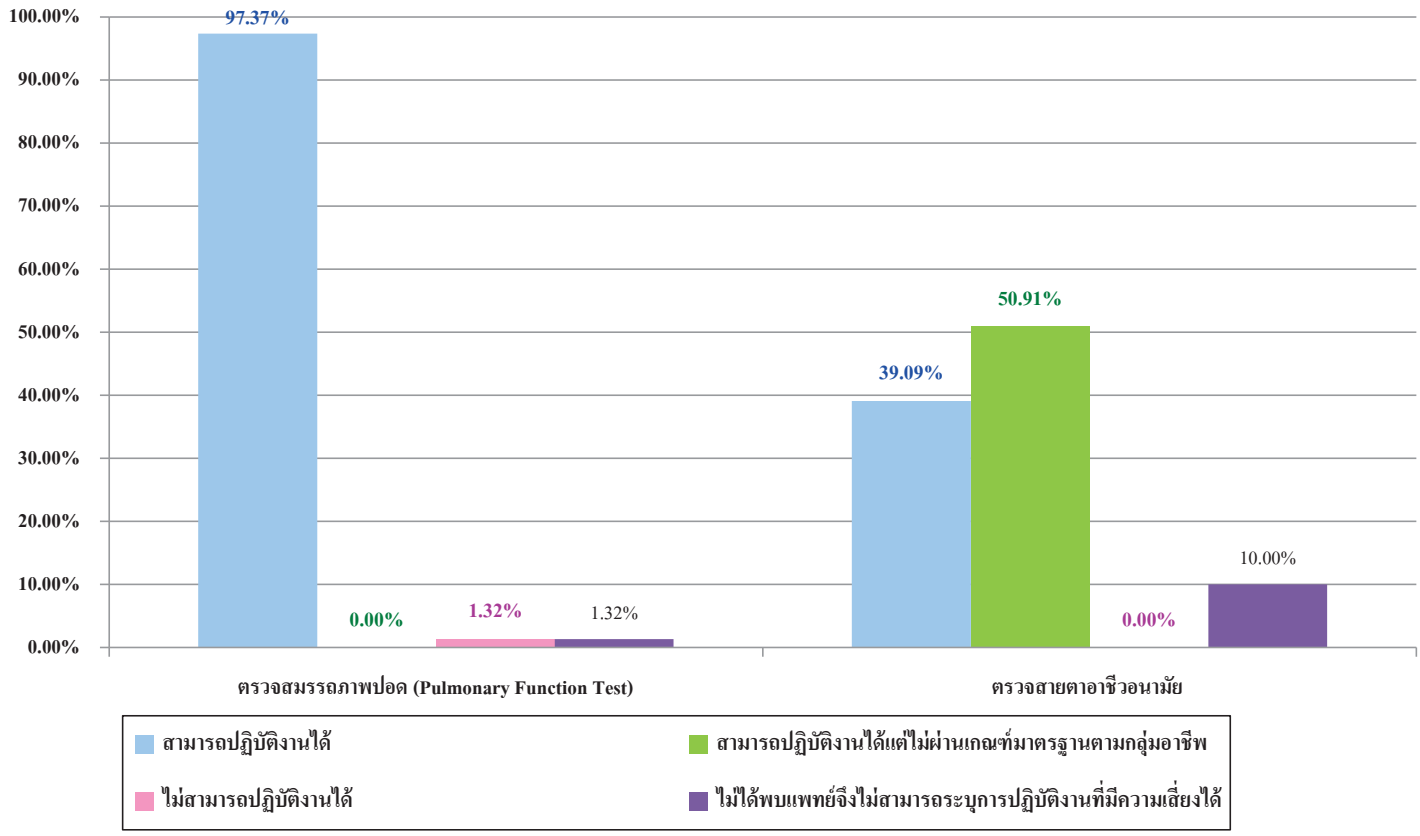
บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

ภาพรวมการตรวจสุขภาพทางอาชีวอนามัย ประจำปี 2567

บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด **วันที่ 16 สิงหาคม 2567 ถึง วันที่ 3 พฤศจิกายน 2567**

ลำดับ	ชนิดการตรวจ	ตรวจ	สามารถปฏิบัติงานได้ (คน)	% ปฏิบัติงานได้	สามารถปฏิบัติงานได้แต่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานตามกลุ่มอาชีพ (คน)	% ปฏิบัติงานได้แต่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานตามกลุ่มอาชีพ	ไม่สามารถปฏิบัติงานได้ (คน)	% ปฏิบัติงานไม่ได้	ไม่ได้พบแพทย์จึงไม่สามารถระบุการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงได้ (คน)	% ไม่สามารถประเมินความเสี่ยงได้
1	ตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test)	76	74	97.37%	0	0.00%	1	1.32%	1	1.32%
2	ตรวจสายตาอาชีวอนามัย	110	43	39.09%	56	50.91%	0	0.00%	11	10.00%

แผนภูมิแสดงภาพรวมการตรวจทางอาชีวอนามัยของลูกจ้าง ประจำปี 2567



ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)

สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

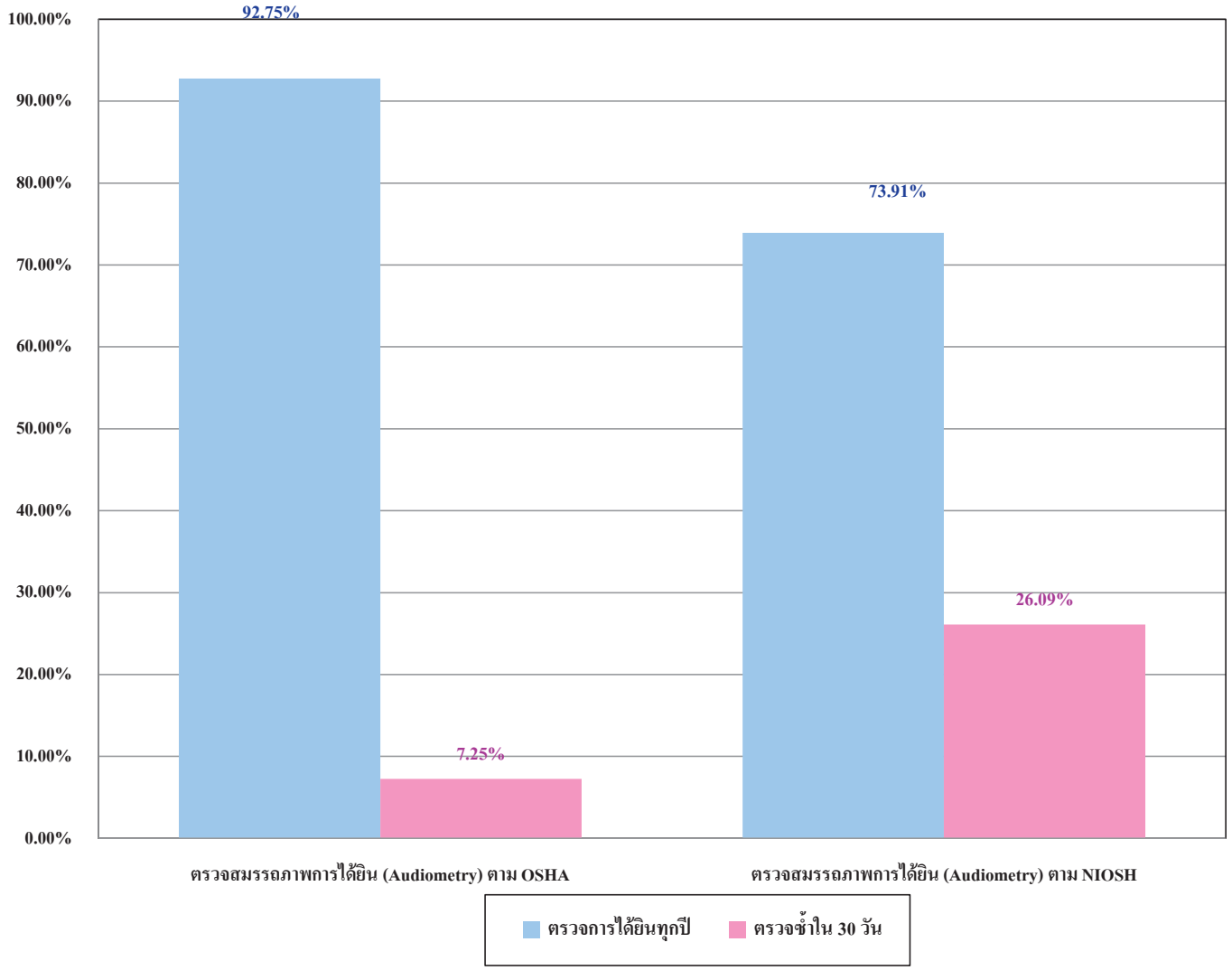
บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

ภาพรวมการตรวจสุขภาพทางอาชีวอนามัย ประจำปี 2567

บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด **วันที่ 16 สิงหาคม 2567 ถึง วันที่ 3 พฤศจิกายน 2567**

ลำดับ	ชนิดการตรวจ	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้างที่ได้รับคำแนะนำให้ตรวจการได้ยินทุกปี (คน)	คิดเป็น%	จำนวนลูกจ้างที่ได้รับคำแนะนำให้ตรวจซ้ำใน 30 วัน (คน)	คิดเป็น%
1	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry) ตาม OSHA	69	64	92.75%	5	7.25%
2	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry) ตาม NIOSH	69	51	73.91%	18	26.09%

แผนภูมิแสดงภาพรวมการตรวจทางอาชีวอนามัย ประจำปี 2567



ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)

สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

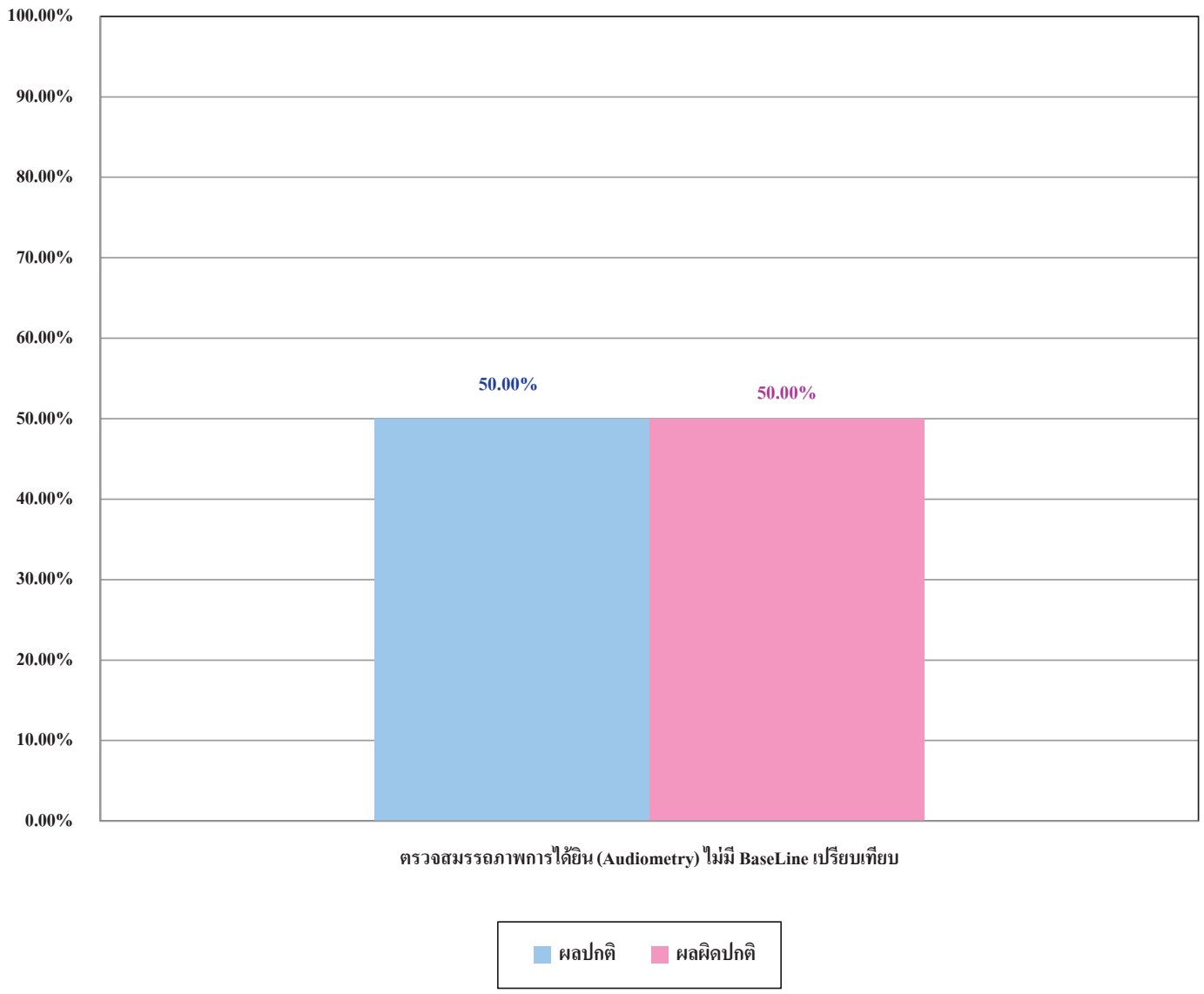
บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

ภาพรวมการตรวจสุขภาพทางอาชีวอนามัย ประจำปี 2567

บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด **วันที่ 16 สิงหาคม 2567 ถึง วันที่ 3 พฤศจิกายน 2567**

ลำดับ	ชนิดการตรวจ	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ	ผลปกติ (คน)	% ปกติ	ผลผิดปกติ (คน)	% ผิดปกติ
1	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry) ไม่มี BaseLine เปรียบเทียบ	2	1	50.00%	1	50.00%

แผนภูมิแสดงภาพรวมการตรวจสุขภาพทางอาชีวอนามัย ประจำปี 2567



ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)

สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

โรงพยาบาลกรุงเทพ
ระยอง

8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

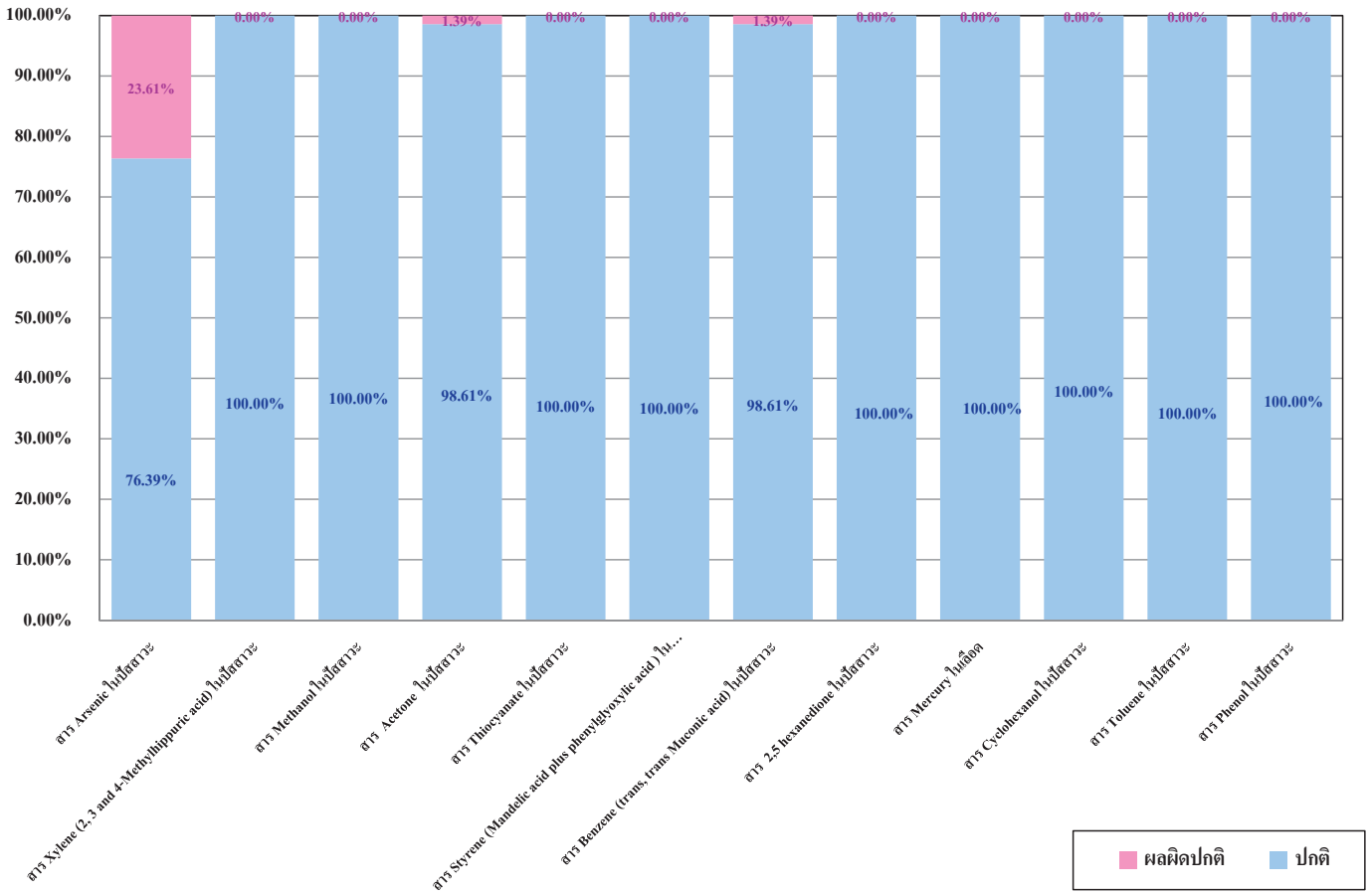
บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

ภาพรวมการตรวจสารตัวชี้วัดทางชีวภาพของลูกจ้างที่เข้ารับการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567

บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด **วันที่ 16 สิงหาคม 2567 ถึง วันที่ 3 พฤศจิกายน 2567**

ลำดับ	รายการตรวจสุขภาพ	จำนวนลูกจ้างทั้งหมด	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ	%ลูกจ้างที่ตรวจ	ผลปกติ	ผลผิดปกติ	%ผลปกติ	% ผลผิดปกติ
1	สาร Arsenic ในปัสสาวะ	121	72	59.50%	55	17	76.39%	23.61%
2	สาร Xylene (2, 3 and 4-Methylhippuric acid) ในปัสสาวะ	121	72	59.50%	72	0	100.00%	0.00%
3	สาร Methanol ในปัสสาวะ	121	74	61.16%	74	0	100.00%	0.00%
4	สาร Acetone ในปัสสาวะ	121	72	59.50%	71	1	98.61%	1.39%
5	สาร Thiocyanate ในปัสสาวะ	121	74	61.16%	74	0	100.00%	0.00%
6	สาร Styrene (Mandelic acid plus phenylglyoxylic acid) ในปัสสาวะ	121	74	61.16%	74	0	100.00%	0.00%
7	สาร Benzene (trans, trans Muconic acid) ในปัสสาวะ	121	72	59.50%	71	1	98.61%	1.39%
8	สาร 2,5 hexanedione ในปัสสาวะ	121	74	61.16%	74	0	100.00%	0.00%
9	สาร Mercury ในเลือด	121	37	30.58%	37	0	100.00%	0.00%
10	สาร Cyclohexanol ในปัสสาวะ	121	74	61.16%	74	0	100.00%	0.00%
11	สาร Toluene ในปัสสาวะ	121	72	59.50%	72	0	100.00%	0.00%
12	สาร Phenol ในปัสสาวะ	121	74	61.16%	74	0	100.00%	0.00%

แผนภูมิแสดงภาพรวมการตรวจสารตัวชี้วัดทางชีวภาพ ประจำปี 2567



ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)

สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

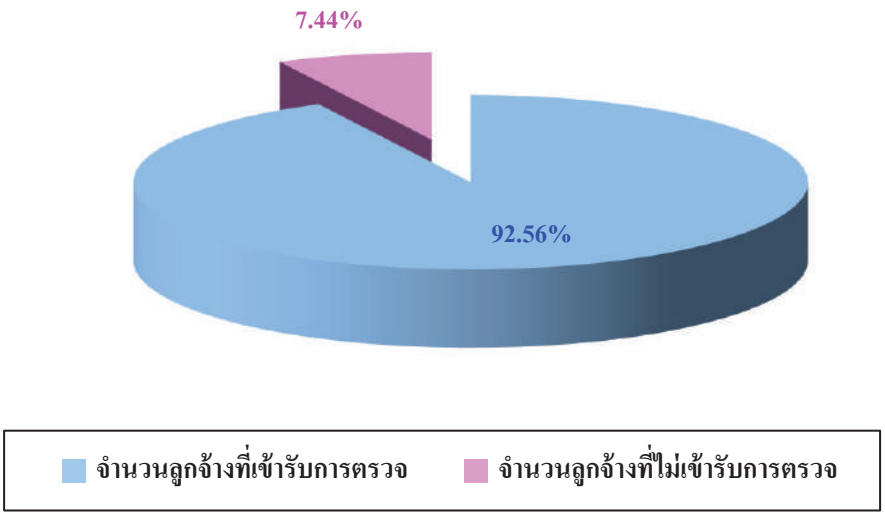
บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

สรุปรายงานผลการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567

ภาพรวมการตรวจสุขภาพประจำปี

ผลการตรวจ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนลูกจ้างที่เข้ารับการตรวจ	112	92.56%
จำนวนลูกจ้างที่ไม่เข้ารับการตรวจ	9	7.44%
รวม	**121**	**100.00%**

แผนภูมิแสดงร้อยละภาพรวมการตรวจสุขภาพประจำปี



ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)

สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

เอกสารแนบที่ 49

แผนการตรวจประเมินด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม ประจำปี 2568

Thai Tank Terminal - Environmental Measurement Plan 2025						2025												2026								
Task	**Responsible**	**Dur Days**	**Start**	**Finish**	**Milestone (Fixed)**	**ม.ค.**	**ก.พ.**	**มี.ค.**	**เม.ย.**	**พ.ค.**	**มิ.ย.**	**ก.ค.**	**ส.ค.**	**ก.ย.**	**ต.ค.**	**พ.ย.**	**ธ.ค.**	**ม.ค.**	**ก.พ.**	**มี.ค.**	**เม.ย.**	**พ.ค.**	**มิ.ย.**	**ก.ค.**	**ส.ค.**	**ก.ย.**
EIA - Air quality & Noise level Project																										
1st Sampling - Air quality & Noise level	TTT	5	20-Jan-25		24-Jan-25	♦																				
2nd Sampling - Air quality & Noise level	TTT	5	1-Apr-25		5-Apr-25				♦																	
3rd Sampling - Air quality & Noise level	TTT	3	6-Jul-25		8-Jul-25							♦														
4th Sampling - Air quality & Noise level	TTT	3	5-Oct-25		7-Oct-25										♦											
EIA - Water quality Project																										
1st Sampling- Water quality	TTT	5	20-Jan-25		24-Jan-25	♦																				
2nd Sampling - Water quality	TTT	2	7-May-25		8-May-25					♦																
3rd Sampling - Water quality	TTT	2	1-Sep-25		2-Sep-25									♦												
1st Drinking Water quality	TTT	1	2-Mar-25		2-Mar-25			♦																		
2nd Drinking Water quality	TTT	1	1-Jun-25		1-Jun-25						♦															
3rd Drinking Water quality	TTT	1	1-Sep-25		1-Sep-25									♦												
4th Drinking Water quality	TTT	1	1-Dec-25		1-Dec-25												♦									
EIA Audit																										
1st Audit & Take a photograph	TTT	2	25-May-25		26-May-25					♦																
2nd Audit & Take a photograph	TTT	2	16-Nov-25		17-Nov-25											♦										
Non EIA - Effluent water quality Project																										
1st Sampling- Effluent water quality	TTT	5	20-Jan-25		24-Jan-25	♦																				
2nd Sampling - Effluent water quality	TTT	2	7-May-25		8-May-25					♦																
3rd Sampling - Effluent water quality	TTT	2	1-Sep-25		2-Sep-25									♦												
Chemical Environment - Personal Sampling Project																										
1st Personal Sampling	TTT	120	1-Feb-25		1-Jun-25						♦															
2nd Personal Sampling	TTT	120	1-Aug-25		29-Nov-25											♦										
Physical Environment - WBGT, illumination & noise level Project																										
WBGT, illumination & Noise level	TTT	5	1-Apr-25		5-Apr-25				♦																	
VOCs Measurement																										
1st VOCs 24 hrs (Thai legal)	TTT	1	6-Apr-25		6-Apr-25				♦																	
2nd VOCs 24 hrs (Thai legal)	TTT	1	3-Nov-25		3-Nov-25											♦										
Remark																										
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบและการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568)[2] **4 เล่ม, 3 CD**	Consultant	30	27-May-25		26-Jun-25						♦															
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบและการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2568)[2] **4 เล่ม, 3 CD**	Consultant	30	18-Nov-25		18-Dec-25												♦									
Soft file (.pdf) รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือนมกราคม พ.ศ. 2568[3]	Consultant	30	7-Feb-25		9-Mar-25			♦																		
Soft file (.pdf) รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2568[3]	Consultant	30	22-May-25		21-Jun-25						♦															
Soft file (.pdf) รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือนกันยายน พ.ศ. 2568[3]	Consultant	30	16-Sep-25		16-Oct-25										♦											
รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำปี 2568 [3), 4)] **2 เล่ม, 1 CD**	Consultant	30	17-Oct-25		16-Nov-25											♦										
Soft file (.xls) สอ.3 ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568	Consultant	30	2-Jun-25		2-Jul-25							♦														
รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568[3), 4)] **1 เล่ม, 1 Soft file (.pdf)**	Consultant	30	16-Jun-25		16-Jul-25							♦														
Soft file (.xls) สอ.3 ประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2568	Consultant	30	30-Nov-25		30-Dec-25												♦									
รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2568 [3)] **1 เล่ม, 1 Soft file (.pdf)**	Consultant	30	14-Dec-25		13-Jan-26													♦								
รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน ประจำปี 2568 [3), 4)] **2 เล่ม, 1 CD**	Consultant	30	21-Dec-25		20-Jan-26													♦								
รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน (ความร้อน แสงสว่าง และเสียง) ประจำปี 2568 [3), 4)] **2 เล่ม, 1 CD**	Consultant	30	19-Apr-25		19-May-25					♦																
รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์VOCs ในบรรยากาศ แยกรายครั้ง จำนวน 1 เล่ม, 1 CD	Consultant	30																								

Remark

1) รายงานทุกเล่มต้องส่ง Soft file ให้อนุมัติก่อนจัดพิมพ์

2) หากผลมีค่าไม่เป็นไปตามมาตรฐาน ให้จัดทำสรุปผลการตรวจวัดที่มีค่าไม่เป็นไปตามมาตรฐานแยกออกจากรายงาน และต้องมีการดำเนินการแก้ไขสภาพแวดล้อมนั้นให้อยู่ในมาตรฐานก่อนจัดพิมพ์ EIA Monitoring Report

3) หากผลมีค่าไม่เป็นไปตามมาตรฐาน ให้จัดทำสรุปผลการตรวจวัดที่มีค่าไม่เป็นไปตามมาตรฐานประกอบในรายงาน และระบุสาเหตุว่าทำไมผลจึงไม่เป็นไปตามมาตรฐาน (Root Cause) รวมถึงแนะนำวิธีการป้องกันและแก้ไข

4) วิเคราะห์ข้อมูลเพิ่มเติม ในรูปแบบกราฟ ค่าสถิติ หรือเชื่อมโยงความสัมพันธ์ของข้อมูล

2026			2027												2027												2028														
ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ก.พ.	มี.ค.
																																				1-Jan-00	1-Jan-00
																																				1-Jan-25	1-Jan-00
																																				1-Apr-25	1-Jan-00
																																				1-Jul-25	1-Jan-00
																																				1-Oct-25	1-Jan-00
																																				1-Jan-00	1-Jan-00
																																				1-Jan-25	1-Jan-00
																																				1-May-25	1-Jan-00
																																				1-Sep-25	1-Jan-00
																																				1-Mar-25	
																																				1-Jun-25	
																																				1-Sep-25	
																																				1-Dec-25	
																																				1-Jan-00	1-Jan-00
																																				1-May-25	1-Jan-00
																																				1-Nov-25	1-Jan-00
																																				1-Jan-00	1-Jan-00
																																				1-Jan-25	1-Jan-00
																																				1-May-25	1-Jan-00
																																				1-Sep-25	1-Jan-00
																																				1-Jan-00	1-Jan-00
																																				1-Feb-25	1-Jan-00
																																				1-Aug-25	1-Jan-00
																																				1-Jan-00	1-Jan-00
																																				1-Apr-25	1-Jan-00
																																				1-Jan-00	1-Jan-00
																																				1-May-25	1-Jan-00
																																				1-Nov-25	1-Jan-00
																																				1-Feb-25	1-Jan-00
																																				1-May-25	1-Jan-00
																																				1-Sep-25	1-Jan-00
																																				1-Oct-25	1-Jan-00
																																				1-Jun-25	1-Jan-00
																																				1-Jun-25	1-Jan-00
																																				1-Nov-25	1-Jan-00
																																				1-Dec-25	1-Jan-00
																																				1-Dec-25	1-Jan-00
																																				1-Apr-25	1-Jan-00
																																				1-Jan-00	1-Jan-00
																																				1-Jan-00	1-Jan-00
																																				1-Jan-00	1-Jan-00
																																				1-Jan-00	1-Jan-00
																																				1-Jan-00	1-Jan-00

เอกสารแนบที่ 50

ตัวอย่างเอกสารฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน

Thai Tank Terminal
Check up
(Personal)
004-016
1
017-022
2
023-042
3
043-062
4
064-076
5
077-092
6
093-106
7
110-115
8
116-129
9
130-138
10
139-159
11
160-170
12
171-206
13
207-224
14
2551
2552
2553
2553
2554
2554
2555

เอกสารแนบที่ 51

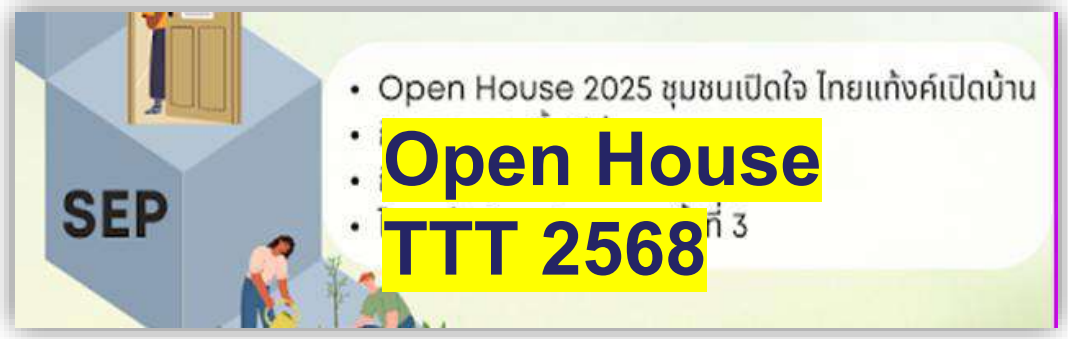
กิจกรรม Open House ประจำปี 2568

แผนการดำเนินงาน TTT Open house ประจำปี 2568

“ชุมชนเปิดใจ ไทยแท้งค์เปิดบ้าน ร่วมสานสัมพันธ์”

กันยายน 2568 ตั้งแต่เวลา 08.30 น. – 12.00 น.

เชิญ 12 ชุมชนฯ ชุมชนละ 4 ท่าน รวมจำนวนประมาณการ 48 ท่าน



ภาพบรรยากาศ TTT Open house 2567

Thai Tank Terminal

เอกสารแนบที่ 52

เอกสารแจ้งกรณีหยุดเดินเครื่องจักร

ข้อมูลรายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงใหญ่

ผู้รายงาน	ชื่อ - นามสกุล :แผนกปฏิบัติการ บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด เบอร์โทรศัพท์ : 0[redacted]
ชื่อสถานประกอบการ	บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
ระยะเวลา	วันที่ 07/03/2568 เวลา 08 : 00 ถึงวันที่ 07/10/2568 เวลา 08 : 00 รวม 208 วัน

ข้อมูลประเภทการแจ้ง	ขอแจ้งการดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงใหญ่ (Shutdown/ Turnaround) ดังนี้

☐ หยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน (Emergency Shutdown)

☑ ตามแผนฯ ประจำปี (Annual Shutdown)

ระยะเวลา วันที่ 07/03/2568 เวลา 08 : 00 ถึงวันที่ 08/10/2568 เวลา 08 : 00 รวม 208 วัน ☐ หยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ (turnaround)

☐ อื่นๆ

ข้อมูลประกอบการแจ้ง โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

1. รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ดังนี้

รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบที่อาจเกิด	รายละเอียดกิจกรรม	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	เริ่มเวลา	เสร็จเวลา
T-1104	ไอระเหยออกสู่บรรยากาศ	ล้างทำความสะอาดถังเก็บสารเคมี	นำไอระเหยไปบำบัดผ่านเครื่องกำจัดไอระเหย	01/02/2025	30/09/2025

2. รายการปริมารสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก

ชื่ออุปกรณ์	ชื่อสารเคมี	จำนวน	หมายเหตุ
T-1104	FULL RANGE CONDENSATE (ฟูลเรนจ์คอนเดนเซท)	2,000,000	ลิตร

3. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)/ มาตรการ ที่ใช้ในการควบคุมความปลอดภัย สิ่งแวดล้อมและอาชีวอนามัย (ให้จัดเตรียมเอกสารแนบ)

ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)/มาตรการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
1.	การตัดแยกอุปกรณ์ (Isolation plan)	✔		
2.	การจัดการของเสียและของเสียอันตราย	✔		
3.	การควบคุมน้ำเสีย	✔		
4.	การควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ	✔		
5.	การควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare)	✔		
6.	การควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน	✔		
7.	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ซึ่งครอบคลุมผู้รับเหมา	✔		
8.	การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยฯ	✔		
9.	การควบคุมการทำงานในที่อับอากาศ	✔		
10.	การขออนุญาตทำงาน	✔		
11.	การทำงานบนที่สูง			ไม่เกี่ยวข้อง
12.	การทำงานเกี่ยวกับน้ำแรงดันสูง	✔		
13.	การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่	✔		
14.	แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชนและหรือโรงงานข้างเคียง	✔		
15.	การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักร	✔		

ข้อมูลประกอบการแจ้ง โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

4. ปริมาณผู้รับเหมา.

ชื่อบริษัทผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน
ICS	ล้างถัง เก็บผลิตภัณฑ์	80

ข้อมูลผู้รับผิดชอบโครงการ : [redacted]

ผู้จัดการด้านความปลอดภัย : [redacted]

ข้อมูลรายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงใหญ่

ผู้รายงาน	ชื่อ - นามสกุล :แผนกปฏิบัติการ บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด เบอร์โทรศัพท์ : 038673542
ชื่อสถานประกอบการ	บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
ระยะเวลา	วันที่ 23/04/2568 เวลา 08 : 00 ถึงวันที่ 23/06/2568 เวลา 17 : 00 รวม 60 วัน

ข้อมูลประเภทการแจ้ง	ขอแจ้งการดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงใหญ่ (Shutdown/ Turnaround) ดังนี้

☐ หยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน (Emergency Shutdown)

☑ ตามแผนฯ ประจำปี (Annual Shutdown)

ระยะเวลา วันที่ 23/04/2568 เวลา 08 : 00 ถึงวันที่ 24/06/2568 เวลา 17 : 00 รวม 60 วัน ☐ หยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ (turnaround)

☐ อื่นๆ

ข้อมูลประกอบการแจ้ง โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

1. รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ดังนี้

รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบที่อาจเกิด	รายละเอียดกิจกรรม	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	เริ่มเวลา	เสร็จเวลา
T-0409	ไอระเหยออกสู่บรรยากาศ	ล้างทำความสะอาดทอ	นำไอระเหยไปบำบัดผ่านเครื่องกำจัดไอระเหย	23/04/2568	23/06/2568

2. รายการปริมารสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก

ชื่ออุปกรณ์	ชื่อสารเคมี	จำนวน	หมายเหตุ
T-0409	METHANOL	100	ลิตร

3. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)/ มาตรการ ที่ใช้ในการควบคุมความปลอดภัย สิ่งแวดล้อมและอาชีวอนามัย (ให้จัดเตรียมเอกสารแนบ)

ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)/มาตรการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
1.	การตัดแยกอุปกรณ์ (Isolation plan)	✔		
2.	การจัดการของเสียและของเสียอันตราย	✔		
3.	การควบคุมน้ำเสีย	✔		
4.	การควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ	✔		
5.	การควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare)	✔		
6.	การควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน		✔	ไม่เกี่ยวข้อง
7.	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ซึ่งครอบคลุมผู้รับเหมา	✔		
8.	การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยฯ	✔		
9.	การควบคุมการทำงานในที่อับอากาศ	✔		
10.	การขออนุญาตทำงาน	✔		
11.	การทำงานบนที่สูง	✔		
12.	การทำงานเกี่ยวกับน้ำแรงดันสูง	✔		
13.	การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่	✔		
14.	แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชนและหรือโรงงานข้างเคียง	✔		
15.	การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักร	✔		

ข้อมูลประกอบการแจ้ง โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

4. ปริมาณผู้รับเหมา.

ชื่อบริษัทผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน
TTT	ล้างถัง และท่อ	10

ข้อมูลผู้รับผิดชอบโครงการ : [redacted]

ผู้จัดการด้านความปลอดภัย : [redacted]